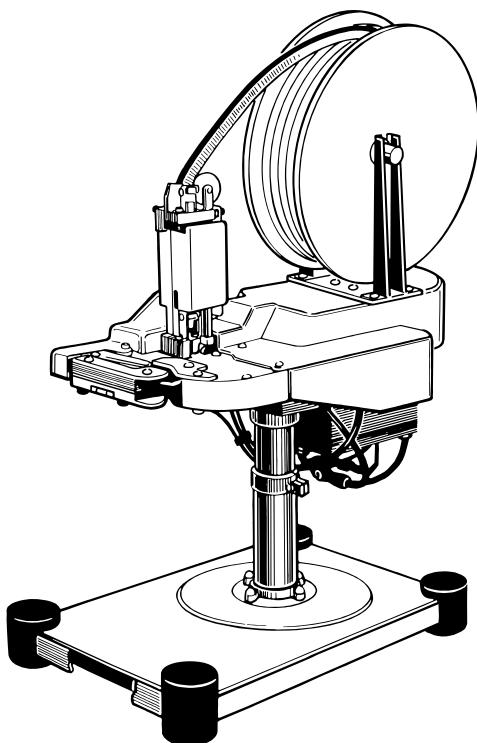


# マックス袋とじ機 エアパッカナー HR-AVII(F)/P

## 取扱説明書

### ⚠ 警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。
- 使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。
- 作業の中断・終了の時、機械の調節・修理の時、プラスチップの装填・抜き取りの時には、必ずエアホースをはずす。
- 袋の挿入口・クリンチャ部に絶対に指を入れない。
- 本体カバー・針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。
- エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバーに触れない。
- 移動する時には必ずエアホースをはずし、ベースの取っ手を持つ。
- 安定した台に固定する。
- エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- 振発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
- 指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。
- 异常を感じたら絶対に使用しない。



- この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
- 本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

**MAX**<sup>®</sup>

このたびは、マックスエアパッカーをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

## ■表示について



この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。



この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。また、取扱いを誤った場合には、機械本来の性能を発揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

## ■絵表示について



この記号は「してはいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な禁止内容です。

## 目 次

1. 各部の名称 .....	1
2. 安全作業のために .....	2
3. 仕様及び付属品 .....	9
4. 配管・設置方法 .....	10
5. 使用方法 .....	14
6. 針づまりの直し方 .....	22
7. 性能を維持するために .....	23
8. アフターサービス、補修用性能部品について .....	25
全国販売拠点、サービス拠点一覧	

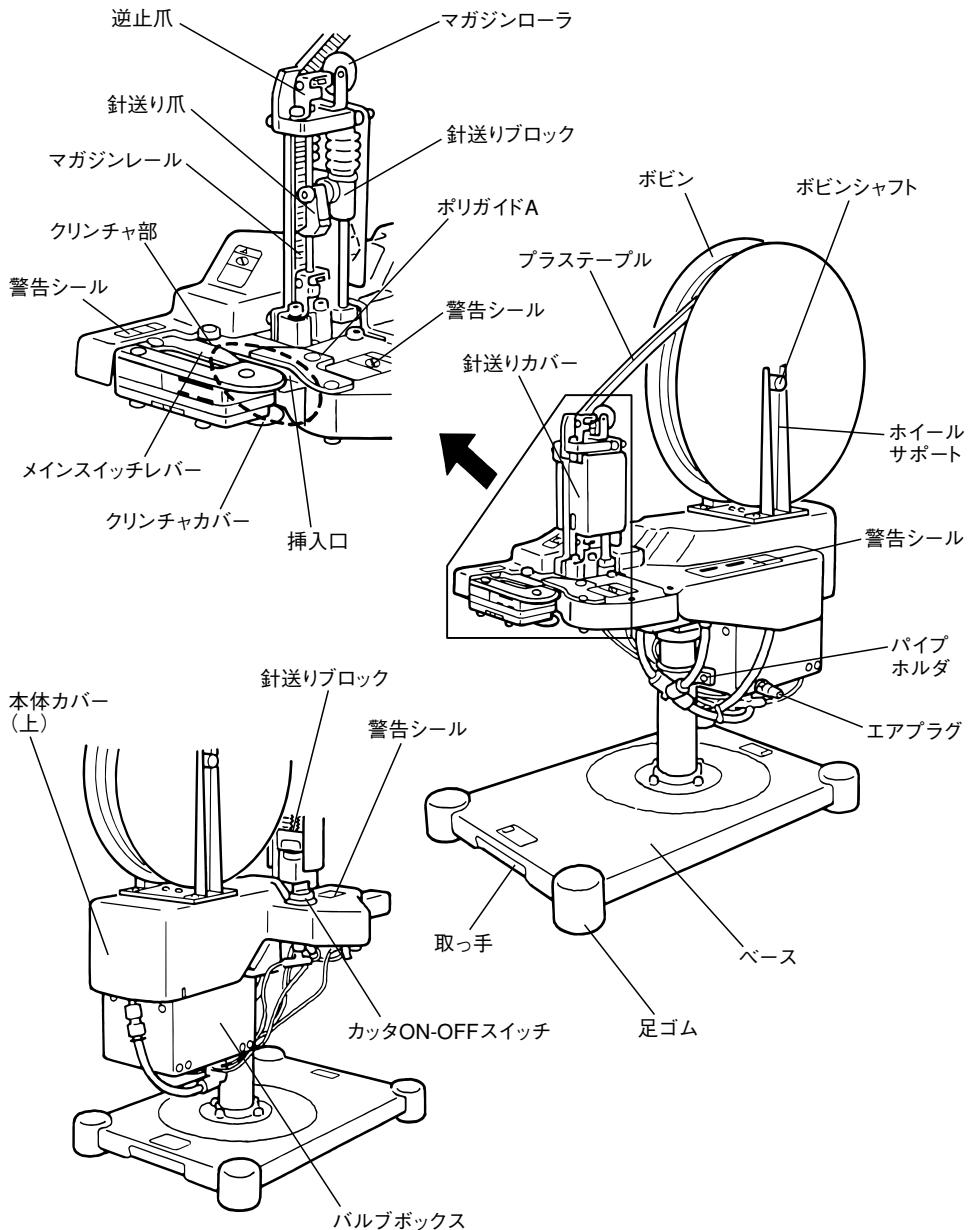
## △ 注意

### ●本機を水ものの密封を目的に使用しない。

本機は水ものを密封することはできません。(シール性はありません。)

また、本機自体も防水されていませんので水ものを密封する用途にはHR-AV II /TSをご使用ください。

# 1 各部の名称



## 2

## 安全作業のために

本機は、ビニール袋・ネット袋の袋の口をプラスチープルで結束することを目的とした機械です。指定以外の用途、使用方法は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触らせないでください。

### 作業前

#### ⚠ 警告

##### ①エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。

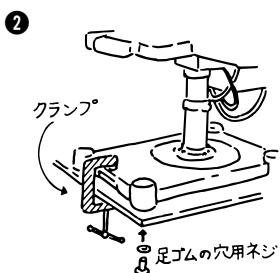
本機はエアコンプレッサによる圧縮空気を動力源とする機械です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、エアコンプレッサ以外は絶対に使用しないでください。



##### ②安定した台に固定する。

本機を設置する作業台の安定性が悪いと、倒れたりして危険ですので、安定した台を使用してください。また作業中に本機が動いたり、倒れたりすることのないよう、クランプ（別売品）または足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。

固定はエアホースをはずして行ってください。



##### ③指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。

機械の潤滑性を高めるため潤滑剤を使用するときは、必ず指定のパックナーオイルを使用してください。プラスチープルはポリカーボネートのため、パックナーオイル以外の潤滑剤を使用するとプラスチープルの割れが発生しますので、パックナーオイル以外の潤滑剤は絶対に使用しないでください。



## 2

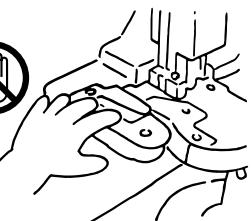
## 安全作業のために

### ⚠ 警告

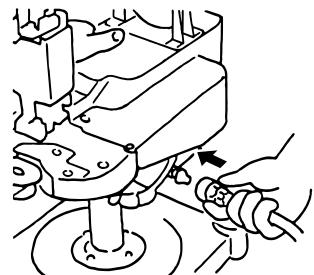
#### ④エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバー ④-1

一に触れない。

エアホースを接続する時にメインスイッチレバーを引いていると、いきなり機械が作動し危険ですから、メインスイッチレバーに触れないよう、図④-2のようにカバーの上部をおさえて接続してください。



#### ④-2



#### ⑤作業環境に応じた服を着用する。

作業のじゃまになったり、機械に引き込まれたりすることのないような服、手袋等を着用してください。

#### ⑤

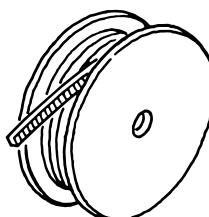


#### ⑥指定のプラスステープルを必ず使用する。

指定されたプラスステープルと異なるものを使用すると、本機の故障や事故の原因となりますので、必ず指定のプラスステープルをご使用ください。

(9ページ参照)

#### ⑥

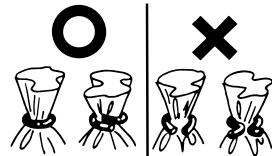


## ⚠ 警告

### ⑦ 使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。

使用前に品物が入っていないカラの袋を挿入し、本機が正常に作動するか確認してください。そのときに袋をとじているプラスチープルの形状が図⑦の正常な状態になっているか、又、プラスチープルが袋から抜けないか確認してください。

とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、19ページ①の手順に従って締付け力を調整してください。又、単純に「強すぎる」「弱い」という状態ではなく、結束したプラスチープルの形状が異常だったり、機械が正常に作動しない場合は、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に点検・修理に出してください。



### ⑧ エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。

エアホースが足元に乱雑に配管されると、つまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業のじゃまにならないような配管にして作業を行ってください。



### ⑨ 作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だとつまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安定した姿勢で作業を行ってください。



## 2

# 安全作業のために

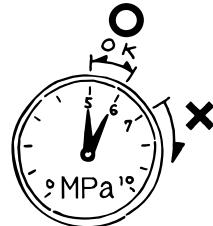
作業中

## ⚠ 警告

### ① 使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧は0.5~0.6MPa (5~6kgf/cm<sup>2</sup>)です。標準使用圧力は0.55MPa(5.5kgf/cm<sup>2</sup>)を安全に設定してご使用ください。0.7MPa (7kgf/cm<sup>2</sup>)を超えた圧力で使用すると本機の耐久性が低下したり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

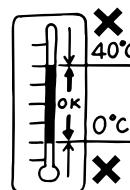
①



### ② 使用温度を必ず守る。

本機の使用温度範囲は0~40°Cです。範囲外で使用すると、正常に動かなかったり、耐久性が低下したり、損傷によって危険を生じる恐れがあります。

②



### ③ 振発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物（例：シンナー、ガソリン等）のそばで使うと、空気といっしょに吸入圧縮され、爆発の危険を伴いますので、揮発性可燃物のそばでは絶対に使用しないでください。

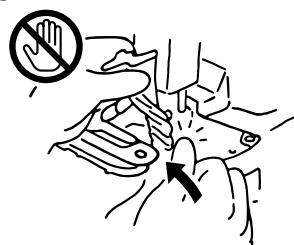
③



### ④ 袋の挿入口・クリンチャ部に絶対に指を入れない。

袋の挿入口・クリンチャ部は回転式のドライバガイド、ドライバ、カッタが作動しているところです。危険ですから絶対に指を入れないでください。

④



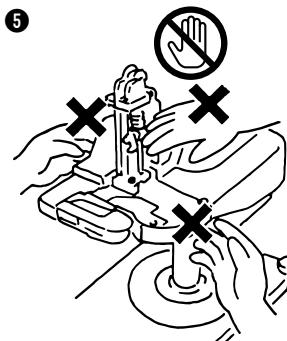
## 2

## 安全作業のために

### ⚠ 警告

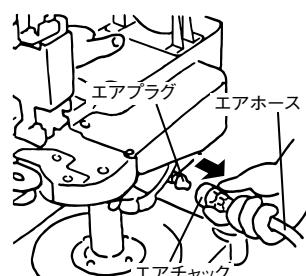
- ⑤本体力バー、針送りカバーの内側に絶対に手を入れ  
ない。

本体力バーおよび針送りカバーの内側はエアシリンダが作動しているため危険ですから、絶対に手を入れないでください。



- ⑥作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、ブ  
ラステープルの装填・抜き取りの時には、必ずエア  
ホースをはずす。

作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、ブ  
ラステープルの装填・抜き取り、ブラステープルづ  
まりを直すときなどは機械が作動すると危険ですか  
ら、必ず本機よりエアホースをはずしてください。



- ⑦2度打ちは絶対にしない。

2度打ち（クリンチャ部又はブラステープルの通り  
溝にブラステープルのあるうちに、2重にブラステ  
ープルを打つこと）をすると、本機の破損やトラブ  
ル（ブラステープルづまり等）の原因となります。  
絶対にしないでください。



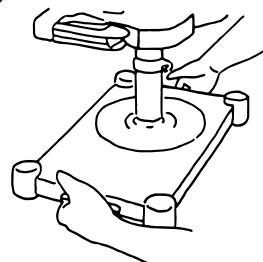
## 2

# 安全作業のために

## ⚠ 警告

### ⑧ 移動する際は、必ずエアホースをはずし、ベースの取っ手を持つ。

本機移動の時、カバー等を持って移動すると、損傷する場合があり、思わぬ事故につながります。危険ですから、必ずエアホースをはずした後、指定のベースの取っ手を持って移動してください。



### ⑨ 異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。異常のある場合はお買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に点検・修理に出してください。

### ⑩



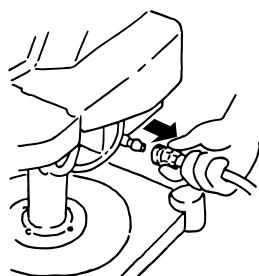
## 作業後

## ⚠ 警告

### ⑪ 作業終了の時には、必ずエアホースをはずす。

エアホースを接続したまま放置すると、思わぬ事故の原因となったり耐久性が低下しますので、作業が終わったら必ずエアホースをはずしてください。

### ⑫



## 2

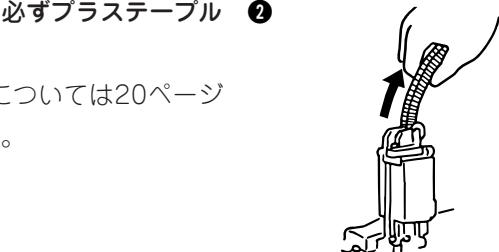
# 安全作業のために

## 作業後

### ⚠ 警告

#### ② 作業終了、調整・修理の時には必ずプラスステープルを抜き取る。

プラスステープルの抜き取り方については20ページの手順に従って行ってください。



#### ③ 本機を清掃する。

作業終了の時には次の手順に従って、必ず本機を清掃してください。

##### 清掃の仕方

塩分やほこりによる錆や作動不良を防止するため、作業終了時には、ほこりやビニールネットのカスを乾いた布で良く拭きとってください。この時、水をかけると錆の原因となりますので、絶対に水をかけないでください。(③-1)

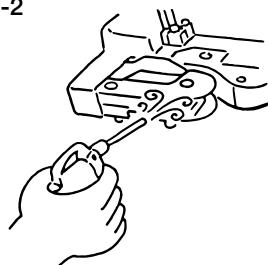
カッタ溝に残った切りカスはエアダスター等で必ず吹きとばしてください。(③-2)

切りカスをそのままにしておくと、カッタの作動不良の原因となります。

##### ③-1



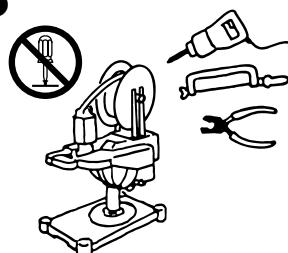
##### ③-2



#### ④ 本機を絶対に改造しない。

本機を改造すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。

##### ④





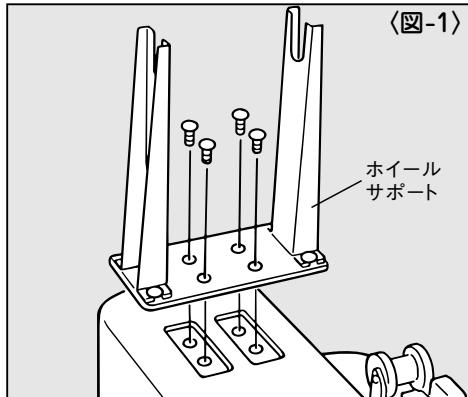
### 3 仕様及び付属品

商 品 名	マックス袋とじ機 エアパッカナー
商 品 記 号	HR-AVⅡ(F)/P
寸 法	345(W) × 508(L) × 637(H) mm
質 量	22.5kg
使用プラスチック	514V0-Pボビン
プラスチック装填数	12,000本
使用空気圧力	0.5~0.6MPa (5~6kgf/cm <sup>2</sup> ) (レギュレータゲージ圧) 標準使用圧力 0.55MPa (5.5kgf/cm <sup>2</sup> )
使用温度範囲	0°C~40°C
使 用 ホ ー ス	内径8.5mm
使 用 オ イ ル	エアパッカナーオイル
付 属 品	ボビンシャフト 1ヶ エアパッカナーオイル (1ℓ入) 1本 エアホース10mユニット (内径8.5mm、カプラ付) 1本 エアホース5mユニット (内径8.5mm、カプラ付) 1本 エアダスター 1ヶ 六角棒スパンナ4 1ヶ 六角棒スパンナ5 1ヶ 六角棒スパンナ6 1ヶ エアチャック TS-03 1ヶ エアプラグ JS-03 1ヶ

# 4 配管・設置方法

## 【本機の組立て】

図の様にホイールサポートを本体にねじ止めします。 (図-1)

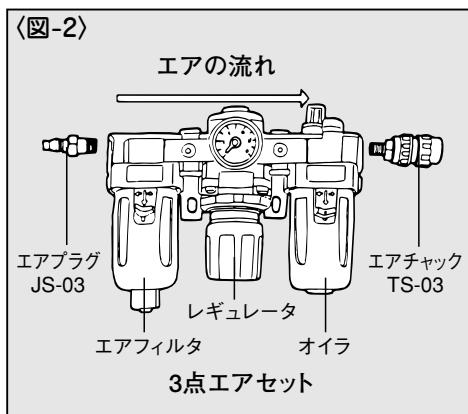


## 【3点エアセットおよび本機、エアコンプレッサの配管・設置方法】

### ⚠ 警告

- 本機の固定、高さ調整が必要な場合は、エアホースをはずして行う。(14ページ参照)
- エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに触れない。
- エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- エアコンプレッサは揮発性可燃物のそばや湿気の多いところを避けて設置する。
- 使用空気圧を必ず守る。
- エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。

- ①付属品のエアチャックとエアプラグを図のように組付けてください。 (図-2)  
締め付ける際、手で締めた後、モンキレンチ等で1回転半ぐらいを目安として締め付けてください。



## ⚠ 注意

### ●3点エアセットを使用する。

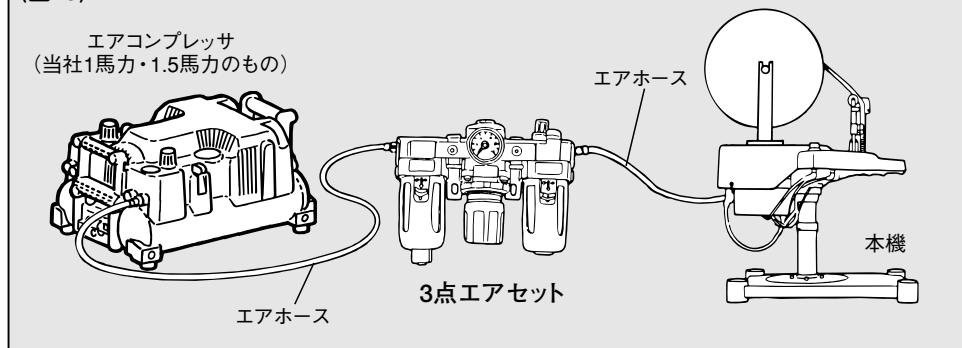
3点エアセットを本機1台に1セット取付けてください。

### ●エアチャック・エアプラグの取付けは、必ず図の通りに行う。

取付け位置を間違えると故障の原因になりますので、必ず図の通りに行ってください。

- ②エアコンプレッサ、3点エアセット、本機を付属のエアホースで図の順序につないでください。これで準備完了です。 (図-3)

(図-3)

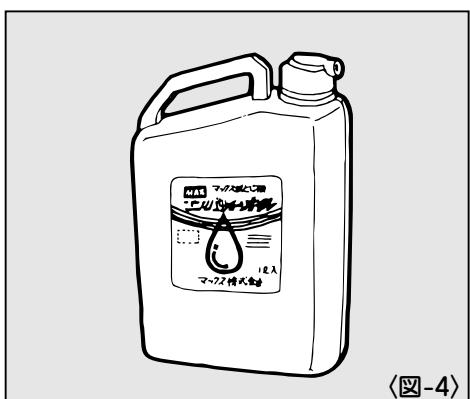


## 【配管・設置上の注意】

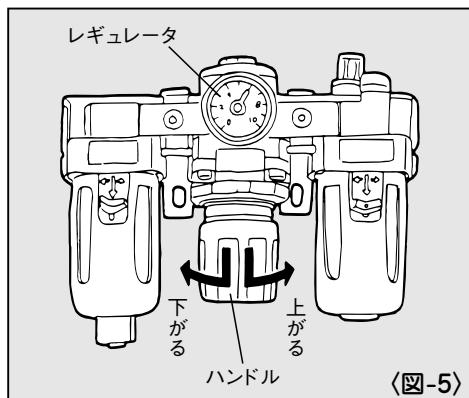
- ①3点エアセットは本機1台に1セット取り付けるようにしてください。

- ②3点エアセットは適当な場所に、釘やネジ等で固定してください。

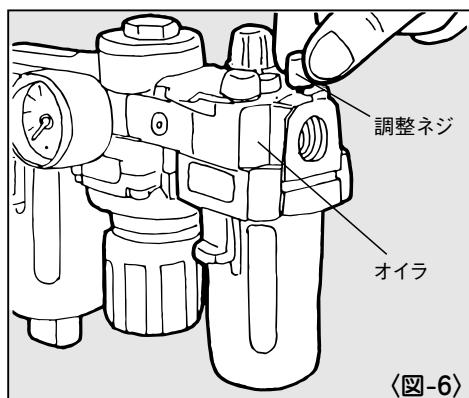
- ③3点エアセットのオイラには、必ず付属のエアパックナーオイルを使用してください。 (図-4)



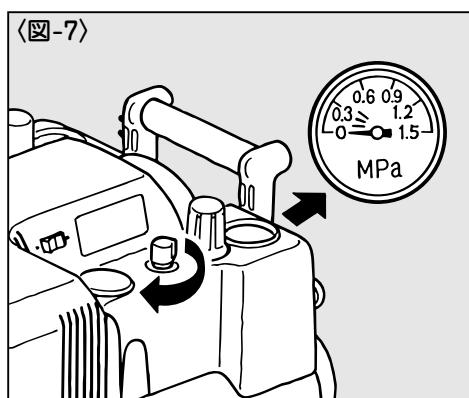
- ④3点エアセットのレギュレータの圧力が標準圧力0.55MPaになるようにハンドルを回して調整してください。〈図-5〉



- ⑤3点エアセットのオイラの油滴下量は、結束回数30~50回ごとに1滴の割合となるように、オイラ上部の調整ネジを回して調整してください。〈図-6〉



- ⑥3点エアセットのエアフィルタやエアコンプレッサタンク内に水がたまると、能力低下や故障の原因になりますので、定期的に水抜きをしてください。〈図-7〉



- ⑦長距離の配管や工場内配管は、パイプ配管にしてください。パイプ配管をした場合、最も低い部分にドレンコックを取り付けてください。

## 【エアコンプレッサの選び方】

### △ 注意

●本機は必ず1馬力以上の作業量に応じたエアコンプレッサを使用する。  
(右表参照)

※エアコンプレッサの持つ馬力以上の作業を行うと、クリンチ不良や針(プラスステーピル)づまりなどを起こす可能性があります。

当社1馬力エアコンプレッサの場合の1分間の作業量  
(ただし、エアコンプレッサ1台につき本機1台使用)

機種	使用空気圧力		
	袋の切断	0.5MPa	0.6MPa
HR-AVⅡ(F)/P	する	40回	30回
	しない	43回	34回

作業速度はエアコンプレッサの馬力と使用圧力によって異なります。上表を参照して、作業量・速度に応じたエアコンプレッサを使用してください。

# 5 使用方法

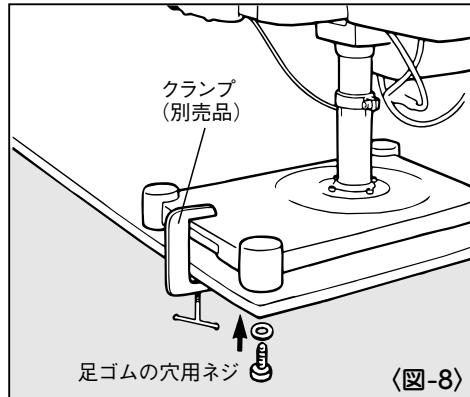
## ⚠ 警告

- 本機の固定・調整の時は必ずエアホースをはずす。
- 安定した台に固定する。

### ①本機の固定

本機の設置位置が決まりましたら、安定した台にクランプ（別売品）、又は足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。

〈図-8〉



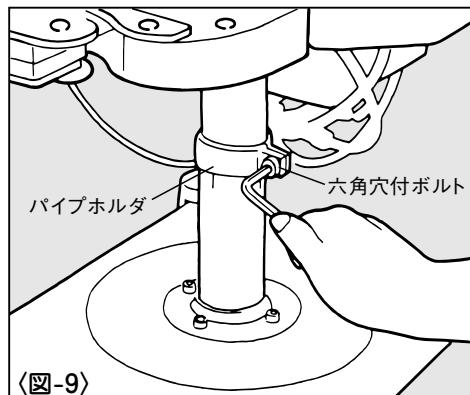
〈図-8〉

### ②高さ・角度の調整

付属の六角棒スパナでパイプホルダの六角穴付ボルトをゆるめ、作業に適した高さ・角度に調整してください。調整後は六角穴付ボルトをしっかりと締め直してください。

〈図-9〉

高さ調整範囲→270~330mm



〈図-9〉

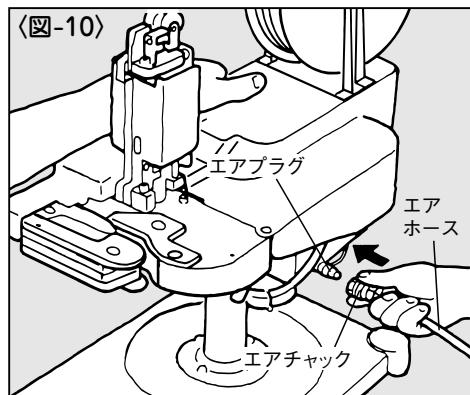
### ③エアホースの接続

## ⚠ 警告

- エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに触れない。

エアプラグにエアチャックを接続します。

〈図-10〉



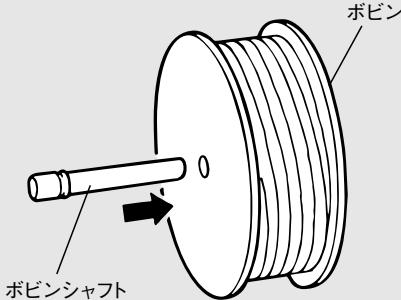
#### ④ プラステープルの装填

##### △ 警 告

- 指定のプラステープルを必ず使用する。(9ページ参照)
- プラステープル装填時は必ずエアホースをはずす。
- 作動時は針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。

1) ボビンの中心の穴にボビンシャフトを差し込んでください。 **〈図-11〉**

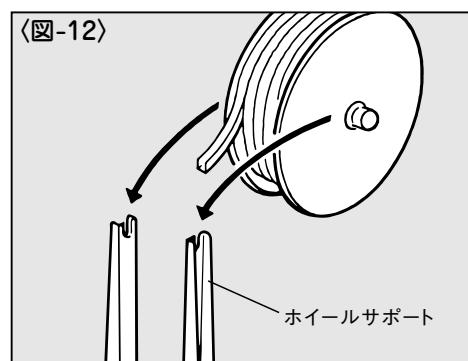
〈図-11〉



2) プラステープルの足先が前面にくるように、プラステープルをホイールサポートに差し込んでください。 **〈図-12〉**

※その際、ボビンシャフトの溝がホイールサポートにはまる様にしてください。

〈図-12〉

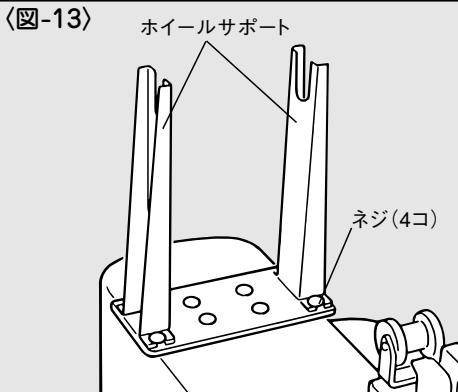


##### △ 注 意

- ボビンの側面がホイールサポートに接触することにより、ボビンがほぐれないようにブレーキをかける構造になっています。ボビンのセット時にブレーキがかからずボビンが回転する場合は、ホイールサポートをとめつけているネジを調整し、ボビンの入るすき間をせばめてください。

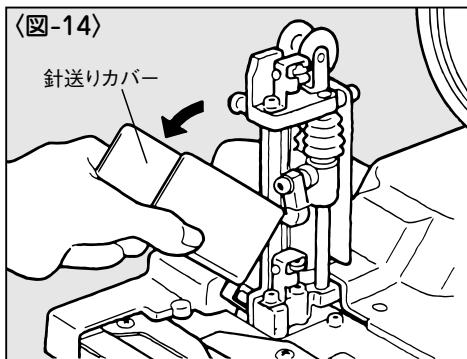
〈図-13〉

〈図-13〉

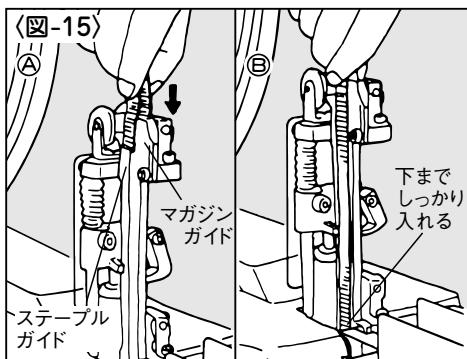


3)針送りカバーをあけてください。

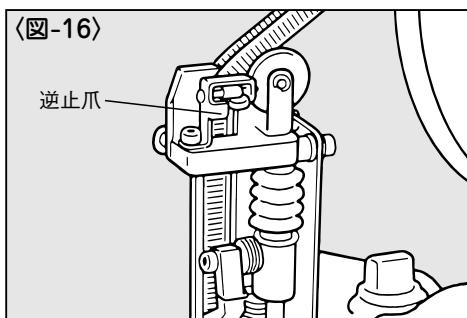
〈図-14〉



4)マガジンレールとステープルガイドの間に  
にプラスステープルを入れ 〈図-15Ⓐ〉、  
本体に当たる所までプラスステープルを押  
し下げてください。 〈図-15Ⓑ〉



5)逆止爪がプラスステープルにしっかりとかか  
っているか確認してください。 〈図-16〉

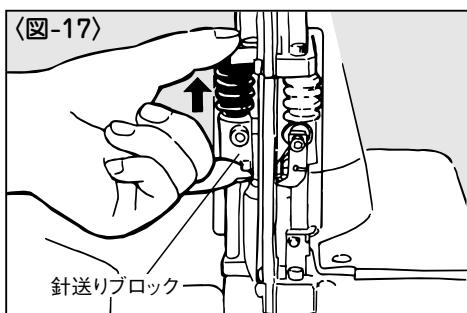


6)針送りブロックを上に押し上げてください。  
〈図-17〉

7)針送りカバーを閉じてください。

### ⚠ 注意

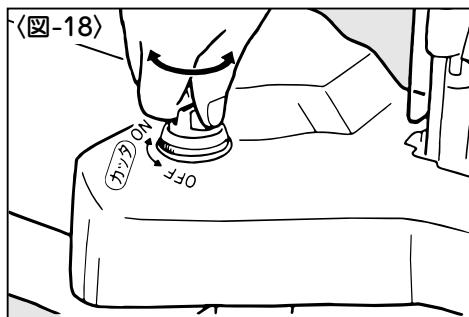
- 針送りブロックを上に押し上げない  
で使用すると、プラスステープルが送  
り不良になります。



## ⑤カッタの作動

本機は袋とじと同時にカッタを作動させて、袋の余った部分を切ることが出来ます。余った袋を切りたい時は、カッタの切換えスイッチを“ON”側に、袋を切らない時は“OFF”側にしてください。

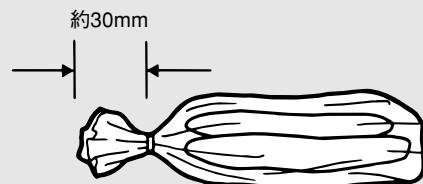
〈図-18〉



### 備考

本機のカッタをご使用の場合、袋の切断された部分からプラスチックテープまでは約30mmで設定されております。 〈図-19〉

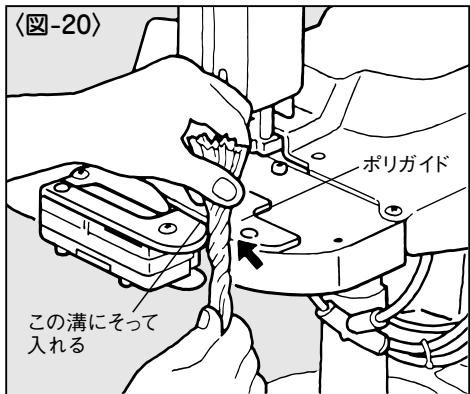
〈図-19〉



## ⑥袋とじ方法

### ⚠ 警告

- 使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。
- 袋の挿入口・クリンチャ部に絶対に指を入れない。
- カバーの内側に絶対に手を入れない。
- 2度打ちは絶対にしない。



1) 使用前に必ず正常に作動するか確認してください。

品物が入っていないカラの袋をポリガイドの溝にそって挿入してください。

〈図-20〉

2) 袋がメインスイッチレバーに当たるとレバーが矢印方向に動き、とじられます。

〈図-21〉

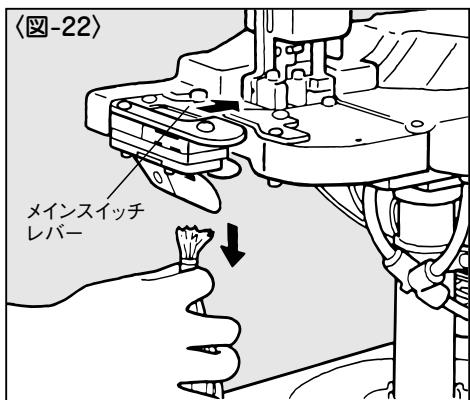
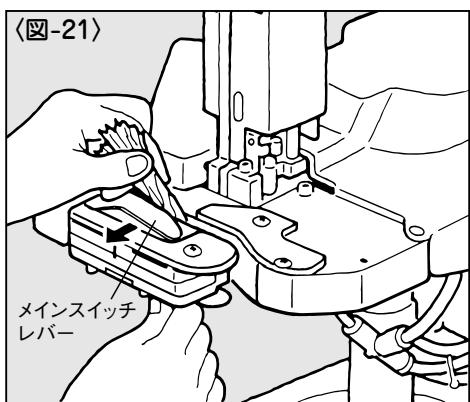
※ メインスイッチレバーの動きが不充分ですと、とじられない場合がありますので、充分に袋が当たるようにしてください。

3) メインスイッチレバーを戻すと、ドライバが戻り、とじ終った袋は下に取り出せます。

〈図-22〉

※ カッタONでご使用の場合は自動的にメインスイッチレバーは戻ります。

4) とじ終った袋を取り出したら、袋をとじているプラスチックテープの形状が4ページ図⑦の正常な状態になっているか、又プラスチックテープが袋から抜けないか確認してください。とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、次の⑦の手順に従って締付け力を調整してください。



## ⑦エアの圧力調整による締付け力調整

### ⚠ 警 告

#### ●使用空気圧を必ず守る。

- 1) プラステープルによる締付け力の調整は、エアの圧力調整で行います。調整は必ず0.5~0.6MPaの範囲で行ってください。18ページ⑥に従って袋とじを行った結果、袋のとじ具合が良い場合には、0.55MPaが適切な圧力ですので、そのまま作業をお進めください。もしも、とじ具合が「強すぎる」か「弱い」場合には、下記の2)を参考してエアの圧力を調整してください。
- 2) 圧力が高くなると締付け力が強く、低くなると弱くなります。圧力調整は12ページ〈図-5〉のようにレギュレータの下側に付いているハンドルを回して行います。圧力を下げたい時は、希望の圧力より低いところまで下げるからセットします。

例：現在エアの圧力が0.55MPaあり、0.5MPaにしたい時には、0.4MPaぐらいまでエアの圧力を下げ、再度0.5MPaにセットします。

## ⑧プラスステープルの補充

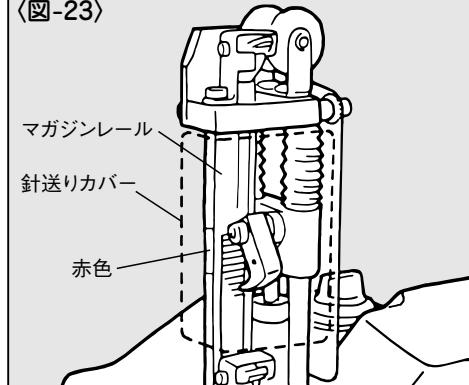
### ⚠ 警告

- プラスステープルの装填時は、必ずエアホースをはずす。

プラスステープルは一度の装填で12,000本使用出来ますが、マガジンレールの前面の赤色のマークの位置まで残りのプラスステープルが来ますと、残量はわずかです。

〈図-23〉

〈図-23〉

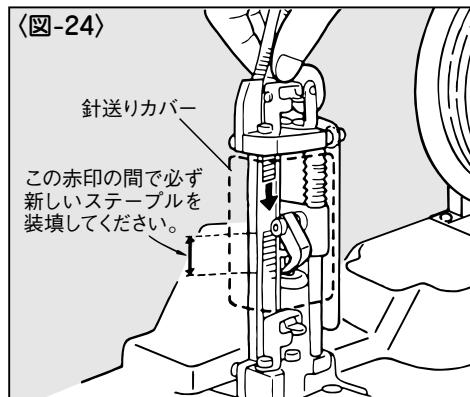


新しいプラスステープルを、残りのプラスステープルのところまでしっかりと押し下げるよう<sup>に</sup>装填してください。 〈図-24〉

### ⚠ 注意

- 新しいプラスステープルの装填は、残りのプラスステープルが赤色の印の間にあるうちに必ず行う。

〈図-24〉



## ⑨プラスステープルの抜き取り方

### ⚠ 警告

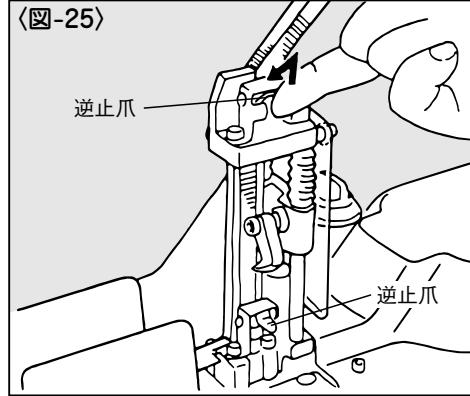
- 作業の終了、調整・修理の時は、必ずプラスステープルを抜き取る。
- プラスステープルを抜き取る時は、必ずエアホースをはずす。

作業の終了、調整・修理時は必ずエアホースをはずした後、プラスステープルを抜き取ってください。プラスステープルを抜き取る時は次の手順で行ってください。

1)針送りカバーを開ける。

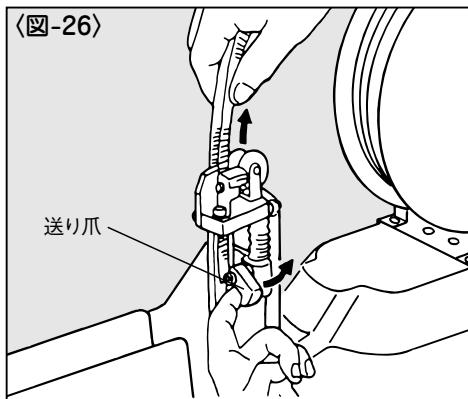
2)逆止ツメ、2ヶ所をロックする。 〈図-25〉

〈図-25〉



3)送りヅメを片手で開きプラスステープルを抜き取る。

〈図-26〉



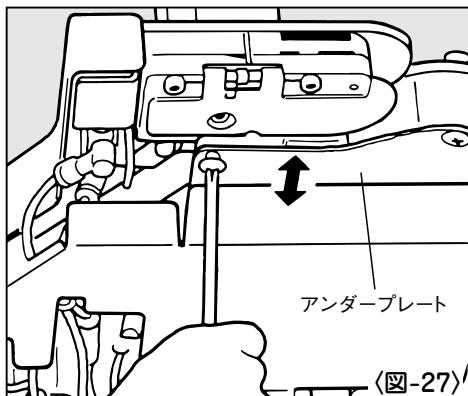
#### ⑩袋の大きさに合わせた溝幅の調整

##### ⚠ 警告

- 調整の時は、必ずエアホースをはずし、プラスステープルを抜き取る。

袋の挿入溝の下側（ポリガイドB）のアンダープレートはスライドするようになっています。袋サイズの大きなもの（およそ口幅200mm以上の袋）を使用する場合、アンダープレートのネジをゆるめ、アンダープレートをスライドさせ、溝幅を調整してください。

〈図-27〉



##### ⚠ 注意

- 溝幅は必要以上に広くしない。

必要以上に広くすると、指先が入りやすくなり危険ですので、袋サイズに合わせた幅に調整し、広くなりすぎないようにしてください。

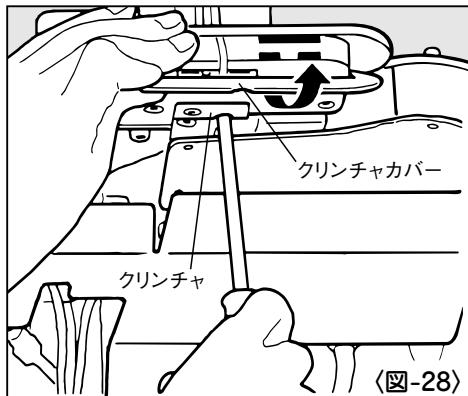
## ⑥ プラステープルづまりの直し方

### ⚠ 警告

- プラステープルづまりを直す時は、必ずプラステープルを抜き取り、本機よりエアホースをはずし、指ではなくドライバ等の工具を使用する。

〈図-28〉

※誤って2度打ちをしてしまった場合などでクリンチャ、プラステープルの通り溝に残留したプラステープルを取り除く時は、絶対に指で行わず、エアホースをはずしてから図のようにドライバ等の工具を使って行ってください。 〈図-28〉



〈図-28〉

なお、どうしても取り除けない時は、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に修理に出してください。

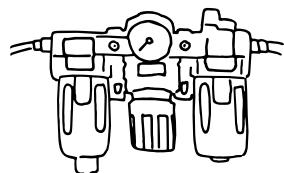
# 7

## 性能を維持するために

### ①3点工アセットを使用する。

3点工アセットを使わないと、エアコンプレッサタンク内の水分やゴミが本機内に入り、性能低下や摩耗が発生して作動不良の原因になります。

①



### ②指定オイルを必ず使用する。

3点工アセットのオイルは指定の工アパックナーオイルをお使いください。他のオイルを使用するとバルブの作動不良や耐久性の低下につながります。

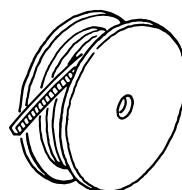
②



### ③指定プラスステープルを必ず使用する。

指定以外のプラスステープルをお使いになると故障の原因になりますので、必ず指定のプラスステープルをご使用ください。

③



### ④指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。

機械の潤滑性を高めるため潤滑剤を使用するときは、必ず指定のパックナーオイルを使用してください。プラスステープルはポリカーボネートのため、パックナーオイル以外の潤滑剤を使用するとプラスステープルの割れが発生しますので、パックナーオイル以外の潤滑剤は絶対に使用しないでください。

④



### ⑤空打ちを絶対にしない。

結束物を挿入せずに空打ちをすると、本機の破損やトラブルの原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

⑤



## ⑥2度打ちを絶対にしない。

2度打ちをすると本機の破損やトラブル（プラステープルづまり等）の原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

⑥



## ⑦本機を清掃する。

作業終了時には本機の性能維持・故障防止のため、8ページの手順に従って、必ず本機を清掃してください。

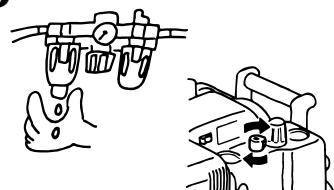
⑦



## ⑧3点エアセットのエアフィルタ、エアコンプレッサのタンクの水抜きをする。

本機の性能維持・故障防止のため定期的に水抜きをしてください。

⑧



## ⑨定期的に点検する。

本機の性能を維持するために、カッタの交換、内部の清掃、グリスアップ等を行う必要があります。使用回数50万回を目安にオーバーホールを行ってください。ご用命はお買い求めの販売店又は、マックスサービス(株)にお申しつけください。

# 8

## アフターサービス、補修用性能部品について

### 【アフターサービスについて】

- 本機の調子が悪いときは、使用を中止して、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)にご相談ください。

### 【補修用性能部品の最低保有期間】

- 本機の補修用性能部品の最低保有期間は、製造打ち切り後6年です。
- 補修用性能部品とは、本機の性能を維持するために必要な部品です。