

マックススーパーエア・コンプレッサ

AK-HL1230EII

AK-CH1230EXII

取扱説明書



AK-HL1230EII



AK-CH1230EXII

警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。
- エンジン発電機や直流電源では絶対に使用しない。
- 延長コードやドラムコードなどを使用する場合は、必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のびた状態で使用する。
- 本機の設置場所は硬く水平な所とする。不安定な場所では絶対に使用しない。
- 揮発性可燃物（ガソリン、シンナー等）のある場所では絶対に作動させない。
- 感電事故防止の為、アース端子を必ず接地（アース）する。
- 雨の中、水のかかる場所では絶対に使用しない。
- 高温や直射日光が当たる場所で絶対に使用しない。
- 電源は、必ずAC100Vで電流容量20A以上のブレーカーを使用する。
- 異常を感じたら絶対に使用しない。
- 本機にエアホースを接続する前に必ずエアホースとホース金具が完全に固定されていることを確認する。
- 移動時・作業終了時は必ず電源スイッチを切り、ドレンコックを徐々にゆるめ、エアタンク内のドレンと圧縮空気を排出し、電源プラグをコンセントから抜く。
- 改造・塗装及び衝撃を絶対に加えない。

- この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
- 本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

MAX®

このたびはマックスエアコンプレッサをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

■表示について



この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。



この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。また、取扱いを誤った場合には、エアコンプレッサ本来の性能を発揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

■絵表示について



この記号は「気を付けるべきこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な注意内容です。



この記号は「してはいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な禁止内容です。



この記号は「しなければいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な指示内容です。

■現品の確認

- エアコンプレッサが到着しましたら次の確認を行ってください。
- ご注文の商品かどうか。
- 輸送による破損や部品の紛失がないかどうか。

※上記の点で不都合がありましたら、お買求めの販売店へご相談ください。

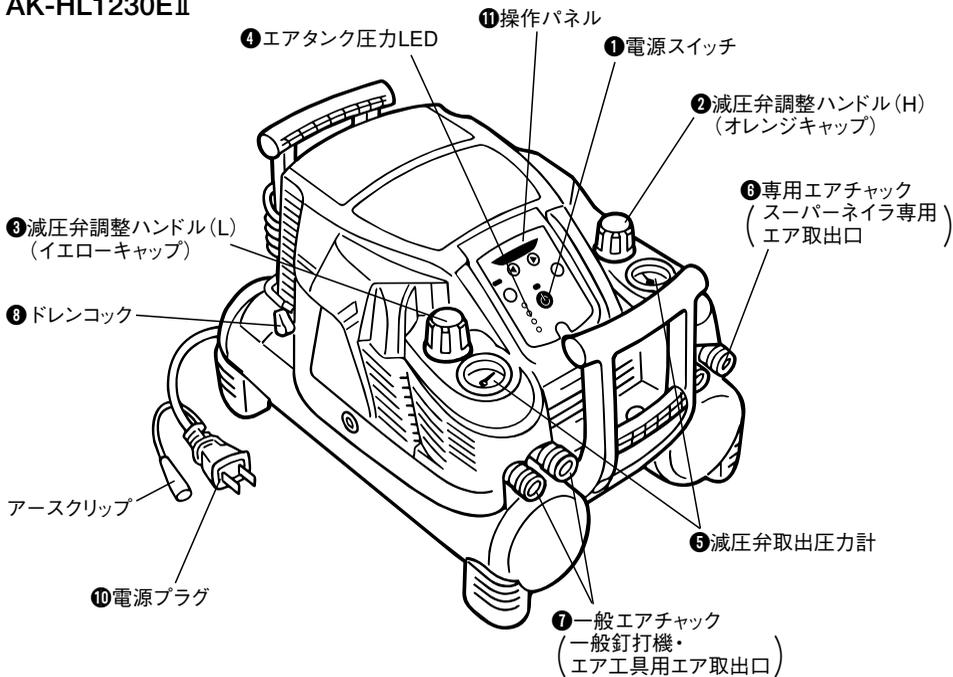
目 次

1. 各部の名称	1
2. ⚠️ 安全作業のために	4
3. ⚠️ 安全装置について	13
4. 仕様	14
5. 使用方法	15
6. 運転切換え機構について	20
7. 静音省電力運転について	22
8. 停電自動復帰モードについて	23
9. 運転出力自動調整（インバータ制御）について ..	25
10. 保護装置について	27
11. 運転中の異常	28
12. 警告・点検表示機能	29
13. その他の留意点	30
14. 補助タンクの接続方法	31
15. 1230Eシリーズ及び1210E（Ⅱ）シリーズと連結する場合	35
16. 性能を維持するために	41
17. 保証、アフターサービスについて	42
18. 修理時の注意事項（販売店の方へ）	43

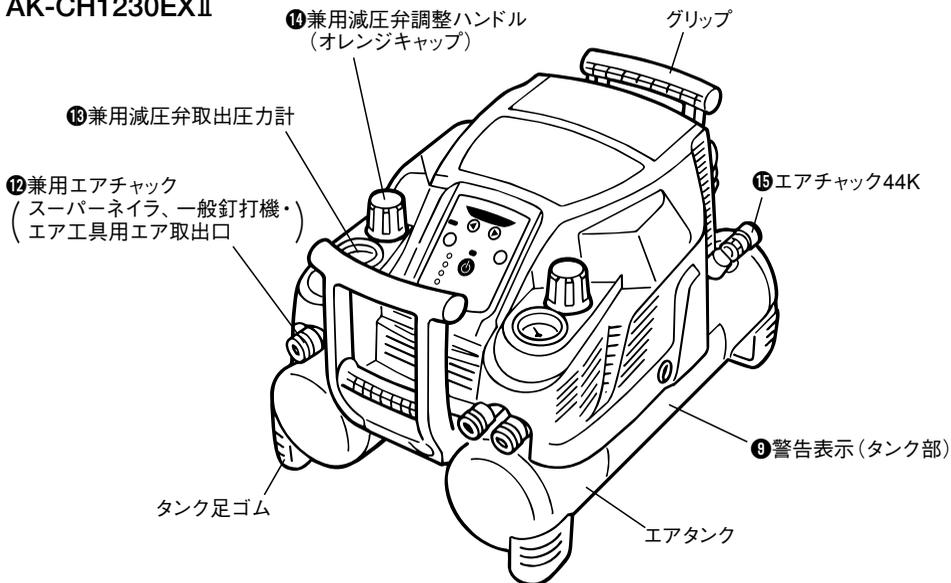
全国販売拠点、サービス拠点一覧

1 各部の名称

AK-HL1230EII



AK-CH1230EXII



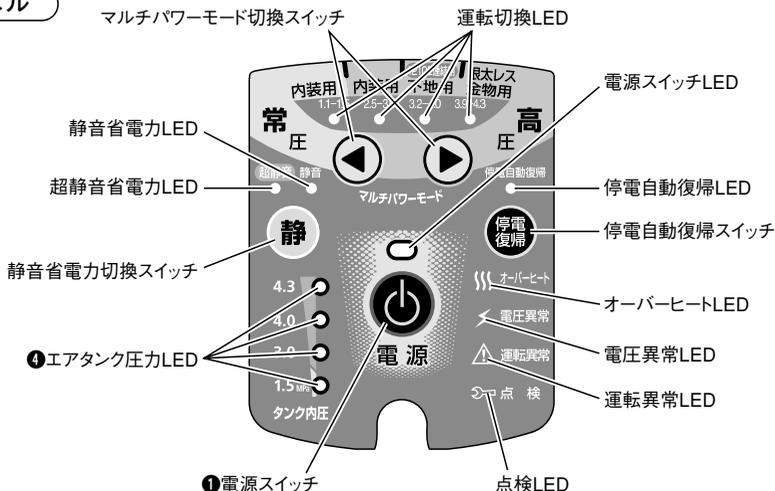
主要部品機能説明

- ①電源スイッチ 電源の入・切 (ON・OFF) をします。
※本機は使用者の意思によってプレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた場合でも電源をON保持するモード (停電自動復帰モード) に設定する事が出来ます。(P23参照)
- ②減圧弁調整ハンドル(H) (オレンジキャップ) スーパーネイラ専用です。スーパーネイラの使用圧力に調整します。
- ③減圧弁調整ハンドル(L) (イエローキャップ) 一般釘打機・エア工具 (使用空気圧力0.83MPa以下) の供給圧力を調整します。
- ④エアタンク圧力LED エアタンク内の圧力を表示します。4.3MPaまで上昇します。
- ⑤減圧弁取出圧力計 (2個) 減圧弁 (H) (L) それぞれの設定圧力値を表示します。(H側は2.45MPa以下、L側は0.83MPa以下)
- ⑥専用エアチャック (スーパーネイラ専用) (エア取り出し口) スーパーネイラ専用エアホースを接続します。
- ⑦一般エアチャック (一般釘打機・エア工具用) (エア取り出し口) 一般釘打機用のエアホースを接続します。
- ※減圧弁の圧力設定により、同時に2通りの圧力帯を使用し、スーパーネイラと一般釘打機・エア工具を利用できます。
- ⑧ドレンコック 一日一回以上作業終了後に圧縮空気とドレン (水など) を抜きます。
- ⑨警告表示 使用上の警告事項を記載してあります。使用時は必ず読んでください。
- ⑩電源プラグ 二芯コンセントで使用できます。
- ⑪操作パネル マルチパワーモードと静音省電力運転、及び停電自動復帰モードの切換えと運転モードの固定ができます。
- ※静音省電力運転では消費電流を少なくします。マルチパワーモードでは圧力制御範囲を切替えます。(3ページ参照) 停電自動復帰モードについてはP23を参照してください。

AK-CH1230EXII

- ⑫兼用エアチャック (スーパーネイラ、一般釘打機・) (エア工具用エア取り出し口) スーパーネイラ専用エアホース、一般釘打機・エア工具用エアホースを接続することができます。
- ※接続するエアホースにより、圧力帯を自動切替し、スーパーネイラと一般釘打機・エア工具を利用できます。
- ⑬兼用減圧弁取出圧力計 スーパーネイラ専用エアホース接続時：2.45MPa以下、一般釘打機・エア工具用エアホース接続時：0.83MPa以下の設定圧力値を表示します。
- ⑭兼用減圧弁調整ハンドル (オレンジキャップ) スーパーネイラ専用エアホース接続時、スーパーネイラ (使用空気圧力2.45MPa以下) の使用圧力に調整します。一般釘打機・エア工具用エアホース接続時、一般釘打機・エア工具 (使用空気圧力0.83MPa以下) の使用圧力に調整します。
- ⑮エアチャック44K 4.3MPa専用エア機器を接続する時に使用します。(31ページ参照)

⑪ 操作パネル



●マルチパワーモード切換スイッチ

本機はマルチパワーモード切換スイッチにより以下のパワーモードに切換えられます。出荷時は3.2-4.0高圧下地用となっています。

運転モード	圧力制御範囲		用途例
	ON圧	OFF圧	
1.1-1.5常圧内装用	1.1MPa	1.5MPa	一般釘打機による造作作業など
2.5-3.0高圧内装用	2.5MPa	3.0MPa	スーパーネイラによる造作作業など
3.2-4.0高圧下地用	3.2MPa	4.0MPa	スーパーネイラによる下地連続打ちなど
3.9-4.3高圧根太レス金物用	3.9MPa	4.3MPa	スーパーネイラによるネダレス打ち、エアインパクトドライバによる金物用ねじ締めなど

※出荷時は操作パネル上に透明シートが貼られていますので、はがしてご使用ください。

●静音省電力切換スイッチ

本機は静音省電力切換スイッチにより超静音省電力運転と静音省電力運転に設定する事が出来ます。切換スイッチを押す事で標準→静音→超静音→標準に切り替えます。(22ページ参照)

●停電自動復帰スイッチ

本機は停電自動復帰スイッチによりブレーカーが落ちたり電源プラグを抜いた場合でも電源をON保持する事が出来ます。(23ページ参照)

●オーバーヒートLED

モータや制御回路が異常高温になった場合にLEDが点滅してお知らせします。(29ページ参照)

●電圧異常LED

電圧が低すぎたり高すぎる場合にLEDが点灯又は点滅してお知らせします。(29ページ参照)

●運転異常LED

モータや制御回路に異常が起きた場合にLEDが点滅してお知らせします。(29ページ参照)

●点検LED

点灯したらお買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)へ点検に出してください。(41ページ参照)

2 ▲ 安全作業のために

本機は、釘打機などのエア工具のエア源となるエアコンプレッサです。指定以外の用途、使用方法は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また本機に触らせないでください。

※文中の各部品設置箇所は1ページ「各部の名称」にて確認してください。

作業前

▲ 警告

① 作業環境に応じた防具等を着用する。

作業環境に応じて、保護メガネ・防音保護具・保安帽・安全靴等の防具を着用してください。

①



② 使用前に必ず点検する。

電源プラグを、コンセントに接続する前に次の点検を必ず行ってください。

1. ボルト・ナットやネジの締め付けが緩んでいたり、抜けていないか。
2. 各部部品が外れていたり傷んでいないか。
3. 電源プラグ・コードに異常がないか。

②-1, 2

不完全なまま使うと事故や破損の原因となります。異常のある場合は、お買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)へ点検に出してください。



禁止



▲ 警告

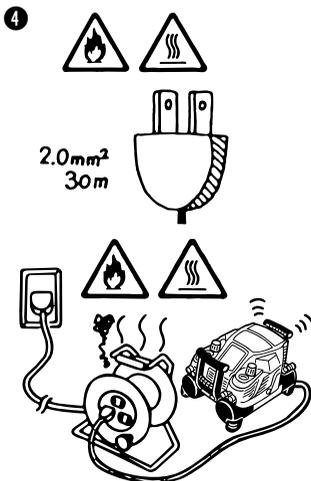
- ③電源およびブレーカーは、必ずAC100Vで電流容量20A以上のものを使用する。

必ずAC100Vで電流容量20A以上のブレーカーを使用してください。指定電圧以外の使用や、電流容量20A未満の使用は故障の原因だけでなく、発火・発熱の危険性がありますので絶対に使用しないでください。



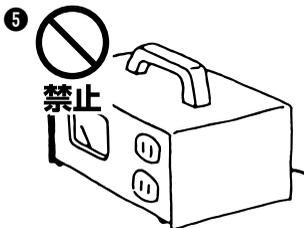
- ④延長コードやドラムコードなどを使用する場合は、必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のばした状態で使用する。

必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のばした状態で使用してください。太さ2.0mm²未満のもの使用及びコードを巻いたままの使用は、故障の原因だけでなく、発火、発熱の危険性がありますので絶対に使用しないでください。



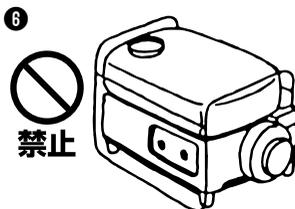
- ⑤本機の電源に昇圧器などのトランス類は絶対に使用しない。

故障の原因や焼損の原因になりますので絶対に使用しないでください。(昇圧器を使用すると機械が作動しません)



- ⑥エンジン発電機や直流電源では絶対に使用しない。

故障の原因や焼損の原因になりますので絶対に使用しないでください。



2 ▲ 安全作業のために

▲ 警告

⑦ 本機の設置場所についての注意

1. 硬く水平な場所に必ず設置する。

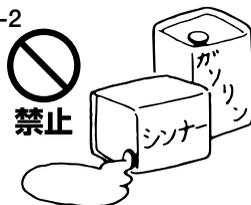
移動や落下の危険性のある不安定な場所には絶対に設置しないでください。

⑦-1



2. 揮発性可燃物（ガソリン・シンナー等）のある場所には絶対に設置しない。

⑦-2



3. 高温や直射日光が当たる場所は避け、風通しのよい日陰などに設置する。

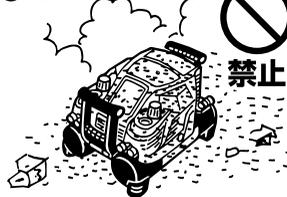
高温や直射日光が当たる場所で使用すると本機の耐久性能が悪くなるばかりでなく、機械本体の温度が高くなって危険です。必ず風通しのよい日陰などで使用してください。

⑦-3



4. ゴミ（木クズなど）・ホコリの多い場所には設置しない。

⑦-4



5. 雨の中や水のかかる場所・湿気の多い場所には絶対に設置しない。

水に濡れたまま使用すると、感電したり短絡（ショート）して焼損・発火による火災の恐れがありますので、絶対に使用しないでください。

⑦-5



6. 適正な設置方向に必ず設置する。

1ページ「各部の名称」イラストを参考に適正な設置をしてください。

▲警告

⑧運搬に関する注意

1. 運搬時には必ず電源スイッチを切って（緑LED消灯）（OFFにして）、電源プラグをコンセントから抜く。

※電源スイッチを切った状態で停電自動復帰LEDが点灯している場合は、停電自動復帰モードが設定されていますので解除してください。（P23参照）

2. 運搬前に必ずグリップ、エアタンクなどが変形や破損していないか、ボルト・ナットやネジの締め付けが緩んでいたり、抜けていたりしないか点検・確認する。

※異常のある場合は、お買い求めの販売店又はマックスサービスファクトリー㈱に点検・修理に出してください。

3. 運搬は丁寧に行う。

本機は従来機と異なり、モータがゴムで固定されています。衝撃には十分注意してください。

⑨濡れた手で絶対に触れない。

濡れた手で電源プラグ等を持つと感電する恐れがありますので、絶対に触れないでください。

⑩感電事故防止の為、アース端子を必ず接地（アース）する。

アース線をガス管等に取付けることは危険ですので、絶対に接続しないでください。

※アースの埋め込みやアース線を接続するような工事は電気工事士の資格が必要です。最寄りの電気工事店にご相談してください。また接地と共に漏電しゃ断器の設置された電源に接続してください。

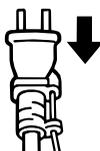
⑪電源コードは大切に扱う。

電源コードを引っ張って本機を移動させたり、電源コードを引っ張ってコンセントから電源プラグを引き抜いたりすると、電源コードを傷め、断線・短絡（ショート）の原因になります。また、電源コードが刃物類や高熱のもの、油、グリースなどに触れないように注意してください。電源コードが損傷した場合は修理に出してください。

8-1



OFF



8-2



禁止



9



10



11

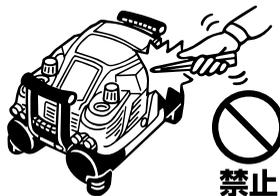


2 ▲ 安全作業のために

▲ 警告

- ⑫ 本機の通風孔や回転部（ファン部）などに異物を入れない。

感電や故障、事故の原因となります。



- ⑬ 正しい服装で作業する。

回転部（ファン部）などに巻きこまれないよう、袖口の開いたものや手袋・ネクタイ・ネックレスなどは着用しないでください。

⑬



- ⑭ 本機にエアホースを接続する前に必ずエアホースとホース金具が完全に固定されていることを確認する。

- ⑮ 本機が正常に作動するか使用前に必ず点検・確認する。正常に作動しない場合は、使用しない。

15ページの「運転前の点検・確認」に沿って点検してください。

※下記の場合は、故障していますから本機を絶対に使用しないでください。

1. 運転開始後、6～7分以上待ってもモータが自動停止しない。

※静音省電力運転時、補助タンク接続時、電圧降下時（25ページ参照）は運転時間が長くなるのでこの場合は除きます。

2. 本機内部で異音・エア漏れ音がする。

3. 減圧弁調整ハンドルを操作しても圧力計の表示圧力が変化（上昇・下降）しない。

異常のある場合は、お買い求めの販売店又はマックスサービスファクトリー(株)に点検・修理に出してください。

⑭



⑮



▲ 警告

⑩ 大切に扱う。

落としたり、ぶつかけたりすると故障の原因となります。落としたり、ぶつかけたりした場合は、外観上異常がなくても、お買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)へ点検・修理に出してください。

⑩



禁止



⑪ 本機を長時間連続して運転する用途には使用しない。

釘打機などのエア工具のエア源以外の用途や、長時間連続運転となる用途に使用する場合は、あらかじめ必要性能などを取扱い販売店や弊社担当者に確認してください。

⑪



禁止



⑫ エアセット等の重量物を、エアコンプレッサのエアチャックに直接取付けない。

取付けたエアセット等の重量物と本機の振動によって配管部の破損を招くおそれがあります。

作業中

▲ 警告

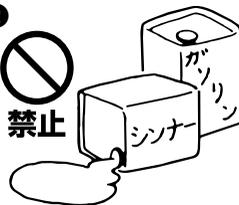
① 揮発性可燃物のある場所では絶対に使用しない。

ガソリン、シンナー、ガス、塗料、接着剤などのそばでは、引火または爆発の恐れがあるので絶対に使用しないでください。

①②



禁止



② 火気や燃えやすいもののそばでは絶対に使用しない。

③ 不安定な場所では絶対に使用しない。

移動や落下の危険性のある場所では絶対に使用しないでください。

③



禁止



2 ▲ 安全作業のために

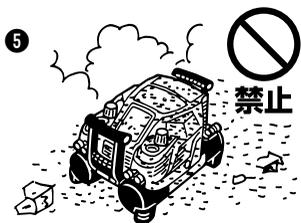
▲ 警告

- ④ 高温や直射日光が当たる場所は避け、必ず風通しのよい日陰などで使用する。

高温や直射日光が当たる場所で使用すると、本機の耐久性が悪くなるばかりでなく機械本体の温度が高くなって危険です。必ず風通しのよい日陰などで使用してください。



- ⑤ ゴミ（木クズなど）・ホコリの多い場所には設置しない。



- ⑥ 適正な設置方向に必ず設置する。

1ページ「各部の名称」イラストを参考に適正な設置をしてください。

- ⑦ 雨の中や水のかかる場所、湿気の多い場所には絶対に設置しない。

水に濡れたまま使用すると、感電したり短絡（ショート）して焼損・発火による火災の恐れがありますので、絶対に使用しないでください。



- ⑧ 通風孔をふさいだり、箱の中や狭い場所（車内など）、また雨天時シート等をかぶせて絶対に使用しない。異常発熱をまねき、故障・事故の原因となる事があります。



- ⑨ 上面部に座ったり、物をのせることは絶対にしない。

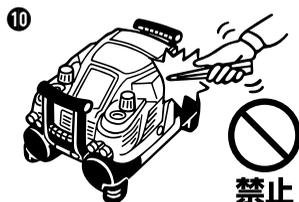
本機の故障や破損を招くおそれがありますので、上面部に座ったり、物をのせないでください。



▲ 警告

- ⑩ 本機の通風孔や回転部（ファン部）などには絶対に異物や手を近づけない。

回転部にはさまれたり、巻き込まれたりしてケガをすることがありますので絶対にしないでください。



- ⑪ 運転時、運転直後のエアタンク、エアチャック、カバー取付ネジ等、金属部は絶対に素手でさわらない。

空気の圧縮熱で高温になる場合がありますので、火傷をする恐れがあります。移動などは、熱が下がってから行なってください。



- ⑫ 異常を感じたら絶対に使用しない。

機械の調子が悪い時、異常に気づいた時は直ちに電源スイッチを切って（OFFにして）、電源プラグをコンセントから抜き、使用をやめ、点検・修理に出してください。

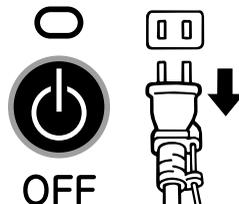


作業後

▲ 警告

- ① 作業終了時には必ず電源スイッチを切って（緑LED消灯）（OFFにして）、電源プラグをコンセントから抜く。

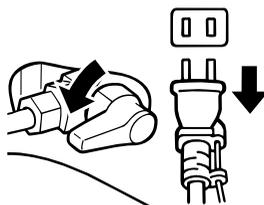
- ② 停電自動復帰モードを設定した場合は解除する。
※停電自動復帰モードについてはP23を参照してください。



2 ▲安全作業のために

▲警告

- ③作業終了時には、エアタンク内のドレンとエアを排出し、電源プラグをコンセントから抜く。



- ④本機を大切に手入れする。

より安全に性能を発揮させるため、損傷のない最良の状態に保ってください。グリップ部は乾燥させ、清潔にし、油やグリースが付かないようにしてください。



- ⑤本機を分解しない。

万一故障した時は、点検・修理に出してください。



- ⑥本機に改造・塗装や衝撃を加えることは、絶対に行わない。

本機を改造したり、衝撃を加えると本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。



- ⑦本機の保管場所についての注意

- 1.必ず水平な場所に縦置きせずに保管する。
- 2.雨の中や水のかかる場所、湿気の多い場所に絶対に保管しない。





▲ 安全装置について

本機には安全を確保するため次のような安全装置がついています。

●保護装置（モータ焼損防止装置）

不適切な電源や配線方法で本機を使用し、モータ内に異常電流が流れた場合や圧縮機本体に異常がある場合に、モータの運転を停止させ、モータ焼損を防止する装置です。
(27ページ参照)

●エアタンク部用リリーフバルブ

本機は圧力センサにより、エアタンク内圧が約4.3MPa（約44kgf/cm²）^{*1}に達すると自動的にモータの運転を停止します。万一圧力センサの故障によってエアタンク内圧が異常高圧になった場合、リリーフバルブより音を発し、エアタンク内圧を減圧します。その場合は、ただちに本機の使用を中止し、お買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)に点検・修理に出してください。

※本機のリリーフバルブは、本体（カバー内）に設けられています。

リリーフバルブの設定圧力の調整はできません。

※1：3.9-4.3高圧根太レス金物用の運転モード時

●減圧弁部用リリーフバルブ

本機の減圧弁（L、H）は、それぞれ圧力調整範囲内で設定されています。

万一減圧弁の故障によって2次配管内（減圧弁とエアチャック間）が異常高圧になった場合、リリーフバルブより音を発し、2次配管内圧力を減圧します。その場合は、ただちに本機の使用を中止し、お買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)に点検・修理に出してください。

4 仕様

項 目		商 品 仕 様	
商 品 名		マックス スーパーエア・コンプレッサ	
商 品 記 号		AK-HL1230EII	AK-CH1230EXII
寸 法		高さ 314 × 幅 365 × 長さ 526 mm	
質 量		16kg	17kg
圧 力 制 御 範 囲	1.1-1.5常圧内装用	ON圧 約1.1MPa OFF圧 約1.5MPa	
	2.5-3.0高圧内装用	ON圧 約2.5MPa OFF圧 約3.0MPa	
	3.2-4.0高圧下地用	ON圧 約3.2MPa OFF圧 約4.0MPa	
	3.9-4.3高圧根太レス金物用	ON圧 約3.9MPa OFF圧 約4.3MPa	
モ ー タ		DCブラシレスモータ 1200W	
使 用 電 源		AC100V (50/60Hz共用)	
通 常 運 転 時	負 荷 電 流	15A	
	回 転 速 度	最大3300min ⁻¹	
	実 吐 出 量 ※ (フリーエアディスプレイメント)	120 ℓ /min (0.49MPa時) 90 ℓ /min (1.96MPa時)	
	理 論 吐 出 量 (エアディスプレイメント)	233 ℓ /min (0.49MPa時) 205 ℓ /min (1.96MPa時)	
静 音 省 電 力 運 転 時	負 荷 電 流	12A	
	回 転 速 度	最大1900min ⁻¹	
	実 吐 出 量 ※ (フリーエアディスプレイメント)	60 ℓ /min (0.49MPa時) 60 ℓ /min (1.96MPa時)	
	理 論 吐 出 量 (エアディスプレイメント)	127 ℓ /min (0.49MPa時) 127 ℓ /min (1.96MPa時)	
気筒径 (mm) × 行程 (mm) × 気筒数		1段側 60×25×1 2段側 40×10×1	
エ ア タ ン ク 容 量		10 ℓ	
減圧弁の圧力調整範囲		減圧弁 (H) 0.1~2.45MPa (約1~25kgf/cm ²) 減圧弁 (L) 0.1~0.83MPa (約1~8.5kgf/cm ²)	
リリーフバルブの設定圧力		約4.5MPa (約46kgf/cm ²) (エアタンク部)	
空 気 取 出 口		スーパーネイラ専用エアチャック ワンタッチ式 (2個) 一般釘打機・エア工具用エアチャック ワンタッチ式 (2個)	スーパーネイラ専用エアチャック ワンタッチ式 (2個) スーパーネイラ、一般釘打機・エア工具 兼用エアチャック ワンタッチ式 (1個) エアチャック44K

※実吐出量(フリーエアディスプレイメント)は容積形圧縮機の試験規格:ISO1217(JIS B 8341)による測定値です。

※電源状態によって異なります。

5 使用方法

運転前の点検・確認

⚠ 警告

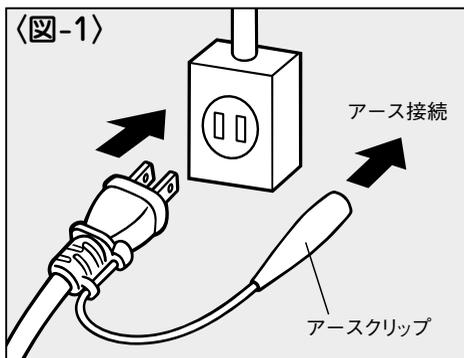
- 使用前にボルト・ナットやネジの緩み、各部品の欠損がないか点検する。
- 電源は、必ずAC100Vで電流容量20A以上のブレーカーを使用する。
- 延長コードやドラムコードなどを使用する場合は、必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のばした状態で使用する。
- 適正な設置方向で必ず使用する。

※4ページからの「安全作業のために」の通り正しく使用してください。

※文中の圧力数値については、圧力計の読み取り誤差を含んでいません。

- ①電源は、本機の電源スイッチを切った（OFFにした）状態でアースクリップを接地（アース）してから電源プラグをコンセントに差し込みます。〈図-1〉

※延長コードやドラムコードなどを使用する場合は有効断面積が2.0mm²以上、長さ30m以内の電線としてください。



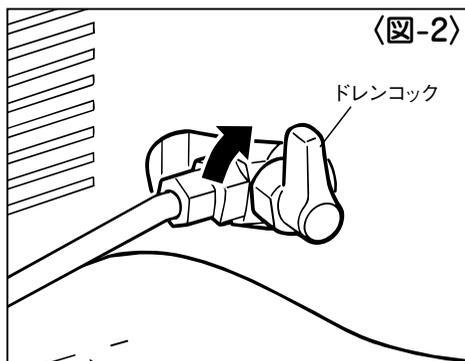
⚠ 警告

- 電源プラグを差し込む時に停電自動復帰モードが設定されているか確認する。
停電自動復帰モードについてはP23を参照してください。

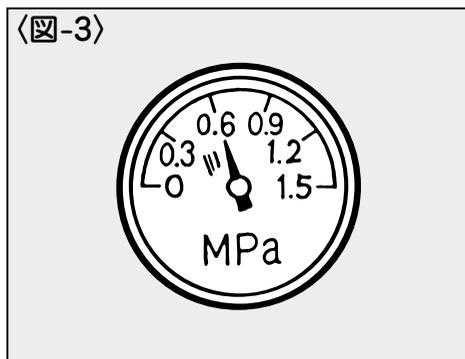
- ②ドレンコックを全開に緩めておいて、電源スイッチを入れます（ONにします）。同時にブザー（ブザー音“ピ”）が鳴ります。

③モータが回転し、ドレンコックから空気が出ていることを確認してください。

④ドレンコックを締めて、ドレンコックからエアもれが無いことを確認してください。 〈図-2〉



⑤減圧弁調整ハンドル（2ヶ所）を、止まるまで右回転させ圧力計の指針が動く（上昇する）ことを2ヶ所とも確認してください。 〈図-3〉



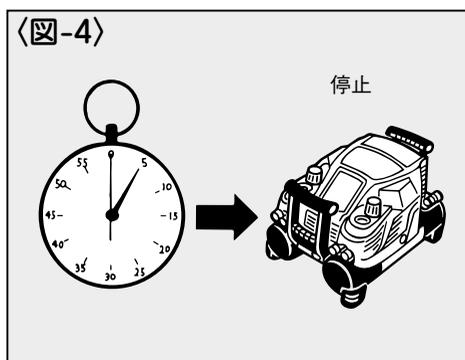
⚠ 注意

- 減圧弁の圧力特性によりエアタンク内の圧力が上昇していくと、設定した取出圧力より最大0.2MPa (2kgf/cm²) 程度変化する事があります。一旦減圧弁調整ハンドルを左に回して減圧してから減圧弁調整ハンドルを右に回し、圧力を上げながら調整を行ってください。

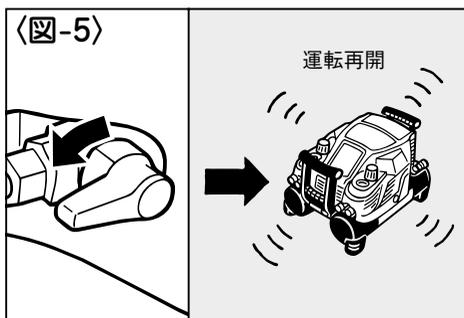
⑥6～7分程度で自動的に圧縮運転が停止することを確認してください。（静音省電力運転時、補助タンク接続時、電圧低下時〈25ページ参照〉は運転時間が長くなる関係でこの場合は除きます。）

〈図-4〉

⑦運転停止後、5分程度待つて、異音・エアもれや再起動運転しないことを確認してください。

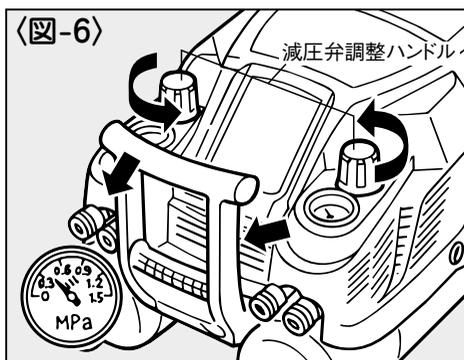


- ⑧ ドレンコックを少し緩め圧縮空気を排出します。圧力が低下すると、運転が再開することを確認してください。〈図-5〉



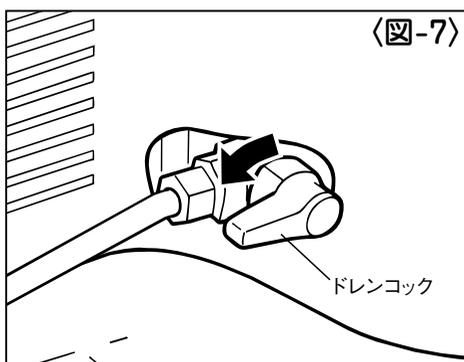
- ⑨ ドレンコックを締めて圧縮運転中に電源を切り（OFFにして）運転が停止することを確認してください。

- ⑩ 減圧弁調整ハンドル（2ヶ所）を、左回転させ圧力計の指針が下がることを2ヶ所とも確認してください。（エアもれ音が発生することがありますが故障ではありません。）〈図-6〉



- ⑪ ドレンコックを緩め、エアタンク内の圧縮空気とドレンを全て排出してください。〈図-7〉

運転前の点検・確認で異常のある場合は、お買い求めの販売店又は、マックスサービスファクトリー(株)へ点検・修理に出してください。



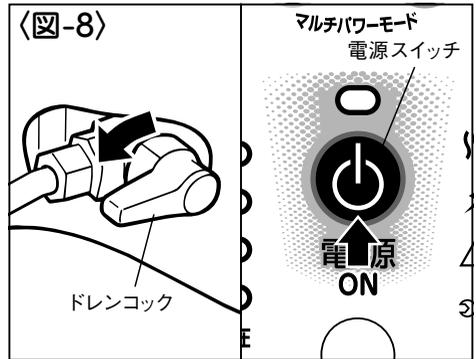
使用手順

使用する場合は必ず15ページ「運転前の点検・確認」を行なってください。

- ① ドレンコックを全開に緩めておいて、電源スイッチを入れます（ONにします）。同時にブザー（ブザー音“ピ”）が鳴ります。

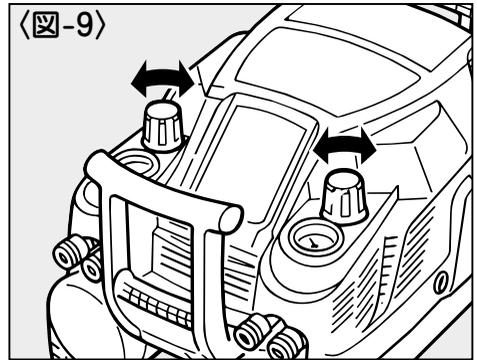
〈図-8〉

運転が開始したらドレンコックを完全に締めて圧力を上昇させてください。



- ② 圧力が上昇して運転が停止しましたら、減圧弁調整ハンドルを回して釘打機・エア工具の適正な使用圧力に調整を行いません。圧力の調整方法は、減圧弁調整ハンドルを左に回し、適正な圧力より0.2MPa (2kgf/cm²) 以下に一旦減圧を行ないます。次に減圧弁調整ハンドルを右に回し、圧力を上げながら調整を行なってください。

〈図-9〉



※ 圧力を調整する際は、必ず適正圧力より低い圧力から圧力を上げて調整してください。適正な圧力より高い圧力から減圧を行ない調整すると、圧力ゲージと実際の使用圧力に誤差が生じます。（減圧弁の特性）

※本機には減圧弁が2ヶあり、スーパーネイラと一般釘打機・エア工具を接続することが可能です。

〈減圧弁 H〉 スーパーネイラ（使用圧力2.45MPa以下）を接続し、使用できます。

〈減圧弁 L〉 一般釘打機・エア工具（使用圧力0.83MPa以下）を接続し、使用できます。

〈兼用エアチャック〉 圧力帯を自動切替する事により、スーパーネイラ（使用圧力2.45MPa以下）、一般釘打機・エア工具（使用圧力0.83MPa以下）を使用できます。

⚠ 警告

●釘打機・エア工具の使用空気圧を必ず守る。

減圧弁によって供給圧力を調整しないで釘打機・エア工具を使用すると、性能が著しく低下したり、寿命を早めたり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

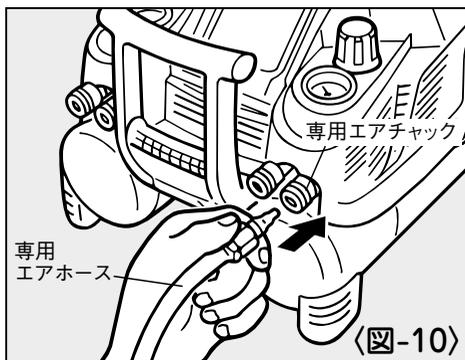
※不適正な圧力（必要以上に高い圧力）で釘打機・エア工具を使用するとエア消費量が増加し、釘打機・エア工具の連続作業性能が著しく低下することがあります。必ず適正圧力に調整して使用してください。

③供給圧力の調整が終わりましたら、エア取出口（エアチャック）にエアホースを接続して作業が開始できます。〈図-10〉

④減圧弁H側の専用エアチャックにはスーパーネイラ専用エアホースを接続してください。

減圧弁L側のエアチャックには一般釘打機用エアホースを接続してください。

※エアチャックは、ワンタッチ式になっておりますので接続の際は、エアプラグを押し付けるだけで接続ができます。



⚠ 警告

●本機にエアホースを接続する前に必ずエアホースとホース金具が完全に固定されていることを確認する。

6 運転切換え機構について

本機の運転切換えは、マルチパワーモード切換スイッチにより行います。用途に応じ下表のモードに切換えて使用してください。

運転モード	圧力制御範囲		用途例
	ON圧	OFF圧	
1.1-1.5常圧内装用	1.1MPa	1.5MPa	一般釘打機による造作作業など
2.5-3.0高压内装用	2.5MPa	3.0MPa	スーパーネイラによる造作作業など
3.2-4.0高压下地用	3.2MPa	4.0MPa	スーパーネイラによる下地連続打ちなど
3.9-4.3高压根太レス金物用	3.9MPa	4.3MPa	スーパーネイラによるネダレス打ち、エアインパクトドライバによる金物用ねじ締めなど

本機には連続運転したとき、ブレーカーが落ちる可能性のある場合や、運転時に発生する音を抑えたい場合のために静音省電力運転が用意されています。静音省電力スイッチを押して使用してください。

※運転切換え時はブザー音（ピ）が鳴り、LEDが光ります。

※運転中、停止中いつでも切換えが可能です。

※運転中にブレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた場合でも運転状態は前回運転中の状態が記憶されます。

※ブレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた場合、電源はOFF状態になります。運転を再開する場合は電源スイッチを入れてください。（ONにします）

⚠ 警告

- 停電自動復帰モードに設定している場合は、ブレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた場合でも電源はON保持されていますので、電源プラグを差し込んだり、ブレーカーを復帰させただけで運転が再開します。

運転モード固定について

本機は運転中又は停止中に設定されている運転モードを記憶しています。但し、使用者の意思によって電源投入時（電源プラグをコンセントに差し込んだ後に電源スイッチを入れる）の運転モードを固定する事が出来ます。

※運転中にブレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた時は運転中に設定されていた運転モードで運転が再開します。

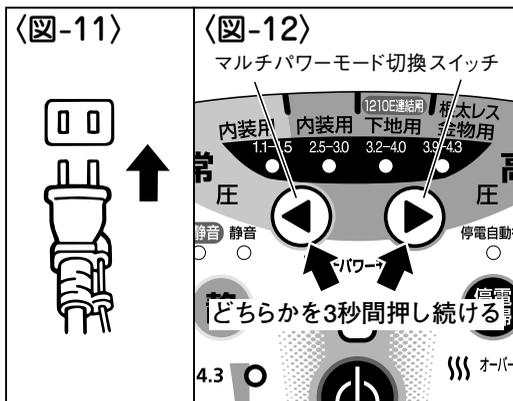
運転モード固定方法

①電源はアースクリップを接地（アース）してから、電源プラグをコンセントに差し込みます。〈図-11〉

②マルチパワーモード切換スイッチで固定したい運転モードに切換えたまま ◀ または ▶ を約3秒間長押しします。（ブザー音“ピ”） 〈図-12〉

③設定完了のブザー（ブザー音“ピー”）が鳴ります。

※運転中は設定又は解除できません。



解除方法

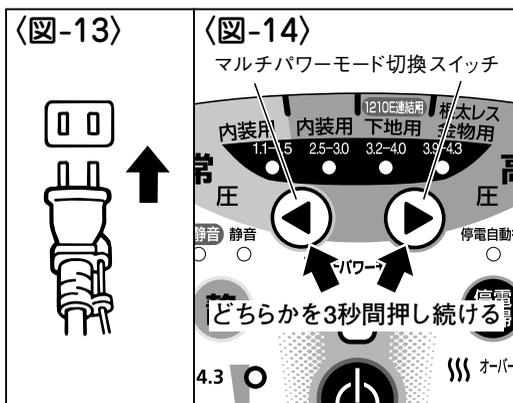
①電源はアースクリップを接地（アース）してから、電源プラグをコンセントに差し込みます。〈図-13〉

②マルチパワーモード切換スイッチで現在固定している運転モードに合わせたまま ◀ または ▶ を約3秒間長押しします。（ブザー音“ピ”）

〈図-14〉

③解除完了のブザー（ブザー音“ピ、ピ、ピ”）が鳴ります。

※運転中は設定又は解除できません。



●運転モード固定、解除時のブザー音

ブザー音	運転モード	備考
ピー	固定時	運転モード切換えブザー音“ピ”の後に鳴ります。
ピ、ピ、ピ、ピ	解除時	

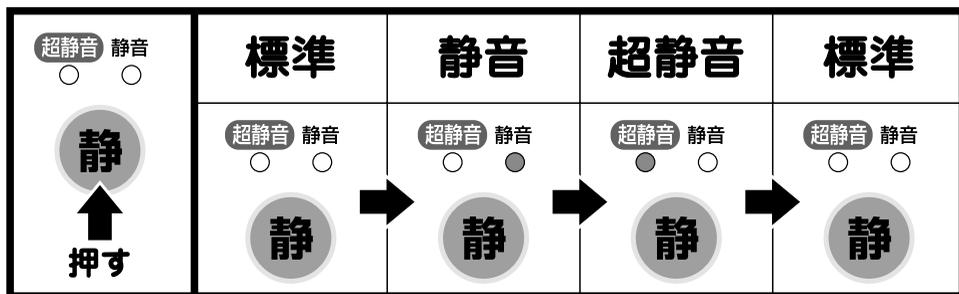
7 静音省電力運転について

本機には連続運転したとき、プレーカーが落ちる可能性のある場合や、運転時に発生する音を抑えたい場合のために超静音省電力運転と静音省電力運転に切換える事が出来ます。

静音省電力運転の切換え方法

- ①電源はアースクリップを接地（アース）してから、電源プラグをコンセントに差し込みます。 〈図-15〉
- ②静音省電力切換えスイッチを押します。切換えスイッチを繰り返し押す事で標準→静音→超静音→標準に切換ります。

〈図-15〉



⚠ 注意

- 超静音省電力運転に設定した場合は、マルチパワーモードの「根太レス金物用」に切換え出来ません。
- マルチパワーモードの「根太レス金物用」に設定した場合は、超静音省電力運転には切換え出来ません。

8 停電自動復帰モードについて

本機は、ブレーカーが落ちたり、電源プラグを抜いた場合、不意の運転を防ぐ為、電源はOFF状態になります。その為、運転を再開する場合は再度電源スイッチを入れます。(ONにします)

但し、使用者の意思によって、ブレーカーが落ちたり電源プラグを抜いた場合でも電源をON保持するモード(停電自動復帰モード)に設定する事が出来ます。

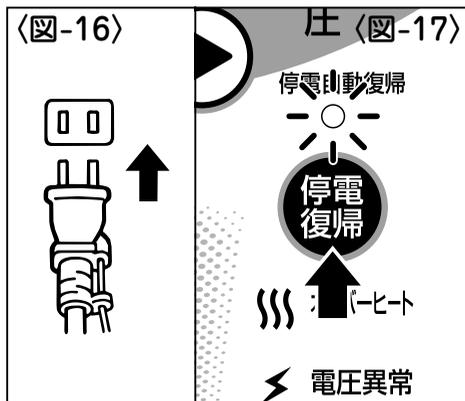
警告

- 作業が終了したら停電自動復帰モードを解除する。

停電自動復帰モードに設定して電源スイッチを入れる(ONにする)と電源プラグをコンセントに差し込んだり、ブレーカーを復帰させただけで運転が再開します。

停電自動復帰モードの設定方法

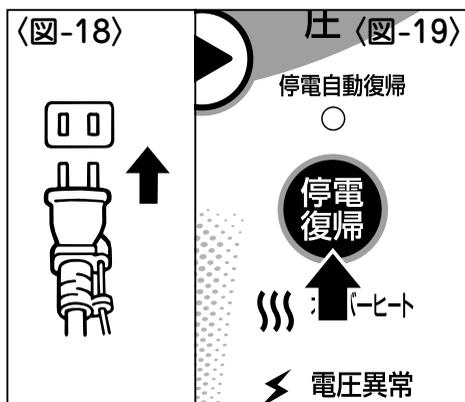
- 1 電源はアースクリップを接地(アース)してから、電源プラグをコンセントに差し込みます。 (図-16)
- 2 停電自動復帰スイッチを押します。(ブザー音“ピ”) (図-17)



※停電自動復帰モードに設定している場合にブレーカーが落ちたり、電源プラグが抜けて再度電源投入(電源プラグをコンセントに差し込んだり、ブレーカーを復帰させる)した場合はブザー(ブザー音“ピー、ピー、ピー、ピー、ピ、ピ、ピ、ピ…”)が約10秒鳴り、電源が復帰した事を知らせます。

停電自動復帰モードの解除方法

- ①電源はアースクリップを接地（アース）してから、電源プラグをコンセントに差し込みます。 〈図-18〉
- ②停電自動復帰スイッチを押します。（ブザー音“ピ”） 〈図-19〉



9 運転出力自動調整 (インバータ制御) について

本機は、吐出性能を最大限に引き出すため、マイコンによるインバータ制御を行なっています。本機のタンク内がモード切換で設定された最高圧力に達するまでの間、運転出力を自動的に調整します。この際、運転出力を切替えるため運転音が変わりますが故障ではありません。

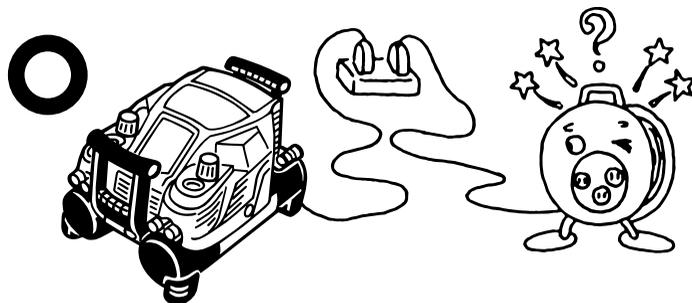
※出力の切換えが働く圧力は元電源の容量、延長コードの使用、他の電気器具の使用等によって変化します。電圧が低すぎたりした場合は充填時間が長くなります。

※充填時間が長い、または圧力が上昇しない場合は、電源との接続を見直す（元電源に接続する）か、電動工具との併用をさけてください。

警告

- 延長コードやドラムコードなどを使用する場合は、必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のばした状態で使用する。

※延長コード使用による電圧降下のトラブルを、未然に防止する為に、なるべく延長コードの接続は避けて、直接、元電源に本機を接続してください。



30mの延長コードを接続し、本機を運転する際の電圧降下予測値(コード断面積別参考値)

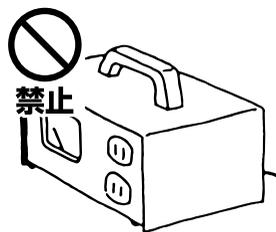
元電源	太さ2.0mm ² のコード接続後	太さ3.5mm ² のコード接続後
100V	約92V	約95V

- ※元電源で100V未満の時や、同時に他の電動工具を使用した時は、電圧降下により一層激しくなり、起動不良の原因になります。
- ※同一電源で他の電動工具を使用し、総消費電流値が電源ブレーカの電流容量を超えると電源ブレーカが作動することがあります。
この場合は、静音省電力運転に切換えるか、同一電源で他の電動工具との併用はさけてください。
- ※電圧が低すぎる、又は高すぎる場合は、自動的に運転を停止する場合があります。この時、電圧異常LEDが点滅します。(29ページ参照)

⚠ 警告

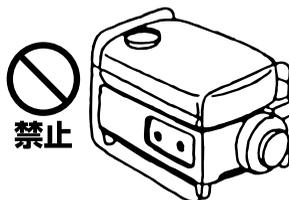
- 本機の電源に昇圧器などのトランス類は絶対に使用しない。

故障の原因や焼損の原因になりますので絶対にしないでください。(昇圧器を使用すると機械が作動しません)



- エンジン発電機や直流電源では絶対に使用しない。

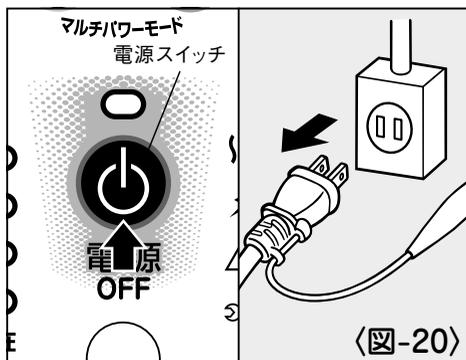
故障の原因や焼損の原因になりますので絶対にしないでください。



10 保護装置について

運転時に通風口等をふさぎ、内部が発熱したり、高温下で使用した場合、また機械内部に異常があったりすると、モータ焼損防止用のサーマルプロテクタが作動してモータが停止することがあります。この時、オーバーヒートLEDが点滅しブザー音が鳴ります。(29ページ参照) この場合は、

- ①電源スイッチを切って（OFFにして）、電源プラグをコンセントから抜いてください。 (図-20)



警告

- 高温や直射日光が当たる場所は避け、必ず風通しのよい日陰などで使用する。

高温や直射日光が当たる場所で使用すると、本機の耐久性能が悪くなるばかりでなく機械本体の温度が高くなって危険です。必ず風通しのよい日陰などで使用してください。



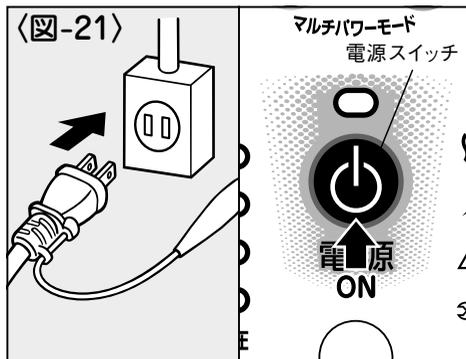
- 通風孔をふさいだり、箱の中や狭い場所（車内など）、また雨天時シート等をかぶせて絶対に使用しない。

異常発熱をまねき、故障・事故の原因となる事があります。



②電源プラグをコンセントに差し込み電源スイッチを入れて（ONにして）運転を再開してください。 〈図-21〉

※モータが十分に冷えていないと、再運転してもすぐに保護装置が再作動する場合があります。また、電源スイッチを入れても運転しない場合があります。その場合は、30分程度の自然冷却を行ってから使用してください。



③使用環境に問題が無いのに保護装置が作動する場合は、機械の故障が考えられます。お買い求めの販売店又はマックスサービスファクトリー(株)に点検・修理に出してください。

11 運転中の異常

⚠ 警告

●異常を感じたら絶対に使用しない。

次のような異常を感じた時は、直ちに電源スイッチを切って（OFFにして）電源プラグをコンセントから抜き、使用を中止し、お買い求めの販売店又は最寄りのマックスサービスファクトリー(株)まで、点検・修理に出してください。

- ①電源、配線に問題が無いのに。(27ページ～28ページ「保護装置について」の項参照)
 - 電源スイッチを入れても作動しない。
 - モータがうなる。
等の現象が出る。
- ②運転中に異常な音がする。(25～26ページ「運転出力自動調整（インバータ制御）」について」の項参照)
- ③圧力センサが作動せず安全弁が作動し、圧縮空気が吹き出す。
- ④空気が漏れている。
- ⑤圧力が上昇しない。(25～26ページ参照)
- ⑥金属部に触れるとビリビリする。
- ⑦上記以外でも使用中に異常を感じる。
- ⑧運転異常LEDが点滅している。(29ページ参照)

12 警告・点検表示機能

本機はマイコンにより常に電圧やモーター運転状態を検知しながら最適な運転制御、運転時間計測を行っています。

さらに異常を検知した場合は、各種警告LEDにより警告内容を表示し、ブザーによりお知らせします。

●警告・点検表示について

LED表示	ブザー	内容	原因	モーター動作	対応
	点滅 ピー、ピー	オーバーヒート	・モーター又は制御回路が異常高温になっています。	停止	<ul style="list-style-type: none"> ・高温下で使用しない ・風通しの良い場所に設置する ・電源状態を見直す(25～26ページ参照) ・水のかかる場所、湿気の多い場所で使用しない
	点灯	—	・電圧が低すぎたり高すぎます。	運転	<ul style="list-style-type: none"> ・電源状態を見直す(25～26ページ参照)
	点滅	ピー、ピー	・異常に電圧が低すぎるか高すぎます。	停止	
	点滅 ピー、ピー	運転異常	・モーター、圧縮機制御回路に異常が発生しました。	停止	<ul style="list-style-type: none"> ・お買い求めの販売店又は最寄りのマックスサービスファクトリー(株)にご相談ください。
	点灯	—	・本機の運転時間が1,000時間に達しました。	運転	<ul style="list-style-type: none"> ・お買い求めの販売店又は最寄りのマックスサービスファクトリー(株)にご相談ください。(41ページ参照)

13 その他の留意点

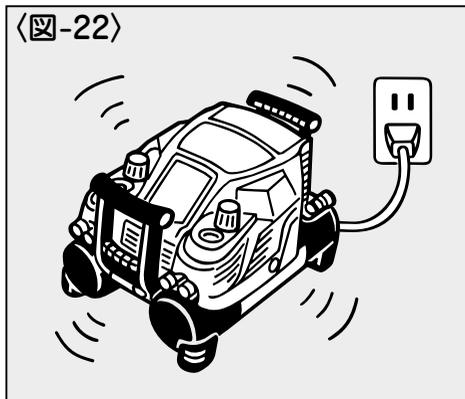
① 本機を寒冷地で使用する場合

凍結による作動不良を防止するため

① 本機をあらかじめ暖めてから運転してください。

② 電源プラグを直接、元電源に接続し暖気運転（ドレンコックを開放したまましばらく運転させる）の後、使用してください。延長コードやドラムコードなどを使用する場合は、必ず「太さ2.0mm²以上、長さ30m以内のもの」を全て引き出し、のばして使用してください。

〈図-22〉



② ラジオへの影響について

ラジオの近くで使用すると、ラジオに雑音が入ることがあります。その場合は離してご使用ください。

14 補助タンクの接続方法

⚠ 警告

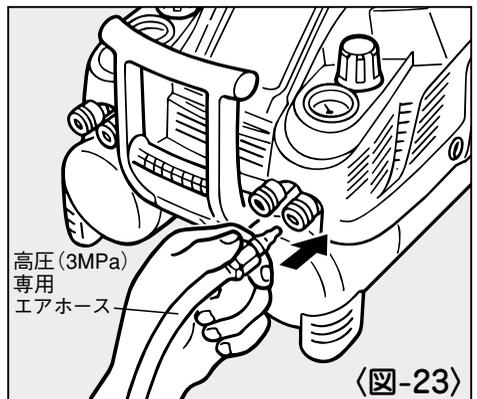
- 専用補助タンク使用時は、必ず専用補助タンクの取扱説明書を読む。
- 補助タンクに使用するエアホース・接続場所・接続方法は、下記の表を参照して必ず取扱説明書通りの接続を行う。

補助タンク商品名	使用エアホース	接続場所	接続方法	専用エアチャック
専用エアタンク AK-TH5R (44k) AK-TC5R (44k)	AK-TH(C)5R(44k)接続用 KH5(44-44)シリーズ(別売)	エアチャック44k	P33【本機の専用エアチャック (エアチャック44k)を使用する 場合】参照	別売
専用補助タンク AK-TH5R	高圧(3MPa)専用エアホース KHシリーズ(別売)	専用エアチャック (減圧弁H側)	P31【本機の専用エアチャック (減圧弁H側)を使用する場合】 参照	別売
専用補助タンク AK-TL5R	高圧(3MPa)専用エアホース KHシリーズ(別売)	専用エアチャック (減圧弁H側)	P31【本機の専用エアチャック (減圧弁H側)を使用する場合】 参照	別売
一般の補助タンク (充填最高圧約0.97MPa (9.9kgf/cm ²)未満)	一般釘打機・ エア工具用エアホース	エアチャック (減圧弁L側)	P32【本機の専用エアチャック (減圧弁L側)を使用する場合】 参照	

【本機の専用エアチャック(減圧弁H側)または兼用エアチャックを使用する場合】

※スーパーネイラ専用のエア取出口(減圧弁H側)に専用補助タンクが接続できます。

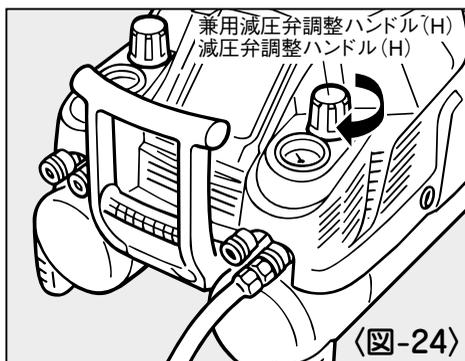
- ①専用補助タンク内へエア供給するための高圧(3MPa)専用エアホースのエアプラグを、本機の空気取出口エアチャック(減圧弁H側)に接続します。〈図-23〉



- ②本機の減圧弁（H）、兼用減圧弁調整ハンドルを右へいっぱい回してください。
〈図-24〉

※専用補助タンク内には減圧弁（H）より取り出せる最高圧力を充填します。

- ③エアタンク内に圧縮空気を充填し、専用補助タンクの減圧弁にて、エア工具の適正な使用圧力に調整します。



【本機の一般エアチャックまたは兼用エアチャックを使用し、一般の補助タンク（充填最高圧0.97MPa（9.9kgf/cm²未満）を使用する場合）

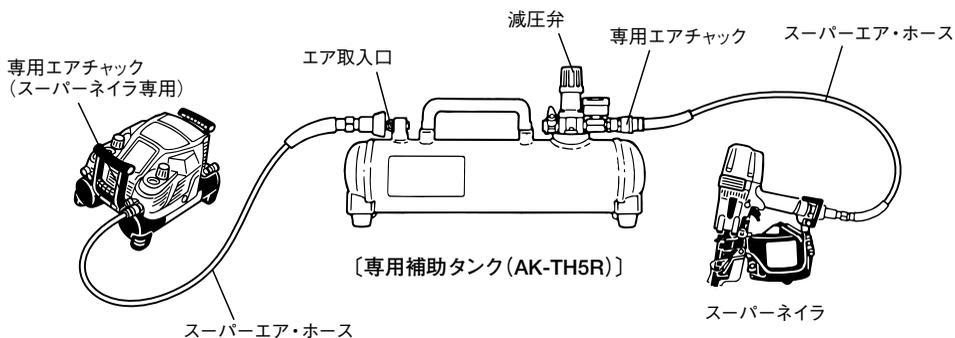
※エア取出口（減圧弁付）のある補助タンクが接続できます。

- ①補助タンク内へエア供給するための一般釘打機・エア工具用エアホース（別売）のエアプラグを、本機の一般エアチャックに接続します。
- ②本機の減圧弁（L）、兼用減圧弁調整ハンドルを右へいっぱい回してください。
→補助タンク内には減圧弁より取り出せる最高圧力を充填します。
- ③エアタンク内に圧縮空気を充填し、補助タンクの減圧弁にて、釘打機・エア工具の適正な使用圧力に調整します。

補助タンクとエアコンプレッサの接続使用例

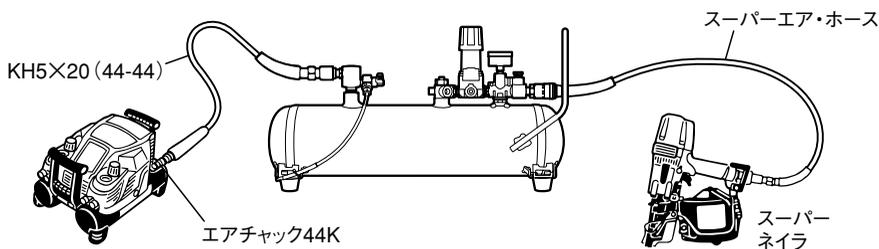
【スーパーネイラを使用する場合】

- ① 本機の専用エアチャックと専用補助タンクのエア取入口を高圧（3MPa）専用エアホースで接続します。（マックス高圧（3MPa）専用エアホース以外は使用できません。）
- ② 専用補助タンクの減圧弁で調整を行い、専用エアチャックに高圧（3MPa）専用エアホースを接続し、スーパーネイラを使用してください。

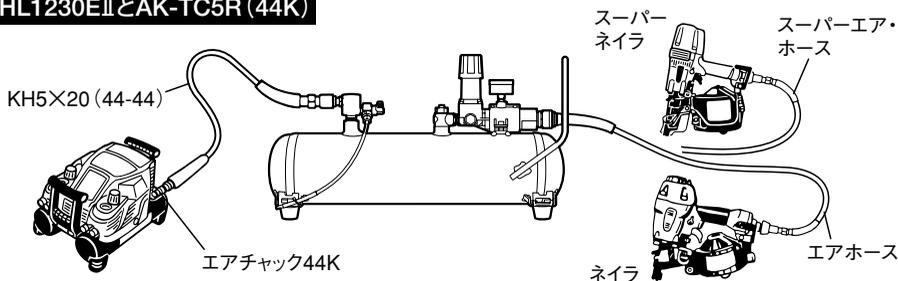


【本機の専用エアチャック（エアチャック44k）を使用する場合】

AK-HL1230EIIとAK-TH5R（44K）



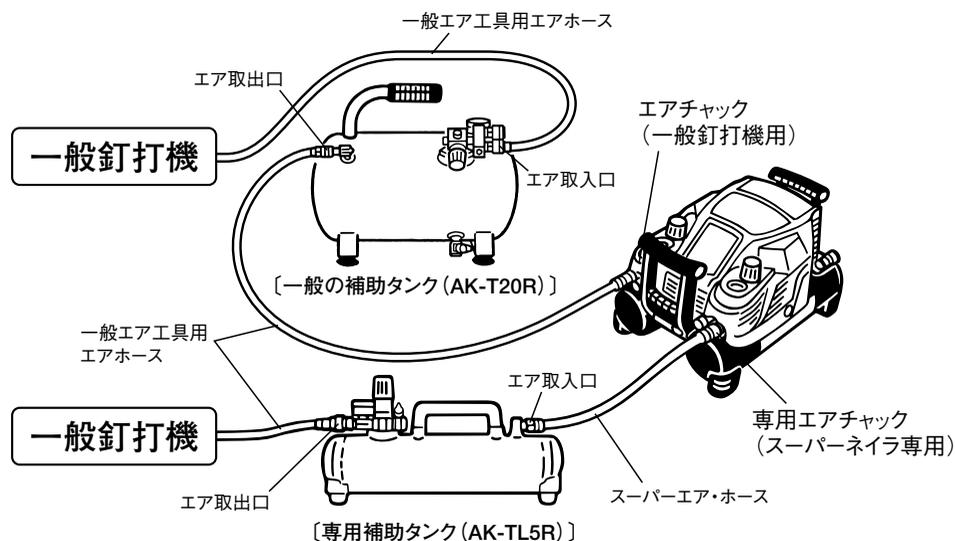
AK-HL1230EIIとAK-TC5R（44K）



【一般釘打機・エア工具を使用する場合】

〈エアチャック（一般釘打機用）側の接続〉

- ① 本機のエアチャックと一般の補助タンクを一般エア工具用エアホースで接続します。
- ② 一般補助タンクの減圧弁で調整を行い、エア取出口に一般エア工具用エアホースを接続し、一般釘打機・エア工具を使用してください。



〈専用エアチャック（スーパーネイラ専用）側の接続〉

- ① 本機の専用エアチャックと専用補助タンクのエア取入口をスーパーエア・ホースで接続します。（マックススーパーエア・ホース以外は使用できません。）
- ② 専用補助タンクの減圧弁で調整を行い、エア取出口に一般エア工具用エアホースを接続し、一般釘打機・エア工具を使用してください。

15 1230Eシリーズ及び1210E(Ⅱ)シリーズと連結する場合

⚠ 警告

- エアを一時的に大量に使用する用途（躯体作業等）以外には使用しない。圧力センサ又は圧力スイッチ作動タイミング誤差により運転時間が片寄り、長時間の使用は故障の原因となります。
- エアタンク内の圧縮空気が全て排出されていることを必ず確認してから各種レンケツホースを脱着する。
- AK-HL1230Eシリーズにはエアチャック44K、44-44Kレンケツホース、41-44Kレンケツホース以外は接続しない。
- AK-HL1210E(Ⅱ)シリーズにはエアチャック4MPa、4MPaレンケツホース、41-44Kレンケツホース以外は接続しない。

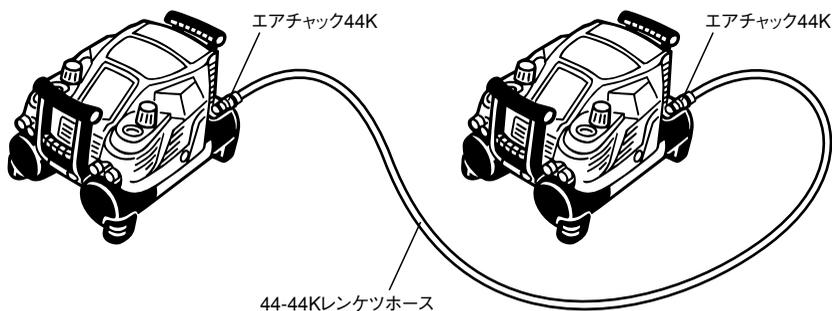
1230Eシリーズの連結方法

●連結に必要な部品

エアチャック44K ……………2ケ

44-44Kレンケツホース ……1ケ

※AK-CH1230EXⅡにはエアチャック44Kが予め装備されています。

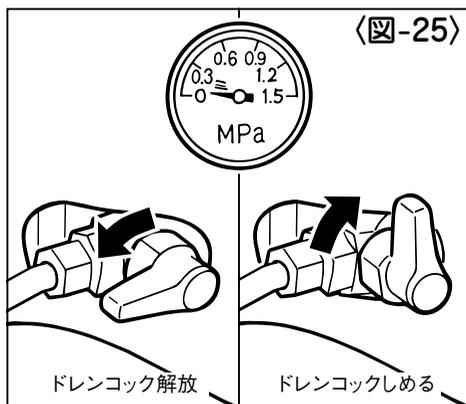


① 連結する1230Eシリーズのドレンコックを解放し、タンク内に圧縮空気がないことを確認してください。確認後、“しめる”側にしてください。 <図-25>

② 1230Eシリーズの補助タンク接続口の止め栓をはずします。 <図-26>

※この止め栓は逆ねじになっています。右回り（時計の針の回転方向）でゆるめ、左回りで締め込みます。

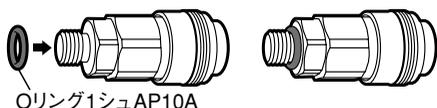
止め栓のOリング1シュAP10Aを外します。



⚠ 警告

●エアタンク内の圧縮空気が全て排出されていることを必ず確認してから止め栓をはずす。

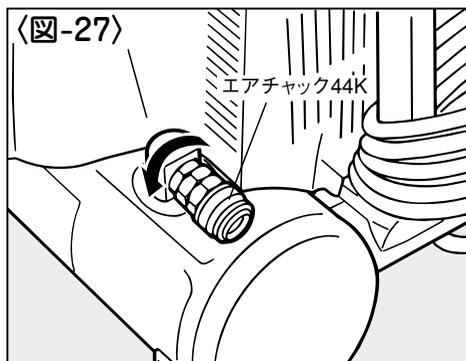
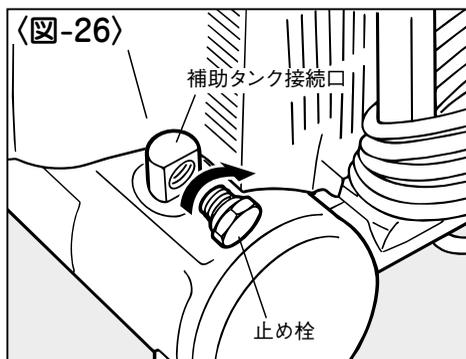
③ エアチャック44KのOリング用溝にOリング1シュAP10Aをはめます。



④ エアチャック44Kを補助タンク接続口に取り付けます。 <図-27>

※左回りで締め込みます。

⑤ 44-44Kレンケツホースを、連結する1230Eシリーズのエアチャック44Kに接続します。（マックス44-44Kレンケツホース以外は使用できません）



⚠ 警告

●エアチャック44K、44-44Kレンケツホース以外は接続しない。

1230Eシリーズの連結

2台の連結準備が出来たら44-44Kレンケツホースをエアチャック44Kにそれぞれ接続します。

運転前の点検・確認

⚠ 警告

- 使用前にボルト・ナットやネジの緩み、各部部品^の欠損がないか確認する。

接続が完了しましたら、2台のエアコンプレッサの電源スイッチを入れて（ONにして）、本機タンク内に圧縮空気を充填してください。

⚠ 警告

- マルチパワーモード切換スイッチで2台の運転モードは同じにする。
- 必ず接続を行ってから電源スイッチを入れる。
- エア漏れが発生したら使用しない。
- 電源は、必ずAC100Vで電流容量40A以上のブレーカーを使用する。

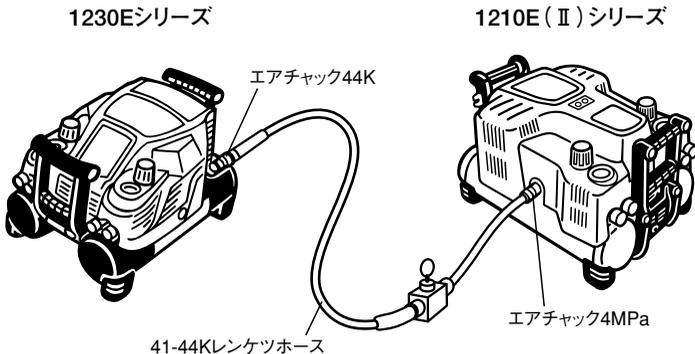
1230Eシリーズと1210E(Ⅱ)シリーズの連結方法

- 連結に必要な部品

	1230Eシリーズ	1210E(Ⅱ)シリーズ
専用エアチャック	エアチャック44K…1ヶ	エアチャック4MPa…1ヶ
専用レンケツホース	41-44Kレンケツホース…1ヶ	

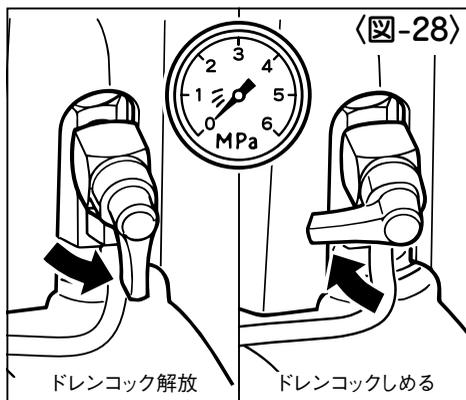
※AK-CH1230EXⅡにはエアチャック44Kが予め装備されています。

※AK-CH1210EX(Ⅱ)にはエアチャック4MPaが予め装備されています。

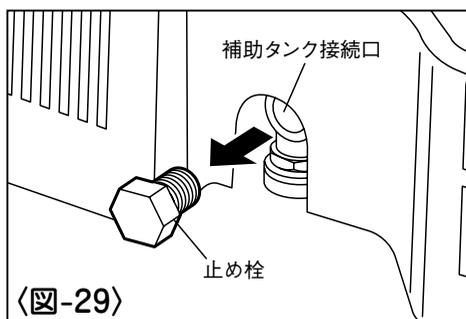


1210E(Ⅱ)シリーズの連結準備

- ① 連結する1210E(Ⅱ)シリーズのドレンコックを解放し、タンク内に圧縮空気がないことを確認してください。確認後、“しめる”側にしてください。〈図-28〉



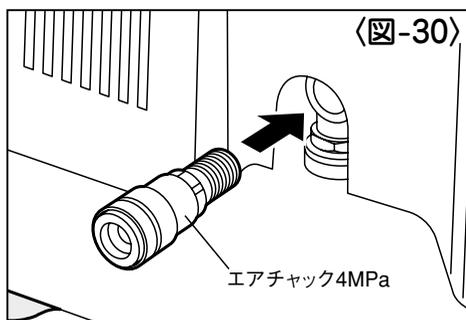
- ② 1210E(Ⅱ)シリーズの補助タンク接続口の止め栓をはずします。〈図-29〉
※この止め栓は逆ねじになっています。右回り(時計の針の回転方向)でゆるめ、左回りで締め込みます。



⚠ 警告

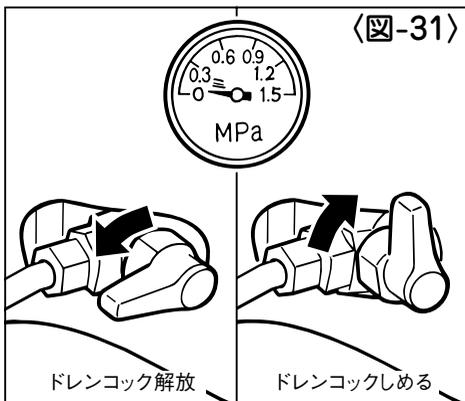
- エアタンク内の圧縮空気が全て排出されていることを必ず確認してから止め栓をはずす。

- ③ エアチャック4MPaを補助タンク接続口に取り付けます。〈図-30〉
※左回りで締め込みます。
※エアチャック4MPaのねじ部にシールテープを巻きます。



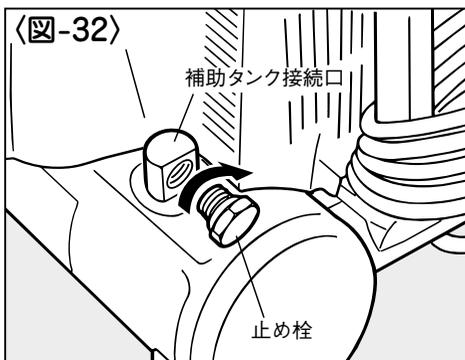
1230Eシリーズの連結準備

- ① 連結する1230Eシリーズのドレンコックを解放し、タンク内に圧縮空気がないことを確認してください。確認後、“しめる”側にしてください。〈図-31〉



- ② 1230Eシリーズの補助タンク接続口の止め栓をはずします。〈図-32〉
 ※この止め栓は逆ねじになっています。右回り（時計の針の回転方向）でゆるめ、左回りで締め込みます。

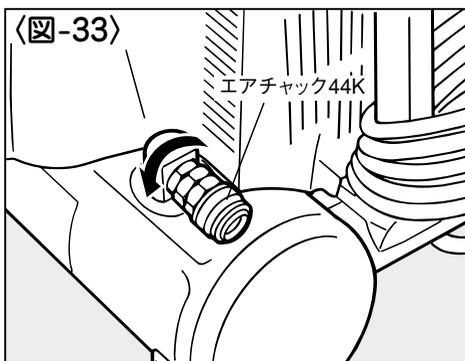
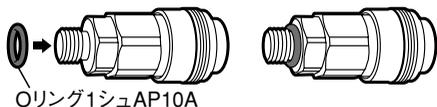
止め栓のOリング1シュAP10Aを外します。



⚠ 警告

- エアタンク内の圧縮空気が全て排出されていることを必ず確認してから止め栓をはずす。

- ③ エアチャック44KのOリング用溝にOリング1シュAP10Aをはめます。



- ④ エアチャック44Kを補助タンク接続口に取り付けます。〈図-33〉

※左回りで締め込みます。

※AK-CH1230EX IIにはエアチャック44Kが予め装備されています。

1230Eシリーズと1210E(Ⅱ)シリーズの連結

2台の連結準備が出来たら41-44Kレンゲツホースを連結する1230Eシリーズと1210E(Ⅱ)シリーズにそれぞれ接続します。

※エアチャックと41-44Kレンゲツホースには組み合わせがありますので、両方がきちんとはまっているか確認してください。

運転前の点検・確認

⚠ 警告

- 使用前にボルト・ナットやネジの緩み、各部部品の欠損がないか確認する。

接続が完了しましたら、2台のエアコンプレッサの電源スイッチを入れて（ONにして）、本機タンク内に圧縮空気を充填してください。

※1230Eシリーズではマルチパワーモード切換スイッチにより「3.2-4.0高圧下地用（1210E接続用）」に設定してください。

⚠ 警告

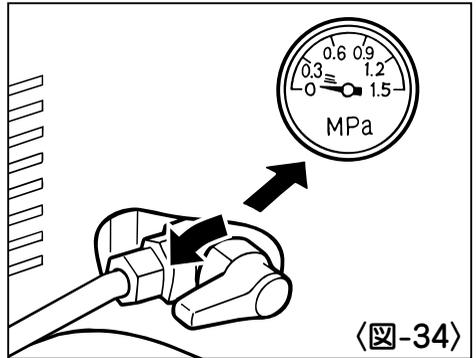
- 1230Eシリーズでは「3.2-4.0高圧下地用（1210E接続用）」以外では運転しない。
- 必ず接続を行ってから電源スイッチを入れる。
- エア漏れが発生したら使用しない。
- 電源は、必ずAC100Vで電流容量40A以上のブレーカーを使用する。

16 性能を維持するために

① 本機のドレン抜き（水抜き）をする。

作業終了時は、減圧弁ハンドルを右に回した状態でドレンコックを徐々に開放し、エアタンク内の圧縮空気とドレン（水）を減圧弁の圧力計の針が0を指すまで全部抜いてください。〈図-34〉

※ドレン抜き（水抜き）を行わないとエアタンク内に錆が発生し、故障の原因となります。



② 点検LEDが点灯したら点検する。

本機はマイコンにより運転時間を計測しています。本機の運転時間が1000時間に達すると点検LEDが点灯します。点検LEDが点灯したらお買い求めの販売店又は最寄りのマックスサービスファクトリー(株)にお申し付けください。



③ 定期的に点検する。

本機の性能を維持する為に清掃、点検を定期的に行なってください。点検はお買い求めの販売店又はマックスサービスファクトリー(株)にお申しつけください。

※エアコンプレッサの清掃には別売りのエアダスタが便利です。エアダスタは、お近くのマックス製品取り扱い店でお買い求めください。

④本機を大切に扱う。

落としたり、ぶつかけたり、叩いたりしますと変形・亀裂や破損を生じる場合があります。危険ですから絶対に落としたり、ぶつかけたり、叩いたりしないでください。

〈図-35〉



〈図-35〉

⑤使用毎に必ず点検する。

4ページからの「安全作業のために」の内容に沿って点検・確認を行なってください。

17 保証、アフターサービスについて

【保証について】

- 本機には保証書（梱包箱に添付）がついています。
- 所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。
- 本機の基本保証期間はご購入日より1年間です。
「お客様登録カード」にて登録手続きしていただいたお客様に限り、保証期間が2年間となります。

【アフターサービスについて】

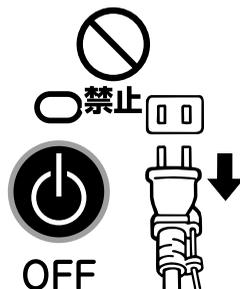
- 本機の調子が悪いときは、使用を中止して、ご購入求めの販売店又はマックスサービスファクトリー(株)にご相談ください。
- 保証期間中の修理は保証書の記載内容に基づいて修理させていただきます。詳しくは保証書をご覧ください。
- 保証期間経過後の修理は、修理によって機能が維持できる場合に、ご要望により有償修理させていただきます。

18 修理時の注意事項 (販売店の方へ)

警告

- 電源プラグをコンセントから抜いた状態で電源スイッチを入れない。

機械内部のコンデンサに充電されているため、電源プラグをコンセントから抜いた直後、電源スイッチを入れると動きだす可能性があります。また、これによりケガをしたり感電する危険性もあります。必ずコンセントを抜いた状態で1分以上経過してから修理を行ってください。



- 電源プラグを差し込む時に、停電自動復帰モードが設定されているか確認する。

本機は使用者の意思により、電源をON保持するモード（停電自動復帰モード）に設定する事が出来ます。停電自動復帰モードに設定されていて、なおかつ電源スイッチが入った状態（ON状態）の場合、電源プラグを差し込むとブザー音が約10秒鳴った後にモータが動き出します。

- ※停電自動復帰モードについてはP23を参照してください。



本社・営業本部 〒103-8502 中央区日本橋箱崎町6-6 TEL(03)3669-8121(代)

支店・営業所

札幌支店	〒060-0041	札幌市中央区大通東6-12-8	TEL(011)261-7141(代)
仙台支店	〒984-0002	仙台市若林区卸町東2-1-29	TEL(022)236-4121(代)
盛岡営業所	〒020-0824	盛岡市東安庭2-10-3	TEL(019)621-3541(代)
新潟支店	〒955-0081	三条市東裏館2-14-28	TEL(0256)34-2112(代)
東京支店	〒103-8502	中央区日本橋箱崎町6-6	TEL(03)3669-8118(代)
水戸営業所	〒310-0043	水戸市松ヶ丘2-3-27	TEL(029)255-3761(代)
群馬営業所	〒371-0844	前橋市古市町233-5	TEL(027)210-7755(代)
長野営業所	〒399-0033	松本市笹賀8155	TEL(0263)26-4377(代)
柏営業所	〒277-0871	柏市若柴297-12	TEL(04)7132-1500(代)
千葉営業所	〒284-0001	四街道市大日1870-1	TEL(043)422-7400(代)
名古屋支店	〒461-0025	名古屋市東区徳川1-11-23	TEL(052)935-8531(代)
静岡営業所	〒422-8036	静岡市駿河区敷地1-3-26	TEL(054)237-6116(代)
浜松営業所	〒433-8117	浜松市中区高丘東2-22-15	TEL(053)439-3300(代)
大阪支店	〒553-0004	大阪市福島区玉川1-3-18	TEL(06)6444-2035(代)
京滋営業所	〒612-8414	京都市伏見区竹田段ノ川原町9	TEL(075)645-5061(代)
神戸営業所	〒650-0017	神戸市中央区楠町6-2-4	TEL(078)367-1580(代)
広島支店	〒733-0035	広島市西区南観音7-11-24	TEL(082)291-6331(代)
福岡支店	〒812-0006	福岡市博多区上牟田1-5-1	TEL(092)411-5416(代)
南九州営業所	〒891-0115	鹿児島市東開町3-24	TEL(099)269-5347(代)

販売関係会社

埼玉マックス(株) 宇都宮営業所	〒331-0823	さいたま市北区日進町3-421	TEL(048)651-5341(代)
横浜マックス(株) 多摩営業所	〒321-0933	宇都宮市築瀬町2313	TEL(028)636-3012(代)
金沢マックス(株) 富山営業所	〒241-0822	横浜市旭区さちが丘7-6	TEL(045)364-5661(代)
	〒190-0022	立川市錦町5-17-19	TEL(042)528-3051(代)
岡山マックス(株) 福井営業所	〒921-8061	金沢市森戸2-15	TEL(076)240-1873(代)
	〒930-0827	富山市上飯野字樋向割10-8	TEL(076)452-0182(代)
四国マックス(株) 松山営業所	〒918-8237	福井市和田東2-1711	TEL(0776)27-3378(代)
	〒700-0971	岡山市野田3-23-28	TEL(086)246-9516(代)
	〒761-8056	高松市上天神町761-3	TEL(087)866-5599(代)
	〒790-0951	松山市天山2-1-35	TEL(089)913-0608(代)

マックスサービスファクトリー(株)

本社・高崎サービスステーション	〒370-0031	高崎市上大類町412	TEL(027)350-7820(代)
埼玉サービスステーション	〒331-0823	さいたま市北区日進町3-421	TEL(048)667-6448(代)
札幌サービスステーション	〒060-0041	札幌市中央区大通東6-12-8	TEL(011)231-6487(代)
仙台サービスステーション	〒984-0002	仙台市若林区卸町東2-1-29	TEL(022)237-0778(代)
名古屋サービスステーション	〒461-0025	名古屋市東区徳川1-11-23	TEL(052)935-8210(代)
大阪サービスステーション	〒553-0004	大阪市福島区玉川1-3-18	TEL(06)6446-0815(代)
広島サービスステーション	〒733-0035	広島市西区南観音7-11-24	TEL(082)291-5670(代)
福岡サービスステーション	〒812-0006	福岡市博多区上牟田1-5-1	TEL(092)451-6430(代)

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。

●マックスお客様ご相談ダイヤル(無料) 0120-228-358

月～金曜日 午前9時～午後6時

『ナンバーディスプレイ』を利用しています。