

CPM-100SH2 CPM-100H4 PM-100W

取扱説明書



ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みください。
この取扱説明書と保証書は必ず保管してください。
本書の内容の一部または全部を無断で転載することは禁じられています。
本書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがあります。
最新情報は弊社ホームページをご参照ください。

目 次

必ずお読みください

はじめに	2
本書の表記について	2
ご使用上の注意	2
免責事項	3

お使いになる前に

同梱品	4
各部の名称	4
キーの主な機能	4

本体の準備

シートをセットする	5
インクリボンカセットをセットする	6
カッティングツール (刃) をセットする	7
カット圧を調整する	8
オフセット値を設定する	9
電源ケーブルをつないで電源を入れる	10
PCと本体をつなぐ	11
シートガイドを取り付ける	12

ソフトウェアのインストール

インストール前にお読みください	3
「Bepop PC EX」とプリンタドライバのインストール	1
本体のIPアドレス設定)

まず使ってみましょう

ラベルレイアウトを作成する
1 Bepop PC EXを起動させる
2 シンボル (ピクトサイン) を入れる
3 文字を入力する
4 表枠を挿入する
5 塗りつぶしをする
6 カット枠を挿入する
7 シートの種類を選択し、印刷する
シートの残量を確認する
印字濃度を調整する ····································
ラミネートフィルムを使う
ラミネートリボンを使う
切り文字を作成する
カットした文字を貼り付ける

アンインストールの方法

「Bepop PC EX」のアンインストール プリンタドライバのアンインストール	36 37
こんなときは	38
ら手入れのしかた	42
商品仕様	43

必ずお読みください

はじめに

この度は、ビーポップCPM-100SH2、CPM-100H4、PM-100Wをご購入いただき、誠にありがとうございます。 本機種は、看板・案内表示といった表示物や、カラフルで耐久性の高い高画質ラベルを、どなたでも簡単に作れる ラベル作成機です。

なお、末永くご愛用いただくために、この取扱説明書に従ってお取扱いいただけますようお願い申し上げます。

本書の表記について

■表示について

この取扱説明書および商品は、本機を安全に正しくお使いいただくためにいろいろな表示を使用しています。 表示の意味は次の通りです。



■絵表示について



よ願いく

本機が故障し、修理が必要になることが想定される操作や、現状復帰するためにリセットなどの操作が必要になるので絶対に行ってはいけないことが書かれています。

MEMO 操作上のポイントおよび知っていると便利なことが書かれています。

■ページ 説明のページが異なる場合に参照するところが書かれています。

ご使用上の注意

■CPM-100H4とPM-100Wの2機種について

この装置は、クラスA情報技術装置です。

この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。

この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

VCCI-A



免責事項

本取扱説明書の記載内容を守らなかったことにより生じた損害や、故障等の使用不能の際に生じた損害や逸失利益、およびこれにより生じた2次的な損害につきましては、当社は一切の責任を負いません。あらかじめご了承 ください。

お使いになる前に

同梱品

箱を開けて、下記のものがすべて揃っていることを確認してください。





キーの主な機能

電源ボタン

- LEDランプ :電源がONの時、緑色で点灯します。 エラー状態の時、赤色で点灯または点滅します。 (エラーの詳細についてはPC画面に表示されるステータスモニタの内容をご確認ください)
- シート送りボタン :押し続けている間、シートを送ります。

:電源のON/OFFをするボタンです。

- **シート戻しボタン**:押し続けている間、シートを戻します。
- **ハサミボタン** : シートをフルカットします。

本体の準備

シートをセットする







3

Δ



ゴミ取りレバー(銀)を持ち上げます。





シートを前方に引き出し、2本のシート押さえ -の下を通します。 □-ラ



左右のスプロケットのピンとシートの穴を合わ せます。





[カッチン]とロックがかかるまでドアカバーを 閉めます。





カット圧を調整する

刃先の圧力 (カット圧)を変えることで切り込みの深さを調整します。

シートの種類、気温等により切れすぎたり、切れなかったりする場合がありますので、ご使用前に試し切りをおこない、カット圧を調整することをお勧めします。

シートの台紙に少し跡がつく程度が適正なカット圧です。

- ■シートが切れておらず、うまくはがれない 場合は、カット圧が弱い状態です。 ダイヤルを半目盛りずつ大きな値にして シートを切れるように調整してください。 0000 Ø 5.4 6:1-1. 強
- ■シートの台紙まで切ってしまっている(剥離紙の裏まで切れている)場合は、カット圧が強い状態です。 ダイヤルを半目盛りずつ小さな値にしてシートの台紙を切らないように調整して ください。



MEMO

☆蛍光シートをカットする場合は、カット圧を通常シートより1目盛り程度大きくして ください。





使用前にカット圧を調整する。

カット圧が強いまま使用し続けるとカッティングツール(刃)の寿命を早めます。 また、シートの台紙までカットしてしまい、故障の原因となります。

オフセット値を設定する

カドがキレイにカットできない場合、オフセット値を変更します。オフセット値は、0.150~0.600mmの範囲 で0.025mmずつの設定が可能です。

- Bepop PC EX入力画面で、「ファイル」-「印刷」を選びます。
- 2 印刷ダイアログ画面で、 [プロパティ] ボタンをクリックします。
- 3 「出力設定」タブをクリックします。
- 4 [カッタのオフセット] ボタンをクリックします。
- 5 設定値を変更し、[OK] ボタンをクリックします。
 - ■適切なオフセット値を設定すると、右図のように カッティングされます。

■オフセット値を小さくすると右図のように カッティング文字の角の部分が丸みを帯びる ようになります。



■オフセット値を大きくするとカッティング文字の角の 部分に飛び出しが出るようになります。





☆設定したオフセット値を次回以降の出力にも活かしたい場合は、 「コントロールパネル」-「デバイスとプリンターの表示」でプリンタを選択し、 「プリンター」-「プロパティ」-「詳細設定」タブの「標準の設定」を開いて設定 してください。







ソフトウェアのインストール

インストール前にお読みください

- 1. このソフトの著作権は、日本国マックス株式会社にあります。
- 2. このソフトウェアおよびマニュアルの一部または全部を無断で使用、複製することはできません。
- 3. このソフトウェアおよびマニュアルは、本製品の使用許諾契約書のもとでのみ使用することができます。
- 4. このソフトウェアの仕様、およびマニュアルに記載されている内容は、将来予告なしに変更することがあります。
- 5. このマニュアルで作成するサンプルに表示されている団体名、人名は架空のもので実存する団体・個人とは 一切関係ありません。

Microsoft,Windows,は米国MicrosoftCorporationの米国およびその他の国における登録商標です。 その他、記載されている会社名、製品名は、各社の商標および登録商標です。

このソフトを使用できるパソコンについて

以下の条件に適合したパソコンをお使いください。下記以外のパソコンでの動作は保証しかねます。

	●対応OS:Windows10/8.1/8/7/Vista ※WindowsVistaの64bit版/Windows Serverには対応していません。
動作条件	●クロックおよびメモリは、Microsoft社の各OS要件に準じたCPUおよびRAMを搭載し、 100MB以上のハードディスク空き容量のある [Designed for Windows] のロゴが表記 されているDOS/V機

インストールにあたっての注意点

本ソフト、及びプリンタドライバなどのインストールには、次の制約や注意事項があります。

注意事項·制約事項

- ●インストールには「管理者」または「Administrators」グループのメンバーでのログオンが必要です。
- ●インストール後に再起動します。複数ユーザーでログオンしている場合は、他ユーザーがログオフしてから、管理者がインストールしてください。
- ●ネットワーク (社内LAN/WANなど) に接続してお使いのパソコンにインストールする場合はネットワーク管理者へご相談くだ さい。
- ●必ず、添付のCD-ROMで起動するインストーラを使って、インストール、またはアンインストールしてください。

MEMO	編集ソフト「Bepop PC EX」の操作マニュアルについて 編集ソフト「Bepop PC EX」の取扱説明、詳細につきましては、ソフトと同時にインストールされる 「Bepop PC EX操作マニュアル」をご参照ください。「Bepop PC EX操作マニュアル」を参照するに は、お使いのパソコンにPDFファイル閲覧ソフト (Adobe Reader) がインストールされている必要があり ます。Adobe Readerがインストールされていない場合は、下記URLより入手し、インストールしてくだ さい。			
	http://get.adobe.com/jp/reader/			
	[Bepop PC EX操作マニュアルの参照方法] Bepop PC EX起動後、メニューバーの「ヘルプ」→ 「Bepop PC EXマニュアル」を選択してください。 Adobe Reader が起動し、「Bepop PC EX操作マニュアル」が表示されます。			
	ヘルフ°(H) BepopPC EX マニュアル(C) F1 パ [*] -ŷ [*] ∃ン情報(A) マックスWebを表示(W)			



8 プログラムフォルダが「BepopPC EX」になっている ことを確認し、[次へ]をクリックします。



9 [インストール]をクリックします。

popPC EX - InstallShield Wizard	second rates and the product	
インストール準備の完了	\ \	
インストールを開始する準備が整いました。		
[インストール] をりりックしてインストールを開始してく	ເຮັເາ。	
インストール設定を確認または変更する場合は、 します。	「戻る」を夘ッりします。ウィザートを終了するには、「キ	ゃンセル]をクリック
stallShield		
	< 戻る(日) 1)ストール	キャンセル

┃ インストールを開始します。

stallShield Wizard は BepopPC EX をインストールしています /ストール中 #.¥(A3B4F89B-E7DD-4960-A585-E7CE3BCB2FBB)WISSetup.dll	
バストール中 ♥¥(A3B4F89B-E7DD-4960-A585-E7CE8BCB2FBB)¥ISSetup dII	
(A) DF = ↓ ¥(A3B4F89B-E7DD-4960-A585-E7CE3BCB2FBB)¥ISSetup.dll	
nield	

 「今すぐプリンタドライバのインストールをする」が チェックされていることを確認し、[完了]をクリック します。



- 12 「機種一覧」からインストールする機種を選択し、 [次へ]をクリックします。
 - ※USB接続でインストールする場合は、「次へ」をクリック する前にUSBケーブルでパソコンと本体を接続し、本体 の電源を入れてください。

AX Print System Install		×
INSTALL	に下のリストからインストールする機種を選択して、 じたへ(N)>1をクリックして下さい。 機種一覧 MAX CPM-1005H2 MAX CPM-100H4 MAX PM-100W	
0	・ お願い: USB接続でインストールする場合は、下記「次へ」を切りつする 前に、USBケーブルを接続し、本体の電源を入れてください。	
MAX _®	(N)> ++>セ)	ŀ

|
3 〈USBケーブル接続で使用する場合〉〈LANケーブル 接続で使用する場合〉いずれかにしたがってインス

トールを行ってください。



【以降の手順で表示されるメッセージについて】				
※以降の手順を進める中で次のようなメッセージが表示されまで問題なくお使いいただけます。 メッセージが表示されましたら[インストール]または[この クリックします。	すが、本製品は、当社規定の厳しい品質基準をクリアしていますの Dドライバソフトウェアをインストールします] または [続行] を			
※以下の手順説明ではこのメッセージは省略して説明していま ※お使いの機種や使用環境によりメッセージの表示内容、表示 ■Windows 10/8.1/8で表示されるメッセージ	す。 頁が異なる場合があります。 ■Windows 7/Vistaで表示されるメッセージ			
Windows セキュリティ X	Windows セキュリティ			
このデバイス ソフトウェアをインストールしますか? 名前: MAX プリンター 発行元: Max Co.,LTD. 「 *Max Co.,LTD.* からのソフトウェアを常に信頼する(A) インストール(I) インストールしない(N) 使精育る発行元からのドライバー ソフトウェアのみをインストールしてください。安全にインストールできるデバイス ソフ ドウェアを判断する方法	 ※ ドライバー ソフトウェアの発行元を検証できません ※ このドライバー ソフトウェアをインストールしない(N) お使いのデバイス用の、更新されたドライバー ソフトウェアが存在するか どうか割進元の Web サイトで確認してください。 ※ このドライバー ソフトウェアをインストールします(I) 製造元の Web サイトを定はディスクから取得した第ライバー・フトウェ アのみインストールしてください。その他のソースから取得した署名のない ソフトウェアは、コンピューターに危害を及ぼしたり、情報を盗んだりする 可能性があります。 ※ 詳細の表示(D) 			
※上記確認画面にて [インストール] または [このドライバソフト・ 時間が長かったり、USB接続の場合、本体を接続して電源を入 ことがあります。この場合は、一度アンインストールしてから、再	ウェアをインストールします]または [続行] をクリックするまでの 、れるまでの時間が長かったりした場合、インストールに失敗する 引度インストールを行ってください。			

〈USBケーブル接続で使用する場合〉

USBケーブルにチェックし、[次へ] ボタンをクリック します。

※USBケーブルは接続したままの状態です。



2 [インストール]をクリックします。



- 3 自動でドライバおよびポートモニタのインストールが 始まります。
 - ※(応答なし)と表示されることがありますが、そのままお待 ちください。



- ▲ 「はい、直ちに再起動します。」をチェックし、[完了] をクリックします。
 - ※インストール開始時に終了していないアプリケーションソ フトがある場合は [いいえ] をクリックし、アプリケーション を終了させた後パソコンを再起動してください。

MAX Print System Install	
	MAX CPM-100H4 のインストールが完了しました。 変更を有効にするには、コンピュータを再起動する必要がありま 。 (の) はい、直ちに再起動します。(い) () いいえ、あとで再起動します。(1) [完了]をクリックしてセットアップを終了します。
MAX _®	完了

- 5
 - 再起動後、お使いになれる状態になります。
 - ※再起動しないと「Bepop PC EX」及び本体が正常に動作 しません。必ず再起動を行なってください。

〈LANケーブル接続で使用する場合〉

LANケーブルにチェックし、[次へ] ボタンをクリック します。



2 [インストール]をクリックします。



- 3 自動でドライバおよびポートモニタのインストールが 始まります。
 - ※ (応答なし)と表示されることがありますが、そのままお待ちください。



- 4 パソコン側のポート名とIPアドレスを設定します。 ポート名とIPアドレスを入力し、[OK]をクリックします。
 - ※使用するIPアドレスについてはネットワーク管理者の方に お問い合わせください。
 - ※ここで入力するIPアドレスは、ご使用になるパソコンのIP アドレスの上位9桁(3桁区分3個目まで)とあわせる必要 があります。最後の3桁は他の接続機器と競合しない空き 番号を割り当てます。
 - ※複数の本体を使用する場合は、異なるポート名と、IPアドレスを設定します。



- 5 「はい、直ちに再起動します。」をチェックし、[完了] をクリックします。
 - ※インストール開始時に終了していないアプリケーションソ フトがある場合は[いいえ]をクリックし、アプリケーション を終了させた後パソコンを再起動してください。

AX Print System Install	MAX CPM-100H4 のインストールが完了しました。 変更を有効にするには、エンビュータを再起動する必要がありま す。 ④ はい、直ちに再起動します。(N) ① いいえ、あとで再起動します。(L)
MAX.	[売了]をグリックしてセットアップを終了します。 売了

6 再起動します。

※再起動しないと「Bepop PC EX」及び本体が正常に動作 しません。必ず再起動を行なってください。

7 プリンタ本体のIPアドレスの設定が必要です。 「本体のIPアドレス設定」にしたがって設定してくだ さい。

本体のIPアドレス設定

CPM-100SH2、CPM-100H4はLAN接続が可能です。 LANでお使いになる場合はIPアドレスの設定を行います。

LAN接続時の制約事項

CPM-100SH2、CPM-100H4をLAN接続してお使い になる場合、パソコンへのインストール時にネットワーク 管理者にご相談ください。

■ネットワーク管理者の方へのお願い事項

CPM-100SH2、CPM-100H4はLANに接続して お使いいただけます。 以下にしたがってインストールしてください。

●本体のIPアドレスなどの工場出荷時の値は、 次の通りです。

設定項目	工場出荷時
IPアドレス	192.168.11.1
サブネットマスク	255.255.255.0
デフォルトゲートウェイ	192.168.0.1

※次のIPアドレスは設定できません。
 ①0.0.0 (全て0)
 ②255.255.255.255 (全て255)
 ③127.×××.×××.×××
 (ループバックアドレス群)
 ④×××.×××.××.255
 (サブネットブロードキャスト)

●本体の設定変更のしかたは「本体のIPアドレスを設 定する」を参照してください。



- ●インストール及び使用には「管理者」または 「Administrators」グループのメンバーでのログ インが必要です。
- ●インストール後に再起動します。複数ユーザーで ログインしている場合は、管理者のみとし、他ユー ザーはログオフしてからインストールしてください。

MEMO

- ●DHCPの自動取得、及びSNMPによる管理には対応 していません。
- ●USB接続でローカルプリンタとしてインストールした プリンタドライバとは、インストーラを使って共存させ たインストールをすることはできません。

本体のIPアドレスを設定する

※本体のIPアドレス設定は、本体とパソコンを<u>USBケーブル</u>で接続して行います。 (USBプリンタドライバのインストールは必要ありません。)



設定を行う機 一現在の設定	種を右から選択し	てください。 CPM-100SH2	•
	MACアドレス:	00:10:47:FF:C0:4B	
	IP/FDA:	192.108.111.2	取得
- IPアドレスの	設定 IPアドレス:	192.168.11.1	1
			登録

4 IPアドレスを入力し [登録]をクリックします。次に [終了]をクリックすれば本体のIPアドレスの設定 は終了です。IPアドレスはプリンタドライバのインス トール時に設定したアドレスを入力してください。



※ [詳細設定] をチェックすると、サブネットマスク、デフォル トゲートウェイの変更が行えます。

本体IPアドレス設定ツール	
末休の壷酒をオンナで HSBケーブルで接続 でくだれい	

SAFET MARE ADD STRENG COLOR IS NOT TOUT	<u> </u>
現在の設定	
001047/PR0048	
IPアドレス: 192.168.111.2	1
サブネットマスク: 255.255.0	取得
デフォルトゲートウェイ: 192.168.0.1	
「IPアドレスの設定	
IPアドレス: 192.168.1.18	1
サブネットマスク: 255.255.0	登録
デフォルトゲートウェイ: 192.168.0.1	
	終了

以上で本体のIPアドレスの設定は終了です。

ラベルを作成する

以下のようなカラフルなラベルを作成してみましょう。

あらかじめ、別冊のインストールマニュアルにしたがってBepop PC EXおよびプリンタドライバをインストール してからお試しください。



全体の流れ



1 Bepop PC EXを起動させる

Bepop PC EXを起動してください。 複数機種を使用されている場合は "シート設定画面" が 表示されます。 出力機種を選択し、出力設定を 「プリント/ラベル」にして [OK]ボタンをクリックします。

出力設定(M)	1
出力長さ(L) 【400 <u>:</u> mm	出力方向(0)—_ C縦 で横
- □ 分割設定をする(D)	



意

-

mm

mm

mm



7 シートの種類を選択し、印刷する 1 本機にシートとインクリボンをセットします。

(カラフル印刷)をクリックします。
 ※単色で印刷を行う場合は、[印刷]ボタンをクリックしてください。

3 [プロパティ]をクリックします。

左下「シート選択」の項目の▼を押します。 印刷しようとしているシートの種類を選んで[OK]ボタ ンをクリックしてください。



シート種類	対象シート	商品名
通常シート	標準色シートのうち 塩ビのもの	下記 商品以外のシート
透明シート	透明塩ビシート	SL-S110CNトウメイ
PETシート	環境対応シートの PETシルバー	SL-S152N PETシルバー
紙ラベル	紙ラベル用シート	SL-S181PN カミラベル
ラベル用銀	ラベルPET銀シート	SL-S154NラベルPETギン (つや消し)
ラベル用白	ラベルPET白シート	SL-S153NラベルPET白
ULシート (白·銀)	UL用 白・銀シート	SL-S193N/ULシロ SL-S194N/ULギン
ULシート (透明)	UL用 透明シート	SL-S190N/ULトウメイ

※ULシートはCPM-100SH2のみ選択可

MEMO

- ●実際にセットされているラベルと違うシート選択がされていると、カスレなど印字不良につながります。必ず セットされているシートと選択されているシートが同じ 物かご確認ください。
- ●UL対応シートをお使いになる場合、必ずUL専用インク リボン(SL-R191T ULヨウクロ)をお使いください。 違うインクリボンをお使いになると、カスレや印字不良 につながるだけでなく、UL969規格の認証対象外と なりますのでご注意ください。

▲ [印刷/出力実行]ボタンをクリックします。



- 5 ステータスモニタが起動し、初期動作後、1色目の 印刷が始まります。
- 6 印刷が止まり、シートの巻き戻しが始まった後、 ドアカバーを開き、1色目のリボンカセットをはずし て2色目のリボンカセットをセットします。(巻き戻し の最中でもリボンカセットの交換は可能です。)
- 7 ドアカバーを閉めると自動で2色目の印刷を 開始し、ハーフカット、フルカットを行ない、 カラフルラベルが完成します。



※作画データにない色のリボンがセットされている 場合、以下のメッセージが表示されますので、使用 した色のリボンに交換してください。「印刷続行」 をクリックするとそのまま印刷を開始します。



シートの残量を確認する ステータスモニタ上で、本体にセットされたシートの 残量を確認することができます。出力する長さに対し シートが足りるかどうかあらかじめ確認したり、シー トの補充や管理に活用でき便利です。] パソコン右下の 膺 アイコンをダブルクリックし、 ステータスモニタを表示させます。 7 [シート残量取得] ボタンをクリックします。 シート送り動作を行い残量を取得します。 3 おおよそのシート残量が表示されます。 ブリンタ本体 装着されているリボン 20 リボン残量 印刷できます。 シート残量 約 7.6 m シート残量取得 SH2 シート告催檜出 S) 詳細情報 МАХ " 閉じる 設定 MEMO ●シートの残量は、残りメーター数とセットの状態により、 15~30cm程度実際の長さと異なって表示される場合 があります。また、ロールから切り離したシートは正しく 残量が表示されません。



MEMO

ステータスモニタについて

MAX CPM-100

印刷動作中は、ステータスモニタが表示され、印刷の進行 状況やセットされたインクリボンの残量、色、シートの残量 など、本体の現在の状態を確認することができます。

印字濃度を調整する

本機で印刷する印字濃度を調整できます。印刷がカスレている場合や小さい文字がつぶれている場合は、パソコン上のプリンタのプロパティで印字濃度を調整してください。

Bepop PC EXのメニューバーから「ファイル」→ 「印刷」を選びます。(印刷アイコンのクリックでも可)

2 印刷ダイアログの [プロパティ] をクリックします。



3 プリンタのプロパティの「出力設定」 画面を表示させます。



4 印刷濃度のスライドバーを1目盛ずつ変えて設定し、 [OK] ボタンをクリックします。

気温 (室温) が高くて、印字物が下図のようになった時は、印字濃度を "低い" へ1 目盛ずつ設定を変えてください。



気温 (室温) が低くて、印字物が下図のようになった時は、印字濃度を "高い" へ1 目盛ずつ設定を変えてください。



5 実際に印刷を行ないながら、適切な設定にして ください。

より願いく

☆気温の低い場所では印字先端部のインクの転写性が悪くなり、印字品質が劣化する場合があります。 暖かい場所 (15℃以上を推奨) でご使用ください。

ラミネートフィルムを使う

CPM-100SH2、CPM-100H4では、印刷したシートの上にラミネートフィルムを貼り付けることで、こすれや薬品に 強く、文字の消えにくいラミネートラベルを作ることができます。パソコン上のプリンタのプロパティで以下の設定を おこなってください。 ※ラミネートフィルム (別売) が別途必要です。

Bepop PC EXのメニューバーから「ファイル」→ 「印刷」または「カラフル印刷」を選びます。



2 印刷ダイアログで「印刷する内容」の▼をクリックし、 「プリント+カット枠(ラベル)」を選びます。



3 印刷ダイアログの [プロパティ] をクリックします。

4 プリンタのプロパティの「出力設定」 画面で 「出力オプション」 欄の「ラミネートフィルム」 に チェックします。

ED刷長さ 200 m (10~2,000mm) シート長さ:210 m	Im 「100 mm (10~100mm) mm シート幅: 110 mm	印刷方向 (*)~ (*)~	ト長さ方向(Y) ト幅方向(T)
出力方式(M) ラベル マ 出力オプション 「総カット(E) 「 ジネートリポン(R) 「 ジネートフィルム(F)	コンド: フリントに フリントした後にカウティングをして、様々な形のう	□北 [*] =部数(C) □ 1 ・ (1~300部)	-オートカット で オン(A) で オフ(N)
-シート選択(S) ラベル用白 マ	- 印字濃度(H) 低い	カッタのオン ラミフィルムの	7セット(O) オフセット(D)
		21186/8	(-====t(D)

5 ラミネートフィルムモードについての注意メッセージが表示されます。メッセージ内容を確認し、 [OK] ボタンをクリックします。 ※前回出力後、本体のハサミでシートをカットしていない場合は、必ずハサミボタンでシートをカットしてしてから出力してください。



- 6 プリンタのプロパティに戻ります。[OK] ボタンを クリックします。
- 7 印刷ダイアログで [印刷/出力実行] ボタンをクリック すると印刷を開始します。

- 8 印刷が終了したら、シートが本体のハサミでカットされるので、印刷部分の上にラミネートフィルムを貼り付けます。
 - ※このとき、シートからラミネートフィルムがはみ出さないようにまっすぐに貼り付けてください。 シートからはみ出して貼り付けた場合、正常に動作しないことがあります。
 - ※ラミネートフィルムの貼り付け方法につきましては 「ラミネートフィルムの貼り付け」をご参照くだ さい。
- 9 セットされているシートをスプロケットから外し、 ラミネートフィルムを貼り付けたシートを再度本体に セットしてください。



- ┃ ドアカバーを閉じると自動でカット枠のカッティングを 開始します。
- カッティングが終了すると自動的にシートが送られ シート出口から排出されます。
 - ※ラミネートフィルムモード実行後は、オートカットの 設定が無効になっています。オートカットを有効に するためには、次回印刷時にプリンタドライバ プロパティの出力設定タブでラミネートフィルム のチェックをはずした後、オートカットの設定を 「オン」にしてください。

ラミネートフィルムのオフセット設定

ラミネートフィルムモードでは、カッティング開始位置の調整が行なえます。印刷とカットのずれがある場合に設定してください。



ラミネートフィルムの貼り付け

あらかじめ必要な長さのラミネートフィルムを用意してください。貼り付けの際はラミネートフィルムがシートから はみ出したり、気泡が混入したりしないよう注意して貼り付けてください。



5 はがした2cmの台紙をゆっくり引っ張りながら順次 はがし、その部分を本体付属のスキージで圧着して いきます。



6 スキージは上から下へ、左から右へというように一定 方向に走らせます。



☆ラミネートフィルムを使用して作成された成果物は、お客様ご自身が評価を行なった上でご使用ください。

- ☆ラミネートフィルムでシート両端の穴をふさいだり、シートからはみ出したりしないように貼り付けてください。
- ☆ラミネートフィルムは本体のハサミを使ってカットしないでください。本体のハサミでカットした場合、ハサミに 粘着材が付着し、切れが悪くなったり、故障の原因となります。

☆簡単な操作でラミネート加工が行なえる専用ラミネートキットLC-X510 (別売)が ございます。

詳しくはマックスお客様相談ダイヤル0120-510-200にお問い合わせください。

MEMO

ラミネートリボンを使う

本機では、ラミネートリボンを使うことで印刷した上に薄い保護層を作り、こすれに強い文字の消えにくいラベルを 作ることができます。パソコン上のプリンタのプロパティで以下の設定をおこなってください。 ※ラミネートリボン (別売) が別途必要です。

Bepop PC EXのメニューバーから「ファイル」→ 「印刷」または「カラフル印刷」を選びます。



2 印刷ダイアログの [プロパティ] をクリックします。



3 プリンタのプロパティの「出力設定」 画面の、 「ラミネートリボン」 にチェックします。

-ED時候を(W) [200] mm (10~2,000 mm) シート様を: [210 mm シート様では、「110 mm	印刷方向 で シート長さ方向(Y) で シート橋方向(T)
出力方式(M) 「ラベル 」 出力オプション 「 珍力・ドロ 「 ジスネーリボン(R) 「 ジスネーリボン(R) 「 ジスネートフィレム(F)	□1C ⁺ 部版(C) □ <u>+</u> (1~300度) (1~300度) (1~300度)
- シート選択(S) 「ラベル用白 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	カッタのオフセット(0) ラミフィルムのオフセット(1)
MAX	初期値(こ戻す(D)

- 4 ラミネートリボン印刷についての注意メッセージが表示されます。メッセージ内容を確認し、[OK] ボタンを クリックします。
 - ※ラミネートリボン印刷する場合、総印刷長さ (=シート長さ×印刷部数)は2mを超えることは できません。



- 5 プリンタのプロパティに戻ります。[OK] ボタンを クリックします。
- 6 印刷ダイアログで [印刷/出力実行] ボタンをクリック すると印刷を開始します。

よ顔いく

- ☆ラミネートリボンは印刷内容を消えにくくする機能です。文字が消えないことを保証するものではありません。 ☆ラミネート印刷は30℃以下の環境でご使用ください。
- ☆グレイリボン、白リボンで印刷した部分には、ラミネートリボンは十分な機能を発揮しない場合があります。
- ☆総印刷長さが2mを超える場合、印刷されず次のメッセージが表示されます。 [OK] ボタンをクリックすると、
- レイアウト画面に戻ります。
- ※(総印刷長さ) = (シート長さ) × (印刷部数)
 例.シート長さ40cm × 印刷部数6部= 総印刷長さ240cm > 2mとなり、メッセージが表示されます。
 ※確実にラミネートリボン印刷するために、印刷部数は1枚単位で出力してください。



☆ラミネートリボン印刷中にサーマルヘッドの温度上昇により一時停止することがあります。

※本体LEDランプが緑の長短点滅(短い点灯と長い点灯を交互に繰り返します)状態になります。 しばらく(3分程度)待ってください。温度が下がり次第、自動で印刷を再開します。又、パソコン画面上にエラー メッセージが表示された場合(タイムアウトメッセージ)、メッセージボタンをクリックせずに、印刷が再開されるまで そのままお待ちください。

切り文字を作成する

CPM-100SH2、CPM-100H4では、切り文字 (カッティング) も作成できます。 (※PM-100Wは定形5種類の枠切のみ可)

Bepop PC EXを起動してください。

2 文字を入力する

 「ファイル」→「シート設定」で"シート設定画面"を 開き、出力設定を「カッティング」にして、[OK]ボタ ンをクリックします。





テキストボックスのプロパティ	
入力文字: Bepop	× .
MS ⊐ੱ∶	シック 巨声目
テキストホックス	各種設定
横: 56.6 mm	フォント: MS ゴシック ▼
縦: 78.6 mm	サイス*: 78.6 mm
□車云: 0 *	文字幅: 100 💌 %
	文字間: 3.00 mm 匚 均等
● 横書き ○ 縦書き	行間: 1.00 mm
	□ 太字 □ 斜体 □ 下線
	□ 逆順 □ 位置固定
□ 加小枠自動設定 わせ	zyト横: [2.0] mm 縦: [2.0] mm
ОК	キャンセル 適用

③ 切をクリックしてから編集画面上をドラッグし、 カストリがしやすいように文字の周りに枠切りを設定 します。



フツンタ名:	MAX CPM-100H4	プロパティ(P) プリンタ選択(N)
状態:	オンライン		
種類:	MAX CPM-100H4		
場所:	USB009		
1001			
加小のみ	カットデータのみを出力し	ます。	
カットのみ -分割範囲([」 カットデータのみを出力し	,ます。 ┌ ^部 数────	
カットのみ -分割範囲(E	 」 カットテータのみを出力し)) 	,ます。 - 部数 - 印刷語数(C):	1 :
カットのみ -分割範囲(C -レコード範囲	<u>、</u> 加州デーがのみを出力し)) 、 副(R)	よます。 部数 印刷語数(C): 「印刷語人の」	1 三
カットのみ -分割範囲(C -レコード範囲 で 現在の	 ・ ・ ・	ます。 部数 「印刷部数(C): 「「「印刷長 」 ○ CFカー	1 ::: は」自動調整 約に出力する

3 カットした文字を貼り付けます。



「カットした文字を貼り付ける」 を 参照してください。

カットした文字を貼り付ける

カス取り

文字のカットが終了したら、転写できるようにするため に次のような手順で作業を行います。

文字をカットしたら、文字に必要のない部分の取り除 き作業を行います。この作業は、シートを送り出し、 カットしてから行ってください。



※不要な部分の取り除き作業は、付属のピンセット や市販のカッターをお使いください。



カットした内容のレイアウトのまま貼り付けられるよう に、アプリケーションシートに写し取ります。

アプリケーションシートを適当な大きさ(枠切りのサイ ズより多少大きめ)に切ります。アプリケーションシー トを台紙からはがし、カットした文字の上にしわになら ないように貼り付けます。



MEMO

2 アプリケーションシートの上から擦って文字を転写します。転写しづらいときは、裏に返してシートの台紙側から擦ってください。



3 アプリケーションシートを下にしてシートの台紙を 丸めながらはがし、文字をアプリケーションシートへ 転写します。



4 そのまま静かに、先ほどのアプリケーションシートの 台紙の上に乗せ、貼り合わせます。



☆カット面積の小さい文字の中の部分から取り除くと作業が行いやすいです。 ☆アプリケーションシートの台紙は再度使いますので、捨てないでください。

文字の貼付け

貼り付けるときの注意点は、位置合わせ、気泡の混入、シートの伸び防止(一度伸びると元に戻らない)の3点です。 貼り付け方は文字の大小、面積・長さによって、ドライ方式とウェット方式を使い分けることをおすすめします。

[ドライ方式(長さ50cm以下のとき)]

- 台紙を付けたまま、貼り付ける場所に位置合わせし、 紙テープで印をつけます。
- 7 一端2cmだけ台紙をはがし、裏に折り曲げます。
- 3 はがした2cmのアプリケーションシートを紙テープの 印に合わせて貼り付けます。
- 4 はがした2cmの台紙をゆっくり引っ張りながら順次は がし、その部分を圧着していきます。
- 5 スキージは上から下へ、左から右へというように一定 方向に走らせます。



6 アプリケーションシートを180度の角度でゆっくりと 注意深くはがしてください。

MEMO





☆貼り付けたシートに気泡ができた場合には、針で気泡を潰し中の空気を押し出して 圧着してください。

[ウェット方式(長さ50cm以上のとき)]

- 家庭用中性洗剤を4リットルの水にスプーン1~2杯を 入れ、よくかき混ぜて中性洗剤水溶液をつくります。
- 2 作った中性洗剤水溶液をスプレー器具に入れて ください。
- 3 台紙をつけたまま、貼り付ける場所に位置合わせを して紙テープで印をつけます。

4 被着面と、アプリケーションシートの台紙をはがした 接着面に、中性洗剤水溶液をスプレーでまんべんなく 吹き付けます。

- 5 アプリケーションシートを紙テープに合わせ、位置を 確認します。
- 6 スキージを中心から端に向かってこすり、中性洗剤水 溶液を押し出し、空気を抜きながら圧着してください。

7 アプリケーションシートを180度の角度で、ゆっくりと 注意深くはがしてください。



アンインストールの方法

「Bepop PC EX」のアンインストール

アプリケーションソフトをアンインストールするには、次の手順で行なってください。

起動中のアプリケーションソフトやウィルススキャン ソフト等の常駐型ソフトをすべて終了します。

2 添付のCD-ROMをパソコンにセットします。 ユーザーアカウント制御画面では「続行」をクリック してください。

3 Bepop PC EXのセットアップ表示メニューが表示 されます。[BepopPCEXのセットアップ]をクリック します。



👍 [はい]をクリックします。

(下記表示はWindows 7/Vistaの場合)

BepopPC EX - InstallShield	Wizard
選択したアプリケーション、および	すべての機能を完全に削除しますか?
	(まい(Y) しいえ(N)

5 アンインストールを開始します。







※アンインストールをおこなうと、「MAX太角ゴシック体・ MAX太丸ゴシック体」の書体も削除されます。

プリンタドライバのアンインストール

プリンタドライバのアンインストールを行なうときは、必ず下記手順で行なってください。

【ご注意ください】

- ●パソコン起動後1度でもBepopで出力している場合は、プリンタドライバをアンインストールできないことが あります。パソコンを再起動してからこのアンインストールを行なってください。
- ●他の方法で行なうと、パソコン内に保存されているシステム情報などが削除されず、次回のインストールに影響 する場合があります。

添付のCD-ROMをパソコンにセットします。

Bepop PC EXのセットアップメニューが表示されます。 [プリンタドライバのみのセットアップ]をクリックします。



3 [ドライバのアンインストール]をクリックします。



Bepop-netを利用する

会員制ホームページ http://www.bepop-net.com/ では、次のようなサービスを無償提供しています。

●最新ソフトのダウンロード ●用途のご紹介 シンボルのダウンロード
 その他

※ご利用は無料ですが、お客様登録をお願いします。
※上記サイトにアクセスし「ユーザー登録」をクリックすると登録画面になります。
※上記サイトの内容は、予告なく変更することがあります。

4 該当のプリンタを選択し [アンインストール] を クリックします。



5 「はい、直ちに再起動します」をチェックし、[完了] を クリックします。



6 パソコンを再起動するとアンインストールは終了 です。

※アンインストール後は必ずパソコンを再起動してください。

こんなときは

印刷実行時のPC画面上、ステータスモニタで表示される、エラーメッセージー覧

	エラー コード	エラー表示内容	本体LED の状態	対処方法	参照
	200	ドアカバーが開いています。	赤点灯	ドアカバーを閉じてください。	P.4
	201	シートがありません。	赤点灯	新しいシートを装着してください。	P.5
	202	シート送りエラーが発生しています。	赤点灯	マックス(株)純正の、商品名の後ろにNのついたシートを 装着してください。	P.5
	203	残量検出に必要なシート残量がありません。	赤点灯	印刷に十分な長さのシートを装着してください。	P.5
本体の	311	出カページと異なる色のリボンが装着されています。 xxxリボンを装着してください。	緑点灯	ステータスモニタが指示している色のリボンを装着して ください。	P.6
	314	印刷に必要なリボン情報が取得できません。 専用リボンが装着されているか、または正しくリボン が装着されているか確認してください。	赤点灯	ドアカバーを開け、インクリボンが正しく装着されている か確認してください。	P.6
セッティ	315	リボンの残量がありません。残量のあるリボンに交換 してください。	赤点灯	十分残量があるインクリボンを装着してください。	P.6
ングに関わ	_	リボンの残量が少なくなってきています。(2m以下) 印刷途中でリボンが無くなってしまう可能性があり ます。	緑点灯	印刷に十分な残量のインクリボンを装着してください。	P.6
わるエラ	-	リボンが装着されていないか、専用リボン以外が装着 されています。	緑点灯	専用インクリボンを正しく装着して印刷を続行してくだ さい。	P.6
1	_	装着されているリボン色の印刷データはありません。 リボンを交換してください。このまま続けるには、 下のリストから印刷する色を選択して[印刷続行]を 押してください。	緑点灯	レイアウトに設定されている色のインクリボンを装着 してください。	
	_	装着されているリボン色の印刷データはありません。 リボンを交換してください。また、リボンの残量が 少なくなってきています。(2m以下) 印刷途中でリボンが無くなってしまう可能性があり ます。	緑点灯	十分残量があり、レイアウト上で設定された色のインク リボンを装着してください。	P.6
	_	印刷に必要なリボン情報が正しく取得できないため、 正常に出力できない可能性があります。	緑点灯	専用インクリボンを正しく装着して印刷を続行してくだ さい。	P.6
	400	ドアカバーが開いています。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、ドアカバーを閉じてから再出力を行って ください。	
	401	シートがありません。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、十分残量のあるシートを装着トしてから 再印刷を行ってください。	
印刷実行時	402	リボンがありません。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、十分残量のあるインクリボンを装着して から再印刷を行ってください。	
時のエラー	403	シートの先端を検出できません。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、シートを正しく装着してから再印刷を 行ってください。	
	404	シート送りエラーが発生しています。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、マックス(株)純正の、商品名の後ろにNの ついたシートを装着してから再印刷を行ってください。	P.5
	405	印刷に必要なシート残量がありません。	赤点灯	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおし、十分残量のあるシートを装着してから 再印刷を行ってください。	P.5

$\left[\right]$	エラー コード	エラー表示内容	本体LED の状態	対処方法	参照
	500	本体を操作中です。	緑点灯	本体の操作が終わった後に印刷を行ってください。	_
印刷環境によるエラー	501	プリンタヘッドが所定の温度より高温になっています。	赤点滅	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、ヘッド温度 が下がってから電源を入れなおし、再印刷を行ってくだ さい。	
	502	プリンタヘッドが所定の温度より低温になっています。	赤点滅	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、ヘッド温度 が上がってから(室内環境が暖かくなってから)電源を 入れなおし、再印刷を行ってください。	
	503	本体がパソコンから受信したデータが異常です。	赤点滅	ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、出力先 機種の確認を行ってから電源を入れなおし、再度印刷を 行ってください。	_
	504	本体がパソコンから受信したデータ量が最大容量を 超えました。	赤点滅	レイアウトを確認し、オブジェクトの数を減らしてくだ さい。	
	505	印刷可能範囲内に有効な印刷データがありません。	緑点灯	印刷可能範囲内にオブジェクトを作成してください。	P.21
	510	データサイズが処理可能なサイズを超えました。	緑点灯	レイアウトを確認し、オブジェクトの数を減らしてください。	—
儋	600	プリンタヘッドの異常です。		ステータスモニタで印刷中止を行ったうえで、電源を 入れなおしてください。症状が改善しない場合は修理が	
の必要	601	カッタの原点を検出できません。	緑赤交互		
なエ	602	ハサミが正常に動作しません。	点滅	必要です。購入販売店、最寄りのサービスステーション までご相談ください。	F.4
	603	ヘッドユニットが正常に動作しません。			
	900	本体とPCが接続されていません。			P.10
通信	901	接続はされているが、PCから本体にデータが書き込めていません。	 USB、LANケーフル、電源コードがしっかりささ: いるか、IPアドレスが合っているか、タイムアウト 変更していないかご確認ください。 		P.11 P.19
=	902	本体からPCへ応答がかえってきません。			P.20
	903	言語モニタとステータスモニタ間の通信がうまく いっていません。		ドライバの再インストール、PCの再起動を行ってくだ さい。	P.14

その他のトラブル

\square	症状	ご確認ください	対処方法	
Верор	ファイルの上書きができない。	管理者権限以外の使用者が自分が作成したファイル 以外のファイルを上書き保存することはできません。	名前を変えて保存するか、管理者でログインして ください。	
PC EX に関す	印刷できたりできなかったりする。	「プリンタドライバのプロパティ」-「詳細設定」のタブ を開き、「印刷ドキュメントをスプールし、プログラム の印刷処理を高速に行う」に設定されていますか	「印刷ドキュメントをスプールし、プログラムの印刷 処理を高速に行う」及び「すぐに印刷データをプリ ンタに送る」に設定されているかご確認ください。	
るトラブル	カラフル印刷ができない。	2人以上のユーザーでログオンした状態でカラフル印刷 を行っていませんか。(リボン交換のメッセージが使用 していないユーザー画面に表示されてしまいます)	カラフル印刷を行う場合は、ログオンユーザーを 1名に限定してお使いください。	
ドライバ・接続に関するトラブル	印刷ができない。	ステータスモニタが表示されない場合は、右記対応 ページをご参照ください。ステータスモニタにエラー コードが表示されている場合は、P.38~39【エラー メッセージー覧】をご参照ください。	P.41【ステータスモニタが表示されず、印刷できない】を参照してください。	
	インストールしようとすると、 「GRPSSUP.DLLが不正です」と 表示されてインストールできない。	お使いのPCのOSをご確認ください。	Windows Vistaの64bit版には未対応です。 32bit版でお使いください。	
	「プリンタドライバのインストー ルに失敗しました。」と表示され、 インストールできない。	P.40【「プリンタドライバのインストールに失敗しました ください。	E。」と表示され、インストールできない】を参照して	
	アンインストールもインストール もできない。	印刷ジョブが残っていない場合は、右記対応ページを ご参照ください。	P.40【アンインストールもインストールもできない (印刷ジョブが残っていない場合)】を参照して ください。	
	LAN接続でプリンタが認識でき ない。	プリンタ本体のIPアドレスは設定されていますか。 プリンタ本体側もIPアドレス設定が必要です。詳細は 右記対応ページをご参照ください。	P.19【本体のIPアドレス設定】を参照してくだ さい。	

プリンタドライバのインストールに関するトラブル

- ■インストールしようとすると、「GRPSSUP.DLLが 不正です」と表示されてインストールできない Windows Vistaの64bit版には未対応です。 32bit版でお使いください。 ■「プリンタドライバのインストールに失敗しました。」 と表示され、インストールできない パソコンを再起動します。 P.37 「プリンタドライバのアンインストール」に 従って、ドライバのアンインストールを行います。 3 パソコンを再起動します。 ▲ ウイルス対策ソフトが動作している場合、 終了させます。 5 P.14 [『Bepop PC EX』とプリンタドライバのインス トール」に従って再度インストールを行います。 ■アンインストールもインストールもできない場合 (印刷ジョブが残っている場合) 「スタート」→「デバイスとプリンター」を表示し、該 当するプリンタのアイコンをダブルクリックします。 ドキュメントが残っていた場合は、「プリンタ」→「すべ てのドキュメントを取り消し」を行います。 3 再度、アンインストールを行います。 ■アンインストールもインストールもできない場合 (印刷ジョブが残っていない場合) P.14 [[Bepop PC EX]とプリンタドライバのインス トール」に従って機種選択まで進みます。 ShiftキーとLキーを同時に押しながら、「次へ」を クリックします。 MAX Print System Instal 以下のリストからインストールする機種を選択して、 〔次へ(N) >〕をクリックして下さい。 機種一覧 INSTALL MAX_CPM-100SH2 MAX_CPM-100H4 MAX_PM-100W ら願い: USB接続でインストールする場合は、下記□次へ」をクリックする 前は、USBケーブルを接続し、本体の電源を入れてください。 MAX 次へ(N) > キャンセル
 - 3 パラレルケーブルにチェックし、[次へ]をクリックして ください。



4 [インストール]をクリックします。



5 「はい、直ちに再起動します。」をチェックし、[完了] をクリックしてパソコンを再起動します。

MAX Print System Install	メージョン シントアップします。]
INSTALL	接続機種 : MAX CPM-100H4 接続ケーブル : パラレルケーブル	
	よるしければ、【インストール)をクリックして下さい。 セットアップを開始します。	
MAX。	< 戻る(B) インストール キャンセル	

- 6 P.37 「プリンタドライバのアンインストール」に 従って、ドライバのアンインストールを行います。
- 7 パソコンを再起動します。
- 🞖 ウイルス対策ソフトが動作している場合、終了させます。
- 9 P.14 「『Bepop PC EX』とプリンタドライバのインストール」に従って再度インストールを行います。

ステータスモニタが表示されず、印刷できない

ドライバのインストールは、正常に終了したが、印刷時 にステータスモニタ (インクの残量やプリンタの状態を 表示するウインドウ)が表示されない。また、タスクバー (通常は画面右下のアイコン)に標準プリンタのアイコン が表示されて、CPMのアイコンが表示されない。



CPM-100SH2





CPM-100H4 PM-100W

67

原因

ステータスモニターが起動していないか、ドライバの インストール中で同時に行っているステータスモニタ のインストールに失敗してしまう為です。失敗の原因は ウイルススキャンソフトの動作等の影響が考えられま す。CDからのファイルのコピー自体は完了しています。

対処方法

症状の確認

「スタート」→「コントロールパネル」→(「パフォーマ ンスとメンテナンス」)→「管理ツール」→「サービス」 から、サービスのウインドウを開きます。

※()内は、コントロールパネルがカテゴリ表示の場合

名前のところに

CPM-100SH2の場合

MAX CPM-100SH2 Option UI Manager CPM-100H4の場合

MAX CPM-100H4 Option UI Manager PM-100Wの場合

MAX PM-100W Option UI Manager

があるか確認します。

名前のない場合はこの症状に該当します。

※名前がある場合は、状態が開始になっているか確認します。 停止している場合は、右クリックで開始をクリックしてPCを 再起動してください。

0,サービス						1
ファイル(F) 操作(A)	表示(V) ヘルプ(H)					
(+ +) 📅 🧟 🔒						
🔍 サービス (ローカル)	O サービス (ローカル)					
	項目を選択すると説明が表示されま	名前	說明	状態	スタートアップ	-
	उ .	Max CPM-100H II Option UI Mana		開始	自動	
		G Max CPM-100HⅢ Option UI Mana		開始	自動	
		Amax CPM-100SH Option UI Manager		開始	自動	
		Amax CPM-100SH2 Option UI Mana		開始	自動	
		G Max CPM-200 Option UI Manager		開始	自動	
		Aax CPM-200E Option UI Manager		開始	自動	
		💁 McAfee Framework サービス	McA	開始	自動	
		G McAfee McShield	McA	開始	自動	
		McAfee Task Manager	McA	開始	自動	
		G McAfee Validation Trust Protection	Pro	開始	自動	
		A Media Center Extender Service	Med		無効	
		G Microsoft .NET Framework NGEN	Micr		無効	
		A Microsoft IME Dictionary Update		5816	自動	
		A Microsoft iSCSI Initiator Service	ZØ		手動	
		G Microsoft Software Shadow Copy	ボリ		手動	
		G Multimedia Class Scheduler	シス	開始	自動	
		A Net.Tcp Port Sharing Service	net		無効	
		< m		_		
< III +	12張/標準/					-

- 2 管理者権限 (アドミニストレーター権限) でログイン しているか確認します。
- 3 ウイルス対策ソフト (ウイルスバスターなど) が動作していないか確認します。動作しているときは、終了させます(停止では不十分です。必ず終了させます。)
- 4 手動でのステータスモニタのインストールを行います。

「スタート」→「ファイル名を指定して実行」を選択します。

回 ファイル名を指定して実行
定づま行するプログラム名、または聞くフォルダーやドキュメント名、インターネットリソース名を入力してください。
名前(O): MCP1H4OS -INSTALL +
OK キャンセル 参照(B)

上記のように名前の欄に(上記はCPM-100H4の場合)

CPM-100SH2の場合: MCP1SH2OS_-INSTALL

CPM-100H4の場合: MCP1H4OS -INSTALL

PM-100Wの場合: MP1WOS -INSTALL

と入力し、OKボタンをクリックすると ステータスモニタがインストールされます。

(注意 すべて半角文字で入力してください。 OSとハイフンの間は半角スペースです。)

※ここでエラー (ファイルがありません) が表示される場合 は、上記名前の欄の入力の誤りが考えられます。

5 確認方法

表示したサービスの中に】で確認した名前があるか 再度確認します。

状態:開始 スタートアップの種類:自動

となっていれば、ステータスモニタのインストールが 完了です。(サービスのウインドウを開いたまま手動 インストールを行った場合は、表示の更新を行ってか ら確認してください。)

ここで表示が出ない場合は、再起動後、2、3を行い、 ドライバのアンインストールを行います。

再起動後、2、3を行い、通常のインストールを行います。

通常のインストールで失敗した場合は、**4**の手動イン ストールを行います。

一完了後、再起動を行ってください。

お手入れのしかた

印字がかすれたり、連続したスジ状の印字抜けが発生した場合には、ヘッドクリーナー (CPM-100SH2に付属) または アルコールを浸した綿棒で、プリントヘッドを清掃してください。



印字かすれ



印字ぬけ

※この作業は、必ず電源をOFFにし電源プラグをコンセントから抜いておこなってください。 また、印刷直後のプリントヘッドは高温になっており、やけどする恐れがあります。 プリントヘッドが十分にさめてから作業を行ってください。

①本体の電源をOFFにします。

②本体からインクリボンカセットを取り外します。

③プリントヘッド(黒く光っている部分)にヘッドクリーナーまたはアルコールを浸した綿棒の先をあてて数回軽く前後 させます。



※クリーニングを行っても症状が改善されない場合は、販売店またはサービスステーションに修理をご依頼ください。

くお願いく

☆シートにホコリやゴミや油が付着すると、印刷が点状に抜けることがあります。シートの保管は開梱時 に入っていたビニール袋に入れ、ホコリやゴミや油が付着しないよう注意してください。付着して しまった場合は布などで取り除いてからご使用ください。(薬品などは使用しないでください。)

商品仕様

商品名		PM-100W	CPM-100H4	CPM-100SH2		
	印字方式	熱転写方式				
プリント部	印字密度	203dpi	400dpi	600dpi		
	印字速度	25mm/sec.		50mm/sec.		
	分解能	0.025/step				
カッティンク部	カッティング速度	最大120mm/sec.				
最大出力範囲(1ペ-	_ジ)	100×2,000mm				
インターフェイス		USB2.0 フルスピード	USB2.0 フルスピード LAN 100baseTX			
使用環境		温度:10~35℃ 湿度:35~80%(ただし結露しないこと) 湿度60%以上は27度以下推奨 ※UL対応シートをご使用の場合は、温度15~30℃ 湿度40~80% (湿度60%以上は27℃以下)でお使いください。 ※バリューシートをご使用の場合は、温度25~35℃ 湿度40~80% (湿度60%以上は27℃以下)でお使いください。				
電源		AC100V±10% 50/60Hz				
消費電力		85W	85W	70W		
外形寸法		W330×D320×H320mm				
質量 (本体のみ)		9.0kg 9.5kg				

※デザイン・仕様などについては、将来予告なしに変更することがあります。

memo

memo

ご不明な点は下記へお問合せください

会員制ホームページ : http://www.bepop-net.com/

ご利用は無料ですが、お客様登録をお願いします。 同サイトにアクセスし「新規登録」をクリックすると登録画面になります。

お客様相談ダイヤル : 0120-510-200

「ナンバーディスプレイ」を利用しています。

※「ナンバーディスプレイ」を利用しています。

通話内容は対応品質向上のため録音させていただいております。

本社・営業本部	〒103-8502	東京都中央区日本橋箱崎町 6-6	TEL(03) 3669-8108(代)
支店・営業所			
札幌支店	〒 060-0041	札幌市中央区大通東 6-12-8	TEL(011) 261-7141(代)
仙台支店	〒 984-0002	仙台市若林区卸町東 2-1-29	TEL(022) 236-4121(代)
東京支店	〒103-8502	東京都中央区日本橋箱崎町 6-6	TEL(03) 3669-8141(代)
名古屋支店	〒462-0819	名古屋市北区平安 2-4-87	TEL(052) 918-8620(代)
大阪支店	〒 553-0004	大阪市福島区玉川 1-3-18	TEL(06) 6444-2031(代)
広島支店	〒733-0035	広島市西区南観音 7-11-24	TEL(082) 291-6331(代)
福岡支店	〒 812-0006	福岡市博多区上牟田 1-5-1	TEL(092) 411-5416(代)
盛岡営業所	〒020-0824	盛岡市東安庭 2-10-3	TEL(019) 621-3541(代)
静岡営業所	〒420-0067	静岡市葵区幸町 29-1	TEL(054) 205-3535(代)
南九州営業所	〒 891-0115	鹿児島市東開町 3-24	TEL(099) 269-5347(代)
販売関係会社			
埼玉マックス(株)	〒 331-0823	さいたま市北区日進町 3-421	TEL(048) 651-5341(代)
四国マックス(株)	〒 761-8056	高松市上天神町 761-3	TEL(087) 866-5599(代)
マックスエンジニアリング&	ナービスファク	トリー(株)	
札幌サービスステーション	〒 060-0041	札幌市中央区大通東 6-12-8	TEL(011) 231-6487(代)
仙台サービスステーション	〒 984-0002	仙台市若林区卸町東 2-1-29	TEL(022) 237-0778(代)
東京サービスステーション	〒190-0022	東京都立川市錦町 5-17-19	TEL(042) 548-5332(代)
名古屋サービスステーション	〒462-0819	名古屋市北区平安 2-4-87	TEL(052) 918-8624(代)
大阪サービスステーション	〒 553-0004	大阪市福島区玉川 1-3-18	TEL(06) 6446-0815(代)
広島サービスステーション	〒733-0035	広島市西区南観音 7-11-24	TEL(082) 291-5670(代)
福岡サービスステーション	〒 812-0006	福岡市博多区上牟田 1-5-1	TEL(092) 451-6430(代)

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。

マックス株式会社 オフィスプロダクツ営業部

〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町6-6