

# LM-550KP3H/PC

## INSTRUCTION MANUAL

**LETATWIN**



- 사용하기전에, 사용설명서를 읽어주시기 바랍니다.
- 사용설명서는 기계와 함께 보관하시길 바랍니다.
- 허락없이 사용설명서의 무단복제를 금지합니다.
- 사용설명서에 있는 정보는 사전 허락없이 변경될 수 있습니다.
- 본체 화면 우측 상단의 QR 코드와 아래에 보이는 URL 또는 QR 코드에서 최신 모델, 소모품, 옵션 항목, 사용 설명서 등을 보실 수 있습니다.

<https://wis.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan/>



\*QR 코드는 Denso Wave Incorporated의 등록상표입니다.



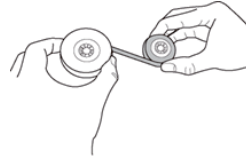
# 1. [LM-550KP3H 추가 사용 설명서]

## 리본케이스에 리본 장착하는 방법

- 검은색 기어를 시계반대방향으로 돌려 끈끈이를 떼고 검은색 리본이 나올 때까지 돌려주십시오.

### REQUEST

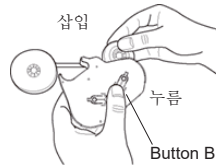
- 연두색 코어를 풀어주실때 리본이 구겨지지 않도록 풀어 주십시오.



- “Button B,” 를 누른 상태에서 녹색 또는 파란색 기어를 오른쪽 그림과 같이 장착하신 후 “Button B” 에서 손을 떼면서 고정시킵니다.

### REQUEST

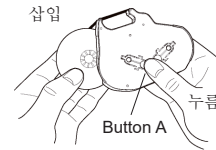
- Button B.를 너무 강하게 누르지 마십시오.
- 리본케이스 상/하단을 주의하십시오..



- “Button A,”를 누르신 상태에서 검정색 기어를 오른쪽 그림과 같이 장착하신 후 “Button A”에서 손을 떼면서 고정시킵니다.

### REQUEST

- Button A 를 너무 강하게 누르지 마십시오.



- 검정색 리본 표면이 보일 때까지 그림과 같이 화살표 방향으로 돌려주면서 회전시킵니다..

(리본 표면은 투명->파랑->검정 이런 순으로 나옵니다)

검정색 표면이 보이면 회전을 멈춥니다

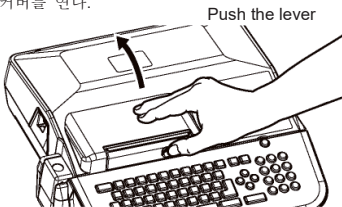
### REQUEST

- 리본이 꼬이거나 구겨지지 않도록 주의하십시오.

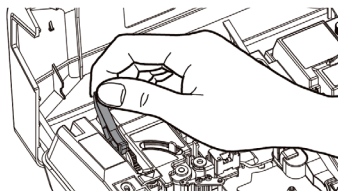


## 소모품(튜브/라벨테이프) 장착 방법

- 커버를 연다.

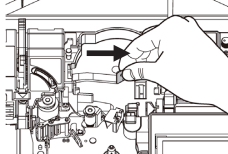


- 파란색레버를 “탁” 소리가 날때까지 위로



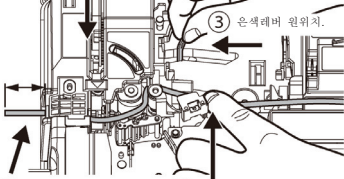
## 튜브

1. 은색 레버를 오른쪽으로 끝까지 이동시킵니다.



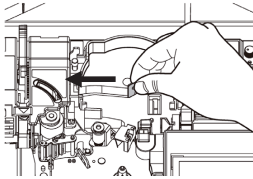
2. 아래그림과 같이 튜브를 장착합니다.

④ 파란색레버를 앞으로 끝까지 내림



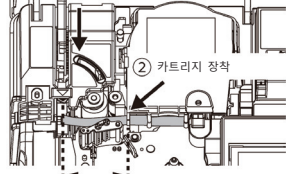
## 라벨테이프

1. 은색레버를 왼쪽으로 이동시킵니다.



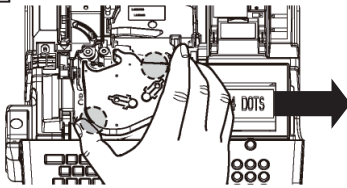
2. 아래 그림과 같이 레이저 카트리지를 장착합니다.

③ 파란색레버를 앞으로 끝까지 내림.



## 잉크리본

오른쪽 그림과 같이 리본케이스를 잡으시고 장착합니다.



## 튜브가 꼬였을때 응급조치 방법

- ★ 튜브가 꼬였을 때 강제로 빼지 마십시오.
- 피드 기능을 이용해 빼시면 고장발생을 막을 수 있습니다.
- 1. 전원 OFF 후 커버를 연다
- 2. 리본케이스를 탈거 후 은색레버를 오른쪽으로 이동시킨다.
- 3. [ ] 버튼을 누른상태에서 ON/OFF 스위치를 약 3초동안 누른다.  
그리고 나서 먼저 ON/OFF 스위치를 떼시면 LETAWIN 이란 로고나나을
- 4. [FEED] 화면이 나타남
- 5. 오른쪽 방향키를 누르면 고무롤러가 돌아가면서 꼬인튜브가 풀어진다.



### Note

- ! 그림과 같이 튜브결이 위로 향하게 장착을 권장합니다.

- 사용 가능한 튜브 사이즈  $\phi 1.5\text{mm} \sim \phi 8.0\text{mm}$
- 구부러진 튜브, 딱딱한 튜브, 이물질이 묻어있는 튜브는 고장 방지를 위해 사용을 금합니다.
- 위의 설명과 같은 튜브를 사용시, 튜브에 인쇄가 선명하게 되지 않습니다.
- $\phi 7.0 \sim 8.0\text{mm}$  튜브 인쇄에는 인쇄 압력스위치를 "L" 위치로 설정한다. (18 쪽, 4-8 참조)
- "L" 위치로 사용중에 추운 날씨로 인해 인쇄가 선명하지 않을 경우는 압력스위치를 "N"으로 변경한다. (L: Low, N: Normal 의 약자 임)

## 2. 기계를 사용하기 전에 꼭 읽어보십시오.

### 2-1 LM-550KP3H 의 소개



본 기계는 전자식 튜브넘버링기 MAX LM Series 최신 모델인 LM-550KP3H/PC (이하 LM-550KP3H)입니다.

전자식 튜브넘버링기는 당사에서 최초로 1994 년부터 국내에 보급을 시작했고 그 동안 기능과 성능이 계속 향상되어 출시된 신모델 LM-550KP3H 입니다.

### 2-2 주의 및 경고표시의 설명

#### [그림표시]

아래 그림표시에 대한 사용상의 설명입니다.

	<b>경 고</b>	(경고표시)사용자가 상해를 당할 수 있습니다.
	<b>주 의</b>	(주의표시)사용자가 상해를 당하거나 입력된 데이터가 손상될 수 있습니다.



(요청표시) 기능상에 문제점, 수리, 작동상의 문제점 등을 의미합니다.



(메모표시) 작동상의 포인트와 정보를 의미합니다.

★ 기능상 조심할 점들을 의미합니다.

#### [Symbols]










: 이 마크는 사용자가 알아야 할 점들을 표시합니다.








: 이 마크는 사용자가 절대로 해선 안될 점들을 표시합니다.



: 이 마크는 사용자가 필수사항으로 해야 될 점들을 표시합니다.

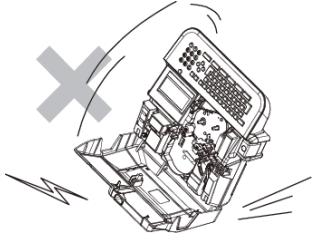
 경고	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>절대 조립 또는 개조하지 마십시오. -고장, 화재, 감전의 원인이 됩니다.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>기계 안에 다른 물건들을 넣지 마십시오.               <ul style="list-style-type: none"> <li>— 기계의 파손, 화재유발, 감전의 원인이 될 수 있습니다.</li> </ul> </li> <li>전기가 출력되는 부분에 무거운 물건 등을 올려두지 마십시오.               <ul style="list-style-type: none"> <li>— 화재의 원인이 됩니다.</li> </ul> </li> <li>코드부분에 무거운 물건을 올려주지 마십시오.               <ul style="list-style-type: none"> <li>— 코드가 손상되어 화재나 감전으로 이어질 수 있습니다.</li> </ul> </li> <li>젖은 손으로 코드를 만지지 마십시오.               <ul style="list-style-type: none"> <li>— 감전 될 수 있습니다.</li> </ul> </li> <li>기계에 액체나 화학물질 등이 들어가지 않도록 조심하십시오.               <ul style="list-style-type: none"> <li>-- 전원이 끊어지고 화재, 감전의 위험이 있습니다. 이런 경우 곧바로 코드를 빼시고 가까운 대리점에 문의하십시오.</li> </ul> </li> <li>기계에 정품(LM Series 전용) 아답터를 사용하십시오.</li> </ul>
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>고장 난 기계는 사용하지 마십시오 .예를 들면 연기가 나거나, 소음이 심한 기계를 사용하게 되면 화재와 감전의 위험이 있을 수 있습니다. 이런 경우 곧바로 코드를 빼시고 가까운 대리점 또는 본사로 문의하십시오.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>절대 프린터 헤드를 만지지 마십시오. 인쇄 후에는 헤드 표면이 굉장히 온도가 높으므로 손 주위에 화상을 입힐 수 있습니다.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>컷터 부분을 만지지 마십시오. (컷터날/완전컷팅) 심각한 상해를 입을 수 있습니다.</li> </ul>

 주의	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>테이터는 USB 또는 내부메모리에 영구적으로 보존되지 않습니다. 테이터 손상에 대한 책임을 지지 않습니다..</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>큰 용량을 필요로 하는 다른 전기제품들/전동기구와 전기를 공유하지 마십시오 -전류가 낮아지고 기계의 작동이 안될 수 있습니다.</li> <li>기계 위에 종이나 천을 두지 마십시오— 화재 혹은 고장의 원인이 됩니다.</li> <li>잉크리본, 튜브, 테이프를 입에 대지 마십시오.</li> <li>이 장비는 어린이가있을 가능성이있는 장소에서 사용하기에 적합하지 않습니다.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>기계를 오랫동안 사용 안 하시게 되면 플러그는 항상 콘센트에서 빼 놓으십시오.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>코드를 연결할 때나 USB 를 삽입 또는 제거할 때 기계가 꺼진 상태인지 항상 주의하십시오. 만약 켜진 상태라면 손상을 입거나 고장 날 우려가 있습니다.</li> <li>파워 플러그 부분은 항상 청결하게 해주십시오. 먼지나 오물 등이 묻어있으면 화재나 고장의 원인이 됩니다.</li> <li>파워 플러그를 뽑을 때 전선을 잡고 빼지 마십시오. 기계의 고장과 함께 화재의 위험이 있습니다.</li> <li>아답터는 정품(LM Series 전용) 아답터만 사용하십시오.</li> </ul>

**REQUEST**

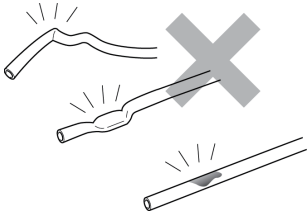
기계의 문제점이 발생되지 않게, 아래의 절차를 따라주십시오

1. 이 기계와 아답터는 정밀한 제품입니다. 떨어뜨려 외부 충격을 받지 않도록 주의하십시오

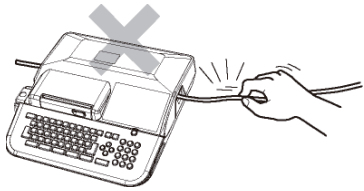


2. 소모품(테이프, 튜브, 잉크리본, 하프 컷터)은 항상 지정된 제품을 사용하시기 바랍니다. 다른 시중 소모품은 절대 사용을 금합니다.

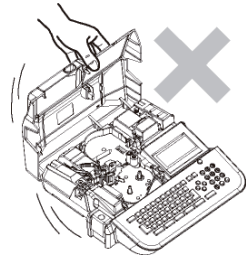
3. 튜브에 인쇄 시 구부러진 튜브, 딱딱한 튜브, 이물질이 묻어있는 튜브는 사용을 절대 금합니다. 프린트 헤드를 손상시키는 원인이 됩니다.



4. 튜브 또는 테이프가 인쇄되고 출력되는 부분에 절대로 기름, 먼지 등으로 막히지 않게 주의하십시오. 인쇄되는 상태에서 테이프나 튜브를 잡아당기지 마십시오.



5. 커버를 잡고 기계를 들어올리지 마십시오.

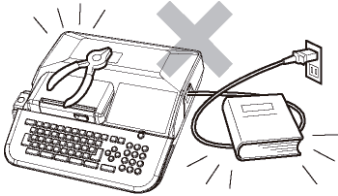


6. 기계가 작동하는 동안에 충격이 가해지면 비정상적인 문구가 화면에 나오고 메모리 된 데이터가 삭제될 수 있습니다.

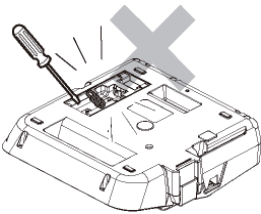
7. 기계가 켜진 상태에서 아답터에 있는 전선을 잡아당기지 마십시오. 기능상 문제와 고장의 원인이 됩니다.

8. 튜브가 기어 사이에 꼬이게 되면 손으로 잡아당기지 마시고 FEED 기능을 사용해서 빼시기 바랍니다. (18 쪽)

9. 기계 또는 파워출력선 위에 무거운 물건을 두지 마십시오.

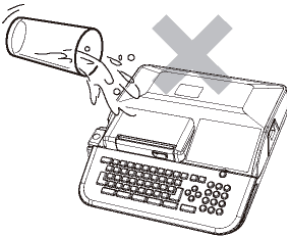


10. USB 삽입구에 철제 물건을 넣지 마십시오. 고장의 우려가 있습니다.



11. 키보드(자판)를 강하게 누르지 마십시오.

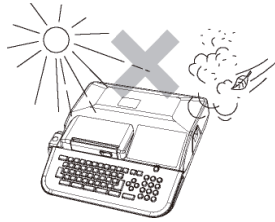
12. 기계에 액체 성 물질을 붓지 마십시오.



13. 부드러운 천이나 형광으로 기계를 닦아주시고 벤젠이나 알코올은 절대로 사용을 하지 마십시오. 기계가 변형되거나 탈색될 수 있습니다.

14. 추운 곳에서 따뜻한 곳으로 환경이 바뀌면 기계에 이슬이 생성될 수 있습니다. 이런 경우 30 분 정도 지켜보다가 이슬이 사라지면 사용하십시오.

15. 아래와 같은 장소에서는 기계를 사용하거나 보관하지 마십시오.



- (1) 히터나 햇빛 아래에서는 사용하지 마십시오.

- (2) 습기 또는 먼지가 많은 곳에서는 사용하지 마십시오.

- (3) 10°C이하 35°C.이상 되는 곳에서는 사용하지 마십시오.

- (4) 0°C이하 40°C이상 되는 곳에서는 사용하지 마십시오.

16. 기계 보관 또는 운반하실 때는 본사가 제공한 패키지 가방을 사용하십시오.

### 3. 차례

1.	LM-550KP3H 추가 사용 설명서.....	1
2.	기계 사용전에 알아야 할 요소들.....	3
2-1	LM-550KP3H의 소개.....	3
2-2	주의 및 경고표시의 설명.....	3
3.	차례.....	8
4.	사용전.....	10
4-1	LM-550KP3H의 특징 및 성능.....	10
4-2	LM-550KP3H의 구성.....	11
4-3	부분별 명칭.....	12
4-4	키의 명칭 및 기능.....	13
4-5	화면의 표시내용.....	15
4-6	고무롤러 청소 및 튜브 꼬임 응급처치 방법("FEED" 기능).....	17
4-7	하프컷팅 깊이 조절.....	18
4-8	인쇄 압력 스위치.....	18
5.	소모자재 장착 방법.....	19
5-1	리본 장착 및 제거 방법.....	19
5-2	튜브와 리본케이스 장착 방법.....	22
5-3	라벨 테이프 장착 방법.....	26
5-4	4.1mm ID 플레이트 장착.....	28
5-5	하프컷터 교체 방법.....	29
5-6	USB 메모리 장착(외부 메모리).....	29
6.	기본 작동.....	30
6-1	튜브 인쇄 (피치를 설정하여 인쇄 할 경우).....	31
6-2	라벨테이프의 인쇄.....	33
6-2-1	피치 인쇄(피치를 설정하여 인쇄 할 경우).....	33
6-2-2	인자길이 인쇄 (피치가 60mm 이상에서 사용할 경우).....	35
7.	문자의 입력 및 삭제 방법.....	37
7-1	문자 입력.....	37
7-2	문자 삭제 방법.....	37
7-3	한문.....	38
8.	기능.....	39
8-1	문자크기.....	39
8-2	문자폭.....	40
8-3	문자간격 / 행 간격.....	41
8-4	피치 인쇄.....	42
8-4-1	피치길이.....	43
8-4-2	피치컷트.....	43

8-5	인자길이 인쇄 .....	44
8-5-1	인쇄길이 .....	44
8-5-2	여백 .....	44
8-6	세로쓰기 .....	45
8-7	연속(수량) .....	45
8-8	밀줄 .....	46
8-9	연번 .....	46
8-10	직사각형 .....	47
8-11	기호 .....	48
8-12	문안등록 .....	49
8-13	이미지 .....	51
8-14	보조기능 .....	51
8-14-1	인자농도 .....	52
8-14-2	저온모드 .....	52
8-14-3	튜브시작위치 .....	52
8-14-4	"6, 9" 인자 .....	52
8-14-5	프린팅라인 .....	53
8-14-6	컷팅위치 .....	53
8-14-7	자동전원-OFF .....	53
8-14-8	피치길이설정 .....	54
8-14-9	연속최초입력 .....	54
8-14-10	문자배치 .....	55
8-14-11	연번인쇄순서 .....	55
8-14-12	표시농도 .....	56
8-14-13	LCD 백라이트 .....	56
8-14-14	글꼴 선택 .....	56
8-14-15	기본 설정 등록 .....	57
8-14-16	마침표(온점) .....	57
8-14-17	제로 슬래시 .....	57
8-14-18	문자크기설정 .....	57
8-15	복사 / 첨부 .....	58
8-15-1	복사 .....	58
8-15-2	첨부 .....	58
8-16	입력 지원 기능 .....	58
8-17	메모리 .....	59
8-17-1	내부 메모리 .....	59
8-17-2	USB 메모리 (외부 메모리) .....	61
8-18	튜브 워머 온열기능 .....	63

9.	인쇄 .....	64
9-1	인쇄설정화면 .....	64
9-2	180°회전인쇄 (튜브 인쇄 한정).....	64
9-3	인쇄 전장 보정.....	65
9-4	카운터기능 .....	65
10.	컴퓨터 내 데이터 편집 및 인쇄.....	66
10-1	프로그램(Letatwin PC Editor)/프린터 드라이버 설치 .....	66
10-1-1	프로그램(Letatwin PC Editor) 설치.....	66
10-1-2	프린터 드라이버 설치.....	67
10-2	컴퓨터 내 데이터 편집.....	68
10-3	PC(Letatwin PC Editer )에서 직접 인쇄.....	69
10-4	PC(Letatwin PC Editer )에서 기계로 데이터 전송 및 저장.....	70
11.	응급조치.....	71
11-1	에러 메시지 리스트(프로그램).....	71
11-2	기계 사용의 응급조치(기계).....	74
12.	제품사양.....	76
13.	부록 .....	77

## 4. 사용 전

### 4-1 LM-550KP3H의 특징 및 성능

- 간단한 작동으로 튜브와 라벨테이프에 인쇄할 수 있습니다.
- 빠른 인쇄속도(초당 최대 40mm)와 높은 내구성으로 설계되었습니다.
- MAX 소프트웨어 CD (Letatwin PC Editor) 포함되어 있습니다.
- "Letatwin PC Editor"로 생성된 데이터는 USB 연결잭을 이용해서 바로 인쇄 가능하며 또한 USB를 통해서 컴퓨터에서 LM-550KP3H로 전송 가능합니다.
- 더욱 더 밝아지고 넓어진 백라이트 기능이 추가된 LCD 화면.
- 내부 메모리 250,000 문자까지 가능/외부메모리(USB 메모리 옵션사항).
- 사용할 수 있는 튜브와 테이프 규격:

\* 사용튜브는 가능한 순정 튜브 사용을 권장합니다.

\* Bando Tube (발명특허 제 0225106 호/1999년 7월 15일)

일반튜브 =  $\phi$ 1.5mm,  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 5.5mm,  
 $\phi$ 6.0mm,  $\phi$ 6.5mm,  $\phi$ 8.0mm

Max 순정 튜브 =  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 2.7mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.4mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  
 $\phi$ 6.4mm,  $\phi$ 8.0mm

Max GRIP 튜브 =  $\phi$ 2.9mm,  $\phi$ 3.7mm,  $\phi$ 4.6mm

열수축튜브 =  $\phi$ 2.5mm,  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm,  $\phi$ 5.5mm,  $\phi$ 6.0mm,  $\phi$ 6.5mm

일반튜브사용불가 =  $\phi$ 3.2mm,  $\phi$ 3.6mm,  $\phi$ 4.2mm,  $\phi$ 5.2mm

라벨테이프 = 넓이: 5mm, 9mm, 12mm

ID 플레이트 = 넓이: 2.5mm, 4.1mm, 4.6mm, 6.3mm, 9.0mm

(Max GRIP,  $\phi$ 1.5mm 와  $\phi$ 2.0mm 에 인쇄할 때에는 특수 부착물이 필요합니다.)

- 하프컷팅 시 손실 없이 튜브를 작업할 수 있으며 쉽게 테이프를 떼어낼 수 있습니다.
- 숫자 키보드는 데이터의 입력을 쉽고 빠르게 할 수 있습니다.
- 키패드는 특수코팅으로 보호 되어 있습니다.
- 패키지 가방으로 기계를 쉽게 운반하고 안전하게 보관할 수 있습니다.
- 다양한 언어(한글/영어/한자)를 선택할 수 있습니다.
- 하프컷터 조절 레버로 커팅의 깊이를 조절할 수 있습니다.
- 내장 튜브 예열기가 저온(5 ~ 15°C)에서 튜브의 경화를 막고 인쇄의 번짐을 차단합니다.
- 튜브 사이즈 6.8mm 와 8.0mm 는 하프컷팅을 할 수 없습니다. 취소 / 실선 / 점선만 선택할 수 있습니다.

## 4-2 LM-550KP3H 의 구성

제품의 포장을 해제하면 다음의 품목으로 구성되어 있습니다.

본체(LM-550KP3H)



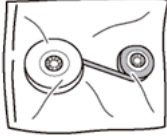
휴대용 가방



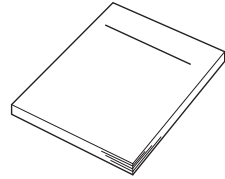
(제품 라벨은 기계 뒷면에 있습니다.)



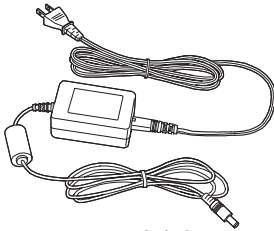
리본케이스(LM-RC500)



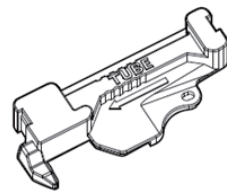
리본: 검정색(LM-IR50B)



사용 설명서

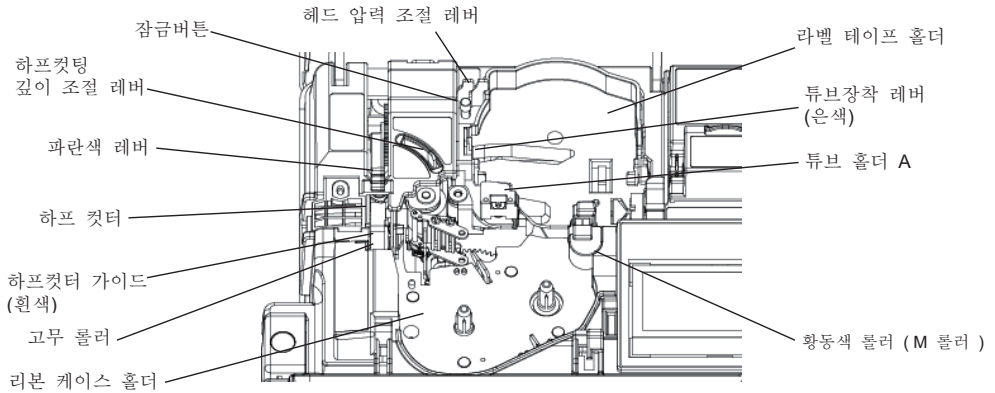
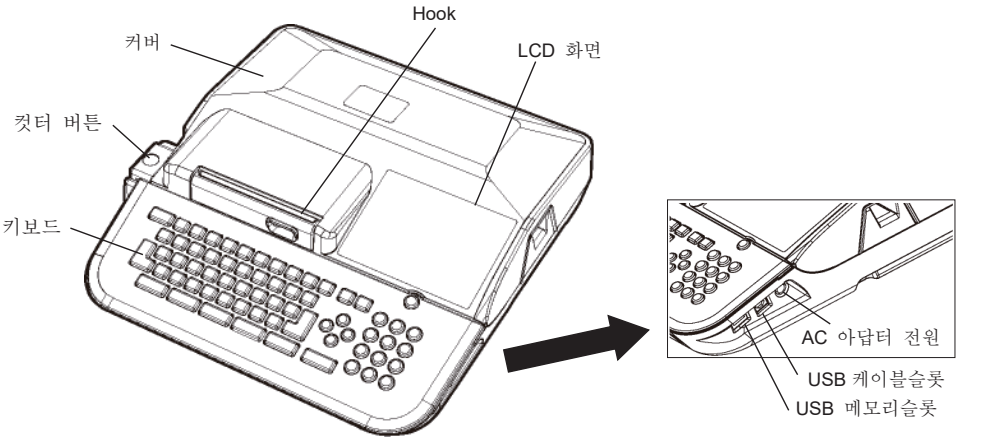


AC 아답터  
LM Series 전용



φ1.5/2.0mm 튜브용 부착물  
φ2.9/3.7mm MAX GRIP 튜브용 부착물

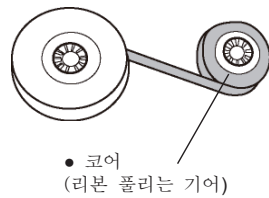
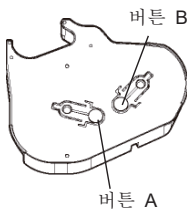
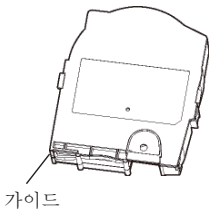
### 4-3 부분별 명칭



● 라벨테이프

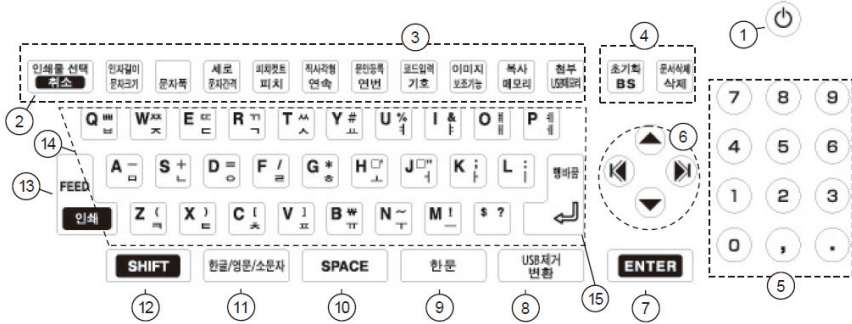
● 리본 케이스

● 코어(리본 감는 기어)



## 4-4 키의 명칭 및 기능

### <1>키의명칭



### <2> 키의 명칭과 기능

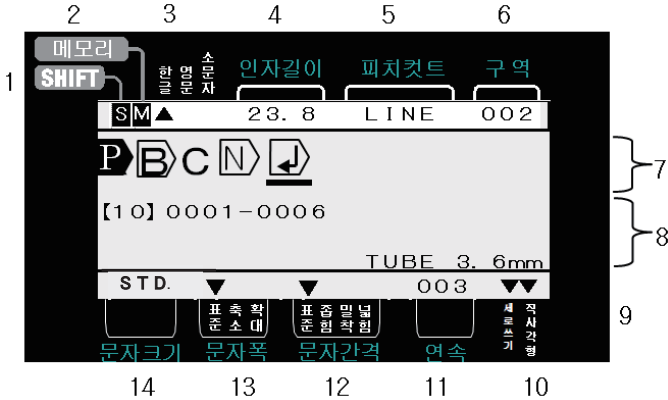
\* **범례:** **SHIFT** → **취소** => **SHIFT** 키 누른 후 **취소** 키 누른다.

NO	기능 (기능 실행 방법)	기능 설명
1	<b>ON/OFF</b>	전원 스위치(길게 3 초간 누른다).
2	<b>취소</b>	설정된 기능을 취소할 때 사용.
3	<b>인쇄물 선택</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>취소</b> )	전원을 끄지 않고도 인쇄물을 변경 가능('6 기본작동' 30 쪽).
	<b>문자크기</b>	문자크기 설정 기능('8-1 문자크기' 39 쪽).
	<b>인자길이</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>문자크기</b> )	피치가 60mm 이상일 경우 사용하는 기능('8-5 인자길이 인쇄' 44 쪽).
	<b>문자폭</b>	입력문자의 축소/확대/표준 설정기능('8-2 문자폭' 40 쪽).
	<b>문자간격</b>	문자간격/행간격 설정기능('8-3 문자간격/행간격' 41 쪽).
	<b>세로</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>문자간격</b> )	세로로 인쇄 설정 기능('8-6 세로쓰기' 45 쪽).
	<b>피치</b>	피치길이 설정 기능('8-4 피치인쇄' 42 쪽).
	<b>피치컷트</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>피치</b> )	피치컷팅 설정 기능(취소/실선/점선/하프컷) ( <b>'8-4-2 피치컷트'</b> 43 쪽).
	<b>연속</b>	이 키를 눌러서 반복 횟수와 밀줄을 설정합니다. ( <b>'8-7 연속'</b> 45 쪽), ( <b>'8-8 밀줄'</b> 46 쪽)
	<b>직사각형</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>연속</b> )	문자 테두리에 직사각형 설정 기능('8-10 직사각형' 47 쪽).
<b>연번</b>	숫자와 영문을 연속적으로 출력('8-9 연번' 46 쪽)	
<b>기호</b> ( <b>SHIFT</b> → <b>연번</b> )	특수문자 설정 기능('8-11 기호' 48 쪽)	

NO	기능 (기능 실행 방법)	기능 설명
3	보조기능	1. "보조기능", "PC 에서 직접인쇄", "PC 에서 데이터전송" 기능 2. "Letatein PC Editor "에서 직접 인쇄 기능 ( <b>'10-3 Letatein PC Editor "</b> 에서 직접 인쇄' 69 쪽). 3. " Letatein PC Editor " 직접 데이터 저장 기능 ( <b>'10-4 Letatein PC Editor "</b> 에서 직접 데이터 저장' 70 쪽).
	이미지 (SHIFT → 보조기능)	인쇄 문안을 LCD 창으로 미리 보기 기능( <b>'8-13 이미지' 51 쪽</b> ).
	메모리	저장 기능( <b>'8-17-1 내부메모리' 59 쪽</b> ).
	복사 (SHIFT → 메모리)	원하는 블록 복사 설정 기능( <b>'8-15-1 복사' 57 쪽</b> ).
	USB 메모리	"USB 메모리" 사용 기능( <b>'8-17-2 외부메모리' 61 쪽</b> ).
4	절부 (SHIFT → 카드)	복사된 블록 절부 설정 기능( <b>'8-15-2 절부' 57 쪽</b> ).
	BS	부분 삭제/백 스페이스.
	초기화 (SHIFT → BS)	모든 설정을 초기화로 설정(*초기화전 전문삭제 후 실행).
	삭제	입력문안 부분 삭제 기능.
5	문서삭제 (SHIFT → 삭제)	[입력 화면]에서 전체 문서를 삭제하는 기능
	숫자키보드	숫자, 콤마, 쉼표 설정 기능.
6	▲/▼/◀/▶	상/하/좌/우 방향키(이동키), 내장된 기능을 호출하거나 입력된 문안 지정할 때의 기능.
	SHIFT → ▶ SHIFT → ◀	문안의 끝(마지막 블록의 끝 문안)으로 커서 이동. 문안의 처음(피치)으로 커서 이동.
7	ENTER	화면에 있는 기능이나 문구를 확정할 때 사용하는 기능.
8	변환	새로운 블록을 만들 수 있는 기능 (블록생성).
	USB 제거 (SHIFT → 변환)	전원이 켜져 있을 때 기기에서 USB 메모리를 제거하는 기능
9	한문	한글을 한자로 변환 사용할 경우의 기능( <b>'7-3 한문' 38 쪽</b> ).
10	SPACE	칸 띄우기(공간) 기능.
11	한글/영문/소문자	한글과 알파벳 대문자 및 알파벳 소문자 등 선택할 때 사용하는 기능.
12	SHIFT	SHIFT 키를 누르면 NO 2, 4, 6, 8, 9, 13 번호에 해당하는 특수기능(보라색글씨)을 사용할 수 있는 기능.
13	SHIFT → A/a	직전에 입력한 문자를 다시 부릅니다. ( <b>'8-16 입력 지원 기능' 58 쪽</b> ).
14	인쇄	인쇄 출력.
	FEED (SHIFT → 인쇄)	튜브가 장착되어 있으면 튜브에 리본이 까맣게 묻는 경우가 있으며 인쇄 전, 이 기능을 이용하여 튜브를 앞으로 밀어내는 기능.
15	키보드 키(자판)	문자 입력 자판.
16	↵	입력문안의 행 바꿈 기능(2 줄 또는 3 줄 인쇄 시 사용).





## 4-5 화면의 표시내용

### <1> LCD 화면



NO	기능	기능 설명
1	SHIFT	SHIFT 누르면 LCD 화면 창, 좌측 상단에 <b>S</b> 표시가 나타남. <b>S</b> 표시가 나타나면 보라색 글씨(명칭) 기능이 적용 됨.
2	메모리	USB 메모리 장착 또는 활성화되면 <b>M</b> 문자가 표시됨.
3	언어	“한글”: 한글, “영문 “: 알파벳 대문자, “소문자”: 알파벳 소문자.
4	인자길이(피치)	피치길이(피치: 표준설정 20.0) 설정 기능('8-4 피치 인쇄' 42 쪽). ◀▶ 방향키 또는 숫자로 변경 가능.
5	피치킷트	4 가지 설정 기능 (취소, 점선, 실선, 하프킷)('8-4-2 피치킷트' 43 쪽).
6	구역	커서 위치가 몇 번째 블록에 있는지 번호로 표시.
7	입력내용구역	입력된 글씨와 인쇄물 선택 설정 값이 화면에 표시됨.
8	입력기능표시구역	인쇄물 선택(튜브/테이프 및 사이즈)이 화면에 표시됨. <b>U</b> 밑줄이 설정되었음을 나타냅니다.
9	직사각형	직사각형 설정 표시('8-10 직사각형' 47 쪽).
10	세로	세로쓰기 설정 표시('8-6 세로쓰기' 45 쪽).
11	연속	출력 수량(단위: 회)('8-7 연속' 45 쪽).
12	문자간격	문자 간격/행 간격 표시('8-3 문자간격/행간격' 41 쪽).
13	문자 폭	문자 폭 설정 표시('8-2 문자폭' 40 쪽).
14	문자크기	문자크기 설정 표시(표준설정: AUTO)('8-1 문자크기' 39 쪽).

## <2>화면표시창의 표시명칭 설명

- (1)  : 피치 인쇄 표시('8-4 피치인쇄' 42 쪽).
- (2)  : 블록 설정 표시 (999 블록까지 설정 가능) ('8-4 피치인쇄' 42 쪽).
- (3)  : 입력 문안의 행 바꿈(2 줄 또는 3 줄 인쇄 시).  
(튜브 인쇄 시)  $\varphi 1.5 \sim \varphi 2.9$  : 1 줄 가능.  
 $\varphi 3.2 \sim \varphi 8.0$  : 2 줄 가능(단, 문자크기: 2mm).  
(테이프 인쇄 시) 테이프 9mm : 2 줄 가능.  
테이프 12mm : 3 줄 가능(단, 문자크기: 2mm).
- (4)  : 연번 표시('8-9 연번' 46 쪽).

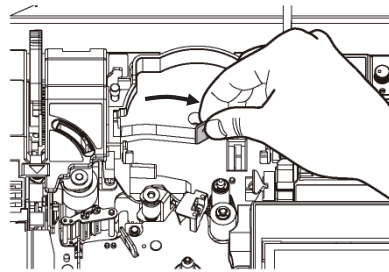
#### 4-6 고무 롤러의 청소 및 튜브 꼬임 응급처치 방법 (“FEED” 기능)

1. 커버를 연다.
2. 알파벳 **C** 키를 누른 상태에서 **ON/OFF** 스위치를 약 3 초 동안 누른다.  
그 다음 화면에 **LETATWIN** 메시지가 보이면 **C** 키를 누르고 있는 상태에서 전원 스위치에서 먼저 손을 뗀다.

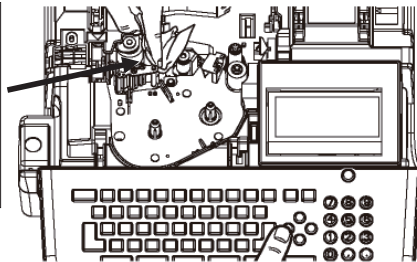
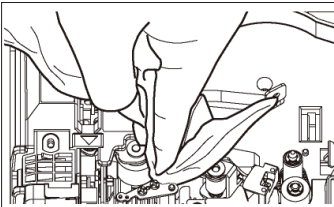
3. 오른쪽 그림과 같이 **[FEED]** 화면이 나타난다.



4. 은색 레버를 그림과 같이 최대한 오른쪽으로 당긴다.



5. 물에 적신 부드러운 천을 물기를 뺀 후 롤러에 대고 3~4 회 ◀▶ 방향키를 이용해 회전시키며 돌려준다.



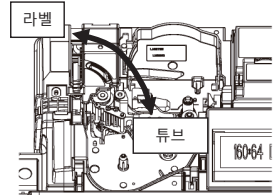
**Note:** 무리한 “FEED”사용은 고무롤러를 손상 시킬 수 있습니다.

#### 4-7 하프컷팅 깊이 조절

하프컷팅이 만족스럽지 못할 때 하프컷팅 깊이 조절레버로 쉽게 조절할 수 있습니다.

**Note:**

- 튜브에 위치할 경우 얇게 컷팅(덜 잘림) 됩니다.
- 라벨에 위치할 경우 깊게 컷팅(많이 잘림) 됩니다.

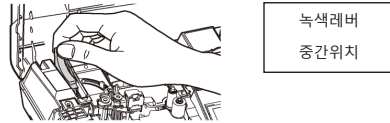


#### 4-8 인쇄 압력스위치

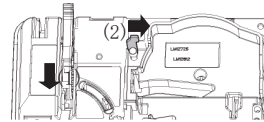
인쇄 압력스위치로 인쇄 압력을 조절할 수 있습니다.

**Note:** 인쇄 결과물이 진하게 나오면 변경할 필요가 없습니다.  
(표준->낮은 압력으로 변경)

1. 녹색레버가 중간에 있는지 확인한다.



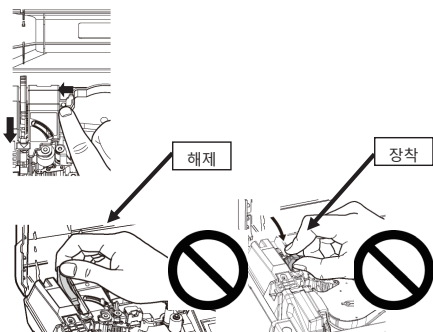
2. lock 버튼을 누르신 상태(1)에서 인쇄 압력 스위치 레버(2)를 오른쪽으로 이동한다.



3. 인쇄 압력의 힘이 현재 낮은 압력으로 바뀐다.

(낮은 압력->표준)

1. 녹색레버가 중간위치에 있는지 확인한다.
2. lock 버튼을 누른다.



**Note:** 오른쪽 그림과 같이 녹색레버가 해제 돼 있거나 장착 돼 있을 경우엔 압력스위치를 변경하지 마십시오.

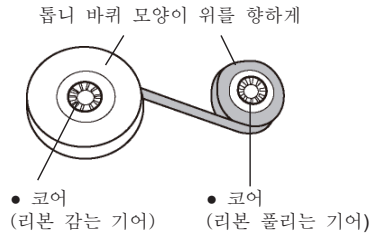
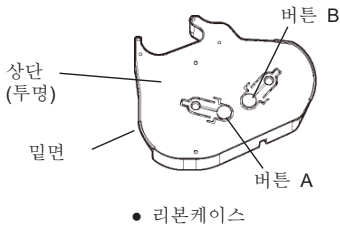
## 5. 소모자재의 장착 방법

\* 아래와 같은 순서로 따라 하십시오. (2 번과 3 번의 순서는 바뀌도 무관합니다).

- (1) 리본케이스에 리본 장착.
- (2) 기계에 튜브 또는 테이프 장착.
- (3) 기계에 리본케이스 장착.

### 5-1 리본 장착 및 제거 방법

#### 각부 명칭



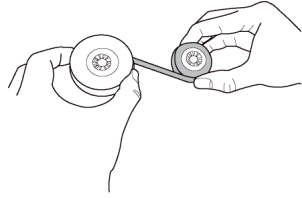
**Note:** 리본케이스(LM-RC500)는 LM-550KP3H 전용입니다.

리본 케이스 LM-RC300 는 LM-550KP3H 에 사용할 수 없습니다.

또, 잉크리본 LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP 는 리본 케이스 LM-RC300 에 넣을 수 없습니다.

## 1. 리본케이스에 리본(먹지) 장착 방법

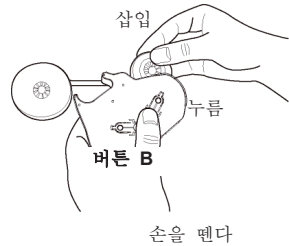
1. 코어를 시계 반대 방향으로 돌려 끈끈이를 떼고 리본이 나올 때까지 돌린다.



### REQUEST

- 검은색 기어를 돌리실 때 리본이 느슨해지지 않게 돌려주십시오.

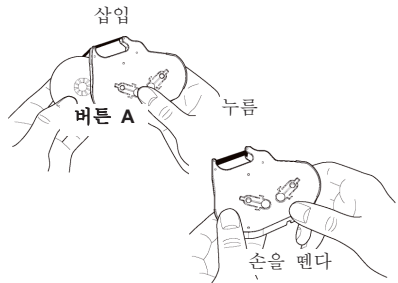
2. “버튼 B”를 누른 상태에서 녹색 코어를 장착하신 후 “버튼 B”에서 손을 떼고 고정시킨다.



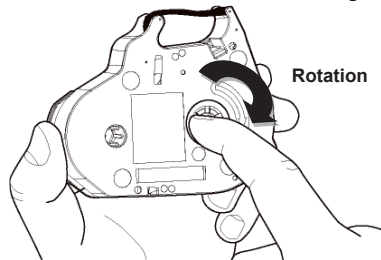
### REQUEST

- 리본케이스의 상/하단을 주의하십시오.

3. “버튼 A”를 누른 상태에서 검정색 기어를 장착 후 “버튼 A”에서 손을 떼면서 고정시킨다.

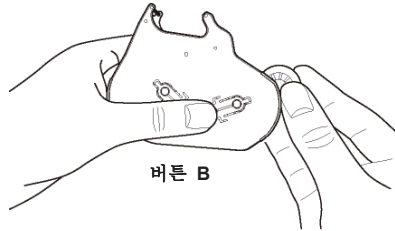


The color changes.



## 2. 소모된 리본을 리본케이스에서 제거하는 방법

1. “버튼 B”를 누른 상태에서 녹색 기어를 뺀다(빠지지 않을 시 털어주세요).

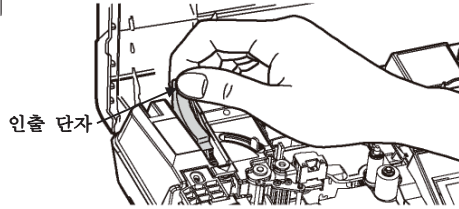


2. 다음, “버튼 A”를 누른 상태에서 검은색 코어를 빼낸다(빠지지 않을 시 털어주세요).

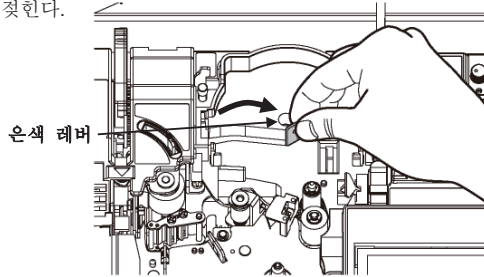


## 5-2 튜브와 리본케이스 장착 방법

1. 커버를 연다.
2. 파란색 레버를 오른쪽 그림과 같이 뒤쪽으로 젖힌다.

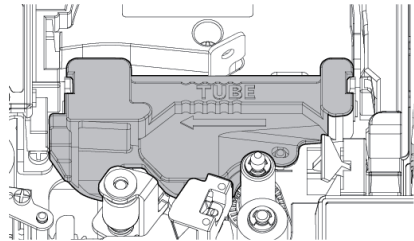


3. 은색 레버를 오른쪽쪽으로 최대한 젖힌다.

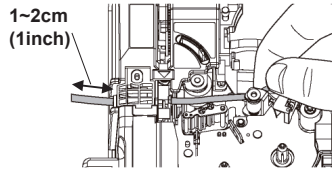
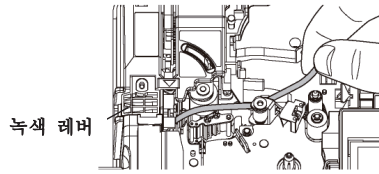
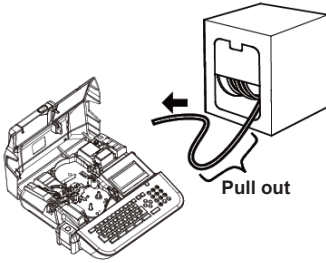


\*  $\phi 1.5$  또는  $\phi 2.0\text{mm}$  튜브  $\phi 2.9$  또는  $\phi 3.7\text{mm}$   
MAX GRIP 튜브사용 시 아래와 같이  
특수 부착물을 끼웁니다.

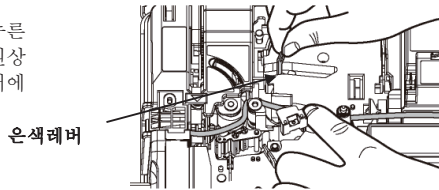
< $\phi 1.5/2.0\text{mm}$  튜브  $\phi 2.9$  또는  $\phi 3.7\text{mm}$   
MAX GRIP 튜브용 부착물>



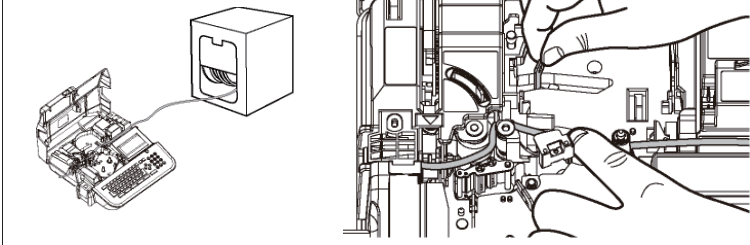
4. a: 인출단자 밑으로 튜브를 통과시킵니다.  
 b: 기계 밖으로 약 1~2cm 빼낸 후 튜브를 장착한다.  
 (인쇄 기준점은 하단입니다. 튜브 장착 후 튜브를 밑으로 눌러주십시오).



5. 오른쪽 그림과 같이 튜브를 누른 상태에서 은색 레버를 왼쪽으로 원상 복귀 시키면 튜브가 고무롤러에 밀착된다.

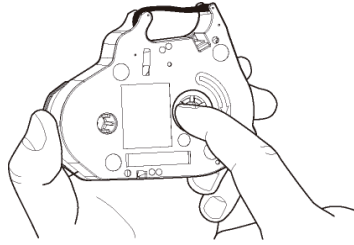


아래 그림과 같이 튜브를 눌러주시면서 장착합니다.

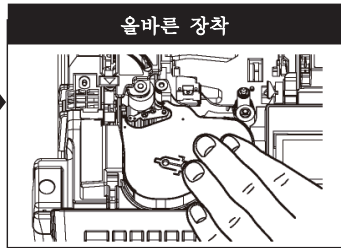
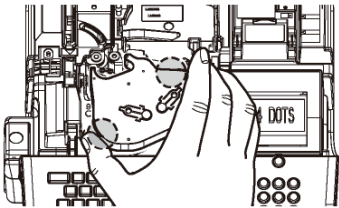


6. 리본이 느슨하지 않게 재확인한다.

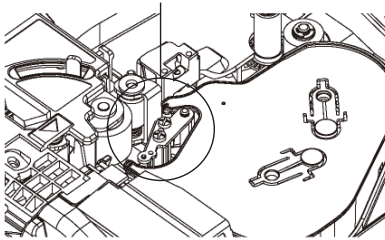
**Note:** 리본이 느슨하다면, 코어를 오른쪽 그림과 같이 화살표 방향으로 돌려주세요.



7. 아래 그림과 같이 리본케이스를 장착한다.

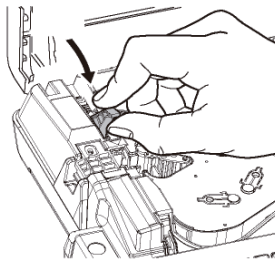


리본의 느슨함 재확인!



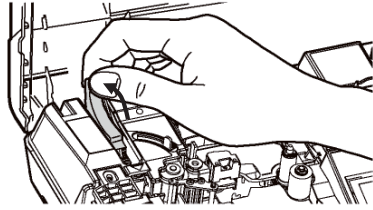
8. 파란색 레버를 손으로 잡고 앞으로(장착) 내린다.

9. “찰칵”소리가 날 때까지 커버를 닫는다.



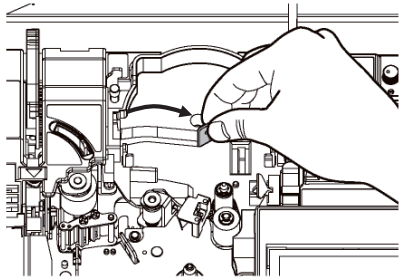
### (튜브 제거 방법)

1. 커버를 연다.
2. 녹색레버를 오른쪽 그림과 같이 뒤쪽(해제)으로 젖힌다.

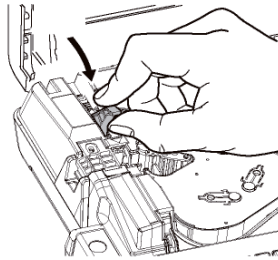


3. 은색레버를 오른쪽으로 끝까지 젖힌 후 튜브를 제거한다.

**Note:** 튜브 제거 시 리본케이스를 빼지 않으셔도 됩니다.



4. 과란색레버를 손으로 잡고 앞으로 끝까지 내린 후 “찰칵”소리가 날 때까지 커버를 닫는다.



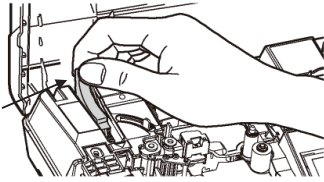
### ⚠ 주의

녹색레버를 작동시킬 때 주의하시기 바랍니다.  
-부상의 우려가 있습니다.

### 5-3 라벨 테이프 장착 방법

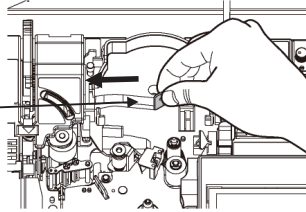
1. 커버를 연다.
2. 파란색레버를 오른쪽 그림과 같이 뒤로(해제) 젖힌다.

녹색레버



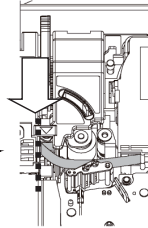
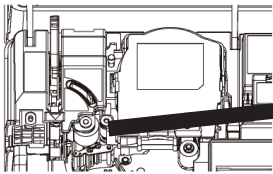
3. 은색레버를 오른쪽 그림과 같이 왼쪽으로 젖힌다.

은색레버



4. 라벨 테이프를 장착한다.

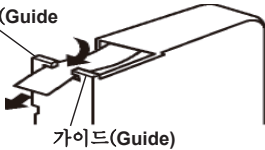
#### 올바른 장착



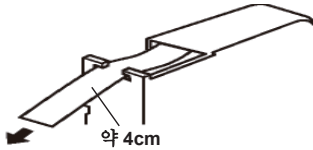
#### REQUEST

- 라벨테이프를 장착 전에 밑에 있는 그림과 같이 하십시오.
- (1) 테이프가 가이드를 통과해야 한다.
  - (2) 약 4cm 정도를 빼낸다.

가이드(Guide)



가이드(Guide)

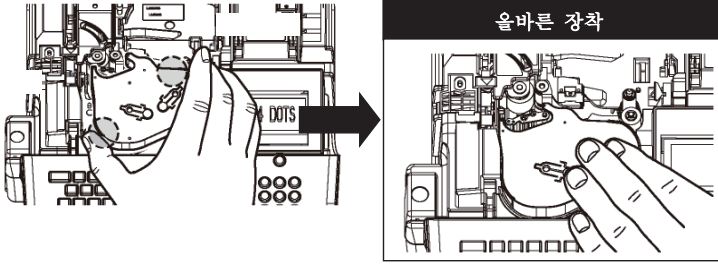


약 4cm

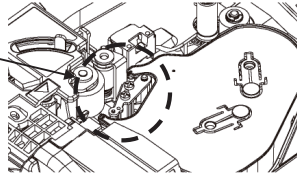
5. 리본(먹지)을 팽팽하게 한다.  
리본이 느슨하다면 코어를 오른쪽 그림과 같이 화살표 방향으로 회전시켜 준다.



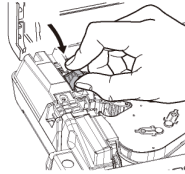
6. 아래 그림과 같이 리본케이스를 장착한다.



**Note:** 리본이 느슨하지 않은지 확인하십시오.



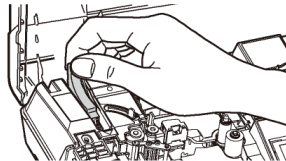
7. 파란색레버를 오른쪽 그림과 같이 손으로 잡고 앞으로 내린다.



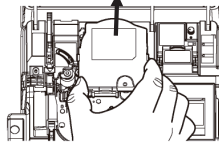
8. 커버를 닫는다.

**(라벨 테이프 제거 방법)**

1. 커버를 연다.
2. 파란색레버를 오른쪽 그림과 같이 뒤쪽으로(해제) 젖힌다.

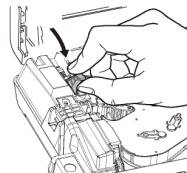


3. 라벨 테이프를 제거한다.



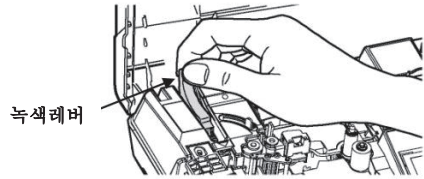
**Note:** 라벨테이프를 제거 시 리본케이스를 빼지 않으셔도 됩니다.

4. 파란색레버를 앞쪽으로 끝까지 내린 후(장착) “찰칵” 소리가 날 때까지 커버를 닫는다.

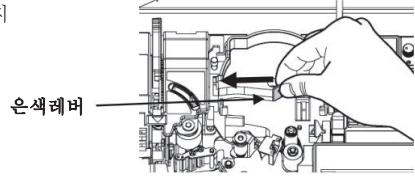


### 5-4 4.1mm ID 플레이트 장착

1. 카세트 커버를 엽니다.
2. 헤드 해제 레버(청록색)를 뒤로 밀니다.



3. 그림과 같이 전환 레버(은색)를 멈출 때까지 왼쪽으로 밀니다.



4. 4.1mm ID 플레이트 부착물을 준비하고 삽입 슬롯에 4.1mm ID 플레이트를 삽입합니다.

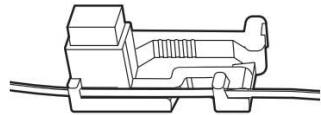
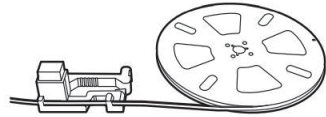
\*ID 플레이트 부착물은 4.1mm 폭 전용입니다.

\*ID 플레이트를 그림과 같이 감기 방향으로 삽입합니다.

\*ID 플레이트는 정전기로 인해 먼지와 이물질이 유입되기 쉽기 때문에 비닐 봉지에 보관하십시오.

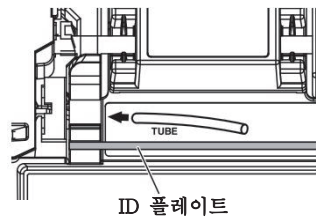
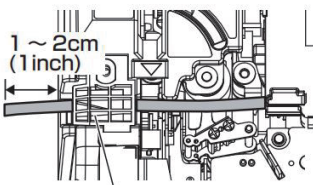
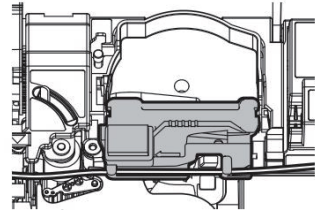
\*인쇄 매체의 먼지와 이물질은 헤드를 손상시킬 수 있습니다.

5. 4.1mm ID 플레이트 부착물(ID 플레이트 삽입)을 기기에 설치합니다.



6. 고정판 아래로 ID 플레이트를 통과시킵니다. ID 플레이트의 끝 부분을 기기에서 1~2cm 정도 연장하십시오.

"4.1mm ID 플레이트 부착"에 대해서는 반도엠피에스 또는 취급점에 문의하십시오.





## 5-5 하프컷터 교체 방법

1. 커버를 연다.
2. 오른쪽 그림과 같이 하프컷터를 빼낸다.
3. 하프컷터를 하프컷터 홈에 정확히 장착을 한다.

**Note:** 만약 하프컷터 홈에 하프컷터가 딱 맞게 장착이 되어있지 않은 상태에서 기계 작동을 하면 기계 또는 하프컷터에 고장이 생길 수도 있습니다.

LM-550KP3H 전용 하프컷터인 **LM-HC340 (노란색)** 을 사용하셔야 합니다.

	<b>경고</b>
	<b>절대 하프컷터 날을 만지지 마십시오.</b> 컷터날이 굉장히 날카로움으로 심각한 상해를 입을 수 있습니다.



## 5-6 USB 메모리 장착(외부 메모리)

1. 접촉면(윗면)이 위로 오도록 USB 메모리를 기기 측면의 슬롯에 끼운다.
2. 전원을 켜다.
3. USB 메모리 커버를 닫는다.



### REQUEST

- USB memory 제거 시  
[USB 제거] (SHIFT)→[변환] 키를 누른 후 제거해 주십시오.

## 6. 기본 작동

1. 커버를 열고 사용할 소모품(튜브/테이프)을 장착한다. 커버를 닫고 기계의 전원 스위치를 누른다.

2. [인쇄물 선택] 화면이 나타난다.  
 방향키를 이용해 인쇄물과 사이즈를 선택한다.  
**ENTER** 키를 누르면 입력 대기화면이 나온다.



▲▼ key: [인쇄물 선택] 또는 [사이즈] 선택 기능.

◀▶ key: “인쇄물” ... “일반 튜브”, “MAX 튜브”, “MAX GRIP 튜브”, “열수축 튜브”, “원형 튜브”, “일반튜브 사용 불가”, “테이프”, “I.D. 플레이트”를 선택할 수 있다.

“SIZE” .....

**일반튜브:** “1.5”, “2.0”, “2.5”, “3.2”, “3.6”, “4.2”, “5.2”, “5.5”, “6.5”, “8.0”.

**MAX 튜브:** “3.2”, “3.6”, “4.2”, “5.2”, “6.4”, “8.0”.

**MAX GRIP 튜브:** “2.9”, “3.7”, “4.6”

**열수축 튜브:** “2.0”, “2.5”, “3.2”, “3.6”, “4.2”, “5.2”, “5.5”, “6.0”, “6.5”, “6.8”.

**원형 튜브:** “2.5”, “3.2”, “3.6”, “4.2”, “5.2”, “5.5”, “6.5” .

**I.D. 플레이트:** “2.5”, “4.1”, “4.6”, “6.3”, “9.0”.

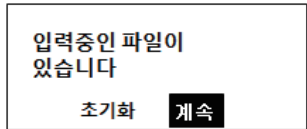
**Note:** ● 인쇄물을 변경하실 땐 먼저 **SHIFT** → **취소** (인쇄물 선택)키를 누르시면 [인쇄물 선택] 화면이 나타납니다.

1. 좌 또는 우측 방향키를 눌러 인쇄물 선택을 변경한다.
2. 테이프->튜브 또는 튜브->테이프로 변경하면 [피치길이] 화면이 나타난다.  
 피치길이를 설정한 후 **ENTER** 키를 누른다.

● 인쇄물 변경 시에는 문자크기는 자동으로 “AUTO”로 변경됩니다.

● 기계의 전원을 다시 켜시면 오른쪽 그림과 같은 화면이 나옵니다.

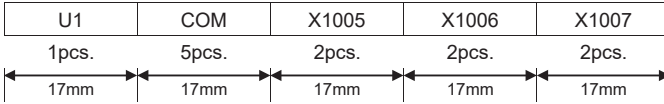
- 방향키로 초기화 또는 계속을 선택해 주십시오.
- 초기화: 진행하고 있던 문안은 삭제되고 “인쇄물선택”으로 이동한다.
  - 계속: 진행하고 있던 문안을 그대로 불러온다.



## 6-1 튜브 인쇄 (피치를 설정하여 인쇄할 경우)

다음과 같이 튜브에 인쇄 할 경우입니다.

튜브 사이즈=φ3.2 mm(1.25 또는 1.5SQ) 피치= 17mm



1. [인쇄물 선택]화면에서 “인쇄물= 튜브” “SIZE = 3.2mm”로 설정한다.

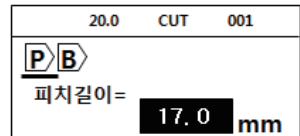
2. [입력화면]이 나타난다.

◀ ▶ 방향키를 이용해 커서를 **P** 아래에 둔다.

3. **피치** 키를 누른 후 ◀ ▶ 방향키 또는 숫자키를 이용해서 17mm로 설정해 준다.

(‘8-4-1 피치길이’ 43 쪽)

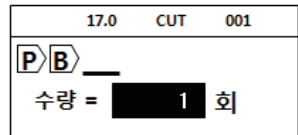
**ENTER** 키를 누른다.



4. 연속(수량)을 설정하려면 오른쪽 그림과 같이

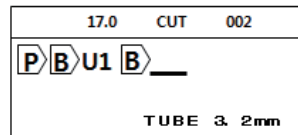
항상 **B** 다음으로 방향키를 옮긴다.

**연속** 키를 누른 후 방향키 또는 숫자키로 “1”을 선택하고 **ENTER** 키를 누른다. (‘8-7 연속’ 45 쪽)

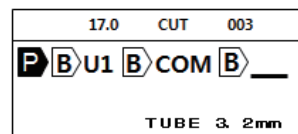


5. **U** **1**을 입력하고 **변환** 키를 이용해 새로운 블록 1 개를 만든다.

6. 위의 4 번과 같이 한 다음 **연속** 키를 누르고 수량을 “5”로 설정 후 **ENTER** 키를 누른다.



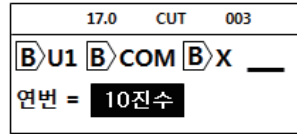
7. **C** **O** **M** 입력하고 **변환** 키를 눌러 새로운 블록을 만든다.



8. 위의 4 번과 같이 [연속] 키를 누르고 연속을 "2"로 설정 후 [ENTER] 키를 누른다.

9. [X] 를 입력하고 [연번] 키를 누른다('8-9 연번' 46 쪽)

Note: 16 진수를 원할 경우는 방향키로 설정하신 후 [ENTER] 키를 누르십시오.



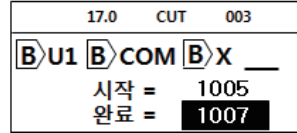
10. "10 진수" 선택 후 [ENTER] 키를 누른다.

화면에 `시작` & `완료` 가 표시된다.

시작= [1] [0] [0] [5] 입력하고

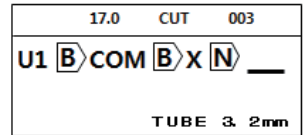
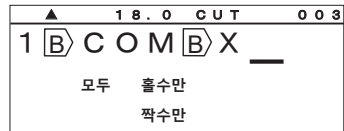
완료= [1] [0] [0] [7] 입력한다.

[ENTER] 키를 누른다.



11. ←, → 방향키로 인쇄 범위를 선택한다.

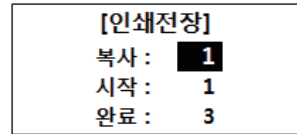
[ENTER] 키를 누른다.



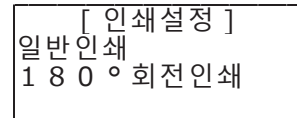
12. [인쇄] 키를 누른다

[인쇄전장] 문구(인쇄설정)가 화면에 나타난다.

('9 인쇄' 64 쪽)

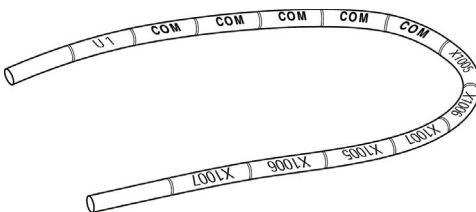


13. [ENTER] 를 누르면 [인쇄설정], 과 를 누르면 [일반인쇄].



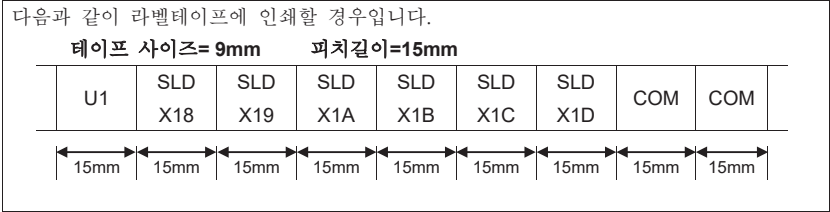
14. [ENTER] 키를 2 번 연속해서 누르면 아래의 그림과 같이 인쇄되어 출력된다.

15. 인쇄결본.



## 6-2 라벨테이프의 인쇄

### 6-2-1 피치 인쇄(피치를 설정하여 인쇄할 경우)



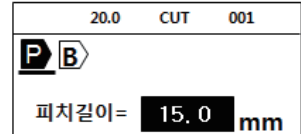
1. 인쇄물 설정화면에서 인쇄물을 테이프로 설정하고 사이즈는 9mm 로 변경한다.

2. [입력화면]이 나타난다.

좌측 방향키를 이용해 커서를 P)아래에 둔다.

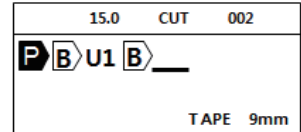
3. [피치] 키를 누르고 ◀ ▶ 방향키 또는 숫자키를  
이용해서 15mm 로 설정한다.

[ENTER] 키를 누른다.



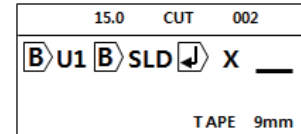
4. [U] [1] 을 입력하고 [변환] 키를 눌러 새로운

블록을 만든다. [B] 다음으로 방향키를 옮긴다.



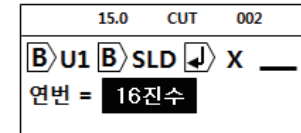
5. [S] [L] [D] 를 입력하고 [↵] (행바꿈키)를 누른

후 [X] 를 입력한다.



6. [연번] 키를 누른다('6-8 연번' 42 쪽).

◀ ▶ 방향키를 이용하여 16 진수로 변경한다.



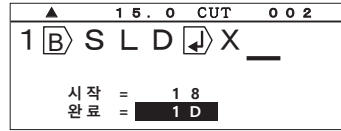
7. 16 진수 선택 후 **ENTER** 키를 누른다.

화면에 `시작` & `완료`가 표시된다.

시작= **1 8** 입력하고

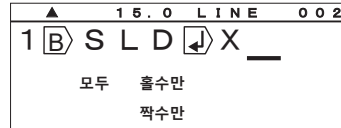
완료= **1 D** 입력한다.

**ENTER** 키를 누른다.

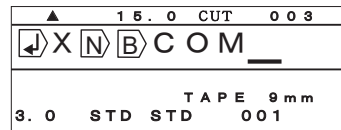


8. ←, → 방향키로 인쇄 범위를 선택한다.

**ENTER** 키를 누른다.

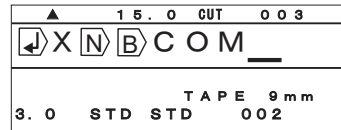
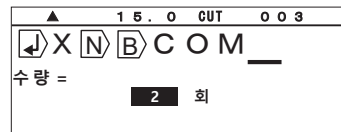


9. **변환** 키를 누른 후 **C O M**을 입력한다.



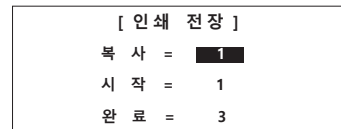
10. **연속** 키를 누른 후 ◀ ▶ 방향키 또는 숫자로

2를 선택한 후 **ENTER** 키를 누른다.



11. **인쇄** 키를 누르면 오른쪽 그림과 같이

[인쇄전장] 문구(인쇄설정)가 화면에 나타난다.



12. **ENTER** 키를 2번 연속해서 누르면 아래의 그림과 같이 인쇄 되어 출력된다.

13. 인쇄 견본.

	<b>U1</b>	SLD X18	SLD X19	SLD X1A	SLD X1B	SLD X1C	SLD X1D	<b>COM</b>	<b>COM</b>	
--	-----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	------------	------------	--

### 6-2-2 인자길이 인쇄 (피치가 60mm 이상에서 사용 할 경우)

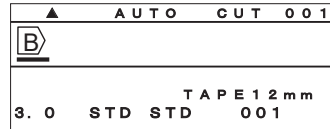


1. [인쇄물 설정] 화면에서 테이프 사이즈를 12mm 로 설정한다.

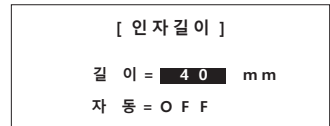
2. [입력화면]이 나타난다.

방향키를 이용해 커서를 **P** 아래에 둔다.

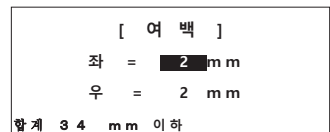
3. 오른쪽 그림과 같이 **삭제** 키를 이용해서 **P** 를 지운다.



4. **SHIFT** → **문자크기** 누르면 [인자길이]화면에서 자동=AUTO 를 오른쪽 그림과 같이 자동=OFF 로 변경한 후 길이는 **4** **0** 을 입력한다.

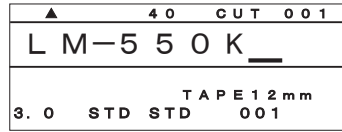


5. **ENTER** 키를 누르면 [여백] 화면이 나온다  
**ENTER** 키를 한번 더 누른다.



6. **B** 옆으로 이동한 후 아래와 같이 입력한다.

**M** **A** **X** **←** **L** **M** **SHIFT** + **A**  
**5** **5** **0** **K** **P**



7. **인쇄** 키를 누르면 아래와 같이 인쇄가 시작된다('9 인쇄' 64 쪽).

8. 인쇄 견본



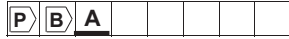
## 7. 문자의 입력 및 삭제 방법

### 7-1 문자입력

#### 1. 대문자 "A" 입력 방법

- 1) **[한글/영문/소문자]** 키를 누르면 화면 창 왼쪽상단에 보면 한글, 영문, 소문자를 선택할 수 있으며 영문을 선택한다.

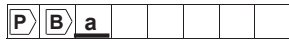
- 2) **[A]** 키를 누른다



#### 2. 소문자 "a" 입력 방법

- 1) **[한글/영문/소문자]** 키를 누르면 화면 창 왼쪽상단에 보면 한글, 영문, 소문자를 선택할 수 있으며 소문자를 선택한다.

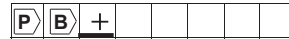
- 2) **[a]** 키를 누른다.



#### 3. 특수문자 "+" 입력방법

- 1) **[SHIFT]** 키를 누른다.

- 2) **[+]** 키를 누른다.



### 7-2 문자 삭제 방법

#### 1. **[삭제]**:

- 1) **[삭제]** 키를 누른다.



- 2) 오른쪽 그림과 같이

커서 위에 있는 글자(B)가 삭제된다.

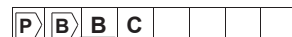


#### 2. **[BS]**:

- 1) **[BS]** 키를 누른다.



- 2) 아래 그림과 같이 커서 앞에 있는 글자(A)가 삭제된다.



### 7-3 한문

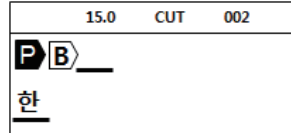
한자를 입력할 때 사용하는 기능입니다. (한글에서 변환 가능)

#### [한자종류]

\* 보편적으로 많이 사용되고 있는 한자가 저장 돼 있습니다.

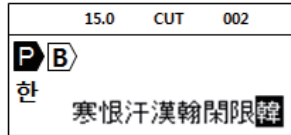
#### [한문 기능으로 “韓” 을 입력하는 방법]

1. [한글/영문/대문자]에서 “한글”을 선택한다.

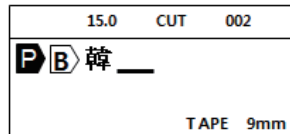


2. “한”을 입력하고 [한문]키를 누른다.

3. 원하는 한자에 커서를 이동 시킨다.



4. [ENTER]키를 누른다.



## 8. 기능

\* 기능의 종류와 설정 초기값 리스트

기능	설정 초기값	기능	설정 초기값
인쇄물 선택	튜브	연속최초입력	테이프: 1
인쇄물 사이즈	No setting		튜브: 2
문자크기	AUTO: ON	연번	10 진수
문자 폭	표준	문자위치	중앙
문자 간격	표준	6, 9 표시	(6 9)
행 간격	표준	인자농도	4
피치길이	TAPE: 10.0 mm	컷팅위치	0.0mm
	TUBE: 20.0 mm	보정	0mm
피치 컷트	I.D. 플레이트: 10.0 mm	LCD 표시농도	4
	TAPE: LINE	자동전원오프	예
	TUBE: 하프컷	프린팅 라인	0
	I.D. 플레이트: 하프컷	연번인쇄순서	연번선택: 123,123
세로/가로	가로	튜브시작위치	없음
직사각형	아니오	저온모드	아니오
인자길이	AUTO	LCD 백라이트	밝게
여백	각각 2 mm	문자크기설정	설정값
제로 슬래시	아니오		

**Note:** ● **[SHIFT]** → **[BS]**(초기화)를 하시면 모든 기능이 설정초기값으로 변경됩니다.

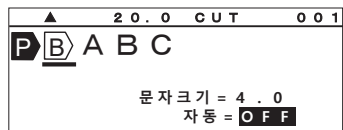
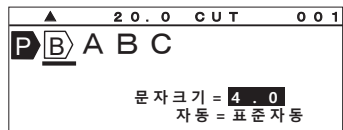
### 8-1 문자크기

최초 문자크기는 3.0mm 와 자동=ON 으로 설정되어있다.

문자 크기 선택 지정 시: 문자크기 지정 후 자동=ON 에서 자동=OFF 로 설정한다.

**내장 기능: “문자크기” = 1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 6.0mm**  
**“자동” = 표준자동, 슈퍼자동, 너비자동, OFF**

1. **[문자크기]**키를 누르면 문자 크기 화면이 나타난다.
2. ◀▶방향키로 문자크기를 선택한다.
3. ▲▼방향키를 “자동”으로 이동 후 OFF 로 해준다.
4. **[ENTER]**키를 누른다.



**Note:** 자동= ON, OFF

**ON:** 튜브, 라벨테이프의 문자크기가 자동으로 조절됩니다.

**OFF:** 튜브, 라벨테이프의 문자크기를 임의로 지정할 때 사용합니다.

- 문자크기가 Auto 로 되어있으면, 튜브의 싸이즈, 피치, 글자수에 따라 자동으로 문자크기가 변경되어 인쇄됩니다.

**자동 크기 기능 유형**

	문자		문자 간격 줄 간격
	높이	폭	
표준자동	자동	고정※	좁게
슈퍼자동	자동	자동	자동
너비자동	고정	자동	자동
OFF	고정	고정	고정

※문자 폭이 1.3mm 인 문자는 자동 조정됩니다.

**8-2 문자 폭**

문자 폭이란 문자높이와는 상관없이 가로의 크기를 축소, 확대 하는 기능입니다.

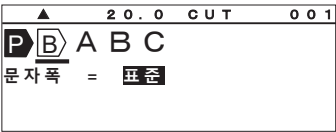
**내장기능: 표준/축소/확대**

**Note:** 아래 차트와 같이 설정이 가능합니다.

인쇄 방식	인쇄 방향	표준	축소	확대
피치인쇄 (튜브)	가로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
	세로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
피치인쇄 (테이프)	가로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
	세로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
인자길이 인쇄 (테이프)	가로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
	세로	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>

**Note:** 세로 인쇄 위치에 대해서는 “6-6 세로쓰기(41 쪽)” 를 참고하시기 바랍니다.

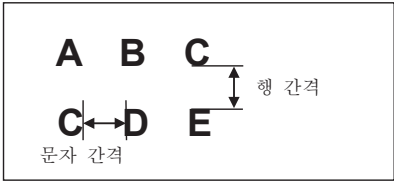
1. **문자폭** 키를 누르면 오른쪽 그림과 같이 화면이 나온다.
2. **◀▶** 방향키로 표준/축소/확대 를 설정한다.
3. **ENTER** 키를 누른다.



### 8-3 문자 간격 / 행 간격

문자간의 간격 설정과 행 간격을 설정하는 기능입니다.

내장기능:  
 “문자간격” = 표준/좁힘/밀착/넓힘  
 “행 간격” = 표준/좁힘/넓힘



1. **문자간격** 키를 누르면 우측화면이 나타난다.

[ 문자간. 행간 ]  
 문자간격 = 표준  
 행간 = 표준

2. ◀▶ 방향키로 문자간격을 선택한다.  
 예) 확대

[ 문자간. 행간 ]  
 문자간격 = 넓대  
 행간 = 표준

3. 그 다음 밑에 있는 행간(행 간격)으로 이동하고  
 ▶▶ 방향키로 행간(행 간격)을 선택한다.  
 예) 좁힘

[ 문자간. 행간 ]  
 문자간격 = 넓대  
 행간 = 좁힘

4. **ENTER** 키를 누른다.

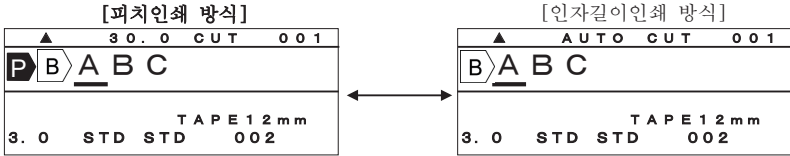
**Note:** 가끔 “문자크기초과”라는 문구가 화면에 나타나면 문자간격과 행간의 크기를 확인하세요(‘11-1 에러메시지리스트’ 71 쪽).

## 8-4 피치인쇄

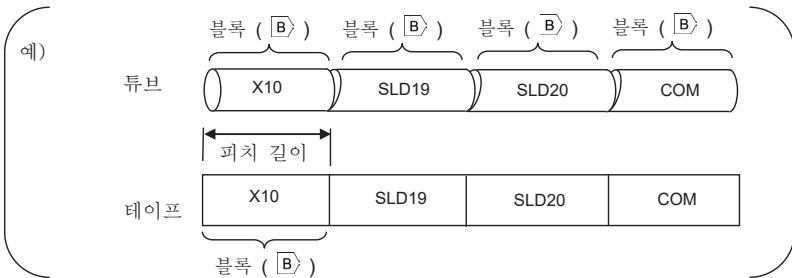
### [피치인쇄 방식]

**P**가 생성되어 있으면 [피치인쇄 방식] 이며

**P**를 삭제하면 [인자길이인쇄 방식]로 변경됩니다('8-5 인자길이 인쇄' 44 쪽)



**Note:** [피치인쇄]방식에서 아래 그림과 같이, 동일한 피치(길이)로 여러 개의 블록(변환키 사용)을 만들어서 작업할 수 있습니다.

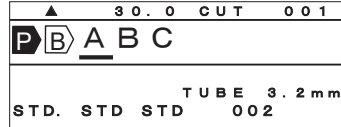
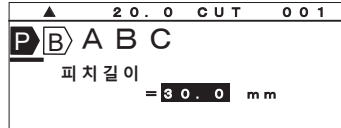
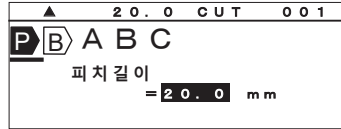


### 8-4-1 피치길이

“P”밑에 커서가 위치해 있는 상태에서 변경합니다.

설정 범위 : “튜브”=10.0 ~ 60.0mm, “테이프” =3.5 ~ 60.0mm  
 “I.D. 플레이트”=4.0 ~ 60.0mm

1. 커서를 |P> 밑에 두고 [피치] 키를 누른다.  
 피치길이 화면이 그림과 같이 표준(20.0mm)으로 나온다.
2. ◀▶방향키 또는 숫자 키를 이용해 피치를 설정할 수 있다. 예)30mm
3. [ENTER] 키를 누르면 오른쪽 그림과 같이 설정이 완료된다.



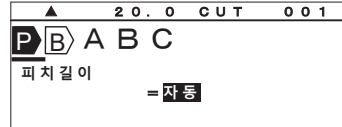
**Note:** • “피치”는 한 문서에서 999 개까지 다른 길이로 설정할 수 있습니다.

• 보조기능에서 피치의 설정 초기 값을 변경 할 수 있습니다.

(“자동” 피치 기능)

▲/▼방향키를 눌러서 피치길이를 “자동”으로 선택할 수 있습니다.

**Note:** “자동”으로선택하면,입력 글자수에 따라 피치길이가 자동적으로 설정됩니다.

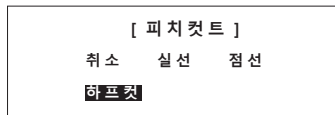


### 8-4-2 피치컷트

피치컷트 기능에는 다음의 4 가지 설정 기능들이 내장되어 있습니다.

내장기능:			
취소	실선	점선	하프컷팅
ABC 123	ABC 123	ABC 123	ABC 123

1. [SHIFT] → [피치] (피치컷트) 누르면 오른쪽 그림과 같이 화면이 나타난다.



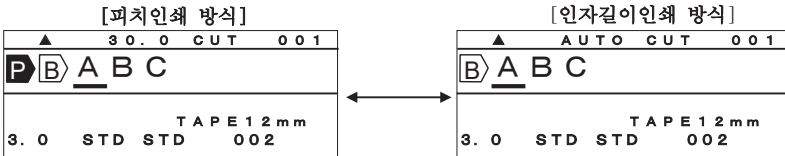
2. 방향키로 원하는 기능을 선택한 후 [ENTER] 키를 누르면 입력대기화면이 나온다.

**Note:** [인자길이인쇄 방식]에서는 피치컷트 설정이 안됩니다.

## 8-5 인자길이인쇄

[인자길이인쇄]에서는 피치기능이 안됩니다. 튜브나 라벨테이프에 최대 300mm 까지 작업할 수 있습니다.

[입력대기화면]에서 **P** 를 삭제합니다.



### 8-5-1 인자길이

문서의 전체길이를 설정하는 기능입니다.

설정길이: “길이” = 10~300mm, “자동” = ON, OFF

**Note:** “자동=OFF”로 되어 있는지 확인하십시오. “자동=ON”으로 되어 있으면 인자길이를 설정할 수 없습니다.

1. **SHIFT** → **문자크기** (인자길이) 키를 누르면 우측과 같은 화면이 나온다.  
자동은 ◀ ▶ 방향키를 이용해 ON/OFF 를 설정해 준다.

[ 인 자 길 이 ]  
길 이 = 1 5 0  
자 동 = O F F

2. ▲▼방향키와 ◀▶방향키로 길이를 설정 할 수 있다. **ENTER** 키를 누르면 [여백]화면이 나타난다.

### 8-5-2 여백

문서 좌우의 여백을 설정할 수 있는 기능입니다.

설정 값: 2~30mm

1. “인자길이”가 설정 되면 오른쪽 그림과 같은 [여백]화면이 나타난다.

[ 여 백 ]  
좌 = 2 m m  
우 = 2 m m

2. ◀▶방향키로 원하는 여백을 설정한 후 **ENTER** 키를 누르면 입력대기 화면이 나타난다.

## 8-6 세로쓰기

입력한 문안을 세로쓰기로 인쇄 설정하는 기능입니다.

내장 기능: 예 (세로쓰기), 아니오 (가로쓰기)

**Note:** 아래 표와 같이 인쇄를 하실 수 있습니다.

인쇄설정	인쇄물	가로쓰기	세로쓰기
피치 인쇄	튜브	COM	ㄴㅇㄷ
	테이프 / I.D. 플레이트	COM	COM
인자길이 인쇄	테이프 / I.D. 플레이트	COM	ㄴㅇㄷ

1. **SHIFT** → **문자간격** 키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 세로쓰기 설정 화면이 나온다.

[ 세로쓰기 ]

예, 세로쓰기  
아니오, 가로쓰기

2. 방향키로 “예, 세로쓰기”를 선택한다.

[ 세로쓰기 ]

예, 세로쓰기  
아니오, 가로쓰기

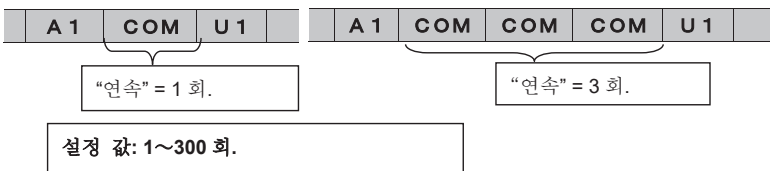
3. **ENTER** 키를 누른다.

**Note:** • 한 문안에 세로쓰기와 가로쓰기는 불가능 합니다.

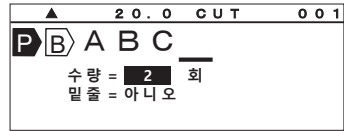
- “에러”메시지가 나타나면 문자 크기와 몇 줄로 작업했는지 확인하십시오.  
(‘11-1 에러메시지리스트’ 71 쪽)

## 8-7 연속(수량)

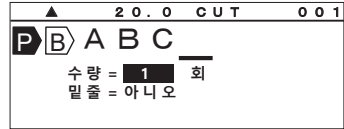
연속기능은 1 회에서 300 회까지 가능하며 아래 그림처럼 블록이 달라도 개별 블록의 연속(수량)을 설정할 수 있습니다.



1. **[연속]** 키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 화면이 나타난다.



2. **◀▶** 방향키로 연속(수량)을 선택한다.  
수량이 많을 경우 숫자판으로 직접 입력한다.



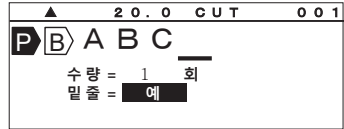
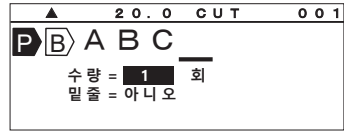
3. **[ENTER]** 키를 누른다.

**Note:** “연속” 기능의 설정 초기값은 보조기능에서 변경하실 수 있습니다.

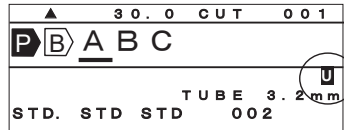
### 8-8 밀줄

각 블록에 밀줄 기능을 설정할 수 있습니다.

1. 밀줄을 설정하고 싶은 블록으로 커서를 이동하여 **[연속]** 키를 누릅니다.
2. **▼ / ◀ / ▶** 키를 눌러 밀줄, “예”로 설정한 후 **[ENTER]** 키를 누릅니다.



3. 커서를 밀줄 블록으로 이동하면 밀줄 표시가 LCD 화면에 표시됩니다.



- Note:**
- 각 블록에 대해 밀줄을 설정할 수 있지만 블록 안의 특정 문자에 대한 설정은 불가능합니다.
  - [직사각형]이 설정된 경우 밀줄을 설정할 수 없습니다.

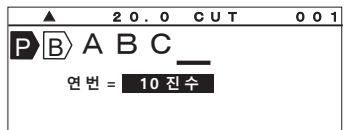
### 8-9 연 번

“연번”기능은 진수 및 영문을 순차적으로 배열되게 인쇄할 때 사용합니다.

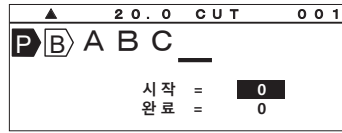
연번 기능을 완료하면 **[N]** 표시가 화면에 나타납니다.

**선택 가능 항목:** 8 진수 = 0 ~7777, 10 진수 = 0~9999, 16 진수 = 0~FFFF,  
**알파벳 = A~Z, a~z**

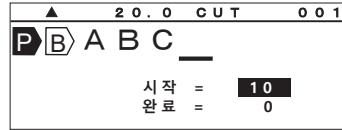
1. **[연번]** 키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 설정 화면이 나타납니다.



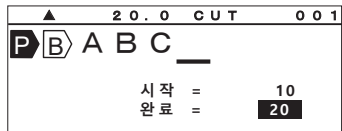
2. ◀▶키로 연번 기능 설정 후 [ENTER]키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 시작/완료 화면이 나타난다.



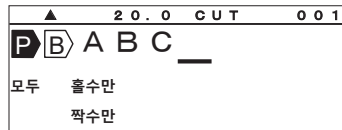
3. 숫자키 또는 방향키로 시작 옵션을 설정한다.  
예)시작=10



4. ▼방향키를 이용해서 완료 설정 화면으로 이동한다. 숫자 키 또는 방향키로 완료 값을 설정한다. 예)완료=20



5. ←, → 방향키로 인쇄 범위를 선택한다.  
[ENTER] 키를 누른다.

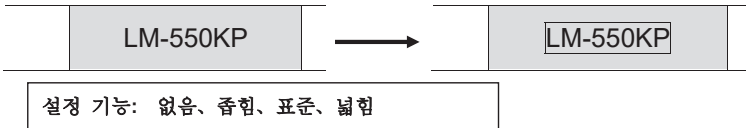


**Note:** ● “시작”과 “완료”를 설정 했는지 확인하십시오.

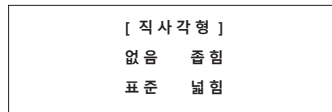
- [피치인쇄]에서는 한 블록에 3 개의 [연번]을 설정할 수 있고, 한 문서에 최대 45 개의 [연번]을 설정할 수 있습니다.
- [인자길이 인쇄]방식에서는 연번 기능이 1 회만 가능하다.
- [피치인쇄]방식에서 [인자길이 인쇄]방식으로 변경되면 설정된 연번 기능은 자동적으로 삭제된다.
- 블록당 2~3 개 인쇄를 [연번] 인쇄할 때 블록에서 인쇄 횟수 설정이 다르면 더 작은 번호가 우선하여 그 이상은 인쇄되지 않습니다.

### 8-10 직사각형

작업하신 문서에 직사각형을 설정할 수 있다.



1. [SHIFT] → [연속] (직사각형)을 누르면 오른쪽 그림과 같은 설정 화면이 나타난다.



2. ↑, ↓, ←, → 방향키로 항목을 선택한다. [ENTER] 키를 누른다.

**Note:** ● [피치인쇄]방식에서는 각 블록에 직사각형을 적용할 수 있습니다.

- [인자길이인쇄]방식에서는 전체 글자에만 직사각형을 적용할 수 있습니다.

## 8-11 기호

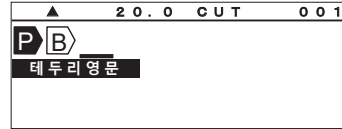
다양한 기호들을 설정하여 입력할 수 있습니다.

**내장된 기호:**  
 숫자, 테두리 영문, 단위, 사무기호, 상부문자, 하부문자, 전기장치①~③, 필기체, 그리스어

1. 기호 키를 누른다.



2. ◀▶방향키를 이용해 원하는 “기호”를 선택할 수 있다. 예)테두리 영문



3. ENTER 키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 기호들이 나열된다.



4. ◀▶방향키로 원하는 기호를 선택한다.

5. ENTER 키를 누르면 설정이 완료된다.



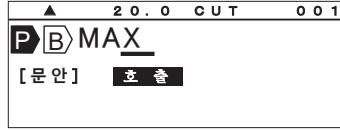
Note: ●◀와▲▶방향키로 10 종류의 기호를 설정 및 선택할 수 있습니다.

## 8-12 문안등록

내부메모리에 30 개 파일까지 저장 가능합니다.

Note: <↩> <B> <P> <N> 저장이 불가능합니다.

1. <SHIFT> → <문안등록> 키를 누르면,  
오른쪽 그림과 같은 설정화면이 나타난다.



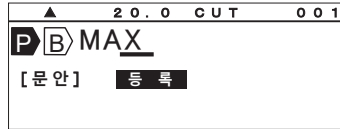
2. ◀▶ 방향키로 설정 후 <ENTER> 키를 누르면 완료된다.

설정 기능: 호출, 등록, 삭제, 초기화

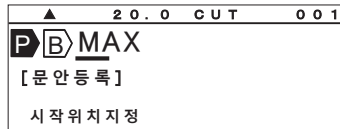
### [등록]

문자를 저장할 수 있는 기능입니다.

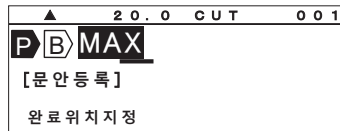
1. “등록”을 선택한 후 <ENTER> 키를 누른다.  
오른쪽 그림과 같은 설정 화면이 나타난다.  
예) MAX



2. ◀▶ 방향키를 이용해 저장하려는 문안의 앞  
글자 밑으로 커서를 이동한 후 <ENTER> 키를  
누른다.



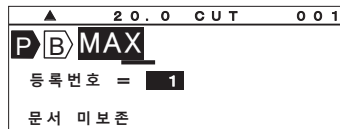
3. ◀▶ 방향키를 이용해 저장하려는 문서의 맨  
마지막 글자 밑으로 커서를 이동한 후 <ENTER>  
키를 누른다.



4. ◀▶ 방향키 또는 숫자 키로 파일번호 지정.

설정 범위: 1~30

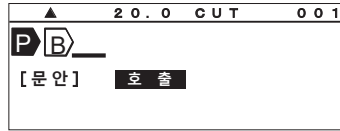
5. <ENTER> 키를 누르면 선택된 문안이 파일에  
저장이 된다.



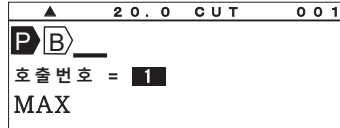
### [호출]

저장된 문자를 호출하는 기능입니다.

1. "호출"을 선택한 후 **ENTER** 키를 누른다.  
예)MAX



2. ◀▶방향키 또는 숫자 키를 이용해 파일을 선택한다. 선택된 파일의 문안의 오른쪽 그림과 같은 화면이 나타난다.

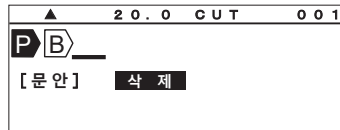


3. **ENTER** 키를 누른다.

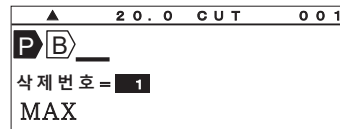
### [삭제]

저장된 파일을 삭제하는 기능입니다.

1. [삭제]를 선택한 후 **ENTER** 키를 누른다.



2. ◀▶방향키 또는 숫자 키를 이용해 파일을 선택한다.

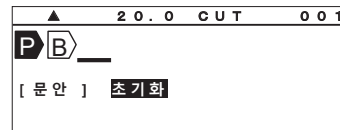


3. **ENTER** 키를 누르면 저장된 문서가 삭제된다.

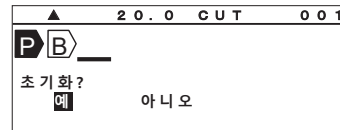
### [초기화]

저장된 모든 파일들을 삭제하는 기능입니다.

1. [초기화]를 선택한 후 **ENTER** 키를 누른다.



2. "예"를 선택한다.



3. **ENTER** 키를 누르면 초기화가 된다.

### 8-13 이미지

인쇄하려는 문자를 “미리보기”할 수 있는 기능입니다.

**[SHIFT]** → **[보조기능]**(이미지)를 누릅니다.

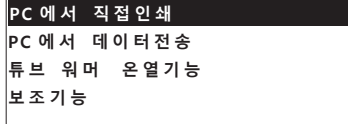
1) 전체 인쇄 길이 2) 미리보기

- ▲ **key:** 진행되는 이미지를 멈추게 한다.
- ▶ **key:** 이미지 진행 속도를 빠르게 한다.
- ◀ **key:** 이미지 진행 속도를 느리게 한다.
- [ESC]**: 미리보기를 취소할 수 있다.

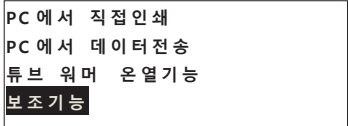
### 8-14 보조기능

1. **[보조기능]**키를 누른다.

**[PC 연결 / 보조기능]** 화면이 오른쪽 그림과 같이 나타난다.

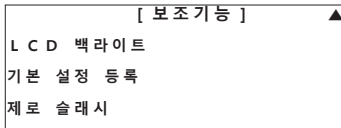
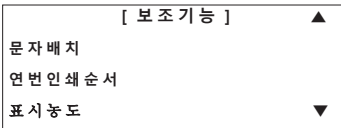
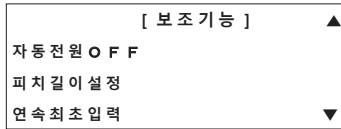
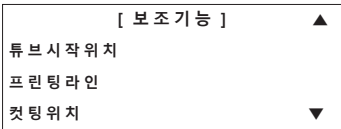
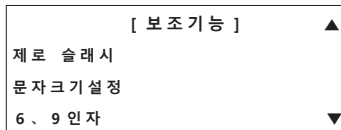
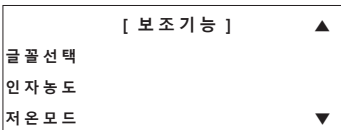


2. “보조기능”을 선택한다.



3. **[ENTER]**키를 누른다.

“보조기능”에는 아래와 같은 기능들이 포함되어 있습니다(순서: 좌→우).



▲▼방향키로 원하는 기능을 선택한 후 **[ENTER]**키를 누르면 실행된다.

**Note:** **[취소]** 키를 누르면 실행이 취소됩니다.

### 8-14-1 인자농도

- 인쇄를 진하게 하거나 얇게 할 때 사용하는 기능입니다.
- ◀▶방향키로 농도를 줄이거나 늘릴 수 있으며 튜브나 라벨테이프에 인쇄 시 번질 때는 “얇다”로 변경하시면 됩니다.
- 원하시는 농도로 지정하시고 **[ENTER]** 키를 누르시면 실행됩니다.



### 8-14-2 저온모드

- 동절기에는 열전사 방식 특성상 기계에서 인쇄가 흐리게 될 수도 있습니다.
- 이러한 경우 “인자농도”를 조절하는 것 이외에도 “저온모드”를 실행하면 인쇄가 종전보다 조금 더 향상이 된다.

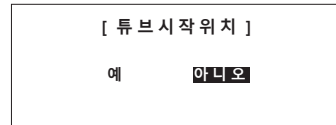


저온모드	인쇄속도
예	20mm/s
아니오	40mm/s

**Note:** 저온모드 실행 시 인쇄속도가 위의 차트처럼변경되므로유의하시기 바랍니다.

### 8-14-3 튜브시작위치

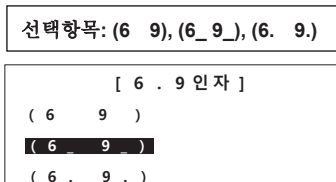
- 새로운 튜브를 장착한 후에 인쇄할 경우에는 몇 개의 수량은 정 위치에 인쇄되지 않는 경우도 발생할 수 있습니다. 이를 방지하기 위해 인쇄 전에 30mm 정도의 튜브를 앞으로 내보낸 후 인쇄하는 기능입니다.
- “아니오”를 선택한 후 **[ENTER]** 키를 누릅니다.



- Note:**
- 이 기능은 튜브에 인쇄할 때만 실행됩니다.
  - “아니오”를 선택하시면 튜브에 손실을 줄일 수 있습니다.

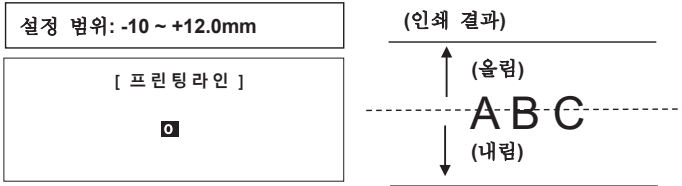
### 8-14-4 “6, 9” 인자

숫자 6 또는 9 를 입력하신 후에 인쇄된 숫자가 혼돈될 수 있으므로 이를 방지하기 위해 아래 차트와 같이 공백, 실선, 점 3 가지 방법으로 설정할 수 있는 기능입니다.



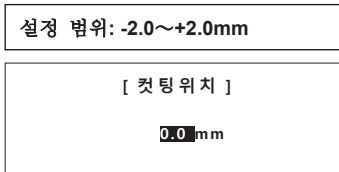
### 8-14-5 프린팅 라인

- 상/하로 인쇄물의 위치를 조절할 수 있는 기능입니다.
- ◀▶ 방향키를 이용해 인쇄물의 위치를 상/하로 세로축을 변경할 수 있습니다.
- 올림: 플러스 값, 내림: 마이너스 값을 설정하신 후 **[ENTER]** 키를 누르시면 됩니다.

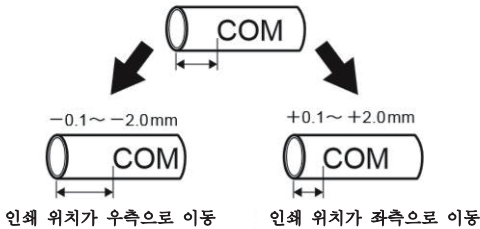


### 8-14-6 컷팅 위치

- 좌/우로 인쇄물의 위치를 조절할 수 있는 기능입니다.
- ◀▶ 방향키 또는 숫자 키를 이용해 컷팅 위치를 변경할 수 있습니다.
- 입력된 문안을 우측(뒤)으로 이동시키실 경우: 좌 방향키 누릅니다.  
입력된 문안을 좌측(앞)으로 이동시키실 경우: 우 방향키 누릅니다.
- 설정을 변경하신 후 **[ENTER]** 키를 누르시면 적용됩니다.

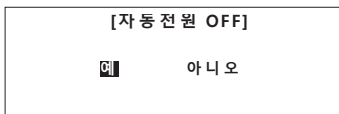


인쇄 위치가 중앙에서 떨어진 경우



### 8-14-7 자동전원-OFF

- “절전” 기능을 설정하실 수 있습니다.  
 방향키를 이용해서 “예”/“아니오”를 선택한 후 **[ENTER]** 키를 누릅니다.



**Note:** “예”를 선택하신 후 약 5 분 동안 사용하지 않으면 기계는 자동으로 꺼집니다.

### 8-14-8 피치 설정

“피치”의 초기화 값을 변경하는 기능입니다.

**Note:** “초기화(최초설정)” 값: “튜브 = 20mm / 테이프 = 10mm”

방향키 또는 숫자 키를 이용해 “초기화” 값을 변경하실 수 있습니다.

설정 길이(최소~최대): “튜브” = AUTO 또는 10.0~60.0mm,  
“테이프”, “I.D. 플레이트” = AUTO 또는 4.0~60.0mm

#### [ 피치 길이 설정 ]

튜브 = 20.0 mm

테이프 = 10.0 mm

**Note :**  키를 누르시면 변경된 피치 값이 위의 그림과 같이 “초기화” 값으로 변경됩니다.

### 8-14-9 연속최초입력

연속(수량)의 “초기화” 값을 변경하실 때 사용하는 기능입니다.

**Note:** “초기화(최초설정)” 값: “튜브 = 2 회/ 테이프 = 1 회”

방향키 또는 숫자 키를 이용해 “초기화” 값을 변경하실 수 있습니다.

설정 범위 : 1~300 회

#### [ 연속최초입력 ]

튜브 = 2 회

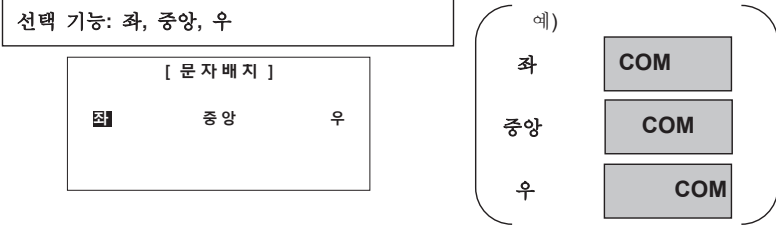
테이프 = 1 회

**Note :**  키를 누르시면 변경된 수량 값이 위의 그림과 같이 초기화(최초설정) 값으로 변경됩니다.

### 8-14-10 문자배치

인자길이 인쇄 방식에서 입력된 문자 배치를 3 가지(좌, 중앙, 우)로 변경하는 기능입니다.

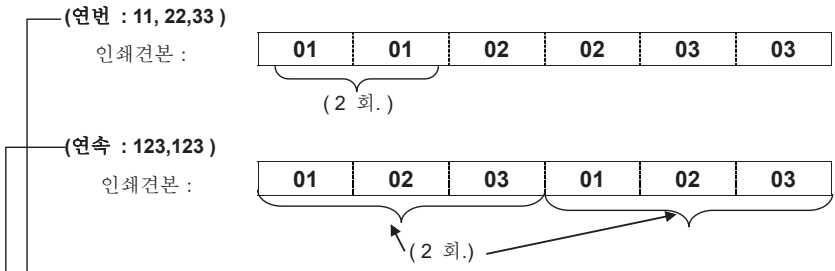
- Note:**
- 인자길이 인쇄 방식에서만 가능합니다.
  - 피치인쇄에서는 항상 중앙에 위치 해 있습니다.
- 방향키로 설정하신 후 **[ENTER]** 키를 누릅니다.



### 8-14-11 연번인쇄순서

연번 기능을 사용할 때 인쇄되는 순서를 지정할 수 있는 기능입니다.  
 “연번선택” 또는 “연속선택” 방식으로 연번 순서를 지정할 수 있습니다.

“연번 : 11, 22, 33” 또는 “연속: 123, 123.”    예): 연속 :2 회.    연번 : 01 ~ 03



1. “보조기능”에서 “연번인쇄순서” 를 선택하면 아래와 같은 화면이 나타난다.



2. ▲▼ 방향키로 선택할 수 있다.

**Note :** **[좌소]** 키를 누르시면 변경된 방식이 최초 설정 방식(“연번”방식)으로 초기화 됩니다.

3. **[ENTER]** 키를 누르면 설정이 된다.



### 8-14-15 기본 설정 등록

해당하는 문자 환경 설정 시 적용할 수 있는 기본 인쇄 설정을 등록한다.  
 최대 6 가지 보조기능의 설정을 등록할 수 있다.

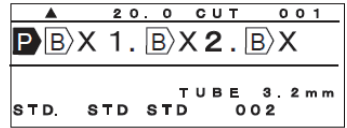
1. “보조기능”에서 “기본 설정 등록”을 선택한다.
2. ▲/▼ 방향으로 “No.1”과 “No.6”를 선택하고 “인자농도”, “프린팅라인”, “컷팅 위치” 순으로 등록한다.
3. 등록명을 입력하고 **[ENTER]** 키를 누른다.



### 8-14-16 마침표(은점)

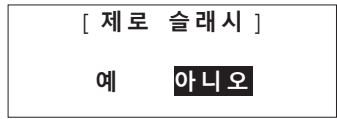
각 행의 끝에 마침표(점)를 추가할 수 있습니다.

- **[점 추가]**를 선택하고 **[ENTER]** 키를 누릅니다.
- **[점 삭제]**를 누르면 마침표(점)가 삭제됩니다.



### 8-14-17 제로 슬래시

각각의 글꼴 타입에서 슬래시가 들어간 제로를 설정할 수 있습니다.  
 “예”를 선택한 후 **[ENTER]** 를 누릅니다.  
 “아니오”를 누르면 슬래시가 들어간 제로가 삭제됩니다.

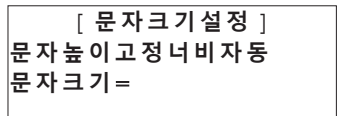
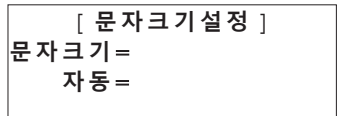


### 8-14-18 문자크기설정

문자크기설정을 등록할 수 있습니다.

“보조기능”으로부터 “문자크기”를 선택해서 “자동”으로 설정한 후, **[ENTER]** 를 누릅니다.

“문자높이고정너비자동”으로 설정되면 이 설정 화면이 표시됩니다. “문자높이고정너비자동 문자크기”를 선택한 후 **[ENTER]** 를 누릅니다.



**Note:** “문자크기설정”을 설정하는 경우 이틀 값은 [초기화] 및 [설정지초기화] 에 적용됩니다.

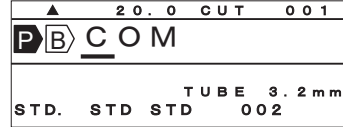
## 8-15 복사 / 첨부

문자가 있는 블록을 복사하여 커서가 위치해 있는 지점에 첨부할 수 있습니다.

블록에 있는 셋팅값(문자크기/문자폭/연속/순차적인 숫자) 또한 복사/첨부가 가능합니다.

### 8-15-1 복사

- 오른쪽 그림과 같이 복사를 원하는 문자의 앞 글자 밑에 커서를 이동한다.

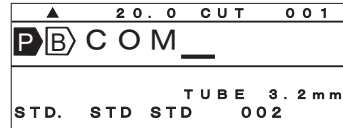


- SHIFT → 메모리 (복사)키를 누르면 복사가 완료된다.

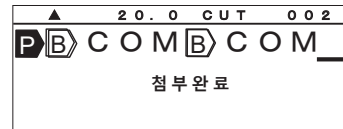


### 8-15-2 첨부

- 오른쪽 그림과 같이 첨부를 원하는 곳에 커서를 이동한다.



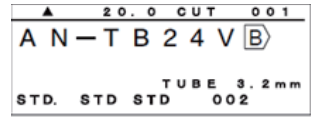
- SHIFT → USB 메모리 (첨부)키를 누르면 첨부가 완료된다.



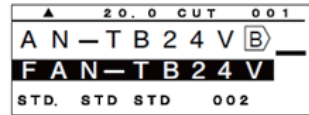
## 8-16 입력 지원 기능

SHIFT → A/a : 직전에 입력한 문자를 다시 부릅니다.

- “CONVERTER24V / FAN-TB24V”을 입력 후 변환 키를 누릅니다.



- SHIFT+A/a 키를 누르면 "FAN-TB24V"이 자동으로 표시되며.







SHIFT → A/a 키를 누른 후 ▲ ▼ 키로 입력할 문자를 선택할 수도 있습니다.

ENTER 키를 누릅니다.

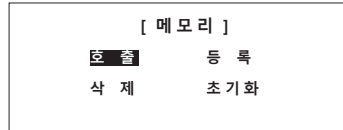
**Note:** 슬래시 “/”가 1 개만 입력되었을 때 이 기능이 유효합니다.

## 8-17 메모리

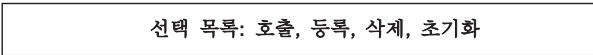
### 8-17-1 내부 메모리

- 작업한 문자와 설정값(연속, 문자크기, 피치 등)을 메모리에 저장할 수 있는 기능입니다.
- 50 개 파일에 최대 250,000 문자까지 저장 가능합니다(파일에 저장되는 문장에 따라 문자 수는 달라질 수 도 있습니다).
- , , ,  기능도 저장 가능합니다.

1. **메모리**키를 누르면 우측과 같이 화면이 나타난다.



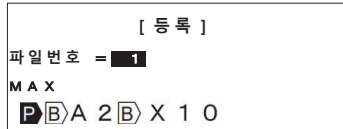
2. 방향키를 이용해서 아래에 있는 목록 중에 한 개를 선택한 후 **ENTER**키를 누른다.



#### [등록]

선택된 파일에 문자를 저장하는 기능입니다.

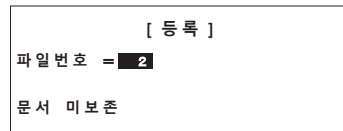
1. **등록**을 선택한 후 **ENTER**키를 누른다.  
오른쪽 그림과 같은 등록 화면이 나타난다.  
예) A2 X10



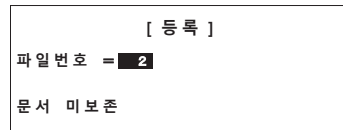
**ENTER**키를 누르면 등록이 완료된다.

**Note:** 아래 오른쪽 그림과 같이 파일에 저장된 문안이 없으면 “문서 미보존”이란 문구가 나타납니다.

2. **저장 가능한 파일 : 1~50 개**



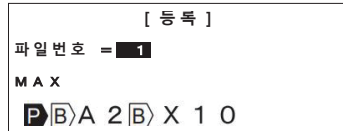
3. 파일 이름을 입력하고 **ENTER** 키를 누른다.



### [호출]

저장된 파일을 불러오는 기능입니다.

1. **호출**을 선택하고 **ENTER**키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 호출 화면이 나타난다.



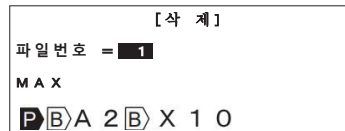
2. ◀▶ 방향키로 원하는 파일을 선택한 후 **ENTER**키를 누른다.

**Note:** • 만약 LCD 창 화면에 작업한 문안이 남아있다면, 덮어쓰기에 대한 메시지가 나타납니다. “예”를 선택하시면 호출(파일 불러오기)됩니다.

### [삭제]

저장된 파일을 삭제하는 기능입니다.

1. **삭제**를 선택하고 **ENTER**키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 삭제 화면이 나타난다.

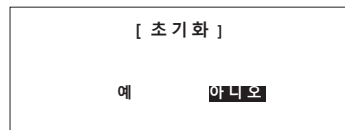


2. ◀▶ 방향키로 파일을 선택한 후 **ENTER**키를 누르면 삭제 된다.

### [초기화]

내부 메모리에 있는 모든 파일을 삭제하는 기능입니다.

1. **초기화**를 선택하고 **ENTER**키를 누른다.



2. ◀▶ 방향키를 이용해 “예”를 선택하고 **ENTER**키를 누르면 초기화가 된다.

### 8-17-2 USB 메모리 (외부 메모리)

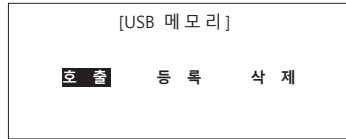
작업한 파일을 USB 메모리에 저장할 수 있는 기능입니다.

저장 또는 호출 시 파일형식은 “CSV” 또는 “LMF” 방식으로 사용 가능합니다.

- “CSV” 파일형식은 PC 에 있는 엑셀(MS)에서 작업 가능합니다. 하지만 문자크기, 피치 등 설정 값은 엑셀에서 설정 불가능합니다.
- “LMF” 파일형식은 MAX 사 에서 보급한 software 인 “Letatwin PC Editor” 에서 작업 할 수 있습니다(‘10 컴퓨터 내 데이터편집 및 인쇄’ 66 쪽).

1. LM-550KP3H 에 USB 메모리 삽입한다. (‘5-6USB 메모리장착’ 29 쪽).

2. USB 메모리키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 USB 메모리 화면 나타난다.

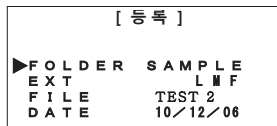
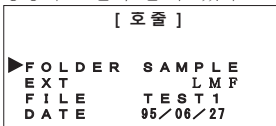


3. ▲▼방향키를 이용해서 아래에 있는 목록 중에 1 개를 선택한 후 [ENTER] 키를 누른다.

설 정 기 능: 호출, 등록, 삭제

호출 = USB 메모리에 저장된 파일을 불러오기  
 등록 = USB 메모리에 저장된 파일을 저장  
 삭제 = USB 메모리에 저장된 파일을 삭제

4. 아래의 그림과 같이 각 선택 목록에 대한 화면이며 방향키로 선택 할 수 있다.



목록	기능	◀ ▶ 키
FOLDER	폴더 이름 표시. 파일 및 폴더 이름은 영문/숫자 8 자리까지 가능.	전/후 에 있는 파일 표시.
EXT	파일 형식 표시. <b>LMF:</b> ● 이 방식은 LM-550KP3H 시리즈의 방식임. 모든 문안과 설정 수치 값이 저장됨. ● PC 에서“LETATWIN PC EDITOR”를 이용해 문안을 입력할 수 있음. 파일형식은 “LMF” 방식으로 선택해야 됨. <b>CSV:</b> PC 에 있는 엑셀(MS)에서 작업할 수 있지만, 설정 수치 값은 저장이 안됨.	<b>LMF</b> 또는 <b>CSV</b> 선택.
FILE	파일 이름을 표시. 저장 시, 파일 이름은 알파벳/숫자 8 자리까지 가능.	전/후 파일 표시.
DATE	파일이 생성된 날짜를 표시 (년도/월/일)	

5. 파일 및 폴더 이름을 저장 시 영문/숫자 8 자리까지 가능하다.  
아래 차트에 있는 문구로 파일 및 폴더 이름을 만들 수 있다.

-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	@	A	B	C	D	E	F	G
H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

6. 문안을 선택한 후  키를 누르면 실행된다.

- Note:** ● 폴더와 파일 이름은 알파벳/숫자로만 지정하셔야 됩니다.  
● 새로운 USB memory 를 사용하실 땐 먼저 폴더를 생성합니다.  
폴더를 생성할 땐, 아래와 같은 화면이 나타납니다.

등록 ?

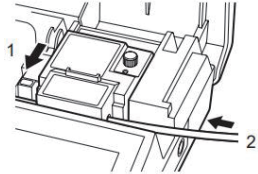
예       아니오

## 8-18. 튜브 워머 온열기능

기온이 20°C 이하인 환경에서는 튜브가 딱딱해져 인쇄된 글자가 흐리거나 희미해질 수 있습니다.

이런 경우 튜브 워머 온열기를 사용하여 튜브를 데워서 부드럽게 하면 인쇄 품질을 향상시킬 수 있습니다. (사용할 수 있는 튜브 사이즈 2.5~4.6mm)

1. 인쇄 할 문자 입력 후 튜브 워머 온열기를 딸깍하는 소리가 날 때까지 아래로 내립니다.
2. 입구를 통해 튜브를 삽입합니다.
3. **[보조기능]** 키를 누르고 ▼ 키로 **[튜브 워머 온열기능]**를 선택한 후 **[ENTER]** 키를 누릅니다.
4. ◀ / ▶ 키로 "예"를 선택하고 **[ENTER]**를 누릅니다.
5. **[인쇄]** 키를 누릅니다. 인쇄가 시작됩니다.



P C 에서 데이터 전송 P C 에서 직접 인쇄 튜브 워머 온열기능 보조기능
[ 튜브 워머 온열기능 ] 예 아니오

튜브 워머 온열기의 LED 램프가 점등하고 기기가 가열됩니다.

- \* 온도가 일정 수준에 도달하면 가열이 자동으로 중지하고 LED 램프가 꺼집니다.
- \* 온도가 일정 수준 아래로 떨어지면 LED 램프가 다시 켜지고 가열이 다시 시작됩니다.
- \* 튜브가 딱딱한 경우 또는 기온에 따라 온도 조절 다이얼을 돌려 열을 조절하십시오.

	경 고
	튜브 워머 온열기의 입구/출구는 절대로 만지지 마십시오. 화상의 위험이 있습니다.

**Note :**

- 튜브 워머 온열기에서 사용할 수 있는 튜브 사이즈는 2.5~4.6mm입니다.
- 상기 이외의 튜브 사이즈 또는 다른 인쇄물선택에서는 튜브 워머 온열기능을 "예"로 설정할 수 없습니다.
- 튜브 워머 온열기를 "예"로 설정한 후 지원되지 않는 튜브 사이즈나 다른 인쇄물을 선택하면 튜브 워머 온열기능이 "아니오"로 설정됩니다.
- 전원이 꺼지면 튜브 워머 온열기능 설정이 꺼집니다.
- 튜브 워머 온열기가 켜진 상태에서 온열기안에 튜브를 그대로 두면 튜브가 너무 뜨거워져 인쇄가 정상적으로 수행되지 않을 수 있습니다.
- 충전식 배터리를 사용할 때는 튜브 워머 온열기능을 사용할 수 없습니다.
- 저온(15°C 이하)에서는 배터리 성능이 저하되고 정상 작동이 불가능할 수 있으므로 반드시 어댑터를 사용하십시오.

## 9. 인쇄

작업한 문자를 인쇄하는 기능입니다.

### 9-1 인쇄설정 화면

인쇄전장(인쇄설정)화면에서 전체 블록을 인쇄 안하고, 지정 블록만 선택해서 인쇄할 수도 있습니다.

1. **인쇄**키를 누르면 오른쪽 그림과 같은 인쇄전장(인쇄설정) 화면이 나타난다.

**설정 기능 : 복사: 1~30**  
**시 작 = 첫번째 블록 인쇄**  
**완 료 = 마지막 블록 인쇄.**

[ 인쇄전장 ]  
 복 사 = **1**  
 시 작 = 1  
 완 료 = 3

( 복사 기능 )

설정된 시작 블록부터 마지막 블록까지 최대 30 회까지 인쇄하는 기능입니다(인쇄 매수). 만약 복사를 "3"으로 선택하시면, 설정된 블록(시작/완료 블록) 1 회 인쇄 후 다시 설정된 블록을 2 회 더 인쇄한다.

2. ◀▶ 방향키를 이용해 **복사, 시작, 완료**를 선택한다.
3. 설정 완료 후 **ENTER** 키를 누르면 "9-3 인쇄 전장 보정" 화면으로 이동한다.

### 9-2 180°회전인쇄 (튜브 인쇄 한정)

인쇄 시, 1 개는 정상적으로 인쇄되고 1 개는 180°회전되어 인쇄됩니다.



1. "7-1"인쇄물선택" 화면에서 [180°회전인쇄]를 설정합니다.  
 ▲ / ▼ 키로 [180°회전인쇄]를 선택하고 **ENTER** 키를 누릅니다.

[인쇄설정]  
 일반인쇄  
**180°회전인쇄**

2. [인쇄전장] 화면을 확인한 후 **ENTER** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

[ 인쇄전장 ]  
 2 3 0 . 0 mm  
 보 정 = **0** mm

#### Note:

- [180°회전인쇄]를 설정하면 자동으로 복사됩니다. (2 배 수량으로 인쇄됨)
- 시작 시에 [계속 인쇄] 횟수가 2 로 설정되어 있다면(초기값 2) 계속 인쇄 횟수를 1 로 설정하십시오. (8-7 연속)

### 9-3 인쇄 전장 보정

총 인쇄 길이를 표시해주는 기능.

피치와 실제 인쇄된 길이가 다르면 오차를 수정해 주는 기능.

설정 범위: **-30 to +30mm**  
최초 설정 값: **0mm**

1. 인쇄 전장 및 보정 화면이 나타난다.

위쪽에는 총 인쇄길이가 표시된다. 예)230.0mm

아래쪽에는 보정 설정 값이 나온다. 예)0mm

```
[ 인쇄전장 ]
      2 3 0 . 0 m m
보 정 =  m m
```

2. ◀▶ 방향키로 보정 값을 설정할 수 있다.

우측 그림과 같이 8mm 로 설정하면, 8mm 가 총  
인쇄길이에 추가된다.

3. **ENTER** 키를 누르면 인쇄가 시작된다.

```
[ 인쇄전장 ]
      2 3 0 . 0 m m
보 정 =  m m
```

### 9-4 카운터 기능

인쇄 진행 중에 소모품(튜브, 테이프, 리본)이 소진될 경우, 새로운 소모품으로 교체한 후, 인쇄가 끝난 점에서 계속 출력 가능한 기능입니다.

1. 인쇄 중에 소모품(튜브, 테이프, 리본)이 소진 되었을 때, 오른쪽 그림과 같은 화면이 나타난다.

```
미인쇄된 블록 존재!  
계속 인쇄 ?  
      아니오
```

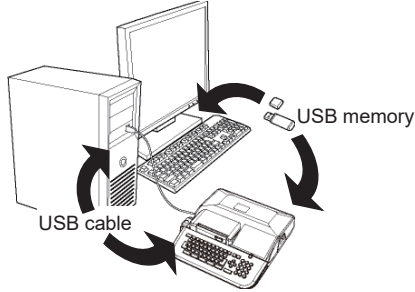
2. 소모품을 교체한다.

3. **ENTER** 키를 누르면 인쇄가 끝난 지점에서 계속해서 인쇄가 된다.

**Note:** 카운터 기능을 적용하여, 소모자재 교체 후 다시 인쇄 할 때 인쇄 중이던 마지막 블록은 다시 인쇄 될 수 있습니다.

## 10. 컴퓨터 내 데이터 편집 및 인쇄

LM-550KP3H 는 USB 케이블을 이용하여 PC 와 직접 연결도 가능하며, 오프라인일 경우 PC 에서 작업한 문자를 USB 메모리에 저장한 후 기계에 삽입하여 호출할 수도 있습니다.



### 10-1 프로그램(Letatwin PC Editor)/프린터 드라이버 설치

(시스템 요구사항)

OS : Windows 10 / 11 ®

(컴퓨터 최소 사양은 시스템 요구사항을 필요로 합니다.)

**Note:** ●Windows 10 ®은 32-bit 와 64-bit Windows®하고 호환 가능합니다.

#### 10-1-1 프로그램(Letatwin PC Editor) 설치

1. “Letatwin PC Editor” 설치 전에, 설치중인 다른 software 와 실행중인 software 는 종료한다.
2. 반도엠펜피에스 홈페이지(bandomps.co.kr)의 일반자료실에서 [PC 프로그램] 소프트웨어를 다운로드하십시오.

(<https://wis.max-ltd.co.jp/int/>의 자료실에서 다운로드 )

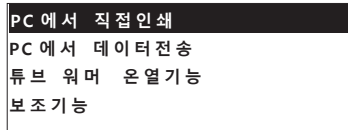
### 10-1-2 프린터 드라이버 설치

1. 프린터 드라이버 설치 전에 설치중인 다른 소프트웨어 또는 실행중인 소프트웨어는 종료한다.
2. 반도엠펜에스 홈페이지(bandomps.co.kr)의 일반자료실에서 [PC 프로그램] 소프트웨어를 다운로드하십시오.

(<https://wis.max-ltd.co.jp/int/> 의 자료실에서 다운로드)

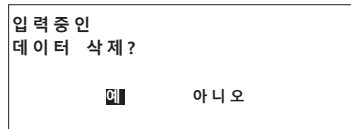
3. USB 케이블을 이용해 LM-550KP3H 를 컴퓨터에 연결하신 후 전원버튼을 누른다. 인쇄물을 선택한다.
4. **[보조기능]** 키를 누르시면 오른쪽 그림과 같은 **[PC 연결 / 보조기능 설정]** 화면이 나타난다.

5. 방향키를 이용해 “PC 에서 직접인쇄”을 선택한다.



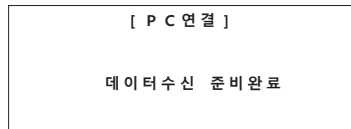
6. **[ENTER]** 키를 누른다.

7. “입력중인 데이터 삭제”에서 “예”를 선택한다.

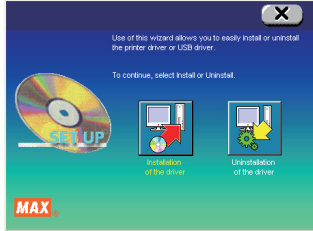


8. **[ENTER]** 키를 누른다.

9. PC 에서 기계로 데이터를 받을 준비가 완료 되었다는 메시지가 기계의 LCD 창에 오른쪽 그림과 같은 “데이터수신 준비완료” 화면이 나타납니다.



10. PC 의 화면에서 “드라이버의 인스톨” 문구를 클릭하고 기종을 선택해서 “다음”을 클릭하면 설치가 시작된다.



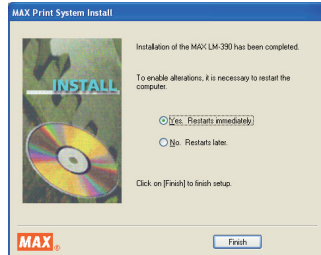
11. 오른쪽 그림과 같은 화면이 나오면서 설치진행이 시작된다.

**Note:**

1. [다음] 또는 [예], [인스톨]을 클릭하시면 설치진행이 시작됩니다.
2. Windows® 버전에 따라서 오른쪽 그림과 같은 화면은 다를 수 있습니다.



12. 오른쪽 그림과 같은 메시지가 나타난다.  
[예, 즉시 재시동합니다] 선택하신 후 [완료]를 클릭한다.



13. PC 를 다시 시작하시면(재부팅) 설치가 완료된다.

**10-2 컴퓨터 내 데이터 편집**

PC 에서 “CSV” / “LMF”데이터가 생성되면 “Letatwin PC Editor” 로 편집할 수 있습니다.

“CSV” 데이터는 문자만 저장 가능합니다.

“LMF” 데이터는 문자와 환경설정(피치, 문자크기, 연속 등)도 저장 가능합니다.

**Note: “Letatwin PC Editor”사용하는 방법:**

“Letatwin PC Editor” 을 설치 후 메뉴화면에서 “HELP”를 참고하시기 바랍니다.

“HELP”메뉴에 사용설명서가 포함되어 있습니다.

### 10-3 PC(Letatwin PC Editer )에서 직접 인쇄

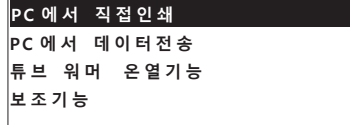
PC (Windows®)에 USB 케이블을 연결해 “Letatwin PC Editor”에서 편집된 문자들을 직접 인쇄할 수 있습니다.

1. USB 케이블을 LM-550KP3H 에서 PC 로 연결한다.

2. 기계의 **보조기능** 키를 누른다.

오른쪽 그림과 같은 **[PC 연결 / 보조기능 설정]** 화면이 나타납니다.

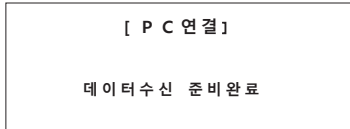
3. 방향키를 이용해 “PC 에서 직접 인쇄”를 선택한다.



4. **ENTER** 키를 누른다.

5. “입력중인 데이터 삭제?”에서 “예”를 선택한다.

6. “데이터수신 준비완료” 되었다는 메시지가 오른쪽 그림과 같은 화면이 나타난다.



7. “Letatwin PC Editor” 에서 “인쇄”를 한다.

**Note:** “LETATWIN PC EDITOR”사용하는 방법:

“LETATWIN PC EDITOR” 을 설치 후 메뉴화면에서 “HELP”를 참고하시기 바랍니다.  
“HELP”메뉴에 사용설명서가 포함되어 있습니다.

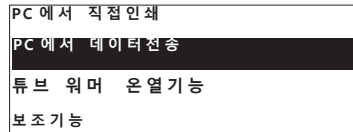
## 10-4 PC(Letatwin PC Editer )에서 기계로 데이터 전송 및 저장

PC (Windows®)에 USB 케이블을 연결해 “Letatwin PC Editor”에서 편집된 문자들을 직접 LM-550KP3H 에 저장 및 전송할 수 있습니다.

1. USB 케이블을 LM-550KP3H 에서 PC 로 연결한다.
2. 기계의 **보조기능** 키를 누른다.

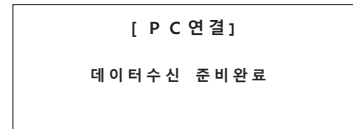
오른쪽 그림과 같은 [PC 연결 / 보조기능 설정] 화면이 나타난다.

3. **ENTER** 키를 누른다.



4. “입력중인 데이터 삭제”에서 “예”를 선택한다.

5. PC 에서 기계로 데이터를 받을 준비가 완료 되었다는 메시지가 오른쪽 그림과 같은 “데이터수신 준비완료” 나타난다.



6. PC 의 바탕화면에서 “Letatwin PC Editer” 아이콘을 클릭한다.
7. LM-550KP3H 을 선택하고 “인쇄물설정(신규작성)”에서 설정을 하고 [OK]클릭한다.
8. 작업화면이 나타나면 원하는 문자를 입력한다.

데이터를 저장할 파일 번호(NO) 정한다. **설정 범위: 0~50 개**

“0” 을 정하면, 데이터의 내용은 “메인화면”에 나타난다.

“1~50” 중에 1 개를 정하면, 데이터는 “내부 메모리”로 저장이 된다.

(‘8-17 내부 메모리’ 59 쪽)

**Note:** “메인화면” 에 남아있는 문안 또는 “내부메모리” 에 있는 문안은 덮어쓰기가 됩니다.

“Letatwin PC Editor”사용하는 방법:

“Letatwin PC Editor” 을 설치 후 메뉴화면에서 “HELP”를 참고하시기 바랍니다.

“HELP”메뉴에 사용설명서가 포함되어 있습니다.

## 11. 응급조치

### 11-1 에러 메시지 리스트 (프로그램)

에러 메시지	에러 내용	응급조치
문자수 초과	1 개의 파일에 5,000 개 이상의 문구를 입력한 경우	1개의 파일에 5,000 개 이상의 문구는 인쇄 불가능
인쇄높이 초과	4 줄 이상으로 인쇄를 시도한 경우	최대 4 줄까지만 인쇄가능. 초과된 줄 삭제
블록 초과	999 개 이상의 블록을 입력한 경우	최대 999 개 블록만 인쇄 가능
블록 내에 3 개	1 개의 블록에 연번을 4 번이상 시도한 경우	1 개의 블록에 연번은 3 번만 가능
[N]수 초과	[피치인쇄]방식에서 1 번에 연번을 46 번 이상 시도한 경우	1 번에 연번은 45 개까지만 가능
[N]은 1 개까지	[인자길이인쇄]방식에서 2 번 이상 연번을 시도한 경우	[인자길이인쇄]방식에서 연번은 1 개만 가능
[P]를 삭제	[P]가 여러 개 생성되었을 때, 맨 앞에 있는 [P]를 삭제하려고 시도한 경우	처음 이후에 생성되어 있는 [P]를 모두 삭제한 후 맨 앞에 있는 [P]를 삭제
첫자만 설정 가능	[인자길이인쇄]방식에서 문자 중간에 [P]를 생성하려고 시도한 경우	[피치인쇄]방식으로 변경해야 함. *변경방법: 방향키를 맨 앞쪽으로 이동시킨 후 피치키를 누른 후 피치 변경 후 엔터를 누르면 피치가 생성되면서 피치인쇄방식으로 변경됨
[P]수 초과	1 번에 피치를 1000 개 이상 생성하려고 시도한 경우	피치는 1 번에 999 개까지만 생성가능
피치길이 동일	새로 생성한 피치가 전에 있는 피치와 길이가 동일한 경우	피치 길이가 앞선 피치 길이와 같다면 피치 길이는 다시 설정하지 않아도 됨
복사문자 없음	복사/ 첨부 할 문자가 없음	복사를 먼저 한 후 첨부 실행 Note: 기계가 꺼지면, 복사된 데이터는 삭제됨
복사수 초과	51 개 이상의 문안을 복사 시도한 경우	복사 가능한 문안은 50 개 미만으로 가능함
복사문자 없음	복사하려는 문자가 없는 경우	문자를 먼저 입력한 후 복사

에러 메시지	에러 내용	응급조치
범위 안에 홀수 아님	설정된 일련 번호 안에 홀수가 없을 경우	시작 값과 종료 값을 초기화하거나 [모두]를 선택
범위 안에 짝수 아님	설정된 일련 번호 안에 짝수가 없을 경우	시작 값과 종료 값을 초기화하거나 [모두]를 선택
전문삭제후초기화	입력된 문안을 삭제를 안하고 초기화를 시도한 경우	“문서삭제(전문삭제)” 후 초기화
작성문서 없음	문자의 입력 없이 인쇄를 시도한 경우	문자 입력 후 인쇄
문자크기 초과	지정된 인쇄물의 사이즈보다 문자가 크게 설정된 경우	문자크기를 줄이거나 문자의 공백을 줄임
인쇄높이 초과	지정된 인쇄물의 사이즈보다 문자가 크게 설정된 경우	문자크기를 줄이거나 문자의 공백을 줄임
전장(인쇄) 길이 초과	전장 길이가 한정된 범위를 초과	피치길이, 문자크기 또는 블록수를 줄임
피치길이 초과	피치 길이보다 입력된 문자가 많은 경우	피치길이, 문자크기 또는 블록수를 줄임
전장(전체) 길이 초과	인쇄하려는 전체 길이가 아래의 범위를 초과한 경우 튜브: 최대 100m 테이프: 최대 5m	전장(전체) 길이를 줄임
복사 순위	복사로 인쇄하는 경우 아래와 같은 범위를 초과한 경우 튜브: 최대 100m 테이프: 최대 7m	복사 수량을 줄임
인쇄물 없음	인쇄물(튜브/테이프)이 장착 되지 않은 상태	인쇄물을 장착
잉크 리본 없음	잉크 리본 소진 또는 잉크 리본 잘못 장착	잉크리본을 교체 또는 올바르게 재장착
커버 개방중	인쇄 중 커버가 열린 상태	커버가 열려있으면 인쇄가 불가능. 커버를 닫음
헤드온도 이상	프린터 헤드의 온도가 과열된 경우 또는 헤드의 열선코드가 분리되어 있는 상태	잠시 후에 다시 시도 또는 대리점/본사로 연락 요망

에러 메시지	에러 내용	응급조치
하프컷터 이상	하프컷터의 문제로 인쇄가 되지 않는 경우 또는 하프컷터 기어에 이물질이 끼어있는 경우	하프컷터를 새 제품으로 교체 또는 본사/대리점으로 연락요망
USB 메모리 인식불가	USB 메모리의 포맷이 제대로 이루어지지 않은 경우	USB 메모리를 포맷하실 경우에는, "FAT16" 또는 "FAT32" 방식으로 포맷 후 재시도
USB 메모리 없음	USB 메모리가 삽입되지 않은 상태	USB 메모리 삽입
용량 초과	USB 메모리에 용량 부족함	새로운 USB 로 교체하거나 필요 없는 파일 삭제
파일 호출 불가능	LM-550KP3H 에 적합하지 않는 파일 사용 중	LM-550KP3H 는 "CSV"파일 또는 "LMF" 파일만 인식 가능.
읽기만 가능한 파일	USB 메모리에 있는 읽기 가능한 파일을 삭제 또는 덮어쓰기를 시도한 경우	읽기 가능한 파일을 삭제 또는 덮어쓰기를 하려면 컴퓨터에서 파일 영역을 변경
인쇄 전 인쇄물 없음	인쇄물(튜브/테이프)없이 인쇄를 시도한 경우	인쇄 전 인쇄물을 장착
[PC 연결] 데이터 에러	컴퓨터에서 받은 데이터가 비정상적임	[취소]키를 누른 후 USB 를 다시 삽입한 후 재시도
[PC 연결] 명령어 에러	컴퓨터에서 받은 명령어가 비정상적임	[취소]키를 누른 후 USB 를 다시 삽입한 후 재시도

## 11-2 응급조치 (기계)

문제점	응급조치
<p>1. 기계 전원이 들어 왔을 때:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 화면이 안 나오는 경우:</li> <li>2) 화면이 흐리거나 진할 때</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 아답터 본체에 코드가 잘 장착되었는지 LM-550KP3H 본체에 아답터 코드가 잘 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>● 외부/내부온도에 따라 화면농도가 변할 수도 있으니 보조기능에서 표시농도를 조절하십시오.</li> <li>● 전원 ON 후 “P” 또는 “L”를 눌러 농도를 조절하십시오.</li> </ul>
<p>2. 튜브에 인쇄 시:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 인쇄가 안될 때.</li> <li>2) 인쇄농도가 약할 때.</li> <li>3) 중간중간 인쇄가 안될 때.</li> <li>4) 인쇄가 번질 때</li> </ol> <p>5) 튜브가 설정한 것보다 짧게 나올 때:</p> <p>6) 문자가 중앙에 인쇄가 안될 때:</p> <p>7) 튜브가 롤러에 꼬였을 때:</p> <p>8) 인쇄된 문자에 가로로 흰 줄이 일괄적으로 생길 때:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 기계 커버가 제대로 닫혀 있는지 확인하십시오.</li> <li>● 튜브가 장착이 잘되었는지 확인하십시오.</li> <li>● 튜브가 사이즈에 맞게 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>● 잉크리본이 매뉴얼에 따라 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>● 튜브표면에 얼룩/먼지/이물질이 없는지 확인하십시오.</li> <li>● 헤드표면에 얼룩/먼지/이물질이 없는지 확인하십시오.</li> <li>● 외부/내부 온도가 10°C 이하 35°C이상이면 인쇄가 선명하게 안 나오거나 또는 번지게 나올 수도 있습니다.</li> </ul> <p><b>Note:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 보조기능에서 “표시농도”를 조절하실 수 있습니다.</li> <li>● 동결기/저온 일때에는, “저온모드(20.0mm/s)”로 변경하시면 인쇄가 종전보다 향상될 수도 있습니다.</li> </ul> <p>● 튜브가 튜브릴에서 여유 있게 빠져 나와야 5 번과 같은 문제를 방지할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 튜브가 꼬이지 않게 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>● 고무롤러 및 동색롤러가 깨끗한지 확인하십시오.</li> <li>● 튜브에 이물질이 없는 지 확인하십시오.</li> <li>● 인쇄물 선택이 잘 되었는지 확인하십시오.</li> <li>● “FEED”기능을 이용하십시오. 손으로 강제로 잡아당길 경우 고장의 원인이 됩니다.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 헤드가 손상된 것 이므로 본사 또는 대리점에 연락을 바랍니다. 본사:02)551-6555 대리점: 본사 홈페이지 참조 <a href="http://www.bandomps.co.kr">www.bandomps.co.kr</a></li> </ul> <p><b>Note:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 손상된 튜브/이물질이 있는 튜브를 사용 할 경우는 헤드를 손상시키는 주된 원인입니다.</li> </ul>

문제점	해결 방법
<p>3. 라벨테이프에 인쇄 시:</p> <p>1) 테이프 카트리지가 장착이 안될 때:</p> <p>2) 인쇄가 안될 때.</p> <p>3) 인쇄농도가 약할 때</p> <p>4) 인쇄가 번질 때</p> <p>5) 테이프가 설정한 것보다 짧게 나올 때:</p> <p>6) 문자가 중앙에 인쇄가 안될 때:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 은색레버가 왼쪽으로 고정되었는지 확인하십시오.</li> <li>• 라벨테이프가 홈에 제대로 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>• 라벨테이프가 사이즈에 맞게 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>• 잉크리본이 매뉴얼에 따라 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>• 테이프표면에 얼룩/먼지/이물질이 없는지 확인하십시오.</li> <li>• 외부/내부 온도가 10°C 이하 35°C이상이면 인쇄가 선명하게 안 나오거나 또는 번지게 나올 수도 있습니다.</li> </ul> <p><b>Note:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 보조기능에서 “표시농도”를 조절하십시오.</li> <li>• 고무롤러 및 황동색 롤러가 깨끗한지 확인하십시오.</li> <li>• 라벨테이프에 이물질이 없는 지 확인하십시오.</li> <li>• 인쇄물 선택이 잘 되어 있는지 확인하십시오.</li> </ul> <p><b>Note:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 보조기능에서 “컷팅 위치”를 조절하실 수 있습니다.</li> </ul>
<p>4. 하프컷팅이 안될 시:</p> <p>1) 테이프 하프컷팅 안될 때:</p> <p>2) 튜브가 깊게 또는 완전 컷팅 될때:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 하프컷터가 홈에 잘 맞게 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>• “하프 컷팅 깊이 조절”레버가 튜브쪽으로 위치해 있는지 확인하십시오(라벨쪽으로 하면 깊게 컷팅 됨).</li> <li>• 컷팅이 잘 안 되는 경우 컷터가 마모된 것이므로 구매하셔서 교체하시기 바랍니다.</li> <li>• LM-HC340(노란색)은 LM-550KP3H 전용.</li> <li>• LM-HC320(오렌지색)은 LM-550KP3H 에 사용 불가능.</li> <li>• 튜브에 이물질이 없는 지 확인하십시오.</li> </ul>
<p>5. 완전 컷팅이 안될 시:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 평균 30,000 번 이상 사용하시면 교체하셔야 됩니다.</li> <li>• 완전 컷터가 마모되었는지 확인해 보시고 A/S 를 받으셔야 되는 부분이므로 본사 또는 구입처로 연락바랍니다.</li> </ul> <p><b>REQUEST</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 완전 컷터는 고객님께서 교체 불가능한 품목입니다.</li> <li>• 구입처 또는 본사로 연락바랍니다.</li> </ul>
<p>6. USB 메모리에 데이터가 저장이 안될 시:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 메모리가 정확하게 장착되었는지 확인하십시오.</li> <li>• USB 메모리 의 용량이 충분하지 확인하십시오.</li> </ul>
<p>7. PC 에서 “LETATWIN PC EDITOR”를 이용해 LM-550KP3H 에서 작업이 안될 시.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 케이블이 LM-550KP3H 와 PC 에 연결이 잘 되었는지 확인하십시오.</li> <li>• “LETATWIN PC EDITOR”와 프린터헤드가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.</li> </ul>

● 위와같은 해결방법으로도 문제가 해결 안 되는 경우, 본사/대리점/구입처로 연락바랍니다.

## 12. 제품 사양

사양	내용
크기	295(W)x293(D)x94(H)mm
무게	2.4Kg
인쇄 방식	열전사 방식(300 dpi)
표시 화면	LCD dot matrix: 64 X 160 pixel (백라이트)
인쇄 속도	40.0mm/s (평균) 20.0mm/s (저온모드)
최대 인쇄 길이	튜브: 100m, 테이프: 5m 튜브: 100m, 테이프: 7m (복수 복사)
최대 입력 가능한 문자	5,000 문자/1 개 파일
문자 크기	1.3, 2, 3, 4, 6mm
사용 가능한 튜브	Φ1.5 to 8.0 (일반 PVC 튜브, 열수축 튜브)
사용 가능한 테이프	폭 5, 9, 12mm (Max genuine tape)
컷팅 방식	자동컷트, 수동컷트
내부 메모리	250,000 문자 (최대 50 개 파일)
외부 메모리	USB memory
인터페이스	USB 2.0 full speed
전원 공급	DC12V, 4.0A ● 정품 아답터 사용 권장(100V - 240V).
소비 전력	40W (최대)
사용 온도	10 ~ 35°C
일련 번호	예: 23 9 24 537X 23: 서력 2023 9: 달(A=10, B=11, C=12) 24: 날 537X: 제조번호



**경고**

A 급 기기 (업무용 방송통신기자재)  
이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

### 13. 부록

#### NUMERAL

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳
'04	'05	'06	'07	'08	'09	'10	'11	'12	'13
'14	'15	'16	'17	'18	'19	'20	'21	'22	'23
'24	'25	'26	'27	'28	'29	'30	'31	'32	'33
'34	'35	'36	'37	'38	'39	'40			
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii	ix	x

#### ALPHABET IN CIRCLE

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z				

#### UNIT

mm	cm	km	mm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	km <sup>2</sup>	ha	mm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>
m <sup>3</sup>	cc	m <sup>l</sup>	d <sup>l</sup>	l	mg	kg	Å	°C	°K
cal	mV	kV	mA	nS	μS	ms	mW	kW	VA
Ω	kΩ	Pf	nF	μF	Hz	kHz	MHz	GHz	dB

#### OFFICE SYMBOL

No.	KK	TEL	FAX	株	有	代
-----	----	-----	-----	---	---	---

#### SPERSCRIPT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	+	(	)	a	b	c	x	y	z
α	β	γ							

#### SUBSCRIPT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	+	(	)	a	b	c	x	y	z
α	β	γ							

#### ELECTRICAL INSTALLATION①


#### ELECTRICAL INSTALLATION②


#### ELECTRICAL INSTALLATION③


#### ITALIC

<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>	<i>g</i>	<i>h</i>	<i>i</i>	<i>j</i>
<i>k</i>	<i>l</i>	<i>m</i>	<i>n</i>	<i>o</i>	<i>p</i>	<i>q</i>	<i>r</i>	<i>s</i>	<i>t</i>
<i>u</i>	<i>v</i>	<i>w</i>	<i>x</i>	<i>y</i>	<i>z</i>				

#### GREEK

A	B	Γ	Δ	E	Z	H	Θ	I	K
Λ	M	N	Ξ	O	Π	P	Σ	T	Υ
Φ	Χ	Ψ	Ω	α	β	γ	δ	ε	ζ
η	θ	ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π
ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω		

#### RUSSIAN

<b>А</b>	<b>Б</b>	<b>В</b>	<b>Г</b>	<b>Д</b>	<b>Е</b>	<b>Ж</b>	<b>З</b>	<b>И</b>	<b>К</b>	<b>Л</b>	<b>М</b>	<b>Н</b>				
<b>О</b>	<b>П</b>	<b>Р</b>	<b>С</b>	<b>Т</b>	<b>У</b>	<b>Ф</b>	<b>Х</b>	<b>Ц</b>	<b>Ш</b>	<b>Щ</b>	<b>Ъ</b>	<b>Ы</b>	<b>Ь</b>	<b>Э</b>	<b>Ю</b>	<b>Я</b>
<b>а</b>	<b>б</b>	<b>в</b>	<b>г</b>	<b>д</b>	<b>е</b>	<b>ж</b>	<b>з</b>	<b>и</b>	<b>к</b>	<b>л</b>	<b>м</b>	<b>н</b>				
<b>о</b>	<b>п</b>	<b>р</b>	<b>с</b>	<b>т</b>	<b>у</b>	<b>ф</b>	<b>х</b>	<b>ц</b>	<b>ш</b>	<b>щ</b>	<b>ъ</b>	<b>ы</b>	<b>ь</b>	<b>э</b>	<b>ю</b>	<b>я</b>

자주 사용하는 기호

기호	、	。	，	．	•	：	；	？
CODE NO.	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129
기호	！	ゝ	。	ゝ	ゝ	ゝ	ゝ	—
CODE NO.	212A	212B	212C	212D	212E	212F	2130	2131
기호	—	ゝ	ゝ	ゝ	ゝ	〃	ㄱ	ㄴ
CODE NO.	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139
기호	↗	○	—	—	-	／	＼	～
CODE NO.	213A	213B	213C	213D	213E	213F	2140	2141
기호	//		...	..	‘	‘	“	“
CODE NO.	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149
기호	( )	[ ]	[ ]	{ }				
CODE NO.	214A	214B	214C	214D	214E	214F	2150	2151
기호	< >	《 》	「 」	『 』				
CODE NO.	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159
기호	【 】	+	-	±	×	÷	=	
CODE NO.	215A	215B	215C	215D	215E	215F	2160	2161
기호	≠	<	>	≤	≥	∞	∴	♂
CODE NO.	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169
기호	♀	°	′	″	℃	¥	\$	¢
CODE NO.	216A	216B	216C	216D	216E	216F	2170	2171
기호	£	%	#	&	*	@	§	☆
CODE NO.	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179
기호	★	○	●	◎	◇	◆	□	■
CODE NO.	217A	217B	217C	217D	217E	2221	2222	2223
기호	△	▲	▽	▼	※	〒	→	←
CODE NO.	2224	2225	2226	2227	2228	2229	222A	222B
기호	↑	↓	=					
CODE NO.	222C	222D	222E					



## Global Offices:

### **MAX CO.,LTD.**

6-6 Nihonbashi Hakozaeki-Cho,Chuo-Ku,Tokyo,Japan  
TEL: (81) 3-3669-8131

### **MAX USA CORP.**

205 Express St. Plainview, NY, 11803, U.S.A.  
TEL: (1) 800-223-4293

### **MAX EUROPE B.V.**

Antennestraat 45, 1322AH, Almere, The Netherlands  
TEL: (31) 36-546-9669

### **MAX ASIA PTE LTD.**

101 Cecil Street #16-01 Tong Eng Building, Singapore  
069533  
TEL: (65) 6226-2180

### **MAX CO.,(HK)LTD.**

7-B,Chuan-Kei-Fty Bldg.,15-23,Kin Hong St., Kwai Chung,  
New Territories, Hong Kong  
TEL: (852) 2426-2106