

# マックス袋とし機

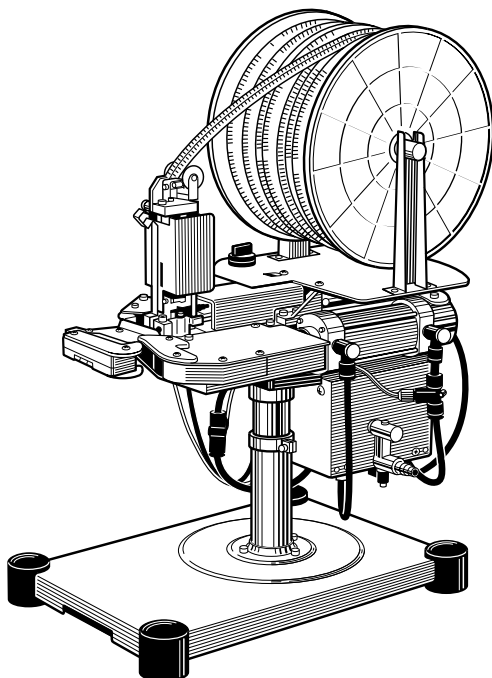
# エアピッカー

## HR-AVⅢ/P

## 取扱説明書

### 警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。
- 使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。
- 作業の中断・終了の時、機械の調節・修理の時、プラスチックの装填・抜き取りの時には、必ずエアホースをはずす。
- 袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。
- 本体カバー・針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。
- エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバーに触れない。
- 移動する時には必ずエアホースをはずし、ベースの取っ手を持つ。
- 安定した台に固定する。
- エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- 揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
- 指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。
- 異常を感じたら絶対に使用しない。



- この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
- 本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

**MAX**®

このたびは、マックスエアパッカーをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

## ■表示について



### 警告

この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。



### 注意

この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。また、取扱いを誤った場合には、機械本来の性能を發揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

## ■絵表示について



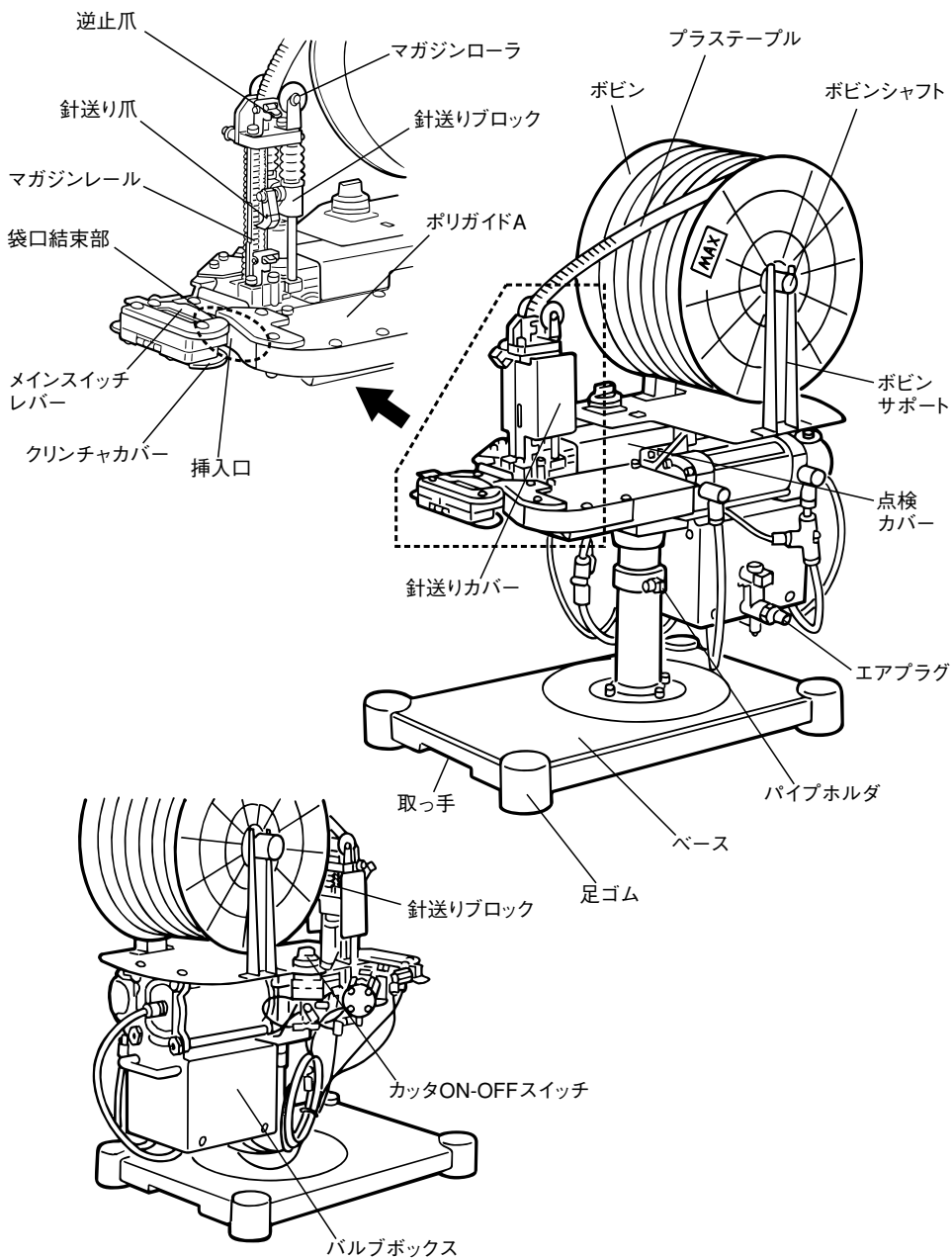
禁止

この記号は「してはいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な禁止内容です。

# 目 次

1. 各部の名称 .....	1
2. 安全作業のために .....	2
3. 仕様及び付属品 .....	10
4. 配管・設置方法 .....	11
5. 使用方法 .....	14
6. プラステーブルづまりの直し方 .....	23
7. 性能を維持するために .....	24
8. 保証、アフターサービス、補修用性能部品について ...	25
全国販売拠点、サービス拠点一覧	

# 1 各部の名称



## 2 安全作業のために

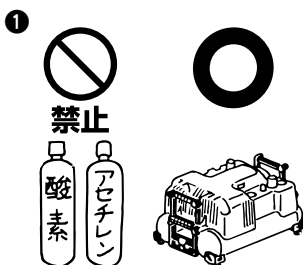
本機は、ビニール袋の袋の口をプラスチックで結束することを目的とした機械です。指定以外の用途、使用方法は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触らせないでください。

### 作業前

## 警告

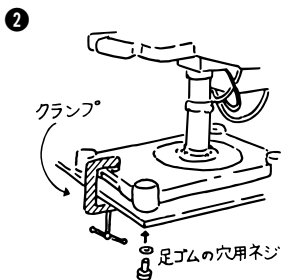
### ① エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。

本機はエアコンプレッサによる圧縮空気を動力源とする機械です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、エアコンプレッサ以外は絶対に使用しないでください。



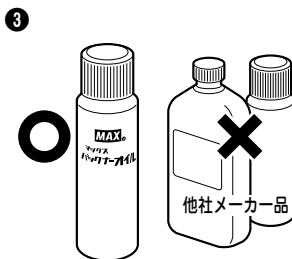
### ② 安定した台に固定する。

本機を設置する作業台の安定性が悪いと、倒れたりして危険ですので、安定した台を使用してください。また作業中に本機が動いたり、倒れたりすることのないよう、クランプ（別売品）または足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。固定はエアホースをはずして行ってください。



### ③ 指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。

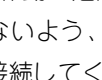
機械の潤滑性を高めるため潤滑剤を使用するときは、必ず指定のパックナーオイルを使用してください。プラスチックはポリカーボネートのため、パックナーオイル以外の潤滑剤を使用するとプラスチックの割れが発生しますので、パックナーオイル以外の潤滑剤は絶対に使用しないでください。

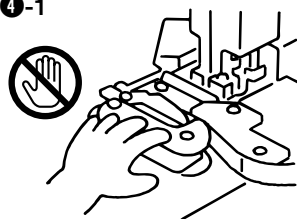


## 2 安全作業のために

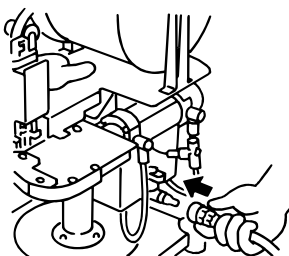
### ⚠ 警告

- ④エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバーに触れない。

エアホースを接続する時にメインスイッチレバーを引いていると、いきなり機械が作動し危険ですから、メインスイッチレバーに触れないよう、④-2のようにカバーの上部をおさえて接続してください。



④-2



- ⑤作業環境に応じた服を着用する。

作業のじゃまになったり、機械に引き込まれたりすることのないような服、手袋等を着用してください。

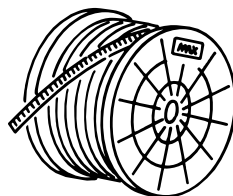
⑤



- ⑥指定のプラステープルを必ず使用する。

指定されたプラステープルと異なるものを使用すると、本機の故障や事故の原因となりますので、必ず指定のプラステープルをご使用ください。(10ページ参照)

⑥



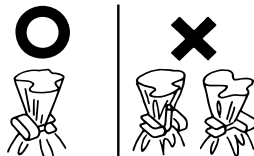
## 2 安全作業のために

### ⚠ 警告

#### ⑦使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。

使用前に品物が入っていないカラの袋を挿入し、本機が正常に作動するか確認してください。そのときに袋をとじているプラステープルの形状が図⑦の正常な状態になっているか、又、プラステープルが袋から抜けかないか確認してください。

とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、18ページ⑦の手順に従って締付け力を調整してください。又、単に「強すぎる」「弱い」という状態ではなく、結束したプラステープルの形状が異常だったり、機械が正常に作動しない場合は、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に点検・修理に出してください。



#### ⑧エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。

エアホースが足元に乱雑に配管されていると、つまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業のじゃまにならないような配管にして作業を行ってください。



#### ⑨作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だとつまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安定した姿勢で作業を行ってください。



## 2 安全作業のために

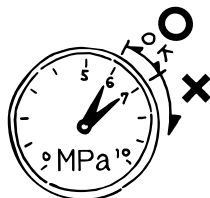
### 作業中

## 警告

#### ① 使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧は0.6～0.7MPa（6～7kgf/cm<sup>2</sup>）です。0.7MPa（7kgf/cm<sup>2</sup>）を超えた圧力で使用すると本機の耐久性が低下したり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

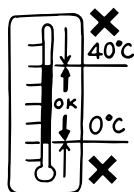
①



#### ② 使用温度を必ず守る。

本機の使用温度範囲は0～40℃です。範囲外で使用すると、正常に動かなかったり、耐久性が低下したり、損傷によって危険を生じる恐れがあります。

②



#### ③ 揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物（例：シンナー、ガソリン等）のそばで使うと、空気とともに吸入圧縮され、爆発の危険を伴いますので、揮発性可燃物のそばでは絶対に使用しないでください。

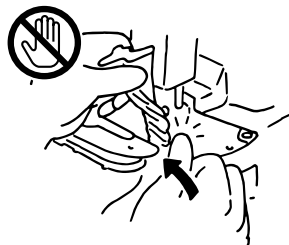
③



#### ④ 袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。

袋の挿入口・袋口結束部は回転式のドライバガイド、ドライバ、カッタが作動しているところです。危険ですから絶対に指を入れないでください。

④

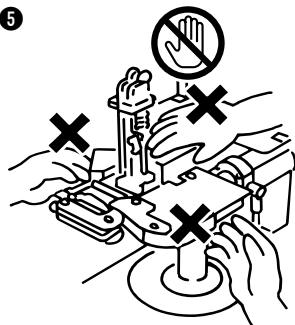


## 2 安全作業のために

### ⚠ 警告

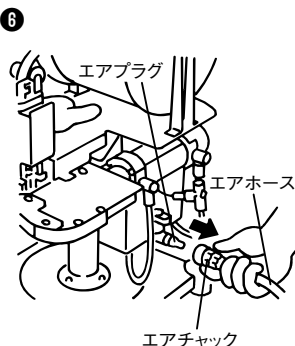
- ⑤ **本体カバー、針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。**

本体カバーおよび針送りカバーの内側はエアシリンダが作動しているため危険ですから、絶対に手を入れないでください。



- ⑥ **作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、プラスチックの装填・抜き取りの時には、必ずエアホースをはずす。**

作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、プラスチックの装填・抜き取り、プラスチックづまりを直すときなどは機械が作動すると危険ですから、必ず本機よりエアホースをはずしてください。



- ⑦ **2度打ちは絶対にしない。**

2度打ち（袋口結束部又はプラスチックの通り溝にプラスチックのあるうちに、2重にプラスチックを打つこと）をすると、本機の破損やトラブル（プラスチックづまり等）の原因となります。絶対にしないでください。

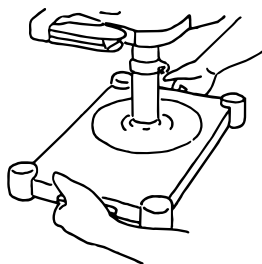




### ⚠ 警告

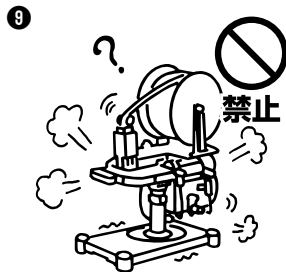
- ⑧ 移動する際は、必ずエアホースをはずし、ベースの ⑧  
取っ手を持つ。

本機移動の時、カバー等を持って移動すると、損傷する場合があります、思わぬ事故につながります。危険ですから、必ずエアホースをはずした後、指定のベースの取っ手を持って移動してください。

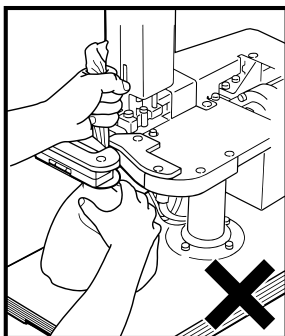
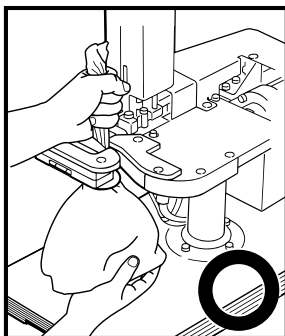


- ⑨ 異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。異常のある場合はお買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に点検・修理に出してください。



- ⑩ 品物を挿入する時は、必ず袋の下側を持って作業を  
行なう。



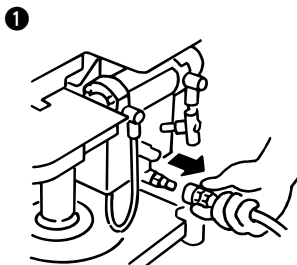
## 2 安全作業のために

### 作業後

### ⚠ 警告

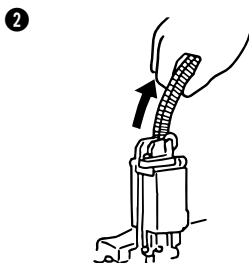
#### ① 作業終了の時には、必ずエアホースをはずす。

エアホースを接続したまま放置すると、思わぬ事故の原因となったり耐久性が低下しますので、作業が終わったら必ずエアホースをはずしてください。



#### ② 作業終了、調整・修理の時には必ずプラステープルを抜き取る。

プラステープルの抜き取り方については21ページの手順に従って行ってください。



#### ③ 本機を清掃する。

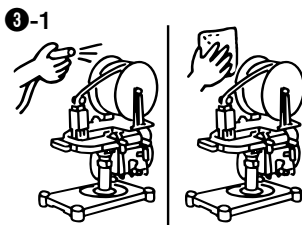
作業終了の時には次の手順に従って、必ず本機を清掃してください。

##### 清掃の仕方

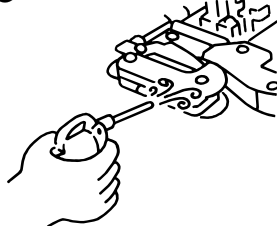
塩分やほこりによる錆や作動不良を防止するため、作業終了時には、本機に水をかけてよく洗ってください。

カッタ溝に残った切りカスは付属のエアダスタ等で必ず吹きとばしてください。(③-2)

切りカスをそのままにしておくと、カッタの作動不良の原因となります。



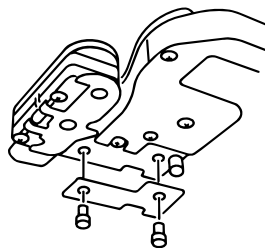
#### ③-2



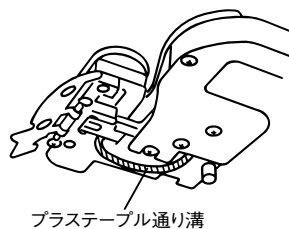
## 2 安全作業のために

### ⚠ 警告

付属の六角棒スパナ4を使用し、本機下側のボルト2本をはずし、カバーをはずしてください。

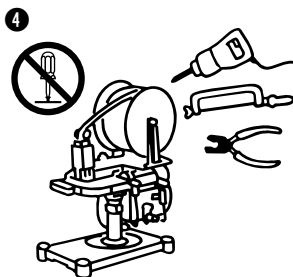


プラステール通り溝についている切りカスをブラシ等で取り去ってください。



#### ④ 本機を絶対に改造しない。

本機を改造すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。





## 仕様及び付属品

商 品 名	マックス袋とじ機 エアパッカー
商 品 記 号	HR-AVⅢ/P
寸 法	490 (W) × 330 (L) × 500 (H) mm
質 量	23.5kg
使用プラスチック	WS514V0-Pボビン
プラスチック装填数	7000本
使用空気圧力	0.6~0.7MPa (6~7kgf/cm <sup>2</sup> ) (レギュレータゲージ圧)
使用温度範囲	0℃~40℃
使用ホース	内径8.5mm
付 属 品	ボビンシャフト 1ヶ エアダスタ 1ヶ 六角棒スパナ4 1ヶ 六角棒スパナ5 1ヶ 六角棒スパナ6 1ヶ エアチャック TS-03 1ヶ エアプラグ JS-03 1ヶ

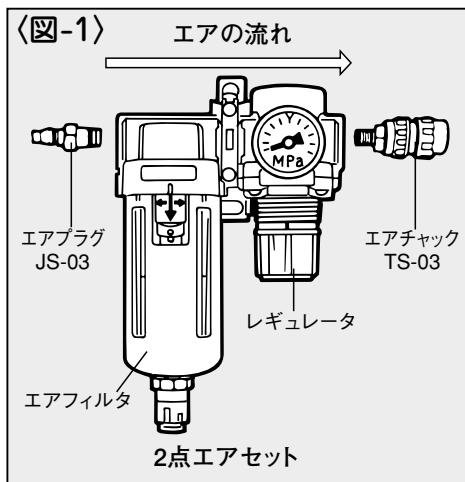
## 4 配管・設置方法

### 【2点エアセットおよび本機、エアコンプレッサの配管・設置方法】

#### ⚠ 警告

- 本機の固定、高さ調整が必要な場合は、エアホースをはずして行う。(14ページ参照)
- エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに触れない。
- エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- エアコンプレッサは揮発性可燃物のそばや湿気が多いところを避けて設置する。
- 使用空気圧を必ず守る。
- エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。

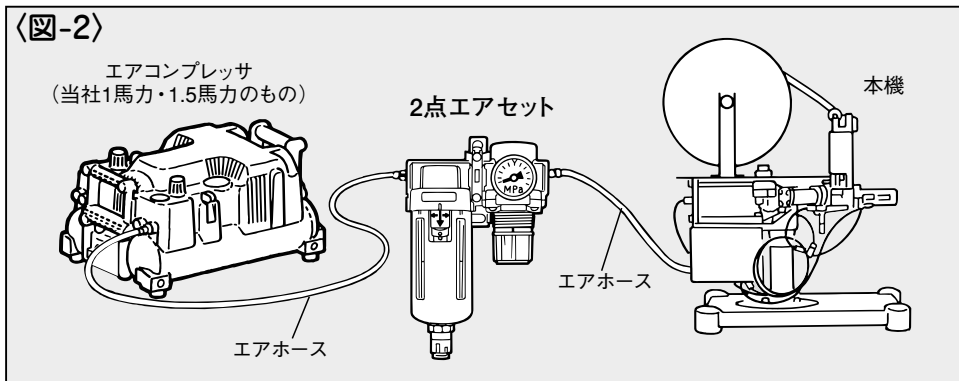
- ①付属品のエアチャックとエアプラグを図のように組付けてください。〈図-1〉締め付ける際、手で締めた後、モンキレンチ等で1回転半ぐらいを目安として締め付けてください。



#### ⚠ 注意

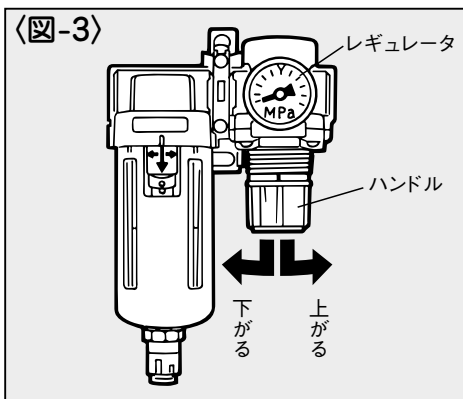
- 2点エアセットを使用する。  
2点エアセットを本機1台に1セット取付けてください。
- エアチャック・エアプラグの取付けは、必ず図の通りに行う。  
取付け位置を間違えると故障の原因になりますので、必ず図の通りに行ってください。

- ②エアコンプレッサ、2点エアセット、本機を付属のエアホースで図の順序につないでください。これで準備完了です。 〈図-2〉

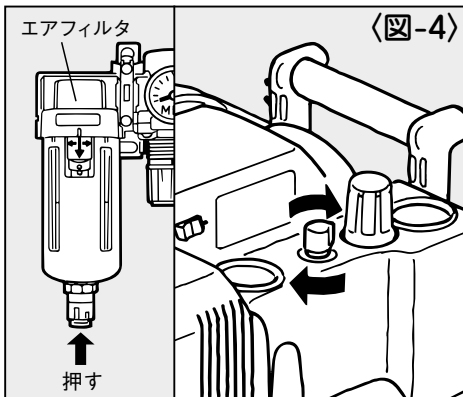


### 【配管・設置上の注意】

- ①2点エアセットは本機1台に1セット取り付けるようにしてください。
- ②2点エアセットは適当な場所に、釘やネジ等で固定してください。
- ③2点エアセットのレギュレータの圧力が0.6～0.7MPaになるようにハンドルを回して調整してください。 〈図-3〉



- ④2点エアセットのエアフィルタやエアコンプレッサタンク内に水がたまると、能力低下や故障の原因になりますので、定期的に水抜きをしてください。 〈図-4〉
- ⑤長距離の配管や工場内配管は、パイプ配管にしてください。パイプ配管をした場合、最も低い部分にドレンコックを取り付けてください。



## 【エアコンプレッサの選び方】

### ⚠ 注意

●本機は必ず1馬力以上の作業量に応じたエアコンプレッサを使用する。

(右表参照)

※エアコンプレッサの持つ馬力以上の作業を行うと、結束不良や針（プラスチック）づまりなどを起こす可能性があります。

当社1馬力エアコンプレッサの場合の1分間の作業量  
(ただし、エアコンプレッサ1台につき本機1台使用)

機種	使用空気 圧力	0.6MPa	0.7MPa
	袋の切断		
HR-AVⅢ/P	する	21回	19回
	しない	22回	21回

作業速度はエアコンプレッサの馬力と使用圧力によって異なります。右表を参照して、作業量・速度に応じたエアコンプレッサを使用してください。

# 5 使用方法

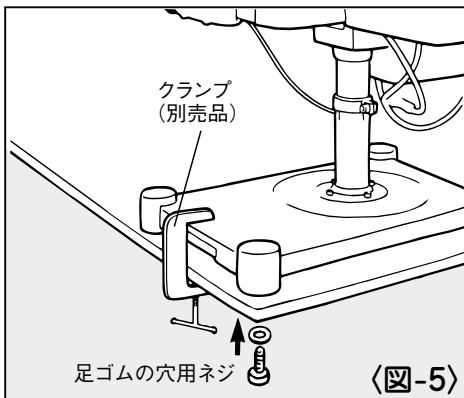
## ⚠ 警告

- 本機の固定・調整の時は必ずエアホースをはずす。
- 安定した台に固定する。

### ①本機の固定

本機の設置位置が決まりましたら、安定した台にクランプ（別売品）、又は足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。

〈図-5〉

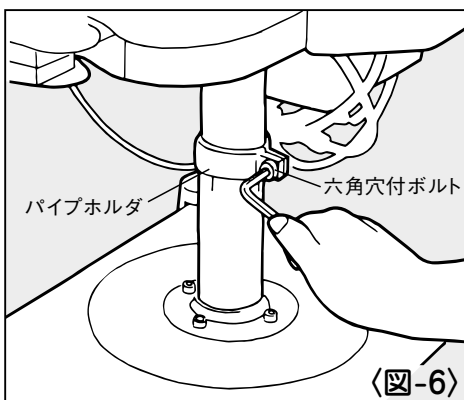


### ②高さ・角度の調整

付属の六角棒スパナでパイプホルダの六角穴付ボルトをゆるめ、作業に適した高さ・角度に調整してください。調整後は六角穴付ボルトをしっかり締め直してください。

〈図-6〉

高さ調整範囲→270～330mm



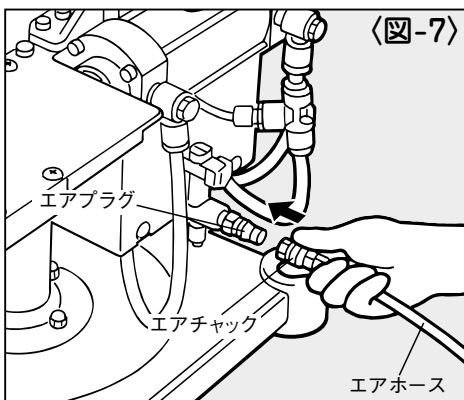
### ③エアホースの接続

## ⚠ 警告

- エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに触れない。

エアプラグにエアチャックを接続します。

〈図-7〉



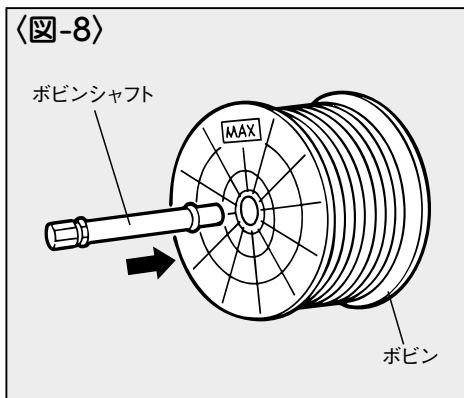


#### ④ プラステールの装填

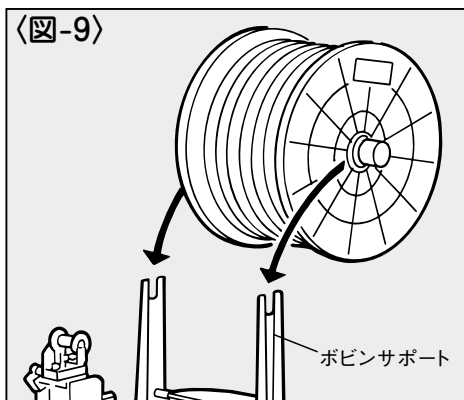
### ⚠ 警告

- 指定のプラステールを必ず使用する。（10ページ参照）
- プラステール装填時は必ずエアホースをはずす。
- 作動時は針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。

1) ボビンの中心の穴にボビンシャフトを差し込んでください。 〈図-8〉

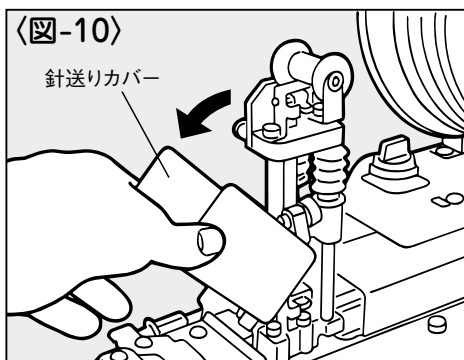


2) プラステールの足先が前面にくるように、プラステールをボビンサポートに差し込んでください。 〈図-9〉

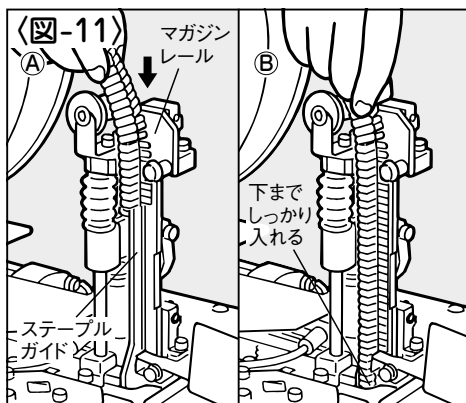


3) 針送りカバーをあげてください。

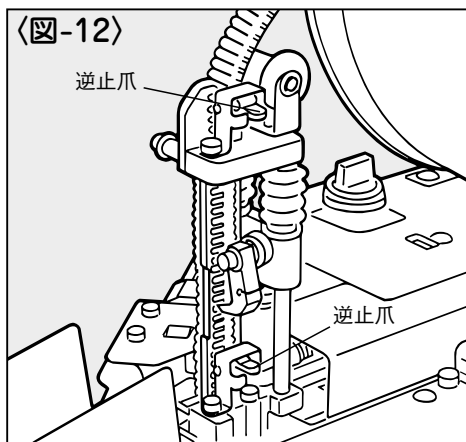
〈図-10〉



- 4) マガジンレールとステープルガイドの間にプラステープルを入れ〈図-11A〉、本体に当たる所までプラステープルを押し下げてください。〈図-11B〉

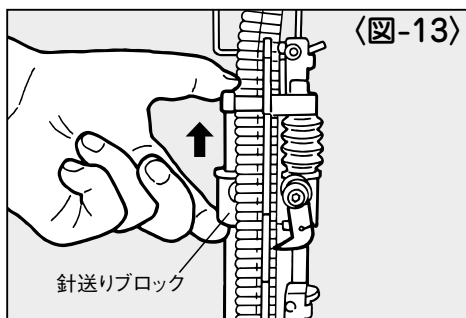


- 5) 逆止爪がプラステープルにしっかりかかっているか確認してください。〈図-12〉



- 6) 針送りブロックを上押ししてください。〈図-13〉

- 7) 針送りカバーを閉じてください。



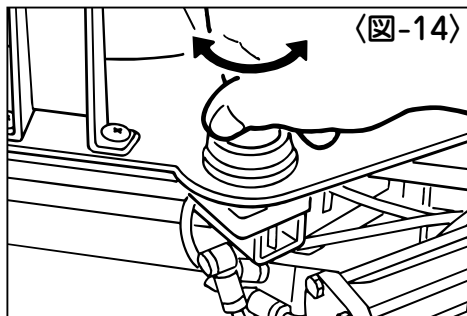
**⚠ 注意**

- 針送りブロックを上押ししないで使用すると、プラステープルが送り不良になります。

## 5 カッタの作動

本機は袋とじと同時にカッタを作動させて、袋の余った部分を切ることが出来ます。余った袋を切りたい時は、カッタの切換えスイッチを“ON”側に、袋を切らない時は“OFF”側にしてください。

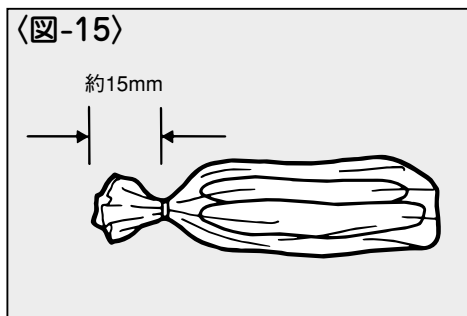
〈図-14〉



## 備考

本機のカッタをご使用の場合、袋の切断された部分からプラスチックまでは約15mmで設定されております。尚本機はこの寸法を7mmに設定することも出来ますので、お買い求めの販売店、又は弊社迄ご相談ください。

〈図-15〉



## 6 袋とじ方法

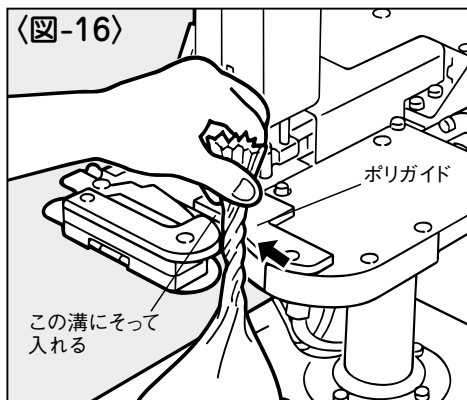
### ⚠ 警告

- 使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。
- 袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。
- カバーの内側に絶対に手を入れない。
- 2度打ちは絶対にしない。

1) 使用前に必ず正常に作動するか確認してください。

品物が入っていないカラの袋をポリガイドの溝にそって挿入してください。

〈図-16〉



2) 袋がメインスイッチレバーに当たるとレバーが矢印方向に動き、とじられます。

〈図-17〉

※メインスイッチレバーの動きが不十分ですと、とじられない場合がありますので、十分に袋を矢印方向へ引くようにしてください。

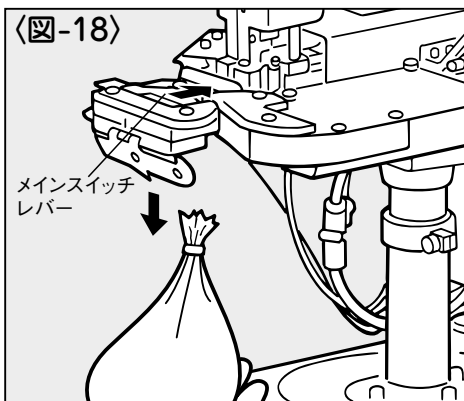
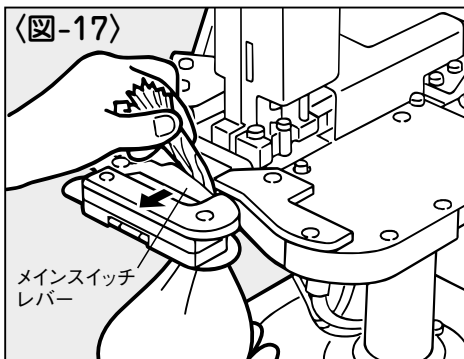
3) とじ終わった袋は下に取り出せます。

〈図-18〉

※①機械の作動が終わるまで、とじ終わった袋は取り出さないでください。

※②機械の作動中に袋を下に取り出そうとすると、袋が破れるなどの結束不良が発生する恐れがあります。

とじ終わった袋を取り出したら、袋をとじているプラステーブルの形状が4ページ図⑥の正常な状態になっているか、又プラステーブルが袋から抜けないか確認してください。とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、次の⑦の手順に従って締付け力を調整してください。



### ⑦ アジャストダイヤルによる締付け調整

#### ⚠ 警告

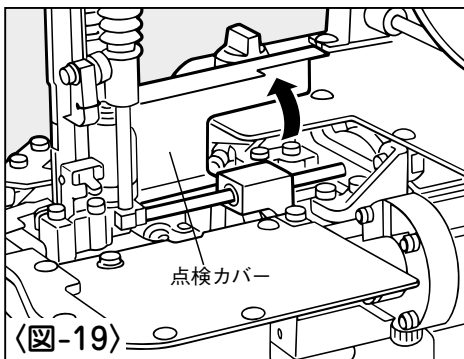
●調整を行う時は、必ずエアホースをはずす。

使用前に、以下の手順に従って、アジャストダイヤルにて締付け力の調整を行なってください。

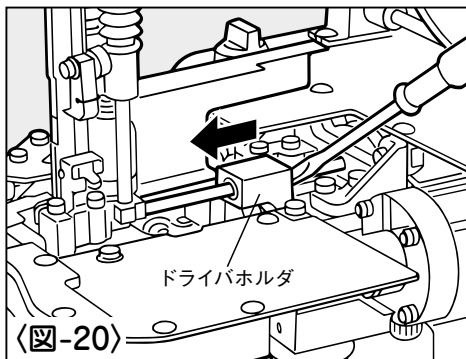
1) エアホースをはずし、プラステーブルを抜き取ります。(P21 プラステーブルの抜き取り方参照)

2) 点検カバーを開けます。

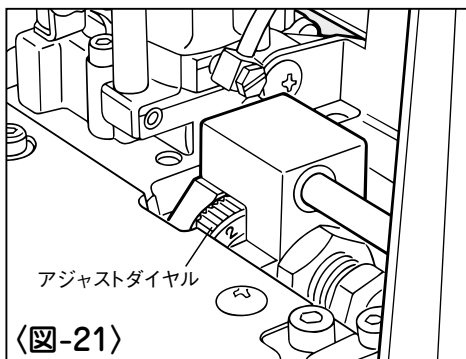
〈図-19〉



- 3) ドライバホルダを、必ずドライバ等の工具を使って手前に動かします。〈図-20〉



- 4) ドライバホルダ裏側のアジャストダイヤルの目盛りを袋の断面積、材質に合わせて設定します。アジャストダイヤルは、カチッと音がして止まる所で使用してください。〈図-21〉



●使用袋の断面積とアジャストダイヤル設定の目安

断面積 (mm <sup>2</sup> )		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ダイヤル設定	ナイロンポリ袋	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
	PEポリ袋	1	2	3	4	5	6									
		<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 2em; margin-right: 10px;">←</span> <span style="font-size: 2em; margin-right: 10px;">→</span> </div>														

例) 幅180mm、厚さ0.06mm (60ミクロン) の袋の場合

断面積は  $180 \times 0.06 \times 2 = 21.6 \text{mm}^2$

ナイロンポリ袋 上表からアジャストダイヤルを「8」に設定する

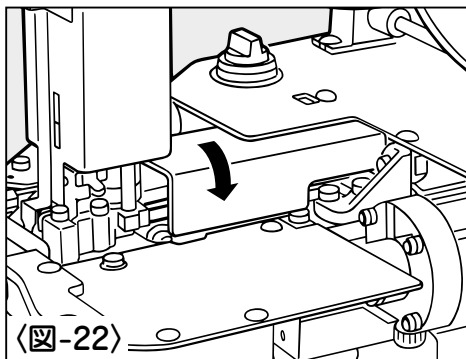
PEポリ袋 上表からアジャストダイヤルを「5」に設定する

※出荷時はアジャストダイヤルを「6」に設定しています。

5)点検カバーを閉めます。 <図-22>

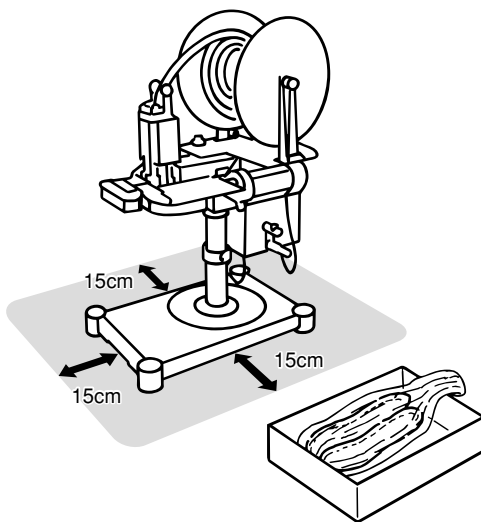
6)エアホースをつないで完了です。

7)使用前に品物が入っていないカラの袋でテストし、締め付け力の調整が適切かどうか確認してください。締め付け力が強すぎる場合は、アジャストダイヤルの目盛りを現状の設定より大きくしてください。締め付け力が弱い場合は、アジャストダイヤルの目盛りを小さくしてください。



### ⚠ 注意

●必ずとじる前の袋を本機のベースから15cm以上離して使用してください。とじる際にステープルのカスが発生する事があり、ベースから15cm以内にとじる前の品物を置くと、カスが袋の中に入ってしまう恐れがあります。



### ●使用可能袋の断面積と袋厚さ・袋幅の目安

断面積 (mm <sup>2</sup> )	袋の厚さ (mm)	袋幅 (mm)
10.0~24.0	0.08	63~150
	0.07	72~171
	0.06	84~200
	0.05	100~240
	0.04	125~300

## ⑧ プラステールの補充

### ⚠ 警告

- プラステールの装填時は、必ずエアホースをはずす。

プラステールは一度の装填で7000本使用出来ますが、マガジンレールの前面の赤色のマークの位置まで残りのプラステールが来ますと、残量はわずかです。

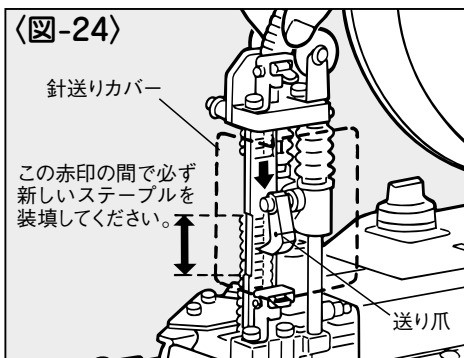
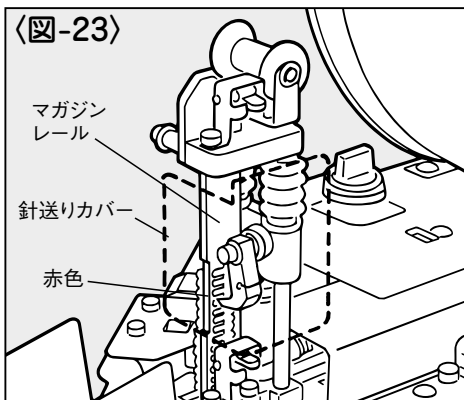
〈図-23〉

新しいプラステールを、残りのプラステールのところまでしっかり押し下げるように装填してください。

〈図-24〉

### ⚠ 注意

- 新しいプラステールの装填は、残りのプラステールが赤色の印の間にあるうちに必ず行う。
- 必ず補充したプラステールに送り爪をしっかりとかける。



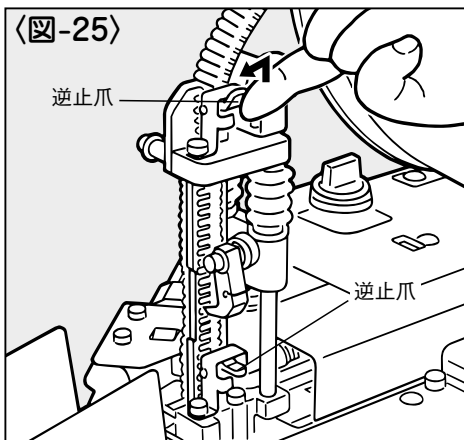
## ⑨ プラステールの抜き取り方

### ⚠ 警告

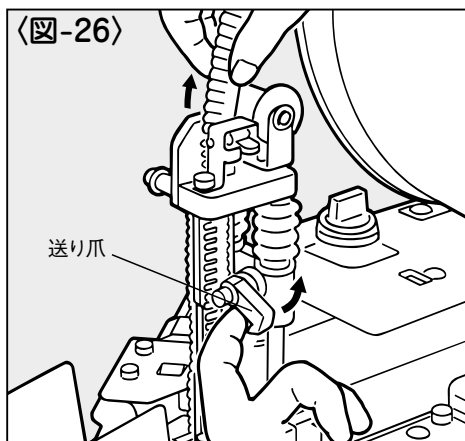
- 作業の終了、調整・修理の時は、必ずプラステールを抜き取る。
- プラステールを抜き取る時は、必ずエアホースをはずす。

作業の終了、調整・修理時は必ずエアホースをはずした後、プラステールを抜き取ってください。プラステールを抜き取る時は次の手順で行ってください。

- 1) 針送りカバーを開ける。
- 2) 逆止ツメ、2ヶ所をロックする。〈図-25〉



- 3) 送りツメを片手で開きプラステーブルを  
抜き取る。 〈図-26〉

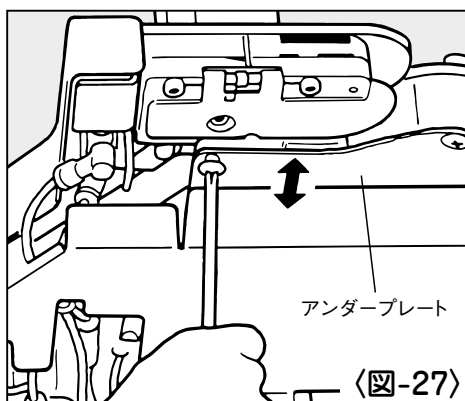


### ⑩袋の大きさに合わせた溝幅の調整

#### ⚠ 警告

- 調整の時は、必ずエアホースをはずし、プラステーブルを抜き取る。

袋の挿入溝の下側（ポリガイドB）のアンダープレートはスライドするようになっています。袋サイズの大きなもの（およそ口幅200mm以上の袋）を使用する場合、アンダープレートのネジをゆるめ、アンダープレートをスライドさせ、溝幅を調整してください。 〈図-27〉



#### ⚠ 注意

- 溝幅は必要以上に広くしない。  
必要以上に広くすると、指先が入りやすくなり危険ですので、袋サイズに合わせた幅に調整し、広くなりすぎないようにしてください。



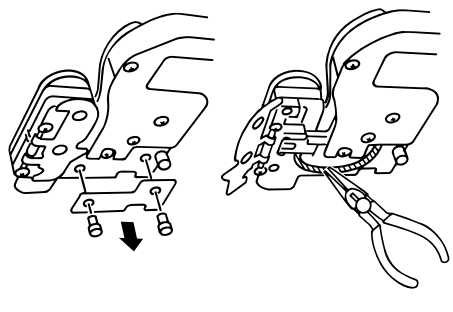
## 6 プラステールぶまりの直し方

### ⚠ 警告

- プラステールぶまりを直す時は、必ずプラステールを抜き取り、本機よりエアホースをはずし、指ではなくラジオペンチ等の工具を使用する。 〈図-28〉

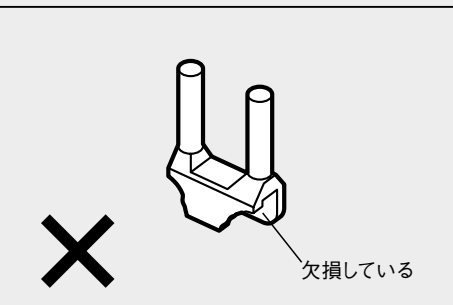
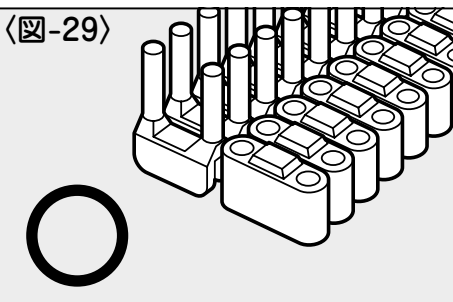
※ 誤って2度打ちをしてしまった場合などで袋口結束部、プラステールの通り溝に残留したプラステールを取り除く時は、絶対に指で行わず、エアホースをはずしてから図のようにラジオペンチ等の工具を使って行ってください。 〈図-28〉

〈図-28〉



ボビンの先頭のクリップが変形していないか確認してください。 〈図-29〉  
変形している場合、クリップを取り除いてください。

〈図-29〉



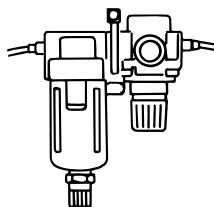
なお、どうしても取り除けない時は、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)に修理に出してください。

# 7 性能を維持するために

## ① 2点エアセットを使用する。

2点エアセットを使わないと、エアコンプレッサタンク内の水分やゴミが本機内に入り、性能低下や摩耗が発生して作動不良の原因になります。

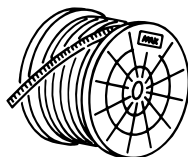
①



## ② 指定プラスチックを必ず使用する。

指定以外のプラスチックをお使いになると故障の原因になりますので、必ず指定のプラスチックをご使用ください。

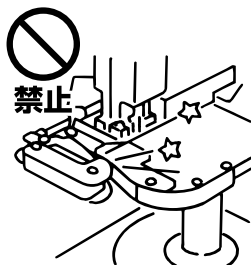
②



## ③ 空打ちを絶対にしない。

結束物を挿入せずに空打ちをすると、本機の破損やトラブルの原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

③



## ④ 2度打ちを絶対にしない。

2度打ちをすると本機の破損やトラブル（プラスチックづまり等）の原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

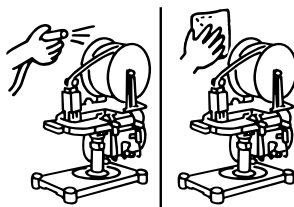
④



## ⑤ 本機を清掃する。

作業終了時には本機の性能維持・故障防止のため、8ページの手順に従って、必ず本機を清掃してください。

⑤

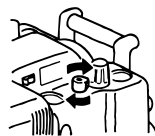
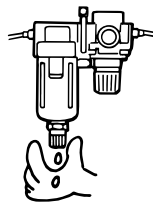


## ⑥2点エアセットのエアフィルタ、エアコンプレ

### ッサのタンクの水抜きをする。

本機の性能維持・故障防止のため定期的に水抜きをしてください。

⑥



## ⑦定期的に点検する。

本機の性能を維持するために、カッタの交換、内部の清掃、グリスアップ等を行う必要があります。使用回数100万回を目安にオーバーホールを行ってください。ご用命はお買い求めの販売店又は、マックスサービス(株)にお申しつけください。

# 8

## 保証、アフターサービス、補修用性能部品について

### 【保証について】

- 本機には保証書（梱包箱に添付）がついています。
- 所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。
- 本機の基本保証期間はご購入日より1年間です。

### 【アフターサービスについて】

- 本機の調子が悪いときは、使用を中止して、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)にご相談ください。

### 【補修用性能部品の最低保有期間】

- 本機の補修用性能部品の最低保有期間は、製造打ち切り後6年です。
- 補修用性能部品とは、本機の性能を維持するために必要な部品です。