

マックス 板金ターボ用ねじ テクニカルレポート



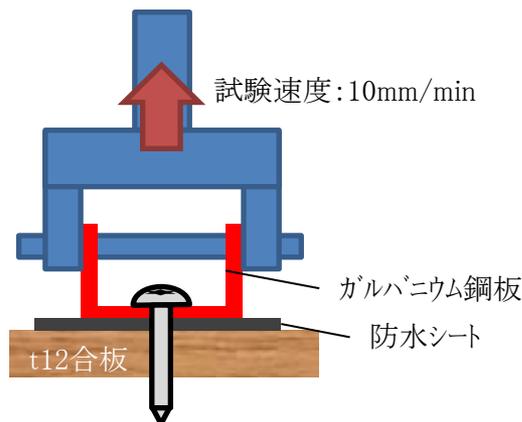
マックス株式会社
作成日:2022年7月20日

試験内容

マックスねじ打機「板金ターボ」HV-R41MR1を使用し、下材の構造用合板に上材ガルバリウム鋼板を専用ねじで留め付け、専用治具を上材に取り付け引き抜き荷重を加える。
上材の部材破断、あるいはねじが下材から抜けるまでの引き抜き最大耐力値を測定する。

試験方法

試験機
島津製作所
SHIMADZU
AG-50kNG



試験条件

No.	条件①	条件②	条件③
消耗品	PS4532MRノンクロム(32mm)		
上材	ガルバリウム鋼板		
	t0.35	t0.4	t0.5
中間材	防水シート		
下材	t12構造用合板		

※ 41mmねじを使用した場合や、ねじが垂木に効いている場合は、本測定値と同等かそれ以上の値を見込んでいます。

試験結果

No.	条件①		条件②		条件③	
	耐力, N	抜け方	耐力, N	抜け方	耐力, N	抜け方
1	1062.86	下材抜け	1033.90	下材抜け	1051.85	下材抜け
2	1015.00	下材抜け	1033.33	下材抜け	1029.53	下材抜け
3	994.29	下材抜け	1012.80	下材抜け	1006.74	下材抜け
4	987.15	下材抜け	949.69	下材抜け	985.60	下材抜け
5	961.37	下材抜け	930.90	下材抜け	942.07	下材抜け
平均値	1004.13		992.12		1003.16	
最大値	1062.86		1033.90		1051.85	
最小値	961.37		930.90		942.07	
標準偏差	38.02		48.53		42.19	

◆ 本値は上記条件での測定結果であり、保証値ではありません。設計上の強度目安としてご使用ください。詳しくは設計ご担当者様、材料メーカー様にご確認ください。

本レポートに関するお問い合わせ先
マックス株式会社 お客様相談ダイヤル
月～金曜日(祝日・当社指定休日を除く)
TEL:0120-228-358