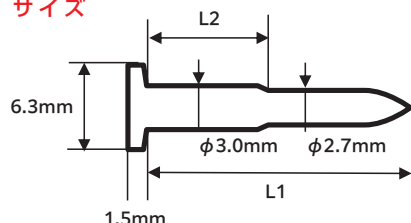


GP超硬ピン CP-7**W0-GPシリーズ

製品データ

サイズ



ローレット スムース

商品記号	L 1	軸表面形状
CP-717W0-GP-G2(A)	17mm	スムース
CP-715W0-GP-G2(A)	15mm	スムース
CP-713W0-GP-G2(A)	13.5mm	スムース
CP-K713W0-GP-G2	13.5mm	ローレット

基本情報

材質	炭素鋼
硬度	HRC58
メッキ厚	2 μm

工 具

マックスピン打ち機 ガスネイラ

- GS-725C
- GS-738C
- GS-738C2



主な用途

商品記号	高強度コンクリート	鋼板	薄鋼板
CP-717W0-GP-G2(A)	○	×	×
CP-715W0-GP-G2(A)	○	○	×
CP-713W0-GP-G2(A)	○	○	×
CP-K713W0-GP-G2	×	○	○

打込む母材・上材の状況により、効き方に差が出る可能性があります。

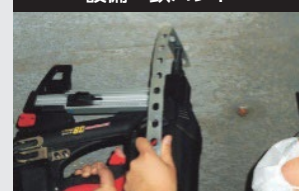
薄鋼板等の
高強度コンクリートへの留め付け
(CP-717、715、713W0)

内装：19mm ランナー



内装ランナー留め付け

設備：鉄バンド



鉄・樹脂バンド留め付け

薄鋼板等の鋼板への留め付け
(CP-715、713W0)

内装：H型鋼



内装ランナー留め付け



デッキプレート留め付け

薄鋼板への留め付け
(CP-K713W0)



C形鋼、角形鋼への
内装ランナー留め付け

📌 ピン選定の目安

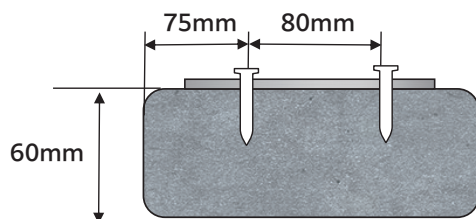
上材厚み	3.2mm				CP-715W0			
	2.3mm				CP-713W0			CP-717W0 CP-715W0
	1.6mm	CP-K713W0						CP-713W0
	1.2mm							
	~0.8mm							
		2.3mm※	3.2mm※	4mm	6mm	8mm	12mm~	
母材：鋼板厚み								

※GS-738C2のみ使用可。アジャスタダイヤル(打込深さ調整機能)で、最浮きもしくはピンのローレット部が母材にかかる位置でご使用ください

📌 使用目安

薄鋼板等の高強度コンクリートへの留め付け (CP-717、715、713W0)

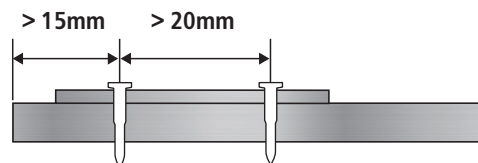
コンクリートの厚み	60mm
縁端距離	75mm
打鉚間隔	80mm



コンクリート強度目安：80N/mm²

薄鋼板等の鋼板への留め付け (CP-715、713、K713W0)

鋼板の厚み	「ピン選定の目安」参照
縁端距離	15mm
打鉚間隔	20mm

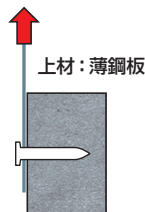


GP超硬ピン CP-7**W0-GPシリーズ

試験データ

薄鋼板等の高強度コンクリートへの留め付け (CP-717、715、713W0)

せん断耐力 試験結果



母材: コンクリート

試験方法

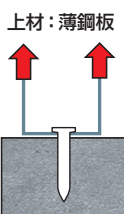
上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器でせん断方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

測定機器

サンコーテクノ社製
RT-1000LD

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-717W0	40N/mm ²	0.6mm	20	17	3	2.60
		0.8mm	20	15	5	3.90
		1.2mm	20	0	20	5.34
		1.6mm	20	0	20	4.45
		2.3mm	20	0	20	4.01
CP-715W0		0.6mm	20	19	1	2.78
		0.8mm	20	5	15	3.50
		1.2mm	20	0	20	5.62
		1.6mm	20	0	20	3.95
		2.3mm	20	0	20	4.84
CP-713W0		0.6mm	20	16	4	2.67
		0.8mm	20	0	20	3.66
		1.2mm	20	0	20	3.69
		1.6mm	20	0	20	3.89

引抜耐力 試験結果



母材: コンクリート

試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器で引抜方向に引っ張り、ピン抜けもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	コンクリート (圧縮強度)	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-717W0	40N/mm ²	0.6mm	20	17	3	2.13
		0.8mm	20	12	8	2.72
		1.2mm	20	0	20	3.43
		1.6mm	20	0	20	3.56
		2.3mm	20	0	20	3.12
CP-715W0		0.6mm	20	18	2	2.9
		0.8mm	20	10	10	2.98
		1.2mm	20	0	20	3.85
		1.6mm	20	0	20	2.66
		2.3mm	20	0	20	3.22
CP-713W0		0.6mm	20	17	3	2.55
		0.8mm	20	0	20	2.82
		1.2mm	20	0	20	2.97
		1.6mm	20	0	20	1.78

備考

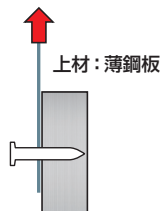
実打後、明らかにコンクリートに効いていなかったものはデータから除いています。

GP超硬ピン CP-7**W0-GPシリーズ

試験データ

薄鋼板等の鋼板への留め付け (CP-715、713、K713W0)

せん断耐力 試験結果



母材: 鋼板 SS400

試験方法

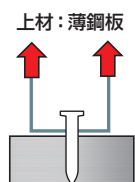
上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器でせん断方向に引っ張り、ピン抜け/折れもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

●測定機器
島津製作所製
AG-50kNG



商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	鋼板 SS400	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-715W0	H 形鋼 フランジ 厚み 12mm	0.6mm	5	5	0	1.90
		0.8mm	5	5	0	3.66
		1.2mm	5	0	5	5.28
		1.6mm	5	0	5	5.53
		2.3mm	5	0	5	6.60
		3.2mm	5	0	5	7.20
CP-713W0		0.6mm	5	5	0	1.99
		0.8mm	5	5	0	3.40
		1.2mm	5	0	5	6.73
		1.6mm	5	0	5	7.23
		2.3mm	5	0	5	7.42
CP-K713W0		0.6mm	5	5	0	1.82
		0.8mm	5	5	0	3.21
		1.2mm	5	0	5	5.80
		1.6mm	5	0	5	5.62

引抜耐力 試験結果



母材: 鋼板 SS400

試験方法

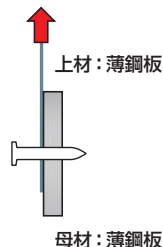
上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、上材を測定器で引抜方向に引っ張り、ピン抜け/折れもしくは上材破断が起こるまでの最大耐力値を測定する。

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	鋼板 SS400	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP-715W0	H 形鋼 フランジ 厚み 12mm	0.6mm	5	5	0	2.58
		0.8mm	5	5	0	4.52
		1.2mm	5	2	3	6.66
		1.6mm	5	0	5	6.08
		2.3mm	5	0	5	5.60
		3.2mm	5	0	5	5.06
CP-713W0		0.6mm	5	5	0	2.92
		0.8mm	5	5	0	4.44
		1.2mm	5	0	5	5.58
		1.6mm	5	0	5	4.76
		2.3mm	5	0	5	5.26
CP-K713W0		0.6mm	5	5	0	1.87
		0.8mm	5	5	0	3.00
		1.2mm	5	5	0	4.68
		1.6mm	5	0	5	4.71

📌 試験データ

薄鋼板等の鋼板への留め付け (CP-715、713、K713W0)

せん断耐力 試験結果



試験方法

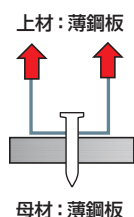
上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、
上材を測定器でせん断方向に引っ張り、
ピン抜けもしくは上材破断が
起こるまでの最大耐力値を測定する。

●測定機器
島津製作所製
AG-50kNG



商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	鋼板	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP- K713W0	厚み 2.3mm	0.8mm	5	4	1	2.87
	厚み 3.2mm	0.8mm	5	5	0	2.95
	厚み 4mm	1.6mm	5	0	5	6.69
	厚み 6mm	1.6mm	5	0	5	5.65
	厚み 9mm	1.6mm	5	0	5	5.44

引抜耐力 試験結果



試験方法

上材と母材をピンで留めつけ、母材を固定し、
上材を測定器で引抜方向に引っ張り、
ピン抜けもしくは上材破断が
起こるまでの最大耐力値を測定する。

商品記号	母材	上材	試験数 (本)	破壊形態		最大荷重 平均値 (kN)
	鋼板	薄鋼板 (厚み :mm)		上材破断 (本)	ピン抜け (本)	
CP- K713W0	厚み 2.3mm	0.8mm	5	4	1	2.92
	厚み 3.2mm	0.8mm	5	5	0	2.69
	厚み 4mm	1.6mm	5	0	5	5.86
	厚み 6mm	1.6mm	5	0	5	6.20
	厚み 9mm	1.6mm	5	0	5	4.97

備考

母材厚み 2.3mm、3.2mm の試験では、ガスネイラ GS-738C2 を使用、アジャスタダイヤル（打込深さ調整機能）を最浮きに設定して実打した。

※製品の改良や仕様変更などにより、上記内容・データが変更になることがありますのでご了承ください。