

MAX

取扱説明書

このたびは、マックス誘引結束機をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。
- 使用前に正常に作動するか必ず確認する。正常に作動しない場合は絶対に使用しない。
- マガジンユニットの先端付近にはギザ刃及びステーブルの射出口があるため絶対に指を当てない。
- 異常を感じたら絶対に使用しない。
- カラ打ちを絶対にしない。
- ギザ刃は指定のものを必ず使用する。
※製品コードTC90045

この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。

テープナーをご使用いただくには
・指定のテープ（別売）
・指定のステーブル（別売）
が必要です。

マックス誘引結束機 テープナー HT-R45C, HT-R24C

●マックスお客様ご相談ダイヤル

0120-228-358
「ナンバーディスプレイ」を利用しています。

マックス株式会社

●本社／AF営業部 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町6-6

●販売拠点

・札幌	・仙台	・東京	・横浜	・名古屋	・大阪	・京都
・旭川	・仙台	・東京	・横浜	・名古屋	・大阪	・京都
・旭川	・仙台	・東京	・横浜	・名古屋	・大阪	・京都

●マックスエンジニアリングサービス(株)

・札幌サービスステーション	・名古屋サービスステーション
・仙台サービスステーション	・大阪サービスステーション
・高崎サービスステーション	・広島サービスステーション
・埼玉サービスステーション	・福岡サービスステーション

- 修理・部品のご注文等、アフターサービスにつきましては、お買い求めの販売店、またはマックスエンジニアリングサービス㈱までご相談ください。

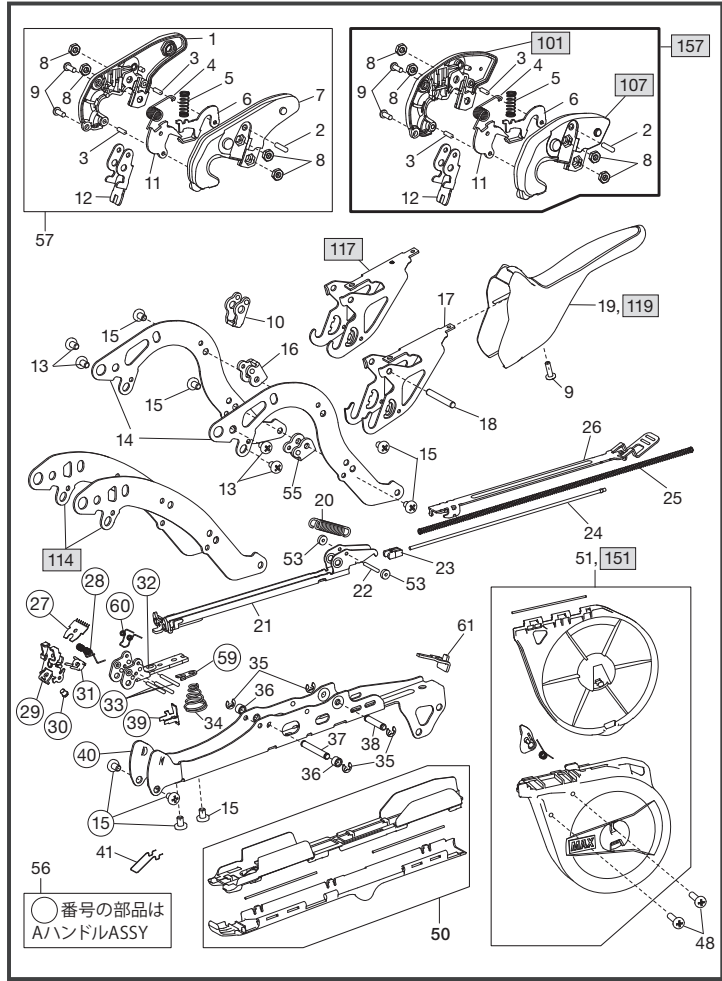
便利メモ

お名前				商品名 HT-R45C・HT-R24C	
お買い上げ日		年	月	日	製造番号
販売店名				☎	

HT11814
250718-00/05



各部の名称



No	部品コード	部品名	No	部品コード	部品名
1	HT11778	BケースS2 (R45C)	25	KK29131	アッシュク/バネ9131
101	HT11780	BケースS2 (HT-RS)	26	HT11609	ステーブルカバー (HT-R)
2	FF31714	ヘイコウビン1714	27	TC90045	テープナーシリーズヨウカエバ
3	FF31712	ヘイコウビン1712	28	KK34099	ネジリコイル/バネ4099
4	KK33402	ネジリコイル/バネ3402	29	HT70070	テープガイドSユニット (HT-R)
5	KK29192	アッシュク/バネ9192	30	FF41740	ダンツケビン1740
6	HT11768	ロックプレートS2 (R45C)	31	HT11763	テープガイドサポートS (R45C)
7	HT11627	Aケース	32	HT11781	テープガイドベースS2 (R45C)
107	HT11681	Aケース (HT-RS)	33	FF31711	ヘイコウビン1711
8	CC43107	ロッククナット3-4	34	KK83018	エンスイコイル/バネ3018
9	AA05719	タッブタイトP3×8 (+ナベ)	35	JJ10511	Etメフ3.2cf
10	HT11632	クリンチャ	36	HT11615	ローラ (HT-R)
11	HT11622	テープキャッチ	37	FF31643	ヘイコウビン1643
12	HT11671	テーププレートS	38	FF31644	ヘイコウビン1644
13	AA25537	+バインドコネジ4×6	39	HT11754	ドライバ
14	HT11618	クリンチャアーム (HT-R)	40	HT11788	A/ハンドルS (R45C)
114	HT11683	クリンチャアーム (HT-RS)	41	HT11603	テープスプリング
15	AA05716	Sタイト4×6 (+バインド)	48	AA05715	タッブタイト (P) 4×16 (+バインド)
16	HT11619	アームサポート	50	HT70097	テープホルダASSY (HT-S)
17	HT11637	B/ハンドル (HT-R)	51	HT70107	ボビンケースASSY (R45C)
117	HT11695	B/ハンドルS1 (HT-RS)	151	HT70125	ボビンケースASSY (R24C)
18	FF31713	ヘイコウビン1713	53	GN12070	トクゴムザガネ1.7×6×2
19	HT11755	グリップ (R45C)	55	HT11697	アームサポートS
119	HT11806	グリップ (R24C)	57	HT70111	テープキャッチS2 ASSY (R45C)
20	KK13390	ヒッパリ/バネ3390	157	HT70112	テープキャッチS2 ASSY (R24C)
21	HT70106	マガジンユニット (R45C)	56	HT81017	A/ハンドルASSY (R45C)
22	FF31716	ヘイコウビン1716	59	HT11762	バックアップワッシャ (R45C)
23	HT11815	ブッシャ (R45C)	60	KK34101	ネジリコイル/バネ4101
24	HT11610	スプリングガイドロット (R45C)	61	HT11766	ジャムクリアスティック (R45C)

※No3ケタの部品はHT-R24C専用です。
予告なく仕様が変わることがあります。

最新の部品表はこちら→



安全作業のために

■表示の意味について

ご使用上の注意事項は、**警告**、**注意** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

警告 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

注意 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物理的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
なお、**注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

絵表示について



禁止

この記号は「してはいけないこと」を意味しています。
この記号の中や近くが表示は具体的な禁止内容です。

安全作業のために

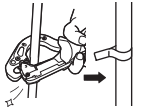
作業前

警告

- テープ・ステーブルは、指定のものを必ず使用する。
- ギザ刃は指定のものを必ず使用する。
※テープナー (N) ヨウギザバはご使用になれません。



- 使用前に必ず正常に作動するか確認する。
正常に作動しない場合は絶対に使用しない。



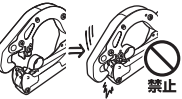
- (テープを入れる時)マガジンユニットの先端付近には、ギザ刃及びステーブルの射出口があるため、絶対に指を当てない。



作業中

警告

- 2度打ち (ステーブルがクリンチャやマガジンに残っているうちに、次のステーブルを打つこと) を絶対にしない。



- 空打ちを絶対にしない。



- 棚の番線・支柱に本機を絶対に掛けない。

- ギザ刃付近に枝を挟まない。

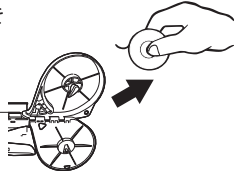


安全作業のために

作業後

警告

- 使用後は、テープ・ステーブルを機械から必ず抜き取り保管する。



- 機械・テープ・ステーブルは、使用後に冷暗所に保管する。

直射日光のあたる場所 (例:ビニールハウス内など) に長時間放置すると、プラスチック部品が劣化したり、テープが貼り付いたりして、本機の故障や作動不良の原因となります。

警告

- ギザ刃を交換する時は、ステーブル射出口、及びテープガイドの内側には、絶対に指を当てない。
- ギザ刃の抜き取り、挿入はペンチ又はヤットコを必ず使用する。
- ギザ刃を交換する時は、必ず手袋をはめて作業する。
- ギザバを交換する前に、必ずステーブルを抜き取る。

以下の表に従い、使用環境温度に合ったテープをお使いください。
○: 使用できます
△: 使用できないことがあります
×: 使用できません

テープ種類	0℃	15℃	30℃	35℃	40℃
TAPE 100-R, TAPE-10	×	×	△	←○→	×
TAPE 200-R, TAPE 200-L, TAPE 250-L, TAPE-15, TAPE-25, TAPE-P13W	×	△	←○→	→	×

注意

- テープの厚さが薄い商品 (TAPE-10,100-R) を低温で使用しますと、テープ自体が硬くなり引き出せないことがありますので、低温環境下でご利用の場合は厚いテープ (TAPE-15,200-R等) をご使用ください。

仕様

商品名	HT-R45C	HT-R24C
商品記号	HT90120	HT90122
寸法	148(H)×353(L)×37mm(W) 結束最大φ45mm	140(H)×353(L)×37mm(W) 結束最大φ24mm
質量	430g	420g
使用ステーブル	マックス ステーブル 604C-L, 604E-L	
装填数	マックス ステーブル 604C-L / 200本×1連, 604E-L / 172本×1連	
ギザ刃商品コード	商品コード: TC90045	

日光を浴びてテープが分解 光分解テープ				
名称	TAPE-100R	TAPE-200R	TAPE-200L	TAPE-250L
テープ色	クリーム	パールグリーン	ピンク	オレンジ
1箱入数	10巻入	10巻入	10巻入	10巻入
厚さ	0.1mm	0.2mm	0.2mm	0.25mm
長さ	38m	19m	19m	16m
幅	11mm	11mm	11mm	11mm
保持期間	5～10ヶ月	3～6ヶ月	6～10ヶ月	6～10ヶ月
主な用途	(デラ・新梢)	(夏秋トマト摘芯)	中大粒 結果母枝	長期多段取 大玉長期 多段取 夏期 誘引

一般タイプ				紙テープ
名称	TAPE-10	TAPE-15	TAPE-25	TAPE-P13W
テープ色	白	青	赤	白
1箱入数	10巻入	10巻入	10巻入	10巻入
厚さ	0.1mm	0.15mm	0.25mm	0.13mm
長さ	40m	26m	16m	34m
幅	11mm	11mm	11mm	11mm
保持期間	—	—	—	—
主な用途	(デラ・新梢)	中大粒 結果母枝	夏期 誘引	(デラ・新梢)

テープナー用ステーブル		
名称	604E-L	604C-L
1箱入数	28連(4,800本)	20連(4,800本)
幅	0.58mm	0.50mm
幅	6mm	6mm
推奨テープ	すべてのテープナー用テープ	TAPE-100R、TAPE-10
特徴	すべてのテープと組み合わせて使用可能	操作荷重が軽いが厚いテープと使用すると十分な結束強度が得られない

カエバ	
名称	テープナーシリーズヨウカエバ
1袋入数	2枚
1箱入数	30セット

使用方法

ステープルの入れ方

① 押す
(押し下げる)

② 引く

③ 禁止

古いステープル 新しいステープル

ステープルの継ぎ足しはしないでください。

ステープル

性能を充分発揮させるためマックス純正ステープルをお使いください。

テープの入れ方

① テープホルダ

② テープ

③ テープホルダ

④ テープガイド

性能を充分発揮させるためマックス純正テープをお使いください。

テープナーは1回目の握りでテープをつかみ、2回目の握りでテープをホッチキス止めてテープをカットして結束が完了する、2アクションの機械です

使用方法

①

②

③

④

⑤

⑥

ギザ刃の交換

商品コード：TC90045

ギザ刃

ギザ刃 キャップ

①

②

テープホルダ
テープホルダーも開ける

③

引き抜く

ボタンは押したまま

ボタン

しっかり押す

テープガイド

キャップをはずさない

新しい刃を入れる

赤い部品

当たるまで押し込む

キャップを抜く

ボタンを離す

ボタン

確認してください。

OK

NG

詰まったステープルの取り除き方

マガジンがロックしているか確認してください。

① マガジンがロックした状態

② マガジンが正常な状態

③ マガジンがロックしている場合

① ジャムクリアスティック

② ジャムクリアスティックでマガジンを押し戻す

③ 機械を裏返して、詰まっていたステープルを取り除く

ジャムクリアスティックでマガジンを押し戻さない場合は、お買い求めの販売店にご相談ください。

③ マガジンが正常な状態
マガジンからステープルを取り除く。

わかりやすい動画はこちら

<https://max-af.doonut.jp/detail/3582>

使用後

⚠ 注意

●使用後は、テープ、ステープルを機械から必ず抜き取り、保管する。

●摺動部には必ず注油する。

●使用後は、直射日光のあたる場所、高温・多湿な場所（例:ビニールハウス内など）を避け、冷暗所に保管する。

本機の性能を維持するために、作業終了後は摺動部に注油してください。

油さし (TT80002)
タービン油2種
ISO VG32 (JIS K 2213)