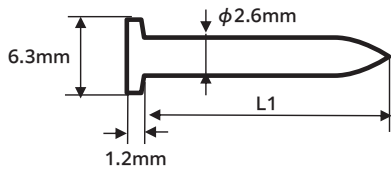


ノーマルピン CP-7**V6シリーズ

製品データ

サイズ



商品記号	L1
CP-719V6-G2(A)	19mm
CP-722V6-G2(A)	22mm
CP-725V6-G2(A)	25mm
CP-732V6-G2(A)	32mm
CP-738V6-G2(A)	38mm

基本情報

材質	炭素鋼
硬度	HRC55
メッキ厚	2μm

工具

マックスピン打ち機 ガスネイル

- GS-725C
(左表L1 25mmまで)
- GS-738C
- GS-738C2



主な用途

薄鋼板等のコンクリートへの留め付け



内装：19mm ランナー

内装ランナー留め付け



設備：C金具

全ねじ用C金具留め付け



設備：鉄バンド

鉄・樹脂バンド留め付け



設備：サドルバンド

サドルバンド留め付け



住宅基礎：鋼製束

鋼製束留め付け



住宅基礎：セパ

住宅基礎セパ留め付け

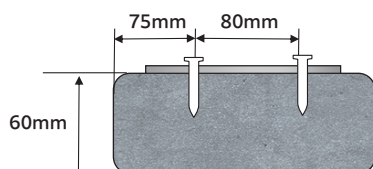


鉄筋：架台

梁受け架台留め付け

使用目安

コンクリートの厚み	60mm
縁端距離	75mm
打鉄間隔	80mm



コンクリート強度目安：30N/mm²

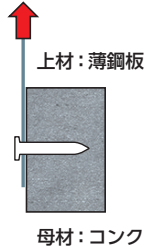
ピン選定の目安

上材	厚み	商品記号
薄鋼板、シート材	~ 2.5mm	CP-719V6、CP-722V6
C金具、サドルバンド	~ 4mm	CP-722V6
金具	~ 4.5mm	CP-725V6
合板	~ 9mm	CP-725V6
木材	~ 15mm	CP-732V6
木材	~ 21mm	CP-738V6

ノーマルピン CP-7**V6シリーズ

試験データ

せん断耐力試験結果



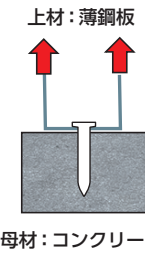
試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器でせん断方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

●測定機器
サンコーテクノ社製
RT-1000LD

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み: mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-719V6	21N/m ³	0.6mm	20	19	1	3.40
		0.8mm	20	13	7	4.50
		1.2mm	20	0	20	4.75
		1.6mm	20	0	20	3.52
		2.3mm	20	0	20	3.68
CP-722V6		0.6mm	20	14	6	2.55
		0.8mm	20	3	17	3.03
		1.2mm	20	0	20	4.41
		1.6mm	20	0	20	3.49
		2.3mm	20	0	20	4.16
		3.2mm	20	0	20	2.92

引抜耐力試験結果



試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器で引抜方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み: mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-719V6	21N/m ³	0.6mm	20	16	4	2.31
		0.8mm	20	2	18	3.01
		1.2mm	20	0	20	2.90
		1.6mm	20	0	20	2.88
		2.3mm	20	0	20	2.84
CP-722V6		0.6mm	20	10	10	2.09
		0.8mm	20	6	14	3.21
		1.2mm	20	0	20	2.96
		1.6mm	20	0	20	3.47
		2.3mm	20	0	20	2.91
		3.2mm	20	0	20	1.89

備考

実打後、明らかにコンクリートに効いていなかったものはデータから除いています。
尚、製品の改良や仕様変更などにより、上記内容・データが変更になることがありますのでご了承ください。