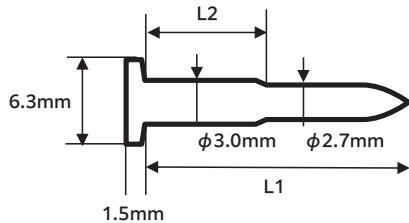


# 超硬ピン CP-7\*\*W0シリーズ

## 製品データ

### サイズ



商品記号	L 1	L 2
CP-718W0-G2(A)	17.5mm	8.5mm
CP-721W0-G2(A)	20.5mm	8.5mm

### 基本情報

材質	炭素鋼
硬度	HRC56
メッキ厚	2 μ m

### 工具

#### マックスピン打ち機 ガスネイラ

- GS-725C
- GS-738C
- GS-738C2



## 主な用途

### 薄鋼板等のコンクリートへの留め付け



内装ランナー留め付け



全ねじ用C金具留め付け



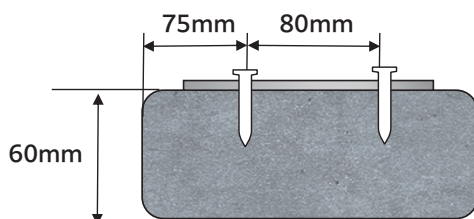
鉄・樹脂バンド留め付け



サドルバンド留め付け

## 使用目安

コンクリートの厚み	60mm
縁端距離	75mm
打鉄間隔	80mm



コンクリート強度目安: 40N/mm<sup>2</sup>

## ピン選定の目安

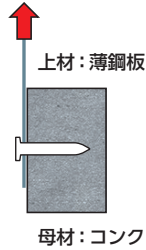
上材	厚み	商品記号
薄鋼板、シート材	~ 2.5mm	CP-718W0、CP-721W0
C金具、サドルバンド	~ 4mm	CP-721W0

※上記は十分に養生されたコンクリートでの目安となります。  
コンクリートの強度・状態によって異なりますのでご注意ください。

# 超硬ピン CP-7\*\*W0シリーズ

## 試験データ

### せん断耐力試験結果



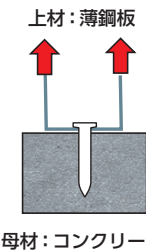
#### 試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器でせん断方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

●測定機器  
サンコーテクノ社製  
RT-1000LD

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み: mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-718W0	40N/m <sup>3</sup>	0.6mm	20	17	3	2.50
		0.8mm	20	13	7	3.89
		1.2mm	20	0	20	4.26
		1.6mm	20	0	20	4.71
		2.3mm	20	0	20	4.87
CP-721W0		0.6mm	20	16	4	2.35
		0.8mm	20	11	9	3.73
		1.2mm	20	0	20	4.41
		1.6mm	20	0	20	4.08
		2.3mm	20	0	20	3.49
		3.2mm	20	0	20	3.13

### 引抜耐力試験結果



#### 試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器で引抜方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み: mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-718W0	40N/m <sup>3</sup>	0.6mm	20	16	4	2.77
		0.8mm	20	5	15	2.66
		1.2mm	20	1	19	3.47
		1.6mm	20	0	20	2.88
		2.3mm	20	0	20	2.58
CP-721W0		0.6mm	20	15	5	2.43
		0.8mm	20	16	4	3.21
		1.2mm	20	11	9	5.09
		1.6mm	20	0	20	3.81
		2.3mm	20	0	20	3.85
		3.2mm	20	0	20	2.83

#### 備考

実打後、明らかにコンクリートに効いていなかったものはデータから除いています。  
尚、製品の改良や仕様変更などにより、上記内容・データが変更になることがありますのでご了承ください。