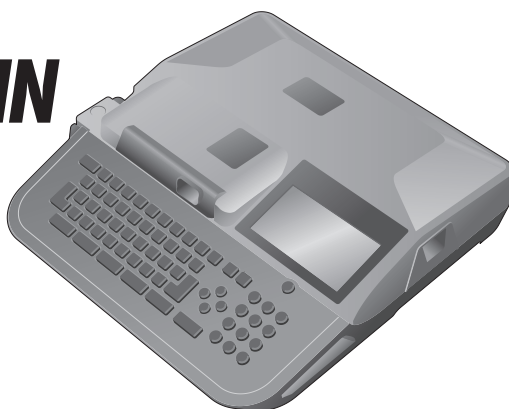


LM-550A3/PC SASO

INSTRUCTION MANUAL

LETATWIN



- Prior to use, read this instruction manual.
- Keep this instruction manual.
- It is prohibited to reproduce the contents of this manual without permission.
- The information herein is subject to change without prior notice.
- You can browse the latest models, consumables, optional items, instruction manuals, etc. from the QR code on the upper right of the main unit screen and the URL or QR code shown below.

<https://wis.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan/>



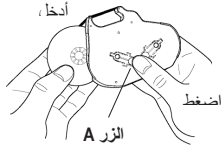
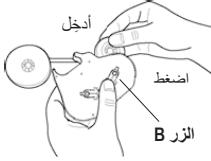
*QR code is a registered trademark of Denso Wave Incorporated.



1. الدليل التكميلي للسلسلة LM-550A3

قم بتركيب شريط جديد في علبة الشريط

1. بينما تمسك "القلب الدوار"، اسحب "قلب الشريط" برفق بحيث تتم إزالة الجزء العالق.



يتغير اللون.

REQUEST طلب

- عند سحب "قلب الشريط"، دع القلب يدور لكي لا يكون هناك ارتخاء في الشريط.
- 2. بينما تضغط "الزر B"، اضغط قلب الشريط (أخضر أو أزرق) كما هو مبين في الشكل. بعد ذلك، اترك "الزر B" لقلب الشريط.

REQUEST طلب

- لا تدفع بعنف زائد أو بقوة زائدة على الزر B.
- انتبه إلى أعلى وأسفل علبة الشريط.
- 3. بينما تضغط "الزر A"، اضغط القلب الدوار (أسود) كما هو مبين في الشكل. بعد ذلك، اترك "الزر A" لقلب الشريط.

REQUEST طلب

- لا تدفع بعنف زائد أو بقوة زائدة على الزر A.
- 4. قم بتدوير شريط الحبر باتجاه السهم حتى يظهر السطح الأسود. (يتغير اللون بالترتيب التالي: شفاف ← أزرق ← أسود) توقف عن التدوير عندما يظهر السطح (أسود).

REQUEST طلب

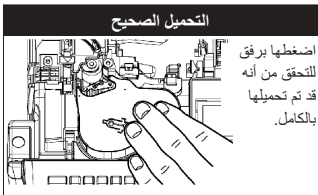
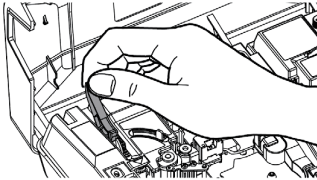
- تأكد من عدم ارتخاء الشريط.

كيفية تحميل المستهلكات

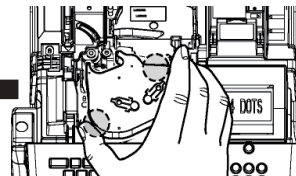
1. افتح غطاء الكاسيت.



2. ادفع ذراع تحرير الرأس (أزرق) إلى أن يتوقف.



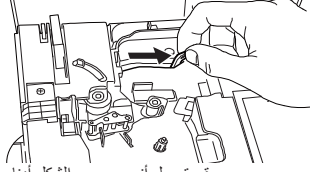
اضغطها برفق للتحقق من أنه قد تم تحميلها بالكامل.



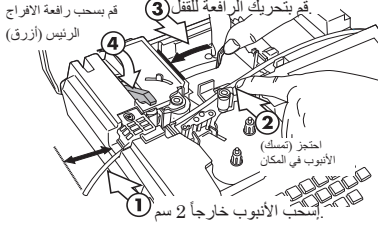
امسك علبة شريط الحبر كما هو موضح في الشكل أدناه وقم بتحميلها بالكامل.

أنبوب

1. قم بتحريك رافعة موجّهة (بكرة) إم (فضي) إلى اليمين حتى تتوقف.

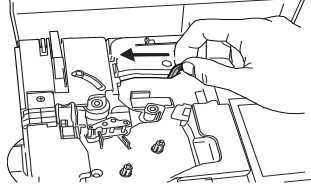


2. قم بتحميل أنبوب حسب الشكل أدناه 2



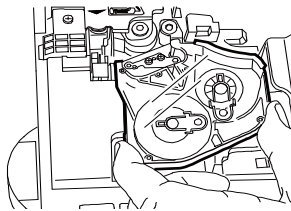
شريط

1. قم بتحريك رافعة موجّهة (بكرة) M (فضي) إلى اليسار حتى تتوقف.

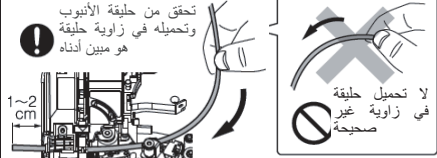


شريط حبر

امسك علبة شريط الحبر كما هي
مبين أدناه وقم بتحميله تماماً

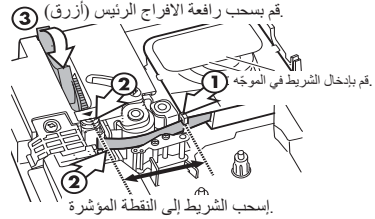


ملاحظ



لا تأنيب يمكن استخدامها فقط من $\phi 1.5mm$ إلى $\phi 8.0mm$ ●
● لا تستخدم الأنابيب الموعج (منحن)، أو مكسور أو متقطع (مؤلون)، لتجنب تشوش (تعتّر) الأنابيب أو لتجنب أي مشكلة أخرى على الجهاز. ● وفي حالة بعض أنابيب عامة، لا يمكن لالة الطباعة عليها بشكل صحيح.
لكي تتطبع بأنبوب 7.0 أو 8.0 ملم، تأكد أن تجعل ضغط الطباعة على الوضع المنخفض كما هو موضح في كاتلوج التشغيل صفحة 18 (9-4) علميان عندما تكون درجة الحرارة منخفضة سوف سبب ذلك في طمس الطباعة. لذا إذا كانت درجة حرارة الغرفة منخفضة يجب أن تعيد الضبط الي الطباعة الحدية وليست المنخفضة.

2. قم بتحميل شريط كاسيت حسب الشكل أدناه



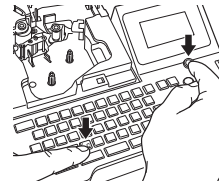
كيفية إزالة الأنبوب المتشوش (المتعثر)

1. إذا تم الأنبوب متشوشاً (متعثر)، لا تقم بسحب الأنبوب باليد. قم بإزالة الأنبوب المتشوش (متعثر) باستخدام وظيفة "FEED".
2. قم بإيقاف الطاقة. ثم، افتح غطاء الشريط.
3. قم بتحريك رافعة موجّهة (بكرة) M (فضي) للفتح. بينما يضغط C، اضغط ON/OFF لمدة 3 ثوان.
4. ثم، قم بإفراج ON/OFF أولاً، في حين تعرض شعار "LETATWIN".

4. تظهر شاشة (FEED).



5. اضغط على مفتاح لتدوير بكرة اسطوانة (أسود). يمكن إزالة الأنبوب المتشوش (متعثر).





2. تأكد من القراءة 1-2 مقدمة

شكرا لك على شراء MAX TUBE MARKER LM-550A3/PC هذا الجهاز مزود بمجموعة متنوعة المزايا المريحة التي صممت للطباعة على الأنابيب وعلى الأشرطة. لاستخدام الآلة لفترة طويلة، يُنصح استخدامه في الطريقة الصحيحة وفقاً لدليل التعليمات..

2-2 الاحتياطات اللازمة للإستخدام

[مؤشرات]

هذا الدليل التعليمات والآلة يستخدم مؤشرات مختلفة فيما يتعلق بالتشغيل الآمن والسليم للجهاز. المؤشرات ومعانيها هي على النحو التالي.

| | | |
|---|-------------------------|--|
|  | WARNING إنذار | الاهمال عن هذا قد يؤدي إلى الوفاة أو الإصابة الخطيرة للعامل |
|  | CAUTION تحذير | الاهمال هذا قد يؤدي إلى إصابة عامل أو الأضرار إلى ممتلكاتك، أو يتسبب في فقدان البيانات التي قد تم إنشاؤها. |

REQUEST

طلب

MEMO

مذكرة



يصف التشغيل التي قد تتسبب في حدوث اضطرابات في الآلة وتحتاج إلى إصلاح، أو التشغيل، التي يتطلب إعادة التشغيل الخ. لاستعادة حالة الآلة

تصف نقاط التشغيل والنصائح (فكرة مفيدة).

يصف حذر وقائي وظيفي.

[رموز]









: يدل على "ما يجب الانتباه به"








: يدل على "ما يجب أن لا تفعله". إشارة فيها أو قرب هذا الرمز تدل حظرا محدد.



: يدل على "ما يجب القيام به". إشارة في هذا الرمز تدل على تعليمات محددة.

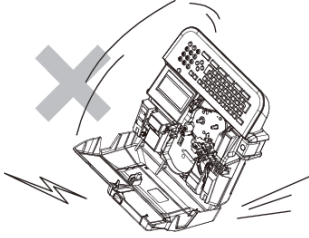
|  WARNING إنذار | |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا تفكك أو إعادة تشكيل الجهاز أبداً -- أنها يمكن أن تسبب حريقاً أو صدمة كهربائية، أو مشاكل. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا تضع أي مواد غريبة ، مثل إصبع أو قلم أو أسلاك، داخل الجهاز -- يمكن أن تخرّب الجهاز أو يسبب حريقاً أو صدمة كهربائية. • الحصول على الكهرباء مباشرة من مقبس الكهرباء. لا تضع الكثير من تحميل على مأخذ كهربائي واحد -- ويمكن أن يسبب حريقاً. • لا تضع مادة ثقيلة على تيار الحبل -- يمكن أن تتضرر الحبل (توصيل حبلية)، تُسبب إلى نشوب حريق أو صدمة كهربائية. • لا تقم بفصل/ إعادة الفصل قابس التيار باليد المبلل -- يمكن أن تتلقى صدمة كهربائية. • احرص على عدم ترش الماء أو المواد الكيميائية على الجهاز. إذا دخل أي سائل داخل الجهاز ، قم بفصل قابس التيار الكهربائي فوراً من مأخذ التيار الكهربائي، قم باتصال وكلائنا للإصلاح. إذا كان الجهاز يستخدم في تلك حالة، فإنه يمكن العطلان أو يسبب حريقاً أو صدمة كهربائية. • استخدم فقط مهائى شحن بتيار متناوب (AC adapter) الخاصة الملحقة بالجهاز. • لا تستخدم هذا الجهاز في وجود الأطفال |
|   | <ul style="list-style-type: none"> • لا تستخدم الجهاز المعطلة. إذا استخدمت في مثل هذه الحالة، على سبيل المثال، عندما ينبعث منها دخان أو صوت غير طبيعي أو رائحة غريبة، يمكن أن يسبب حريقاً أو صدمة كهربائية. قم بفصل قابس التيار الكهربائي فوراً من مأخذ التيار الكهربائي ، قم بالاتصال وكلائنا. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا تلمس رأس الطابعة أبداً. يكون حار جدا مباشرة بعد الطباعة وأنه قد يسبب الحرق على اليد و/أو على الأصابع. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا تلمس جزء المقطع (شفرة المقطع النصفى (Half-cutter) والمقطع الكامل (Full cutter)) لثلاثة. لمس الجزء القاطع (شفرة) قد يؤدي إلى إصابات خطيرة. |

|  CAUTIONS تحذيرات | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا يمكن تخزين البيانات بصورة دائمة في ذاكرة يو.أس. بي. (USB memory) وفي الذاكرة الداخلية. الرجاء ملاحظة أننا لسنا مسؤولين عن الأضرار وفقدان الأرباح الناتجة عن فقدان البيانات التي تعزى إلى استهلاك البطارية، والمشاكل والتوصيل ، الخ. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • لا توزع منفذ الكهربائية مع معدات أخرى (مثل مكيفات الهواء، والثلاجات، والميكروويف، ومعدات التشغيل الآلي للمكاتب، أدوات طاقة الكهربائية الخ.) التي تتطلب قدرة كبيرة -- يهبط التيار الكهربائي ويمكن الجهاز معطل. • لا تنتشر أو لا تضع ورقة أو قطعة قماش على الجهاز -- أنها يمكن أن تسبب حريقاً أو مشاكل. • لا تعلق شريط الحبر، والأنايبب والأشرطة • هذا الجهاز غير مناسب للاستخدام في الأماكن التي يحتمل أن يكون الأطفال فيها حاضرين |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • عندما يكون الجهاز غير مستخدمة لفترة طويلة من الزمن، وذلك بسبب عطله متتالية، وما إلى ذلك، قم بفصل قابس التيار من مأخذ التيار الكهربائي، للسلامة. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • عند توصيل سلك أو إدخال/إخراج ذاكرة يو.أس.بي، تأكد من إيقاف الطاقة مسبقاً. إذا كانت الطاقة لا يتم إيقافه، قد تنجم إصابة أو مشاكل. • قم بتنظيف قابس التيار دورياً. وإلا، فإنه يصبح مترتبة (مملوء بالتراب أو الغبار) بمرور الوقت، ويمكن أن يسبب حريقاً أو مشاكل. • عند فصل قابس التيار، لا تسحب حبل الطاقة. إمسك وإسحب قابس الطاقة. وإلا، يمكن تكسير حبل الطاقة، ويمكن أن يسبب حريقاً أو صدمة كهربائية. |

REQUEST

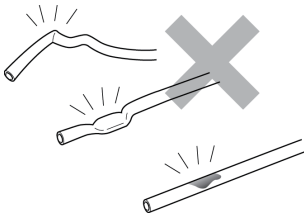
طلب

1. هذا الجهاز ومهايئ التيار المتناوب (AC adapter) هي منتجات دقيقة. تعامل معها بحرص، لا تُعرضها للسقوط واحفظها من أي هزة أو صدمة.



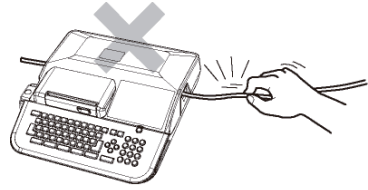
2. بالنسبة للمواد المستهلكة غير الأنابيب (شريط كاسيت، وعلبة شريط الحبر، والمقطع الخ..)، استخدم المنتجات المخصصة فقط. لا تستخدم أبداً منتجات أخرى.

3. عندما يطبع الأحرف على أنابيب، لا تستخدم الأنابيب المحني أو محطم أو سيئة اللون. وخاصة، أوساخ الصعبة أو مادة أجنبية الملحقة على أنابيب يسبب مشاكل لرأس الطابعة.

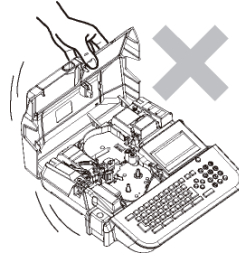


4. لا يعوق مخرج الأشرطة والأنابيب. لا تقم بإدراج الأشياء داخلها. لا تنسحب على الأشرطة أو الأنابيب عندما يتم طباعتها.

لمنع حدوث مشاكل للجهاز، اتبع الاحتياطات أدناه.



5. لا ترفع الجهاز ممسكاً بغطاء الكاسيت.

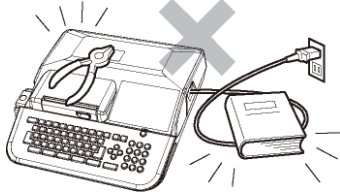


6. إذا كان هناك الضجيج القوي الخارجي أو صدمة تطبق على الجهاز أثناء التشغيل، قد تظهر عرض غير طبيعية أو قد تمحي محتويات الذاكرة.

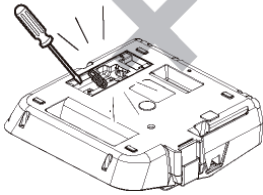
7. لا تسحب كابلات الكهرباء في حين أن مفتاح التشغيل من الجهاز الرئيسي على وضع التشغيل أو بعد أن يتم إيقاف تشغيلها مباشرة، مما قد يتسبب في خلل أو مشاكل مثل فقدان محتويات الإعداد أو الذاكرة.

8. إذا تشوش الأنبوب، لا تسحب الأنبوب باليد. قم بإزالة الأنبوب المتشوش مع استخدام وظيفة "FEED". (صفحة 15)

9. لا تضع أي مواد ثقيلة على الجهاز أو على كابلات الكهرباء.

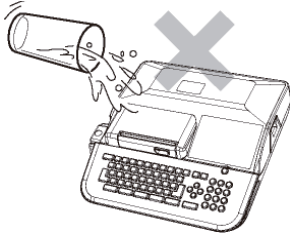


10. لا تضع شظايا معدنية أو ما شابه ذلك من المواد الأجنبية في فتحة اليو.أس. بي. أو في شق ذاكرة اليو.أس.بي، قد يسبب مشاكل إلكتروستاتيكية.



11. لا تضغط على الشاشة بقوة، مما قد يتسبب في انكسار العرض.

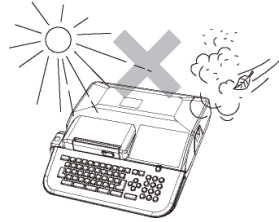
12. لا تسكب سائلاً مثل القهوة أو العصير أو الماء على الجهاز.



13. لتنظيف أساخ الجهاز، استخدم قطعة من القماش الناعم وبنظفها. عندما تفعل ذلك، لا تستخدم مذيبات عضوية أو مواد كيميائية مثل مُحَقِّف، أو البنزين أو الكحول، مما قد يتسبب في حدوث تشوه أو تغيير اللون للآلة.

14. إذا جنت بالجهاز من الخارج الباردة الى غرفة دافئة، قد يكون هناك ندى مكثفة داخل الجهاز نظرا للتغير السريع لدرجة الحرارة. في هذه الحالة، قم بترك الجهاز في الغرفة لأكثر من 30 دقيقة واستخدم ذلك بعد التأكد من أن الندى قد اختفى.

15. لتجنب سبب المشاكل، لا تقم باستخدام أو تخزين الجهاز في الأماكن التالية.



- (1) تحت أشعة الشمس المباشرة أو المكان القريب من مصدر حراري مثل مدفأة.
- (2) هناك الكثير من الغبار أو الرطوبة.
- (3) لا تستخدم الآلة في المكان الذي يوجد فيه درجات الحرارة أقل من (10) درجة الحرارة بالميزان المئوي) أو أعلى من (35) درجة الحرارة بالميزان المئوي).
- (4) لا تخزن الآلة في المكان الذي يوجد فيه درجات الحرارة أقل من (0) درجة الحرارة بالميزان المئوي) أو أعلى من (40) درجة الحرارة بالميزان المئوي).

16. لتخزين أو نقل الجهاز، استخدم العلبة المرفقة أو الحزمة الموفر لك عندما اشترى الجهاز.

17. مخصص للاستخدام في منطقة سكنية أو المنطقة المتاخمة له، هذا الجهاز مزود بتدبير الكهرومغناطيسي وقائي.

- إذا استعملت قرب الراديو أو جهاز التلفزيون، ومع ذلك، فإنه قد يسبب تشويشاً الاستقبال.

3 المحتويات

| | |
|----|---|
| 1 | 1. الدليل التكميلي للسلسلة LM-550A3 |
| 3 | 2. تأكد من القراءة |
| 3 | 1-2 مقدمة |
| 3 | 2-2 الاحتياجات اللازمة للاستخدام |
| 7 | 3. المحتويات |
| 10 | 4. قبل الاستعمال |
| 10 | 1-4 اللحات الرئيسية |
| 11 | 2-4 تأكيد من محتويات الحزمة |
| 12 | 3-4 اسم كل من البنود |
| 13 | 4-4 اسم المفاتيح ووظائفها |
| 15 | 5-4 شاشة إدخال |
| 16 | 6-4 اختيار لغة الشاشة |
| 17 | 7-4 تنظيف بكره اسطوانة أو إزالة أنابيب المتشوش (وظيفة "FEED") |
| 18 | 8-4 ضبط عمق مقطع النصفي |
| 18 | 9-4 تحول ضغط الطباعة |
| 19 | 5. تحميل المواد الاستهلاكية |
| 19 | 1-5 تثبيت أو استبدال شريط الحبر |
| 21 | 2-5 تحميل الأنابيب وعلبة شريط الحبر |
| 25 | 3-5 تحميل شريط كاسيت وعلبة شريط الحبر |
| 27 | 4-5 4.1mm طريقة إعداد لوحة معرف |
| 28 | 5-5 استبدال مقطع النصفي |
| 28 | 6-5 إدخال ذاكرة اليو.أس.بي (ذاكرة خارجية) |
| 29 | 6. التشغيلات الأساسية |
| 30 | 1-6 الطباعة على أنبوب (الطباعة على المستوى المحددة Pitch print) |
| 32 | 2-6 الطباعة على الشريط |
| 32 | 1-2-6 طباعة مستوى المحددة على الشريط |
| 34 | 2-2-6 طباعة عادية على الشريط |
| 36 | 7. إدخال وحذف الحروف |
| 36 | 1-7 إدخال الحروف |
| 36 | 2-7 حذف الحروف |
| 37 | 3-7 إدخال الحروف مع وظيفية "الرموز" |
| 38 | 4-7 إدخال الحروف باستخدام الوظيفة "DIACR" |
| 39 | 8. وظائف (مهمات) |
| 39 | 1-8 حجم |
| 40 | 2-8 عرض |
| 41 | 3-8 مسافة الحرف/ النسطر |
| 42 | 4-8 طباعة على المستوى المحددة |
| 43 | 1-4-8 طول المستوى المحددة |
| 43 | 2-4-8 قطع المستوى المحددة |
| 44 | 5-8 طباعة عادية |

| | |
|----|---|
| 44 | 1-5-8 طول الطباعة |
| 44 | 2-5-8 هامش |
| 45 | 6-8 العمودي |
| 45 | 7-8 تكرار |
| 46 | 8-8 التسطير |
| 46 | 9-8 تسلسل |
| 47 | 10-8 الإطار |
| 48 | 11-8 الرمز |
| 49 | 12-8 تسجيل الكلمة |
| 51 | 13-8 صورة |
| 51 | 14-8 الخيار |
| 52 | 1-14-8 كثافة الطباعة |
| 52 | 2-14-8 وضع أقل درجة الحرارة |
| 52 | 3-14-8 تغذية رأس الأنبوب |
| 53 | 4-14-8 علامة "6 ، 9" (مارك) |
| 53 | 5-14-8 وضع سطر الطباعة |
| 53 | 6-14-8 وضع القطع |
| 54 | 7-14-8 إغلاق التيار الكهربائي تلقائياً |
| 54 | 8-14-8 القيمة الافتراضية لـ "طول المستوى المحددة" |
| 54 | 9-14-8 القيمة الافتراضية لـ "تكرار" |
| 55 | 10-14-8 تنسيق (تنسيق الحروف لتملأ السطور حتى نهايتها) |
| 55 | 11-14-8 نمط الطباعة لـ "RPT" و "SEQ" |
| 56 | 12-14-8 سطوع LCD |
| 56 | 13-14-8 الإضاءة الخلفية LCD |
| 56 | 14-14-8 اختيارات الخط |
| 57 | 15-14-8 تسجيل التعيين الأساسي |
| 57 | 16-14-8 النقطة (علامة الوقف / علامة التوقف) |
| 57 | 17-14-8 الصفر الذي عليه علامة خط |
| 58 | 18-14-8 القيمة الافتراضية لحجم الحرف |
| 58 | 15-8 نسخ/ لصق |
| 58 | 1-15-8 نسخ |
| 59 | 2-15-8 لصق |
| 59 | 16-8 وظيفة مساعدة الإدخال |
| 60 | 17-8 ذاكرة |
| 60 | 1-17-8 الذاكرة الداخلية |
| 62 | 2-17-8 الذاكرة الخارجية |
| 64 | 9. الطباعة |
| 64 | 1-9 شاشة إعداد لنطاق الطباعة |
| 64 | 2-9 180 تدوير الطباعة (وضع علامات الأنابيب فقط) |
| 65 | 3-9 تنسيق طول الطباعة |
| 65 | 4-9 استمرار الطباعة بعد تنفيذ الاستهلاكية |

| | |
|----|--|
| 66 | 10. تحرير البيانات والطباعة بالحاسب الآلي الشخصي |
| 66 | 1-10 تثبيت "LETATWIN PC EDITOR" و درايفورات الطباعة إلى الكمبيوتر الشخصي |
| 66 | 1-1-10 تثبيت "LETATWIN PC EDITOR" إلى الكمبيوتر الشخصي. |
| 67 | 2-1-10 تثبيت درايفورات الطباعة |
| 68 | 2-10 تحرير البيانات على الكمبيوتر الشخصي |
| 69 | 3-10 الطباعة مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR" |
| 70 | 4-10 حفظ البيانات مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR" |
| 71 | 11. استكشاف الأخطاء وإصلاحها |
| 71 | 1-11 قائمة رسالة خطأ |
| 74 | 2-11 . استكشاف الأخطاء وإصلاحها |
| 76 | 12. مواصفات المنتج |
| 77 | 13. الملحقات |

4. قبل الاستعمال 1-4 اللوحات الرئيسية

- بتشغيل بسيطة، يمكنك طباعة الحروف مباشرة على الأنابيب والأشرطة.
 - الطباعة عالية السرعة (تصل إلى 40 s/mm) والعالية الاستقرارية.
 - تم تضمين البرنامج التطبيق ماكس الأصلي (Letatwin PC Editor).
 - البيانات التي تم إنشاؤها باستخدام Letatwin PC Editor يمكن طباعتها مباشرة بإتصال يو.أس.بي أو باستيرادها من جهاز الكمبيوتر إلى LM-550A3/PC عن طريق بطاقة يو.أس.بي.
 - سطوع وإضاءة خلفية LCD.
 - متوافرة ذاكرة داخلية من 250,000 حرفا والذاكرة الخارجية (ذاكرة يو.أس.بي. كخيار).
 - الأنابيب والأشرطة التي يمكن استخدامها على النحو التالي:
 - ماكس أنابيب حقيقية Max genuine tubes = $\phi 2.5\text{mm}$ ، $\phi 2.7\text{mm}$ ، $\phi 3.2\text{mm}$
 $\phi 3.4\text{mm}$ ، $\phi 3.6\text{mm}$ ، $\phi 4.2\text{mm}$ ، $\phi 5.2\text{mm}$ ، $\phi 6.4\text{mm}$ ، $\phi 8.0\text{mm}$
 - ماكس أنابيب مقبض Max grip tubes = $\phi 2.9\text{mm}$ ، $\phi 3.7\text{mm}$ ، $\phi 4.6\text{mm}$
 - أنابيب عامة Generic tubes = $\phi 1.5\text{mm}$ ، $\phi 2.0\text{mm}$ ، $\phi 2.5\text{mm}$ ، $\phi 3.2\text{mm}$ ، $\phi 3.6\text{mm}$
 $\phi 4.2\text{mm}$ ، $\phi 5.2\text{mm}$ ، $\phi 5.5\text{mm}$ ، $\phi 6.5\text{mm}$ ، $\phi 8.0\text{mm}$
 - أنابيب متقلص shrinkable tubes = 2.5mm ، $\phi 2.5\text{mm}$ ، $\phi 3.2\text{mm}$ ، $\phi 3.6\text{mm}$ ، $\phi 4.2\text{mm}$
 $\phi 5.2\text{mm}$ ، $\phi 5.5\text{mm}$ ، $\phi 6.0\text{mm}$ ، $\phi 6.5\text{mm}$ ، $\phi 6.8\text{mm}$
 - أنابيب "غير الأنابيب البلاستيكية" PVC free tubes = $\phi 3.2\text{mm}$ ، $\phi 3.6\text{mm}$ ، $\phi 4.2\text{mm}$ ، $\phi 5.2\text{mm}$
ماكس شرائط حقيقية Max genuine tapes = العرض : 5mm ، 9mm ، 12mm
(قطعة ملحقة خاصة تكون مطلوبة للطباعة على أنابيب Max grip و $\phi 1.5\text{mm}$ و $\phi 2.0\text{mm}$)
 - 2.5mm, 4.1mm, 4.6mm, 6.3mm, 9.0mm = ID PLATE
 - تسمح لك المقطع النصفى تحمل أنابيب دون أن تفقد وتسمح إزالة الشرائط بسهولة.
 - مفتاح عشرة Ten key تسمح لك لإدخال البيانات بسرعة وسهولة.
 - مفتاح طبعة أعلى محمى بمعطف
 - غطاء الحامل يجعل من السهل لتخزين بأمان.
 - يمكن أن تختار لغة الشاشة المتعددة.
 - يمكنك ضبط عرض قطع النصف برافعة ضبط العرض.
- فقط NO / LINE / DOTS لا يمكن تحديد سوى $\phi 8.0$ و $\phi 6.8$ لا يمكن القطع النصفى للأنابيب التي يبلغ قطرها

2-4 تأكيد من المحتويات الحزمة

تأتي هذا الجهاز مع المستلزمات التالية.
تأكد قبل استخدام الجهاز من أنها مدرجة.

Main unit الوحدة الرئيسية



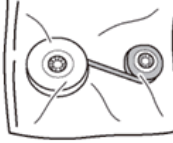
Carrying case غطاء حامل



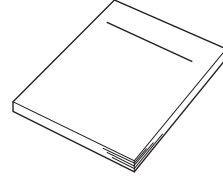
(تسمية المنتج على الجزء الخلفي من الجهاز)



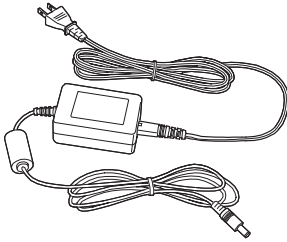
Ribbon case
علبة شريط



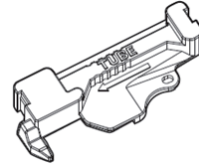
Ink ribbon: black
شريط حبر: أسود



Instruction manual
دليل التعليمات

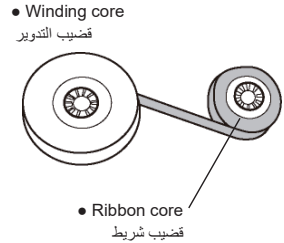
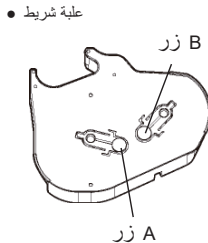
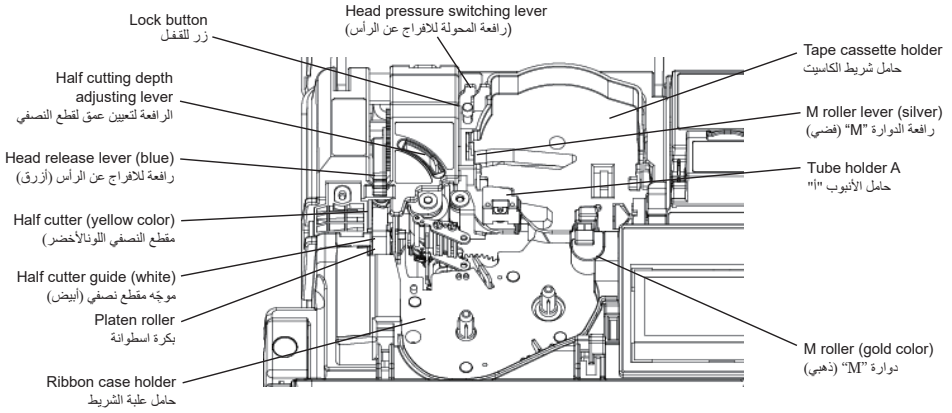
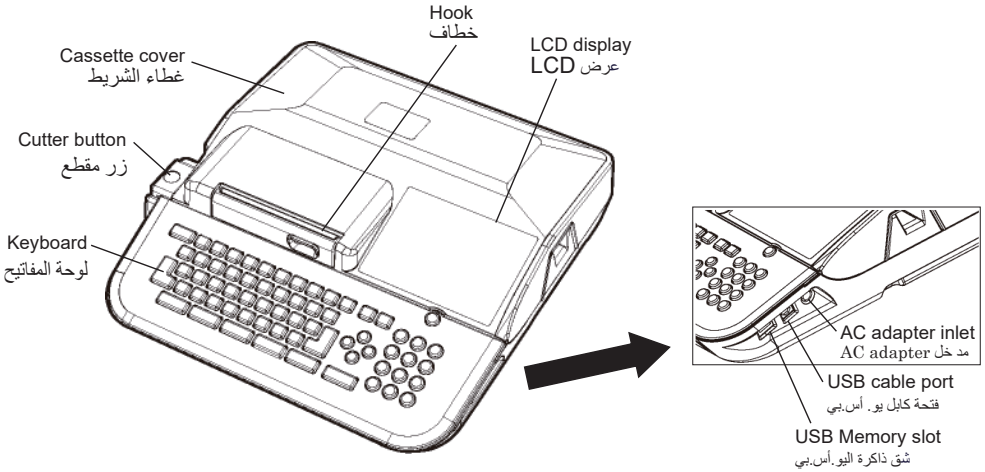


AC adapter
مهايئ شحن بتيار متناوب

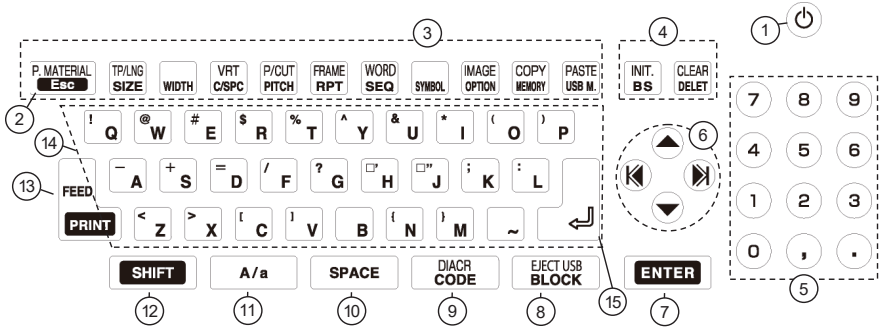


قطعة ملحقة للأنبوب
MAX GRIP $\varnothing 2.9/3.7/4.6\text{mm}$, $\varnothing 1.5/2.0\text{mm}$

3-4 اسم لكل من القسم



4-4 اسم المفاتيح ووظائفها <1> نموذج طباعي للوحة المفاتيح



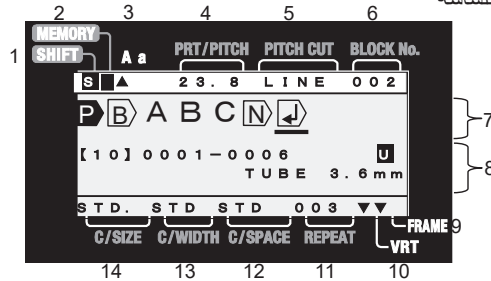
<2> المفاتيح ووظائفها

| | | |
|-----------------------|--|---|
| 1 | ON/OFF | اضغط على هذا المفتاح لتشغيل/ إيقاف الطاقة. |
| 2 | ESC | اضغط على هذا المفتاح للعودة الى القائمة السابقة وبدون أية تغييرات. عند الطباعة أو عرض "صورة" يلغي التشغيل. |
| 3 | P.MATERIAL (SHIFT → Esc) | اضغط على هذا المفتاح لضبط "المواد المطبوعة" عند تغيير المواد دون إيقاف الطاقة. (انظر 6 : التشغيل أساسية) |
| | SIZE | اضغط على هذا المفتاح لضبط "حجم" الأحرف. (انظر 1-8 : حجم) |
| | TP/LNG (SHIFT → SIZE) | اضغط على هذه المفاتيح لتعيين "طول الطباعة" و "الهامش" لـ "وضع طباعة عادية". (انظر 5-8 : طباعة عادية) |
| | WIDTH | اضغط على هذا المفتاح لتعيين "عرض" الأحرف. (انظر 2-8 : العرض) |
| | C /SPC | اضغط على هذا المفتاح لتعيين "مسافة الحرف" و "مسافة السطر". (انظر 3-8 : مسافة الحروف/ السطر) |
| | VRT (SHIFT → C/SPC) | اضغط على هذه المفاتيح لتعيين "الطباعة العمودي" (انظر 6-8 : العمودي) |
| | PITCH | اضغط على هذا المفتاح لتعيين "طول طباعة على المستوى المحددة" (انظر 4-8 : طباعة على المستوى المحددة) |
| | P /CUT (SHIFT → PITCH) | اضغط على هذه المفاتيح لتعيين طريقة "قطع على المستوى المحددة". (انظر 4-8 : طباعة على المستوى المحددة) |
| | RPT | اضغط على هذا المفتاح لتعيين مرات التكرار وضبط التنطير. (انظر 7-8 : تكرار) |
| | FRAME (SHIFT → RPT) | اضغط على هذه المفاتيح لتعيين "الإطار" (انظر 10-8 : الإطار) |
| | SEQ | اضغط على هذا المفتاح لضبط أرقام متسلسلة. (انظر 9-8 : تسلسل) |
| SYMBOL | اضغط على هذا المفتاح لتشغيل الوظيفة "SYMBOL". (انظر 11-8 : الرمز) | |
| WORD (SHIFT → SEQ) | اضغط على هذه المفاتيح لتشغيل وظيفة "MEMORY OF WORD". (انظر 12-8 : الذاكرة للكلمة) | |

| | | |
|----|---|---|
| | OPTION | اضغط على هذا المفتاح لدخول "الخيار"، لدخول "الطباعة مباشرة من الحاسب الآلي" أو لدخول "تحويل الملفات مباشرة من الحاسب الآلي". (أنظر: 8-14: "الخيار" 10-3 الطباعة مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR" أو "4-10 حفظ البيانات مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR") |
| 3 | IMAGE (SHIFT → OPTION) | اضغط على هذه المفاتيح لعرض صورة الطباعة. (انظر 8-13 : صورة) |
| | MEMORY | اضغط على هذا المفتاح لتشغيل وظيفة "الذاكرة". (انظر 8-17-1: الذاكرة الداخلية) |
| | COPY (SHIFT → MEMORY) | اضغط على هذه المفاتيح لنسخ كتلة المتبينة بالمؤشر. (انظر 8-15-1: نسخة) |
| | USB MEM. | اضغط على هذا المفتاح لتشغيل وظيفة "ذاكرة يو. أس. بي.". (انظر 8-17-2: الذاكرة الخارجية) |
| | PASTE (SHIFT → USB MEM.) | اضغط على هذه المفاتيح للصق كتلة التي نسخها إلى موضع المؤشر. (انظر 8-15-2: لصق) |
| 4 | BS | اضغط على هذا المفتاح لحذف الحرف قبل المؤشر. |
| | INIT. (SHIFT → BS) | اضغط على هذه المفاتيح لتهيئة كافة بيانات الإعداد. إذا تبقى أي مستند في [شاشة الإدخال]، والتهيئة غير قادرة. بعد حذف المستند بأكمله (اضغط (SHIFT-DELETE) تنفذ التهيئة. |
| | DELET | اضغط على هذا المفتاح لحذف حرف على المؤشر. اضغط على هذا المفتاح لتهيئة قيمة الافتراضي للمستخدم أو قيمة الافتراضية للمصنع تحت قائمة مفاتيح الوظائف. |
| | CLEAR (SHIFT → DELET) | اضغط على هذه المفاتيح لحذف الوثائق بأكملها على [شاشة الإدخال]. |
| 5 | Ten key | اضغط على هذا المفتاح لإدخال الأرقام، والفاصلة والنقطة. |
| 6 | ▲/▼/◀/▶ | اضغط على هذه المفاتيح لتحريك المؤشر على [شاشة الإدخال] أو تغيير إعداد البنود تحت قائمة مفاتيح الوظائف. |
| | SHIFT → ▶ or SHIFT → ◀ | اضغط على هذه المفاتيح لتحريك المؤشر إلى أعلى أو نهاية الوثيقة. |
| 7 | ENTER | اضغط على هذا المفتاح لتحديد قيمة الإعداد على [شاشة الإدخال]. |
| 8 | BLOCK | اضغط على هذا المفتاح لإدخال "بلوك" جديدة قبل المؤشر مباشرة. |
| | EJECT USB (SHIFT → BLOCK) | اضغط على هذه المفاتيح لخروج ذاكرة يو. أس. بي من الماكينة خلال الطاقة على وضع التشغيل ON. |
| 9 | CODE | اضغط على هذا المفتاح لإدخال رقم الرمز لإدراج رموز. (انظر 7-3: إدخال الرموز) ● عندما يتم اختيار لغة الشاشة "الصينية"، اضغط على هذا المفتاح للسماح لك بإدخال الحرف الصينية باستخدام GB أو رمز 5 Big. |
| | DIACR (SHIFT → CODE) | اضغط على هذه المفاتيح لإدخال التشكيل للغات أوروبية. (انظر 7-4: علامة التشكيل) |
| 10 | SPACE | اضغط على هذا المفتاح لإدخال مسافة. |

| | | |
|----|----------------------------------|--|
| 11 | A/a | اضغط على هذا المفتاح لتحويل الحروف الكبيرة إلى حروف صغيرة أو العكس |
| 12 | SHIFT | اضغط على هذا المفتاح للوصول إلى حروف ثانوية على المفتاح أو وظائف ثانوية لمجموعة (3)، (4)، (8)، (9) و (13). |
| 13 | SHIFT → A/a | تسترجع الحرف الذي تم إدخاله قبل ذلك مباشرة. |
| 14 | PRINT FEED (SHIFT → PRINT) | اضغط على هذا المفتاح للانتقال إلى وظيفة "طباعة". اضغط على هذه المفاتيح لتغذية أنابيب أو الأشرطة. |
| 15 | Character keys | اضغط على هذه المفاتيح لإدخال الأحرف. |
| 16 | ⏪ ⏩ | اضغط على هذا المفتاح لتغيير الأسطر. |

5-4 شاشة إدخال نموذج طباعي للشاشة



| | | |
|----|---------------|--|
| 1 | SHIFT | يعرض S عندما تُضغَط "SHIFT" ويكون على وضع الإيقاف "OFF" عندما تُضغَط "SHIFT" مرة أخرى. |
| 2 | MEMORY | يعرض M عندما تم إدخال ذاكرة يو. أس. بي. وعندما على وضع القبول. |
| 3 | A,a | عندما يكون "A" على في وضع التشغيل (on) : يتيح إدخال الحروف الكبيرة. عندما يكون "a" على وضع التشغيل (on) : يتيح إدخال الحروف الصغيرة. |
| 4 | PRT/PITCH | في "PITCH PRINT MODE": يعرض "PITCH LENGTH" (انظر 4-8 : الطباعة على المستوى المحددة) في "NORMAL PRINT MODE": يعرض "PRINT LENGTH". (انظر 5-8 : طباعة عادية) |
| 5 | PITCH CUT | يعرض طريقة من "PITCH CUTTING" (انظر 2-4-8 : قطع على المستوى المحددة) |
| 6 | BLOCK No. | يعرض "BLOCK NO." على المؤشر. |
| 7 | INPUT screen | يعرض الأحرف التي تمت إدخالها وعلامة التحريك. |
| 8 | STATUS screen | يعرض الحقل العلوي حالة الرقم المتسلسل إذا كان قد تم تعيينها. يعرض الحقل السفلي مواد الطباعة. |
| 9 | FRAME | يعرض عندما يكون الإطار على وضع التشغيل "ON". (انظر 10-8 : إطار) |
| 10 | VRT | يعرض عند تحديد الطباعة على العمودي. (انظر 6-8 : العمودي) |
| 11 | REPEAT | يعرض الأرقام المكرر للبلوك على المؤشر. (انظر 7-8 : تكرار) |
| 12 | C/SPACE | يعرض مسافة الحروف. (انظر 3-8 : مسافة الحروف/ الأسطر) |
| 13 | C/WIDTH | يعرض الحرف. (انظر 2-8 : العرض) |
| 14 | C/SIZE | يعرض حجم الحرف للبلوك على المؤشر. (انظر 1-8 : حجم) |

معاني علامات (الرموز) التحرير التي تمت عرضه على الشاشة هي على النحو التالي.

(1) **[P]** : تمثل (PITCH PRINT MODE) فعالة. تمثل مجموعة من البلوك مع نفس الطول للمستوى المحددة

إلى علامة (P) التالي. (انظر 4-8 : الطباعة على المستوى المحددة)

(2) **[B]** : تمثل البلوك. يمكن إدخالها ما يصل إلى 999 بلوك في مستند بأكمله.

(انظر 4-8 : الطباعة على المستوى المحددة)

(3) **[<]** : تمثل تغذية الأسطر.

(الطباعة على أنابيب) $\phi 1.5$ إلى $\phi 2.9$: يمكن تعيين سطر واحد فقط.

$\phi 3.2$ إلى $\phi 8.0$: يمكن تعيين ما يصل إلى 2 أسطر، شريطة 2مم

حجم الأحرف مستخدمة. (أنابيب $\phi 4.2$) يجب تعيين

مسافة السطر إلى CNT (اتصال).

(الطباعة على الأشرطة) يمكن تعيين حتى 3 أسطر، بشرط شريط 12مم و2مم

حجم الأحرف مستخدمة.

(4) **[N]** : تمثل تعيين تسلسل. (انظر 9-8 : تسلسل)

6-4 اختيار لغة الشاشة

يمكن اختيار لغة الشاشة المتعددة وفقا لنوع الموديل لجهازك.

| نوع الموديل | اللغة |
|--|--|
| LM-550A3/PC A11-T, LM-550A3BH/PC A11 | الانجليزية أو الصينية (T) (الحرف التقليدية الصينية) |
| LM-550A3/PC A12-C, LM-550A3BH/PC A12-C LM-550A3/PC A12-TH, LM-550A3/PC BS LM-550A3/PC A12-C72, LM-550A3/PC SASO LM-550A3/PC (IND), LM-550A3B/PC (IND) LM-550A3BH/PC CE | الانجليزية أو الصينية (C) (الأحرف الصينية المبسطة) الألمانية، الفرنسية، الإيطالية الإسبانية، البولندية، الروسية أو التركية |

[كيفية اختيار]

1. قم بتشغيل الطاقة، بينما تضغط **[L]** و **[G]** في نفس الوقت.

تظهر [شاشة وضع اللغة] **LANGUAGE MODE screen** بعد عرض شعار LETATWIN .

[شاشة وضع اللغة] **LANGUAGE MODE screen**



2. قم باختيار اللغة باستخدام مفتاح **▲ / ▼** . ثم اضغط **ENTER** (مفتاح الإدخال)، وسوف يقف امدادات الطاقة تلقائيا.

3. قم بتشغيل الطاقة مرة أخرى، ثم يبدأ تشغيله باللغة التي اخترته.

ملاحظة : • عند اختيار اللغة الإنجليزية، لا يمكنك إدخال أو طباعة الحروف الصينية.

7-4 تنظيف بكرة للإسطوانة أو أنابيب المتعثرة (وظيفة "FEED")

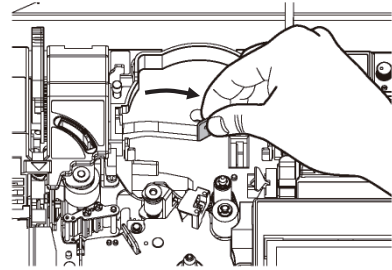
1- افتح غطاء الشريط.

2- بينما تضغط **C** اضغط **ON/OFF** لمدة 3 ثوان.
ثم، قم بإفراج **ON/OFF** أولاً في حين عرض شعار
"LETATWIN".

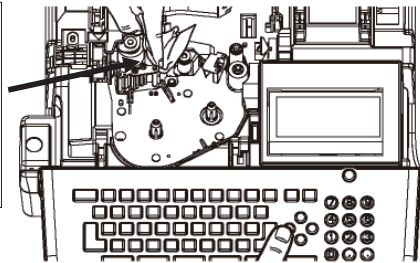
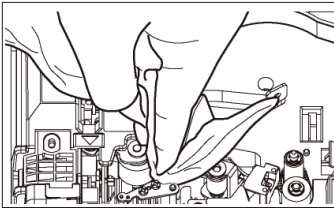
3. تظهر (شاشة FEED)



4. قم بتحريك رافعة التبديل (الفضي) إلى اليمين حتى
تتوقف كما هو موضح في الصورة.



5. ضع قطعة قماش مبللة بالماء أو الكحول لبكرة للإسطوانة ونظفه باستخدام مفتاح ◀▶



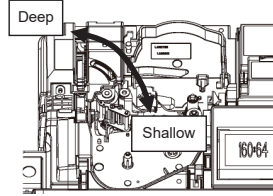
ملاحظة : إذا كان الأنبوب متعثرة، قم بإزالة المواد الاستهلاكية باستخدام وظيفة "FEED". لا تسحب الأنبوب بيدك.

8-4 ضبط عمق تقطيع النصفي

يمكن ضبط عمق تقطيع النصفي بـ "رافعة ضبط عمق نصف التقطيع" عندما يكون تقطيع النصفي غير ملائم.

ملاحظة :

- عند الطباعة على الأنابيب، لابد أن يكون وضع الرافعة على "الانبوب".
- عند الطباعة على الشريط، لابد أن يكون وضع الرافعة على "الشريط".

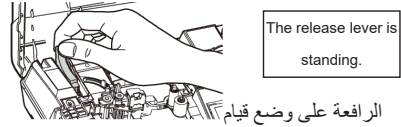


9-4 تحول ضغط الطباعة

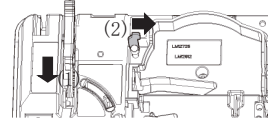
يمكن ضبط قوة الطباعة بـ "رافعة التحول لضغط الطباعة".
ملاحظة : لست بحاجة الى تغيير القوة إلا إذا كانت نتيجة الطباعة عريضة جدا.

(تغيير من قوة عادية الى قوة منخفضة)

1. تأكد من أن الرافعة هي على وضع متوسط (الرافعة على وضع قائم).



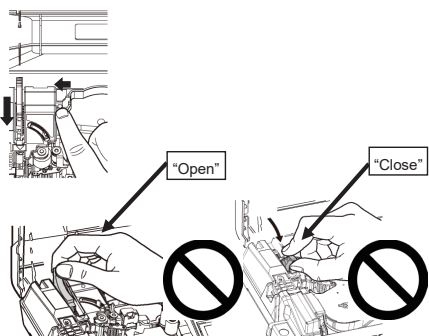
2. عندما تضغط زر القفل قم بتحريك رافعة التحول لضغط الطباعة إلى اليمين.



3. الآن، قوة ضغط الرأس منخفض.

(تغيير من قوة منخفضة الى قوة عادية)

1. إحص أن رافعة إفراج على وضع متوسط (الرافعة على وضع قائم).
- 2- قم بضغط زر القفل.



- ملاحظة : لا تتم بتغيير ضغط الرأس عندما يكون رافعة إفراج الرأس كما في شكل. (وضع "مفتوح" أو وضع "مغلق")

5. تحميل المواد الاستهلاكية

اتبع الخطوات المذكورة أدناه.

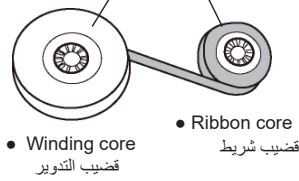
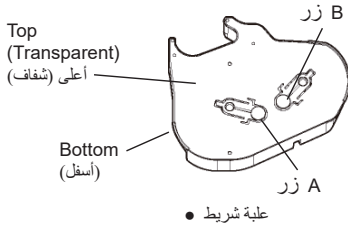
- (1) تثبيت شريط الحبر في علبة شريط الحبر.
- (2) تحميل أنبوب أو شريط.
- (3) تحميل علبة شريط الحبر.

1-5 تثبيت أو استبدال شريط الحبر

اسم لكل قسم

The side with letters comes the top.

الجانب الذي تأتي الحروف على أعلى



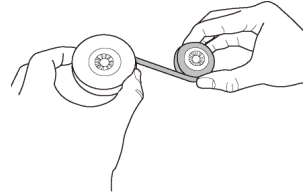
ملاحظة: قم باستخدام علبة الشريط (LM-RC500) لـ (LM-550A3/PC)

علبة الشريط LM-RC300 لا يمكن استخدامها لـ LM-550A3/PC.

أيضاً لا يمكن وضع شريط الحبر LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP في علبة الشريط LM-RC300.

1. تثبيت شريط جديد إلى علبة الشريط.

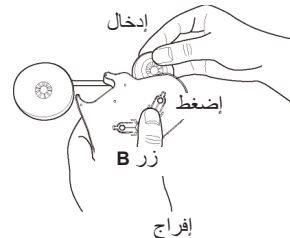
1. قم بتمسيك "قضيب للتدوير" إسحب "قضيب الشريط" بخفيف لكي لا تلتصق.



REQUEST طلب

- عندما تسحب "قضيب الشريط" ليكن القضيب على دوران بحيث أن الشريط لم يأت على وضع ضعيف..

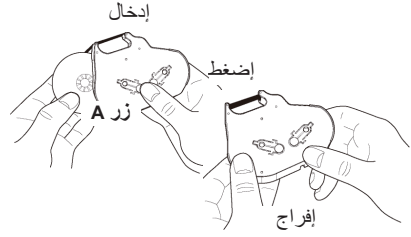
2. في حين ضغط على زر "B"، قم بإعداد قضيب الشريط كما هو مبين في الصورة. ثم، قم بإفراج زر "B" لقفل الشريط.



REQUEST طلب

- قم باهتمام أعلى وأسفل علبة

3. في حين ضغط على زر "A"، قم بإعداد قضيب الشريط كما هو مبين في الصورة. ثم ، قم بإفراج زر "A" لقفل الشريط.

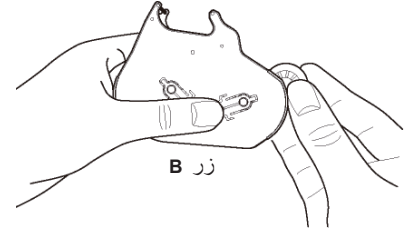


4. قم بتدوير شريط الحبر نحو اتجاه السهم حتى يظهر على السطح الأسود. (يتغير اللون وفقا لترتيب شفافة سوداء _ زرقاء) عندما يظهر السطح (السوداء)، قم بإيقاف التدوير.

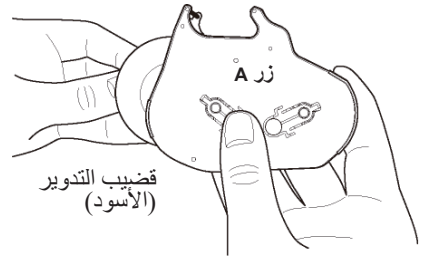


2. استبدال شريط الحبر، أولاً قم بإزالة شريط الحبر من علبة الشريط.

1. في حين ضغط على زر "B"، قم بإخراج قضيب الشريط (الأخضر أو الأزرق) من علبة الشريط.



2. وبعد ذلك، في حين الضغط على زر "A"، قم بإخراج قضيب الشريط (الأسود) من علبة الشريط.

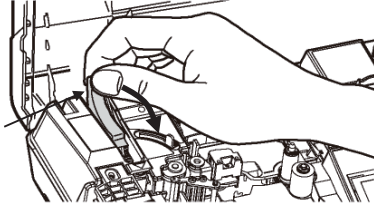


2-5 تحميل الأنابيب وعلبة شريط الحبر

1. قم بفتح غطاء الشريط.

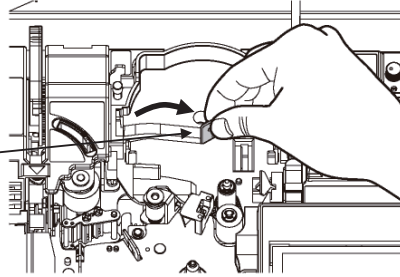
2. ادفع رافعة إفراج الرأس (أزرق) إلى الخلف.

رافعة إفراج الرأس



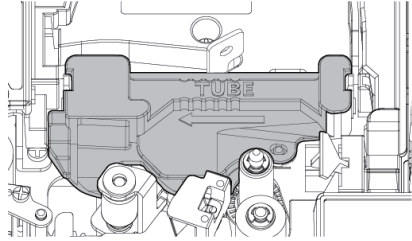
3. قم بتحويل رافعة المحولة (الفضي) إلى اليمين حتى تتوقف.

رافعة المحولة

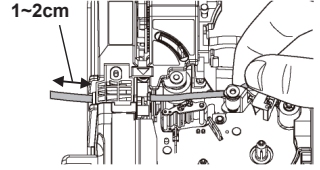
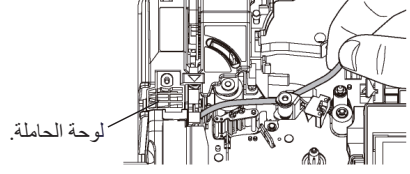
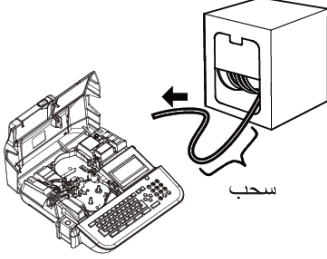


* عند استخدام أنابيب MAX GRIP $\phi 2.9/3.7$ ، ركب قطعة ملحفة خاصة كما هو موضح أدناه.

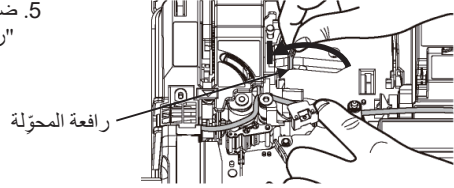
<قطعة ملحفة للأنبوب
>MAX GRIP $\phi 2.9/3.7/4.6, \phi 1.5/2.0$ mm



أ. تمرير أنابيب تحت لوحة الحاملة
ب. قم بإخراج طرف الأنبوب بـ1~2 cm من
الجهاز.

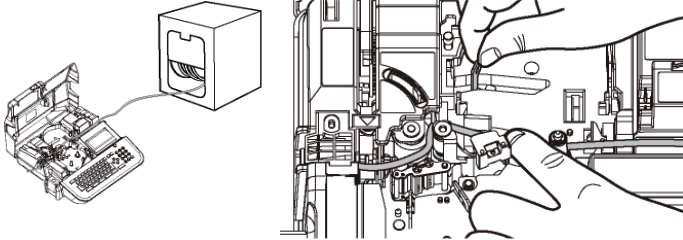


5. ضع واحتفظ الأنبوب على علامة "TUBE" وتحول
"رافعة المحوِّلة" إلى قفل.



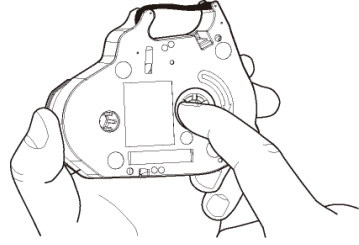
تم تحميل الأنبوب .

تأكد من أن الأنبوب قد تم تحميلها كما هو موضح أدناه.

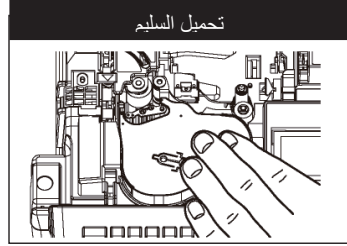
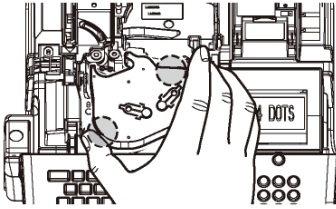


6. تأكد من أن الشريط غير رخو.

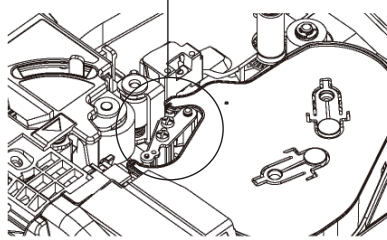
إذا كان الشريط على رخو، قم بتدوير قضيب التدوير نحو اتجاه السهم لإزالة رخو الشريط.



7. امسك علبة شريط الحبر كما هو موضح أدناه وحمل بشكل كامل.

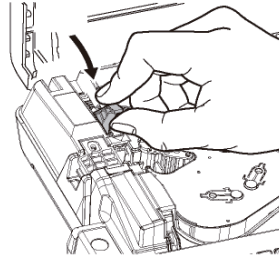


التحقق من الرخو.



8. قم بسحب رافعة إفراج الرأس.

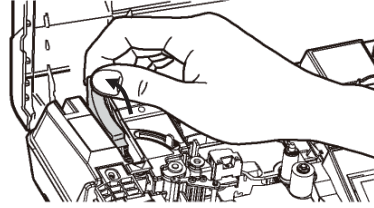
9. قم بإغلاق علبة الشريط حتى تستقر.



إزالة الأنبوب

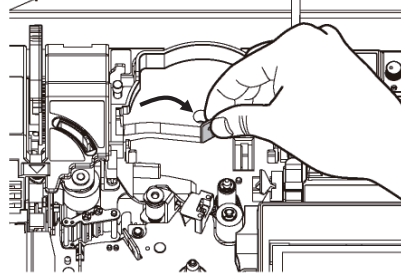
1. قم بفتح غطاء الشريط.

2. ادفع رافعة إفراج الرأس إلى الخلف.

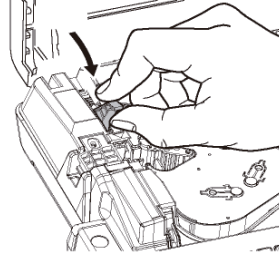


3. قم بتحويل رافعة المحوّلّة (الفضي) إلى اليمين حتى يتوقف، ثم قم بإزالة الأنبوب.

ملاحظة : أنت لست بحاجة لإزالة علبة شريط الحبر عند إزالة الأنبوب.



4. اسحب رافعة إفراج الرأس (أزرق)، ثم أغلق علبة الشريط حتى تستقر.

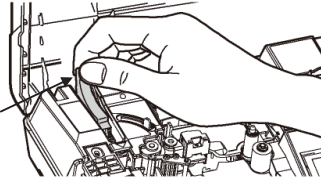


Caution تحذير

كن حذرا عند تشغيل رافعة إفراج الرأس.
إذا انزلقت الرافعة أثناء تشغيل الرافعة، ربما تتسبب في الإصابة.

3-5 تحميل شريط كاسيت وعلبة شريط للحبر

1. قم بفتح غطاء الشريط.

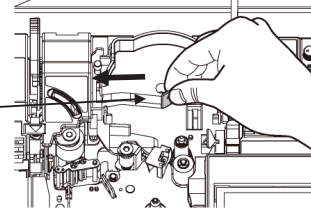


2. ادفع رافعة إفراج الرأس (أزرق) إلى الخلف.

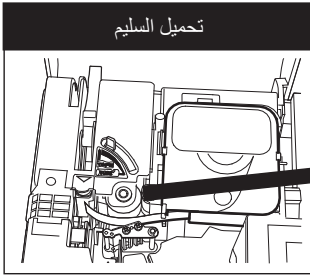
رافعة إفراج الرأس

3. قم بتحويل رافعة المحولة (الفضي) إلى اليمين حتى تتوقف كما هو موضح في الصورة.

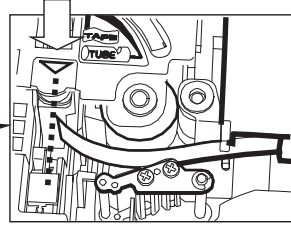
رافعة المحولة



4. تحميل شريط كاسيت.

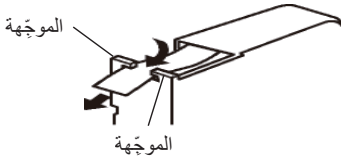


تحميل السليم



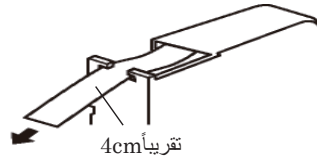
REQUEST طلب

- قبل تحميل شريط كاسيت، قم بإعداده كما هو مبين أدناه..
- (2) انسحب طرف الشريط 4cm تقريباً (1-5/8").
- (1) قم بتمرير الشريط بواسطة الموجّهة.



الموجّهة

الموجّهة



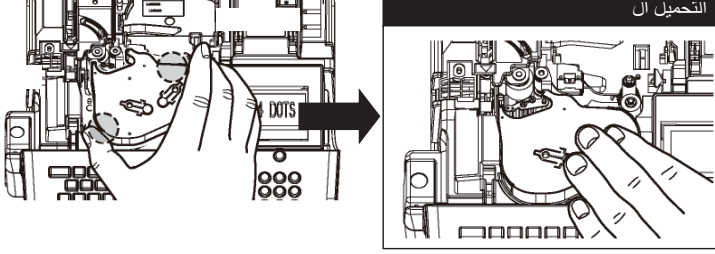
تقريباً 4cm

5. تأكد من أن الشريط ليس برخو.

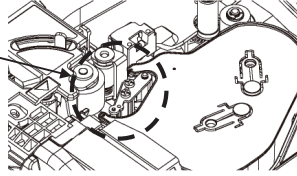
إذا كان الشريط على رخو، قم بتدوير قضيب التدوير نحو اتجاه السهم لإزالة رخو للشريط..



6. احتفظ (امسك) علبة شريط الحبر كما هو موضح أدناه وقم بتحميله.

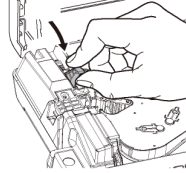


ملاحظة : تأكد من أن الشريط ليس برخو.



7. إسحب رافعة إفراج الرأس (أزرق) إلى الأمام.

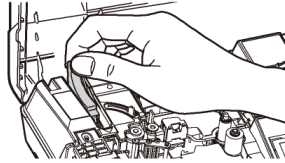
8. قم بإغلاق غطاء الكاسيت حتى تستقر.



(إزالة شريط كاسيت)

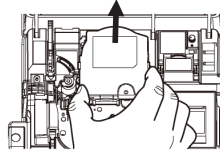
1. افتح غطاء كاسيت.

2. ادفع رافعة إفراج رأس (أزرق) إلى الخلف.

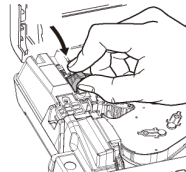


3. قم بإزالة شريط كاسيت

ملاحظة: أنت لست بحاجة لإزالة علبة شريط الحبر عند إزالة شريط كاسيت

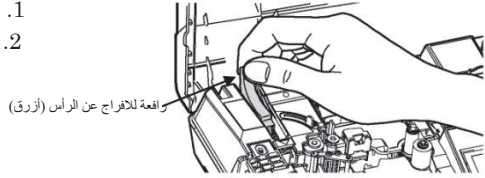


4. إسحب رافعة إفراج الرأس (أزرق) إلى الأمام، ثم أغلق غطاء الشريط حتى تستقر.

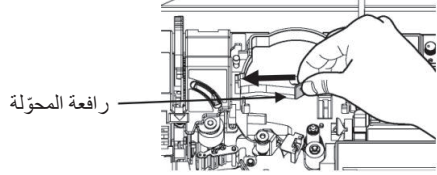


4-5 4.1mm طريقة إعداد لوحة معرف

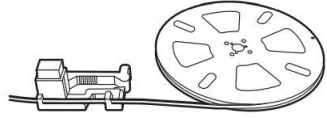
1. افتح غطاء الشريط.
2. ادفع رافعة تحرير الرأس (الأزرق) إلى الخلف.



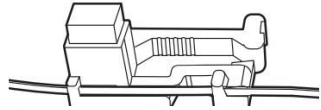
3. حرك رافعة التحويل (الفضية) إلى اليسار حتى تتوقف، كما هو موضح في الشكل.



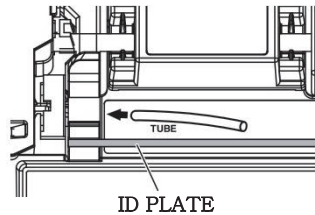
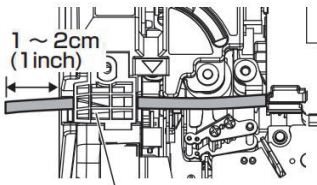
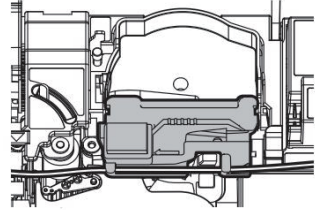
4. جهِّز ملحق لوحة التعريف بمقاس 4.1 mm وأدخل لوحة التعريف بمقاس 4.1 mm في فتحة الإدخال. *ملحق لوحة التعريف عرضه mm4.1 فقط. *أدخل لوحة التعريف في اتجاه اللف كما هو موضح في الشكل. *أحرص على تخزين لوحة التعريف في كيس بلاستيكي، حيث إنها عرضة لجذب الغبار والأوساخ بسبب الكهرباء الساكنة. *قد يؤدي وجود الغبار والأوساخ على وسائط الطباعة إلى تلف رأس الطباعة.



5. اضبط ملحق لوحة التعريف بمقاس 4.1 mm (مع لوحة التعريف المُدرجة) في الجهاز.



6. عليك بتمرير لوحة التعريف أسفل اللوحة الحاملة. تأكد من تمديد طرف لوحة التعريف بمقدار 1~2cm من الجهاز.



5-5 استبدال المقطع النصفى



1. قم بفتح غطاء الشريط.

2. إسحب المقطع النصفى .

3. شغل موجهة المقطع النصفى إلى حامل حُرّ المقطع النصفى، وقم بإدراج ذلك تماما.

ملاحظة: إذا كان الدليل لا تعمل بشكل صحيح في الحُرّ، قد يكون المقطع النصفى أو الآلة معطوبا.

تأكد من استخدام المقطع النصفى المحدد **LM-HC340 (اللون الأصفر)**.

| | |
|---|--|
|  | Warning إنذار |
|  | لا تلمس شفرة المقطع أبداً. للشفرة طرف حاد، لمس الشفرة يؤدي إلى الجرح. |



6-5 إدخال ذاكرة يو. أس. بي. (ذاكرة خارجية)

1. قم بإدخال ذاكرة اليو.أس.بي مع وضع الجانب الصحيح للأعلى في شق ذاكرة اليو.أس.بي الموجود على جانب الوحدة.



2. قم بتشغيل الوحدة.

طلب REQUEST

● لإزالة ذاكرة اليو.أس.بي أضغط أولاً **[BLOCK]** → **[SHIFT]** **[EJECT USB]** وقم بباز التته.

6. التشغيلات الأساسية

1. افتح غطاء الشريط وقم بتحميل المواد الاستهلاكية للاستخدام. (أنظر:5 تحميل المواد الاستهلاكية) ثم أغلق غطاء الشريط وتحول الطاقة إلى وضع التشغيل "ON".

2. تظهر [شاشة إعداد المواد المطبوعة].
اضغط مفتاح ▲ / ▼ ◀▶ لإختيار "المواد المطبوعة" و
"الحجم".

اضغط [ENTER] ، ثم تظهر [شاشة الإدخال INPUT].

```
[PRINTED MATERIAL]
MATERIAL= MAX TUBE
SIZE=3. 2
```

مفتاح: ▲ / ▼ : ينتقل المؤشر بين "MATERIAL" و "SIZE"
مفتاح: ▶ ◀ : "MATERIAL" اختر من "GENERIC TUBE"، "MAX TUBE"، "SHRINKABLE TUBE"،
"MAX GRIP TUBE"، "OVAL TUBE"، "NON PVC TUBE"، "TAPE" أو
"ID PLATE"

"SIZE"
أنابيب عامة (GENERAIC TUBE) : اختر من "1.5"، "2.0"، "2.5"، "3.2"، "3.6"، "4.2"، "5.2"، "5.5"،
"6.5" أو "8.0".
أنابيب ماكس (MAX TUBE) : اختر من "3.2"، "3.6"، "4.2"، "5.2"، "6.4" أو "8.0".
MAX GRIP TUBE: "2.9"، "3.7"، أو "4.6"
OVAL TUBE : اختر من ، "2.5"، "3.2"، "3.6"، "4.2"، "5.2"، "5.5"، أو "6.5".
ID PLATE : اختر من ، "2.5"، "4.1"، "4.6"، "6.3" أو "9.0".

ملاحظة : ● عند تغيير المادة، اضغط [Esc] (P.MATERIAL) → [SHIFT]

ثم تظهر [شاشة إعداد المواد المطبوعة PRINTED MATERIAL]

بعد تغيير نوع المواد ("TUBE" إلى "TAPE" أو "TAPE" إلى "TUBE")، تظهر [شاشة إعداد طول على مستوى
المحددة PITCH LENGTH]. أدخل نسبة الطول المطلوب ثم اضغط "ENTER".

● عند تغيير المادة بالضغط (SHIFT) – (ESC)(P.MATERIAL)، فإن حجم الحرف (CHARACTER
SIZE) يتغير تلقائياً إلى تلقائي (AUTO).

ومع ذلك، عند اختيار المواد المطبوعة "الشريط" "TAPE"، لم يتم تغيير "حجم الحرف" "CHARACTER SIZE"
إلى "تلقائي" "AUTO"

● وإذا كان أي وثيقة لا تزال في شاشة الإدخال (INPUT
SCREEN)، قبل قفل الطاقة، تظهر الشاشة الصحيحة عندما يكون
الطاقة على وضع التشغيل "ON" في المرة القادمة.
اضغط مفتاح ▲ / ▼ لإختيار التهيئة "INIT." أو متابعة
"CONTINUE".

```
FILE BEING INPUT
INITIALIZE
CONTINUE
```

1-6 الطباعة على الأنبوب (طباعة على المستوى المحددة)

طباعة المحتويات التالية على الأنبوب.

| حجم الأنبوب = $\phi 3.2$ mm | | طول المستوى المحددة = 18mm | | |
|-----------------------------|-------|----------------------------|-------|-------|
| U1 | COM | X1005 | X1006 | X1007 |
| 1pcs. | 5pcs. | 2pcs. | 2pcs. | 2pcs. |
| 18mm | 18mm | 18mm | 18mm | 18mm |

1. حدد "MATERIAL=TUBE" و "SIZE=3.2mm" في [شاشة إعداد PRINTED MATERIAL].

2. تظهر [شاشة INPUT]. تأكد من أن رمز السهم "▲" مشير إلى "A" = الحرف الكبير

اضغط على مفتاح ◀▶ لتحريك المؤشر إلى [P].

3. اضغط على "PITCH" لتحديد "PITCH LENGTH". (انظر

◀▶ 1-4-8 : طول المستوى المحددة) اضغط على

لتحديد "18.0"

اضغط مفتاح الإدخال (ENTER).

ملاحظة: ومن الممكن أيضا إدخال القيمة مباشرة بمفتاح عشرة (Ten key).

| ▲ 20.0 CUT 001 | | | |
|----------------|-----|--------------|---------|
| [P] | [B] | PITCH LENGTH | |
| | | = | 18.0 mm |

4. اضغط على مفتاح ▶ لتحريك المؤشر بعد [B].

اضغط على "RPT" لإعداد تكرار "REPEAT" (انظر 7-8 : تكرار)

اضغط على مفتاح ◀▶ لإعداد "1". اضغط مفتاح الإدخال

ملاحظة: ومن الممكن أيضا إدخال القيمة مباشرة بمفتاح عشرة (Ten key)

| ▲ 18.0 CUT 001 | | | |
|----------------|-----|----------|-------|
| [P] | [B] | REPEAT = | |
| | | | 2 PCS |

5. أدخل [1] [U] اضغط على [BLOCK] لإنشاء كتلة جديدة.

| ▲ 18.0 CUT 002 | | | |
|----------------|-----|-----|-----|
| [P] | [B] | [U] | [1] |
| TUBE 3.2 mm | | | |
| STD. | STD | STD | 001 |

6. بنفس الطريقة في "4"، اضغط على "RPT" لإعداد تكرار "REPEAT" إلى "5". اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

7- أدخل [C] [O] [M] . اضغط على [BLOCK] لإنشاء بلوك جديدة

| | | | |
|------------|------|-----|-----|
| ▲ | 18.0 | CUT | 003 |
| U 1 | [B] | COM | [B] |
| TUBE 3.2mm | | | |
| STD. | STD | STD | 005 |

8. بنفس الطريقة في "4" ، اضغط على "RPT" لإعداد تكرار "Repeat" إلى "2". اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

9- أدخل [X] . اضغط على [SEQ] لإعداد تسلسل "SEQUENCE". (انظر 9-8 : تسلسل)

| | | | |
|------------|------|-----|-------|
| ▲ | 18.0 | CUT | 003 |
| 1 | [B] | COM | [B] X |
| SEQUENCE = | | | |
| 10SCALE | | | |

10. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER" لتحديد "مقياس" 10". حدد بداية الرقم "START NUMBER" و نهاية الرقم "END NUMBER"

أدخل [1] [0] [0] [5] في بداية "START" اضغط على مفتاح ▼ لتعيين نهاية الرقم "END NUMBER".

أدخل [1] [0] [0] [7] في نهاية "END" اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"

11. اختر نطاق الطباعة بالضغط على → و ← . اضغط [ENTER].

| | | | |
|--------------|------|-----|-------|
| ▲ | 18.0 | CUT | 003 |
| 1 | [B] | COM | [B] X |
| START = 1005 | | | |
| END = 1007 | | | |

| | | | |
|--------------|------|-----|-------|
| ▲ | 18.0 | CUT | 003 |
| 1 | [B] | COM | [B] X |
| ALL ODD ONLY | | | |
| EVEN ONLY | | | |

| | | | |
|------------|------|-------|-----|
| ▲ | 18.0 | CUT | 003 |
| [B] | COM | [B] X | [N] |
| TUBE 3.2mm | | | |
| STD. | STD | STD | 002 |

12. اضغط على طباعة "PRINT". تظهر [شاشة إعداد نطاق الطباعة].

(انظر : 9 : الطباعة)

13. اضغط على طباعة "ENTER". تظهر [PRINT SETTING].

| | |
|-------------|---|
| [PRINT] | |
| COPIES = | 1 |
| START NO. = | 1 |
| END NO. = | 3 |

| | |
|---------------------|--|
| [PRINT SETTING] | |
| NORMAL PRINT | |
| 180° ROTATION PRINT | |

14. اضغط مفتاح الإدخال "NORMAL PRINT". تظهر [شاشة تنظيم طول الطباعة]. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER" لبدء الطباعة.

15. النتيجة المطبوعة على النحو الموضح



2-6 الطباعة على الشريط

1-2-6 الطباعة المستوى المحددة على الشريط

طباعة المحتويات التالية على الشريط..

طول المستوى المحددة = 15mm حجم الشريط = 9mm

| | | | | | | | | |
|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----|-----|
| U1 | SLD X18 | SLD X19 | SLD X1A | SLD X1B | SLD X1C | SLD X1D | COM | COM |
|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----|-----|

15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm

1. تحدد "MATERIAL=TAPE" و "SIZE=9mm" في [شاشة إعداد PRINTED MATERIAL].

2. تظهر [شاشة INPUT]. تأكد من أن رمز السهم "▲" مشير إلى "A" = الحرف الكبير.

إضغط على مفتاح ◀▶ لتحريك المؤشر إلى [P].

3. اضغط على "PITCH" لإعداد "PITCH LENGTH"

(انظر 1-4-8 : طول المستوى المحددة)

إضغط على مفتاح ◀▶ لإعداد "15.0".

اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

ملاحظة : ومن الممكن أيضا إدخال القيمة مباشرة بمفتاح عشرة "Ten key".

| | | | |
|--------------|------|------|-----|
| ▲ | 20.0 | LINE | 001 |
| P | B | | |
| PITCH LENGTH | | | |
| = 15.0 mm | | | |

4. اضغط على مفتاح ▶ لتحريك المؤشر بعد [B]

أدخل [U] [1]. اضغط على "BLOCK" لإنشاء بلوك جديدة.

| | | | |
|-----------|------|------|-----|
| ▲ | 15.0 | LINE | 002 |
| P | B | U 1 | |
| TAP E 9mm | | | |
| 3.0 | STD | STD | 001 |

5. أدخل [S] [L] [D] ◀، ثم (X).

| | | | |
|-----------|------|-------|-----|
| ▲ | 15.0 | LINE | 002 |
| 1 | B | S L D | X |
| TAP E 9mm | | | |
| 3.0 | STD | STD | 001 |

6. اضغط "SEQ" لإعداد تسلسل "SEQUENCE".

(انظر 9-8 : تسلسل)

إضغط على مفتاح ◀▶ لاختيار مقياس 16 "16 SCALE".

| | | | |
|------------|------|-------|-----|
| ▲ | 15.0 | LINE | 002 |
| 1 | B | S L D | X |
| SEQUENCE = | | | |
| 16 SCALE | | | |

7. بالضغط بـ مفتاح الإدخال قم بتعيين "START NUMBER" و "END NUMBER".

أدخل (8) (1) في "START".
اضغط على مفتاح ▼ لتعيين "END NUMBER"
أدخل (D) (1) في "END".
اضغط على مفتاح الإدخال "ENTER".

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| ▲ 15.0 LINE 002 | | | | | | | | | |
| 1 | B | S | L | D | ↵ | X | _ | | |
| START = 18 | | | | | | | | | |
| END = 1D | | | | | | | | | |

8. اختر نطاق الطباعة بالضغط على → أو ←.
اضغط [ENTER].

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| ▲ 15.0 LINE 002 | | | | | | | | | |
| 1 | B | S | L | D | ↵ | X | _ | | |
| ALL ODD ONLY | | | | | | | | | |
| EVEN ONLY | | | | | | | | | |

9. اضغط على كتلة "BLOCK" لإنشاء كتلة جديدة، ومن ثم أدخل (C) (O) (M).

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| ▲ 15.0 LINE 003 | | | | | | | | | |
| ↵ | X | N | B | C | O | M | _ | | |
| TAPE 9mm | | | | | | | | | |
| 3.0 STD STD 001 | | | | | | | | | |

10. اضغط (RPT) لتعيين تكرار "REPEAT" (انظر 7-8 : تكرار)

اضغط مفتاح ◀ ▶ لتعيين "2". اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| ▲ 15.0 LINE 003 | | | | | | | | | |
| ↵ | X | N | B | C | O | M | _ | | |
| REPEAT = | | | | | | | | | |
| 2 PCS | | | | | | | | | |

ملاحظة : ومن الممكن أيضا إدخال القيمة مباشرة بمفتاح عشرة Ten key.

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|
| ▲ 15.0 LINE 003 | | | | | | | | | |
| ↵ | X | N | B | C | O | M | _ | | |
| TAPE 9mm | | | | | | | | | |
| 3.0 STD STD 002 | | | | | | | | | |

11. اضغط (PRINT). (انظر 9 : الطباعة)
تظهر [شاشة تعيين نطاق الطباعة].

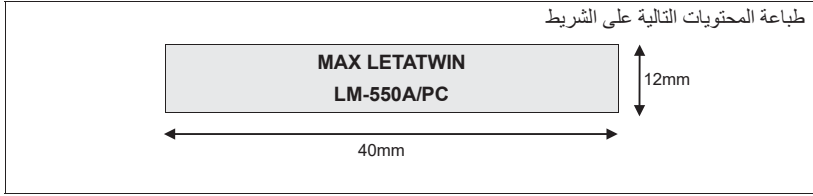
| | | | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| [PRINT] | | | | | | | | | |
| COPIES = 1 | | | | | | | | | |
| START NO. = 1 | | | | | | | | | |
| END NO. = 3 | | | | | | | | | |

12. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER". تظهر [شاشة تنظيم طول الطباعة].
اضغط مفتاح الإدخال "ENTER" مرة أخرى لبدء الطباعة.

13. النتيجة المطبوعة على النحو الموضح.

| | | | | | | | | | |
|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|--|
| U1 | SLD X18 | SLD X19 | SLD X1A | SLD X1B | SLD X1C | SLD X1D | COM | COM | |
|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|--|

2-2-6 الطباعة العادية على الشريط



1. تعيين "MATERIAL=TAPE" و "SIZE=12mm" في شاشة تعيين [PRINTED MATERIAL].

2. تظهر [شاشة إدخال]. تأكد من أن رمز السهم "▲" مشير إلى "A" = الحرف الكبير.

اضغط مفتاح **P** لتحرك المؤشر إلى **P**.

3. للتغيير إلى وضع الطباعة العادية "NORMAL PRINT" .MODE"

اضغط (DELETE) لحذف **P**. (انظر 5-8 : الطباعة العادية)

| | | | |
|----------|------|------|------|
| ▲ | AUTO | CUT | 001 |
| B | | | |
| | | TAPE | 12mm |
| 3.0 | STD | STD | 001 |

4. اضغط (SIZE) (TP/LNG) → **SHIFT** و قم بتعيين طول الطباعة "PRINTING LENGTH" (أنظر 1-5-8 : طول الطباعة)

اضغط على مفتاح **◀▶** لاختيار إيقاف تلقائي "AUTO-OFF". ثم ، اضغط على مفتاح **▲** لتعيين طول

"LENGTH" وأدخل **4 0**

| |
|-----------------------|
| [PRINTING LENGTH] |
| LENGTH = 40 mm |
| AUTO = OFF |

5. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

تظهر شاشة تعيين الهامش (MARGIN setting screen).

اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

| |
|--------------------|
| [MARGIN] |
| LEFT = 2 mm |
| RIGHT = 2 mm |
| TOTAL : |
| LESS THAN 34 mm |

6. تظهر شاشة إدخال (INPUT). اضغط على مفتاح لتحرك المؤشر

| | | | | |
|------|---|-----|-----|--------------------------|
| ▲ | | 4 0 | CUT | 0 0 1 |
| L | M | - | 5 | 5 0 A |
| 3. 0 | | STD | STD | T A P E 1 2 m m 0 0 1 |

بعد B

أدخل M A X SPACE L E T

A T W I N

L M SHIFT → A 5 5 0
A 3 SHIFT → F P C.

7. اضغط "PRINT" لبدء الطباعة. (أنظر : 9 : الطباعة)

8. النتيجة المطبوعة كما هو موضح أدناه.


| | | |
|--|-------------------------------------|--|
| | <p>MAX LETATWIN LM-550A3/PC</p> | |
|--|-------------------------------------|--|

7. إدخال وحذف الحروف

7-1 إدخال الحروف

1. لإدخال الحرف الكبيرة "A"

(1) اضغط "A/a" تأكد من أن رمز السهم "▲" مشير إلى "A" = الحرف الكبير.

(2) اضغط         

2. لإدخال الحرف الصغيرة "a"

(1) اضغط "A/a" ، تأكد من أن رمز السهم "▲" مشير إلى "a" = الحرف الصغير.

(2) اضغط         

3. لإدخال "+".

(1) اضغط على "SHIFT" وافحص من أن رمز "SHIFT" على التشغيل.

(2) اضغط         

7-2 حذف الحروف

1. "DELETE":

(1) اضغط "DELETE".




       









(2) الحرف على المؤشر يتم حذفها.

2. "BS":

(1) اضغط "BS".

(2) الحرف قبل المؤشر يتم حذفها.

3-7 إدخال الحروف بوظيفة رموز "CODE"

* باستخدام وظيفة الرموز "CODE"، يمكنك إدخال الأحرف وفقا للجدول التالي.
(عندما تم اختيار اللغة الإنجليزية كلغة الشاشة.)

[جدول الرموز]

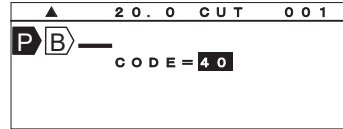
| Code No. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
|----------|---|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | ! | " | # | \$ | % | & | ' | (|) | * | + | , | - | . | / |
| 3 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | : | ; | < | = | > | ? |
| 4 | @ | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
| 5 | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | [| \ |] | ^ | _ |
| 6 | ' | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | k | l | m | n | o |
| 7 | p | q | r | s | t | u | v | w | γ | L | z | { | | } | ~ | |

* عند اختيار الصينية (C) أو الصينية (T) كلغة الشاشة، يمكنك إدخال الأحرف الصينية وفقا لـ "GBcode" أو "BIG5 code".

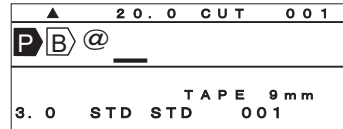
[إدخال "@" مع وظيفة رموز "CODE"]

1. اضغط (CODE). تظهر [شاشة تعيين الرموز CODE].

2. اضغط على مفتاح (0) (4) وفقا لجدول الرموز، لإدخال "@".



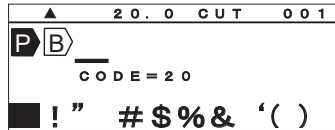
3. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"



ملاحظة: يمكنك إدخال الأحرف بدون جدول رموز.

1. اضغط الرمز "CODE" مرتين.

ويظهر كل من الأحرف.



2. اضغط مفتاح ▲ / ▼ لاختيار الحرف، ثم اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"

4-7 إدخال الحروف باستخدام الوظيفة "DIACR"

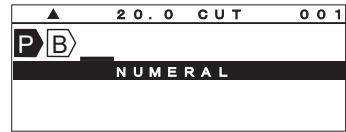
• يمكنك إدخال علامات التشكيل للغات الأوروبية باستخدام الوظيفة "DIACR".
(عند اختيار الإنكليزية / الألمانية / الفرنسية / الإيطالية / الإسبانية / البولندية / الروسية / الفيتنامي / التركية
كلغة للشاشة.)

[جدول علامات التشكيل للغات الأوروبية]

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ä | À | Á | Â | Å | Ą | Ǻ | ǻ | Ǽ | Ǿ |
| Ǻ | ǻ | Ǽ | Ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ |
| Ć | Ç | Đ | Ě | È | É | Ê | Ë | Ě | Ě |
| Ě | Ě | Ě | Ě | Ě | Ě | Ĝ | Ĭ | Ì | Í |
| Î | İ | ı | İ | Ī | ı | Ł | Ń | Ñ | Ö |
| Ò | Ó | Ô | Ơ | Ồ | Ờ | Ổ | Ỗ | Ỡ | Õ |
| Õ | Ỡ | Ớ | Ớ | Ọ | Ộ | Ợ | Ś | Ş | Ü |
| Ù | Ú | Û | Ư | Ừ | Ủ | Ử | Ũ | Ữ | Ú |
| Ụ | Ự | Ỡ | Ỡ | Ỡ | Ỡ | Ỡ | Ỡ | Ỡ | Ỡ |
| Æ | Œ | | | | | | | | |
| ä | à | á | â | å | ą | Ǻ | ǻ | Ǽ | Ǿ |
| Ǻ | ǻ | Ǽ | Ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ | ǿ |
| ć | ç | đ | ě | è | é | ê | ë | ě | ě |
| ě | ě | ě | ě | ě | ě | ğ | ĩ | ì | í |
| î | ı | ı | İ | Ī | ı | ł | ń | ñ | ö |
| ò | ó | ô | ơ | ồ | ờ | ổ | ỗ | ỡ | õ |
| õ | ỡ | ớ | ớ | ọ | ộ | ợ | ś | ş | ü |
| ù | ú | û | ư | ừ | ủ | ử | ũ | ữ | ú |
| ụ | ự | ỳ | ỳ | ỹ | ý | y | z | z | ø |
| æ | œ | ß | | | | | | | |

1. اضغط DIACR .

[DIACR] ستظهر



2. اضغط المفتاح ▲/▼/◀/▶ لاختيار الحرف، وثم اضغط

[ENTER]



ملاحظة: • اضغط المفتاح ▲/▼ لعرض الحروف العشر التالية.

8. الوظائف

يبيّن الجدول التالي بنود التحديد وقيمها الافتراضية.

| بنود التحديد | قيمة افتراضية | بنود التحديد | قيمة افتراضية |
|---------------------------|-----------------------|------------------------------|------------------|
| المواد المطبوعة | أنبوب MAX | تسلسل | غير تحديد |
| حجم المواد المطبوعة | غير تحديد | يملأ السطر JUSTIFICATION | CENTER |
| حجم الحرف | AUTO: STANDARD | 6, 9 mark (علامة 6، 9) | (9 6) |
| عَرْض الحرف | عادي STANDARD | كثافة الطباعة | 4 |
| مسافة الحرف | STD | حالة القطع | 0.0mm |
| مسافة السطر | STD | تسوية الطباعة | 0mm |
| عرض المستوى المحددة | TAPE: 10.0mm | إضاءة LCD | 4 |
| | TUBE: 20.0mm | قطع التيار تلقائي | YES |
| | ID PLATE: 10.0mm | إضاءة خلفية LCD. | إضاءة |
| قطع على المستوى المحددة | TAPE: LINE | حالة طباعة الخط | 0 |
| | TUBE: HALF-CUTTING | وضع الطباعة | A: 11, 22, 33 |
| | IDPLATE: HALF-CUTTING | (RPT) و (SEQ) | |
| عمودي أو أفقي | أفقي | يغذي أنبوب الرأس | NO |
| إطار | لا | وضع درجة الحرارة المنخفضة | NO |
| طول الطباعة | AUTO تلقائي | تكرار | TAPE 1 TUBE 2 |
| هامش | 2mm لكل واحد | القيمة الافتراضية لحجم الحرف | تحديد القيمة |
| الصفير الذي عليه علامة خط | NO | | |

ملاحظة: ● بالضغط (SHIFT) – (INIT.) (BS)) في [شاشة إدخال INPUT]، يمكن إعادة جميع بنود التحديد إلى القيم الافتراضية.

● يظهر الحروف المائلة من أن هذه البنود التحديد غير قادر لإعادتها إلى القيمة الافتراضية بالتهبئة.

1-8 حجم

تعيين حجم حروف "CHARACTER SIZE" للسطر عند موضع المؤشر.

ويمكن أن يتعين الحجم في كل سطر. ولكن، لا يمكن تعيين مختلف الحجم في نفس السطر من نفس الكتلة.

عناصر قابلة للاختبار: "الحجم" = 1.3 ، 2.0 ، 3.0 ، 4.0 ، 6.0

"AUTO" = STANDARD AUTO, SUPER AUTO, FIXD HEIGHT AUTO, OFF

1. اضغط الحجم "SIZE". وتظهر شاشة تعيين حجم الحروف

[CHERECTOR SIZE

2. اضغط مفتاح ◀ ▶ لإختيار قيمة حجم الحرف

"CHARACTER SIZE"

3. اضغط على مفتاح ▼ لتحريك المؤشر إلى تلقائي "AUTO".

إضغط مفتاح ▶ ◀ لإختيار "OFF"

4. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

| ▲ 20.0 CUT 001 | | | |
|----------------------|---|---|---|
| P | B | A | C |
| CHARACTER | | | |
| SIZE = 4.0mm | | | |
| AUTO = STANDARD AUTO | | | |
| ▲ 20.0 CUT 001 | | | |
| P | B | A | C |
| CHARACTER | | | |
| SIZE = 4.0mm | | | |
| AUTO = OFF | | | |

- ملاحظة :** ● فقط عندما تم اختيار تلقائي "AUTO" إلى "OFF"، تحديد الحجم متوفر .
- حجم الحرف "CHARACTER SIZE" القابلة للاختيار تختلف وفقاً لحجم الأدوات، طول على المستوى المحددة "PITCH LENGTH" وعدد الأسطر ، إلخ.
- عندما تم اختيار "تلقائي" في "حجم الحرف"، يتغير أحجام الحرف تلقائياً، حسب حجم المادة، وطول على المستوى المحددة وعدد الأسطر في كل كتلة.
- وظيفة أنواع الحجم التلقائي

| | الحرف | | مساحة الحرف مساحة السطر |
|------------------|----------|--------|----------------------------|
| | الارتفاع | العرض | |
| STANDARD AUTO | تلقائي | ثابت | إغلاق |
| SUPER AUTO | تلقائي | تلقائي | تلقائي |
| FIXD HEIGHT AUTO | ثابت | تلقائي | تلقائي |
| OFF | ثابت | ثابت | ثابت |

يتم ضبط عرض الحرف تلقائياً للأحرف مقياس 1.3mm.

2-8 العرض

تعيين عرض الحرف "CHARACTER WIDTH" في موضع المؤشر

العناصر قابلة للاختيار: عادي، مكثف، ممدد

ملاحظة : يمكنك اختيار عرض حرف "CHARACTER WIDTH" وفقاً للجدول التالي

| وضع الطباعة | اتجاه الطباعة | عادي | مكثف | ممدد |
|---|---------------|------|------|------|
| الطباعة على المستوى المحددة (أنبوب) Pitch print (Tube) | أفقي | A | A | A |
| | عمودي | A | A | A |
| طباعة على المستوى المحددة (شريط) Pitch print (Tape) | أفقي | A | A | A |
| | عمودي | A | A | A |
| طباعة عادية (شريط) Normal print (Tape) | أفقي | A | A | A |
| | عمودي | A | A | A |

ملاحظة : 1- "اتجاه الطباعة بالعمودي" "Vertical printing direction" انظر "6-6 : العمودي".

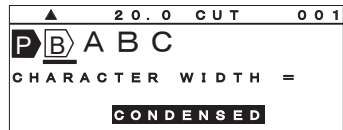
1. اضغط على العرض "WIDTH". تظهر شاشة تعيين عرض

الحرف [CHARACTER WIDTH].

2. اضغط المفتاح ◀ ▶ لاختيار عرض الحرف

"CHARACTER WIDTH".

3. اضغط مفتاح الإدخال ENTER.

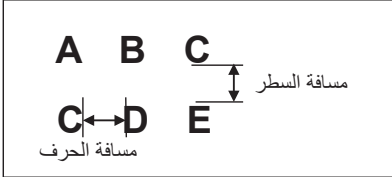


3-8 مسافة الحرف/السطر
تعيين مسافة الحرف/السطر للمستند

بنود قابلة الاختيار

“مسافة الحرف” = STD (STANDARD), CLS (CLOSE), CNT (CONTACT),
WID (WIDE)

“مسافة السطر” = STD (STANDARD), CLS (CLOSE), WID (WIDE),
CNT (CONTACT)



1. اضغط (C/SPC). تظهر شاشة تعيين مسافة الحرف/السطر
(CHARACTER/LINE SPACE).

```
[ CHARACTER
  / LINE SPACE ]
C / SPACE = STD
L / SPACE = STD
LESS THAN 34 mm
```

2. اضغط مفتاح ◀ ▶ لاختيار قيمة “C/SPACE”.
ثم اضغط مفتاح ▼ لتحريك المؤشر إلى “L/SPACE”.

```
[ CHARACTER
  / LINE SPACE ]
C / SPACE = WID
L / SPACE = STD
LESS THAN 34 mm
```

3. اضغط مفتاح ◀ ▶ لتعيين قيمة “L/SPACE”.

4. اضغط مفتاح الإدخال “ENTER”.

```
[ CHARACTER
  / LINE SPACE ]
C / SPACE = WID
L / SPACE = CLS
LESS THAN 34 mm
```

ملاحظة: في بعض الحالات، قد تظهر رسالة الخطأ "حجم - زيادة" "SIZE-OVER" حسب حجم المادة أو الحرف، وعدد الأسطر.

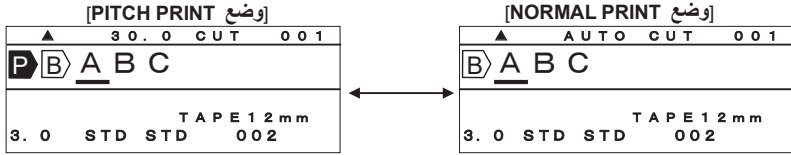
إذا تظهر رسالة خطأ، قم بتحقيق حجم المادة، والحرف، وعدد الأسطر. (1-11) انظر : قائمة رسالة خطأ)

4-8 طباعة على المستوى المحددة PITCH PRINT

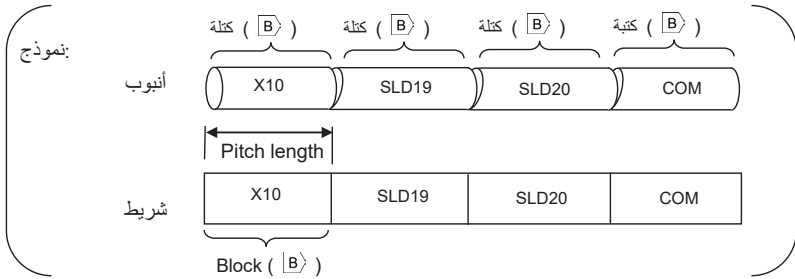
[وضع طباعة على المستوى المحددة]

يعني "P" على أعلى المستند، أن LM-550A3/PC في وضع طباعة على المستوى المحددة "PITCH PRINT" .
"MODE"

بحذف "P" هي تتبدل إلى [وضع طباعة عادية NORMAL PRINT MODE]. (انظر 5-8 : طباعة عادية)



ملاحظة : في [وضع طباعة على المستوى المحددة PITCH PRINT MODE]، تطبع كل كتلة (B) في نفس طول المستوى المحددة وتوسيط النص كما هو موضح أدناه.

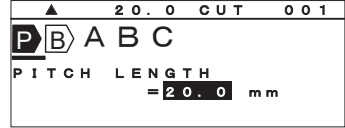


1-4-8 طول المستوى المحددة

تعيين "طول المستوى المحددة" عند موضع المؤشر

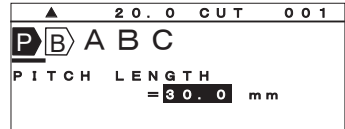
نطاق الإعداد "Tube" = AUTO or 10.0~150.0mm, "Tape", "ID Plate" =AUTO or 4.0~60.0mm
"Tape" =AUTO or 3.5~60.0mm

1. اضغط مفتاح ◀ ▶ لتحرك المؤشر تحت "P" واضغط "PITCH"

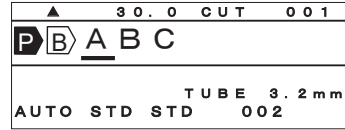


وتظهر [شاشة تعيين طول على المستوى المحددة PITCH LENGTH].

2. اضغط مفتاح ◀ ▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة "طول على المستوى المحددة"



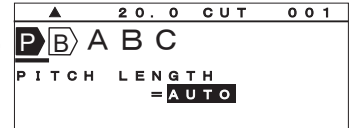
3. بالضغط على مفتاح الإدخال "ENTER"، يتم تعيين طول على المستوى المحددة "PITCH LENGTH" وتظهر [شاشة إدخال INPUT screen].



ملاحظة : • يمكن وضع حتى 999 أطوال مختلفة على المستوى المحددة "PITCH LENGTH" في مستند واحد.
• يمكن تغيير قيمة الافتراضية لـ "طول على المستوى المحددة" في إعداد "خيار" "OPTION".

(وظيفة Pitch "التلقائي")

بالضغط ▲ / ▼ ، يمكن تعيين "تلقائي" كـ "طول Pitch" ملاحظة : عند تحديد "تلقائي"، يتم ضبط طول Pitch ، تلقائياً وفقاً لعدد من الأحرف، وحجم الحرف، وعرض الحرف ، الخ..



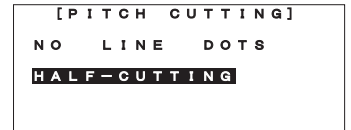
2-4-8 قطع على المستوى المحددة

كيفية تقسيم كل بلوك.

بنود قابلة للاختيار :

| No | LINE | DOTS | HALF-CUTTING |
|---------|---------|---------|--------------|
| ABC 123 | ABC 123 | ABC 123 | ABC 123 |

1. اضغط (SHIFT) – (PITCH)(P/CUT) وتظهر [شاشة تعيين قطع على مستوى المحددة (PITCH CUT)].



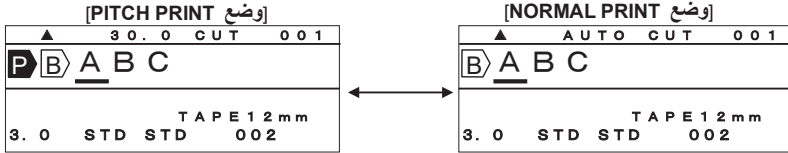
2. حدد بالضغط بمفتاح ▲ / ▼ ▶ وحدد بالضغط بمفتاح "ENTER".
ثم تظهر [شاشة إدخال].

ملاحظة : قطع على المستوى المحددة "PITCH CUT" غير متوفر في [وضع طباعة عادية].

5-8 طباعة عادية

[وضع طباعة عادية]

في [وضع طباعة عادية]، فإن وظيفة طباعة **Pitch** غير متوفر. في هذا الوضع الحد الأقصى إجمالي طول الطباعة هي 300مم.
حذف "P" في [شاشة الإدخال].



1-5-8 طول الطباعة

تعيين إجمالي طول المستندات.

نطاق التعيين "AUTO" = ON, OFF ، "طول" : نطاق التعيين

ملاحظة : تأكد من أن "AUTO" على وضع "OFF" في [شاشة تعيين طول الطباعة PRINTING LENGTH].
عندما يكون "AUTO" على وضع التشغيل "ON" لا يمكن تغيير "PRINTING LENGTH" بدياً. ("طول" مبين كما "...")

1. اضغط (TP/LNG) (SIZE) – (SHIFT) لعرض [شاشة تعيين طول الطباعة PRINTING LENGTH].

[PRINTING LENGTH]
LENGTH = 150 mm
AUTO = OFF

2- اضغط مفتاح ▲ / ▼◀▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة الطول "LENGTH". اضغط مفتاح الإدخال "ENTER". ثم تظهر [شاشة تعيين هامش]

2-5-8 هامش

تعيين هامش اليسار واليمين للوثيقة.

نطاق التعيين 2~30mm

1. بعد تعيين طول الطباعة "PRINTING LENGTH"، تظهر [شاشة تعيين الهوامش].

[MARGIN]
LEFT = 2 mm
RIGHT = 2 mm

2. اضغط مفتاح ▲ / ▼◀▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة الهامش "MARGIN". اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"

6-8 العمودي

تعيين طباعة المستند اتجاه العمودي.

(أفقي) NO, (عمودي) YES: بنود قابلة الاختيار

ملاحظة: تختلف نتيجة المطبوعة حسب اختيار "وضع الطباعة".
يمكنك اختيار اتجاه الطباعة "PRINTING DIRECTION" وفقا للجدول التالي

| وضع الطباعة | مادة | أفقي | عمودي |
|-------------|-------------------|------|-------|
| طباعة PITCH | أنبوب | COM | U O E |
| | شريط / لوحة تعريف | COM | COM |
| طباعة عادية | شريط / لوحة تعريف | COM | U O E |

1. اضغط (VRT) (C/SPC) - (SHIFT). تظهر شاشة تعيين العمودية].

[V E R T I C A L]

YES NO

YES=VERTICAL
NO=HORIZONTAL

2. اضغط مفتاح ◀ ▶ لاختيار

[V E R T I C A L]

YES NO

YES=VERTICAL
NO=HORIZONTAL

3. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

ملاحظة: • لا يمكن تعيين "العمودية" و "الأفقية" في نفس الوثيقة كليهما.

• إذا ظهر رسالة خطأ (SIZE-OVER)، قم بتحقيق حجم المادة وحجم الحروف، ورقم الأسطر.
(انظر 1-11: قائمة رسالة خطأ).

7-8 تكرر

تعيين عدد نسخ متعددة لكتلة معينة

| | | | |
|-----|-----|-----|--|
| A 1 | COM | U 1 | |
|-----|-----|-----|--|

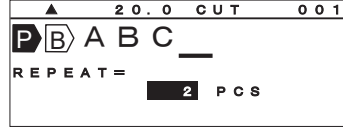
"تكرار" = 1pc.

| | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| A 1 | COM | COM | COM | U 1 |
|-----|-----|-----|-----|-----|

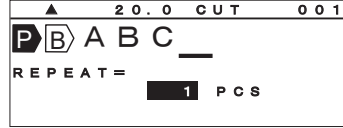
"تكرار" = 3pcs.

نطاق التعيين: 1~300pcs.

1. اضغط (RPT). تظهر [شاشة تعين تكرارا REPEAT].



2. اضغط مفتاح ◀▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة تكرار "REPEAT"



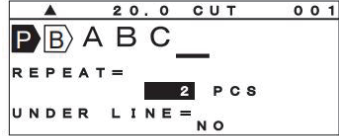
3. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"

ملاحظة: يمكن تغيير قيمة الافتراضي لـ "REPEAT" في إعداد "OPTION"

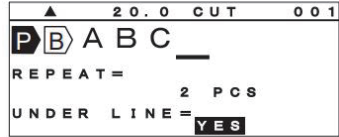
8-8 التسطير

يمكنك ضبط وظيفة التسطير لكل كتلة.

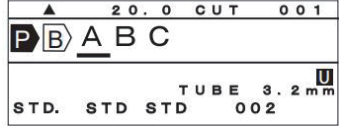
1. حرك المؤشر إلى الكتلة التي تريد ضبط وظيفة التسطير لها، واضغط على مفتاح "RPT".



2. بالضغط على مفتاحي ◀▶ / ▼ ، اضبط وظيفة التسطير UNDER LINE=YES واضغط على مفتاح "ENTER".



3. عند تحريك المؤشر إلى الكتلة التي تم ضبط وظيفة التسطير لها، يتم عرض علامة التسطير على شاشة LCD.



ملاحظة: يمكن ضبط وظيفة التسطير لكل كتلة، ولكن لا يمكن ضبطها لأحرف معينة في الكتلة إذا تم ضبط [FRAME]، فلا يمكن ضبط وظيفة التسطير.

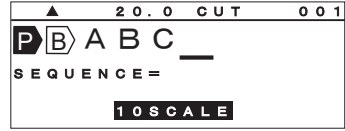
9-8 تسلسل

إعداد رقم تسلسل (جاري). لتنشيط وظيفة تسلسل "SEQUENCE"، قم بتعيين رقم البداية "START" ورقم النهاية "END" كما هو مبين أدناه.

وإذا تم تعيين تسلسل "SEQUENCE"، يظهر "N".

البود القابلة للاختيار : 8 SCALE ~ 0 = 7777 ، 10 SCALE ~ 0 = 9999 ، 16 SCALE ~ 0 = 0
FFFF ، والأبجدية = A~Z ، a~z

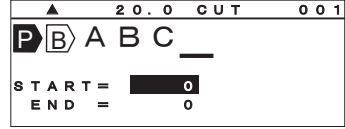
1. إضغط (SEQ). تظهر [شاشة تعيين التسلسل].



2. بعد اختيار نوع التسلسل "SEQUENCE" باستخدام مفتاح

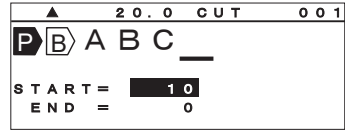
◀، اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".

تظهر [شاشة تعيين رقم "البداية" و "النهاية"].



3. إضغط مفتاح ▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة

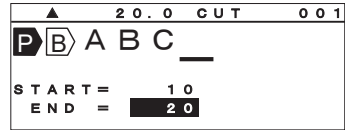
البداية "START".



4. اضغط على مفتاح ▼ لتحريك المؤشر إلى نهاية "END". ومن

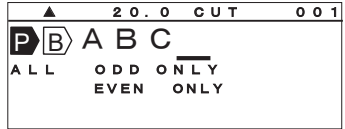
ثم اضغط مفتاح ▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال قيمة

النهاية "END".



5. اختر نطاق الطباعة بالضغط على → أو ←.

اضغط [ENTER].



ملاحظة : • تأكد من تعيين كل من رقم البداية "START" ورقم النهاية "END".

• في وضع [PITCH PRINT MODE]، يمكنك تعيين ثلاث سلاسل للإعداد [SEQUENCE] في الكتلة

الواحدة وما يصل إلى 45 سلسلة للإعداد [SEQUENCE] في المستند الواحد.

• وفي [وضع طباعة عادية]، يمكنك تعيين واحد فقط من سلسلة تسلسل "SEQUENCE" في وثيقة واحدة.

• عند تغيير [وضع طباعة على المستوى المحددة PITCH PRINT MODE] إلى [وضع طباعة عادية

[NORMAL PRINT MODE]، يتم إلغاء جميع تعيين تسلسل "SEQUENCE" تلقائياً ما عدا أول تعيين

تسلسل "SEQUENCE".

• عند الطباعة التسلسلية لنسختين أو 3 نسخ لكل كتلة، إذا كانت إعدادات عدد النسخ في الكتلة مختلفة، يتم إعطاء الأولوية

للرقم الأصغر ولن تتم طباعة المزيد من النسخ.

10-8 إطار

إعداد الوثيقة إلى إطار.

هذه الوظيفة تسمح لك تحيط النص مع الإطار



بنود قابلة الاختيار: NO, CLOSE, STANDARD, WIDE

1. إضغط (SHIFT) – (FRAME) (RPT) تظهر [شاشة إعداد إطار FRAME setting screen].



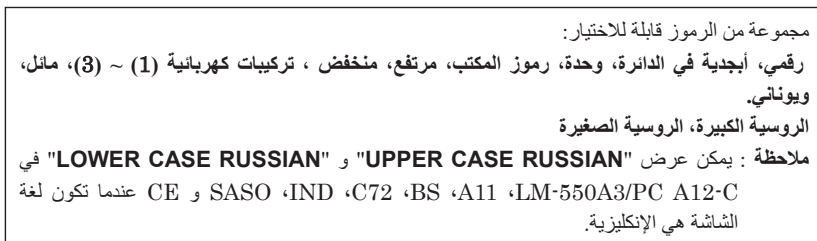
2. يدل البند بالضغط على ↑، ←، →، أو ←. اضغط [ENTER].

ملاحظة: • في [وضع طباعة على المستوى المحددة [PITCH PRINT MODE]، الإطار "FRAME" يتم تطبيقها على كل كتلة.

• في [وضع طباعة عادية [NORMAL PRINT MODE]، فإن الإطار "FRAME" يطبق على كامل المستند.

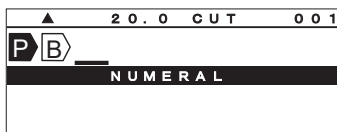
11-8 رمز

إدخال رموز مختلفة.



1. إضغط "SYMBOL".

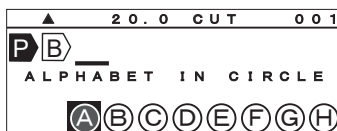
تظهر [شاشة تعيين الرمز SYMBOL select screen]



2. إضغط مفتاح ◀ ▶ لتعيين مجموعة من الرموز "SYMBOLS".



3. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER". تم عرض الرموز.



4. إضغط مفتاح ◀ ▶ لتعيين الرمز المطلوب.



5. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER" لإدخال الرمز عند موضع المؤشر.

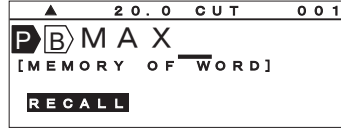
ملاحظة: • إضغط مفتاح ▲ / ▼ لعرض الرموز 10 التالية.

12-8 تسجيل الكلمة

يمكن حفظ ما يصل إلى 30 الكلمات في الذاكرة الداخلية. يمكن أن تشمل في كلمة ما يصل إلى 15 حرفا.

ملاحظة: : <N>, <P>, , لا يمكن أن يتم حفظها.

1. اضغط "SHIFT" ← "WORD".
تظهر [شاشة تعيين ذاكرة للكلمة].



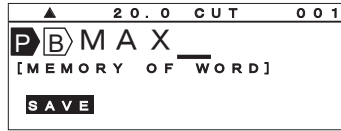
2. اضغط مفتاح <P> لاختيار البند المطلوب واضغط مفتاح الإدخال "ENTER" ..

بنود قابلة للاختيار: استرداد، حفظ، حذف، INITI. (تهينة)

[حفظ]

حفظ "الكلمة".

1. قم بتعيين "حفظ" ثم اضغط مفتاح الإدخال "ENTER".
وتظهر [شاشة تعيين وضع البداية START POSITION
[setting screen].



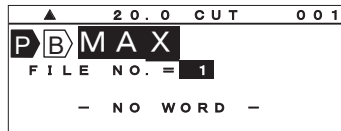
2. اضغط مفتاح <P> لتحريك المؤشر إلى أول حرف من الكلمة ليتم حفظها. ثم اضغط مفتاح الإدخال.
وتظهر [شاشة تعيين وضع النهاية END POSITION
[setting screen] ..



3. اضغط مفتاح <P> لتحريك المؤشر إلى الحرف الأخير من الكلمة. ثم اضغط مفتاح الإدخال.
تظهر [شاشة تعيين رقم الملف FILE NO. setting screen].



4. اضغط مفتاح <P> أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال رقم الملف



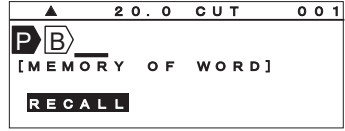
1~30 نطاق التعيين

5. اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل الكلمة المختارة في الملف.

[استرداد] RECALL

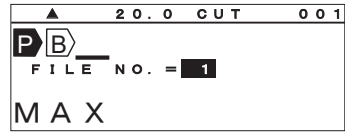
استرداد الكلمة المحفوظة.

1. قم باختيار "استرداد" ثم اضغط مفتاح الإدخال.



2. اضغط مفتاح ▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإختيار رقم الملف المطلوب.

ثم يتم عرض الكلمة من الملف المطلوب في أدنى الشاشة..



3. اضغط مفتاح الإدخال لإدخال كلمة عند موضع المؤشر

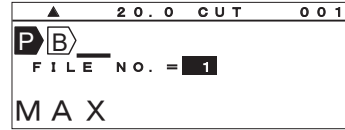
[حذف] DELETE

حذف "الكلمة" المسجلة.

1. قم باختيار حذف. ثم اضغط مفتاح الإدخال



2. اضغط مفتاح ▶ أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال رقم الملف



3. اضغط مفتاح الإدخال لحذف الكلمة المحفوظة.

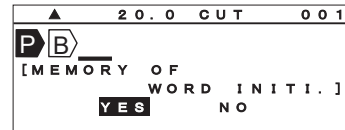
[تهيئة] INITIALIZE

حذف جميع "الكلمة" المسجلة.

1. قم باختيار INITIALIZE. ثم اضغط مفتاح الإدخال.



2. اضغط مفتاح ▶ لإختيار نعم "YES".



3. اضغط مفتاح الإدخال لتهيئة.

13-8 صورة

إضغط (OPTION) (IMAGE) – (SHIFT) معaine الوثيقة للحصول على المعلومات التالية عن الأنايبب والأشرطة قبل الطباعة. (1 إجمالي طول الطباعة 2) استعراض الوثيقة

مفتاح ▲ : تتوقف مؤقتًا تمرير "صورة".
مفتاح ► : يزيد سرعة التمرير.
مفتاح ◀ : يقلل من سرعة التمرير.
(ESC) : إلغاء المعاينة.

OPTION الخيار 14-8

1- اضغط على الخيار (OPTION) .
تظهر شاشة تعيين [PC/connection/OPTION].

| | |
|--------------------|---------|
| DATA FILE TRANSFER | FROM PC |
| DIRECT PRINTING | FROM PC |
| OPTION | |

2- اضغط مفتاح ▲ / ▼ لاختيار خيار "ADVANCED SETTINGS".

| | |
|--------------------|---------|
| DATA FILE TRANSFER | FROM PC |
| DIRECT PRINTING | FROM PC |
| OPTION | |

3- اضغط مفتاح الإدخال "ENTER"

البنود التالية موجود في خيار "OPTION".

| | |
|---------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| FONT CHOICES | |
| PRINTING DENSITY | |
| LOW TEMP. MODE | ▼ |

| | |
|---------------------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| ZEROSLASH | |
| DEFAULT VALUE OF CHARACTER SIZE | |
| 6. 9 MARK | ▼ |

| | |
|---------------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| FEED THE HEAD OF TUBE | |
| POSITION OF PRINTING LINE | |
| CUTTING POSITION | ▼ |

| | |
|---------------------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| AUTO POWER-OFF | |
| DEFAULT VALUE OF "PITCH LENGTH" | |
| DEFAULT VALUE OF "REPEAT" | ▼ |

| | |
|---------------------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| JUSTIFICATION | |
| PRINTING STYLE OF "RPT" & "SEQ" | |
| LCD BRIGHTNESS | ▼ |

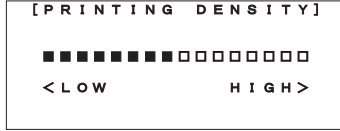
| | |
|------------------------|---|
| [ADVANCED SETTINGS] | ▲ |
| LCD BACKLIGHT | |
| REGISTER BASIC SETTING | |
| ADD PERIOD TO END | ▼ |

إضغط مفتاح ▲ / ▼ / ◀ / ▶ لإختيار البنود للتشكيل، ثم إضغط (ENTER) في حين تم وضع المؤشر على بنود المطلوب.

ملاحظة : اضغط على مفتاح (ESC) لإلغاء التغييرات.

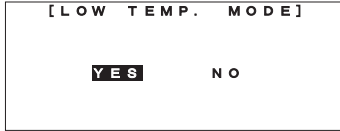
1-14-8 كثافة الطباعة PRINTING DENSITY

ضبط "كثافة الطباعة". عندما كنت بحاجة إلى طباعة أكثر عريضا أو أكثر وضوحا، قم بضبطه إلى مستوى أعلى. عندما يلتصق حبر الشريط إلى "أنبوب" أو "شريط" قم بضبطه إلى مستوى أسفل. بالضغط مفتاح ◀ ▶ يزيد أو ينقص مستوى الكثافة. اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل مستوى الكثافة.



2-14-8 وضع درجة الحرارة المنخفضة LOW TEMP. MODE

تحت درجة الحرارة المنخفضة، نتيجة الطباعة ليست جيدة كما في تحت درجة الحرارة العادية. في مثل هذه الحالة ، الى جانب ضبط "كثافة الطباعة" ، فإن نتيجة الطباعة قد تكون تحسنا طفيفا من خلال تفعيل "وضع درجة الحرارة المنخفضة".



| وضع درجة الحرارة المنخفضة | سرعة الطباعة |
|---------------------------|----------------|
| YES | تقريباً 20mm/s |
| NO | تقريباً 40mm/s |

ملاحظة : عند تشغيل هذه الوظيفة، يتم تغيير سرعة الطباعة كما في الجدول أعلاه.

3-14-8 تغذية رأس الأنبوب

تعيين "تغذية رأس الأنبوب".

بعد اختيار هذا البند بالضغط على مفتاح ◀ ▶ ، اضغط مفتاح الإدخال ، لتسجيل الإعداد



ملاحظة : • يتم تفعيل هذه الوظيفة فقط للطباعة على الأنبوب

• عندما يتم تعيين "نعم" ، يتغذى رأس الأنبوب (تقريباً 55mm). من دون طباعة قبل الكتلة الأولى.

4-14-8 علامة "6 ، 9"

تعيين نمط طباعة 6 و 9 للمستند.
بعد اختيار هذا البند بالضغط على مفتاح ▲ / ▼ ، اضغط على مفتاح الإدخال لتسجيل التعيين.

(6. 9.) ، (6_9_) ، (6 9) بنود قابلة للاختيار

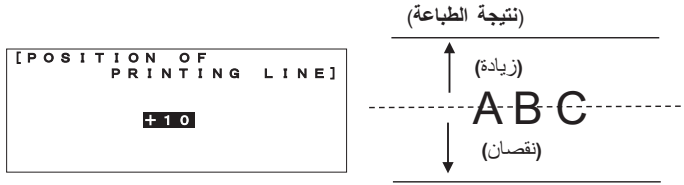


ملاحظة: عندما تم اختيار (6_9_) شكل (أسلوب) الطباعة يكون مثل 6 و 9.

5-14-8 وضع سطر الطباعة

ضبط "وضع سطر الطباعة".

بالضغط مفتاح ▶ ◀ ، تغيير موضع رأسي من خط الطباعة.
زيادة : أعلى. نقصان : أسفل. اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل الإعداد.



نطاق التعيين: -2.0~+2.0mm

[CUTTING POSITION]

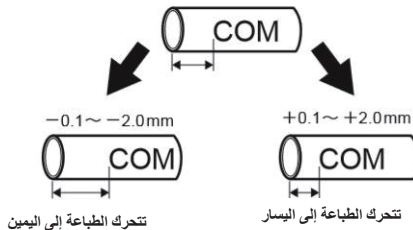
-1.2 mm

6-14-8 وضع القطع

ضبط "وضع القطع".

بالضغط مفتاح ▶ ◀ ، يزيد أو ينقص وضع القطع.
زيادة : الهامش في الجانب الأيمن أكبر.
إنقاص : الهامش في الجانب الأيسر أكبر.
اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل الإعداد.

عندما يكون موضع الطباعة بعيداً عن المركز



7-14-8 إغلاق التيار الكهربائي تلقائياً

إعداد "إغلاق التيار الكهربائي تلقائياً".

بعد اختيار البند بالضغط على مفتاح ◀ ▶ ، اضغط مفتاح الإدخال، لتسجيل الإعداد.

| | |
|--------------------|----|
| [AUTO POWER-OFF] | |
| YES | NO |

ملاحظة : عند اختيار "نعم"، إذا ما تم ضغط مفتاح لا نحو 5 دقائق، يغلق الجهاز تلقائياً.

8-14-8 القيمة الافتراضية لـ "طول على المستوى المحددة" "PITCH LENGTH"

تحديد القيمة الافتراضية "PITCH LENGTH"

ملاحظة : تم تعيين القيمة الافتراضية في البداية بـ "الأنابيب = 20مم والشريط 10مم" في مصنعنا.

بعد تحديد قيمة المطلوب بالضغط على مفتاح ▲ / ▼ ▶ ◀ أو مفتاح عشرة، اضغط على مفتاح الإدخال، لتسجيل الإعداد.

"Tube" = 10.0~150.0mm, "Tape", "ID Plate" = 4.0~60.0mm : نطاق التعيين

| | |
|------------------|---------|
| [PITCH LENGTH] | |
| TUBE = | 20.0 mm |
| TAPE = | 10.0 mm |

ملاحظة : إذا تضغط على حذف "DELETE"، يتم تهيئة القيمة إلى قيمة افتراضية المصنع..

9-14-8 القيمة الافتراضية لـ تكرر "REPEAT"

تحديد القيمة الافتراضية لـ "تكرار".

ملاحظة : تم تعيين القيمة الافتراضية في البداية بـ "الأنبوب = pcs2 والشريط = pcs1" في مصنعنا.

بعد تحديد قيمة المطلوب بالضغط على مفتاح ▲ / ▼ ▶ ◀ أو مفتاح عشرة،

اضغط على مفتاح الإدخال، لتسجيل الإعداد.

نطاق الإعداد: 1~300pcs

| | |
|------------|-------|
| [REPEAT] | |
| TUBE = | 2 PCS |
| TAPE = | 1 PCS |

ملاحظة : إذا تضغط على حذف "DELETE"، يتم تهيئة القيمة إلى قيمة افتراضية المصنع.

10-14-8 تنسيق (تنسيق الحروف لتملأ السطور حتى نهايتها)

تحديد "التنسيق" لوثيقة في [وضع طباعة عادية].

ملاحظة: • هذا الإعداد يتم تطبيقها فقط على [وضع طباعة عادية].

• إن ترتيب الحروف في [وضع طباعة على المستوى المحددة PITCH PRINT MODE] دائما يكون في "الوسط".

بعد اختيار البند بالضغط على مفتاح ▲ / ▼ ، اضغط على مفتاح الإدخال لتسجيل الإعداد.

بنود قابلة للاختيار: اليسار، الوسط، اليمين

[JUSTIFICATION]

LEFT

CENTER

RIGHT

Example:

| | |
|--------|-----|
| LEFT | COM |
| CENTER | COM |
| RIGHT | COM |

11-14-8 نمط الطباعة لـ "RPT" و "SEQ"

اختيار نمط الطباعة لـ "تكرار وسلسلة" "REPEAT and SEQUENCE".

القيمة الافتراضية لـ "نمط الطباعة" هو A:11,22,33 في مصنعنا.

عندما تستخدم وظيفة "تكرار وسلسلة" "REPEAT and SEQUENCE" في نفس الوقت، يمكنك تحديد نمط الطباعة من "A:11,22,33" أو "B: 123,123".

مثلاً: REPEAT: 2pcs SEQUENCE: 01~03

(A : 1 1 , 2 2 , 3 3)

Printed result :

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 01 | 01 | 02 | 02 | 03 | 03 |
|----|----|----|----|----|----|

(2 pcs.)

(B : 1 2 3 , 1 2 3)

Printed result :

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 01 | 02 | 03 | 01 | 02 | 03 |
|----|----|----|----|----|----|

(2 pcs.)

1. حدد " نمط الطباعة لـ "RPT" و "SEQ" في قائمة اختيار "ADVANCED SETTINGS"

[PRINTING STYLE
OF "RPT" & "SEQ"]

A : 1 1 , 2 2 , 3 3

B : 1 2 3 , 1 2 3

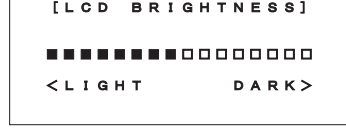
2. اضغط على ▲ / ▼ لتعيين نمط الطباعة.

ملاحظة: إذا تضغط على مفتاح حذف، يتم تهيئة الاختيار إلى افتراضية المصنع.

3. اضغط على مفتاح الدخول لتسجيل الاختيار الجديد.

8-14-12 سطوع LCD

ضبط "سطوع LCD". عندما يكون الشاشة غير وضوح كاف، قم بضبط مستوى "سطوع LCD". بالضغط مفتاح ◀▶، يزيد أو ينقص مستوى "سطوع LCD". اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل مستوى "سطوع LCD".



ملاحظة: ● دون الدخول في القائمة **ADVANCED SETTINGS**، ضبط "سطوع LCD" متوفر أيضاً بطريقة تالية:

1. قم بتشغيل الطاقة على "ON".
 2. في (شاشة تعيين المواد المطبوعة) لزيادة "سطوع LCD"، اضغط على مفتاح "P". لإنقاص "سطوع LCD" اضغط على مفتاح "L".
- حسب درجة الحرارة، تنظيم "سطوع LCD" ربما تحسن وضوح الشاشة.

8-14-13 الإضاءة الخلفية LCD

بضبط مستوى الطاقة "الإضاءة الخلفية LCD". لتوفير استهلاك الطاقة، أو لتحسين وضوح الشاشة، ضبط مستوى الطاقة "الإضاءة الخلفية LCD". بالضغط على مفتاح ◀▶، قم باختيار مستوى الطاقة "الإضاءة الخلفية LCD" اضغط مفتاح الإدخال لتسجيل مستوى الطاقة "الإضاءة الخلفية LCD"



8-14-14 اختيارات الخط

حدد خط الطباعة من بين 4 أنواع للخط: "STANDARD"، و"CLEAR CHARACTER"، و"VIETNAMESE"، و"SQURE SHAPE". حدد الخط باستخدام مفتاحي ▲ / ▼ واضغط على مفتاح [ENTER].



ملاحظة: ● يعتمد الارتفاع الفعلي للحرف المطبوع على الخطوط والأحرف.

<CLEAR CHARACTER>

خط مصمم خصيصاً لمنع الخطأ في القراءة.

<SQUARE SHAPE>

خط مصمم خصيصاً بنسبة عرض إلى ارتفاع (نسبة رأسية وأفقية) قدرها 1:1.

ملحوظة: سيكون حجم الخط الفعلي أصغر من حجم الخط المحدد. يُرجى ضبط حجم الخط قبل الطباعة.

15-14-8 تسجيل التعيين الأساسي

تسجيل تعيينات الطباعة الأساسية التي يمكن تطبيقها عند اختيار المواد المراد طباعتها الموافقة. يمكن تسجيل لحد ستة أنماط لمجموعة التعيينات.

1. اختر "REGISTER BASIC SETTING" من "ADVANCED SETTING".
2. اختر "No.1" إلى "No.6" باستخدام المفاتيح ▲/▼، وسجل بالترتيب "PRINTING DENSITY"، "POSITION OF PRINTING LINE" و "CUTTING".
3. أدخل اسم التسجيل واضغط .

16-14-8 النقطة (علامة الوقف / علامة التوقف)

يمكنك إضافة نقطة (علامة وقف) إلى نهاية كل سطر.

حدد .

| |
|---|
| [PERIOD] |
| <input type="button" value="ADD TO END"/> |
| DELETE FROM END |

| | | | | | | |
|--|--|------|--|------|---|---|
| ▲ | 20.0 | CUT | 001 | | | |
| <input]<="" td="" type="button" value="P"/> <td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X 1.</td><td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X 2.</td><td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X</td></td></td></td> | <input]<="" td="" type="button" value="B"/> <td>X 1.</td> <td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X 2.</td><td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X</td></td></td> | X 1. | <input]<="" td="" type="button" value="B"/> <td>X 2.</td> <td><input]<="" td="" type="button" value="B"/><td>X</td></td> | X 2. | <input]<="" td="" type="button" value="B"/> <td>X</td> | X |
| TUBE 3.2mm | | | | | | |
| STD. | STD | STD | 002 | | | |

تضاف نقطه (علامة وقف) إلى نهاية كل سطر يتم إدخاله.

تُحذف النقطة (علامة الوقف) بالضغط على .

17-14-8 الصفر الذي عليه علامة خط

يمكنك ضبط الصفر الذي عليه علامة خط لكل نوع من الخطوط.

قم باختيار "YES" واضغط .

يتم حذف الصفر الذي عليه علامة خط بالضغط على "NO".

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| [ZEROSLASH] | |
| YES | <input type="button" value="NO"/> |

```
[ DEFAULT VALUE OF
CHARACTER SIZE ]
CHARACTER SIZE
=
AUTO =
```

18-14-8 القيمة الافتراضية لحجم الحرف
يمكنك تسجيل القيمة الافتراضية لحجم الحرف.

قم باختيار "CHARACTER SIZE" من "ADVANCED
SETTING" واضبطه على "AUTO"، ثم اضغط **ENTER**.

```
[ DEFAULT VALUE OF
CHARACTER SIZE ]
FIXED HEIGHT AUTO
CHARACTER SIZE
=
```

يمكنك العثور على شاشة الإعداد هذه عند الضبط على
"FIXED HEIGHT AUTO". يُرجى الضبط على "FIXED
HEIGHT AUTO CHARACTER SIZE"، واضغط
ENTER.

ملاحظة: عندما تقوم بالضغط على **DEFAULT VALUE OF**
CHARACTER SIZE، يتم تطبيق هذه القيم على
[INITIALIZE SET VALUES]، **[INITIALIZE]**

15-8 نسخ/ لصق

نسخ كتلة في الوثيقة ولصقه إلى موضع المؤشر.
قيمة التحديد (حجم، وعرض الحرف، تكرار والرقم التسلسل) لكتلة يمكن أيضاً أن يُنسخ ويُلصق.

1-15-8 نسخ

1. اضغط مفتاح **◀ ▶**، تتحرك المؤشر تحت الكتلة التي تريد
نسخها.

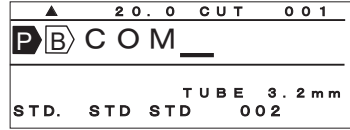
```
▲ 20.0 CUT 001
P B COM
TUBE 3.2mm
STD. STD STD 002
```

2. اضغط **(SHIFT) (MEMORY) (COPY)**.

```
▲ 20.0 CUT 001
P B COM
- COPIED -
```

2-15-8 لصق

1. اضغط مفتاح ◀▶ ، تتحرك المؤشر تحت الكتلة التي تريد لصقها.



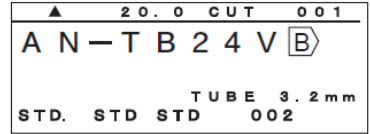
2. اضغط (SHIFT) (USB MEM.) – (PAST)



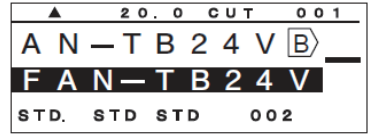
16-8 وظيفة مساعدة الإدخال

يؤدي الضغط على [A/a]+[SHIFT] إلى استرجاع الحرف الذي تم إدخاله قبل ذلك مباشرة.

1. بعد إدخال [CONVERTER24V/FAN-TB24V] ، اضغط على مفتاح [BLOCK].



2. اضغط على [A/a]+[SHIFT] وسيتم عرض "FAN-TB24V" تلقائيًا،
 بعد الضغط على [A/a] + [SHIFT] ،
 يمكنك أيضًا تحديد عناصر مرشحة للإدخال
 باستخدام مفتاحي ▲ ▼ .
 ومن ثم اضغط على مفتاح [ENTER].



※ لا تكون هذه الوظيفة صالحة سوى عند إدخال شرطة مائلة [/] واحدة فقط.

17-8 الذاكرة

1-17-8 الذاكرة الداخلية

يمكن حفظ مستندات التي تم إنشاؤها وقيم الإعداد في الذاكرة الداخلية. يكون قدرة الحفظ ما يصل الى 50 ملفات وتصل إلى 100.000 حرفا إجمالي (وفقا لمضمون الملف).

يمكن أيضا أن يتم حفظها. **[B]**, **[P]** and **[N]** **[L]**

1. اضغط على الذاكرة (MEMORY). تظهر [شاشة إعداد الذاكرة].



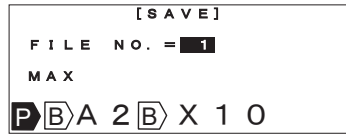
2. اضغط على مفتاح ▲ / ▼ ◀ ▶ لاختيار البنود المطلوب واضغط مفتاح الإدخال.

البنود القابلة للاختيار: استرداد، حفظ، حذف، INITI. (تهيئة)

[حفظ]

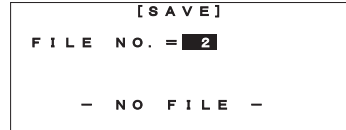
حفظ المستند التي تم إنشاؤها في رقم الملف التي تم اختيارها.

1- قم بتعيين "حفظ" ثم اضغط مفتاح الإدخال. تظهر (شاشة إدخال رقم الملف).



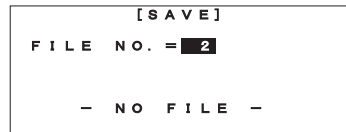
ملاحظة: 10 أحرف الأولى للوثيقة التي تم حفظها يتم عرضها في هذه الشاشة. إذا لم يتم حفظ أي مستند في رقم الملف المحدد، يظهر "NO FILE".

2. اضغط مفتاح ▶ ◀ أو مفتاح عشرة Ten key لاختيار رقم الملف الذي ظهر "NO FILE".



50~1 نطاق التحديد

3. اضغط مفتاح الإدخال لحفظ الوثيقة المحددة في رقم الملف المحدد.



4. أدخل اسم الملف واضغط **[ENTER]**.

[استرداد (RECALL)]

استرداد المستند المحفوظة.

1. قم باختيار (RECALL). ثم اضغط مفتاح الإدخال. تظهر [شاشة إدخال رقم الملف]..

| | | | | | | | |
|------------|---|---|---|---|---|---|---|
| [RECALL] | | | | | | | |
| FILE NO. = | 1 | | | | | | |
| MAX | | | | | | | |
| P | B | A | 2 | B | X | 1 | 0 |

2. اضغط مفتاح ◀▶ أو مفتاح عشرة Ten key لتحديد رقم الملف المطلوب. اضغط مفتاح الإدخال لاسترداد الملف.

ملاحظة: ● إذا كان موجود هناك وثيقة في [شاشة الإدخال]، تظهر رسالة التي تسأل عن تكرار الكتابة.

[حذف (DELETE)]

حذف الوثيقة المحفوظة.

1. قم باختيار حذف. ثم اضغط مفتاح الإدخال. تظهر [شاشة لإدخال رقم الملف].

| | | | | | | | |
|------------|---|---|---|---|---|---|---|
| [DELETE] | | | | | | | |
| FILE NO. = | 1 | | | | | | |
| MAX | | | | | | | |
| P | B | A | 2 | B | X | 1 | 0 |

2. اضغط مفتاح ◀▶ أو مفتاح عشرة Ten key لتحديد رقم الملف المطلوب. اضغط مفتاح الإدخال لحذف الملف.

[INITI]. (تهيئة) [INITIALIZE]

حذف جميع الوثيقة في الذاكرة الداخلية.

1. اختر "تهيئة". ثم اضغط مفتاح الإدخال.

| | |
|----------------|----|
| [INITIALIZE] | |
| YES | NO |

2. بعد اختيار "نعم" بالضغط مفتاح ◀▶، اضغط مفتاح الإدخال لتهيئة..

8-17-2 ذاكرة يو أس بي (ذاكرة خارجية)

يمكن حفظ الوثائق في ذاكرة اليو.أس.بي. (ذاكرة خارجية).

ويمكن اختيار تشكيل البيانات من "CSV" أو "LMF" تشكيل.

● البيانات الـ "CSV" يمكن تحريره بـ Excel أو ويندوز أجهزة الكمبيوتر الشخصية. ولكن لا تشمل هذه قيمة التحديد، مثل حجم الحروف.

● البيانات الـ "LMF" يمكن تحريره بـ ماكس البرمجيات التطبيقية الأصلية "LETATWIN PC EDITOR" في أجهزة ويندوز الكمبيوتر الشخصية.

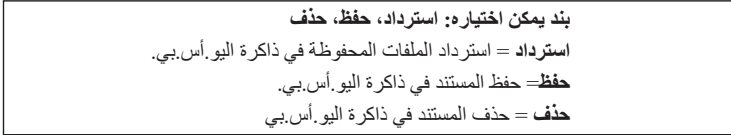
(انظر 10: تحرير البيانات في الحاسب الآلي الشخصي)

1. أدخل ذاكرة اليو.أس.بي إلى LM-550A/PC. (انظر 5-6 : إدخال ذاكرة يو. أس. بي)

2. اضغط "USB MEM." وتظهر [شاشة إعداد ذاكرة اليو.أس.بي].

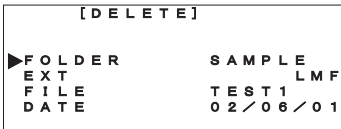


3. بعد اختيار البند بالضغط على مفتاح ▲ / ▼ ، اضغط على مفتاح الإدخال



4. الشاشات التالية يتم عرضها وفقا للبند التي تم اختياره.

اضغط مفتاح ▲ / ▼ لاختيار البند.



| البند | المحتويات | مفتاح |
|----------------|---|---------------------------|
| مجلد FOLDER | يعرض اسم المجلد لإنشاء المجلد وحفظ الملف فيها، قم بإدخال اسم ضمن 8 الأحرف الأبجدية الرقمية. | تعرض المجلد التالي/السابق |
| تحويل EXT | تعرض التحويل. (تتسيق ملف File Format) LMF : هذا هو التحويل الأصلي لـ LM-550A3/PC. يمكن حفظ جميع محتويات الوثيقة والإعداد. ● لتحرير البيانات بـ "LETATWIN PC EDITOR" في أجهزة الكمبيوتر الشخصية، يجب أن تحفظ الملف كملف "LMF". CSV : يمكن تحرير هذه بـ Excel لـ Windows أجهزة الكمبيوتر الشخصية، ولكن لا يمكن حفظ بيانات الإعداد. | يختار "LMF" و "CSV". |
| ملف FILE | يعرض اسم الملف. للحفاظ، قم بإدخال الاسم ضمن 8 الأحرف الأبجدية الرقمية.. | يعرض الملف التالي/السابق |
| تاريخ DATE | يعرض الوثيقة عندما تم إنشاء الملف. للحفاظ، أدخل الرقمين الاثنيتين الأخيرين لـ عام /شهر/تاريخ يدوياً. | |

5. لحفظ المستند، أدخل كل من البنود المذكورة أعلاه بالأحرف الأبجدية الرقمية. ويمكن إدخال أبجدية الأحرف التالية.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | @ | A | B | C | D | E | F | G |
| H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z |

6. بعد اختيار المستند، اضغط (ENTER) لتنفيذ البند المحدد.

- ملاحظة:** ● تأكد من إدخال الأحرف الأبجدية فقط كاسم المجلد واسم الملف.
● عند استخدام ذاكرة البو. أس. بي أولاً قم بإنشاء مجلد بإدخال اسم المجلد. عند إنشاء مجلد، تظهر الرسالة أدناه.



9. الطباعة

طباعة المستند التي تم إنشاؤها.

1-9 شاشة إعداد لنطاق الطباعة.

ليس فقط يطبع جميع الكتلة، كذلك يمكن طباعة لنطاق معينة.

1- اضغط (PRINT). تظهر [شاشة إعداد لنطاق الطباعة].

| |
|---|
| قيمة التحديد: نسخ : 1 ~ 30 رقم البداية = يطبع بلوك الأولى. رقم النهاية = يطبع بلوك الآخر. |
|---|

| |
|---------------|
| [PRINT] |
| COPIES = 1 |
| START NO. = 1 |
| END NO. = 3 |

(وظيفة نسخ "COPIES")

LM-550A3/PC تطبع نسخ متعددة التي تم إنشاؤها.

إذا تم إدخال "2" في نسخ "COPIES"، تطلع الآلة مجموعتين اثنتين لنفس المستند تلقائياً.



2. اضغط مفتاح أو مفتاح عشرة Ten key لإدخال رقم المطلوب مثل "COPIES"، "START NO"، " و "END NO".

3. اضغط مفتاح الإدخال بعد إدخال "END NO" وبعد ذلك تظهر [شاشة تنسيق طول الطباعة PRINT LENGTH ALIGNMENT].

2-9 180 تدوير الطباعة (وضع علامات الأنايب فقط)

يتم عمل نسختين من بيانات الطباعة مع تدوير إحداها للطباعة بمقدار 180 درجة.



بالمتابعة على "1-9" شاشة إعداد نطاق الطباعة"، اضبط [ROTATION PRINT ° 180].

| |
|---------------------|
| [PRINT SETTING] |
| NORMAL PRINT |
| 180° ROTATION PRINT |

حدد [ROTATION PRINT ° 180] باستخدام مفتاحي

▲ / ▼ واضغط على مفتاح [ENTER].

بعد مراجعة شاشة طول الطباعة [PRINT LENGTH]،

اضغط على مفتاح [ENTER] لبدء الطباعة.

| |
|------------------|
| [PRINT LENGTH] |
| 230.0mm |
| ALIGNMENT = 0mm |

في حال ضبط [ROTATION PRINT ° 180]، سيتم عمل نسختين تلقائياً. (تُطبع بكمية مضاعفة)

في حال ضبط عدد [continuous prints] على 2 عند البدء (تكون القيمة الأولية 2)، اضبط عدد المطبوعات المستمرة

على 1. (انظر 7-8 التكرار)

3-9 PRINTING LENGTH ALIGNMENT تنسيق طول الطباعة

ضبط مجموع طول الطباعة.
يمكن ضبط مجموع طول الطباعة للأنايبب أو للأشرطة،

نطاق التحديد: -30 to +30mm
القيمة الافتراضية: 0mm

1. تظهر [شاشة تنسيق طول الطباعة].
الحقل العلوي تلقائياً تعرض الطول الإجمالي المحسوب المراد طباعتها.
الحقل السفلي يعرض القيمة للضبط.

```
[ PRINT LENGTH ]
230.0mm
ALIGNMENT = 0mm
```

2. اضغط مفتاح ◀ ▶ لزيادة أو نقص قيمة التنسيق.
إذا تم إدخال +8mm كقيمة التنسيق، يضاف 8مم إلى إجمالي طول الطباعة المحسوب.
3. اضغط مفتاح الإدخال "ENTER" لبدء الطباعة.

```
[ PRINT LENGTH ]
230.0mm
ALIGNMENT = +8mm
```

4-9 استمرار الطباعة بعد تنفيذ المواد الاستهلاكية.

عندما نفذت المواد الاستهلاكية، مثل أنبوب و/أو شريط حبر، أثناء الطباعة، فمن الممكن متابعة الطباعة بعد استبدالها بأخرى جديدة.

- 1- أثناء الطباعة، عندما تكون المواد الاستهلاكية، مثل أنبوب و/أو شريط حبر ينفذ، تظهر الرسالة التالية على الشاشة.

```
UNPRINTED BLOCKS
REMAINING
CONTINUE PRINTING?
YES NO
```

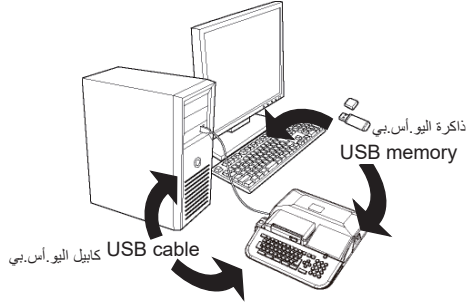
- 2- قم باستبدال المواد الاستهلاكية المستخدمة بجديدة.

- 3- اضغط مفتاح الإدخال لمتابعة الطباعة.

ملاحظة : عند متابعة الطباعة، قد تطبع مرة أخرى التي تم طباعتها الكتلة، لمنع بالكامل كتلة المطبوعة.

10. تحرير البيانات والطباعة بالحاسب الآلي الشخصي.

ميزت LM-550A3/PC فتحة اليو.أس.بي. للاتصال المباشر مع الكمبيوتر ويندوز ® الشخصية، فضلا عن شق ذاكرة اليو.أس.بي. لتبادل البيانات خارج الخط مع ويندوز ® الكمبيوتر الشخصية.



1-10 تثبيت "LETATWIN PC EDITOR" و درايبورات الطابعة إلى الكمبيوتر الشخصي.

(متطلبات النظام)

نظام التشغيل: ويندوز ®11/10

(يجب أن مواصفات الكمبيوتر ملبية الحد الأدنى لمتطلبات النظام من كل نظام التشغيل)

ملاحظة: ● ويندوز ®10، متوافقة مع إصدار 32 بت و 64 بت. ®

1-1-10 تثبيت "LETATWIN PC EDITOR" إلى الكمبيوتر الشخصي.

1. قبل تثبيت "LETATWIN PC EDITOR"، قم بإنهاء البرمجيات الأخرى التطبيقية وأنواع من البرمجيات الداخلية.

2. يُرجى تنزيل برنامج [LETATWIN PC EDITOR] من الصفحة الرئيسية لشركة MAX Co., Ltd. <https://wis.max-ltd.co.jp/int/>

3. إبدأ تثبيت البرنامج، بالضغط على "تثبيت / إلغاء تثبيت LETATWIN PC EDITOR"

4. كمل عملية التثبيت، وفقا للرسالة المعروضة على الشاشة.

ملاحظة: إذا تم مسبقاً تثبيت الإصدار السابق "LETATWIN PC EDITOR" إلى جهاز الكمبيوتر، تأكد من

إلغاء التثبيت هذه أولاً، باستخدام قائمة الإعداد "Setup" القرص المضغوط "LETATWIN PC

EDITOR". إلغاء التثبيت للبرامج والدرايبورات تم معالجتهما بشكل منفصل.

أثناء التثبيت، من المطلوب اختيار موديل المنتج واسم الموديل، قم بإختيار LM-550A3 واسم الموديل المناسب،

بالتحقق من المواصفات التسمية على الجزء السفلي من الجهاز.

2-1-10 تثبيت درايبورات الطابعة

1. قبل تثبيت درايبور الطابعة، قم بإنهاء البرمجيات الأخرى التطبيقية وأنواع من البرمجيات الداخلية.
ملاحظة: إذا تم مسبقاً تثبيت الإصدار السابق "LETATWIN PC EDITOR" إلى جهاز الكمبيوتر و/أو الدرايبورات، تأكد من إلغاء التثبيت هذه أولاً، باستخدام قائمة الإعداد "Setup" القرص المضغوط "LETATWIN PC EDITOR". إلغاء التثبيت للبرامج والدرايبورات تم معالجتهما بشكل منفصل.

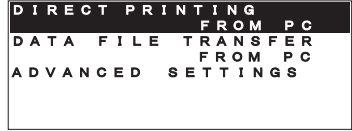
2. يُرجى تنزيل برنامج [درايبورات الطابعة] من الصفحة الرئيسية لشركة MAX Co., Ltd
<https://wis.max-ltd.co.jp/int/>

3. قم بربط LM-550A3/PC إلى الكمبيوتر مع كيبول اليو.أس.بي. ثم قم بتشغيله . قم باختيار المواد المطبوعة.

4. اضغط على option الخيار.

تظهر شاشة PC connection/ Option setting
screen.

5. اضغط على مفتاح ▲ / ▼ لاختيار " الطباعة مباشرة من الكمبيوتر " "DIRECT PRINTING FROM PC".



6. ضغط مفتاح الإدخال

7. اضغط على مفتاح ► ◀ لاختيار "نعم".

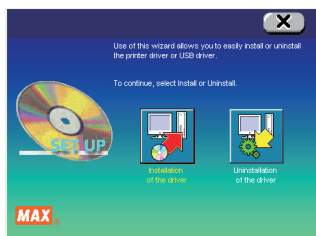


8. ضغط مفتاح الإدخال.

9. يتم عرض الرسالة التالية، توضح أن الآلة مستعدة لاستقبال البيانات من جهاز الكمبيوتر.



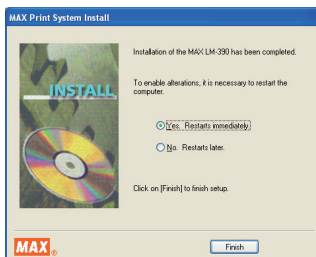
10- قم بتثبيت درايفرات الطابعة، بالضغط على "تثبيت / إلغاء تثبيت" "Install/Uninstall the printer driver"



11- قم باستمرار عملية التثبيت، وفقا للرسالة المعروضة على جهاز الكمبيوتر

ملاحظة : عندما يتم عرض الرسالة التالية، قم باستمرار عملية التثبيت، بالضغط على [Install this driver software anyway], [Continue Anyway] [Yes]. مع أن هذه الرسالة التحذيرية التالية، يمكن استخدام المنتج دون مشاكل

12- عندما تظهر الرسالة التالية على جهاز الكمبيوتر، قم باختيار (finish) "yes, restarts immediately" ثم اضغط



13- قم بإعادة تشغيل الكمبيوتر. تم التثبيت.

10-2 تحرير البيانات على الكمبيوتر الشخصي.

بيانات "CSV" و "LMF" يمكن إنشاؤها وتحريرها بـ "LETATWIN PC EDITOR" في أجهزة الكمبيوتر الشخصية. تشمل بيانات "CSV" فقط بيانات الوثيقة. تشمل بيانات "LMF" بيانات وبيانات الإعداد.

ملاحظة: كيفية استخدام "LETATWIN PC EDITOR" الرجاء راجع قائمة "HELP"، لـ "LETATWIN PC EDITOR" بعد تثبيته. تم تضمين دليل التعليمات في قائمة "HELP".

3-10 الطابعة مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR"

باستخدام ربط كابل اليو.أس.بي و "LETATWIN PC EDITOR" للكمبيوتر ويندوز ® الشخصية، يمكن طباعة المستند المحررة مباشرة.

1- قم بربط LM-550A3/PC بأجهزة الكمبيوتر الشخصية مع كابل اليو.أس.بي.

2- اضغط (OPTION).

تظهر شاشة (PC connection/OPTION setting screen)

3- اضغط على مفتاح ▲ / ▼ لاختيار (DIRECT

"PRINTING FROM PC" الطابعة مباشرة من كمبيوتر"

```
DIRECT PRINTING
                FROM PC
DATA FILE TRANSFER
                FROM PC
ADVANCED SETTINGS
```

4- اضغط مفتاح الإدخال (ENTER).

5- يتم عرض الرسالة التالية، التي توضح أن الآلة مستعدة لاستقبال البيانات من جهاز الكمبيوتر

```
[PC CONNECTION]

READY TO RECEIVE
                DATA
```

6- قم بتشغيل "PRINT" على "LETATWIN PC EDITOR"

ملاحظة: كيفية استخدام "LETATWIN PC EDITOR"

الرجاء راجع قائمة "HELP" لـ "LETATWIN PC EDITOR" بعد تثبيته.

تم تضمين دليل التعليمات في قائمة "HELP".

10-4 حفظ البيانات مباشرة من "LETATWIN PC EDITOR"

باستخدام ربط كابل اليو.أس.بي و "LETATWIN PC EDITOR" للكمبيوتر ويندوز ® الشخصية، يمكن حفظ المستند المحررة مباشرة في LM-550A3/PC.

1- قم بربط LM-550A3/PC بأجهزة الكمبيوتر الشخصية مع كابل اليو.أس.بي.

2- اضغط (OPTION).

تظهر شاشة (PC connection/OPTION setting screen)

3- اضغط على مفتاح ▲ / ▼ لاختيار "DATA FILE TRANSFER FROM PC"



4- اضغط مفتاح الإدخال (ENTER).

5- يتم عرض الرسالة التالية، التي توضح أن الآلة مستعدة لاستقبال البيانات من جهاز الكمبيوتر



6- قم بتشغيل "TRANSFER DATA" على "LETATWIN PC EDITOR". قم باختيار رقم الملف لحفظ البيانات

طاق التحديد: 0~50

عندما تم اختيار "0"، يتم تحميل البيانات إلى "INPUT SCREEN".

عندما تم اختيار "1 ~ 50"، يتم حفظ البيانات في الذاكرة الداخلية "INTERNAL MEMORY".

(أنظر 8-17 : الذاكرة الداخلية)

ملاحظة : البيانات الموجودة على شاشة الإدخال "INPUT SCREEN" أو في الذاكرة الداخلية "INTERNAL MEMORY" تم الكتابة عليها مرة أخرى.

ملاحظة: كيفية استخدام "LETATWIN PC EDITOR"

الرجاء راجع قائمة "HELP" لـ "LETATWIN PC EDITOR" بعد تثبيته.

تم تضمين دليل التعليمات في قائمة "HELP".

11. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

11-1 قائمة رسالة خطأ

| رسالة خطأ | محتويات | الحل |
|------------------------------|---|---|
| OVER INPUT CHARACTER NO. | عدد الأحرف المدخلة تجاوزت 5.000 حرف/ملف. | أحرف/ملف أكثر من 5.000 لا يمكن إدخالها. |
| OVER INPUT LINE NO. | عدد الأسطر في الوثيقة التي تم إدخالها تجاوزت 4 أسطر. | الحد الأقصى للأسطر 4 أسطر. قم بحذف النص الزائد في السطر |
| OVER INPUT BLOCK NO. | عدد الكتلة الوثيقة قد تجاوزت 999 كتل/ملف. | كتلة أكثر من 999/ملف لا يمكن إدخالها. |
| UNUSUAL POSITIOIN | موضع المؤشر ليس بصحيح. | قم بتحريك المؤشر إلى الوضع العادي. |
| UP TO 3PC. IN EACH BLOCK | تم محاولة لضبط 4 أرقام متسلسلة في كتلة واحدة. | رقم متسلسل 3 يمكن تعيينه في كتلة واحدة. |
| UP TO 15PCS IN 1 FILE | تم محاولة لضبط أكثر من 46 أرقام متسلسلة في ملف واحد في [وضع طباعة Pitch]. | في [وضع طباعة Pitch]، فقط ما يصل إلى 45 أرقام متسلسلة يمكن تعيينها في ملف واحد. |
| OVER [N] NO. | تم محاولة لضبط أكثر من 46 أرقام متسلسلة كانوا في [وضع طباعة Pitch]. | في [وضع طباعة Pitch]، فقط ما يصل إلى 45 أرقام متسلسلة يمكن تعيينها في ملف واحد. |
| SET ONLY ONE [N] | تم محاولة لضبط أكثر من 2 أرقام متسلسلة في ملف واحد في [وضع طباعة عادية]. | في [وضع طباعة عادية]، رقم متسلسل واحد فقط يمكن تعيينه في ملف واحد. |
| DELETE OTHER [P] FIRST | عندما تكون هناك عدة علامات [P]، تم محاولة حذف [P] الأول. | قم بحذف [P] الأخرى، وبعدها قم بحذف [P] الأول. |
| SET [P] IN THE FIRST BLOCK | في [وضع طباعة عادية]، تم محاولة إدخال علامة [P] في وسط المستند. | عند التغيير من [وضع طباعة عادية] إلى طباعة Pitch، قم بتحريك المؤشر إلى أعلى الوثيقة ثم قم بإدخال (P). |
| OVER [P] NO. | تم محاولة لضبط إعدادات طول pitch 1000 في مستند | يمكن فقط ضبط 999 طول الـ pitch يمكن تعيينه في مستند واحد. |
| P/LENGTH IS SAME AS LEFT [P] | قم بإدخال طول pitch في منتصف المستند، الذي هو نفس قيمة طول pitch السابق. | إذا كان الطول على المستوى المحددة (pitch length) هو نفس الطول السابق فلا حاجة لإدخال الطول من جديد. |
| NO COPIED DATA | بيانات لم يتم "نسخه" أو "الصقه". | قم بتنفيذ "الصق" بعد "نسخ". ملاحظة : إذا كانت الطاقة على وضع الإيقاف، البيانات المنسوخة تم فقدها. |
| OVER COPY CAPACITY | تم محاولة نسخ لكتلة بأكثر من 51 حرفا | قم بنسخ الكتلة التي تكون أقل من 50 حرفا. |
| NO WORD IN THIS BLOCK | نسخ بلوك التي لا يوجد لها نص. | إنسخ كتلة التي لديها بعض النص. |

| رسالة خطأ | محتويات | الحل |
|--|--|--|
| NO ODD NUMBER WITHIN THE RANGE | لا توجد أرقام فردية في مجموعة الأرقام التسلسلية. | أعد تعيين قيم البداية والنهاية أو اختر [ALL]. |
| NO EVEN NUMBER WITHIN THE RANGE | لا توجد أرقام زوجية في مجموعة الأرقام التسلسلية. | أعد تعيين قيم البداية والنهاية أو اختر [ALL]. |
| INITIALIZE AFTER DELETE ALL FILES | تم محاولة لتهيئة إعداد بدون حذف/مسح البيانات في المستند. | قم بتنفيذ التهيئة الإعداد بعد حذف/مسح البيانات في المستند |
| NO INPUT FILE | تم محاولة الطباعة بدون أي نص لطباعتها. | قم بتنفيذ الطباعة بعد إدخال المستند. |
| OVER INPUT CHARACTER SIZE | النص الذي تم إدخاله للطباعة كبير جداً بالمقارنة مع حجم المواد المطبوعة. | قم بتقليل عدد الأسطر، قم بتقليل مساحة السطر أو بتغيير حجم الحرف إلى حجم أصغر. |
| OVER PRINTING SIZE | النص المراد طباعتها كبير جداً، بالمقارنة مع حجم المواد المطبوعة. | قم بتقليل عدد الأسطر، قم بتقليل مساحة السطر أو بتغيير حجم الحرف إلى حجم أصغر. |
| OVER PRINTING LENGTH | "طول الطباعة" طويل جداً. | قم بتقليل مسافة الحروف، عرض الحروف، هامش، عدد الحروف، أو قم بتغيير حجم الحروف إلى حجم أصغر. أو قم بتغيير طول الطباعة إلى أطول حجم. |
| OVER PITCH LENGTH | النص الذي تم إدخاله طويل جداً لتحديد "pitch length". | قم بتغيير "طول pitch". أو قم بتقليل مسافة الحروف، عرض الحروف، عدد الحروف، أو قم بتغيير حجم الحروف إلى حجم أصغر. |
| OVER TOTAL PRINT LENGTH | طول الطباعة طويل جداً. أنبوب: الحد الأقصى 100م الشريط: الحد الأقصى: 5م ID PLATE: الحد الأقصى: 5 | قم بتقليل "printing length" بتقسيم الملف إلى ملفين اثنين، أو بتقسيم نطاق الطباعة باستخدام تحديد نطاق الطباعة. |
| OVER THE NUMBER OF COPIES | طول مجموع الطباعة طويل جداً، عند طباعة نسخ متعددة. أنبوب: الحد الأقصى 100م الشريط: الحد الأقصى 7م | قم بتقليل عدد النسخ. |
| NO PRINTED MATERIAL | لم يتم تحديد المواد الاستهلاكية. | قم بتحديد المواد المطبوعة. |
| NO INK RIBBON | ينفذ شريط الحبر. تغذية شريط الحبر غير طبيعي . | قم باستبدال شريط الحبر أو بإخراج المواد الاستهلاكية، ثم ثبتها مرة أخرى. ثم قم باستمرار الطباعة. |
| COVER IS OPENED | الغطاء مفتوح أثناء الطباعة. | الطباعة غير ممكن عندما يكون الغطاء مفتوحاً. قم بإغلاقه. |
| THERMAL HEAD IS UNUSUAL | لا يمكن تنفيذ الطباعة ذلك لأن درجة حرارة رأس الطباعة قد ازدادت. | بعد تركها لفترة من الوقت، قم بطباعتها مرة أخرى. |

| رسالة خطأ | محتويات | الحل |
|---|---|--|
| ERROR IN HALF CUT OPERATION | لا يمكن تنفيذ الطباعة لأن وحدة المقطع النصفى لا تعمل بشكل طبيعي. | قم بتغذية المواد المطبوعة، أو قم باستبدال وحدة المقطع النصفى. |
| USB MEMORY UNIDENTIFIABLE | لم يتم فورمات ذاكرة اليو.أس.بي بدقة. | حاول الفورمات مرة أخرى. يمكن استخدام الفورمات فقط "FAT16" أو "FAT32". لا يمكن استخدام الذاكرة اليو.أس.بي لها ميزات السلامة. |
| NO USB MEMORY | لم يتم إدراج ذاكرة اليو.أس.بي. | قم بإدراج ذاكرة اليو.أس.بي. |
| OVER CAPACITY | الذاكرة اليو.أس.بي. ليس لديها مكان كاف. | قم باستخدام ذاكرة اليو.أس.بي أخرى أو بحذف ملفات غير ضرورية لإنشاء مكان. |
| CANNOT RECALL THIS FILE | تم محاولة قراءة ملف التي غير متوافق مع LM-550A3/PC | LM-550A3/PC يمكن قراءة الملفات فقط من الملفات بفورمات "CSV" أو الملفات بفورمات "LMF" |
| READ ONLY FILE | محاولة الكتابة فوقها أو حذف لملف قراءة فقط القائمة في ذاكرة اليو.أس.بي. | لكتابة فوقها أو حذف لملف قراءة فقط، قم بتغيير تنظيمه (إعداده) إلى ملف لإعادة الكتابة على جهاز كمبيوتر شخصي |
| PRIOR TO START PRINTING, LOAD THE MATERIAL (TUBE/TAPE) | تم محاولة بدء الطباعة من "LETATWIN PC EDITOR" على جهاز كمبيوتر، بدون ان يحدد المواد المطبوعة في LM-550A3/PC | قم بتعيين المواد المطبوعة قبل بدء الطباعة. |
| [PC CONNECTION] DATA ERROR | البيانات المستلمة من الكمبيوتر غير طبيعي. | غير قادر لاستلام البيانات من غير "LETATWIN PC EDITOR" قم بضغط "ESC" والتحقق من الاتصال (ربط) اليو.أس.بي. مع الكمبيوتر، ثم حاول مرة أخرى. |
| [PC CONNECTION] COMMAND ERROR | الأمر الواردة من الكمبيوتر غير طبيعي | غير قادر لاستلام الأوامر من غير "LETATWIN PC EDITOR" قم بضغط "ESC" والتحقق من الاتصال (ربط) اليو.أس.بي. مع الكمبيوتر، ثم حاول مرة أخرى. |

2-11 استكشاف الأخطاء وإصلاحها

| المشكلة | الحل |
|---|--|
| <p>1. الطاقة مفتوح ولكن: (1) الشاشة لا يفتح على وضع التشغيل "on". (2) الشاشة مظلمة (أو ضوء جدا)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن القابس وكابيل الطاقة مربوط بشكل آمن إلى مأخذ التوصيل، وإلى محوّل وإلى LM-550A3/PC. • إن سطوع الشاشة الأوتيمم تختلف وفقا لدرجة الحرارة المحيطة، قم بتعديلها في قائمة "الخيار". |
| <p>2. عند الطباعة على الأنبوب: (1) لا يطبع. (2) الطباعة غير واضح (ضعيف). (3) تتم طباعته متقطع. (4) الطباعة ملوثة (كثيف جداً).</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن غطاء الكاسيت قد أغلقت بسلامة. • تأكد من أن الأنبوب قد تم تعيينه بشكل صحيح. • تأكد من أن قطر الأنبوب صحيح. • تأكد من أن شريط الحبر وقد تم تعيينه بشكل صحيح. • تأكد من عدم وجود الأوساخ وبقع وغيرها ملصق على الأنبوب. • تأكد من عدم وجود الأوساخ وبقع وغيرها ملصق على رأس الحراري. • إذا كانت درجة الحرارة المحيطة التي يصبح أقل 10 (درجة الحرارة بالميزان المنوي) أو أعلى من 35 (درجة الحرارة بالميزان المنوي)، قد تحدث أخطاء الطباعة. <p>ملاحظة :</p> <ul style="list-style-type: none"> • حاول ضبط "كثافة الطباعة" في قائمة "OPTION". • عندما يكون تحت درجة الحرارة المنخفضة، جعل سرعة الطباعة على بعض الشيء . LOW TEMP. MODE (20mm/s) جودة الطباعة يمكن تحسينها |
| <p>(5) الأنبوب هو أقصر من الإعداد. (6) الحروف لا تأتي الى الوسط. (7) أنبوب على التشويش. (8) خط الأبيض الأفقي هو على الحروف المطبوعة.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • ركب الأنبوب بطريقة بحيث يمكن سحبه خارجاً من بكرة الأنبوب بقوة طفيفة (تقريباً 200g). • تأكد من أن أنبوب لم يتم تعيينه بالتواء. • تأكد من أن الأسطوانة المغذية نظيف. • تأكد من عدم وجود نفايات الأنبوب لحق بمخرجها. • قم بإزالة أنبوب المتشوش باستخدام وظيفة "FEED". لا تسحب الأنبوب باليد. • رأس الطباعة قد تكون متضررة. يرجى الاتصال على الوكيل. <p>ملاحظة:</p> <ul style="list-style-type: none"> • لا تقم باستخدام الأنبوب الملصق بالوساخ الصعبة أو المادة الأجنبية لأنه قد يكون سبباً لمشاكل على رأس الطباعة. |

| المشكلة | الحل |
|---|---|
| <p>3. عند الطباعة على الشريط: (1) إن الشريط لا يمكن الإعداد. (2) لا يطبع. (3) الطباعة غير واضح (ضعيف). (4) الطباعة ملوثة (كثيف جداً).</p> <p>(5) إن الشريط هو أقصر من الإعداد. (6) الحروف لا تأتي إلى الوسط.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد وضع رافعة التبديل. • تأكد من أن الشريط قد تم تعيين بشكل صحيح. • تأكد من أن قيمة الإعداد لعرض الشريط هو صحيح. • تأكد من أن الشريط الحبر وقد تم تعيينه بشكل صحيح. • تأكد من عدم وجود الأوساخ وبقع وغيرها ملصق على الأنبوب. • إذا كانت درجة الحرارة المحيطة التي يصبح أقل 10 (درجة الحرارة بالميزان المئوي) أو أعلى من 35 (درجة الحرارة بالميزان المئوي)، قد تحدث أخطاء الطباعة. <p>ملاحظة :</p> <ul style="list-style-type: none"> • حاول بضبط "كثافة الطباعة" في قائمة "OPTION". <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن الأسطوانة المغذية نظيف. • تأكد من عدم وجود النفايات في الشريط و الأنبوب. <p>ملاحظة :</p> <ul style="list-style-type: none"> • إن موقف الوسط للطباعة يمكن تعديلها بتحديد موقف اختياري ضبط قطع. |
| <p>4. مقطع النصف لا تعمل. (1) إن الشريط لم يتم القطع. (2) قطع الأنبوب قليل العمق (لا يمكن أن تقطع).</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن مقطع النصف وقد تم تعيينه بشكل صحيح. • تأكد من أن رافعة لتعيين عمق لقطع النصف تم تعيينه بشكل صحيح. • تأكد من أن المقطع غير بال أم لا. إذا استخدمت المقطع أكثر من 5000 مرة، قم باستبداله بجديد. • تأكد من استخدام المقطع النصف الاستثنائي LM-HC340 (اللون لأصفر). لا يمكن استخدام LM-HC320 (البرتقالي) ل LM-550A3/PC. • تأكد من عدم وجود نفايات الشريط لحق بمخرجها. |
| <p>5. المقطع اليدوي لا تعمل.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من عدم وجود نفايات الشريط أو الأنبوب لحق بمخرجها. • تأكد من أن المقطع اليدوي غير بال أم لا. إذا استخدمت المقطع اليدوي أكثر من 30.000 مرة، اطلب التاجر للخدمة. <p>طلب</p> <ul style="list-style-type: none"> • المقطع لا يمكن استبداله من قبل العملاء. قم باتصال التاجر للخدمة. |
| <p>6. لا يمكن حفظ البيانات في ذاكرة اليو.أس.بي.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن ذاكرة اليو.أس.بي قد تم إدخالها تماماً في الفتحة (الشق) • تأكد من أن مكان المتوفرة في ذاكرة اليو.أس.بي كافية. |
| <p>7- لا وصول إلى "LM-550A3/PC" من "LETATWIN PC EDITOR" في جهاز كمبيوتر.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • تأكد من أن كابل اليو.أس.بي قد تم اتصالها (ربطها) بسلامة بين LM-550A3/PC وبين الكمبيوتر. • تأكد من أن "LETATWIN PC EDITOR" و الدرايوارات قد تم تثبيتها بلانق (بنقفة). |

• إذا لم يتم الحل للمشكلة أعلاه ، اتصل بالموزع.

12. مواصفات المنتج

| بنود | محتويات |
|---------------------------------|---|
| أبعاد | 295(W)x293 (D)x94(H)mm |
| الوزن | 2.3Kg |
| أسلوب الطباعة | الطريقة بالنقل الحراري (300 نقطة في البوصة) Thermal transfer method (300 dpi) |
| عَرْض | LCD dot matrix: 64 X 160 pixel (Backlit) |
| سرعة الطباعة | 40mm/s (Standard) 20.0mm/s (Low temperature mode) |
| الحد الأقصى لطول الطباعة | أنبوب: 100m، شريط: 5m (نسخ متعددة): 7m، شريط: 100m، أنبوب |
| الحد الأقصى لعدد الأحرف للإدخال | 5.000 حرفاً لكل ملف |
| حجم الحروف | طول 1.3, 2, 3, 4, 6mm |
| أنبوب يمكن الإستخدام به | Φ1.5 to 8.0 (PVC tube, Shrinkable tube) |
| الشريط يمكن استخدامها | Width 5, 9, 12mm (Max genuine tape) |
| أسلوب لقطع الأنبوب | القطع بالنصف تلقائياً، أو القطع بالكامل يدوياً Auto half cut, manual full cut |
| الذاكرة الداخلية | 250.000 حرفاً (الحد الأقصى 50 ملف) |
| الذاكرة الخارجية | ذاكرة يو.أس.بي. |
| واجهة | يو.أس.بي 2.0 بأقصى سرعة |
| إمدادات الطاقة | DC12V, 3.0 A • Use only specified AC Adapter(100V~240V) التي تم تضمينها في الحزمة |
| استهلاك الطاقة | 30W (max.) |
| بيئة التشغيل | درجة الحرارة المئوية من 10 إلى 35 |

NUMERAL

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ |
| ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ | ⑰ | ⑱ | ⑲ | ⑳ |
| ' 04 | ' 05 | ' 06 | ' 07 | ' 08 | ' 09 | ' 10 | ' 11 | ' 12 | ' 13 |
| ' 14 | ' 15 | ' 16 | ' 17 | ' 18 | ' 19 | ' 20 | ' 21 | ' 22 | ' 23 |
| ' 24 | ' 25 | ' 26 | ' 27 | ' 28 | ' 29 | ' 30 | ' 31 | ' 32 | ' 33 |
| ' 34 | ' 35 | ' 36 | ' 37 | ' 38 | ' 39 | ' 40 | | | |
| I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X |
| i | ii | iii | iv | v | vi | vii | viii | ix | x |

ALPHABET IN CIRCLE

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
| K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T |
| U | V | W | X | Y | Z | | | | |

UNIT

| | | | | | | | | | |
|----------------|----|----|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----|-----------------|-----------------|
| mm | cm | km | mm ² | cm ² | m ² | km ² | ha | mm ³ | cm ³ |
| m ³ | cc | ml | dl | l | mg | kg | Å | °C | °K |
| cal | mV | kV | mA | nS | μS | ms | mW | kW | VA |
| Ω | kΩ | PF | nF | μF | Hz | kHz | Mhz | Ghz | dB |

OFFICE SYMBOL

| | | | | | | |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| No. | KK | TEL | FAX | (株) | (有) | (代) |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|

SPERSCRIPT

| | | | | | | | | | |
|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| - | + | () | a | b | c | x | y | z | |
| α | β | γ | | | | | | | |

SUBSCRIPT

| | | | | | | | | | |
|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| - | + | () | a | b | c | x | y | z | |
| α | β | γ | | | | | | | |

ELECTRICAL INSTALLATION①

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ♂ | ♂ | ⊥ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| ⊕ | ⊗ | ⊗ | ● | ⊙ | ⊙ | ⊙ | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| ⚠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ | ⊠ |

ELECTRICAL INSTALLATION②

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

ELECTRICAL INSTALLATION③

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |

ITALIC

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <i>a</i> | <i>b</i> | <i>c</i> | <i>d</i> | <i>e</i> | <i>f</i> | <i>g</i> | <i>h</i> | <i>i</i> | <i>z</i> |
| <i>k</i> | <i>l</i> | <i>m</i> | <i>n</i> | <i>o</i> | <i>p</i> | <i>q</i> | <i>r</i> | <i>s</i> | <i>t</i> |
| <i>u</i> | <i>v</i> | <i>w</i> | <i>x</i> | <i>y</i> | <i>z</i> | | | | |

GREEK

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Α | Β | Γ | Δ | Ε | Ζ | Η | Θ | Ι | Κ |
| Λ | Μ | Ν | Ξ | Ο | Π | Ρ | Σ | Τ | Υ |
| Φ | Χ | Ψ | Ω | α | β | γ | δ | ε | ζ |
| η | θ | ι | κ | λ | μ | ν | ξ | ο | π |
| ρ | σ | τ | υ | φ | χ | ψ | ω | | |

RUSSIAN

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | З | И | К | Л | М | Н | | | | | |
| О | П | Р | С | Т | У | Ф | Х | Ц | Ч | Ш | Щ | Ъ | Ы | Ь | Э | Ю | Я |
| а | б | в | г | д | е | ж | з | и | к | л | м | н | | | | | |
| о | п | р | с | т | у | ф | х | ц | ч | ш | щ | ъ | ы | ь | э | ю | я |



Global Offices:

MAX CO.,LTD.

6-6 Nihonbashi Hakozaeki-Cho,Chuo-Ku,Tokyo,Japan
TEL: (81) 3-3669-8131

MAX USA CORP.

205 Express St. Plainview, NY, 11803, U.S.A.
TEL: (1) 800-223-4293

MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45, 1322AH, Almere, The Netherlands
TEL: (31) 36-546-9669

MAX ASIA PTE LTD.

101 Cecil Street #16-01 Tong Eng Building, Singapore
069533
TEL: (65) 6226-2180

MAX CO.,(HK)LTD.

7-B,Chuan-Kei-Fty Bldg.,15-23,Kin Hong St., Kwai Chung,
New Territories, Hong Kong
TEL: (852) 2426-2106