

LM-3000PRO KR

사용 설명서

LETATWIN



- 사용 전 반드시 본 사용 설명서를 읽으십시오.
- 본 사용 설명서를 반드시 보관하십시오.
- 본 문서의 내용 전부 또는 일부를 무단으로 복제하는 것은 금지됩니다.
- 본 문서의 정보는 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.
- 최신 모델, 소모품, 옵션 품목, 설명서를 포함한 정보는 여기에 표시된 URL 및 QR 코드를 통해 확인할 수 있습니다.

<https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>



1장 소개	5
1-1 필수 안전 주의사항	6
1-2 사용 시 주의사항	9
1-3 무선 장치 사용 시 주의사항	10
1-4 PC EDITOR 저작권	11
1-5 사용 설명서 유형 및 입수 방법	11
2장 제품 성능	12
2-1 호환 소모품	13
2-1-1 삽입 연결 방식의 호환 소모품	13
2-1-2 용도별 소모품 가이드	14
2-2 인쇄를 위한 연결 방법	15
2-3 LETATWIN PC EDITOR PRO 호환 모델	15
3장 사용 전	16
3-1 패키지 내용물 확인	17
3-2 부품 이름	18
3-3 기기 운반	20
3-4 전원 코드 연결 및 전원 켜기	20
3-5 언어 설정	21
3-6 LCD 디스플레이(홈 화면) 읽기	22
3-7 본체를 컴퓨터에 연결하기	23
3-7-1 본체를 컴퓨터에 연결하기	23
3-7-2 USB 연결 설정	24
3-7-3 유선 LAN 연결 설정	28
3-7-4 무선 LAN 연결 설정	35
3-8 LETATWIN PC EDITOR PRO 다운로드 및 설치	46
3-9 블록 및 피치 길이/피치 인쇄	47
3-10 인쇄 영역	48
3-11 사용 가능한 피치 길이 설정	49
3-12 최대 인쇄 길이	49
4장 본체 작동 및 소모품 장착	50
4-1 폴 커팅	51
4-2 하프 커팅 깊이 조절	51
4-3 인쇄 압력 조절	52
4-4 그립 슬리브 장착	53
4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착	55
4-5-1 제자리에 튜브 장착	57
4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착	59
4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물	60
4-6 출구 가이드 변경	61
4-7 테이프 및 마킹 플레이트 장착	62
4-8 블록 마커 장착	66
4-9 잉크 리본 설치	69
4-10 릴 스탠드 설치	71
5장 소모품 교체	73
5-1 하프 커터 유닛 교체	74
5-2 열전사 헤드 교체	75

6장 본체 LCD 디스플레이 내용.....	78
6-1 홈 화면.....	79
6-2 인쇄 80	
6-3 공급 83	
6-4 USB 메모리 장치 제거.....	83
6-5 히터 켜기/끄기	84
6-6 도움말	84
6-7 설정 85	
6-8 본체 설정	86
6-8-1 슬립 타이머	86
6-8-2 터치음 설정	87
6-8-3 터치 패널 조정	87
6-8-4 전원 차단 인쇄 재개 모드 설정.....	88
6-8-5 화면 설정 조정	88
6-9 인쇄 설정	89
6-9-1 인쇄 농도 설정	90
6-9-2 저온 모드 설정	90
6-9-3 인쇄 전 공급 설정	91
6-9-4 인쇄 라인 위치 설정.....	91
6-9-5 커팅 위치 설정	92
6-9-6 수평 인쇄 라인 위치.....	92
6-9-7 인쇄 후 공급.....	93
6-9-8 여백	93
6-9-9 블록 마커 센서 조정.....	94
6-9-10 히터 온도 설정	94
6-9-11 보온 설정.....	95
6-10 연결 설정	96
6-10-1 LAN 설정 초기화.....	96
7장 텍스트 입력부터 인쇄까지의 기본 순서.....	97
7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 기본 조작.....	98
7-1-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 실행	99
7-1-2 모델 선택.....	99
7-1-3 인쇄 재료 선택	100
7-1-4 인쇄 형식.....	101
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO의 메인 에디터 화면 레이아웃.....	102
7-1-6 문서 입력.....	103
7-1-7 미리보기를 통한 인쇄 데이터 확인.....	104
7-1-8 인쇄	105
8장 기능	106
8-1 인쇄 형식 변경.....	108
8-1-1 반복 횟수 변경	108
8-1-2 180° 회전 인쇄 설정(그립 슬리브 및 튜브 전용).....	109
8-1-3 거꾸로 뒤집기 인쇄	110
8-1-4 밑줄	111
8-1-5 직사각형	112
8-1-6 테이블 만들기	113
8-1-7 피치 길이 변경	118
8-1-8 피치 길이별 정렬.....	120
8-1-9 문자 수에 따른 피치 길이 자동 변경	121
8-1-10 자동 문자 크기 조정.....	123
8-1-11 문자 크기 고정	125
8-1-12 피치 간 커팅/선 및 점 인쇄	127
8-1-13 수직 및 수평 텍스트 설정	129
8-1-14 문자 간격 설정	131

8-1-15 라인 간격 설정	133
8-1-16 글꼴 변경	135
8-2 문자 인식을 향상	137
8-2-1 “6”과 “9” 인쇄 방식 변경	137
8-2-2 0(영)에 슬래시 추가	139
8-2-3 텍스트 뒤에 마침표 일괄 추가	141
8-2-4 클리어 글꼴 사용	142
8-3 저온에서의 인쇄 모드 설정	143
8-3-1 튜브 히터 사용	143
8-3-2 인쇄 속도 낮추기	144
8-3-3 인쇄 농도 조정	145
8-4 연번 설정	146
8-4-1 연번 설정	146
8-4-2 인쇄 연번 순서 설정	149
8-5 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력	150
8-5-1 전기 설비 기호 입력	150
8-5-2 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력	153
8-6 미리보기 확인	155
8-6-1 개별 미리보기 확인	155
8-6-2 전체 미리보기	156
8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밑줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)	157
8-7-1 편집 메뉴에서 일괄 변경	157
8-7-2 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 항목 더블 클릭으로 일괄 변경	159
8-8 고급 인쇄 설정	160
8-8-1 인쇄할 모델 선택	160
8-8-2 인쇄 범위 선택	161
8-8-3 인쇄 사본 수 선택	163
8-8-4 인쇄 정렬	164
8-8-5 메인 프린터와 LETATWIN PC EDITOR PRO 설정 분리 및 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 인쇄	165
8-8-6 커팅 위치 설정	167
8-8-7 인쇄 라인 위치 설정	168
8-8-8 인쇄 후 공급 설정	169
8-8-9 인쇄 전 공급	171
8-8-10 여백 설정	172
8-8-11 수평 인쇄 라인 위치 조정(블록 마커 전용)	173
8-8-12 밀리미터와 인치 간 표시 단위 전환	174
8-9 기본 설정(초기값) 등록	175
8-9-1 기본 설정 등록	176
8-9-2 인쇄 설정 등록	176
8-9-3 인쇄 매개변수 설정 등록	177
8-10 파일 저장 및 송신	179
8-10-1 새 이름으로 파일 저장	179
8-10-2 덮어쓰기로 파일 저장	181
8-10-3 파일 송신	182
8-10-4 파일에 코멘트 기록	183
8-11 양면 인쇄	185
9장 LETATWIN PC EDITOR PRO 데이터 사용	189
9-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 데이터 사용	190
9-2 스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 생성된 데이터를 LETATWIN PC EDITOR PRO로 가져오기	191
9-3 CSV 파일 가져오기	192
9-3-1 인쇄 내용만 가져오기	193
9-3-2 CSV 파일에서 복사 및 붙여넣기	195
9-3-3 인쇄 내용, 수량, 피치 길이 데이터 가져오기	196
9-3-4 CSV 파일을 LETATWIN PC EDITOR PRO 아이콘으로 드래그하여 가져오기	198

10장 유지보수	199
10-1 플래튼 롤러 청소	200
10-2 열전사 헤드 청소	201
10-3 인쇄 재료 센서 청소	202
10-4 블록 마커 센서 및 블록 마커 부착물 청소.....	203
10-5 미디어 가이드 B와 D 청소하기 (테이프 접착제 제거 방법).....	204
11장 문제 해결	205
11-1 문제 해결	206
12장 부록	209
12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 화면 생성 세부 정보	210
12-2 인쇄 재료 및 옵션 항목의 목록	213
12-3 기본값 목록	216
12-4 제품 사양	217
12-5 본체 및 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보	220
12-5-1 본체 버전 정보	220
12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보	220
12-5-3 본체 업데이트 방법	221
12-6 연락처 정보	222

1장 소개

1-1 필수 안전 주의사항	6
1-2 사용 시 주의사항	9
1-3 무선 장치 사용 시 주의사항.....	10
1-4 PC EDITOR 저작권	10
1-5 사용 설명서 유형 및 입수 방법.....	10

1-1 필수 안전 주의사항

본 기기를 사용하기 전에 반드시 “필수 안전 주의사항”을 주의 깊게 읽고 올바르게 사용하십시오.
여기에 표시된 모든 항목은 중요한 안전 정보를 포함합니다. 본 기기는 항상 본 문서의 정보에 따라 사용하십시오.

■ 표시

 경고	본 정보를 준수하지 않을 경우 작업자의 사망 또는 중상을 초래할 수 있습니다.
 주의	본 정보를 준수하지 않을 경우 작업자의 부상, 자산 손상 또는 생성된 데이터 손실을 초래할 수 있습니다.

■ 기호

 주의해야 할 정보를 나타냅니다. 이 기호 내 또는 근처의 표시는 특정 경고 사항을 나타냅니다.	 금지된 행동을 나타냅니다. 이 기호 내 또는 근처의 표시는 특정 금지 사항을 나타냅니다.	 반드시 수행해야 하는 조치를 나타냅니다. 이 기호 내 또는 근처의 표시는 특정 지침을 나타냅니다.
--	---	--

-  **NOTE** 기기의 오작동이나 수리를 유발할 수 있는 작업, 기기의 원래 상태로 복귀하기 위해 재설정 또는 유사한 조치가 필요한 작업 등 수행해서는 안 되는 조치를 나타냅니다.
-  **MEMO** 작동 중 주요 포인트 및 편의성 향상을 위한 팁을 나타냅니다.
-  다른 페이지의 설명을 참조하라는 것을 나타냅니다.

⚠ 경고	
	• 본 기기는 항상 접지되어 있어야 합니다. 전기 누설은 화재나 감전을 일으킬 수 있습니다. 전원 플러그를 전기 콘센트에 꽂기 전에 항상 접지되어 있어야 합니다. 접지를 해제하기 전에 항상 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뽑으십시오.
	• 항상 100~240V의 전기 콘센트를 사용할 것 100~240V 이외의 전원을 사용하면 오작동, 화재, 감전 사고가 발생할 수 있습니다. • 전원 플러그를 주기적으로 청소할 것 먼지가 쌓이면 화재나 오작동을 일으킬 수 있습니다.
	• 기기 내부에 손가락, 펜, 바늘, 기타 이물질을 삽입하지 말 것 그럴 경우 오작동, 화재, 감전, 부상을 초래할 수 있습니다. • 본 기기에 동봉된 전원 코드만 사용할 것 다른 전원 코드를 사용하면 화재나 감전을 일으킬 수 있습니다. • 전원은 반드시 전기 콘센트에서 직접 공급받고, 하나의 전기 콘센트에 과도한 부하를 걸지 말 것 그럴 경우 화재가 발생할 수 있습니다. • 전원 코드를 개조하지 말 것 전원 코드 개조는 화재나 감전 사고를 유발할 수 있습니다. • 전원 코드 위에 절대로 무거운 물건을 올려놓지 말 것 코드가 손상되어 화재나 감전 사고로 이어질 수 있습니다. • 전원 코드를 묶음 상태로 사용하지 말 것 열 발생으로 화재나 오작동이 발생할 수 있습니다. 사용 전에 반드시 풀어주십시오. • 손상된 전원 코드나 케이블을 사용하지 말 것 그럴 경우 오작동, 화재, 감전 사고가 발생할 수 있습니다. • 젖은 손으로 전원 플러그를 꽂거나 뽑지 말 것 그럴 경우 감전 사고가 발생할 수 있습니다. • 젖은 손이나 젖은 옷을 입고 기기를 사용하지 말 것 그럴 경우 감전 사고가 발생할 수 있습니다. • 기기가 전기 콘센트에 연결된 상태에서 종이나 천을 위에 올려놓지 말 것 그럴 경우 화재나 오작동이 발생할 수 있습니다. • 전원 플러그를 뽑을 때는 항상 플러그를 잡아야 하며, 전원 코드를 잡아당기지 말 것 코드를 잡아당기면 코드가 손상되어 화재나 감전 사고가 발생할 수 있습니다.
 	• 기기에 물이나 화학 물질을 뿌리지 말 것 기기에 액체가 유입된 경우 즉시 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뽑고 판매점에 수리를 요청하십시오. 기기를 계속 사용하면 오작동, 화재, 감전 사고가 발생할 수 있습니다. • 손상되거나 오작동하는 기기를 계속 사용하지 말 것 기기가 연기를 내뿜거나 비정상적인 소음이나 냄새가 나거나, 기타 오작동을 보일 경우 계속 사용하면 화재나 감전 사고가 발생할 수 있습니다. 즉시 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뽑고 판매점에 수리를 요청하십시오.
	• 절대로 기기를 분해하지 말 것 분해 시 화재, 감전, 오작동이 발생할 수 있습니다.
	• 본체는 작동 중에 사람으로부터 최소 20cm 이상 거리를 유지할 것 전자파에 노출될 위험이 있습니다.

⚠ 주의

	• 기기는 항상 수평한 표면에 놓을 것 불안정한 테이블이나 경사진 표면과 같이 불안정한 장소에 기기를 놓으면 기기가 넘어져 부상이나 오작동이 발생할 수 있습니다. • 직사광선이 닿는 곳, 고온 다습한 장소 또는 결로가 발생하는 곳에서 기기를 사용하지 말 것 그럴 경우 작동 불안정이나 오작동이 발생할 수 있습니다. • 많은 부하가 요구되는 장비(에어컨, 냉장고, 전자레인지, OA 기기 등)와 동일한 전기 콘센트에서 사용하지 말 것 그럴 경우 전압 강하로 인해 기기가 정상 작동하지 않을 수 있습니다. • USB, LAN, 전원 커넥터를 직접 만지지 말 것 그럴 경우 정전기가 발생하여 손상될 수 있습니다.
	• 절대로 열전사 헤드를 만지지 말 것 열전사 헤드는 인쇄 직후 뜨거워 화상을 입을 수 있습니다. 또한 손의 먼지로 인해 열전사 헤드가 오작동할 수 있습니다. • 절대로 완전 커팅날 또는 하프 커팅날을 만지지 말 것 그럴 경우 부상을 입을 수 있습니다. • 절대로 튜브 히터 투입구 및 배출구를 만지지 말 것 그럴 경우 화상을 입을 수 있습니다. • 절대로 인쇄 재료 배출구를 만지지 말 것 그럴 경우 부상을 입을 수 있습니다. • 절대로 소모품 투입구 내부의 하프 커팅날 위치 바로 아래에 손을 직접 넣지 말 것 그럴 경우 부상을 입을 수 있습니다.
	• 컴퓨터 및 USB 메모리 장치에 저장된 콘텐츠는 영구적으로 저장할 수는 없습니다. <u>오작동 및 수리 등의 사유로 인한 데이터 손실로 발생한 손해나 이익 손실에 대해 MAX는 책임을 지지 않음을</u> <u>유의하십시오.</u> • 본 제품에는 앱이 포함되어 있으므로 적절한 보안 관리가 이루어지는 네트워크 또는 시설에서 사용할 것 • 파일 데이터나 설정 데이터에 불필요한 개인정보 또는 보안 관련 정보를 입력하지 말 것 • 본 장비와 함께 사용하는 USB 메모리 장치 및 기타 저장 매체의 분실을 방지하고 폐기 전 적절한 안전 조치를 취하도록 적절히 관리할 것
	• 장기간 사용하지 않을 경우 안전을 위해 전원 플러그를 반드시 전기 콘센트에서 뽑을 것 • 설치 위치를 변경할 때는 반드시 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뽑을 것 전원 플러그가 전기 콘센트에 꽂힌 상태로 기기를 이동하면 플러그나 코드가 손상되어 화재나 감전 사고가 발생할 수 있습니다.
	• 인쇄 재료나 이물질 등이 끼어 프린터나 커터(하프 커터 및 풀 커터)가 정상 작동하지 않을 경우, 장애물을 제거하기 전에 반드시 기기 후면의 잠금 스위치를 끄거나 플러그를 뽑아 전원을 차단하십시오. 전원이 켜진 상태에서 기기가 예기치 않게 작동하여 부상을 입을 수 있습니다. • 하프 커팅날을 교체할 때는 항상 기기 후면의 잠금 스위치를 끄거나 플러그를 뽑아 전원을 차단하십시오. 전원이 켜진 상태에서 기기가 예기치 않게 작동하여 부상을 입을 수 있습니다. • USB 메모리 장치를 삽입하기 전에는 항상 전원을 끄십시오. USB 메모리 장치를 제거할 때는 항상 먼저 전원을 끄거나 LCD 디스플레이의 USB 제거 키를 누른 후, USB 제거 버튼 표시등이 꺼진 것을 확인한 후 제거하십시오. 전원이 켜져 있거나 USB 아이콘이 켜진 상태에서 USB 메모리 장치를 삽입하거나 제거하면 데이터 손실 또는 손상이 발생할 수 있습니다.

1-2 사용 시 주의사항

본 기기의 오작동 및 기타 문제를 방지하려면 아래 주의사항을 따르십시오.

- 본 기기는 정밀 제품입니다. 기기를 떨어뜨리거나 충격이 가해지지 않도록 주의하여 취급하십시오.
- 심하게 구부러지거나 눌리거나 오염된 인쇄 재료는 인쇄에 사용할 수 없습니다. 특히 인쇄 재료에 딱딱한 오염물이나 이물질은 열전사 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 인쇄 재료 배출구를 막거나 물체를 삽입하지 마십시오.
인쇄 중에 인쇄 재료를 잡아당기지 마십시오.
- 본체 전원이 켜져 있거나 전원을 끈 직후에는 전원 케이블을 뽑지 마십시오. 그럴 경우 설정값 및 메모리 내용 손실과 같은 오작동이나 손상이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 분리하기 전에 LCD 화면 표시가 꺼질 때까지 기다리십시오.
- LCD 화면을 과도한 힘으로 누르지 마십시오. 그럴 경우 화면이 파손될 수 있습니다.
- 기기의 오염물은 부드러운 마른 천으로 닦아내십시오. 유기 용제나 화학 물질(희석제, 벤젠, 알코올 등)을 사용하지 마십시오. 이러한 물질은 기기의 변형이나 변색을 유발할 수 있습니다.
- 기기를 추운 실외에서 난방된 실내로 옮기는 등의 상황에서 본체 내부에 결로가 발생할 수 있습니다. 그럴 경우 기기를 실내에 최소 30분 이상 두었다가 결로가 사라진 것을 확인한 후 사용하십시오.
- 다음 장소에서는 기기를 사용하거나 보관하지 마십시오. 그럴 경우 기기에 문제가 발생할 수 있습니다.
 - (1) 직사광선이 닿는 장소 또는 히터나 기타 열원 근처
 - (2) 먼지나 습도가 심한 장소
 - (3) 진동이나 충격이 발생하는 장소
 - (4) 본체 온도가 5°C 이하 또는 35°C 이상에 이를 수 있는 장소에서는 사용하지 말 것
 - 고온 환경(35°C 이상)에 장치를 방치하면 LCD 화면이 검게 변해 글자 읽기가 어려워질 수 있습니다. 지정된 온도 범위 내에서 기기를 사용하십시오.
 - 저온 환경(5°C 이하)에 장치를 방치하면 LCD 화면 표시가 흐려져 글자 읽기가 어려워질 수 있습니다. 지정된 온도 범위 내에서 기기를 사용하십시오.
 - (5) 온도가 0°C 이하 또는 40°C 이상에 이를 수 있는 장소에 보관하지 마십시오.
- 본 장비는 정보기술장비의 간섭에 관한 자율규제위원회(VCCI)에서 정한 기준에 따른 Class A 정보기술장비입니다. 주거 환경에서 본 기기를 사용할 경우 무선 간섭이 발생할 수 있습니다. 그럴 경우 사용자에게 시정 조치가 요구될 수 있습니다.
- 최적의 사용 편의성을 위해 공식 MAX 소모품 사용을 권장합니다.
- 승인된 인원만 접근 가능한 환경에서 장치를 사용하십시오.
- 제품 폐기 시 무선 설정을 초기화하십시오. 초기화 없이 제품을 폐기할 경우 무선 설정이 유출될 수 있습니다.
- USB 메모리를 분실할 경우 메모리에 저장된 파일이 유출될 수 있으니 주의하십시오.

1-3 무선 장치 사용 시 주의사항

■ 무선 LAN 연결 시 주의사항

다른 장치에 대한 영향

본 기기에서 발생하는 전파는 의료용 전자기기 및 기타 장비의 작동에 영향을 미칠 수 있습니다.
일부 경우 사고 발생 위험이 있으므로 다음 장소에서는 본 기기 및 무선 통신 장치의 전원을 끄십시오.

- 병원/열차/항공기 내/주유소 등 가연성 가스가 존재할 수 있는 장소
- 자동문 및 화재 경보기 근처

주의

무선 LAN 기술을 이용한 통신 시 보안 조치로 본 장치는 무선 LAN 표준에 부합하는 보안 기능을 지원합니다. 그러나 설정 내용 등의 요인에 따라 보안이 충분하지 않을 수 있습니다. 무선 LAN 통신 사용 시 각별히 주의하십시오.

무선 LAN 기술 사용 시 발생하는 정보 유출에 대해 MAX는 책임을 지지 않음을 알려드립니다.

예상치 못한 문제가 발생할 경우, 본 제품에 연결된 태블릿, 스마트폰 또는 기타 외부 장치에 저장된 데이터가 손상되거나 손실될 수 있습니다.

이러한 상황을 방지하기 위해 항상 사전에 백업을 생성하십시오. 또한 어떠한 상황에서도 데이터 손상 또는 손실, 연결된 장치의 손상에 대해 MAX는 책임을 지지 않음을 알려드립니다.

- 무선으로 사용 시 암호화를 선택하지 않을 수 있지만 PC와 기기 간 통신되는 파일 내용이 가로채질 위험이 있습니다.

무선 주파수 정보

본 기기는 2.4GHz 대역에서 작동하며 다른 무선 기기와 동일한 무선 주파수를 사용할 수 있습니다.

다른 무선 장치와의 무선 간섭을 방지하려면 사용 시 아래 주의사항을 준수하십시오.

본 기기 사용 시 주의사항

본 기기는 2.4GHz 주파수 대역에서 작동합니다. 이 주파수 대역에서 작동하는 장비에는 전자레인지 및 기타 산업, 과학, 의료용 장치 외에도 유사 무선국, 공장 생산라인 등에서 이동물체 식별용으로 사용되는 면허가 필요한 구내 무선국, 면허가 필요 없는 저출력 무선국, 아마추어 무선국(이하 본 장비는 “기타 무선국”으로 통칭함) 등이 포함됩니다.

1. 본 기기 사용 전에 주변에서 기타 무선국이 운영되고 있는지 확인하십시오.
2. 본 기기와 기타 무선국 간에 무선 간섭이 발생하는 경우, 장치를 다른 장소로 이동하여 사용을 계속하거나 본 장치의 사용을 중단(무선 송신 중지)하는 등의 조치를 즉시 취하십시오.
3. 의문 사항이나 기타 문제가 발생할 경우 MAX 고객센터에 문의하여 도움을 받으십시오.

MAX 고객센터 지원 관련 정보는 본 사용 설명서 말미에 수록되어 있습니다.

본 무선 장치는 2.4GHz 대역에서 작동합니다. 변조 방식으로는 OFDM 및 DSSS를 채택하였으며, 간섭 거리는 40m입니다.

⚠ 경고

!	• 항공기 탑승 시 본 기기를 끌 것 본 기기는 무선 기능을 탑재하고 있습니다. 본 장치에서 방출되는 전파는 항공기 운항에 지장을 줄 수 있습니다. • 의료 장비 근처에서 본 기기를 사용하지 말 것 본 기기에서 발생하는 전파는 전기 의료 기기에 영향을 미칠 수 있습니다.
!	다른 국가에서 본 기기를 사용할 경우 형사 처벌을 받을 수 있습니다.

1-4 PC EDITOR 저작권

■ 주의사항: 본 사용 설명서 및 LETATWIN PC EDITOR PRO 사용

- 본 소프트웨어의 저작권은 일본의 MAX CO., LTD.에 있습니다.
- 허가 없이 본 소프트웨어 또는 사용 설명서의 일부 또는 전부를 사용하거나 복제할 수 없습니다.
- 본 소프트웨어 및 사용 설명서는 본 제품의 라이선스 계약하에서만 사용할 수 있습니다.
- 컴퓨터에 저장된 내용은 영구적으로 저장할 수는 없습니다. 오작동 및 수리 등의 사유로 인한 데이터 손실로 발생한 손해나 이익 손실에 대해 MAX는 책임을 지지 않음을 유의하십시오.
- 소프트웨어 사양 및 설명서 내용은 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.
- 본 사용 설명서 예시에 표시된 단체명 및 개인명은 가상의 것으로, 실제 단체나 개인과 무관합니다.

1-5 사용 설명서 유형 및 입수 방법

본 기기에는 세 가지 유형의 설명서가 있습니다. 사용 전에 반드시 읽어보십시오.

(1) 사용 설명서(인쇄본 및 디지털 버전)

제품 사용 방법, 사용 시 주의사항, 소프트웨어 및 프린터 드라이버 설치 방법, 오류 메시지 및 적절한 대응 방법 등 제품에 대한 포괄적인 설명을 제공합니다.

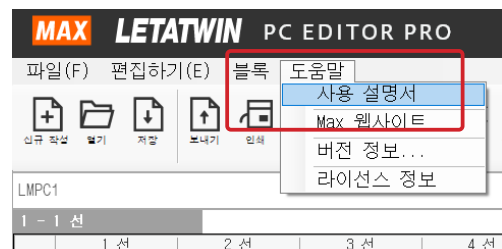
액세스 방법

아래에 설명된 두 가지 방법으로 설명서를 확인할 수 있습니다.

- 1 MAX 웹사이트에서 보기
URL: <https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>



- 2 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 보기
LETATWIN PC EDITOR PRO를 실행한 후, 메인 편집 화면의 도움말 메뉴에서 “사용 설명서”를 클릭하십시오.



(2) 빠른 참조 가이드(제품에 포함됨)

소모품 설치 방법을 설명합니다.

(3) 안전 가이드(제품에 포함됨)

안전 주의사항을 설명합니다.

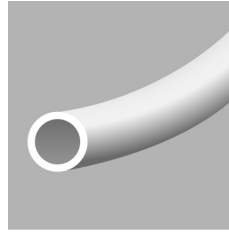
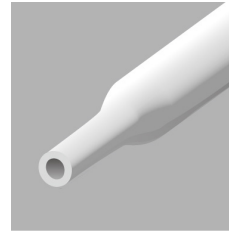
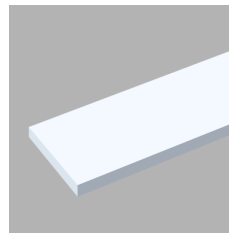
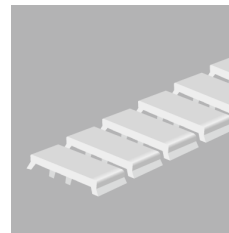
- 본 문서의 정확성을 보장하기 위해 최대한의 주의를 기울였습니다. 만약 누락되거나 부정확한 내용이 발견될 경우 당사로 연락하십시오.
- 본 기기의 사용 또는 본 기기로 제작된 인쇄물의 사용 또는 오작동이나 수리 등의 사유로 인한 데이터의 소실 또는 변경으로 인해 발생하는 손해, 이익 손실 또는 제3자의 청구에 대해 MAX는 책임을 지지 않습니다.

2장 제품 성능

2-1 호환 소모품	13
2-1-1 삽입 연결 방식의 호환 소모품	13
2-1-2 용도별 소모품 가이드	14
2-2 인쇄를 위한 연결 방법	15
2-3 LETATWIN PC EDITOR PRO 호환 모델	15

2-1 호환 소모품

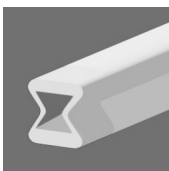
LM-3000PRO는 다음 재료에 인쇄할 수 있습니다.

 MAX 그립 슬리브	 MAX 그립 튜브	 MAX 튜브	 일반 튜브	 열수축 튜브
 MAX ID 플레이트	 MAX 테이프	 MAX 마킹 플레이트	 일반 마킹 플레이트	 블록 마커

2-1-1 삽입 연결 방식의 호환 소모품

■ MAX 그립 슬리브

- 평평한 인쇄면으로 가독성 우수.
- 전선에 밀착되며 회전하지 않음.
- 고정되지 않으나 미끄러짐 방지.
- 부드럽게 움직여 위치 조정 가능.
- 문자 수에 따라 피치 길이 변경 가능.



■ MAX 그립 튜브

- 고정되지 않으나 미끄러짐 방지.
- 부드럽게 움직여 위치 조정 가능.
- 정렬이 깔끔하여 표시 확인 용이.
- 문자 수에 따라 피치 길이 변경 가능.



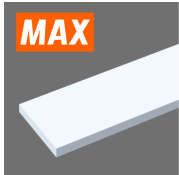
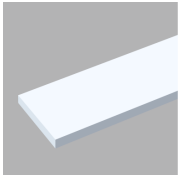
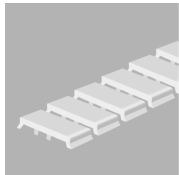
MAX 순정 소모품이 아닌 경우 정상적인 인쇄 및 작동을 보장하지 않습니다.
사용 전에 작동 확인을 사전에 수행하십시오.

2-1-2 용도별 소모품 가이드

1. 전기 케이블 라벨링

 MAX 그립 슬리브	 MAX 그립 튜브	 MAX 튜브	 일반 튜브
 열수축 튜브	 MAX ID 플레이트 ID 플레이트 사용 예		

2. 단자대 라벨링

 MAX 마킹 플레이트	 일반 마킹 플레이트	 MAX 테이프	 블록 마커
---	--	--	---

3. 라벨링 장치 등

 MAX 테이프
--

2-2 인쇄를 위한 연결 방법

사용 전에 컴퓨터에 LETATWIN PC EDITOR PRO를 설치하십시오.

→ 3-8 LETATWIN PC EDITOR PRO 다운로드 및 설치 지원 OS: Windows11(2026년 3월 기준)

컴퓨터에서 인쇄하기

1. USB 케이블로 연결하기

USB 케이블을 사용하여 본체를 컴퓨터에 연결합니다.



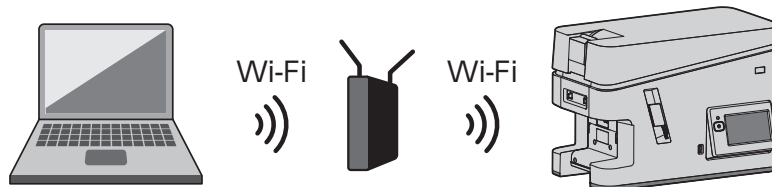
2. 유선 LAN으로 연결하기

유선 LAN 연결부를 사용하여 LAN 케이블을 통해 컴퓨터를 본체의 포트에 연결합니다.



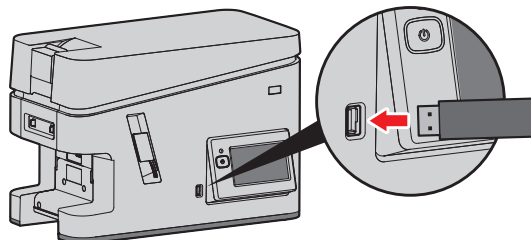
3. 무선 LAN으로 연결하기

Wi-Fi를 통해 본체와 컴퓨터를 연결합니다.



본체에서 인쇄하기

본체만으로 인쇄를 수행할 수 있습니다. 이를 위해 인쇄 데이터가 미리 저장된 USB 메모리 장치를 본체에 삽입하십시오.



2-3 LETATWIN PC EDITOR PRO 호환 모델

LETATWIN PC EDITOR PRO는 다음 모델도 지원합니다.

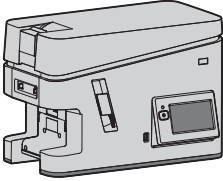
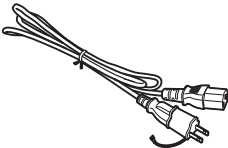
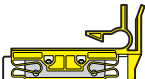
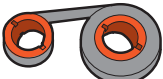
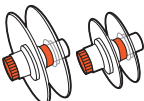
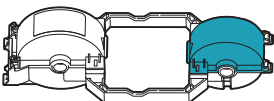
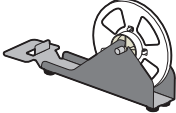
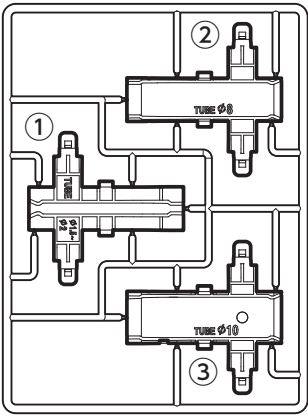
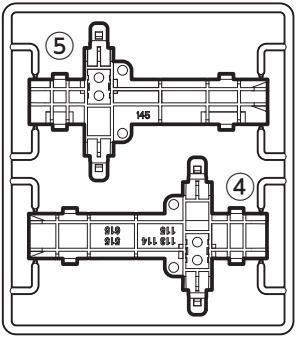
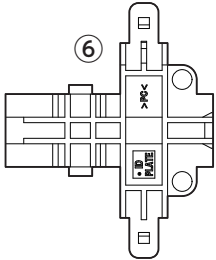
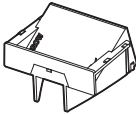
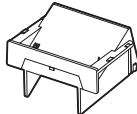
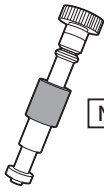
• LM-550A3 • LM-550A2 • LM-550A

3장 사용 전

3-1 패키지 내용물 확인	17
3-2 부품 이름	18
3-3 기기 운반	20
3-4 전원 코드 연결 및 전원 켜기	20
3-5 언어 설정	21
3-6 LCD 디스플레이(홈 화면) 읽기	22
3-7 본체를 컴퓨터에 연결하기	23
3-7-1 본체를 컴퓨터에 연결하기	23
3-7-2 USB 연결 설정	24
3-7-3 유선 LAN 연결 설정	28
3-7-4 무선 LAN 연결 설정	35
3-8 LETATWIN PC EDITOR PRO 다운로드 및 설치	46
3-9 블록 및 피치 길이/피치 인쇄	47
3-10 인쇄 영역	48
3-11 사용 가능한 피치 길이 설정	49
3-12 최대 인쇄 길이	49

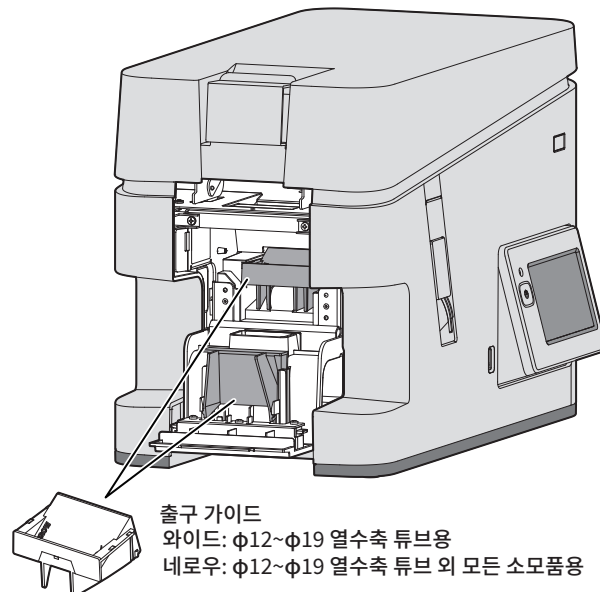
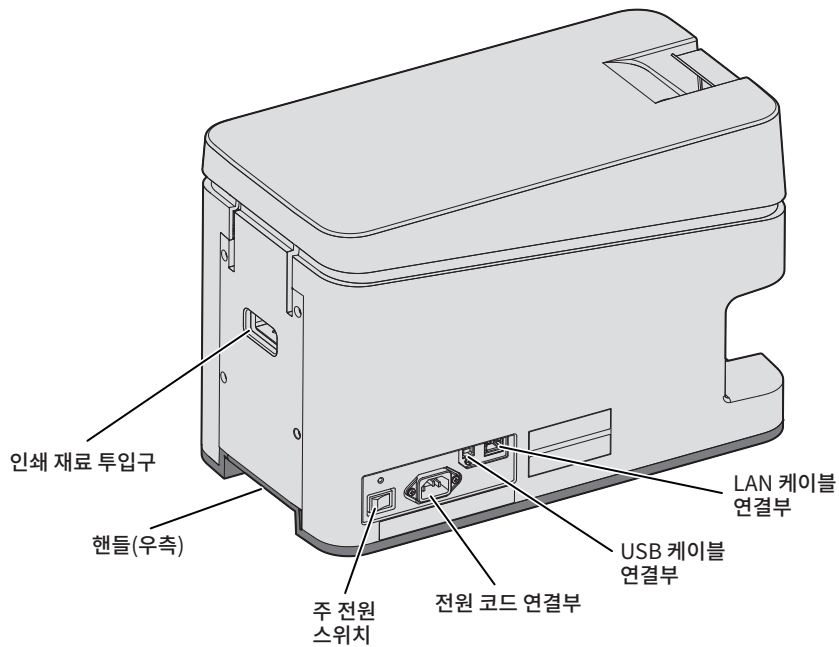
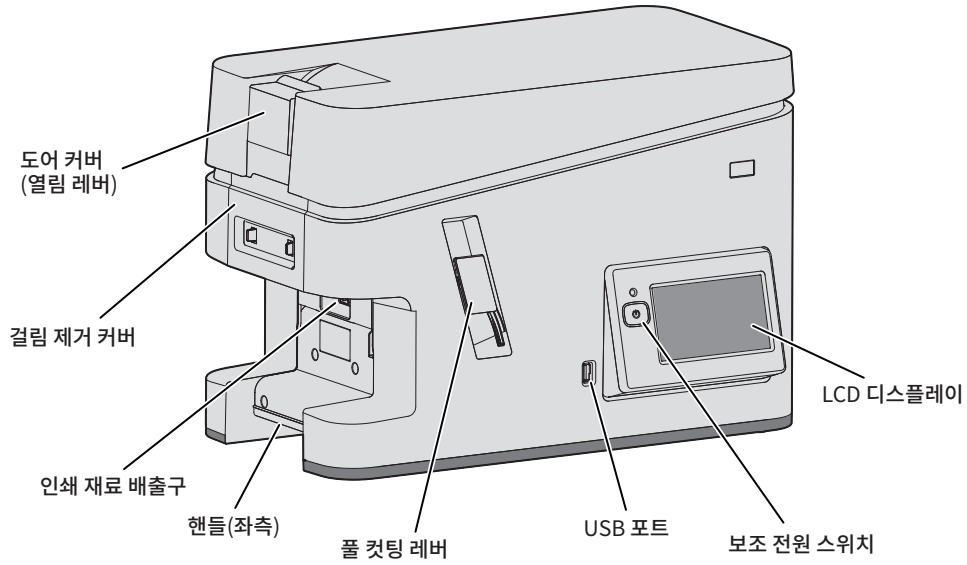
3-1 패키지 내용물 확인

아래 항목이 모두 제품에 포함되어 있는지 확인하십시오.

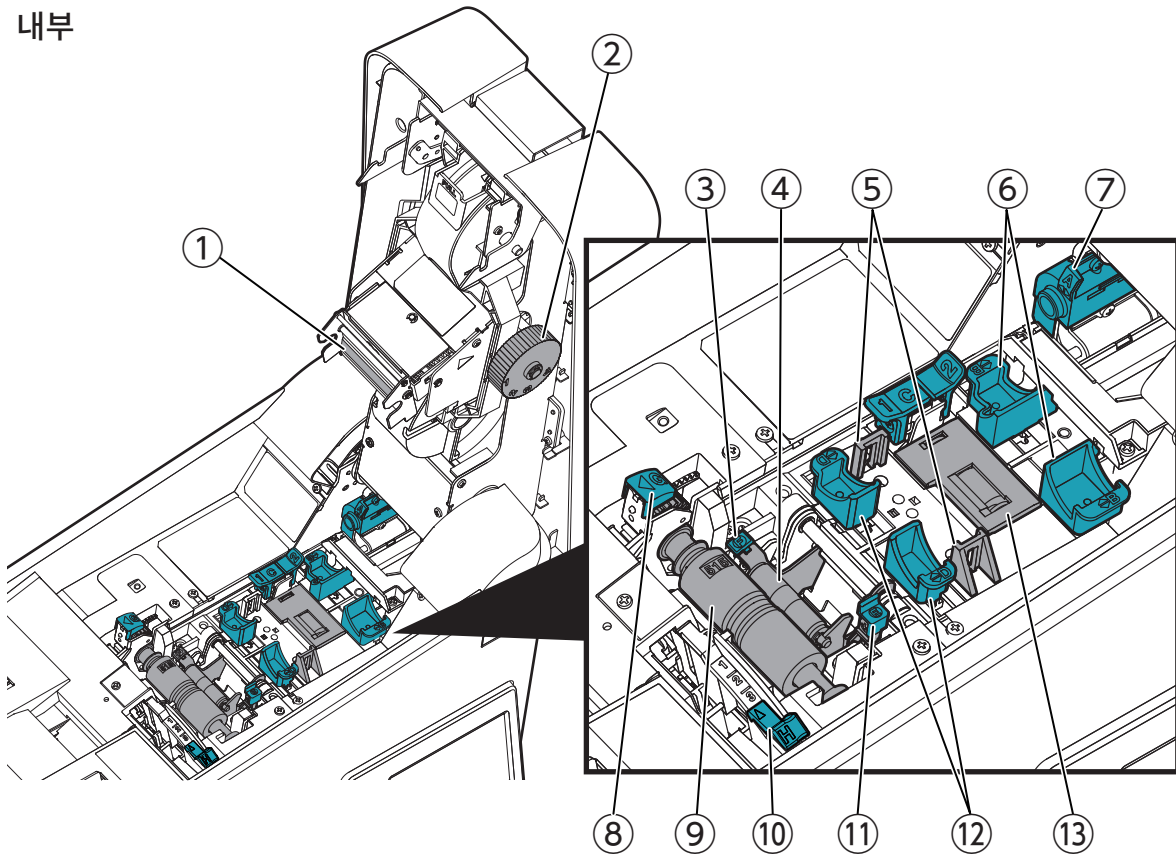
				
본체	전원 코드	빠른 참조 가이드 설명서	소프트웨어 사용 라이선스	안전 가이드
				
하프 커터 유닛 *본체에 장착됨.	잉크 리본 (LM-IR3015B)	리본 플랜지	잉크 리본 카세트	릴 스탠드
				
① $\phi 1.5 \sim \phi 2.0$ 튜브 부착물 ② $\phi 8$ 튜브 부착물 ③ $\phi 10$ 튜브 부착물	④ 블록 마커 부착물 2009-113/114/115/515/615용 ⑤ 2009-145용 블록 마커 부착물	⑥ ID 플레이트 부착물		
 NARROW (좁음) *본체에 장착됨.	 WIDE (넓음)	 NORMAL		
출력 가이드(2종)	플래튼 롤러 본체에는 NORMAL이 설정되어 있습니다.	플래튼 롤러 보관 케이스		

USB 표준 인증을 받은 USB-A에서 USB-B 타입의 케이블을 구매하십시오.

3-2 부품 이름



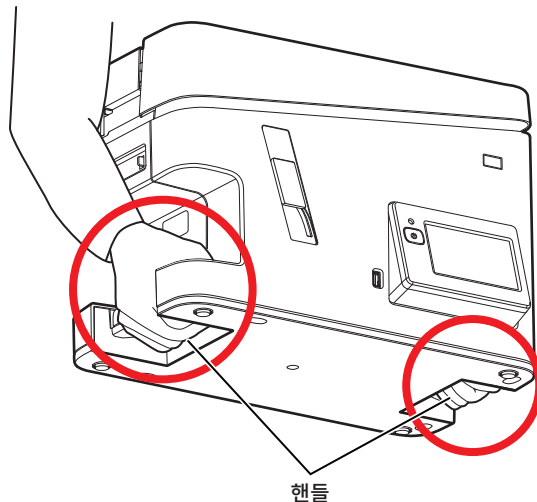
내부



①	열전사 헤드
②	인쇄 압력 조절 다이얼
③	M 롤러 세팅 레버
④	M 롤러
⑤	부착 가이드
⑥	미디어 가이드 B
⑦	튜브 히터
⑧	플래튼 롤러 세트 레버
⑨	플래튼 롤러
⑩	하프 커팅 깊이 조절 레버
⑪	M 롤러 해제 레버
⑫	미디어 가이드 D
⑬	길이 측정 센서(인코더)

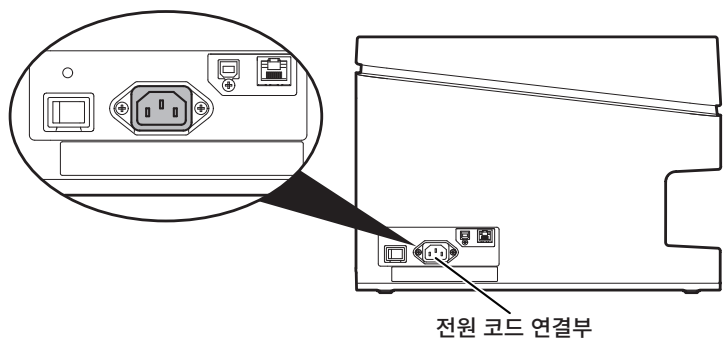
3-3 기기 운반

기기에는 양 끝에 각각 하나씩 총 두 개의 핸들이 있습니다. 기기를 운반할 때는 핸들을 잡고 들어 올립니다.



3-4 전원 코드 연결 및 전원 켜기

- 1 전원 코드를 본체 후면의 전원 코드 연결부에 단단히 삽입합니다.



- 2 전원 코드를 전기 콘센트에 삽입합니다.

⚠ 경고

!

- 본 기기는 항상 접지되어 있을 것

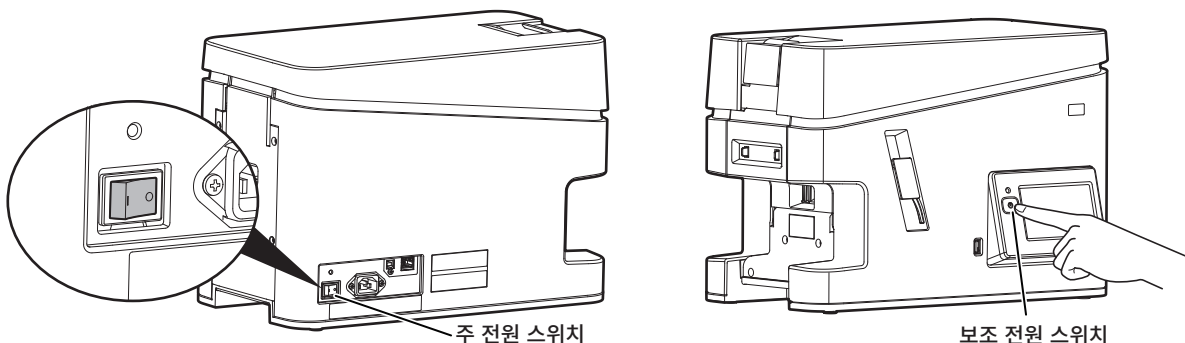
전원 플러그를 전기 콘센트에 꽂기 전에 본 기기는 항상 접지되어 있어야 합니다. 접지를 해제하기 전에 항상 전원 플러그를 전기 콘센트에서 뺍으십시오.

- 3 USB 케이블 또는 LAN 케이블을 사용하여 컴퓨터를 본체에 연결합니다.

→ 3-7 본체를 컴퓨터에 연결하기

- 4 본체의 주 전원 스위치(잠금 스위치)를 누릅니다.

다음으로 LCD 디스플레이 옆의 보조 전원 버튼을 누릅니다. LCD 디스플레이가 켜집니다.

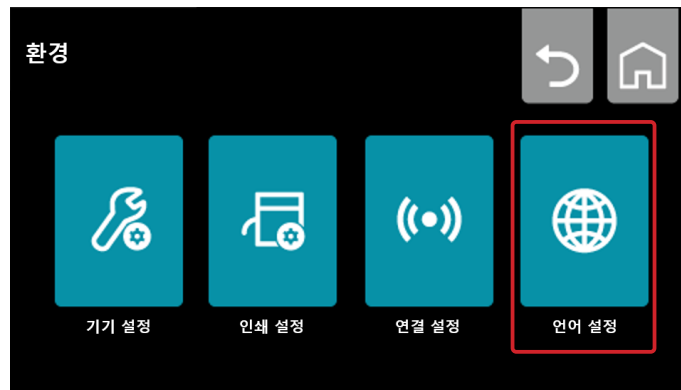


3-5 언어 설정

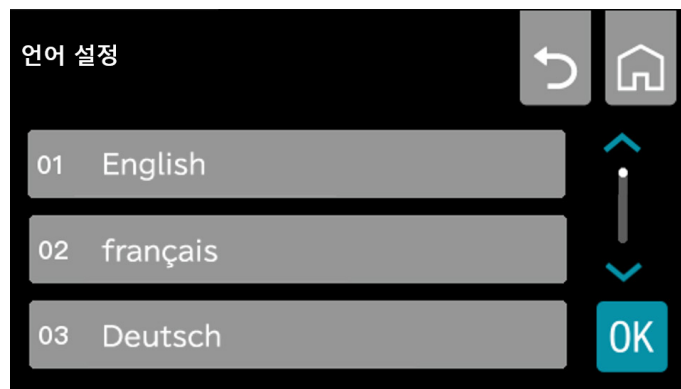
- 1 본체의 홈 화면에서  아이콘을 누릅니다.



- 2  아이콘을 누릅니다.



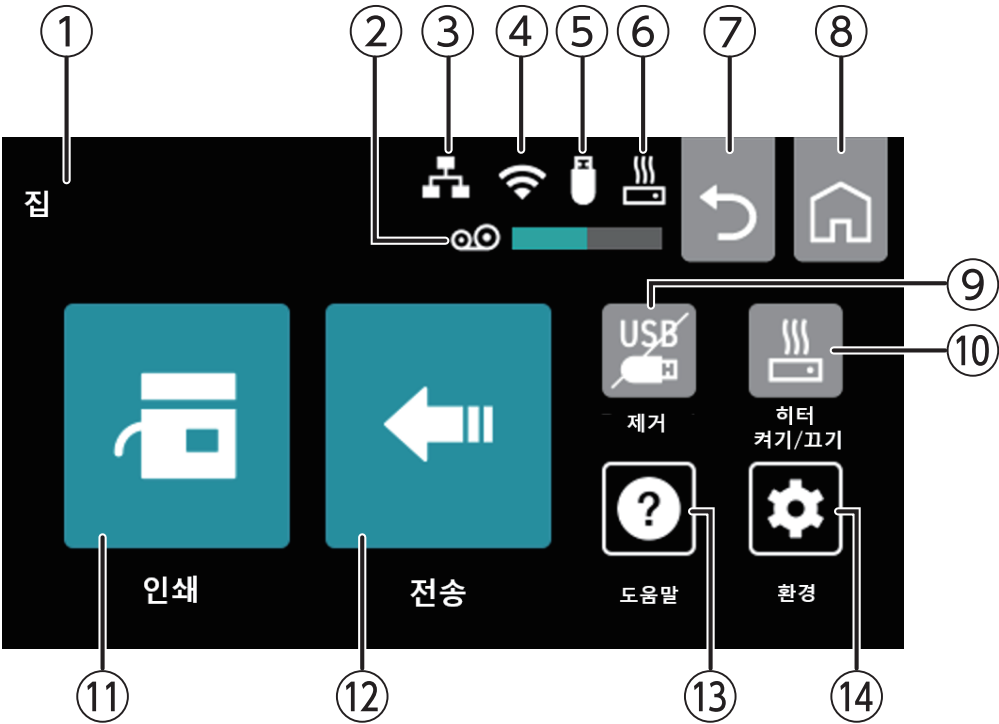
- 3 언어를 선택한 후 “확인”을 누릅니다.



* 본체 언어 설정에 따라 LCD 화면은 DynaFont로 언어를 표시합니다(영어, 독일어, 프랑스어, 이탈리아어, 스페인어, 러시아어, 폴란드어, 튀르키예어, 한국어, 베트남어). DynaFont는 DynaComware Taiwan Inc.의 등록 상표입니다.

간체자, 번체자: Copyright©BEIJING FOUNDER ELECTRONICS CO., LTD

3-6 LCD 디스플레이(홈 화면) 읽기



①	—	화면 제목
②		잉크 리본 잔량을 표시합니다.
③		유선 LAN 연결 시 점등됩니다.
④		무선 LAN 연결 시 점등됩니다.
⑤		USB 메모리 장치 삽입 시 점등됩니다.
⑥		히터가 켜지면 점등됩니다.
⑦		이전 화면으로 돌아갑니다.
⑧		홈 화면으로 돌아갑니다.
⑨		USB 메모리 장치를 제거하면 USB 메모리로의 전류 공급이 중단됩니다.
⑩		히터를 켜고 끕니다.
⑪		인쇄를 수행합니다.
⑫		재료를 커터(하프 커터 또는 풀 커터)가 절단할 수 있는 위치로 공급합니다.
⑬		도움말 메뉴를 표시합니다. → 6-6 도움말
⑭		본체 설정, 인쇄 설정, 연결 설정, 언어 설정을 조정하는 데 사용됩니다.

3-7 본체를 컴퓨터에 연결하기

3-7-1 본체를 컴퓨터에 연결하기

컴퓨터는 아래 세 가지 방법으로 본체에 연결할 수 있습니다.

- 1. USB 연결
- 2. 유선 LAN 연결
- 3. 무선 LAN 연결

각 연결 유형에 필요한 설정은 아래와 같습니다.

	LETATWIN PC EDITOR PRO 설정	메인 프린터 설정					
	프린터 등록	통신 인터페이스	IP 주소	기본 게이트웨이	서브넷 마스크	WPS ^{*2}	SSID ^{*2}
1. USB 연결	○						
2. 유선 LAN 연결	○ (IP 주소 설정 포함)	○	○	△ ^{*1}	△ ^{*1}		
3. 무선 LAN 연결	○ (IP 주소 설정 포함)	○	○	△ ^{*1}	△ ^{*1}	○	○

*1: 유선/무선 LAN 설정 시 필요한 경우 기본 게이트웨이 및 서브넷 마스크를 설정합니다.

*2: 무선 LAN으로 연결할 경우 WPS 또는 SSID를 통해 연결 설정을 수행하십시오.

MEMO

- 여러 대의 컴퓨터에 연결할 경우 유선 LAN과 무선 LAN을 동시에 사용할 수 없습니다. 유선 LAN 또는 무선 LAN 중 하나로 설정하십시오. 설정을 수행하려면 본체에서 “설정” - “연결 설정” - “01 통신 인터페이스”로 이동한 후 “무선 LAN” 또는 “유선 LAN”을 사용하십시오.
- USB 연결은 “유선 LAN” 또는 “무선 LAN”과 함께 사용할 수 있습니다. 설정을 수행하려면 본체에서 “설정” - “연결 설정” - “01 통신 인터페이스”로 이동한 후 “무선 LAN” 또는 “유선 LAN”을 사용하십시오.
- LM-550A3/550A2/550A 사용 시 프린터 드라이버가 필요합니다.
- LM-550A3/550A2/550A 사용 시 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 프린터 등록이 필요하지 않습니다.
- LM-550A3/550A2/550A는 USB 연결만 지원합니다.

3-7-2 USB 연결 설정

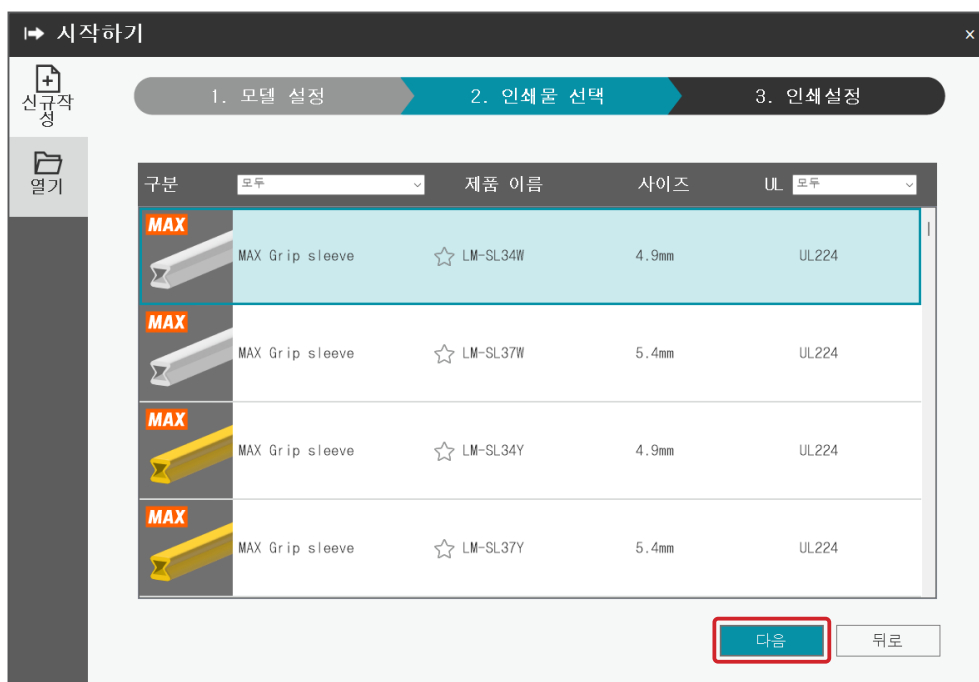
LETATWIN PC EDITOR PRO에서 프린터를 등록하십시오.

LETATWIN PC EDITOR PRO 설치 후 LM-3000PRO를 처음 사용할 때 프린터 등록이 필요합니다.

- 1 LETATWIN PC EDITOR PRO를 실행하고 LM-3000PRO를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



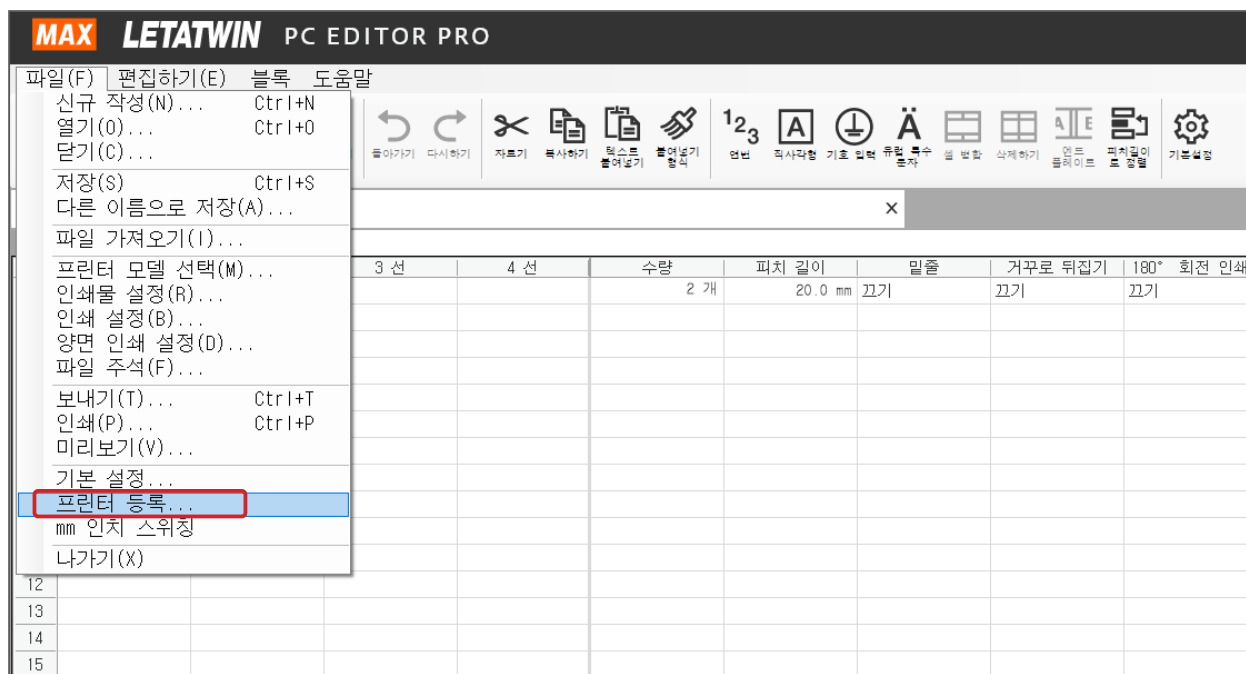
- 2 “재료 설정” 화면에서 원하는 재료를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



3 “인쇄 설정” 화면에서 “확인” 버튼을 클릭합니다.



4 “파일” - “프린터 등록”을 클릭합니다.



5 USB 케이블 연결란을 클릭합니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름 | IP 주소 | 타임아웃(초)

+

삭제 | 등록

USB 케이블 연결

프린터 이름 | 타임아웃(초)

입력

닫기

6 프린터 이름을 입력한 후 “등록” 버튼을 클릭합니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름 | IP 주소 | 타임아웃(초)

+

삭제 | 등록

USB 케이블 연결

프린터 이름 | 타임아웃(초)

LM-3000PRO-USE | 10

입력

닫기

7 이제 프린터가 등록되었습니다. 이제 USB 연결 설정이 완료되었습니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
+		
		삭제
		등록

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)
LM-3000PRO_USB	10
이동	
닫기	

MEMO

- 컴퓨터에서 인쇄하려면 인쇄 전 본체의 “홈” 화면을 엽니다.
“홈” 화면 이외의 다른 화면에서는 인쇄를 수행할 수 없습니다.
- USB 연결 시에는 하나의 컴퓨터와 하나의 LM-3000PRO만 연결할 수 있습니다.
- 하나의 컴퓨터를 여러 대의 LM-3000PRO 장치에 연결하거나, 여러 대의 컴퓨터를 하나의 LM-3000PRO에 연결하려면 LAN 연결을 사용해야 합니다.
- USB 연결은 LAN 연결과 함께 사용할 수 있습니다.

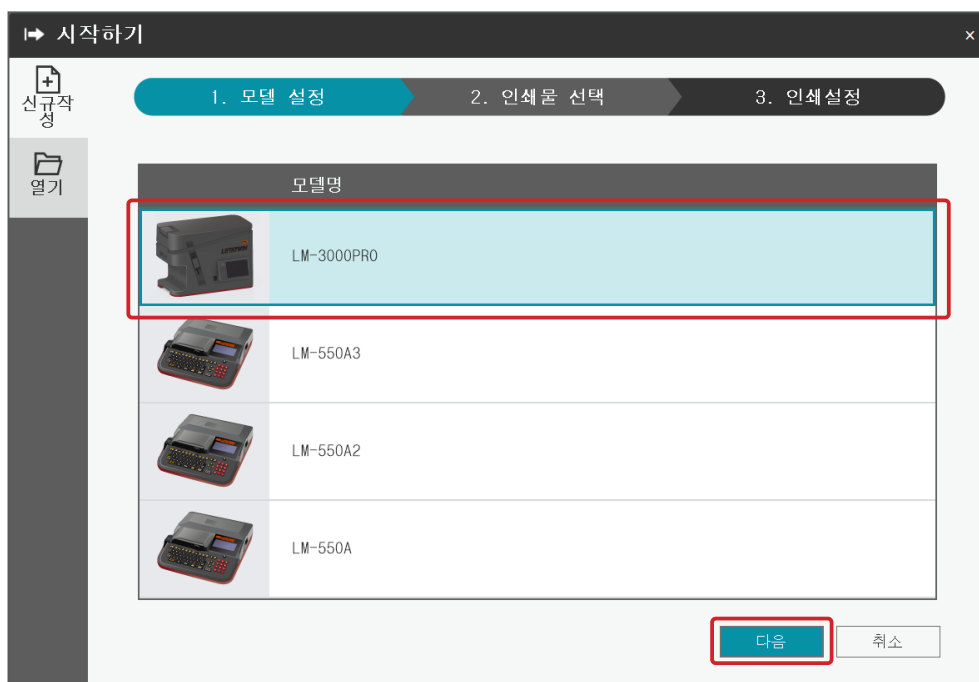
3-7-3 유선 LAN 연결 설정

유선 LAN을 통해 연결하려면 다음 설정이 필요합니다.

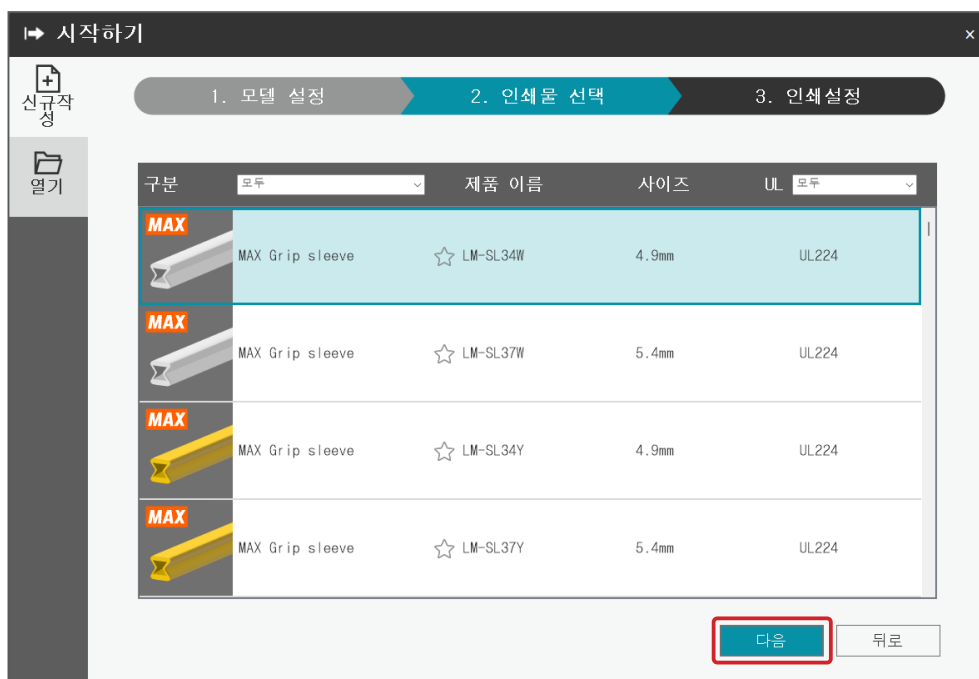
	LETATWIN PC EDITOR PRO 설정	메인 프린터 설정			
	프린터 등록	통신 인터페이스	IP 주소	기본 게이트웨이	서브넷 마스크
유선 LAN 연결	○ (IP 주소 설정 포함)	○	○	△ ^{*1}	△ ^{*1}

*1: 유선 LAN 설정에서 필요에 따라 기본 게이트웨이와 서브넷 마스크를 설정합니다.

- 1 LETATWIN PC EDITOR PRO에 프린터와 IP 주소를 등록합니다.
LETATWIN PC EDITOR PRO 설치 후 LM-3000PRO를 처음 사용할 때 프린터 등록이 필요합니다.
LETATWIN PC EDITOR PRO를 실행하고 LM-3000PRO를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



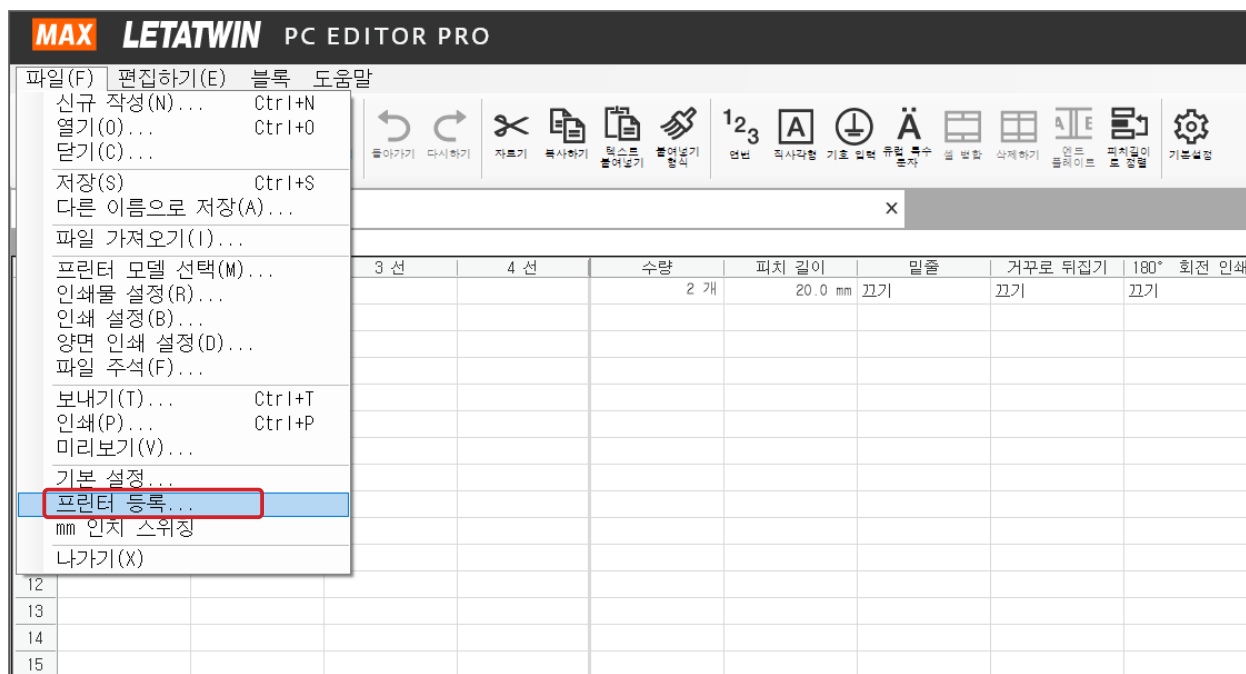
- 2 “재료 설정” 화면에서 원하는 재료를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



3 “인쇄 설정” 화면에서 “확인” 버튼을 클릭합니다.



4 “파일” - “프린터 등록”을 클릭합니다.



5 LAN 연결에서 **+** 버튼을 클릭합니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
+		

삭제 등록

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)

추가

닫기

6 IP 주소 입력란을 더블 클릭한 후 IP 주소를 입력하고 “등록” 버튼을 클릭합니다.

*이 화면에서 프린터 이름을 변경할 수 있습니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
LMF-3000PRO_LAN1	192.168.11.1	10

삭제 등록

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)

추가

닫기

7 이제 프린터가 등록되었습니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
LM-3000PRO_LAN1	192.168.11.1	10

+ 삭제 등록

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)

등록 닫기

MEMO

- 컴퓨터에서 인쇄하려면 인쇄 전 본체의 “홈” 화면을 엽니다.
“홈” 화면 이외의 다른 화면에서는 인쇄를 수행할 수 없습니다.

8 통신 인터페이스는 프린터 본체에서 전환할 수 있습니다. “설정”을 누릅니다.



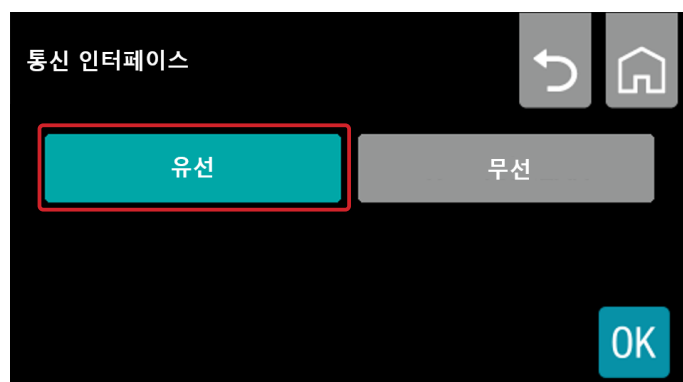
9 “연결 설정” 버튼을 클릭합니다.



10 “01 통신 인터페이스”를 누릅니다.



11 “유선”을 누른 후 “확인” 버튼을 누릅니다.
재시동 후, 12단계부터 작업해 주세요.



12 본체의 IP 주소를 설정합니다.
“연결 설정” 화면에서 “02 유선 LAN 설정” 버튼을 누릅니다.



13 “IP 주소”, “기본 게이트웨이”, “서브넷 마스크”를 설정합니다.

*필요에 따라 기본 게이트웨이와 서브넷 마스크를 설정합니다.



수치를 입력한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

IP 주소 설정
IP 주소 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
기본 게이트웨이
기본 게이트웨이 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
서브넷 마스크
서브넷 마스크 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK

14  또는  버튼을 눌러주세요.

설정 내용을 반영하기 위해 전원을 끕니다. 전원이 꺼진 후 다시 켜주십시오.



15 다시 시작한 후  기호가 점등하면 적용된 설정으로 유선 LAN 연결이 작동하고 있는 것입니다.



MEMO

- 컴퓨터에서 인쇄하려면 인쇄 전 본체의 “홈” 화면을 엽니다.
“홈” 화면 이외의 다른 화면에서는 인쇄를 수행할 수 없습니다.

3-7-4 무선 LAN 연결 설정

무선 LAN을 통해 연결하려면 다음 설정이 필요합니다.

	LETATWIN PC EDITOR PRO 설정	메인 프린터 설정					
	프린터 등록	통신 인터페이스	IP 주소	기본 게이트웨이	서브넷 마스크	WPS* ¹	SSID* ¹
무선 LAN 연결	○ (IP 주소 설정 포함)	○	○	△* ²	△* ²	○	○

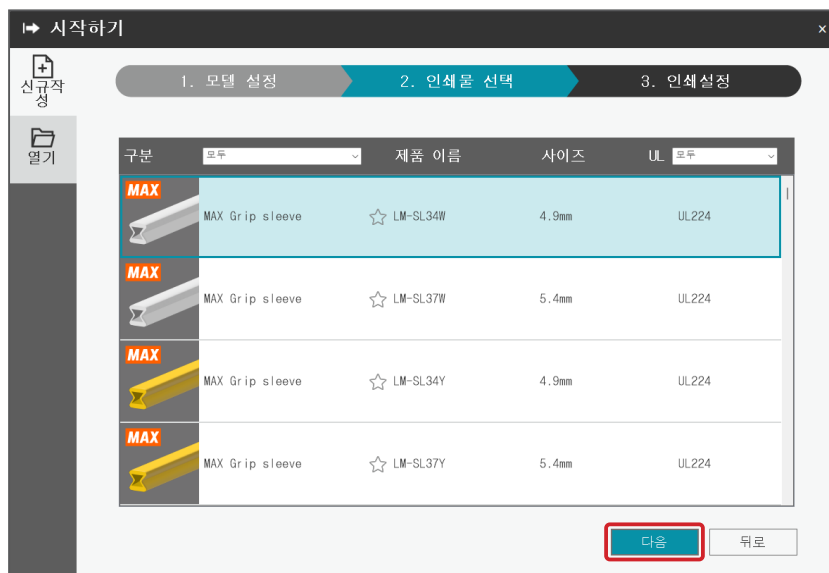
*1: 무선 LAN으로 연결할 경우 WPS 또는 SSID를 통해 연결 설정을 수행하십시오.

*2: 무선 LAN 설정에서 필요에 따라 기본 게이트웨이와 서브넷 마스크를 설정합니다.

- 1 LETATWIN PC EDITOR PRO에 프린터와 IP 주소를 등록합니다.
LETATWIN PC EDITOR PRO 설치 후 LM-3000PRO를 처음 사용할 때 프린터 등록이 필요합니다.
LETATWIN PC EDITOR PRO를 실행하고 LM-3000PRO를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



- 2 “재료 설정” 화면에서 원하는 재료를 선택한 후 “다음” 버튼을 클릭합니다.



5 LAN 연결에서 **+** 버튼을 클릭합니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
+		

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)

삭제 등록 닫기

6 IP 주소 입력란을 더블 클릭한 후 IP 주소를 입력하고 “등록” 버튼을 클릭합니다.

*이 화면에서 프린터 이름을 변경할 수 있습니다.

프린터 등록

랜 연결

프린터 이름	IP 주소	타임아웃(초)
LM-3000PRO_LAN1	192.168.11.1	10

USB 케이블 연결

프린터 이름	타임아웃(초)

삭제 등록 닫기

7 이제 프린터가 등록되었습니다.



8 통신 인터페이스는 프린터 본체에서 전환할 수 있습니다. “설정”을 누릅니다.



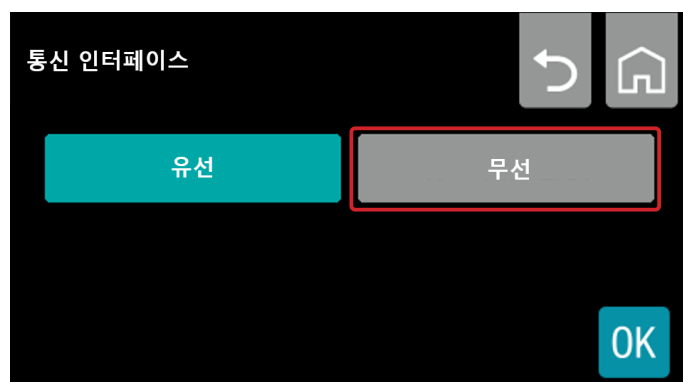
9 “연결 설정” 버튼을 클릭합니다.



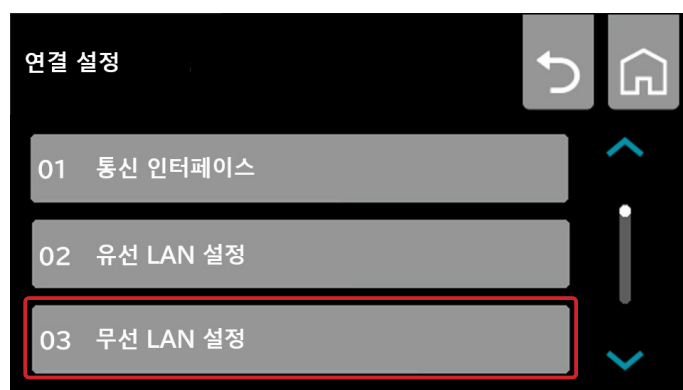
10 “01 통신 인터페이스”를 누릅니다.



11 “무선”을 누른 후 “확인” 버튼을 누릅니다.
재시동 후, 12단계부터 작업해 주세요.



12 본체의 IP 주소를 설정합니다.
“연결 설정” 화면에서 “03 무선 LAN 설정” 버튼을 누릅니다.



- 13** “IP 주소”, “기본 게이트웨이”, “서브넷 마스크”를 설정합니다.
 *필요에 따라 기본 게이트웨이와 서브넷 마스크를 설정합니다.

The image shows a '연결 설정' (Connection Settings) menu. It contains three items: '01 IP 주소', '02 기본 게이트웨이', and '03 서브넷 마스크'. A red rectangle highlights these three items. Navigation arrows (up, down, left, right) are visible on the right side of the menu.

*SSID를 통해 연결을 설정할 때는 다음 설정이 필요합니다.

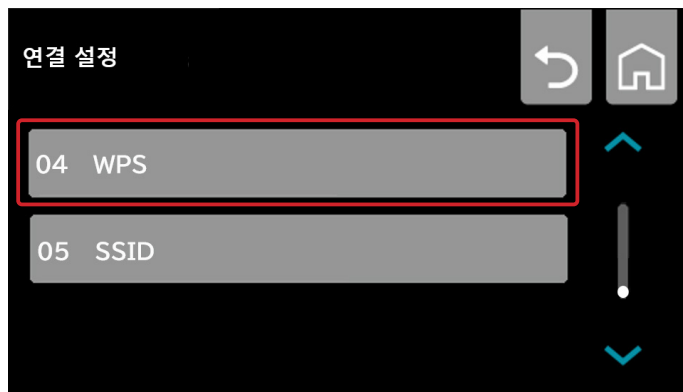
The image displays three sequential screens for network configuration, each with a title bar and a numeric keypad interface.

- IP 주소 설정 (IP Address Setting):** The screen shows four empty boxes for the IP address, followed by a numeric keypad (0-9, a right arrow, and a delete key). There are 'RESET' and 'OK' buttons at the bottom left.
- 기본 게이트웨이 (Default Gateway):** The screen shows four empty boxes for the gateway address, followed by a numeric keypad. There are 'RESET' and 'OK' buttons at the bottom left.
- 서브넷 마스크 (Subnet Mask):** The screen shows four empty boxes for the subnet mask, followed by a numeric keypad. There are 'RESET' and 'OK' buttons at the bottom left.

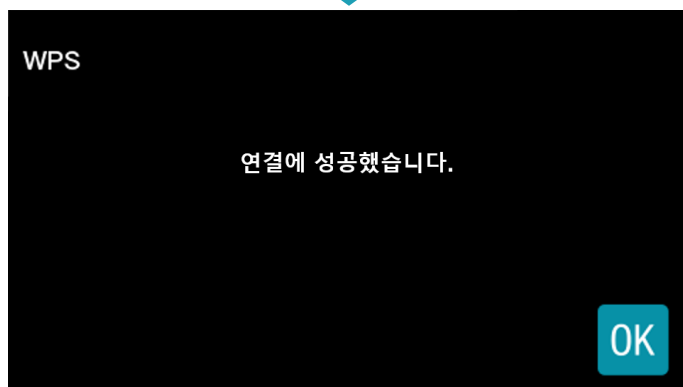
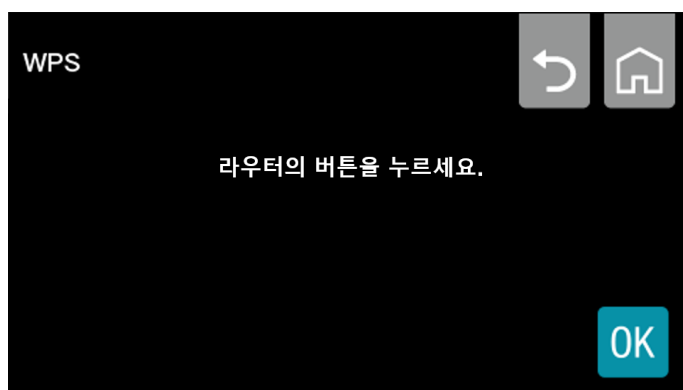
14 WPS 또는 SSID를 통한 무선 LAN 연결 설정으로 연결할 경우

“WPS”를 통한 연결 설정 수행:

(1) “무선 LAN 설정” 화면에서 “04 WPS”를 누릅니다.



(2) 라우터 버튼을 누릅니다.



*연결이 끊긴 경우 이 단계를 반복하십시오.

(3)  또는  버튼을 눌러주세요.

설정 내용을 반영하기 위해 전원을 끕니다. 전원이 꺼진 후 다시 켜주십시오.



(4) 다시 시작한 후  기호가 켜지면 연결이 성공적으로 완료된 것입니다.

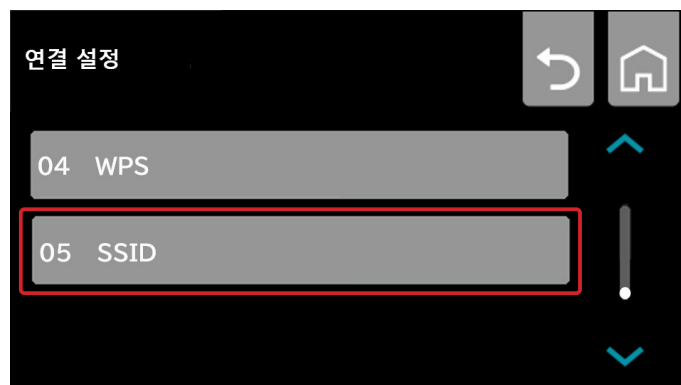


SSID를 통한 연결 설정 수행:

SSID를 통한 연결 설정 수행에는 USB 메모리 장치가 필요합니다.

SSID 비밀번호를 입력하려면 본체는 특수 형식의 파일을 USB 메모리 장치에 쓴 후 이 파일을 읽어 비밀번호를 확인합니다.

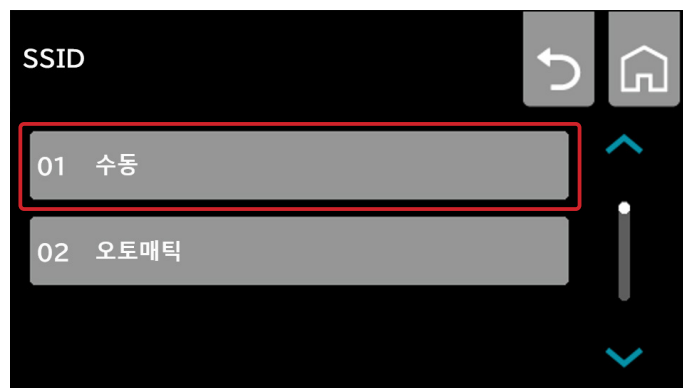
(1) “무선 LAN 설정” 화면에서 “05 SSID”를 누릅니다.



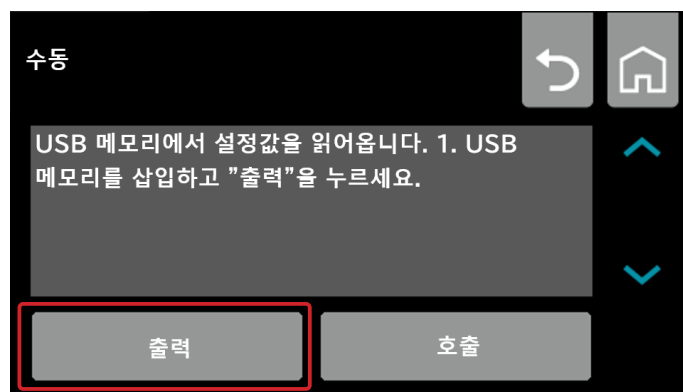
(2) SSID 설정을 수동 또는 자동으로 수행합니다.

수동 설정:

① “01 수동”을 누릅니다.



② USB 메모리 장치를 본체에 삽입한 후 “출력” 버튼을 누릅니다. 비밀번호 입력용 텍스트 파일이 USB 메모리 장치에 쓰여집니다.



③ 컴퓨터를 사용하여 USB 메모리 장치의 텍스트 파일을 열고, 네트워크 이름, 보안 유형, 비밀번호를 입력한 후 파일을 저장하여 덮어씁니다. 텍스트 파일의 예시 입력에 따라 입력하십시오.

네트워크 이름 :
 보안 방법 :
 비밀번호 :

아래 예를 참조하여 위의 네트워크 이름, 보안 방식, 비밀번호를 입력한 후 덮어쓰고 저장하세요.

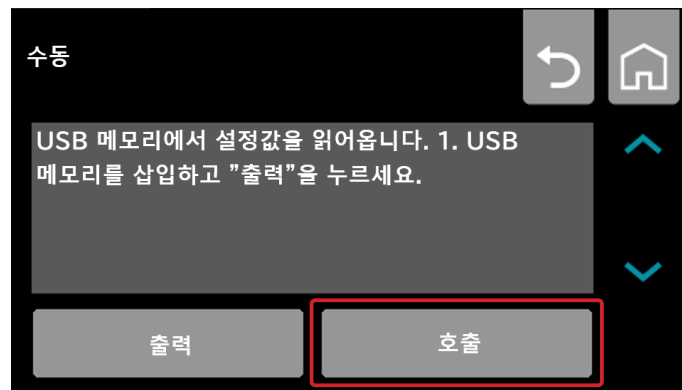
[예시]
 네트워크 이름 : MAX_LAN
 보안 방식 : 2
 비밀번호 : maxlan

■ 네트워크 이름
 Wi-Fi 라우터의 SSID를 입력하세요.

■ 보안 방식
 Wi-Fi 공유기에 설정된 보안 유형을 선택하세요.
 아래에서 보안 방식에 해당하는 번호를 입력하세요.
 1: WPA-PSK/WPA2-PSK
 2: 암호화 비활성화

■ 비밀번호
 Wi-Fi 공유기의 비밀번호를 입력하세요.

- ④ USB 메모리 장치를 본체에 삽입한 후 “불러오기”를 누릅니다. 설정 내용을 반영하기 위해 전원을 끕니다. 전원이 꺼진 후 다시 켜주십시오.

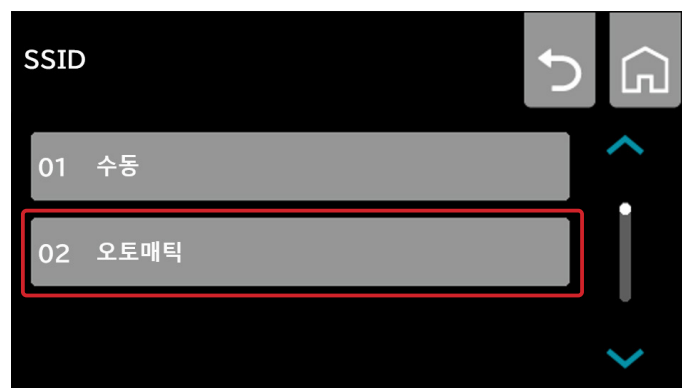


- ⑤ 다시 시작한 후  기호가 켜지면 연결이 성공적으로 완료된 것입니다.

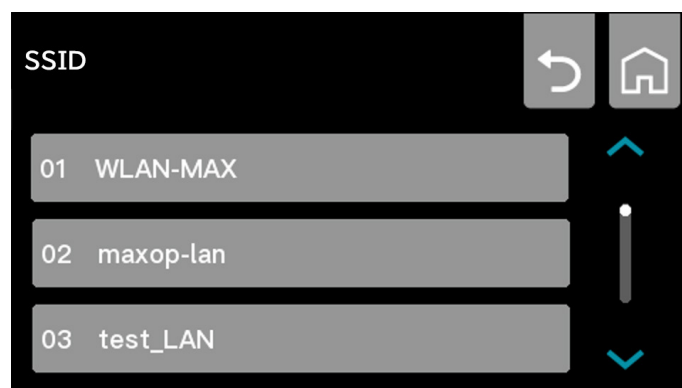


자동 설정:

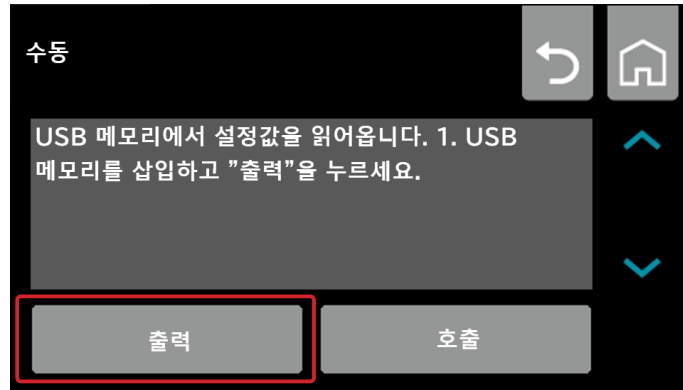
- ① “02 자동”을 누릅니다.



- ② 연결할 SSID를 선택합니다.



- ③ USB 메모리 장치를 본체에 삽입한 후 “출력” 버튼을 누릅니다.
비밀번호 입력용 텍스트 파일이 USB 메모리 장치에 쓰여집니다.

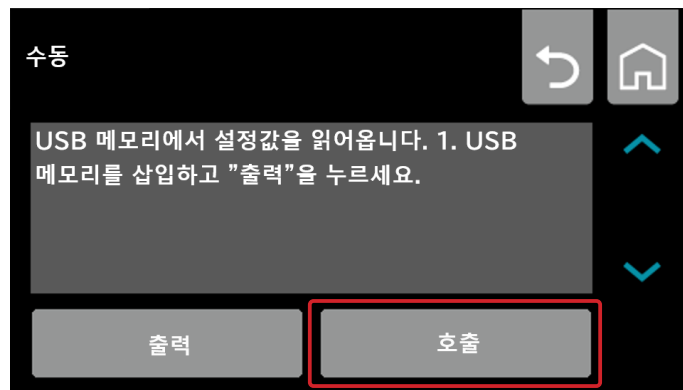


- ④ 컴퓨터를 사용하여 USB 메모리 장치의 텍스트 파일을 열고 비밀번호를 입력한 후 파일을 저장하여 덮어씁니다.

비밀번호 :

위의 Wi-Fi 라우터 비밀번호를 입력하고 저장하세요.

- ⑤ USB 메모리 장치를 본체에 삽입한 후 “불러오기”를 누릅니다. 설정 내용을 반영하기 위해 전원을 끕니다.
전원이 꺼진 후 다시 켜주십시오.



- ⑥ 다시 시작한 후  기호가 켜지면 연결이 성공적으로 완료된 것입니다.



3-8 LETATWIN PC EDITOR PRO 다운로드 및 설치

본 제품 사용을 위해서는 전용 소프트웨어인 LETATWIN PC EDITOR PRO가 필요합니다.
“마이 페이지” 로그인 화면에서 “신규 구매 등록” 또는 “사용자 등록”을 하십시오. 이후 지정된 페이지에서 설치 방법을 확인한 후 LETATWIN PC EDITOR PRO를 다운로드하여 설치하십시오.
LETATWIN PC EDITOR PRO는 아래 URL에서 무료로 다운로드할 수 있습니다.

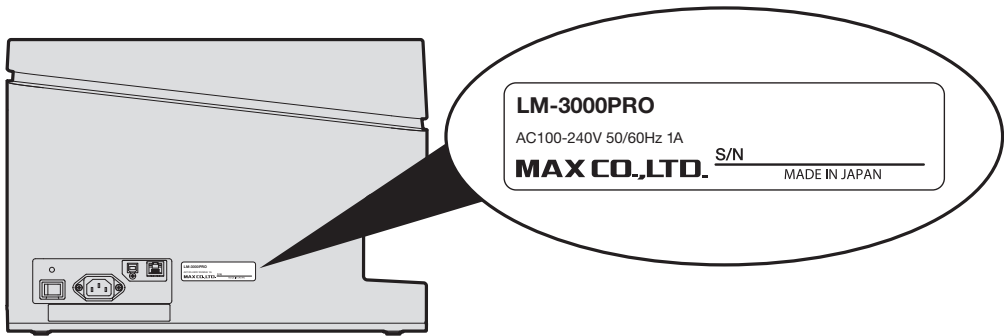
<https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>

MEMO

- LM-3000PRO로 인쇄할 때 프린터 드라이버가 필요하지 않습니다.
- LETATWIN PC EDITOR PRO는 LM-550A3/550A2/550A에서도 사용할 수 있습니다.
- LETATWIN PC EDITOR PRO를 사용하여 LM-550A3/550A2/550A로 인쇄할 때는 반드시 별도의 프린터 드라이버를 설치해야 합니다.

■ 일련 번호 표시

일련 번호 표시는 본체 측면에 부착되어 있습니다.



3-9 블록 및 피치 길이/피치 인쇄

본 절에서는 기기 사용에 필요한 “블록”과 “피치 길이/피치 인쇄”에 대해 설명합니다.

■ 블록

“블록”이란 하나의 튜브 또는 하나의 라벨에 인쇄되는 문자 전체 세트를 의미합니다.
최대 2000블록을 입력할 수 있습니다.

■ 피치 길이

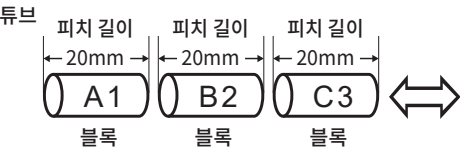
“피치 길이”는 하나의 블록 길이입니다.

■ 피치 인쇄

“피치 인쇄”는 설정된 피치 길이로 인쇄하는 것입니다. 피치 길이는 블록별로 변경할 수 있습니다.

➔ 3-11 사용 가능한 피치 길이 설정

인쇄 예

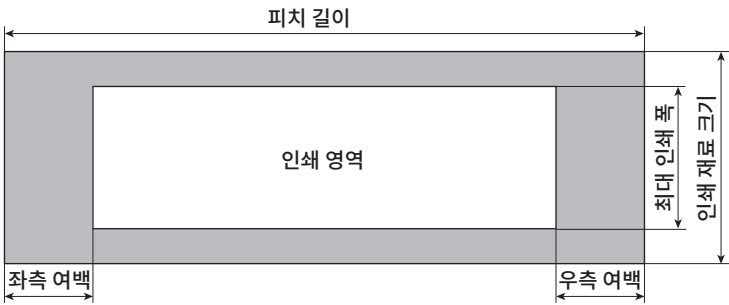


화면 표시

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

1 2 3 A 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1043 1044 1045 1046 1047 1048 1049 1050 1051 1052 1053 1054 1055 1056 1057 1058 1059 1060 1061 1062 1063 1064 1065 1066 1067 1068 1069 1070 1071 1072 1073 1074 1075 1076 1077 1078 1079 1080 1081 1082 1083 1084 1085 1086 1087 1088 1089 1090 1091 1092 1093 1094 1095 1096 1097 1098 1099 1100 1101 1102 1103 1104 1105 1106 1107 1108 1109 1110 1111 1112 1113 1114 1115 1116 1117 1118 1119 1120 1121 1122 1123 1124 1125 1126 1127 1128 1129 1130 1131 1132 1133 1134 1135 1136 1137 1138 1139 1140 1141 1142 1143 1144 1145 1146 1147 1148 1149 1150 1151 1152 1153 1154 1155 1156 1157 1158 1159 1160 1161 1162 1163 1164 1165 1166 1167 1168 1169 1170 1171 1172 1173 1174 1175 1176 1177 1178 1179 1180 1181 1182 1183 1184 1185 1186 1187 1188 1189 1190 1191 1192 1193 1194 1195 1196 1197 1198 1199 1200 1201 1202 1203 1204 1205 1206 1207 1208 1209 1210 1211 1212 1213 1214 1215 1216 1217 1218 1219 1220 1221 1222 1223 1224 1225 1226 1227 1228 1229 1230 1231 1232 1233 1234 1235 1236 1237 1238 1239 1240 1241 1242 1243 1244 1245 1246 1247 1248 1249 1250 1251 1252 1253 1254 1255 1256 1257 1258 1259 1260 1261 1262 1263 1264 1265 1266 1267 1268 1269 1270 1271 1272 1273 1274 1275 1276 1277 1278 1279 1280 1281 1282 1283 1284 1285 1286 1287 1288 1289 1290 1291 1292 1293 1294 1295 1296 1297 1298 1299 1300 1301 1302 1303 1304 1305 1306 1307 1308 1309 1310 1311 1312 1313 1314 1315 1316 1317 1318 1319 1320 1321 1322 1323 1324 1325 1326 1327 1328 1329 1330 1331 1332 1333 1334 1335 1336 1337 1338 1339 1340 1341 1342 1343 1344 1345 1346 1347 1348 1349 1350 1351 1352 1353 1354 1355 1356 1357 1358 1359 1360 1361 1362 1363 1364 1365 1366 1367 1368 1369 1370 1371 1372 1373 1374 1375 1376 1377 1378 1379 1380 1381 1382 1383 1384 1385 1386 1387 1388 1389 1390 1391 1392 1393 1394 1395 1396 1397 1398 1399 1400 1401 1402 1403 1404 1405 1406 1407 1408 1409 1410 1411 1412 1413 1414 1415 1416 1417 1418 1419 1420 1421 1422 1423 1424 1425 1426 1427 1428 1429 1430 1431 1432 1433 1434 1435 1436 1437 1438 1439 1440 1441 1442 1443 1444 1445 1446 1447 1448 1449 1450 1451 1452 1453 1454 1455 1456 1457 1458 1459 1460 1461 1462 1463 1464 1465 1466 1467 1468 1469 1470 1471 1472 1473 1474 1475 1476 1477 1478 1479 1480 1481 1482 1483 1484 1485 1486 1487 1488 1489 1490 1491 1492 1493 1494 1495 1496 1497 1498 1499 1500 1501 1502 1503 1504 1505 1506 1507 1508 1509 1510 1511 1512 1513 1514 1515 1516 1517 1518 1519 1520 1521 1522 1523 1524 1525 1526 1527 1528 1529 1530 1531 1532 1533 1534 1535 1536 1537 1538 1539 1540 1541 1542 1543 1544 1545 1546 1547 1548 1549 1550 1551 1552 1553 1554 1555 1556 1557 1558 1559 1560 1561 1562 1563 1564 1565 1566 1567 1568 1569 1570 1571 1572 1573 1574 1575 1576 1577 1578 1579 1580 1581 1582 1583 1584 1585 1586 1587 1588 1589 1590 1591 1592 1593 1594 1595 1596 1597 1598 1599 1600 1601 1602 1603 1604 1605 1606 1607 1608 1609 1610 1611 1612 1613 1614 1615 1616 1617 1618 1619 1620 1621 1622 1623 1624 1625 1626 1627 1628 1629 1630 1631 1632 1633 1634 1635 1636 1637 1638 1639 1640 1641 1642 1643 1644 1645 1646 1647 1648 1649 1650 1651 1652 1653 1654 1655 1656 1657 1658 1659 1660 1661 1662 1663 1664 1665 1666 1667 1668 1669 1670 1671 1672 1673 1674 1675 1676 1677 1678 1679 1680 1681 1682 1683 1684 1685 1686 1687 1688 1689 1690 1691 1692 1693 1694 1695 1696 1697 1698 1699 1700 1701 1702 1703 1704 1705 1706 1707 1708 1709 1710 1711 1712 1713 1714 1715 1716 1717 1718 1719 1720 1721 1722 1723 1724 1725 1726 1727 1728 1729 1730 1731 1732 1733 1734 1735 1736 1737 1738 1739 1740 1741 1742 1743 1744 1745 1746 1747 1748 1749 1750 1751 1752 1753 1754 1755 1756 1757 1758 1759 1760 1761 1762 1763 1764 1765 1766 1767 1768 1769 1770 1771 1772 1773 1774 1775 1776 1777 1778 1779 1780 1781 1782 1783 1784 1785 1786 1787 1788 1789 1790 1791 1792 1793 1794 1795 1796 1797 1798 1799 1800 1801 1802 1803 1804 1805 1806 1807 1808 1809 1810 1811 1812 1813 1814 1815 1816 1817 1818 1819 1820 1821 1822 1823 1824 1825 1826 1827 1828 1829 1830 1831 1832 1833 1834 1835 1836 1837 1838 1839 1840 1841 1842 1843 1844 1845 1846 1847 1848 1849 1850 1851 1852 1853 1854 1855 1856 1857 1858 1859 1860 1861 1862 1863 1864 1865 1866 1867 1868 1869 1870 1871 1872 1873 1874 1875 1876 1877 1878 1879 1880 1881 1882 1883 1884 1885 1886 1887 1888 1889 1890 1891 1892 1893 1894 1895 1896 1897 1898 1899 1900 1901 1902 1903 1904 1905 1906 1907 1908 1909 1910 1911 1912 1913 1914 1915 1916 1917 1918 1919 1920 1921 1922 1923 1924 1925 1926 1927 1928 1929 1930 1931 1932 1933 1934 1935 1936 1937 1938 1939 1940 1941 1942 1943 1944 1945 1946 1947 1948 1949 1950 1951 1952 1953 1954 1955 1956 1957 1958 1959 1960 1961 1962 1963 1964 1965 1966 1967 1968 1969 1970 1971 1972 1973 1974 1975 1976 1977 1978 1979 1980 1981 1982 1983 1984 1985 1986 1987 1988 1989 1990 1991 1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025 2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033 2034 2035 2036 2037 2038 2039 2040 2041 2042 2043 2044 2045 2046 2047 2048 2049 2050 2051 2052 2053 2054 2055 2056 2057 2058 2059 2060 2061 2062 2063 2064 2065 2066 2067 2068 2069 2070 2071 2072 2073 2074 2075 2076 2077 2078 2079 2080 2081 2082 2083 2084 2085 2086 2087 2088 2089 2090 2091 2092 2093 2094 2095 2096 2097 2098 2099 2100 2101 2102 2103 2104 2105 2106 2107 2108 2109 2110 2111 2112 2113 2114 2115 2116 2117 2118 2119 2120 2121 2122 2123 2124 2125 2126 2127 2128 2129 2130 2131 2132 2133 2134 2135 2136 2137 2138 2139 2140 2141 2142 2143 2144 2145 2146 2147 2148 2149 2150 2151 2152 2153 2154 2155 2156 2157 2158 2159 2160 2161 2162 2163 2164 2165 2166 2167 2168 2169 2170 2171 2172 2173 2174 2175 2176 2177 2178 2179 2180 2181 2182 2183 2184 2185 2186 2187 2188 2189 2190 2191 2192 2193 2194 2195 2196 2197 2198 2199 2200 2201 2202 2203 2204 2205 2206 2207 2208 2209 2210 2211 2212 2213 2214 2215 2216 2217 2218 2219 2220 2221 2222 2223 2224 2225 2226 2227 2228 2229 2230 2231 2232 2233 2234 2235 2236 2237 2238 2239 2240 2241 2242 2243 2244 2245 2246 2247 2248 2249 2250 2251 2252 2253 2254 2255 2256 2257 2258 2259 2260 2261 2262 2263 2264 2265 2266 2267 2268 2269 2270 2271 2272 2273 2274 2275 2276 2277 2278 2279 2280 2281 2282 2283 2284 2285 2286 2287 2288 2289 2290 2291 2292 2293 2294 2295 2296 2297 2298 2299 2300 2301 2302 2303 2304 2305 2306 2307 2308 2309 2310 2311 2312 2313 2314 2315 2316 2317 2318 2319 2320 2321 2322 2323 2324 2325 2326 2327 2328 2329 2330 2331 2332 2333 2334 2335 2336 2337 2338 2339 2340 2341 2342 2343 2344 2345 2346 2347 2348 2349 2350 2351 2352 2353 2354 2355 2356 2357 2358 2359 2360 2361 2362 2363 2364 2365 2366 2367 2368 2369 2370 2371 2372 2373 2374 2375 2376 2377 2378 2379 2380 2381 2382 2383 2384 2385 2386 2387 2388 2389 2390 2391 2392 2393 2394 2395 2396 2397 2398 2399 2400 2401 2402 2403 2404 2405 2406 2407 2408 2409 2410 2411 2412 2413 2414 2415 2416 2417 2418 2419 2420 2421 2422 2423 2424 2425 2426 2427 2428 2429 2430 2431 2432 2433 2434 2435 2436 2437 2438 2439 2440 2441 2442 2443 2444 2445 2446 2447 2448 2449 2450 2451 2452 2453 2454 2455 2456 2457 2458 2459 2460 2461 2462 2463 2464 2465 2466 2467 2468 2469 2470 2471 2472 2473 2474 2475 2476 2477 2478 2479 2480 2481 2482 2483 2484 2485 2486 2487 2488 2489 2490 2491 2492 2493 2494 2495 2496 2497 2498 2499 2500 2501 2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2510 2511 2512 2513 2514 2515 2516 2517 2518 2519 2520 2521 2522 2523 2524 2525 2526 2527 2528 2529 2530 2531 2532 2533 2534 2535 2536 2537 2538 2539 2540 2541 2542 2543 2544 2545 2546 2547 2548 2549 2550 2551 2552 2553 2554 2555 2556 2557 2558 2559 2560 2561 2562 2563 2564 2565 2566 2567 2568 2569



인쇄 재료	크기	좌 / 우 여백	최대 인쇄 폭
MAX 그립 슬리브	4.9mm(LM-SL34)	각 2.0mm	3.0mm
	5.4mm(LM-SL37)		3.4mm
MAX 그립 튜브	φ2.9		2.9mm
	φ3.7		3.8mm
	φ4.6		4.2mm
MAX 튜브	φ2.5, φ2.7		2.9mm
	φ3.2, φ3.4, φ3.6		3.8mm
	φ4.2		3.9mm
	φ5.2, φ6.4		4.6mm
	φ8.0		6.6mm
열수축 튜브	φ2.0		1.3mm
	φ2.5, φ3.0		2.9mm
	φ3.5, φ4.0		3.8mm
	φ4.5		3.9mm
	φ5.0		4.6mm
	φ5.5, φ6.0, φ6.5, φ7.0, φ7.5, φ8.5, φ9.5, φ10.5, φ11.5, φ12.5, φ13.5, φ14.5, φ15.5, φ16.5, φ17.5, φ19.0		6.6mm
일반 튜브	φ1.5, φ2.0		1.3mm
	φ2.5		2.9mm
	φ3.2, φ3.6		3.8mm
	φ4.2		3.9mm
	φ5.2, φ5.5, φ6.0, φ6.5		4.6mm
	φ8.0, φ10.0		6.6mm
MAX 테이프	5.0mm	각 1.0mm	2.9mm
	9.0mm		7.4mm
	12.0mm		9.8mm
MAX 마킹 플레이트	8.5mm	각 0.5mm	6.9mm
	9.5mm		7.4mm
	10.0mm		7.9mm
	10.7mm		8.6mm
일반 마킹 플레이트	5.5mm		3.1mm
	6.2mm		4.0mm
	6.5mm		4.4mm
	7.5mm		5.5mm
	8.0mm		6.6mm
	8.5mm		6.9mm
	9.5mm		7.4mm
	10.0mm		7.9mm
	10.7mm, 11.0mm		8.6mm
	12.0mm		9.8mm
ID 플레이트	4.1mm		2.0mm
블록 마커	113, 114, 115		6.8mm
	145		2.9mm
	515		8.4mm
	615		7.9mm

3-11 사용 가능한 피치 길이 설정

인쇄 재료	사용 가능한 피치 길이 설정
MAX 그립 슬라이브	10 ~ 150mm
MAX 그립 슬라이브 양면 인쇄	20 ~ 150mm
MAX 그립 튜브	10 ~ 150mm
MAX 튜브	10 ~ 150mm
열수축 튜브	5 ~ 500mm
일반 튜브	10 ~ 150mm
MAX 테이프	3.5 ~ 99mm
MAX 마킹 플레이트	2.5 ~ 99mm
일반 마킹 플레이트	2.5 ~ 99mm
MAX ID 플레이트	4.0 ~ 60mm
블록 마커	설정 변경 불가

3-12 최대 인쇄 길이

	최대 인쇄 길이 (m)	
	단일 복사	다중 복사
MAX 그립 슬라이브	100	100
튜브	100	100
MAX 테이프	5	10
MAX 마킹 플레이트	5	10
일반 마킹 플레이트	5	10
MAX ID 플레이트	20	20
블록 마커	1,000(개)	1,000(개)

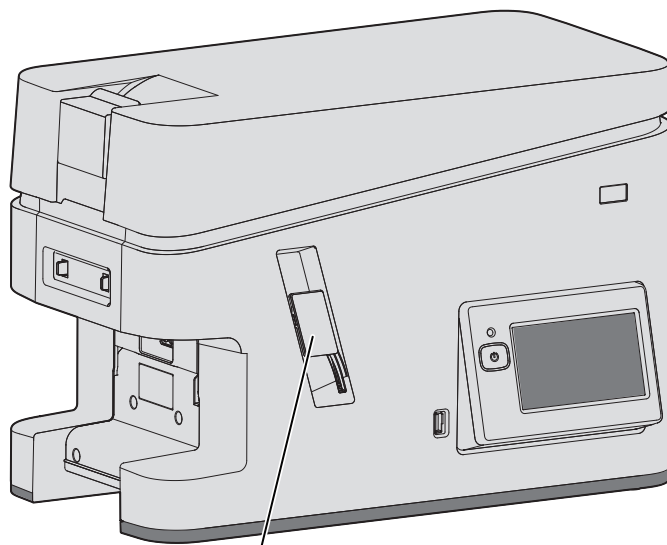
4장

본체 작동 및 소모품 장착

4-1 풀 커팅	51
4-2 하프 커팅 깊이 조절	51
4-3 인쇄 압력 조절	52
4-4 그립 슬리브 장착	53
4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착	55
4-5-1 제자리에 튜브 장착	57
4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착	59
4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물	60
4-6 출구 가이드 변경	61
4-7 테이프 및 마킹 플레이트 장착	62
4-8 블록 마커 장착	66
4-9 잉크 리본 설치	69
4-10 릴 스탠드 설치	71

4-1 풀 커팅

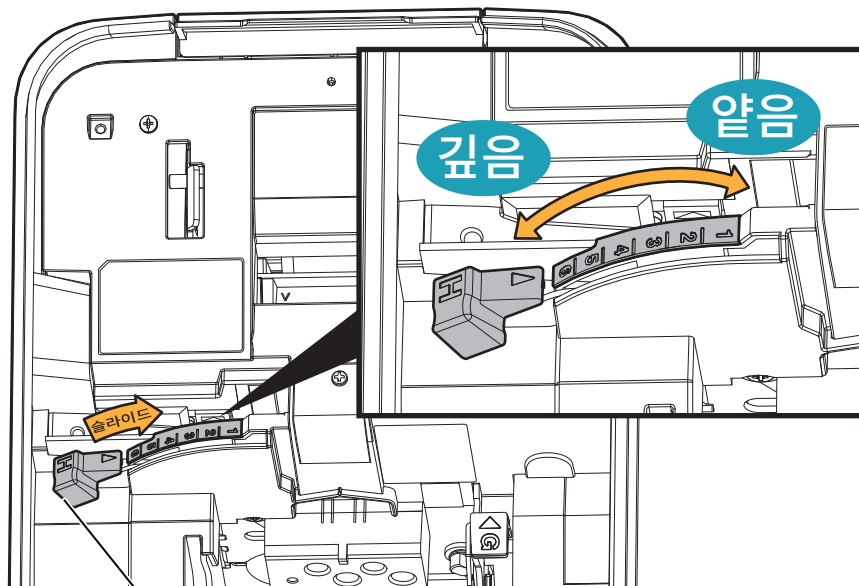
인쇄 완료 후 풀 커팅 레버를 아래로 당겨 풀 커팅을 수행합니다.
마킹 플레이트 또는 블록 마커에는 풀 커팅을 수행할 수 없습니다. 제거한 후 가위로 커팅하십시오.



풀 커팅 레버

4-2 하프 커팅 깊이 조절

하프 커팅 깊이를 조절할 때 조절 레버 눈금의 숫자가 높을수록 더 깊게 커팅되고 낮을수록 더 얇아집니다.
테이프의 경우 눈금을 큰 숫자(깊은 커팅)로 설정하십시오.
인쇄 재료의 크기와 유형에 따라 조절하십시오.



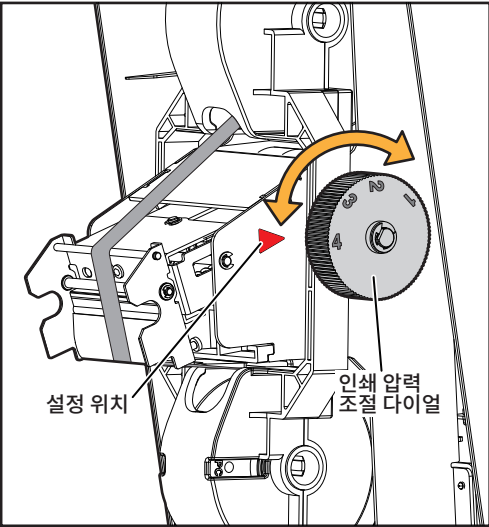
하프 컷터 깊이 조절 레버

MEMO

- 하프 컷이 너무 깊으면 소모품이 완전히 절단되어 날 끝이 손상될 수 있습니다. 풀 컷을 하지 않도록 주의해 주세요.

4-3 인쇄 압력 조절

인쇄 재료의 유형에 따라 인쇄 압력을 조절하십시오. 각 인쇄 재료 유형별 인쇄 압력 설정값은 아래와 같습니다.

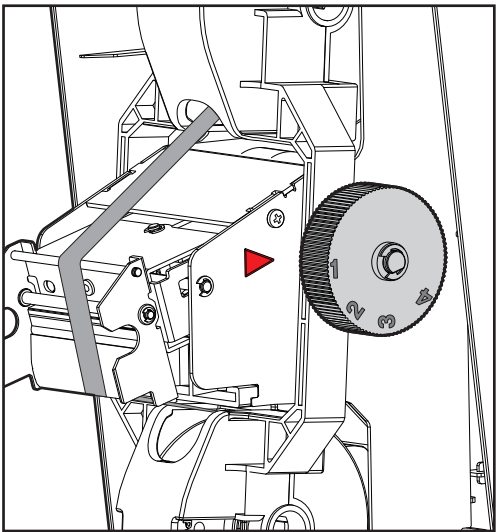


인쇄 재료	설정값
MAX 그립 슬리브	2
MAX 그립 튜브	4
MAX 튜브	3
열수축 튜브	3
일반 튜브	3
MAX ID 플레이트	3
MAX 테이프	3
MAX 마킹 플레이트	3
일반 마킹 플레이트	3
블록 마커	3

인쇄 압력 조절

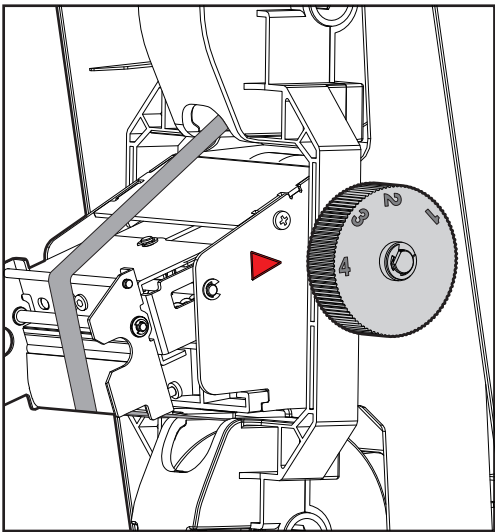
인쇄 전에 인쇄 압력 조절 다이얼을 돌려 인쇄 재료에 맞게 인쇄 압력을 조절하십시오.

인쇄 압력: 1 = 낮음



▶ : 설정 위치

인쇄 압력: 4 = 높음



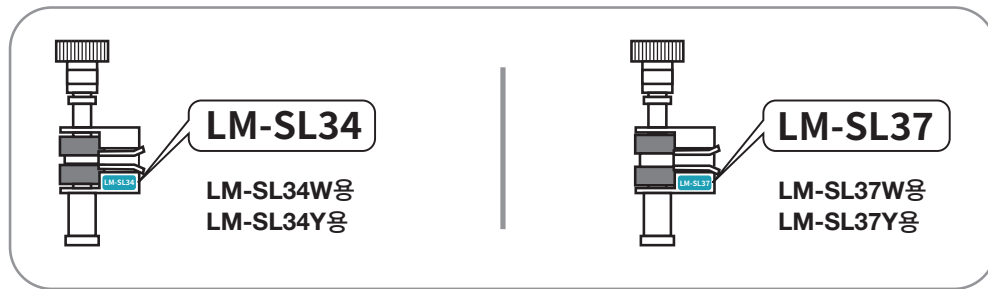
MEMO

- 인쇄가 희미하거나 깨지는 경우 인쇄 압력 조절 다이얼의 숫자를 한 단계 올려 보십시오.
- 글자가 번지거나 두꺼운 선이 생기는 경우 인쇄 압력 조절 다이얼의 숫자를 한 단계 내려 보십시오.
- 인쇄 재료가 더러워지거나 세로 줄무늬가 생기는 경우 인쇄 압력 조절 다이얼의 숫자를 한 단계 내려 보십시오.

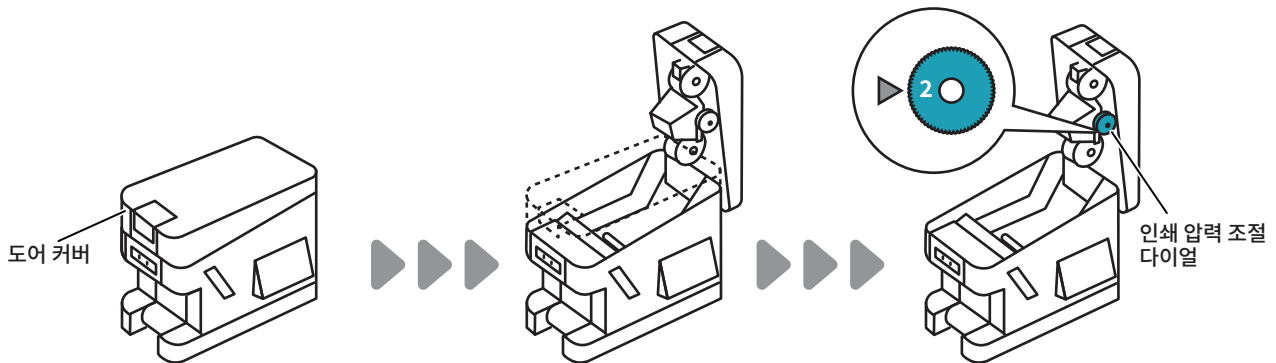
4-4 그립 슬리브 장착

필수 항목:

- 그립 슬리브 플래튼 롤러

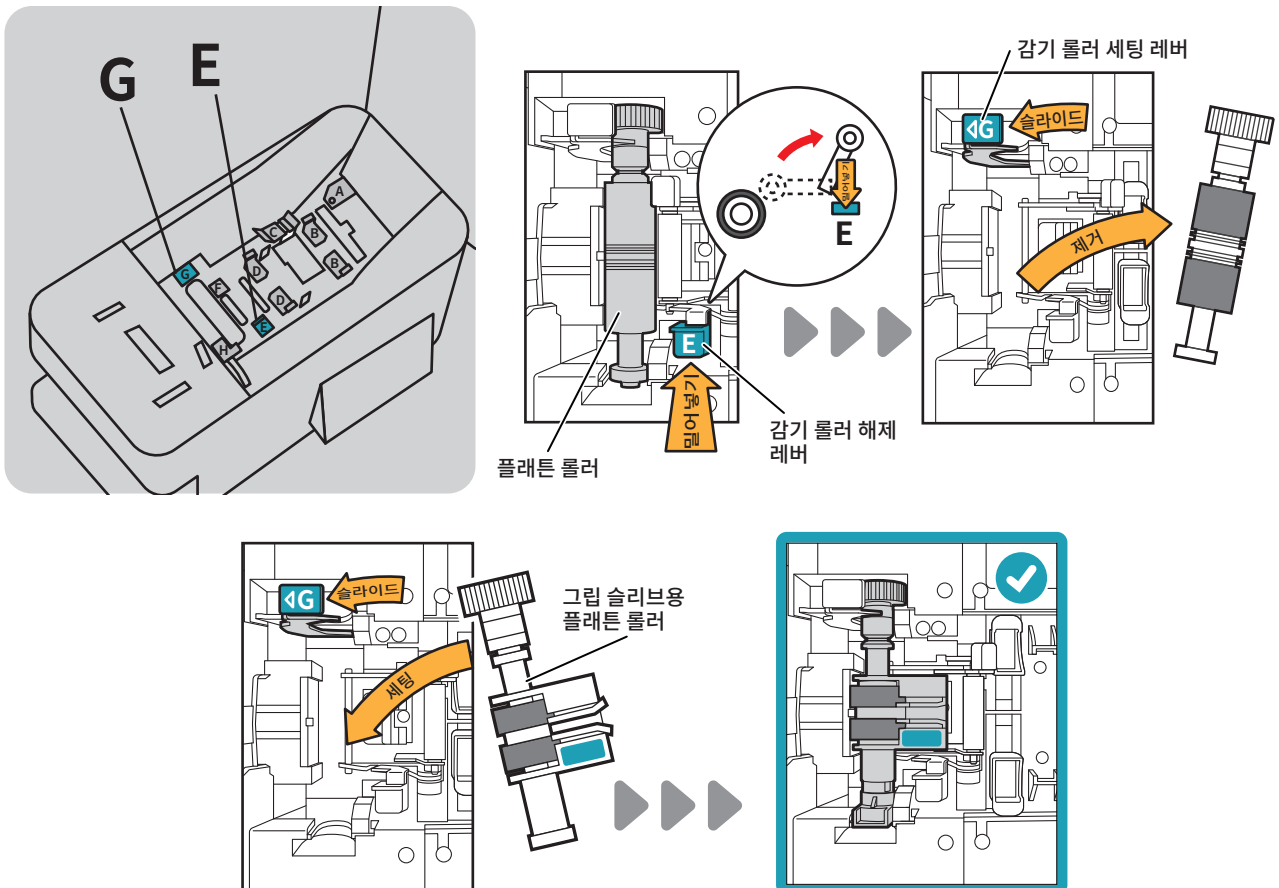


- 본체의 도어 커버를 열고 인쇄 압력 조절 다이얼을 "2"로 설정합니다.



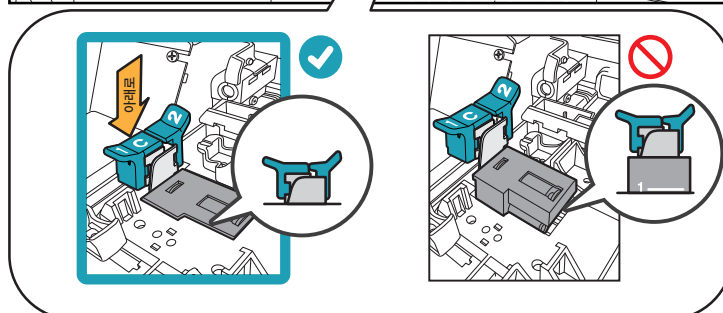
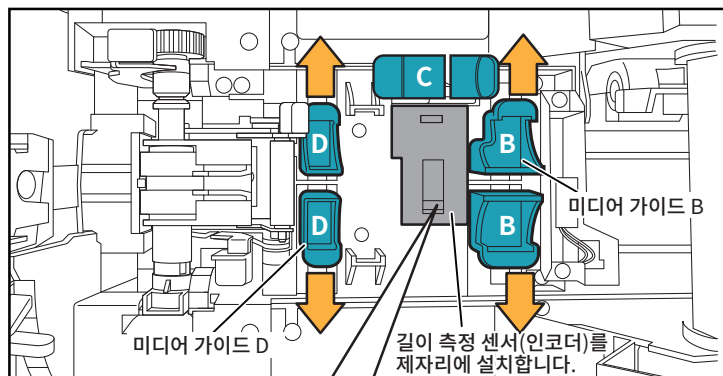
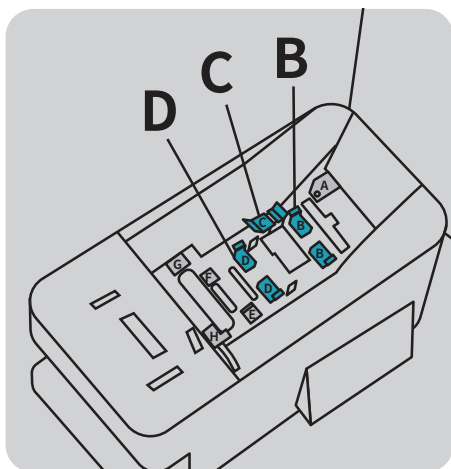
- 플래튼 롤러를 제거하고 그립 슬리브 플래튼 롤러로 교체합니다.

M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.



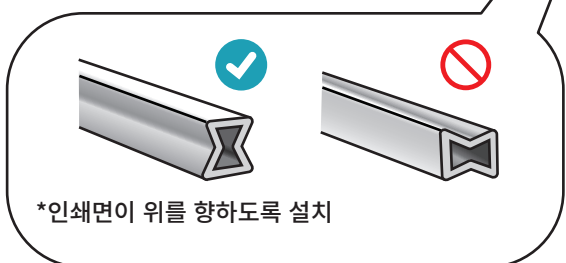
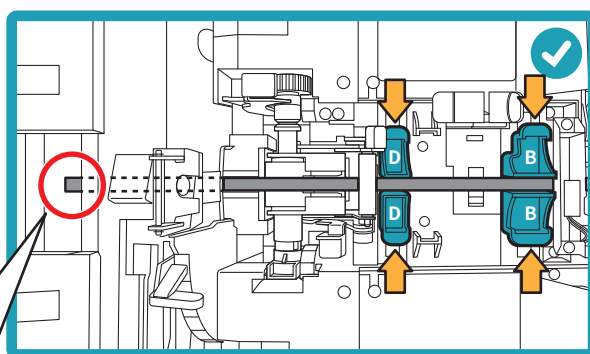
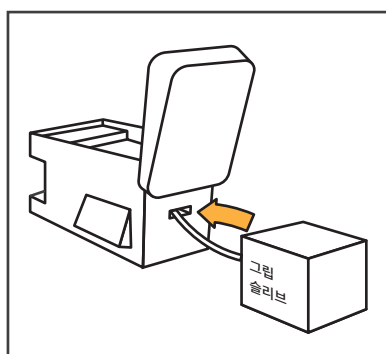
3 미디어 가이드와 작동 레버를 초기 위치로 설정합니다.

길이 측정 센서(인코더)가 저장 위치로 내려갔는지 확인합니다.



4 꼬임을 제거한 후 그림 슬리브를 인쇄면이 위로 향하도록 제자리에 설치합니다.

그림 슬리브 끝을 아래 그림과 같이 위치까지 통과시킨 후, 미디어 가이드 B와 D의 쪽을 그림 슬리브 쪽에 정확히 맞도록 조절합니다. * 본체와 슬리브 박스 사이에 약 30cm 간격을 두고 설치합니다.



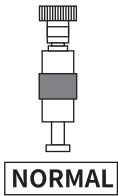
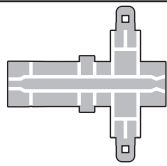
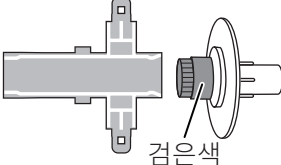
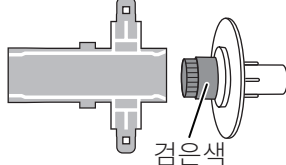
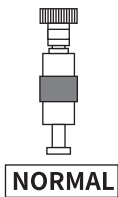
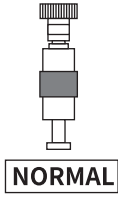
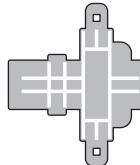
5 본체의 도어 커버를 닫습니다. 이제 그림 슬리브 장착이 완료되었습니다.

MEMO

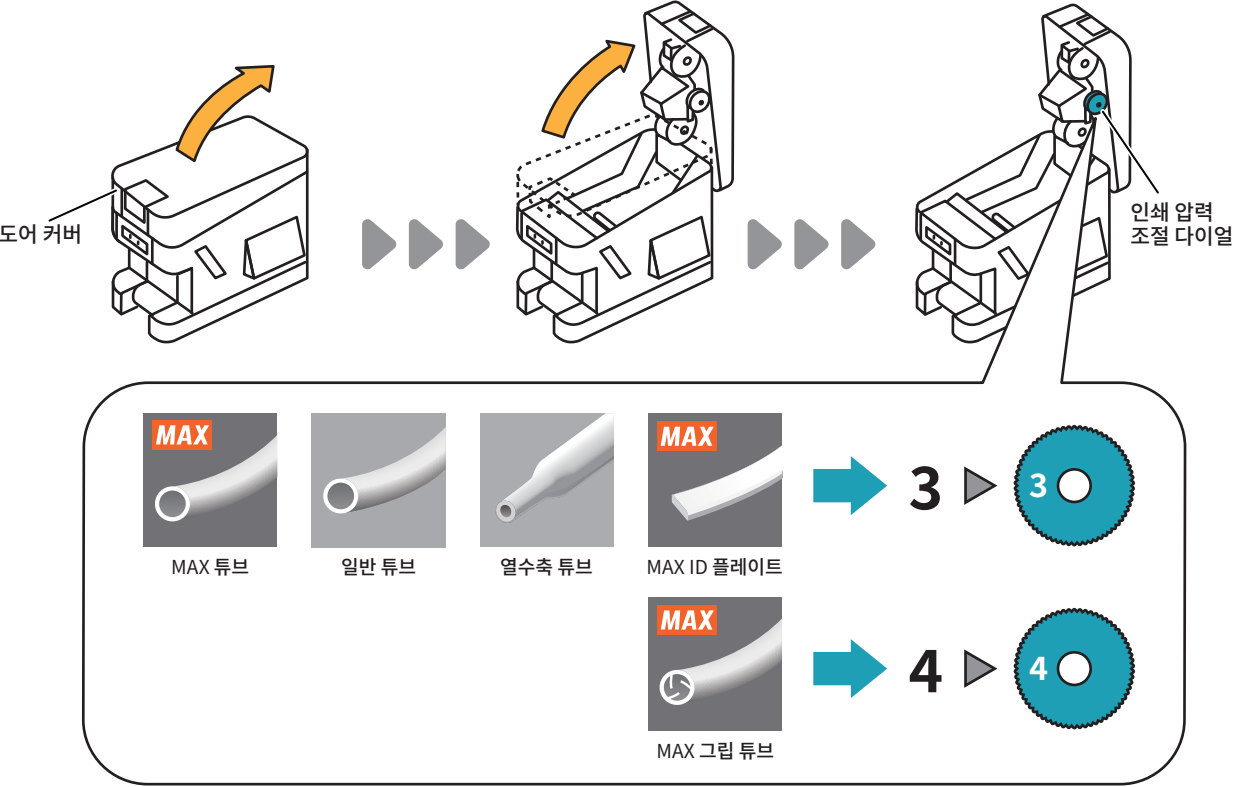
- ø12.0~ø19.0 두께의 열수축 튜브 외 다른 재질에 인쇄 시 인쇄 재료 배출구 막힘 또는 하프 커터 각도 불일치 위험을 방지하려면 인쇄 전에 “네로우” 배출 가이드를 장착하십시오.

4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착

필수 항목:

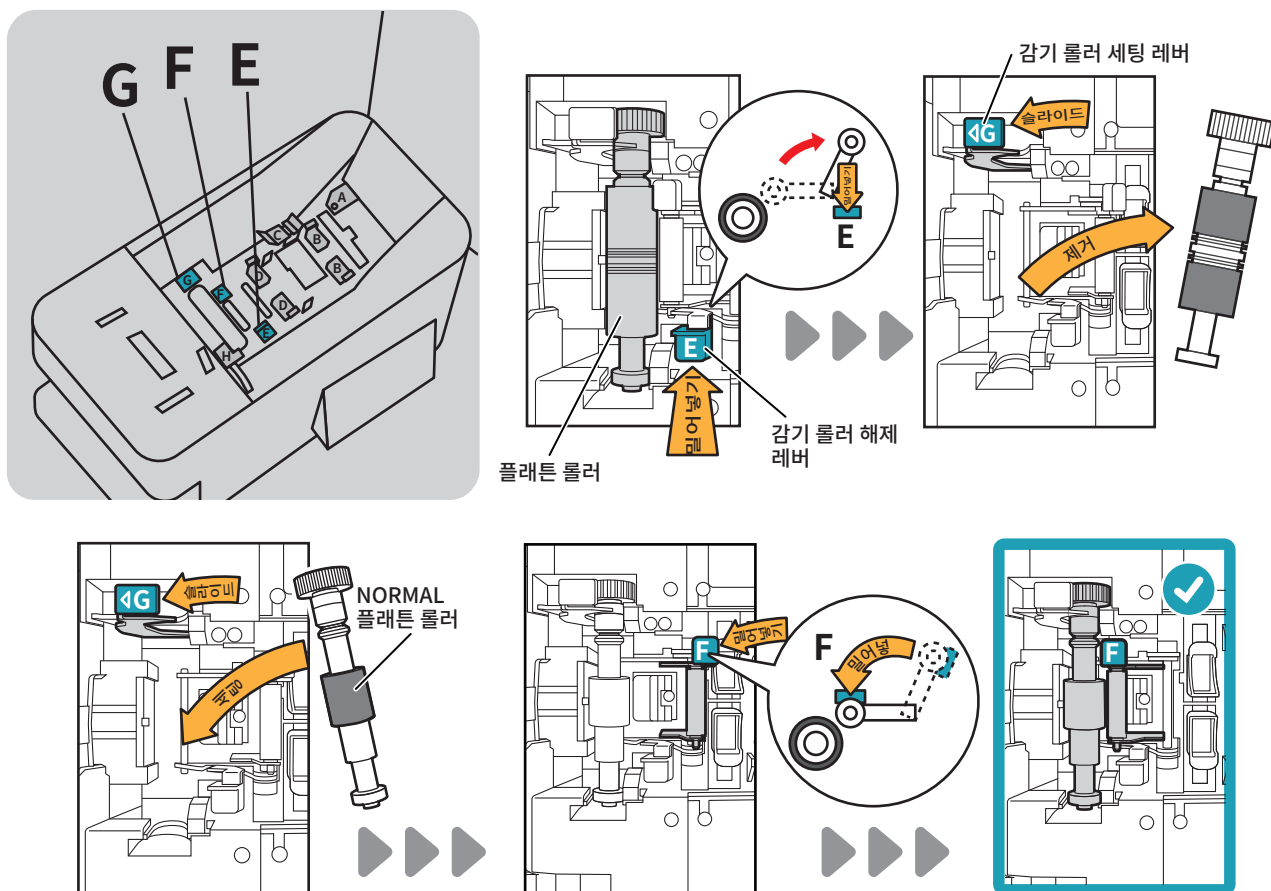
튜브	플래튼 롤러	부착물	
튜브 / 일반 튜브	 NORMAL	ø1.5~ø2.0 튜브	ø2.5~ø6.5 튜브
			—
		ø8.0 튜브	ø8.010.0 튜브
		 검은색	 검은색
그립 튜브 / 열수축 튜브	 NORMAL	—	—
ID 플레이트	 NORMAL		—

1 본체의 도어 커버를 열고 아래 그림과 같이 튜브 유형에 따라 인쇄 압력 조절 다이얼을 설정합니다.



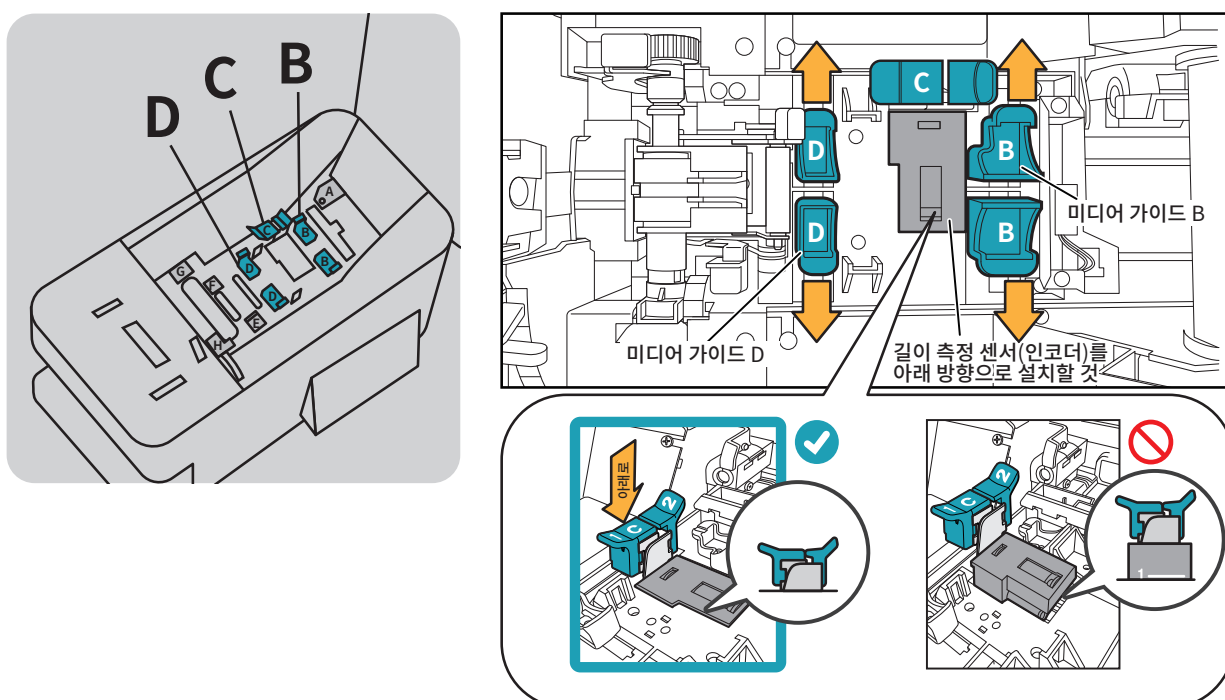
2 플레튼 롤러를 제거하고 노멀 플레튼 롤러로 교체합니다.

M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.



3 미디어 가이드와 작동 레버를 초기 위치로 설정합니다.

길이 측정 센서(인코더)가 저장 위치로 내려갔는지 확인합니다.



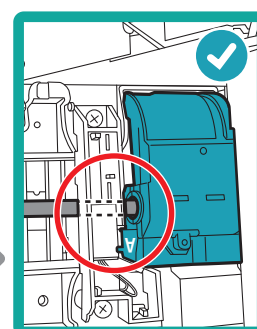
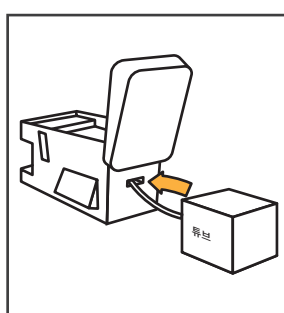
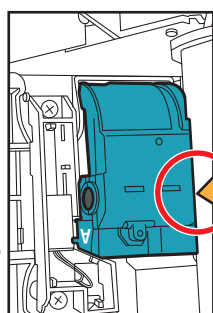
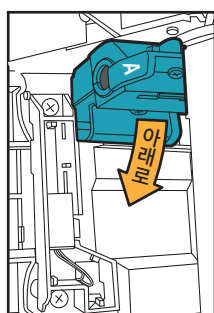
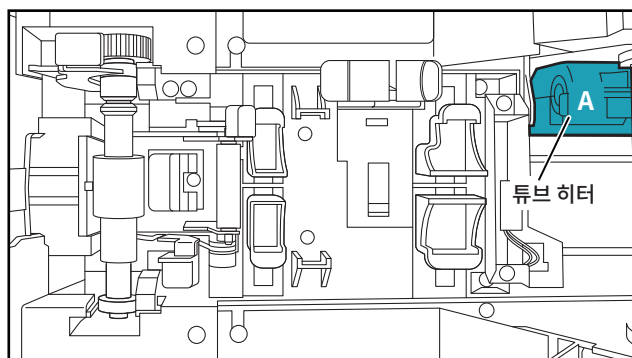
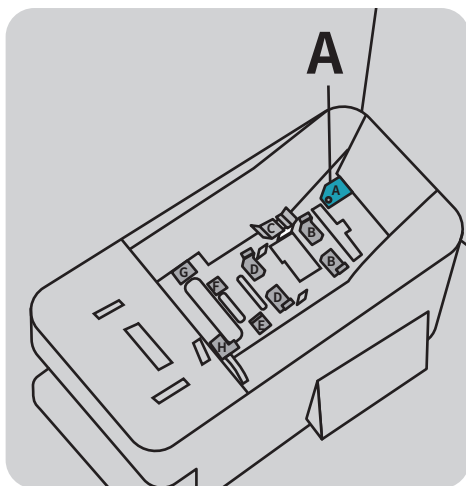
4-5-1 제자리에 튜브 장착

* $\phi 1.5 \sim \phi 4.6$ 의 튜브만 사용 가능합니다.
5~15°C의 저온 환경에서 사용하십시오.

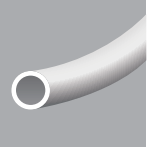
튜브 히터 A를 아래로 내린 후, 튜브를 A에 통과시켜 제자리에 장착합니다.

튜브 히터는 본체의 LCD 디스플레이를 통해 켜고 끌 수 있습니다.

→ 6-5 히터 켜기/끄기

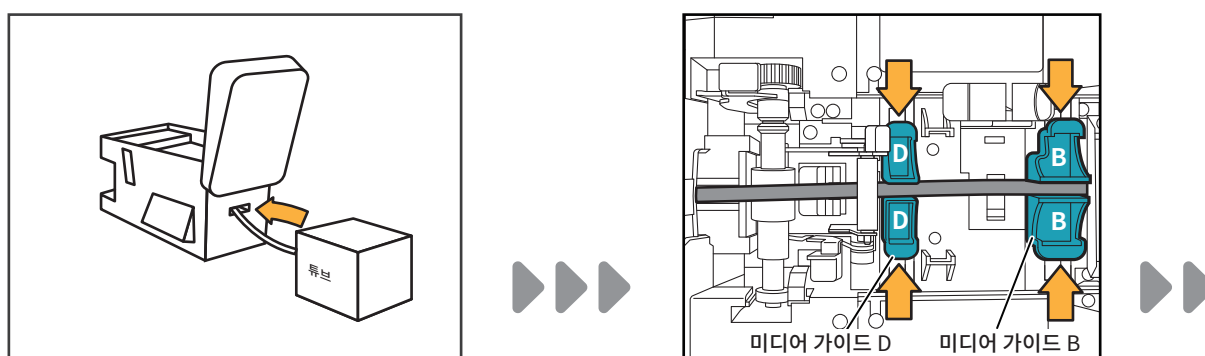
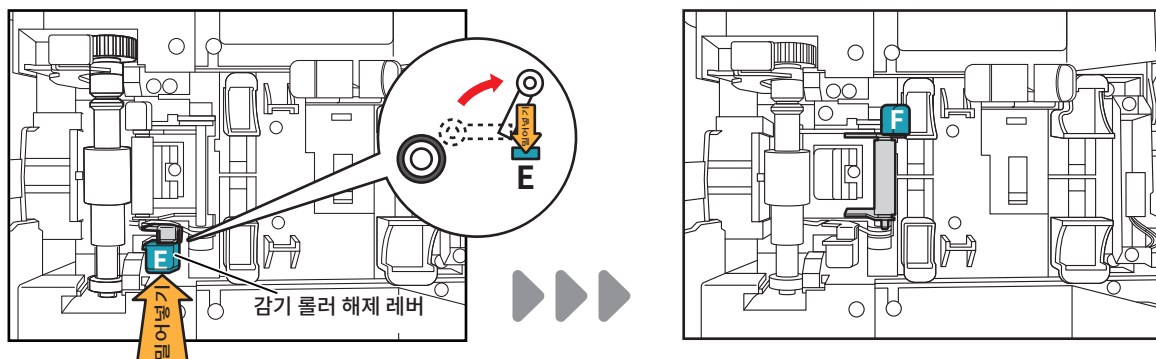


사용 중인 튜브의 유형과 크기를 확인한 후 해당 페이지를 참조하십시오.

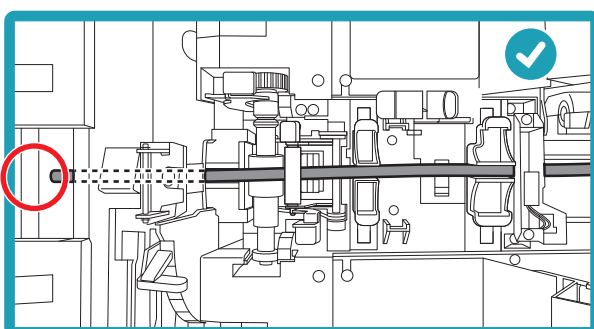
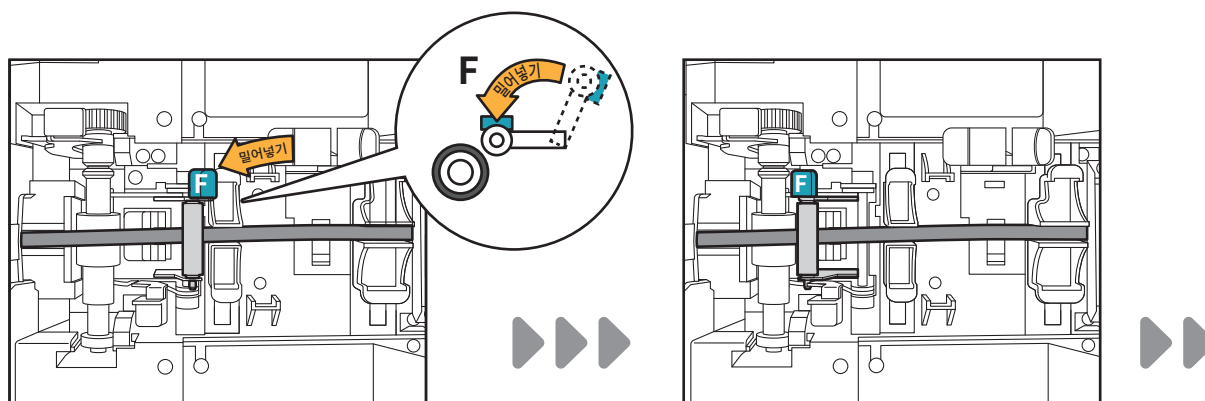
튜브	크기	참조
 MAX 그립 튜브	$\varnothing 1.5$ ~ $\varnothing 2.0$	→ 4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물
 MAX 튜브	$\varnothing 2.5$ ~ $\varnothing 6.5$	→ 4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착
 일반 튜브	$\varnothing 8.0$ ~ $\varnothing 10.0$	→ 4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물
 열수축 튜브	$\varnothing 2.0$ ~ $\varnothing 11.5$	→ 4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착
	$\varnothing 12.0$ ~ $\varnothing 19.0$	→ 4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착 → 4-6 출구 가이드 변경
 MAX ID 플레이트	4.1mm	→ 4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물

4-5-2 MAX 그립 튜브, MAX 튜브 및 일반 튜브 장착

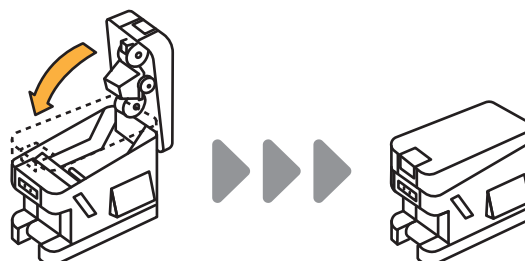
M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.



튜브를 통과시킨 후 작동 레버 B와 D의 폭을 튜브 폭에 정확히 맞도록 조절하십시오.



튜브 끝이 아래 그림과 같은 위치에 도달했는지 확인하십시오.

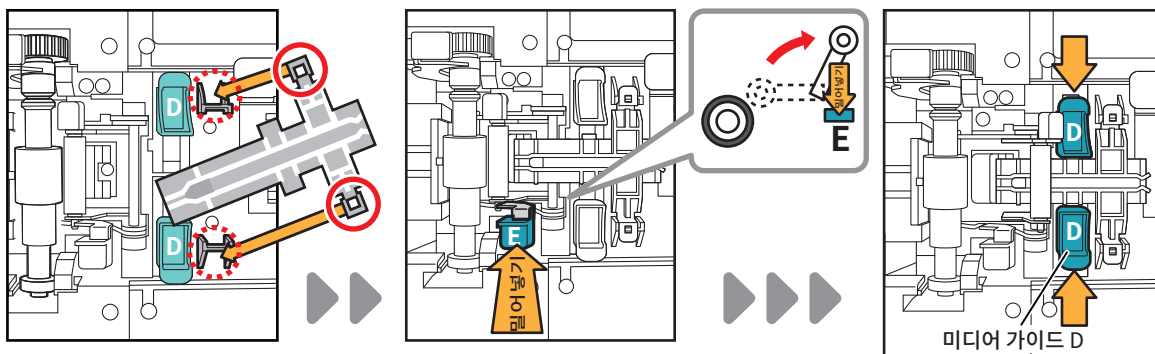


본체의 도어 커버를 닫습니다.

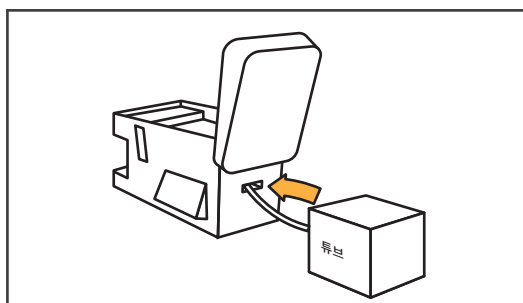
4-5-3 얇은 튜브 및 두꺼운 튜브용 장착 부착물

ø1.5, ø2.0, ø8.0, 또는 ø10.0 PVC 튜브 사용 시 해당 튜브 크기에 맞는 부착물을 장착하십시오.

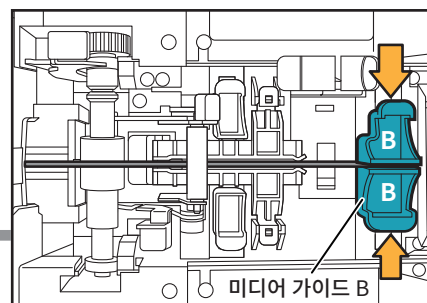
M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.



작동 레버 D의 폭을 부착물 폭에 정확히 맞도록 조절하십시오.

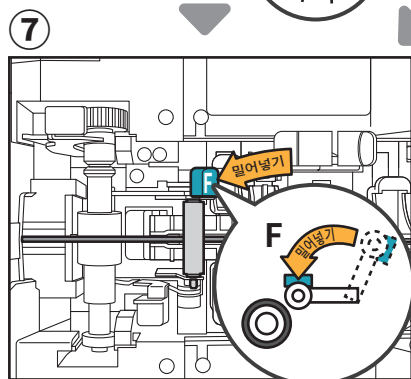
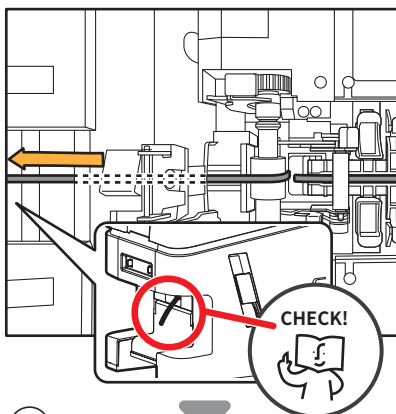


튜브가 엉키거나 막히는 위험을 방지하기 위해 ø1.5 또는 ø2.0의 얇은 튜브를 사용할 때는 끝 부분이 아래 그림과 같은 위치에 돌출되도록 장착하십시오.

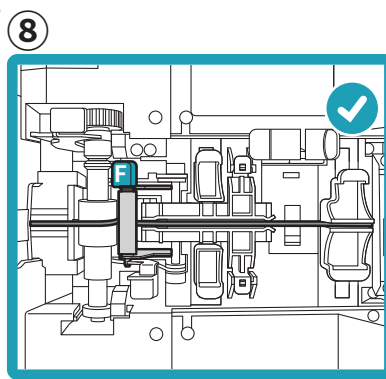
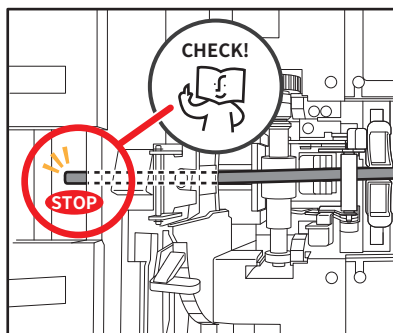


튜브를 통과시킨 후 작동 레버 B의 폭을 튜브 폭에 정확히 맞도록 조절하십시오.

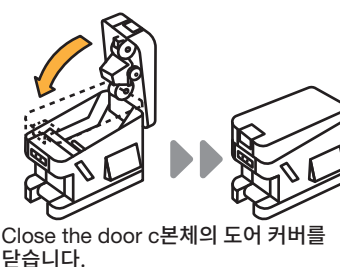
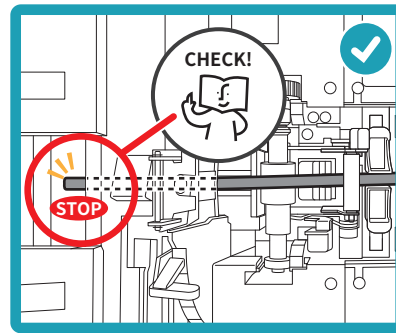
ø1.5, ø2.0 튜브



ø8.0, ø10.0 튜브



ID 플레이트



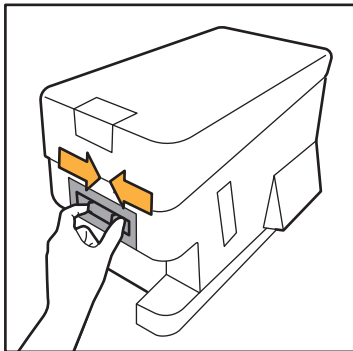
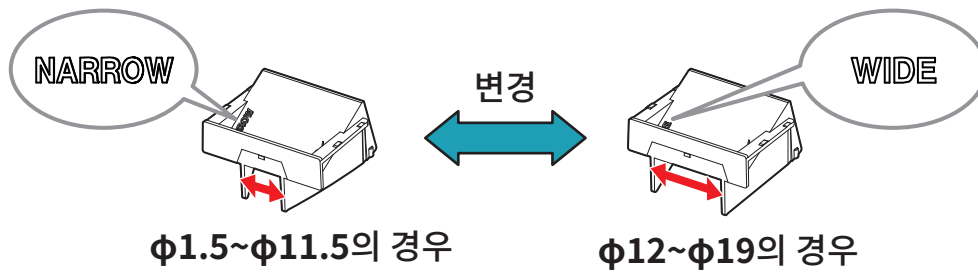
Close the door c본체의 도어 커버를 닫습니다.

4-6 출구 가이드 변경

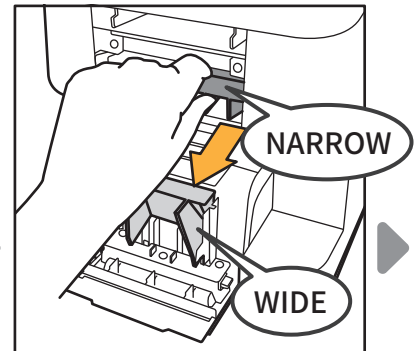
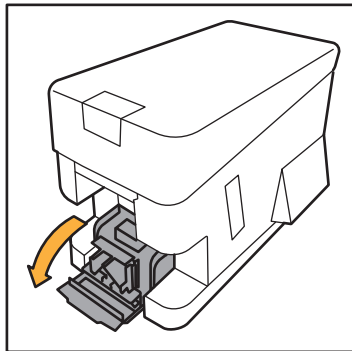
ø12.0~ø19.0의 두꺼운 열수축 튜브 사용 시에는 항상 와이드 출구 가이드로 교체하십시오.

* 출구 가이드는 인쇄 재료의 원활한 배출을 지원하는 가이드 부품입니다.

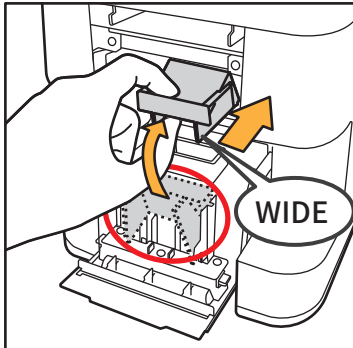
구매 시 본체에는 네로우 가이드가 장착되어 있으며, 와이드 가이드는 본체 내부에 보관되어 있습니다.



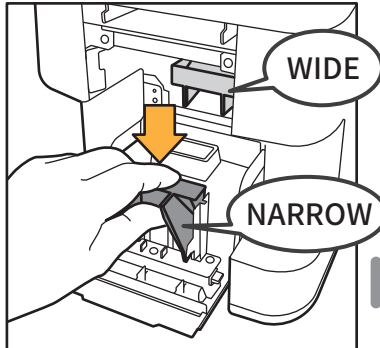
양쪽의 탭을 안쪽으로 눌러 커버를 엽니다.



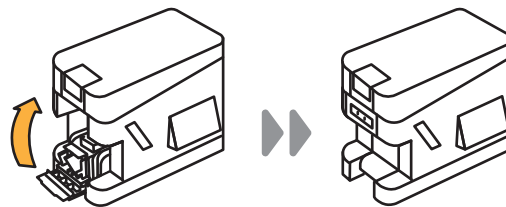
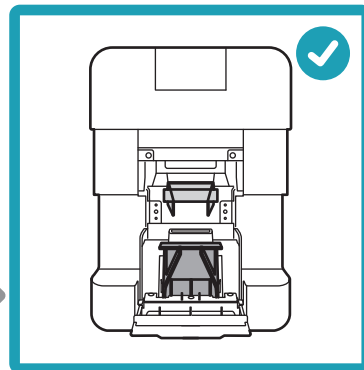
NARROW 출구 가이드를 앞으로 당겨 제거합니다.



WIDE 출구 가이드를 장착합니다.



NARROW 출구 가이드를 보관 공간에 수납합니다.



본체 커버를 닫습니다.

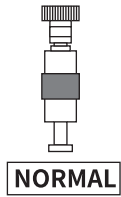
MEMO

- ø12.0~ø19.0 두께의 열수축 튜브 외 다른 재질에 인쇄 시 인쇄 재료 배출구 막힘 또는 하프 커터 각도 불일치 위험을 방지하려면 인쇄 전에 “네로우” 배출 가이드를 장착하십시오.

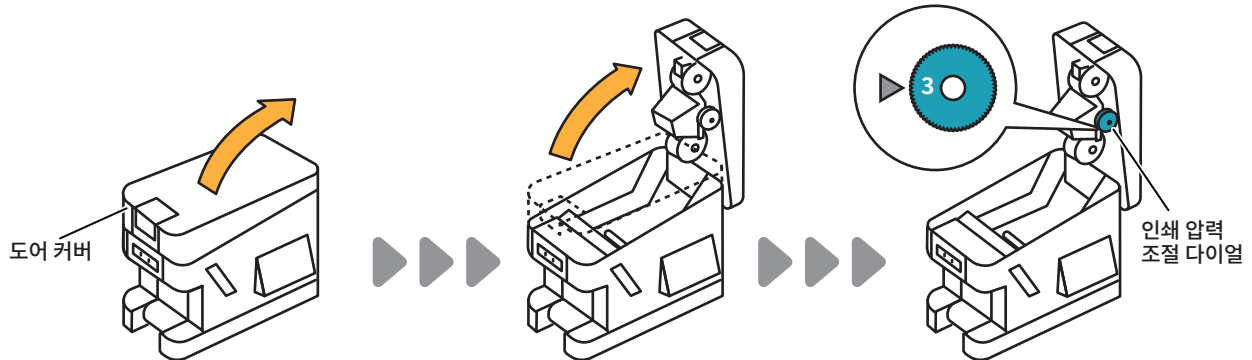
4-7 테이프 및 마킹 플레이트 장착

필수 항목:

- 플래튼 롤러(노멀)

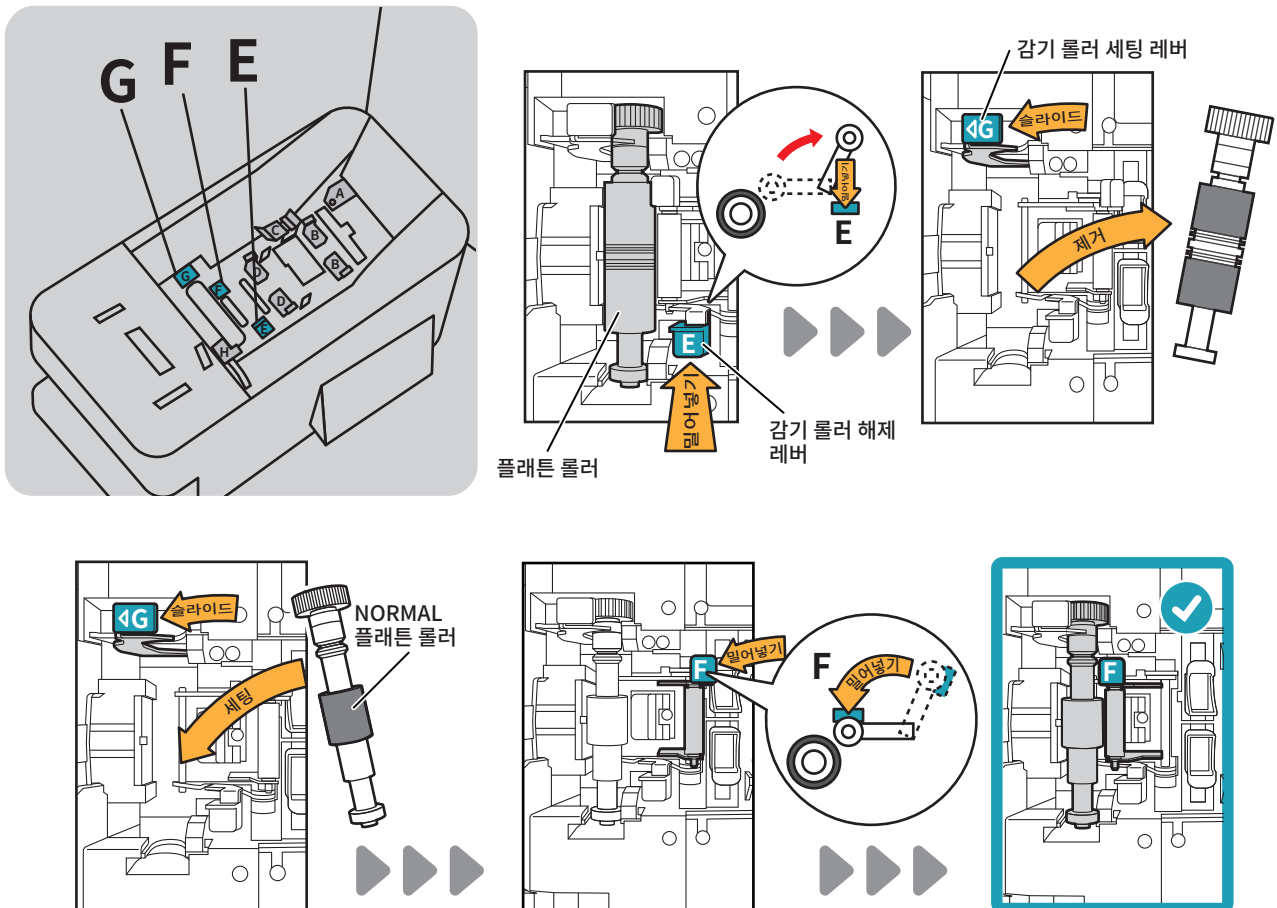


- 1 본체의 도어 커버를 열고 인쇄 압력 조절 다이얼을 “3”로 설정합니다.

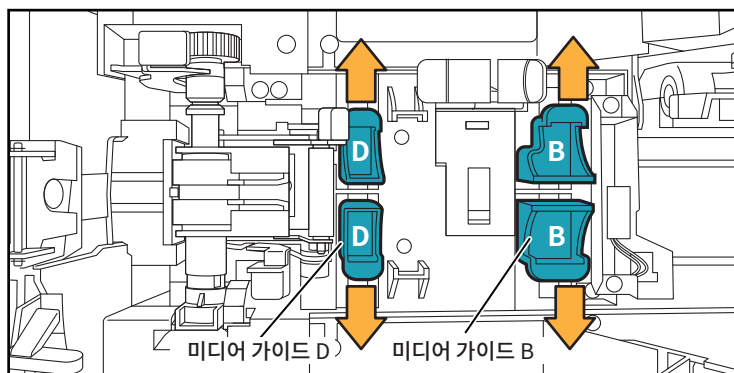
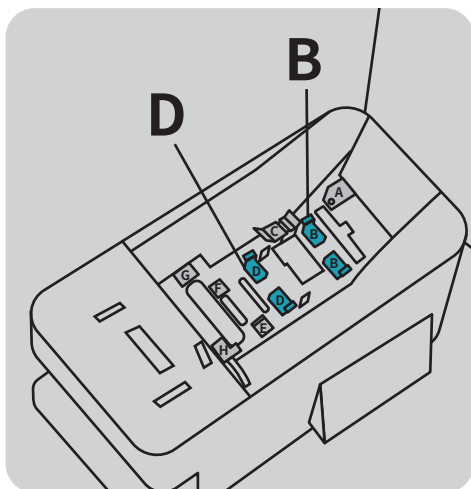


- 2 플래튼 롤러를 제거하고 NORMAL 플래튼 롤러로 교체합니다.

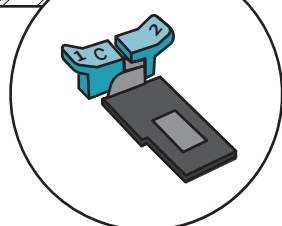
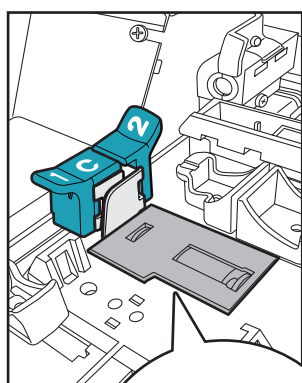
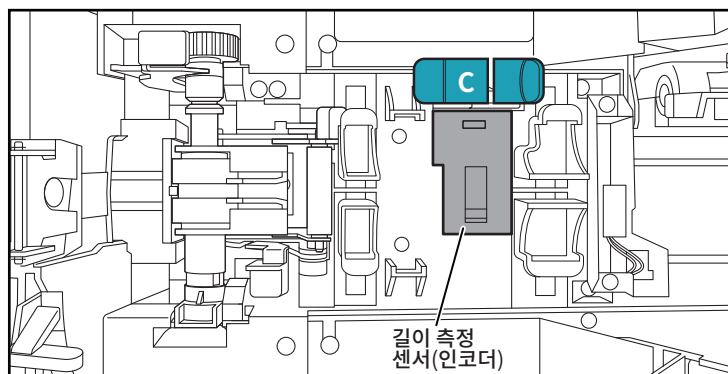
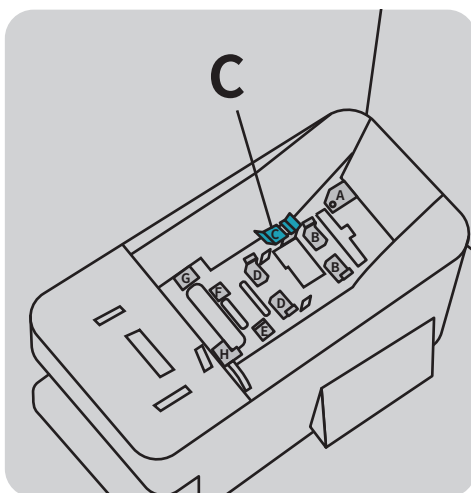
M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.



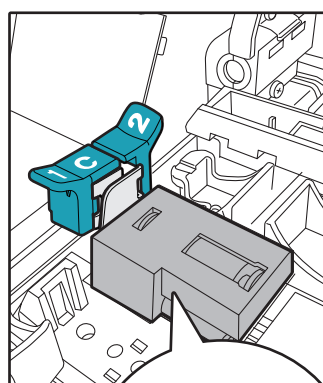
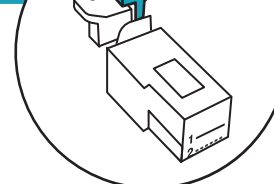
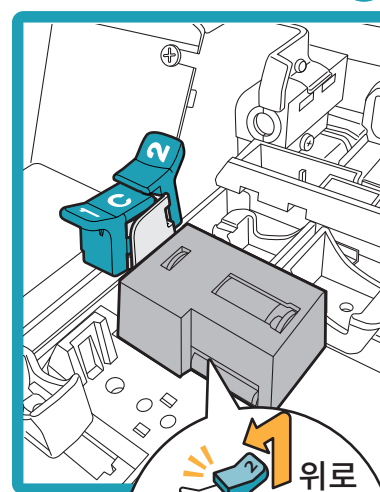
3 미디어 가이드와 작동 레버를 초기 위치로 설정합니다.



4 길이 측정 센서(인코더)를 제자리에 설치합니다. 왼쪽 레버(1C)를 위로 당긴 후 길이 측정 센서(인코더)를 들어 올립니다. 다음으로 오른쪽 레버(2)를 위로 들어 올려 레버 1C 위에 놓습니다.



저장 위치

거리 측정 위치
(인쇄 중 위치)

인쇄 재료 적재 시 위치

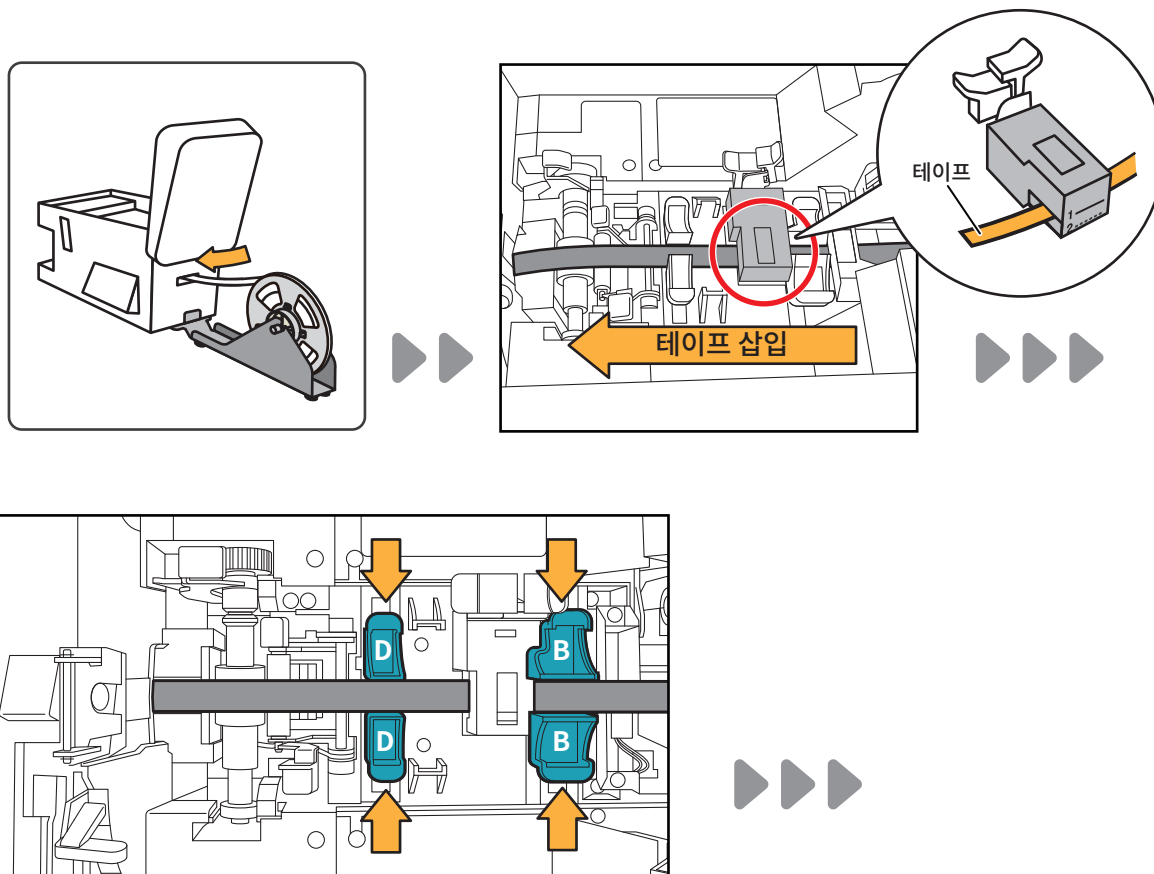
MEMO

- 길이 측정 센서(인코더) 위치는 세 단계로 세팅할 수 있습니다.
 - 저장 위치
 - 거리 측정 위치(인쇄 중 위치)
 - 인쇄 재료 장착 중 위치
- 길이 측정 센서(인코더)는 테이프 및 마킹 플레이트에만 사용 가능합니다.
- 인쇄하기 전에 테이프의 접착면을 눌러 미디어 가이드 B와 D의 테이프 접촉면에 부착된 접착제를 반드시 제거하십시오.
접착제가 전달되어 플레이트 롤러나 길이 측정 센서에 부착되면 소모품이 엉키거나 인쇄 불량 발생 수 있습니다.

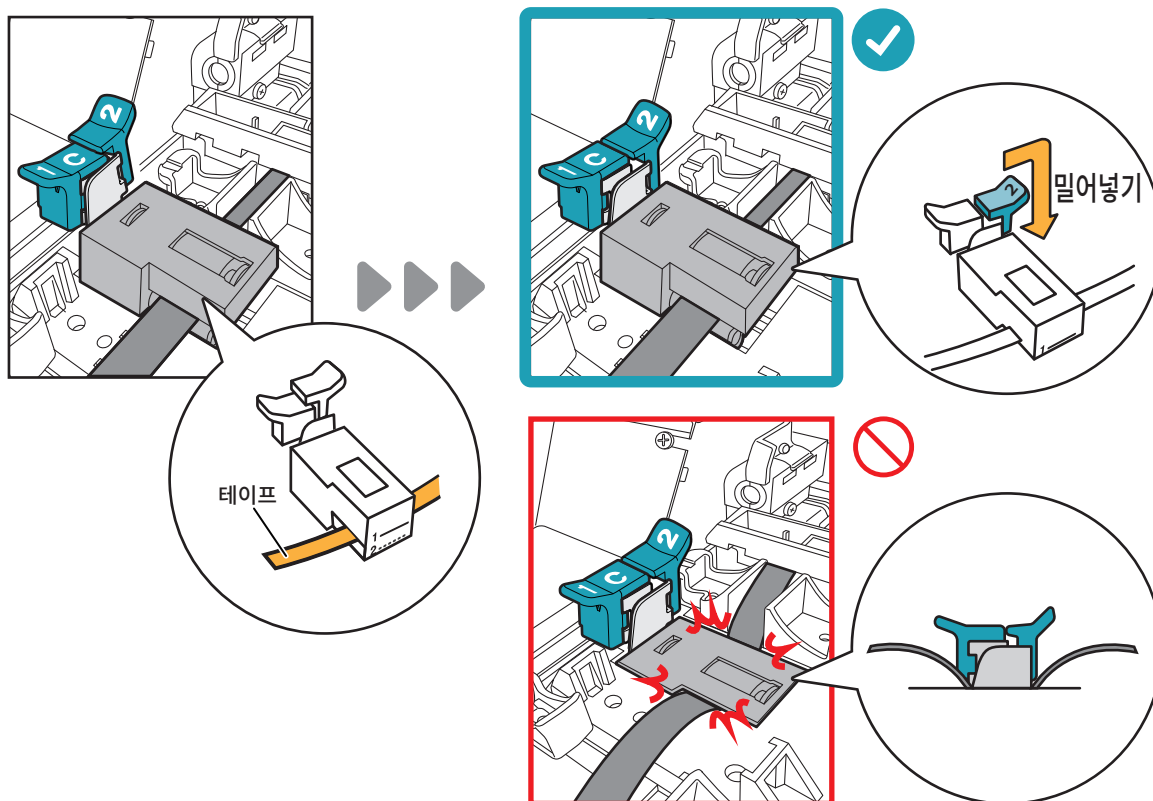
→ 10-5 미디어 가이드 B와 D 청소하기 (테이프 접착제 제거 방법)

5 테이프 또는 마킹 플레이트를 장착합니다.

아래 그림과 같이 인쇄 재료를 길이 측정 센서(인코더)를 통과시킵니다. 인쇄 재료를 통과시킨 후, 미디어 가이드 B와 D의 폭을 인쇄 재료 폭에 정확히 맞도록 조절합니다.



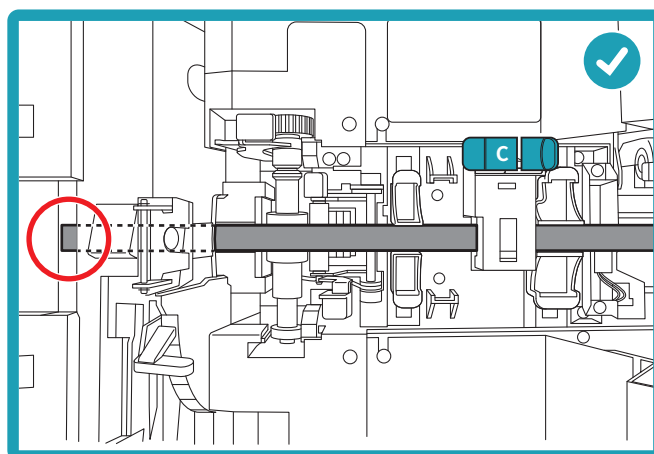
6 작동 레버 2를 부드럽게 아래로 눌러 거리 측정 위치(인쇄 중 위치)로 장착합니다.



주의

길이 측정 센서(인코더)를 저장 위치까지 밀어내리지 않도록 주의하십시오.

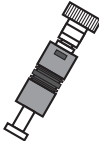
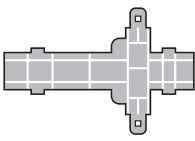
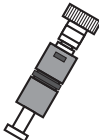
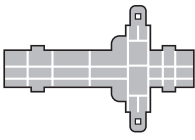
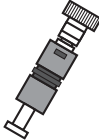
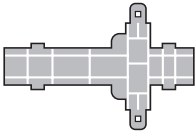
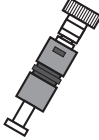
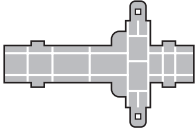
인쇄 재료 끝을 아래 그림과 같은 위치까지 통과시킵니다.



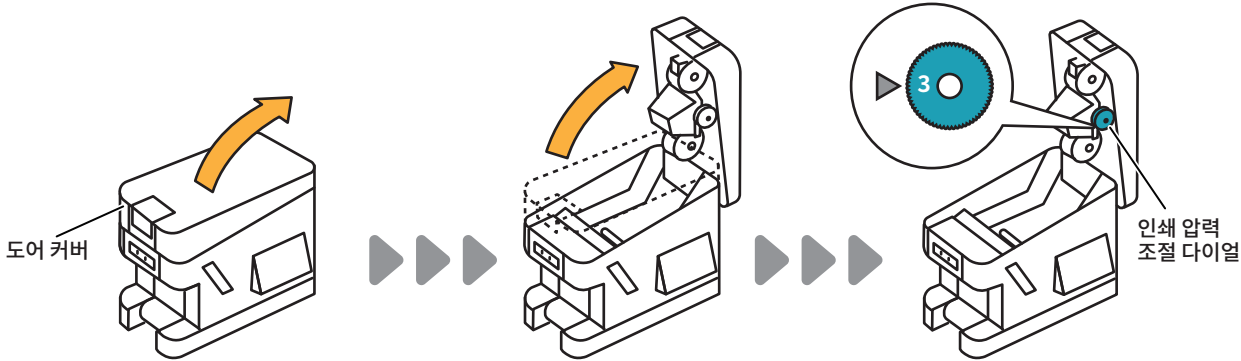
7 본체의 도어 커버를 닫습니다. 테이프 또는 마킹 플레이트 장착이 이제 완료되었습니다.

4-8 블록 마커 장착

필수 항목:

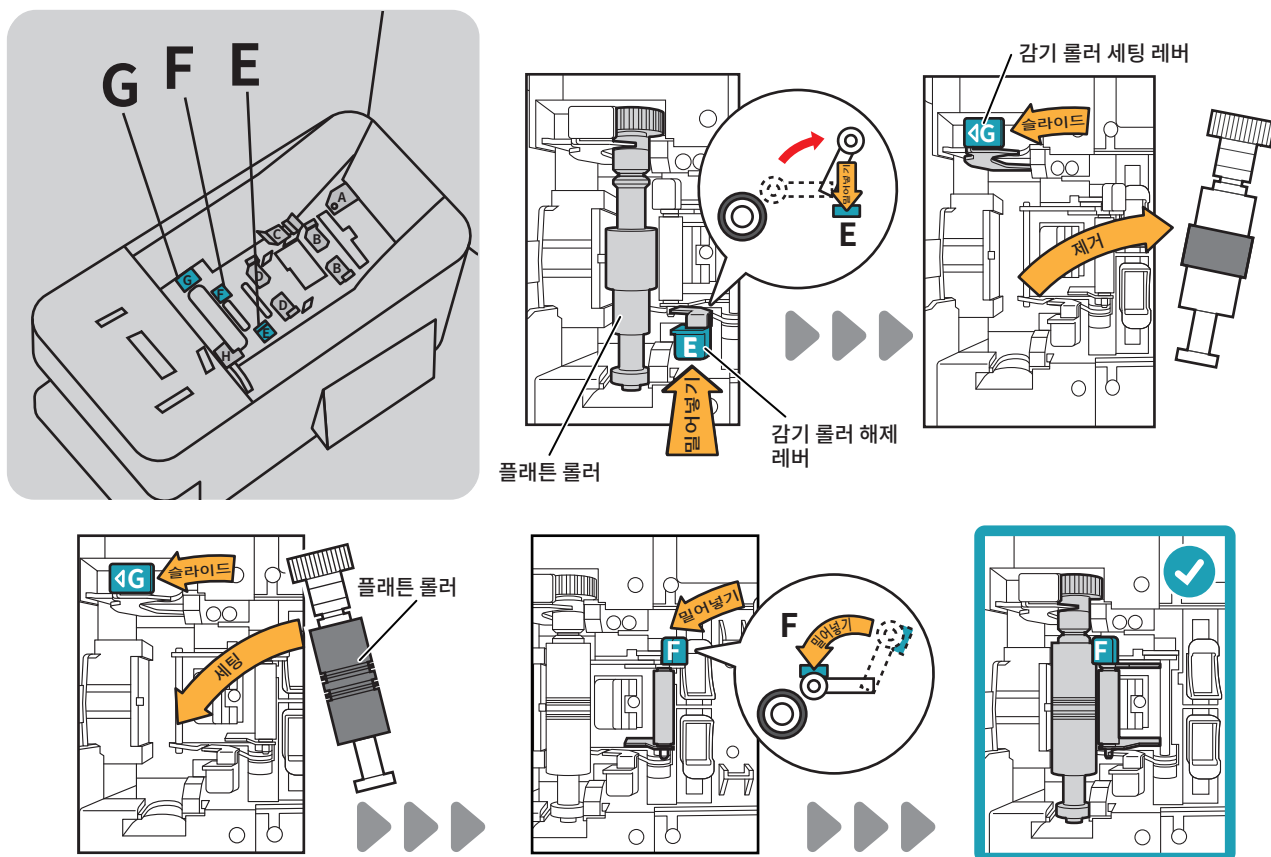
블록 마커	플래튼 롤러		부착물	
A 2009-113 A 2009-114 A 2009-115	113 114 115		113 114 115 515 615	
A 2009-145	145		145	
A 2009-515	515		113 114 115 515 615	
A 2009-615	615		113 114 115 515 615	

1 본체의 도어 커버를 열고 인쇄 압력 조절 다이얼을 “3”로 설정합니다.



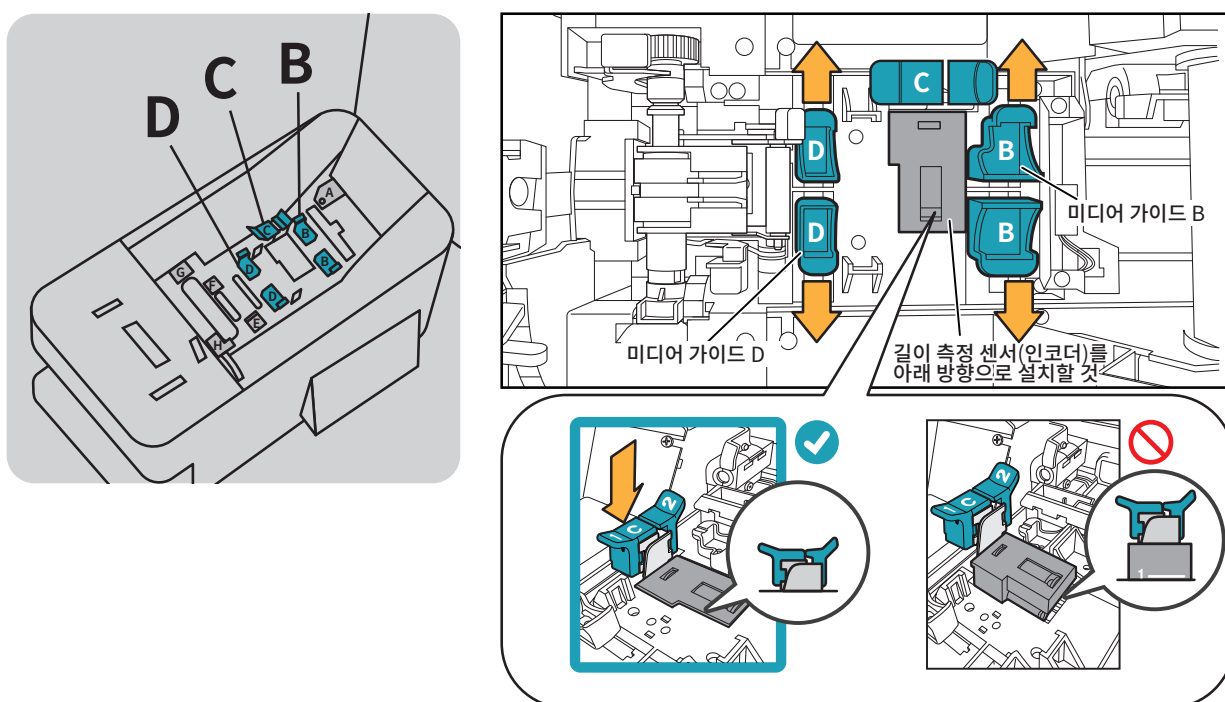
2 플레튼 롤러를 제거하고 블록 마커 유형에 맞는 적절한 플레튼 롤러로 교체합니다.

M 롤러 해제 레버 "E"를 작동할 때, M 롤러가 손에 닿을 위험이 있으므로 "E" 표시 부위를 손끝으로 눌러주세요.

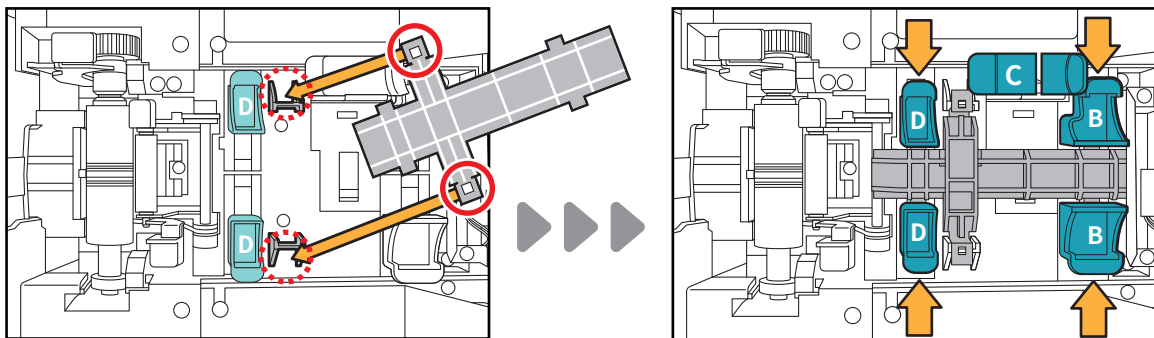


3 미디어 가이드와 작동 레버를 초기 위치로 설정합니다.

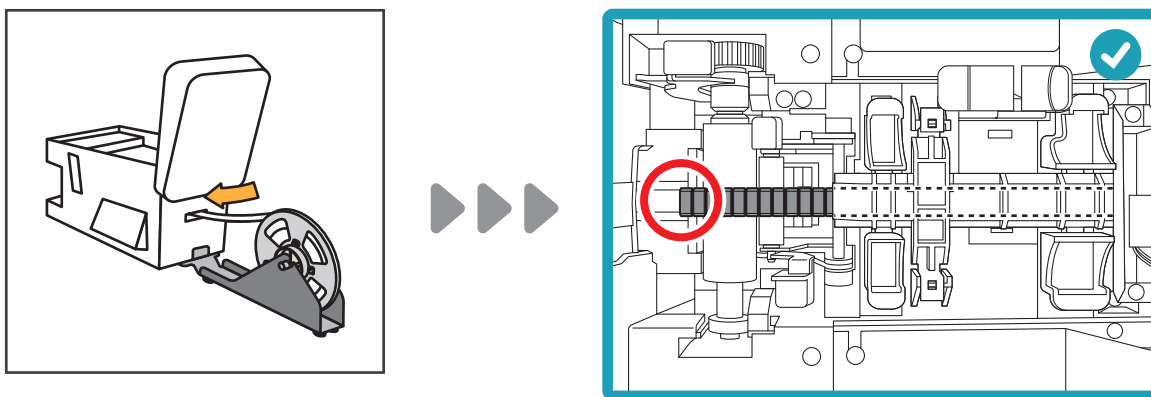
길이 측정 센서(인코더)가 저장 위치로 내려갔는지 확인합니다.



- 4** 부착물을 아래 그림과 같은 방향으로 주의하여 삽입한 후, 미디어 가이드 B와 D의 폭을 부착물 폭에 정확히 맞도록 조절합니다.



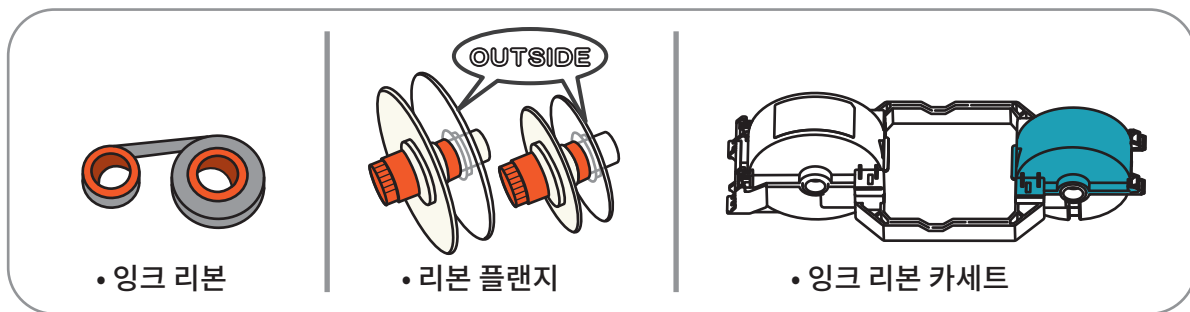
- 5** 블록 마커를 장착합니다.
블록 마커 끝을 아래 그림에 표시된 위치까지 통과시킵니다.



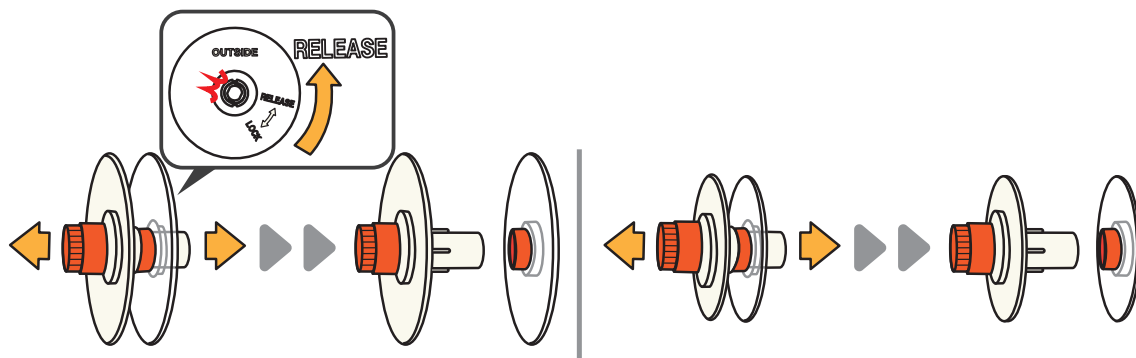
- 6** 본체의 도어 커버를 닫습니다. 블록 마커 장착이 이제 완료되었습니다.

4-9 잉크 리본 설치

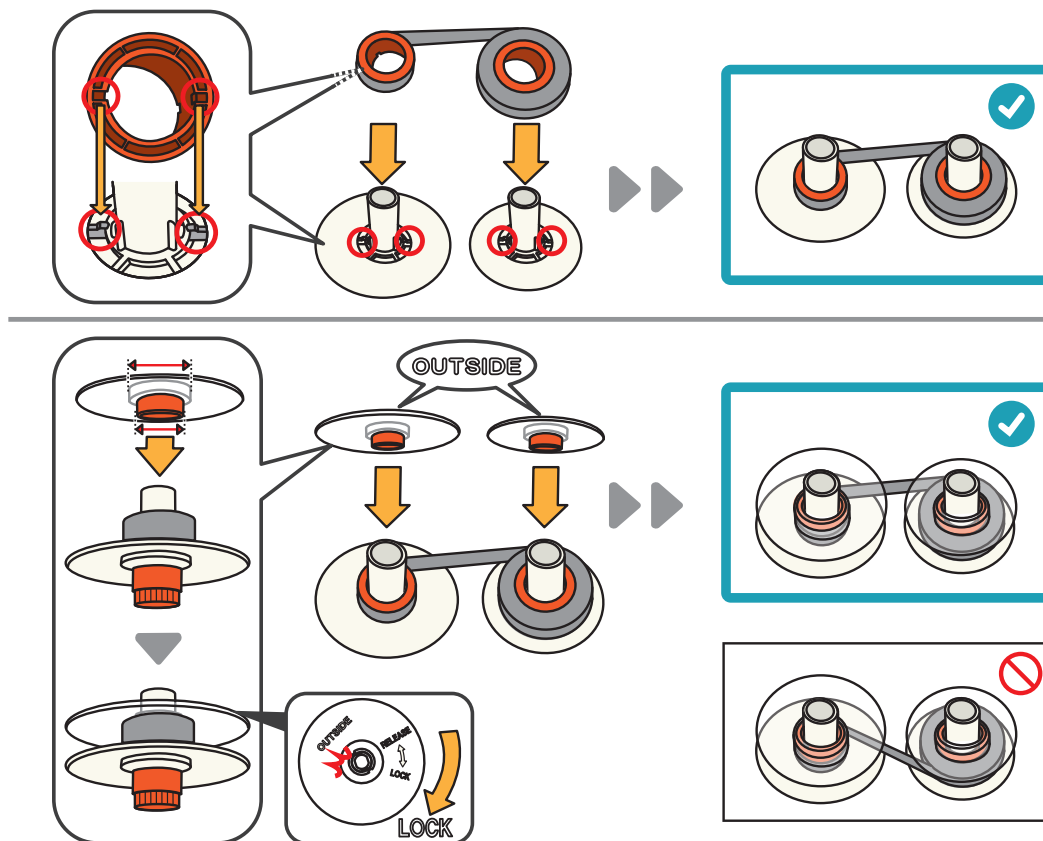
필수 항목:



1 잉크 리본을 리본 플랜지에 장착합니다. 리본 플랜지를 RELEASE 방향으로 돌려 제거하십시오.



장착 시 잉크 리본 코어의 오목한 부분이 플랜지의 볼록한 부분과 일치하도록 정렬합니다. 리본 플랜지를 LOCK 방향으로 돌려 고정하십시오.

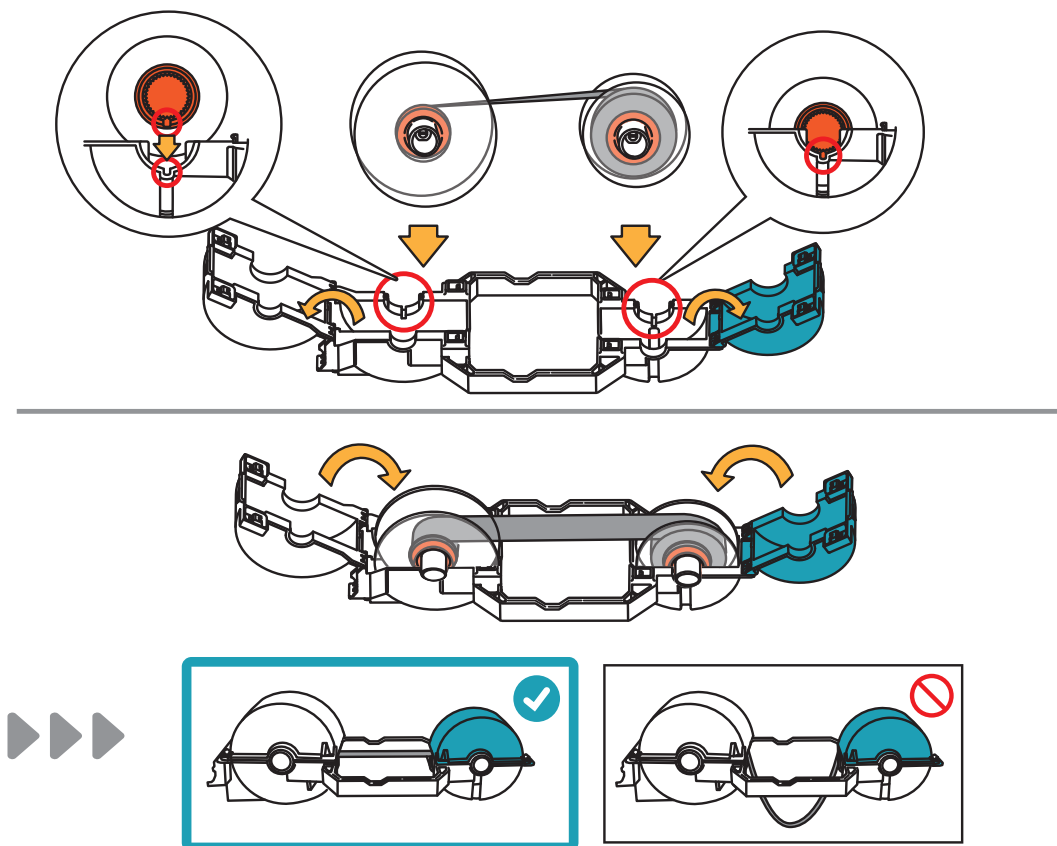


주의

리본 플랜지의 크기에 유의하고 위와 같이 부착하십시오.

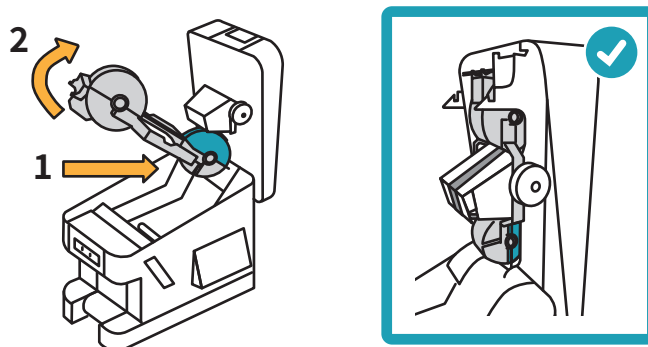
2 잉크 리본을 잉크 리본 카세트에 삽입합니다.

삽입 시 리본 플랜지 코어의 볼록한(주황색) 부분이 카세트의 오목한 부분과 일치하도록 정렬합니다.



3 잉크 리본 카세트를 본체에 삽입합니다.

본체의 파란색 장착 위치가 잉크 리본 카세트의 파란색 부분과 겹치도록 삽입합니다.

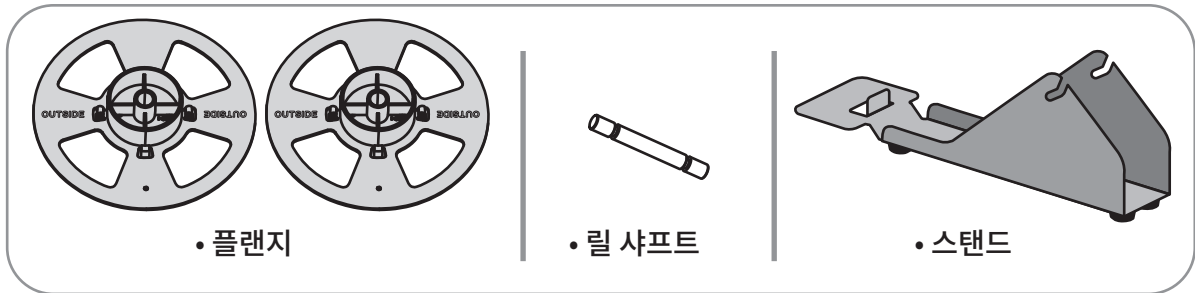


4 본체의 도어 커버를 닫습니다. 잉크 리본 설치가 이제 완료되었습니다.

4-10 릴 스탠드 설치

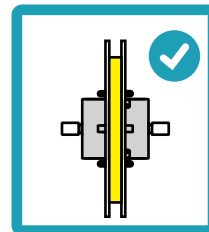
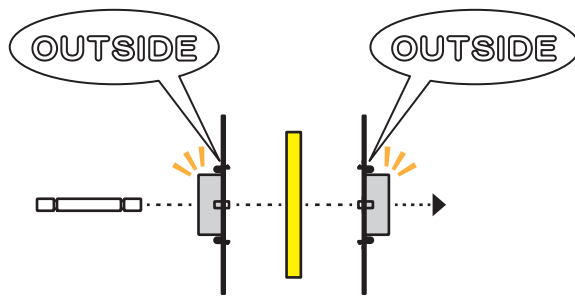
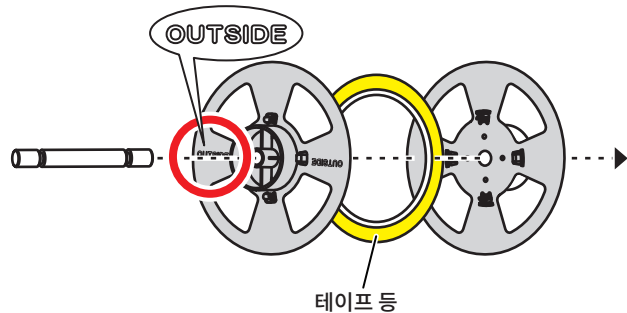
MAX 테이프, MAX 마킹 플레이트, 블록 마커, MAX ID 플레이트와 함께 릴 스탠드를 사용하십시오.

필수 항목:

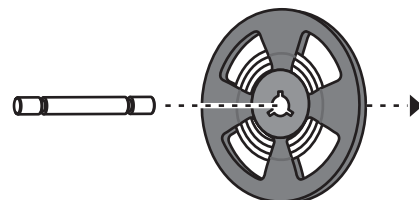


플랜지는 인쇄 재료가 MAX 테이프 또는 MAX 마킹 플레이트일 때 사용합니다.

- 1 인쇄 재료를 장착합니다. 플랜지의 OUTSIDE 각인이 바깥쪽을 향하도록 방향을 맞춘 후 제자리에 장착합니다. MAX 테이프 사용 시 테이프면의 풀림 방지 필름을 제거하지 않은 상태로 사용합니다.



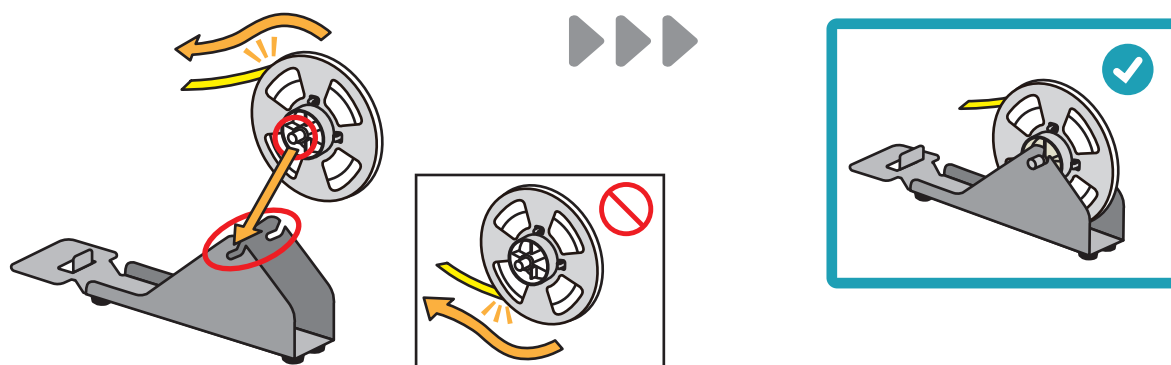
MAX ID 플레이트 및 블록 마커의 경우 플랜지 없이 릴 샤프트를 통해 직접 공급한 후 스탠드를 제자리에 장착합니다.



주의

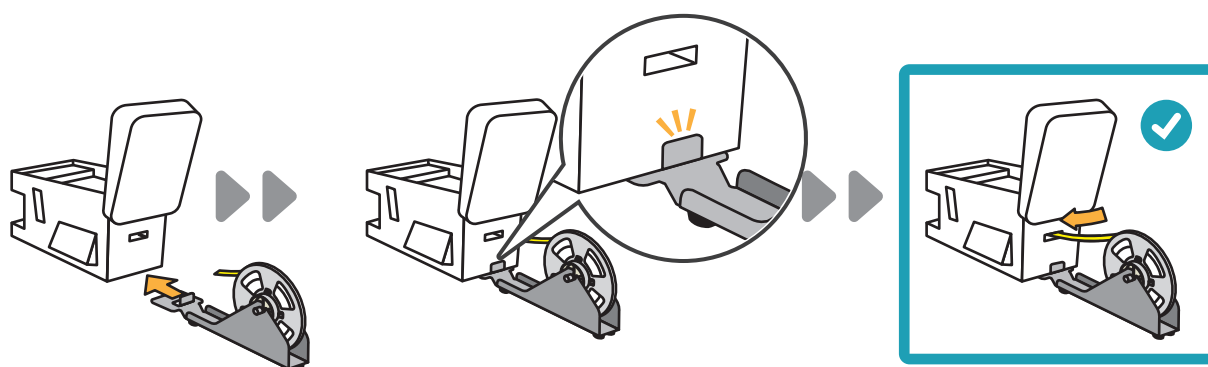
폭 5mm 테이프를 플랜지에 장착할 경우 플랜지 클로가 서로 간섭하지 않도록 플랜지를 오프셋하십시오.

2 릴을 스탠드에 삽입합니다.



3 릴 스탠드를 본체 후면에 삽입합니다.

릴 스탠드의 끝 부분을 본체의 핸들 부분에 삽입합니다.



MEMO

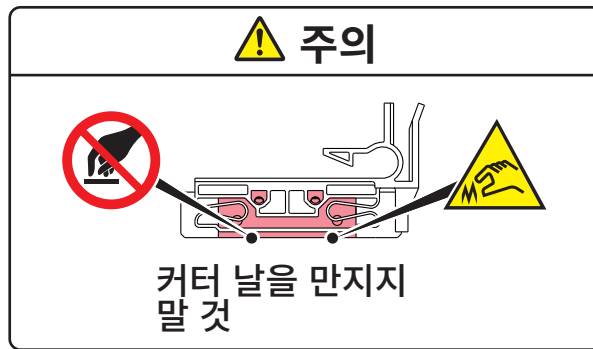
- 테이프가 종이 튜브에서 벗어날 경우 내부 테이프를 한두 바퀴 잘라낸 후 종이 튜브에 다시 끼우십시오.

5장 소모품 교체

5-1 하프 커터 유닛 교체	74
5-2 열전사 헤드 교체	75

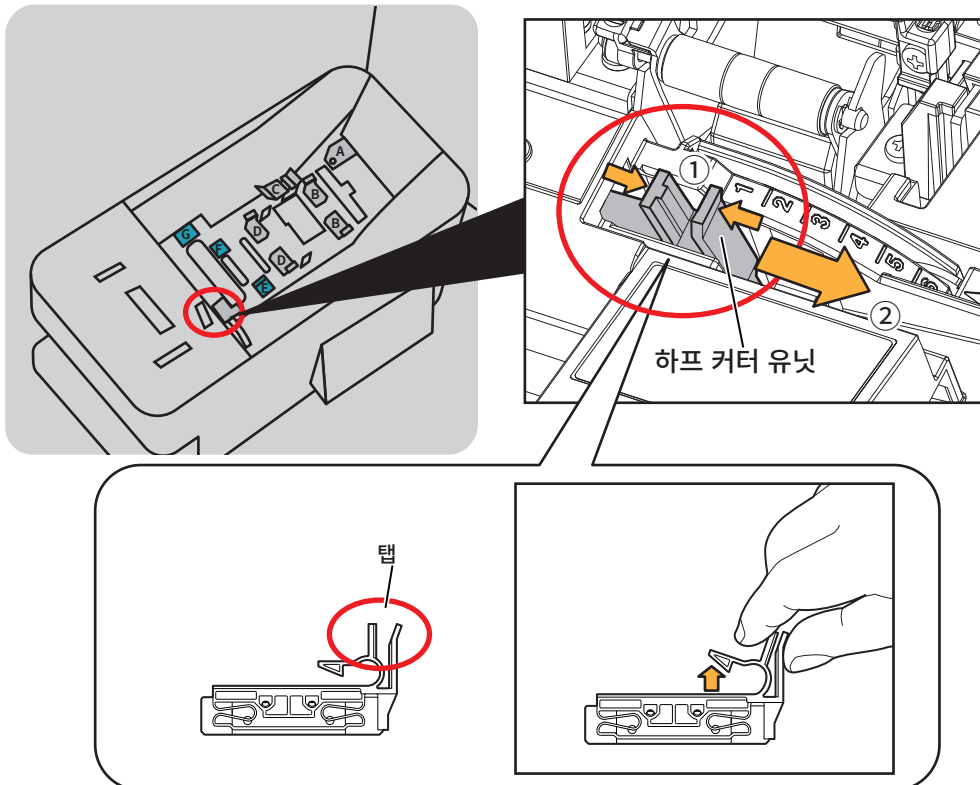
5-1 하프 커터 유닛 교체

하프 커터 유닛은 본체에 미리 장착되어 있습니다. 하프 커팅날이 무뎌지면 아래 설명대로 하프 커터를 교체하십시오.



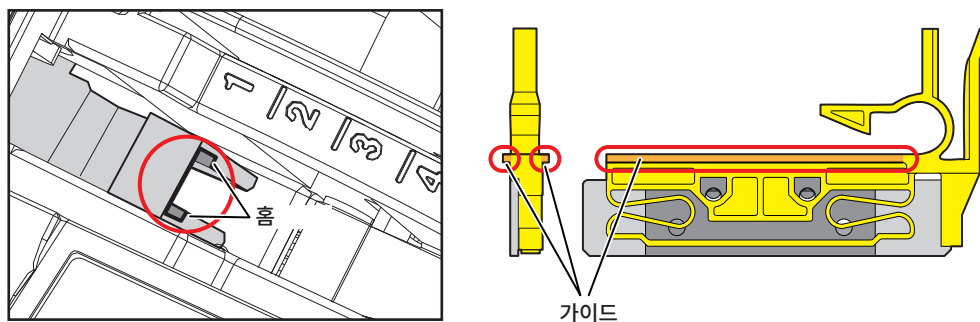
제거

탭을 잡고 하프 커터 유닛을 들어 올린 후 화살표 방향으로 움직여 제거합니다.



삽입

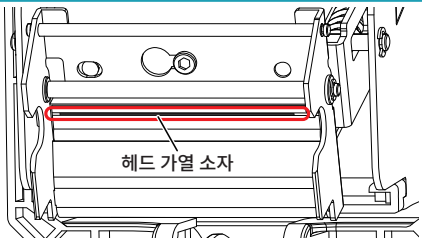
하프 커터 유닛 양측의 가이드를 삽입부 홈에 맞춘 후 딸깍 소리가 날 때까지 완전히 밀어 넣습니다. 교체가 이제 완료되었습니다.



5-2 열전사 헤드 교체

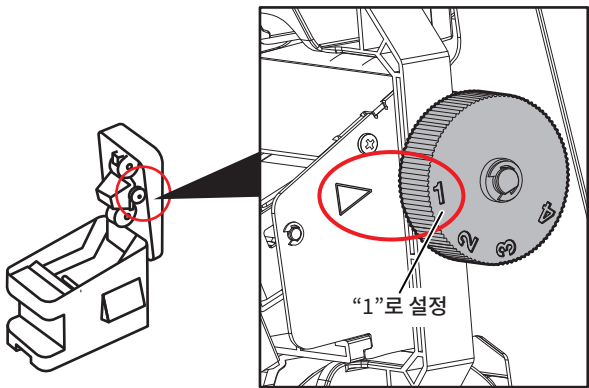
NOTE

- 열전사 헤드의 가열 소자를 맨손으로 만지지 마십시오. 그럴 경우 정전기로 인해 가열 소자가 손상될 수 있습니다.

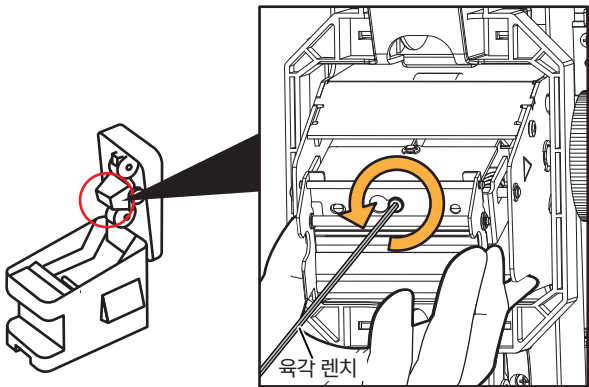


열전사 헤드 제거

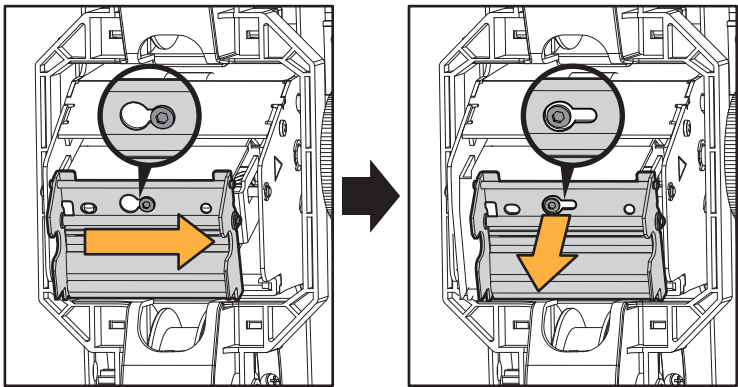
- 1 인쇄 압력 조절 다이얼을 “1”로 설정합니다.



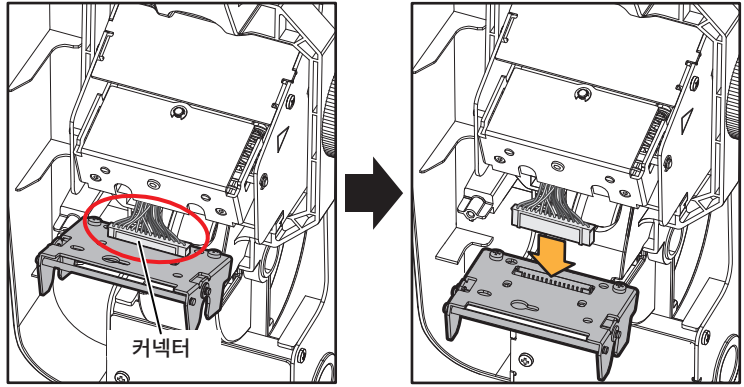
- 2 열전사 헤드 중앙의 육각 구멍 볼트를 시계 반대 방향으로 약 5회 돌려 풉니다.



- 3 육각 구멍 볼트를 풀고 열전사 헤드를 오른쪽으로 밀어 제거합니다.

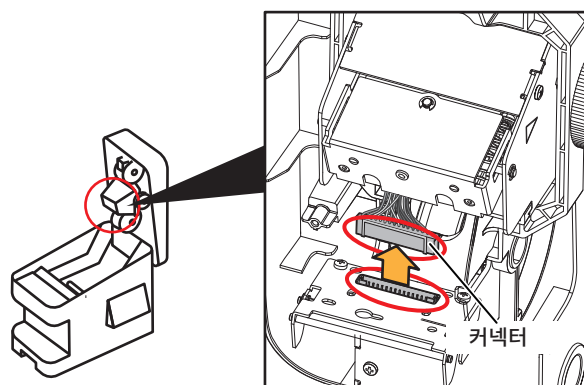


4 커넥터를 분리합니다.

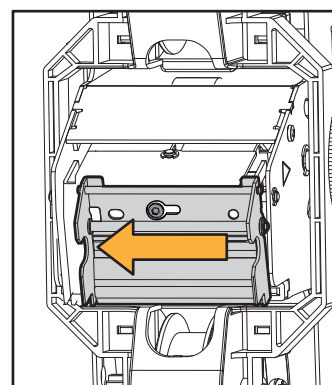


열전사 헤드 장착

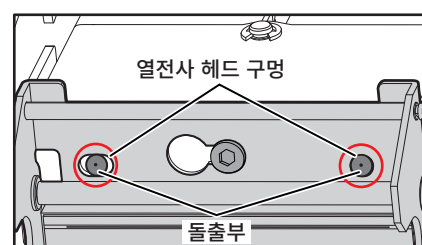
- 1** 커넥터를 연결합니다.



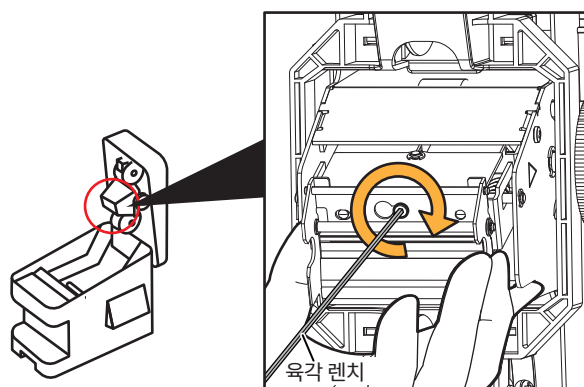
- 2** 열전사 헤드를 장착하고 왼쪽으로 밀어 넣습니다.



- 3** 열전사 헤드 양쪽 끝의 구멍이 헤드 장착부의 돌출부와 맞물리는지 확인합니다.



- 4** 열전사 헤드 양쪽 끝을 눌러 구멍과 돌출부가 어긋나지 않도록 한 후 육각 구멍 볼트를 시계 방향으로 돌려 조입니다. 열전사 헤드 장착이 이제 완료되었습니다.



6장

본체 LCD 디스플레이 내용

6-1 홈 화면	79
6-2 인쇄	80
6-3 공급	83
6-4 USB 메모리 장치 제거	83
6-5 히터 켜기/끄기	84
6-6 도움말	84
6-7 설정	85
6-8 본체 설정	86
6-8-1 슬립 타이머	86
6-8-2 터치음 설정	87
6-8-3 터치 패널 조정	87
6-8-4 전원 차단 인쇄 재개 모드 설정	88
6-8-5 화면 설정 조정	88
6-9 인쇄 설정	89
6-9-1 인쇄 농도 설정	90
6-9-2 저온 모드 설정	90
6-9-3 인쇄 전 공급 설정	91
6-9-4 인쇄 라인 위치 설정	91
6-9-5 커팅 위치 설정	92
6-9-6 수평 인쇄 라인 위치	92
6-9-7 인쇄 후 공급	93
6-9-8 여백	93
6-9-9 블록 마커 센서 조정	94
6-9-10 히터 온도 설정	94
6-9-11 보온 설정	95
6-10 연결 설정	96
6-10-1 LAN 설정 초기화	96

6-1 홈 화면

LCD 디스플레이는 터치 패널입니다. 아이콘을 손가락 끝이나 스타일러스로 터치하여 조작합니다.
전원 코드를 본체에 연결하고, 주 전원 스위치를 켜 후 보조 전원 버튼을 누릅니다.

→ 3-2 부품 이름



MEMO

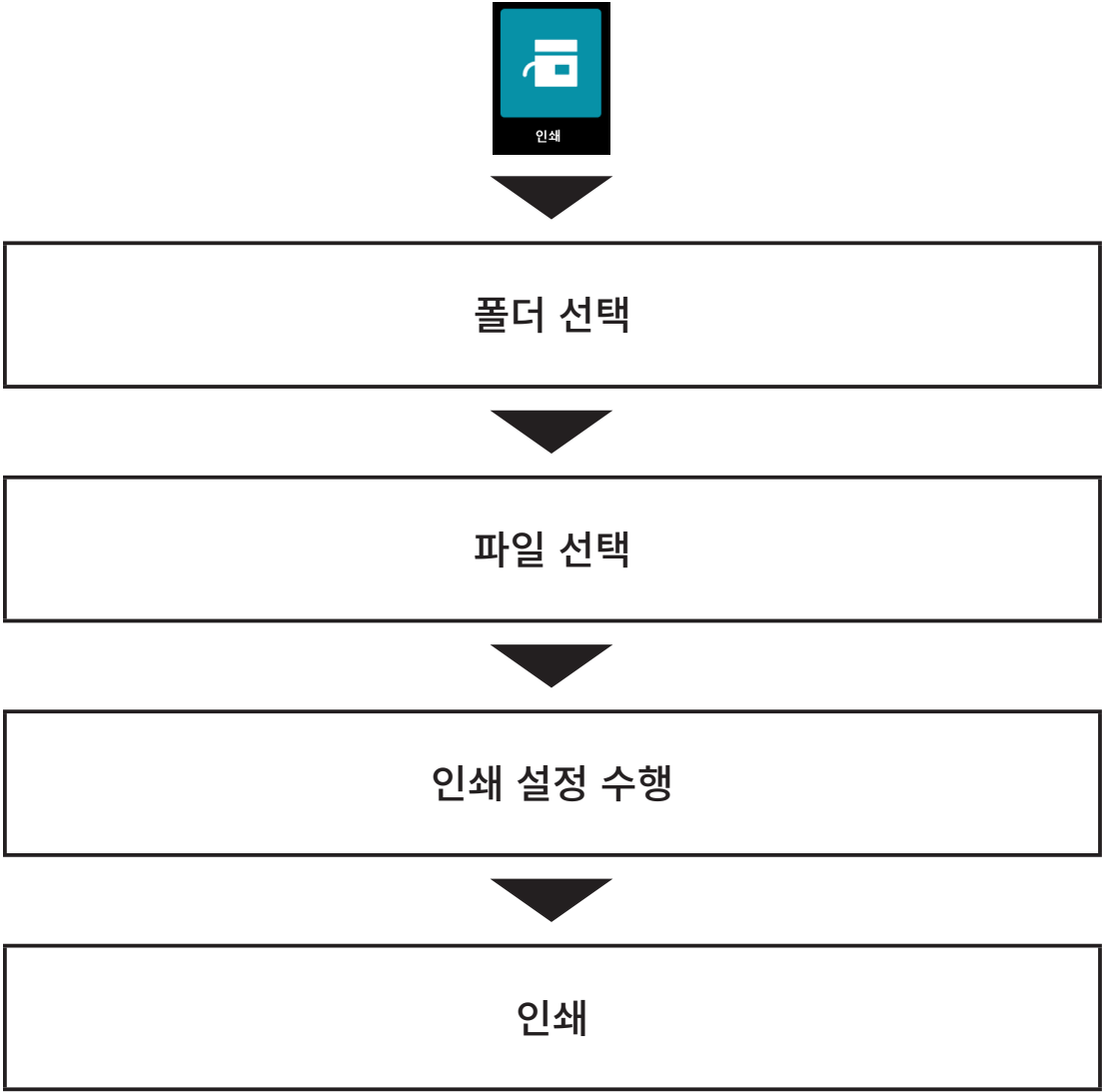
- LETATWIN PC EDITOR PRO에서 인쇄할 때는 본체가 홈 화면에 있는지 확인하십시오. 본체가 홈 화면 이외의 화면에 있을 때는 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 인쇄할 수 없습니다.

6-2 인쇄

LETATWIN PC EDITOR PRO로 생성한 문서를 USB 메모리 장치에 미리 저장해 두면 본체만으로 인쇄가 가능합니다.

→ 8-10 파일 저장 및 송신

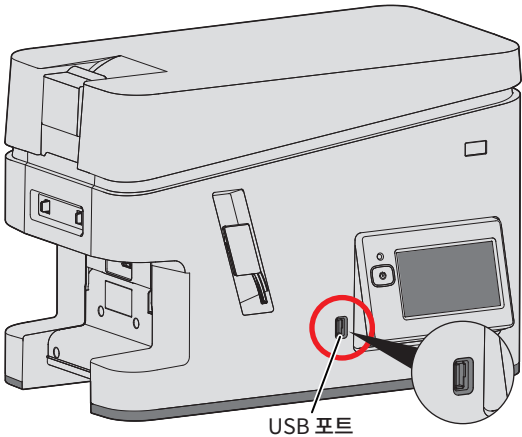
* 본체에서 문서를 입력할 수 없습니다.



본체에 USB 메모리 장치를 삽입하면 기호가 표시되며 문서를 선택하여 인쇄할 수 있습니다.

* 보안 기능이 있는 USB 메모리 장치는 사용할 수 없습니다.

양면 인쇄(그립 슬리브): → 8-11 양면 인쇄



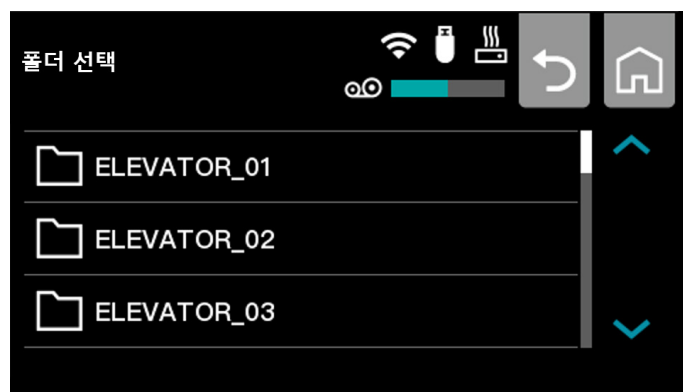
1 “인쇄” 버튼을 누릅니다.



2 폴더를 선택합니다.

USB 메모리 장치에 저장된 데이터가 표시됩니다.

폴더 목록을 스크롤하려면 키를 사용합니다. 폴더를 선택합니다.

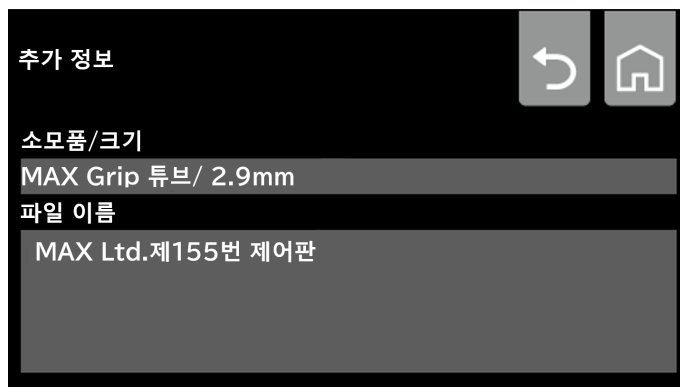
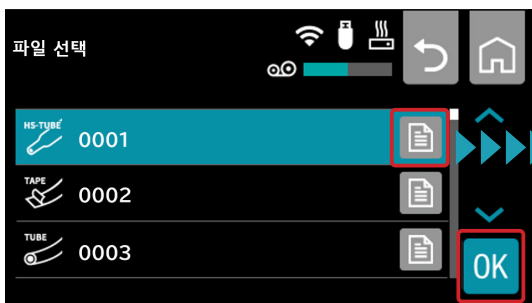


3 파일을 선택합니다.

파일을 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

각 문서 생성 시 설정된 인쇄 재료가 표시됩니다.

아이콘을 클릭하여 각 파일의 코멘트를 표시합니다.

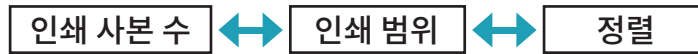


MEMO

- 폴더명 및 파일 이름은 최대 50자(단일 바이트)까지 표시됩니다.
- 최대 100개의 파일/폴더를 표시할 수 있습니다.

- 4 인쇄 설정 화면에서 인쇄 사본 수, 정렬, 인쇄 범위를 설정할 수 있습니다.

↑↓ 키를 사용하여 설정 항목을 전환할 수 있습니다



각 설정값을 입력한 후 인쇄 재료가 적절히 장착되었는지 확인하고 **인쇄** 버튼을 누릅니다.
인쇄가 시작됩니다.

- 5 인쇄 부수를 설정합니다.



- 6 시작 블록과 끝 블록을 설정합니다. 문서 내 인쇄 범위를 선택합니다.



- 7 정렬 조정값을 입력합니다.

실제 인쇄 길이가 설정값과 다를 경우 인쇄 전에 전체 인쇄 재료 길이를 조정할 수 있습니다. 정렬값에는 실제 인쇄 길이와 설정 길이의 차이를 입력합니다. 허용 정렬 설정 범위는 전체 인쇄 재료 길이와 인쇄 부수에 따라 달라집니다.



6-3 공급

가위 등을 사용하여 손으로 커팅할 수 있는 위치까지 재료를 공급합니다.



6-4 USB 메모리 장치 제거

USB 메모리 장치를 제거할 때는 안전하게 제거하고 USB 메모리 장치 내 데이터 손상을 방지하기 위해 USB 메모리 장치로 공급되는 전원을 차단하십시오. USB 메모리 장치를 제거할 때는 항상  키를 누르고  아이콘이 꺼진 것을 확인한 후 제거하십시오.



6-5 히터 켜기/끄기

5~15°C의 저온 환경에서는 튜브가 경화되어 인쇄된 텍스트가 흐리거나 희미해질 수 있습니다. 그럴 경우 튜브 히터를 사용하여 튜브를 가열해 연화시켜서 인쇄 품질을 개선할 수 있습니다.

히터는 $\varnothing 1.5 \sim \varnothing 4.6$ 의 튜브에만 사용할 수 있습니다. 다른 인쇄 재료에는 사용할 수 없습니다. 히터가 켜져 있을 경우 장착된 상태에서 가열되지 않은 인쇄 재료 부분이 인쇄 시작 전에 출력됩니다. 이로 인해 앞쪽 여백이 길어집니다. 히터는 LETATWIN PC EDITOR PRO를 통해 켜거나 끌 수 없습니다.



제자리에 튜브 히터 설치

→ 4-5-1 제자리에 튜브 장착

6-6 도움말



도움말 메뉴 기능

01 유지보수	MAX 웹사이트로 연결되는 QR 코드를 표시합니다. 해당 웹사이트에서는 사용 설명서 및 교육 동영상 확인할 수 있습니다.
02 본체 정보	기기 버전 정보, 모델명, 일련 번호, MAC 주소, IP 주소를 확인하는 데 사용됩니다.
03 버전 업데이트	본체의 버전 업데이트를 수행하는 데 사용됩니다. 화면에 표시되는 지침에 따라 업데이트를 수행하십시오.
04 플래튼 롤러 구동	플래튼 롤러를 정방향 또는 역방향으로 회전시킵니다. 인쇄 재료가 얇거나 등의 이유로 플래튼 롤러를 제거할 수 없을 경우, 플래튼 롤러를 회전시켜 장애물을 제거하십시오.



설정 항목

 본체 설정	01 슬립 타이머	
	02 터치음	
	03 터치 패널 조정	
	04 전원 차단 인쇄 재개 모드	
 인쇄 설정	05 화면 조정	01 밝기
		02 명도
		03 대비
	01 인쇄 농도	
	02 저온 모드	
	03 인쇄 전 공급	
	04 인쇄 라인 위치	
	05 컷팅 위치	
	06 수평 인쇄 라인 위치	
	07 인쇄 후 공급	
	08 여백	
 연결 설정	01 통신 인터페이스	
	02 유선 LAN 설정	01 IP 주소 설정
		02 기본 게이트웨이
		03 서브넷 마스크
	03 무선 LAN 설정	01 IP 주소 설정
		02 기본 게이트웨이
		03 서브넷 마스크
		04 WPS
		05 SSID
	04 초기화	
 언어 설정	언어 선택	
	→ 3-5 언어 설정	



		초기값
 본체 설정	01 슬립 타이머	
	15 분	
	02 터치음	
	켜기	
	03 터치 패널 조정	
	—	
	04 전원 차단 인쇄 재개 모드	
켜기		
05 화면 조정	01 밝기	5
	02 명도	10
	03 대비	10

6-8-1 슬립 타이머

슬립 타이머(초기값: 15분)

LCD 디스플레이가 슬립 모드로 전환되기까지의 시간을 설정합니다.
끄기, 15분, 30분, 60분 중에 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.
홈 화면의 보조 전원 버튼을 눌러도 기기가 슬립 모드로 전환됩니다.



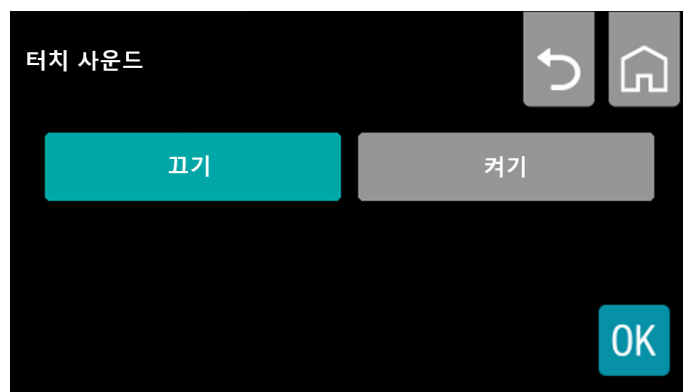
TOC
Ch. 1
Ch. 2
Ch. 3
Ch. 4
Ch. 5
Ch. 6
Ch. 7
Ch. 8
Ch. 9
Ch. 10
Ch. 11
부록

6-8-2 터치음 설정

터치음(초기값: 켜기)

LCD 디스플레이 터치음을 켜고 끕니다.

끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

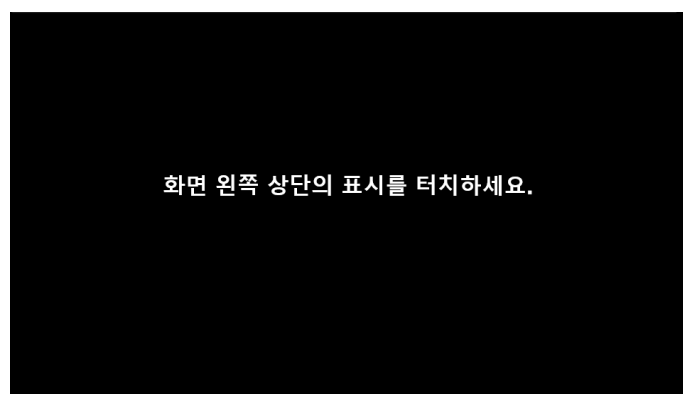


6-8-3 터치 패널 조정

터치 패널 조정(초기값: -)

화면 표시 위치를 조정합니다. 스타일러스를 사용하여 조작합니다.

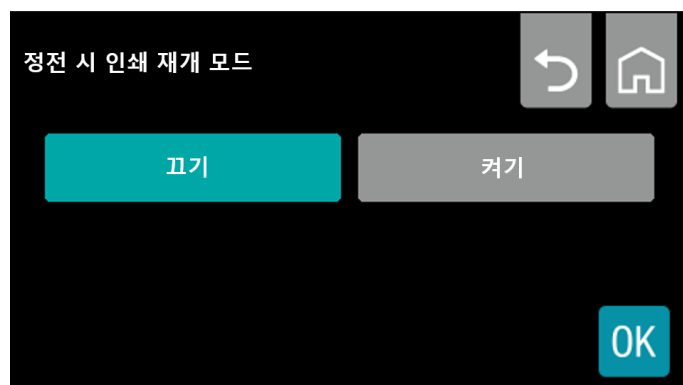
화면에 표시된 지시에 따라 화면을 터치합니다.



6-8-4 전원 차단 인쇄 재개 모드 설정

전원 차단 인쇄 모드(초기값: 켜기)

전원 차단 시 진행 중이던 위치에서 인쇄를 다시 시작하는 모드입니다.
끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.



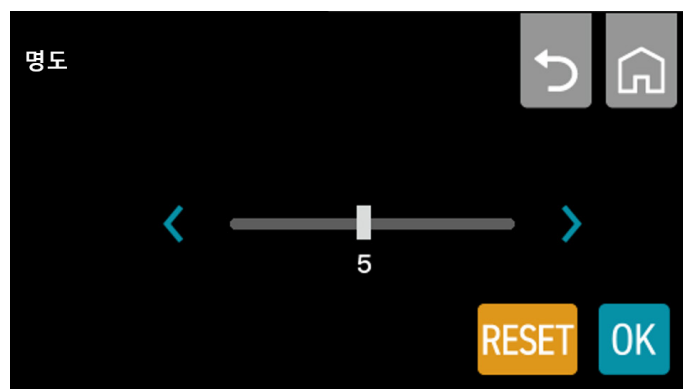
MEMO

- 켜기로 설정하면 매번 인쇄 시작 전에 몇 초간 지연이 발생합니다.

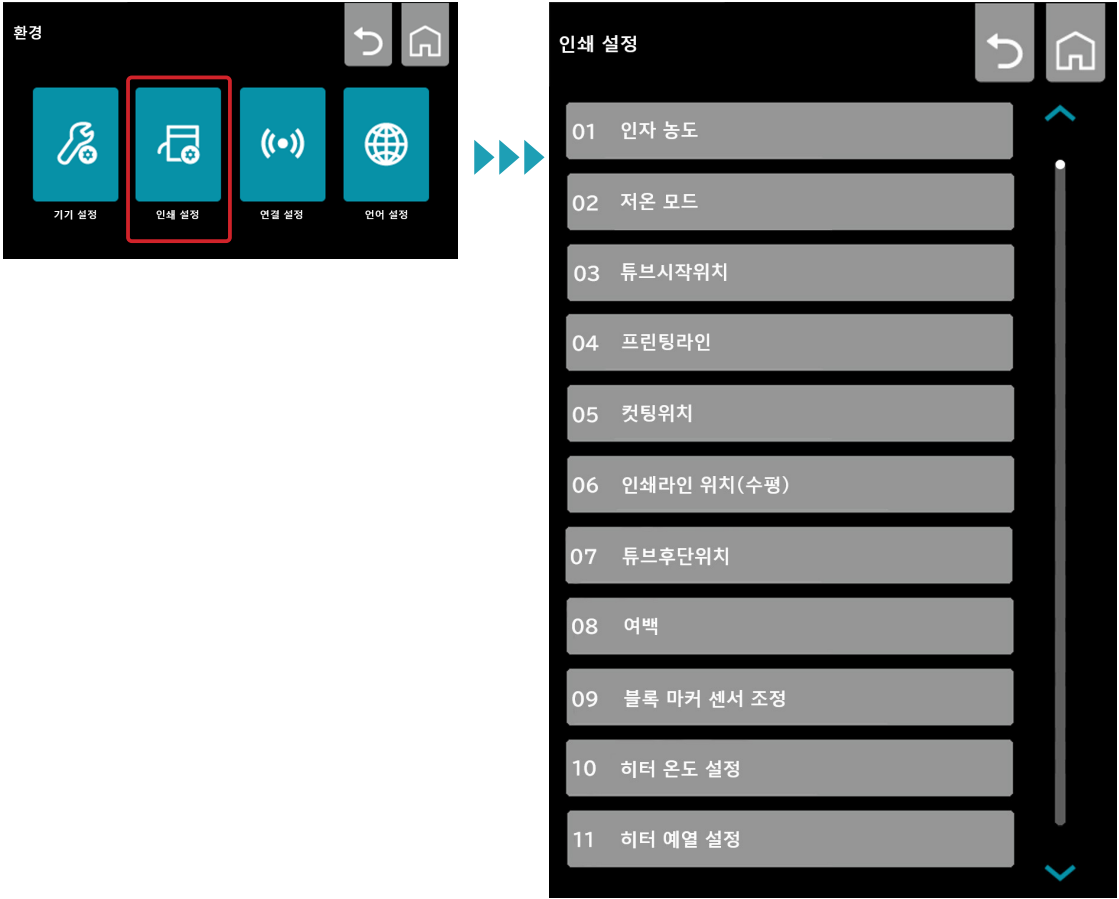
6-8-5 화면 설정 조정

화면 조정(초기값: 밝기: 5 / 휘도: 10 / 대비: 10)

LCD 디스플레이의 밝기, 휘도, 대비를 설정합니다.
설정할 항목을 선택하십시오. 설정 후 “확인” 버튼을 누릅니다.



6-9 인쇄 설정



		초기값
 인쇄 설정	01 인쇄 농도	5
	02 저온 모드	끄기
	03 인쇄 전 공급	끄기
	04 인쇄 라인 위치	0.0mm
	05 커팅 위치	0.0mm
	06 수평 인쇄 라인 위치	0.0mm
	07 인쇄 후 공급	켜기
	08 여백	켜기
	09 블록 마커 센서 조정	—
	10 히터 온도 설정	중간
	11 히터 보온 설정	끄기

LETATWIN PC EDITOR PRO로 인쇄할 때 위의 설정 항목 01~08에 대해 인쇄 시 메인 프린터의 설정값을 적용할지, 아니면 LETATWIN PC EDITOR PRO의 설정값을 적용할지 선택할 수 있습니다.

6-9-1 인쇄 농도 설정

인쇄 농도(초기값: 5)

인쇄 농도를 설정한 후 “OK” 버튼을 누릅니다.



MEMO

- 잉크 리본과 소모품이 서로 달라붙는 경우 인쇄 농도를 낮추어 보십시오.

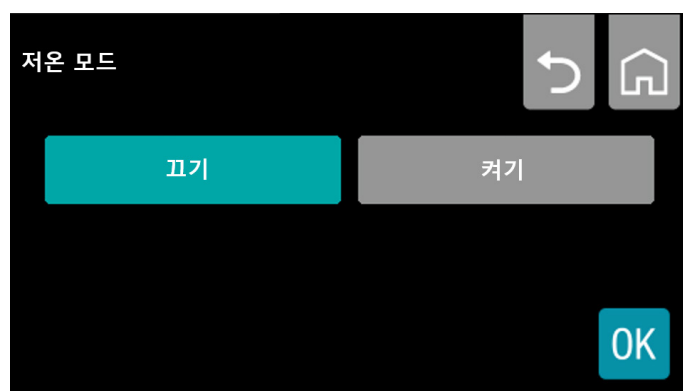
6-9-2 저온 모드 설정

저온 모드(초기값: 끄기)

5~15°C의 저온 환경에서는 튜브에 인쇄된 텍스트가 희미해질 수 있습니다. 그럴 경우 기기를 저온 모드로 설정해 보십시오.

끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-3-1 튜브 히터 사용



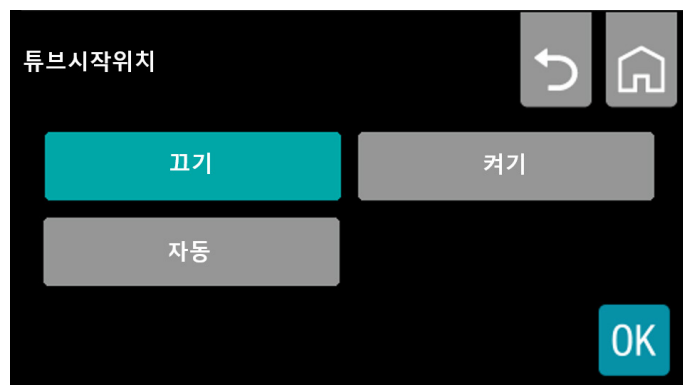
6-9-3 인쇄 전 공급 설정

인쇄 전 공급(초기값: 끄기)

인쇄 전에 인쇄 재료의 시작 부분을 공급합니다.

끄기, 켜기, 자동 중에 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-8-9 인쇄 전 공급



6-9-4 인쇄 라인 위치 설정

인쇄 라인 위치(초기값: 0.0mm)

수직 프린팅 라인을 조정합니다.

조정값을 입력한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-8-7 인쇄 라인 위치 설정

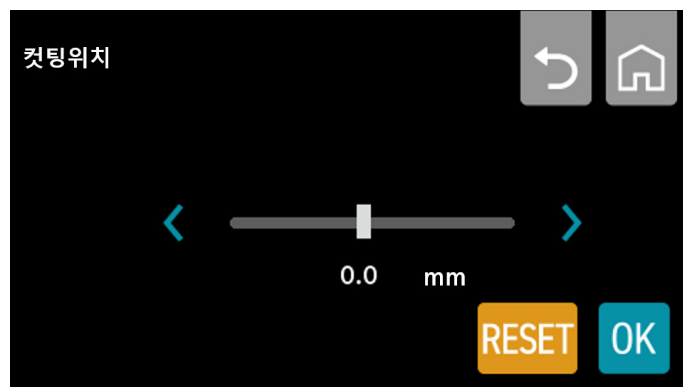


6-9-5 커팅 위치 설정

커팅 위치(초기값: 0.0mm)

인쇄 위치가 중심에서 벗어났을 경우 인쇄 위치가 중심에 오도록 하프 커팅 위치를 조정합니다.
조정값을 입력한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-8-6 커팅 위치 설정

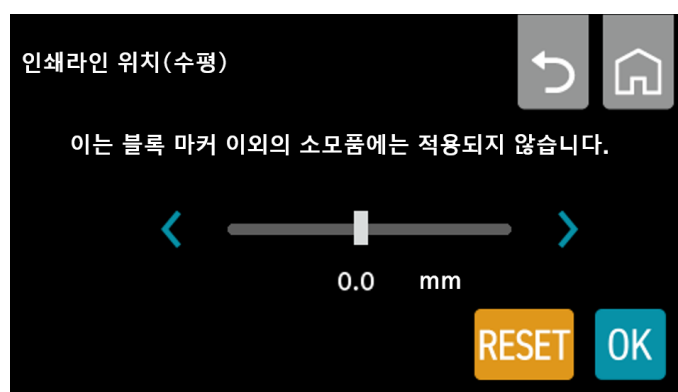


6-9-6 수평 인쇄 라인 위치

수평 인쇄 라인 위치(초기값: 0.0mm)

블록 마커용 수평 프린팅 라인을 조정합니다.
조정값을 입력한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-8-11 수평 인쇄 라인 위치 조정(블록 마커 전용)

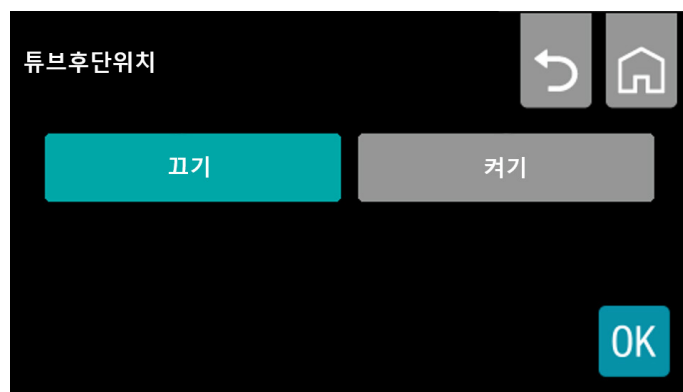


6-9-7 인쇄 후 공급

인쇄 후 공급(초기값: 켜기)

끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

→ 8-8-8 인쇄 후 공급 설정

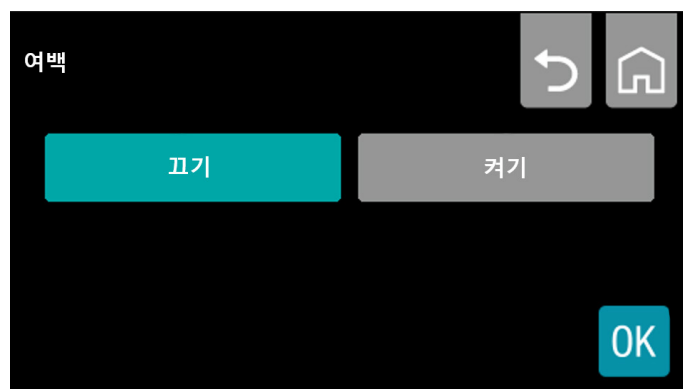


6-9-8 여백

여백(초기값: 켜기)

끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

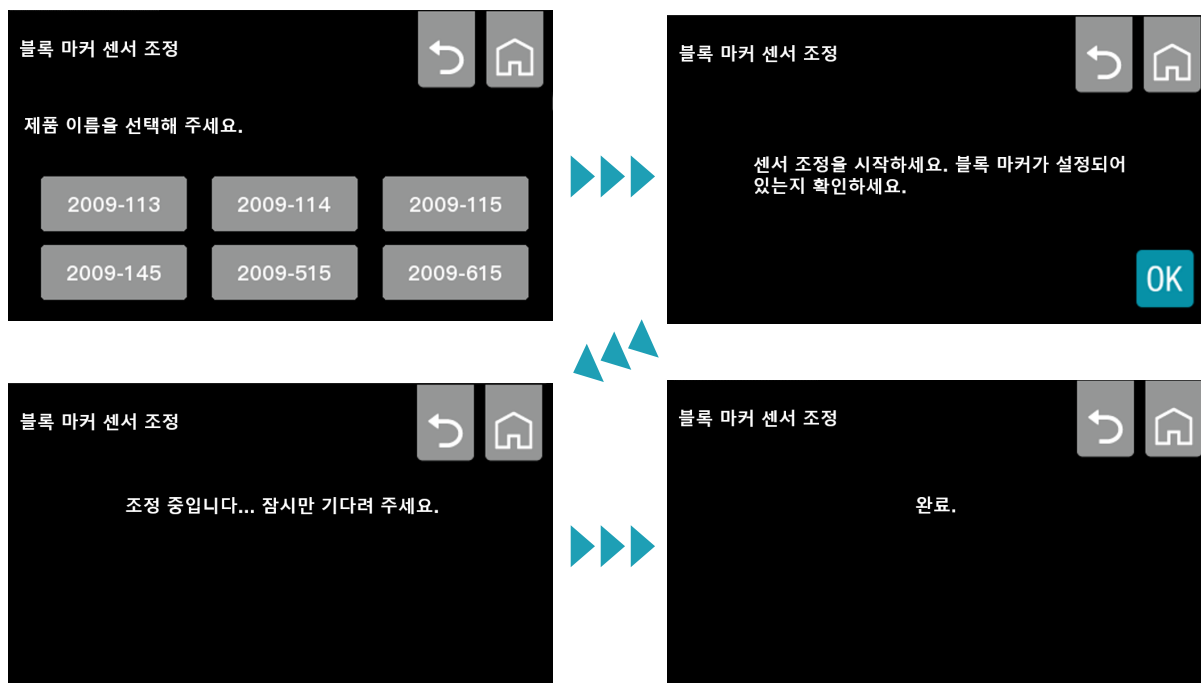
→ 8-8-10 여백 설정



6-9-9 블록 마커 센서 조정

블록 마커 센서 조정

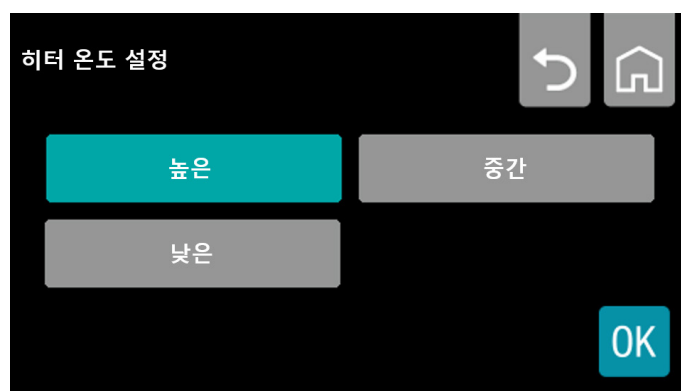
블록 마커 수평 인쇄 라인 위치가 어긋났거나 블록 마커에 처음 인쇄할 때 틱 센서를 반드시 조정해야 합니다.
블록 마커 유형을 선택하고 블록 마커가 본체에 장착되었는지 확인한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.
블록 마커를 장착할 때 잡아당기지 마십시오. 그렇게 하면 정확한 감지가 불가능할 수 있습니다.



6-9-10 히터 온도 설정

히터 온도 설정(초기값: 중간)

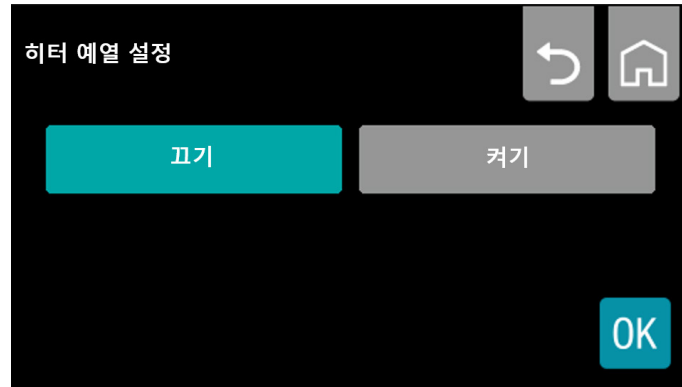
“높음”, “중간”, “낮음” 중에서 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.

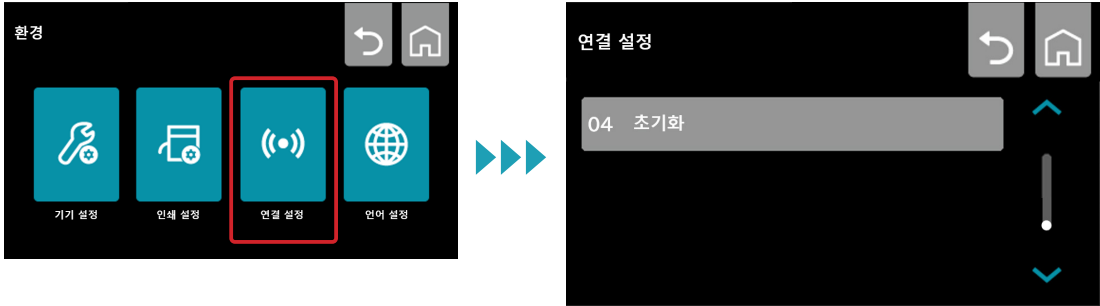


6-9-11 보온 설정

히터 보온 설정(초기값: 끄기)

이 모드에서는 튜브 히터가 일정한 온도를 유지합니다. 인쇄 재료가 가열되는 데 걸리는 시간을 줄여줍니다.
끄기 또는 켜기를 선택한 후 “확인” 버튼을 누릅니다.





 연결 설정	01 통신 인터페이스 → 3-7 본체를 컴퓨터에 연결하기	
	02 유선 LAN 설정	01 IP 주소 설정 02 기본 게이트웨이 03 서브넷 마스크
	03 무선 LAN 설정	01 IP 주소 설정 02 기본 게이트웨이 03 서브넷 마스크 04 WPS 05 SSID
	04 초기화	

6-10-1 LAN 설정 초기화

초기화

유선 LAN 및 무선 LAN 설정에서 설정된 항목을 초기화합니다.
초기화 항목: IP 주소, 기본 게이트웨이, 서브넷 마스크, SSID, 비밀번호



- 제품을 폐기할 때는 무선 설정을 초기화하십시오. 초기화하지 않고 제품을 폐기할 경우 무선 설정이 노출될 위험이 있습니다.

TOC

Ch. 1

Ch. 2

Ch. 3

Ch. 4

Ch. 5

Ch. 6

Ch. 7

Ch. 8

Ch. 9

Ch. 10

Ch. 11

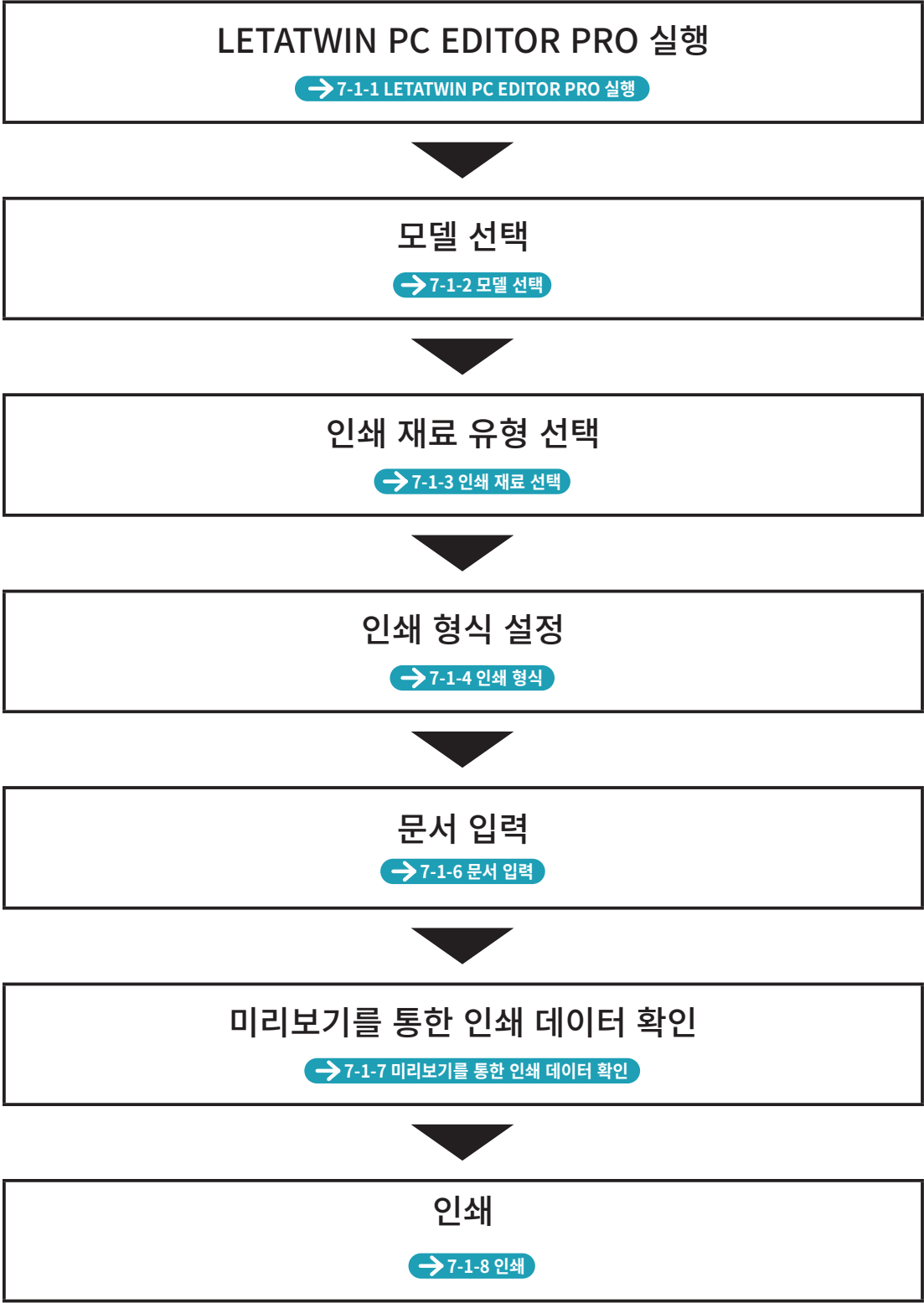
부록

7장

텍스트 입력부터 인쇄까지의 기본 순서

7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 기본 조작	98
7-1-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 실행	99
7-1-2 모델 선택	99
7-1-3 인쇄 재료 선택	100
7-1-4 인쇄 형식	101
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO의 메인 에디터 화면 레이아웃	102
7-1-6 문서 입력	103
7-1-7 미리보기를 통한 인쇄 데이터 확인	104
7-1-8 인쇄 ...	105

7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 기본 조작



TOC
Ch. 1
Ch. 2
Ch. 3
Ch. 4
Ch. 5
Ch. 6
Ch. 7
Ch. 8
Ch. 9
Ch. 10
Ch. 11
부록

7-1-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 실행



아이콘을 더블 클릭합니다.

LETATWIN PC EDITOR PRO가 실행됩니다.

7-1-2 모델 선택

모든 인쇄 데이터 생성 및 편집은 LETATWIN PC EDITOR PRO를 사용하여 수행합니다.

LM-3000PRO 본체만으로는 문서를 생성할 수 없습니다.

1

LETATWIN PC EDITOR PRO를 실행합니다. “1. 모델 설정” 화면이 열립니다.

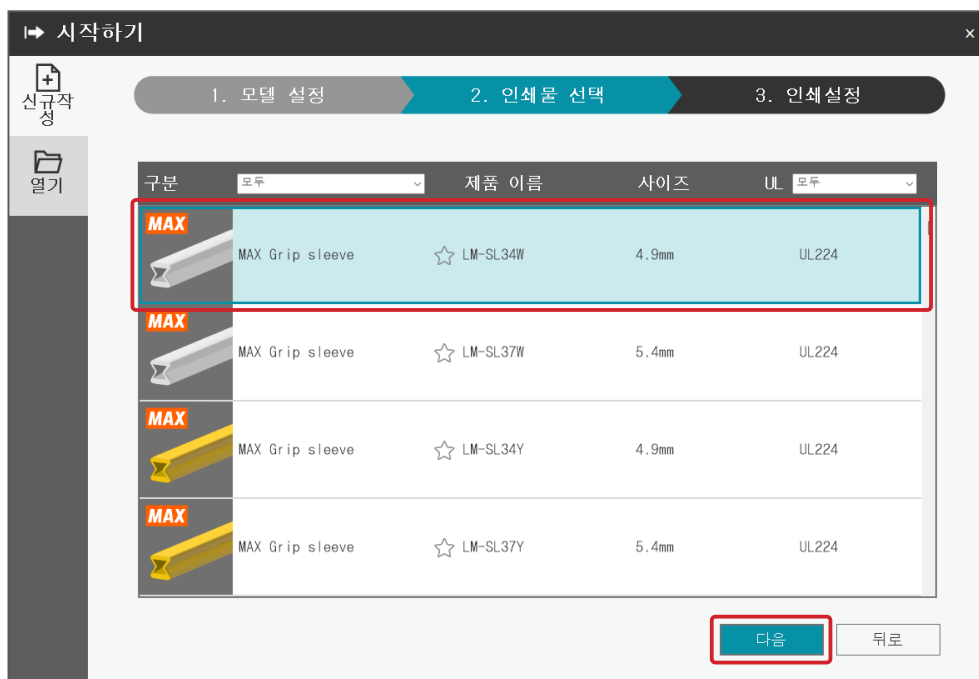
LM-3000PRO를 선택한 후 “다음”을 클릭합니다.



- “1. 모델 설정” 화면에 표시된 모든 모델은 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 사용 가능합니다.

7-1-3 인쇄 재료 선택

- 1** “2. 재료 설정” 화면에서 사용할 인쇄 재료를 선택한 후 “다음”을 클릭합니다.



MEMO

- ☆ 아이콘을 클릭하면 항목이 즐겨찾기에 추가됩니다. 즐겨찾기 항목은 풀다운 메뉴에서 선택할 수 있습니다.
- UL224 인증 인쇄 재료는 UL 풀다운 메뉴에서 선택할 수 있습니다.
- 재료 설정 화면에 표시되지 않는 인쇄 재료는 본 제품에서 사용할 수 없습니다.
- 회색으로 표시되어 선택할 수 없는 인쇄 재료는 “1. 모델 설정” 화면에서 선택한 모델과 호환되지 않습니다.

7-1-4 인쇄 형식

- 1** “3. 인쇄 설정” 화면에서 형식 설정을 선택한 후 “확인”을 클릭합니다.

The screenshot shows the '3. 인쇄 설정' (3. Print Settings) screen. The screen is divided into several sections with settings for printing. The '확인' (Confirm) button is highlighted with a red box.

MEMO

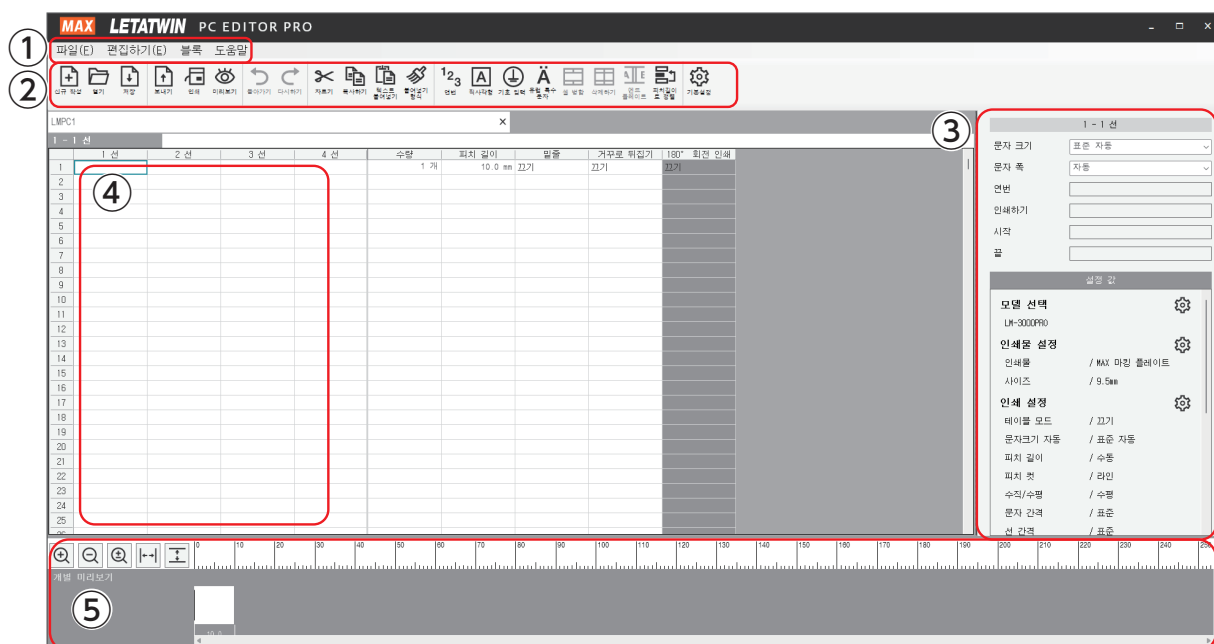
- “인쇄 설정” 화면은 다음 페이지에 표시되는 메인 화면에서도 표시 및 편집이 가능합니다.
- 각 설정 항목에서 **[?]** 버튼을 클릭하면 안내 화면이 표시되며, 이를 통해 설정을 수행할 수 있습니다.
- 인쇄 설정은 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

안내 표시 화면

The screenshot shows the '안내 표시 화면' (Guide Display Screen) for '문자크기 자동' (Automatic Font Size). The screen displays various settings for automatic font size, including '문자 크기' (Font Size), '문자 폭' (Font Width), and '문자 간격' (Font Spacing). The '안내' (Guide) button is highlighted with a red box.

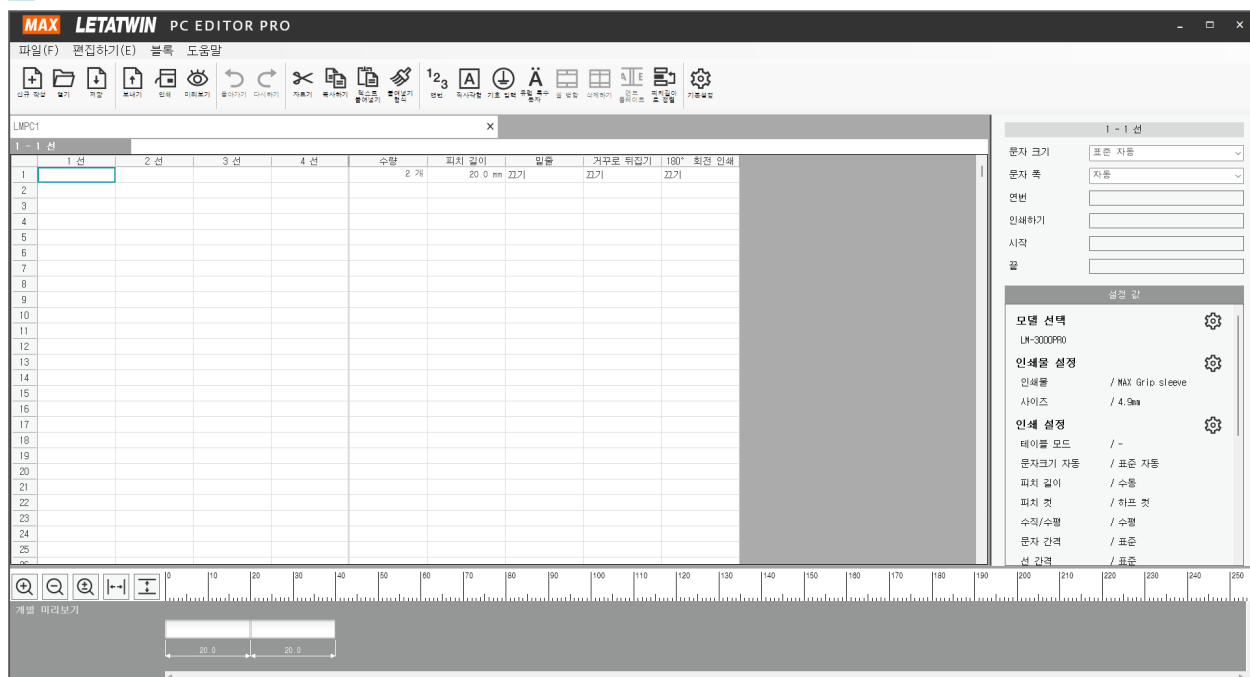
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO의 메인 에디터 화면 레이아웃



①	메뉴 바
②	도구 바
③	설정 창
④	편집 창
⑤	별도 미리보기 창

7-1-6 문서 입력

1 메인 편집 화면을 열고 문서를 입력합니다.



입력 예

아래 인쇄 재료를 예시로 입력 작업을 수행합니다.

A	A	B	B	C	C
---	---	---	---	---	---

첫 번째 블록
두 번째 블록
세 번째 블록

⇒
⇒
⇒

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO									
파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말									
LMPC1 X									
5 - 1 선	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	A				2 개	20.0 mm	ㄱ	ㄱ	ㄱ
2	B				2 개	20.0 mm	ㄱ	ㄱ	ㄱ
3	C				2 개	20.0 mm	ㄱ	ㄱ	ㄱ
4									

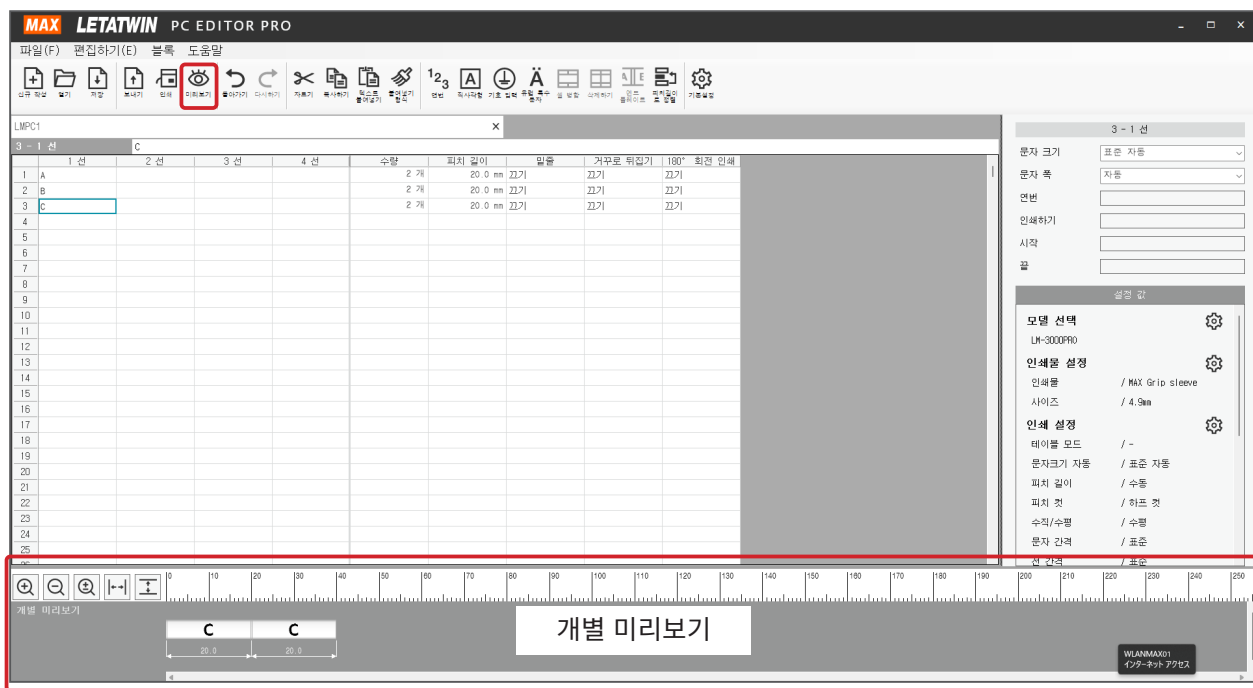
MEMO

- 이전 블록의 피치 길이가 설정되지 않은 경우 입력이 불가능합니다.
- 이전에 저장된 파일을 불러와 편집할 수 있습니다.
- 스프레드시트 소프트웨어에서 생성된 CSV 파일을 불러와 편집할 수 있습니다.
→ 9-3 CSV 파일 가져오기
- 입력 가능한 블록 최대 개수는 LM-3000 PRO의 경우 2,000개, LM-550A3/550A2의 경우 999개, LM-550A의 경우 300개입니다.

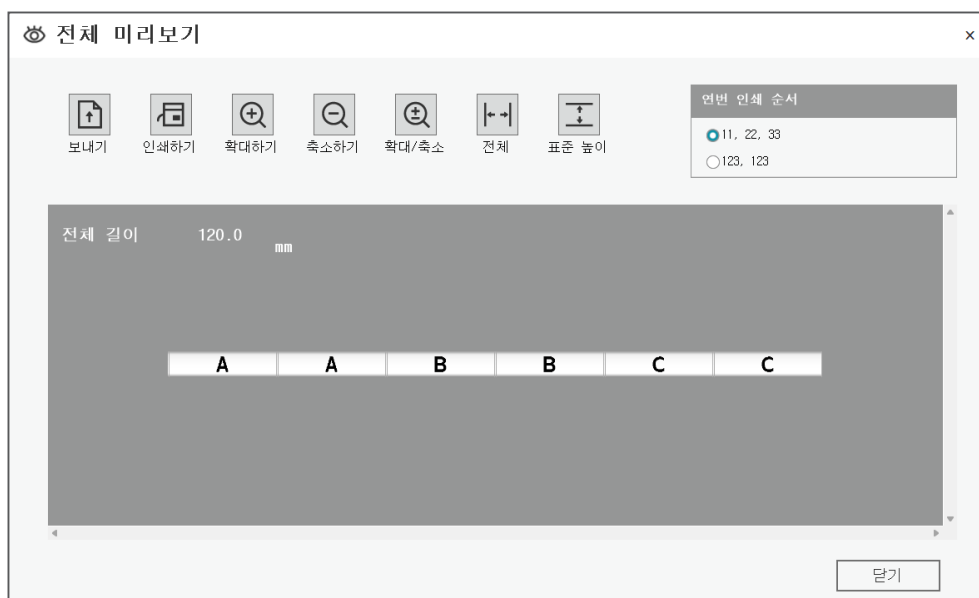
7-1-7 미리보기를 통한 인쇄 데이터 확인

인쇄할 내용은 개별 미리보기 화면에서 확인할 수 있습니다.

- 1** 입력된 모든 문서의 미리보기를 보려면 를 클릭합니다.



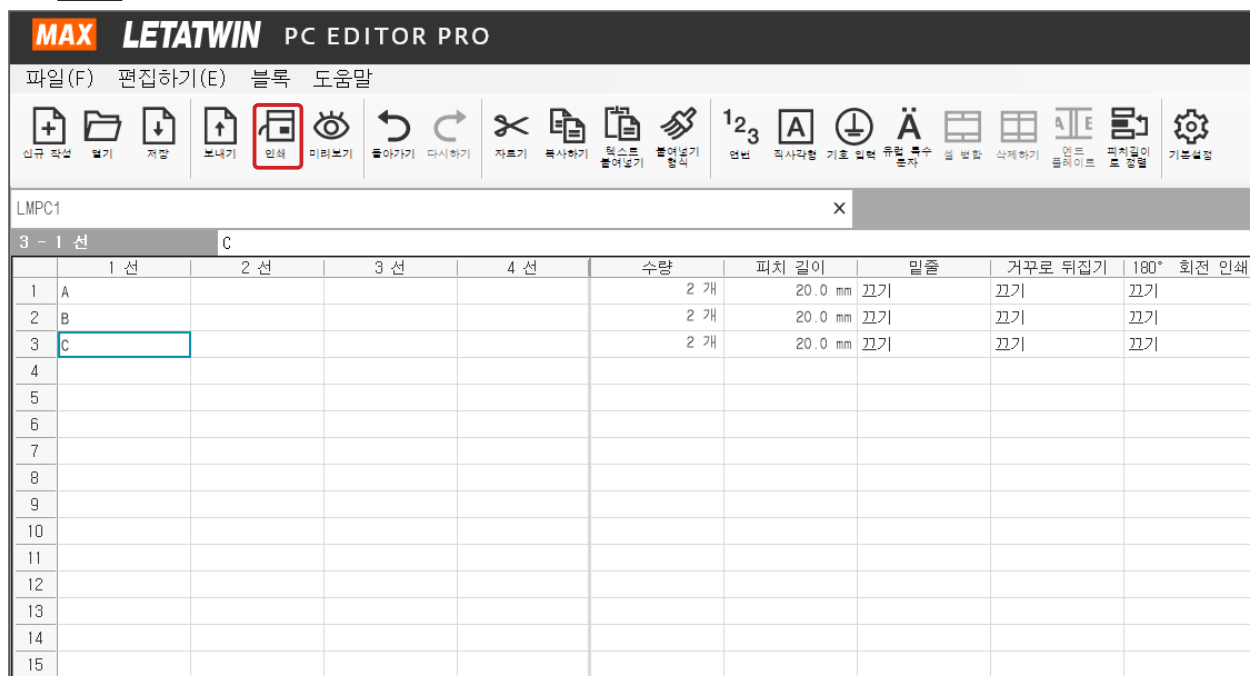
전체 미리보기 화면



7-1-8 인쇄

메인 편집 화면 또는 전체 미리보기 화면에서 인쇄를 수행할 수 있습니다.

1  를 클릭합니다.



2 “인쇄” 버튼을 클릭하여 인쇄합니다.



* 본체에서 인쇄하려면 6-2 참고 → 6-2 인쇄

8장 기능

8-1 인쇄 형식 변경	108
8-1-1 반복 횟수 변경	108
8-1-2 180° 회전 인쇄 설정(그립 슬리브 및 튜브 전용)	109
8-1-3 거꾸로 뒤집기 인쇄	110
8-1-4 밑줄	111
8-1-5 직사각형	112
8-1-6 테이블 만들기	113
8-1-7 피치 길이 변경	118
8-1-8 피치 길이별 정렬	120
8-1-9 문자 수에 따른 피치 길이 자동 변경	121
8-1-10 자동 문자 크기 조정	123
8-1-11 문자 크기 고정	125
8-1-12 피치 간 컷팅/선 및 점 인쇄	127
8-1-13 수직 및 수평 텍스트 설정	129
8-1-14 문자 간격 설정	131
8-1-15 라인 간격 설정	133
8-1-16 글꼴 변경	135
8-2 문자 인식을 향상	137
8-2-1 “6”과 “9” 인쇄 방식 변경	137
8-2-2 0(영)에 슬래시 추가	139
8-2-3 텍스트 뒤에 마침표 일괄 추가	141
8-2-4 클리어 글꼴 사용	142
8-3 저온에서의 인쇄 모드 설정	143
8-3-1 튜브 히터 사용	143
8-3-2 인쇄 속도 낮추기	144
8-3-3 인쇄 농도 조정	145
8-4 연번 설정	146
8-4-1 연번 설정	146
8-4-2 인쇄 연번 순서 설정	149

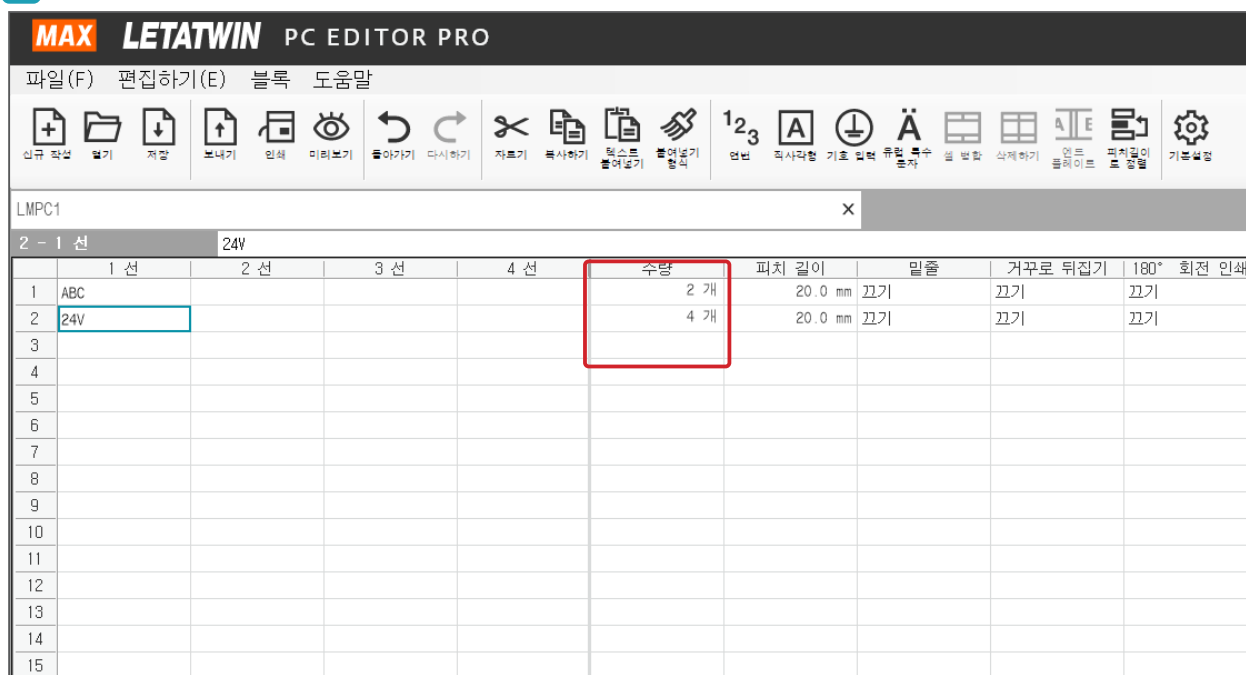
8-5 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력	150
8-5-1 전기 설비 기호 입력	150
8-5-2 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력	153
8-6 미리보기 확인	155
8-6-1 개별 미리보기 확인	155
8-6-2 전체 미리보기	156
8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밑줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)	157
8-7-1 편집 메뉴에서 일괄 변경	157
8-7-2 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 항목 더블 클릭으로 일괄 변경	159
8-8 고급 인쇄 설정	160
8-8-1 인쇄할 모델 선택	160
8-8-2 인쇄 범위 선택	161
8-8-3 인쇄 사본 수 선택	163
8-8-4 인쇄 정렬	164
8-8-5 메인 프린터와 LETATWIN PC EDITOR PRO 설정 분리 및 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 인쇄	165
8-8-6 커팅 위치 설정	167
8-8-7 인쇄 라인 위치 설정	168
8-8-8 인쇄 후 공급 설정	169
8-8-9 인쇄 전 공급	171
8-8-10 여백 설정	172
8-8-11 수평 인쇄 라인 위치 조정(블록 마커 전용)	173
8-8-12 밀리미터와 인치 간 표시 단위 전환	174
8-9 기본 설정(초기값) 등록	175
8-9-1 기본 설정 등록	176
8-9-2 인쇄 설정 등록	176
8-9-3 인쇄 매개변수 설정 등록	177
8-10 파일 저장 및 송신	179
8-10-1 새 이름으로 파일 저장	179
8-10-2 덮어쓰기로 파일 저장	181
8-10-3 파일 송신	182
8-10-4 파일에 코멘트 기록	183
8-11 양면 인쇄	185

8-1 인쇄 형식 변경

8-1-1 반복 횟수 변경

각 블록별로 반복 인쇄할 단위 수를 1~300 범위에서 설정할 수 있습니다.

1 “수량” 입력란을 더블 클릭하고 값을 입력합니다.



 MEMO

- “기본 설정”-“기본 설정”-“수량”에 접근하여 각 인쇄 재료 유형별로 수량에 대한 기본값을 설정할 수 있습니다.
➔ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- 모든 블록에 대해 수량을 한 번에 변경할 수 있습니다.
➔ 8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밑줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)
- 전체 입력 문서를 여러 번 인쇄하는 경우, 인쇄 전에 “인쇄” - “인쇄 설정”에서 사본 수를 설정합니다.

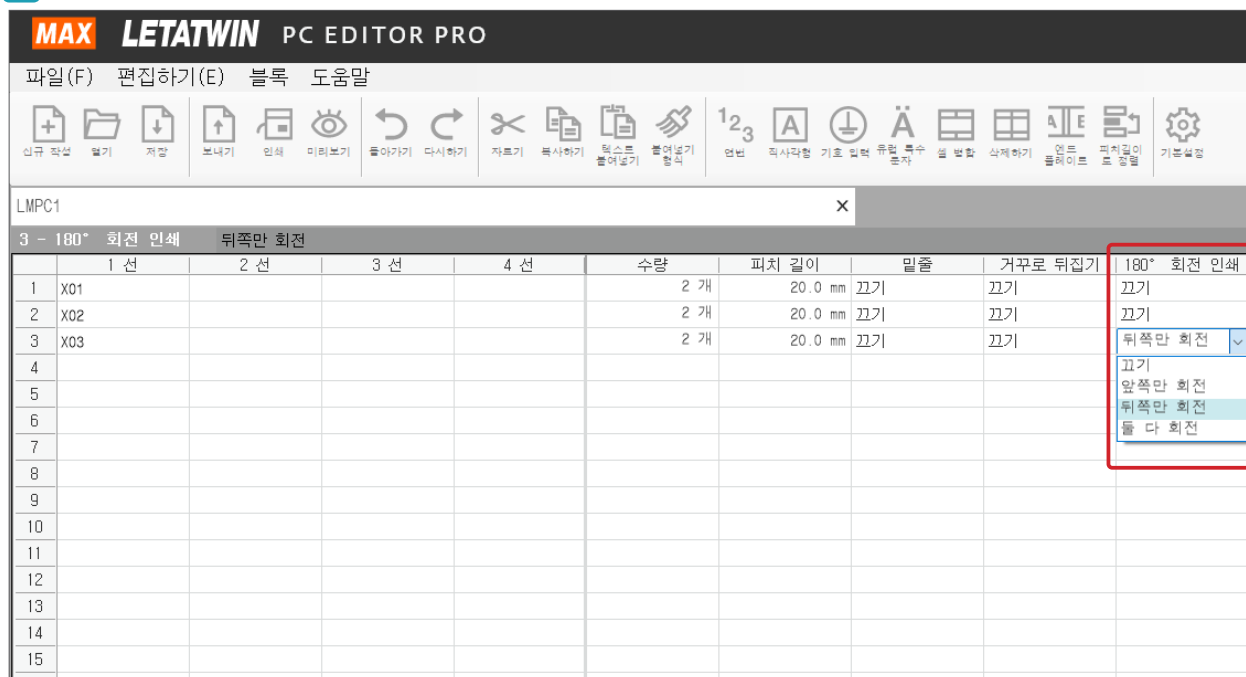
8-1-2 180° 회전 인쇄 설정(그립 슬리브 및 튜브 전용)

블록은 한 쌍으로 인쇄되며, 한쪽 또는 양쪽이 180° 회전됩니다.

“끄기”, “앞쪽만 회전”, “뒤쪽만 회전”, “모두 회전”의 네 가지 패턴을 선택할 수 있습니다.

(X01) (X0X) (X02) (X0X) (X03) (X0X)

1 “180° 회전 인쇄”에서 회전 패턴을 선택합니다.



MEMO

- 180° 회전 인쇄는 그립 슬리브 및 튜브에만 설정할 수 있습니다. 다른 인쇄 재료에는 설정할 수 없습니다.
- 수량이 1 또는 짝수인 블록에만 설정할 수 있습니다.
- 180° 회전 인쇄 설정 방법은 모델에 따라 다릅니다.

	180° 회전 인쇄	설정 범위	회전 방법	설정 화면	수량 입력 제한
LM-3000	○	블록당	앞쪽만 / 뒤쪽만 / 양면	메인 편집 화면	짝수만
*LM-550A3/550A2	○	전체 문서	뒤쪽만	인쇄 화면	없음
LM-550A	×				



주의

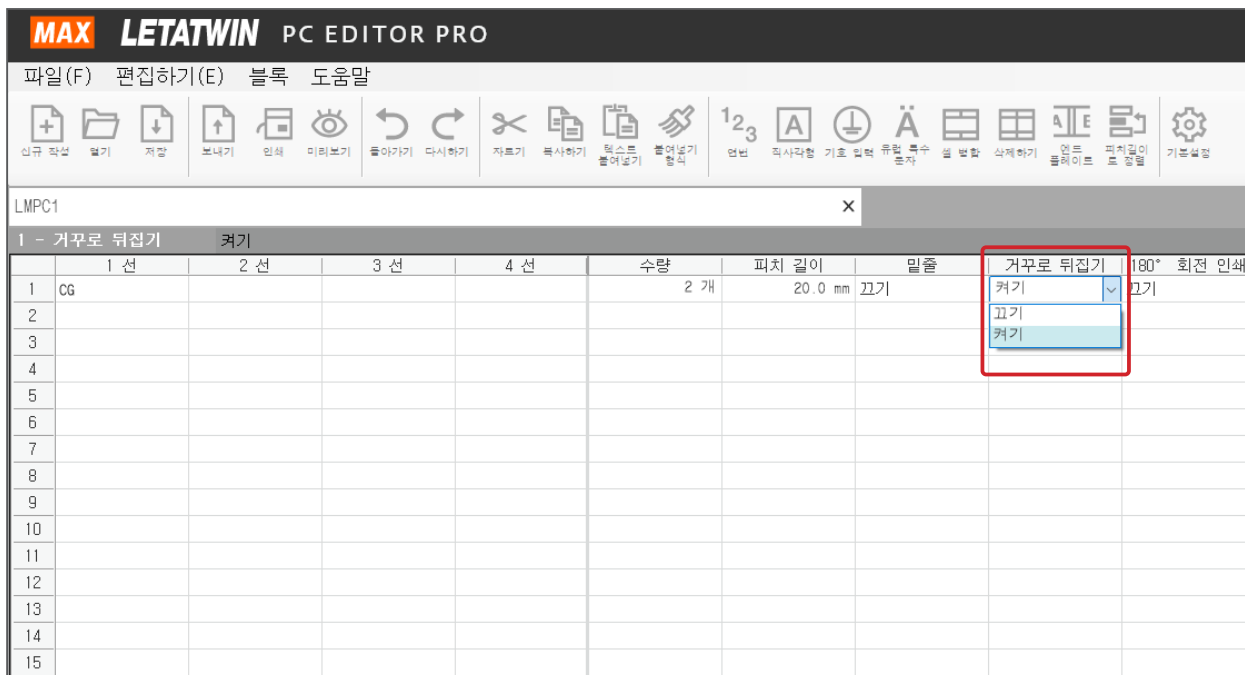
LM-550A3/550A2에서는 180° 회전 인쇄가 설정된 항목이 자동으로 복제되어 인쇄 수량이 두 배가 됩니다. 인쇄 전에 반복 횟수를 원하는 양의 절반으로 설정하십시오.

8-1-3 거꾸로 뒤집기 인쇄

거꾸로 뒤집기 인쇄 시 인쇄 영역이 채워지고 입력된 문자는 오려낸 텍스트로 인쇄됩니다.



1 “거꾸로 뒤집기”를 “켜기”로 설정합니다.



MEMO

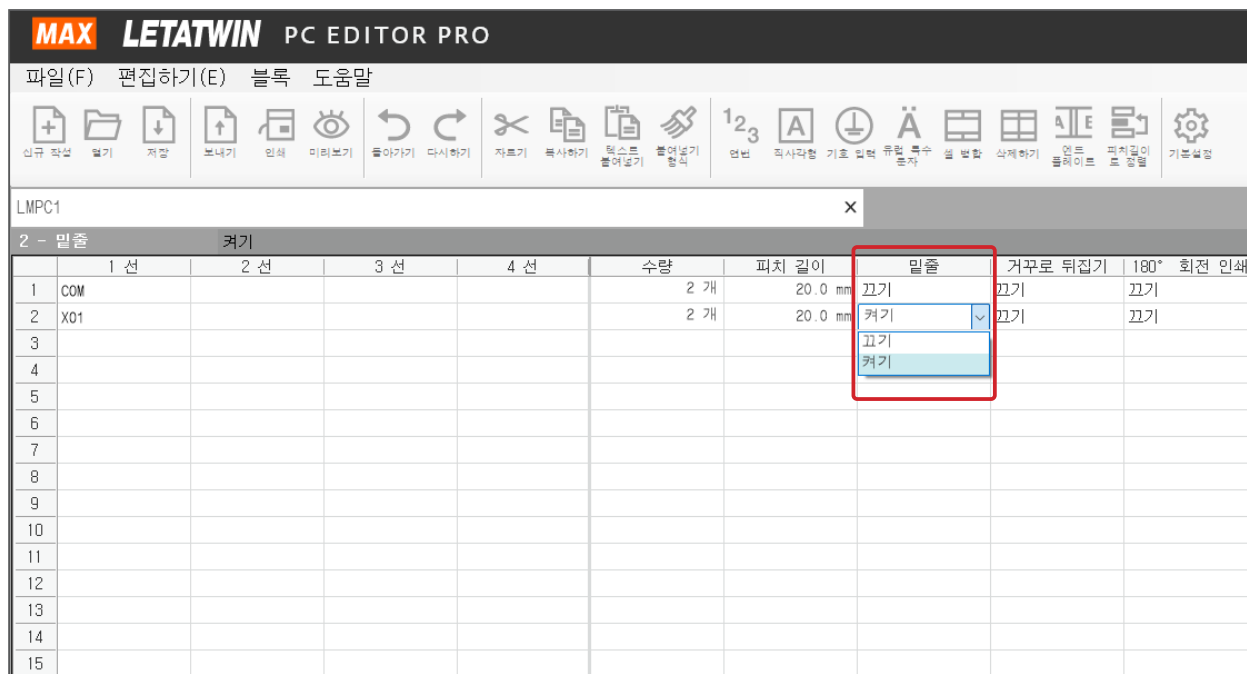
- 각 블록에 대해 거꾸로 뒤집기 인쇄를 설정할 수 있습니다.
- 거꾸로 뒤집기 인쇄는 전체 문서에 일괄 적용할 수 있습니다.
→ 8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밀줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)
- 거꾸로 뒤집기 인쇄는 잉크 리본이 인쇄물에 달라붙는 등의 요인으로 인해 텍스트 결함을 유발할 수 있습니다.
그럴 경우 인쇄 농도 설정을 낮추는 것이 좋습니다.
→ 6-9-1 인쇄 농도 설정

8-1-4 밑줄

블록별로 밑줄을 설정할 수 있습니다.

COM COM X01 X01

1 “밑줄”을 “켜기”로 설정합니다.



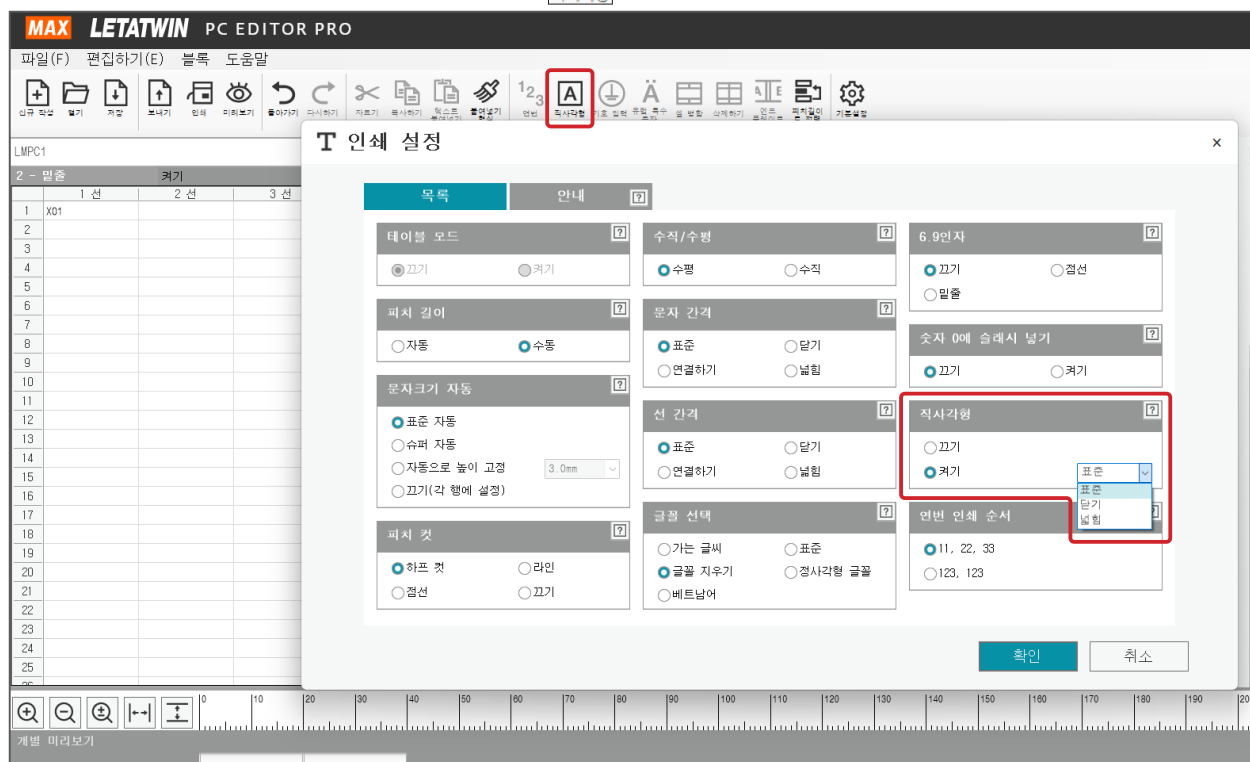
MEMO

- 밑줄 설정은 전체 문서에 일괄 설정할 수 있습니다.
→ 8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밑줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)
- 밑줄 설정은 각 블록에 설정할 수 있지만 블록 내 특정 문자에만 밑줄을 긋는 것은 불가능합니다.
- 직사각형 또는 거꾸로 뒤집기가 설정된 경우에는 밑줄을 인쇄할 수 없습니다.

8-1-5 직사각형

모든 문서에 직사각형을 설정합니다.

직사각형 아이콘을 클릭하거나 “인쇄 설정” 화면의  항목을 사용하여 설정을 적용합니다.



MEMO

- “인쇄 설정”을 통해 세 가지 직사각형 크기를 선택할 수 있습니다. (좁힘, 표준, 넓힘)

없음

ABC

좁힘

ABC

표준

ABC

넓힘

ABC

- 개별 블록에는 설정을 적용할 수 없습니다.
- 블록 내 특정 문자에만 설정을 적용할 수 없습니다.

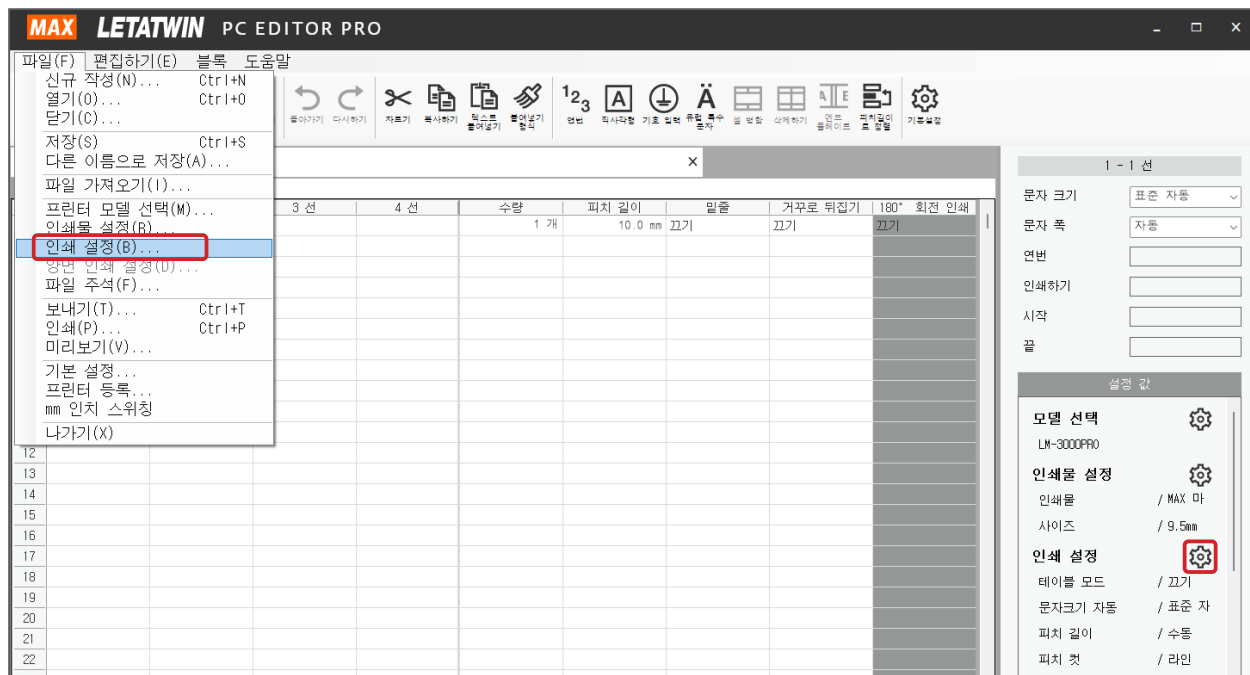
8-1-6 테이블 만들기

테이블은 마킹 플레이트와 테이프에만 만들 수 있습니다. 다른 인쇄 재료에서는 만들 수 없습니다.

1	2	3	4	5
A	B	C	D	E

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

인쇄 설정 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



2 “테이블 모드”를 “켜기”로 설정한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.

“테이블 모드”를 “켜기”로 설정하면 블록과 라인 사이에 라인이 나타납니다.



3 안내 화면에서도 설정이 가능합니다.

T 인쇄 설정
×

목록

안내 1

테이블 모드

피쳐 길이

문자크기 자동

피쳐 컷

수직/수평

문자 간격

선 간격

금꼴 선택

6.9인자

숫자 0에 슬래시 넣기

직사각형

연번 인쇄 순서

테이블 모드 *테이프* 또는 *마커 스트립*이 선택된 경우에만 선택할 수 있습니다.

켜기 : 1. 줄 삽입 2. 셀 방향 3. 엔드 플레이트 삽입

☒ 끄기

☐ 켜기

1.

	Line 1	Line 2	Line 3
1	A1	1	
2	A2	2	
3	A3	3	

A1	A2	A3
1	2	3

2.

	Line 1	Line 2	Line 3
1	24V DC	M1	1
2		M2	2
3			3

24V DC		
M1	M2	
1	2	3

3.

	Line 1	Line 2	Line 3
1	A1	1	
2			
3	A2	2	

A1	A2
1	2

확인

취소

셀 병합

24V				
1	2	3	4	5

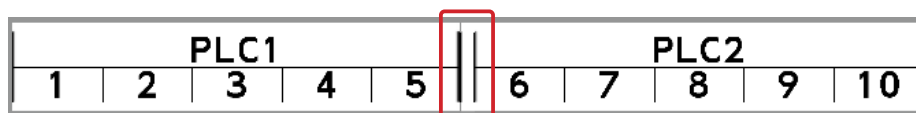
- 1** 병합할 셀을 선택한 후  아이콘을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO										
파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말										
										
신규 작성	열기	저장	보내기	인쇄	미리보기	돌아가기	다시하기	자르기	복사하기	붙여넣기
LMPC1										
1 - 1 선 24V										
1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	말출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄		
1 24V	1			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
2	2			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
3	3			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
4	4			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
5	5			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										

- 2** 셀이 병합됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO										
파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말										
										
신규 작성	열기	저장	보내기	인쇄	미리보기	돌아가기	다시하기	자르기	복사하기	붙여넣기
LMPC1										
1 - 1 선 24V										
1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	말출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄		
1 24V	1			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
2	2			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
3	3			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
4	4			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
5	5			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										

엔드 플레이트(공백) 설정



1 엔드 플레이트를 설정할 블록을 선택한 후  아이콘을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 합치기 연번 직사각형 기호 입력 주입 블록 블록 삽입 삭제하기 엔드 플레이트 엔드 플레이트 기본설정

LMPC1

6 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	PLC1	1			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
2		2			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
3		3			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
4		4			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
5		5			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
6					1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
7	PLC2	6			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
8		7			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
9		8			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
10		9			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
11		10			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
12									
13									
14									
15									

2 엔드 플레이트가 설정됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 합치기 연번 직사각형 기호 입력 주입 블록 블록 삽입 삭제하기 엔드 플레이트 엔드 플레이트 기본설정

LMPC1

6 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	PLC1	1			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
2		2			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
3		3			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
4		4			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
5		5			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
6					1 개	1.5 mm	끄기	끄기	끄기
7	PLC2	6			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
8		7			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
9		8			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
10		9			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
11		10			1 개	10.0 mm	끄기	끄기	끄기
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

문자 크기: 문자 폭: 연번: 인쇄하기: 시작: 끝:

설정 값

모델 선택: LM-3000PRO

인쇄물 설정: 인쇄물: / MAX 마킹 플레이트, 사이즈: / 9.5mm

인쇄 설정: 테이블 모드: / 켜기, 문자크기 자동: / -, 피치 길이: / -, 피치 컷: / -, 수직/수평: / -, 문자 간격: / 표준, 선 간격: / -

개별 미리보기

MEMO

- 테이블 모드에서는 최대 3라인까지 만들 수 있습니다.
- “전체 미리보기”를 사용하여 전체 테이블을 볼 수 있습니다.
- 엔드 플레이트가 설정된 블록에는 텍스트를 입력할 수 없습니다.
- 엔드 플레이트 피치 길이는 1.0~5.0mm로 설정할 수 있습니다.
병합된 블록에는 엔드 플레이트를 설정할 수 없습니다.
- 일부 병합된 셀 조합의 경우 생성이 불가능할 수 있습니다.
- 주황색으로 표시된 오류가 있는 동안에는 인쇄를 수행할 수 없습니다.
- 이전 블록의 피치 길이가 설정되지 않은 경우 셀을 병합할 수 없습니다. 셀을 병합하기 전에 피치 길이를 입력합니다.
- "인쇄 높이 초과" 오류 메시지가 표시되면 대상 셀의 글자 높이를 줄이십시오.
- 병합 예

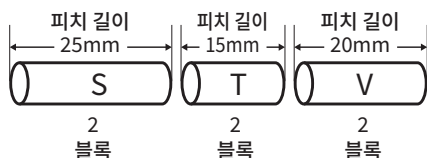
→ 12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 화면 생성 세부 정보

8-1-7 피치 길이 변경

피치 길이는 각 블록 또는 일괄적으로 변경할 수 있습니다.

→ 8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밀줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)

블록별로 다른 피치 길이 설정:



1 변경할 블록의 “피치 길이” 입력란을 더블 클릭한 후 “15.0”을 입력합니다

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 블록 붙여넣기 123 A ⊕ Ä 글꼴 설정 글 방향 삭제하기 인트 플랫폼 피치길이 기본설정

LMPC1

4 - 1 선	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	S				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	T				2 개	15.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	V				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									

2 지정된 블록의 피치 길이만 변경됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 블록 붙여넣기 123 A ⊕ Ä 글꼴 설정 글 방향 삭제하기 인트 플랫폼 피치길이 기본설정

LMPC1

2 - 1 선	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	S				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	T				2 개	15.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	V				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									

•모델 및 재료별 허용 피치 길이 설정(mm)

	LM-3000PRO	LM-550A3	LM-550A2	LM-550A
MAX 그립 슬리브	10.0~150.0			
MAX 그립 튜브	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~150.0	
MAX 튜브	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~60.0
열수축 튜브	5.0~500.0	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~60.0
일반 튜브	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~150.0	10.0~60.0
MAX ID 플레이트	4.0~60.0	4.0~60.0	4.0~60.0	4.0~60.0
MAX 테이프	3.5~99.0	3.5~60.0	3.5~60.0	4.0~60.0
MAX 마킹 플레이트	2.5~99.0			
일반 마킹 플레이트	2.5~99.0			
블록 마커	설정 변경 불가			



- 각 재료의 초기 피치 길이 값은 “기본 설정” - “피치 길이”에서 설정할 수 있습니다.

모델별 피치 길이 변경 가능 횟수는 다음과 같습니다.

모델명	피치 길이 변경 허용 횟수
LM-3000PRO	2000
LM-550A3/550A2	999
LM-550A	5

8-1-8 피치 길이별 정렬

1



버튼을 클릭합니다.

“편집하기” - “피치 길이별 정렬”을 사용해도 동일한 작업을 수행할 수 있습니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 원소문 붙여넣기 붙여넣기 형식 연번 직사각형 기호 입력 주한 문자 수를 병합 삭제하기 블록으로 블록으로 정렬 피치길이로 정렬 기본설정

LMPC1 X

11 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	X02				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
4	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
5	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
6	X04				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
7	X05				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
8	X06				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
9	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
10	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
11									
12									
13									
14									
15									

2

피치 길이가 정렬됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 원소문 붙여넣기 붙여넣기 형식 연번 직사각형 기호 입력 주한 문자 수를 병합 삭제하기 블록으로 블록으로 정렬 피치길이로 정렬 기본설정

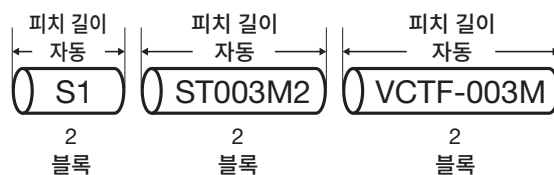
LMPC1 X

11 - 1 선

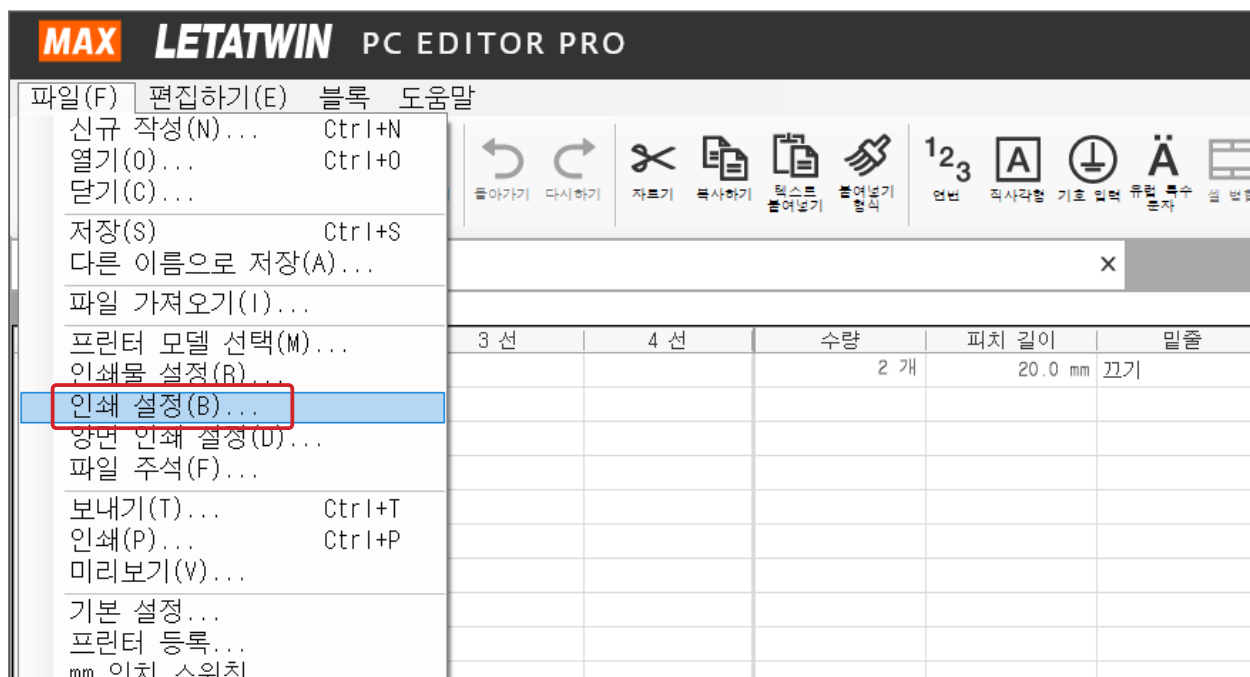
	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	X02				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
4	X04				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
5	X05				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
6	X06				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
7	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
8	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
9	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
10	COM				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
11									
12									
13									
14									
15									

8-1-9 문자 수에 따른 피치 길이 자동 변경

피치 길이 자동은 입력된 문자 수에 따라 피치 길이를 자동으로 조정하는 기능입니다.
문서 전체에 적용되며 각 블록별로 별도로 설정할 수 없습니다.



- 1 인쇄 설정 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는 를 클릭합니다.



- 2 “피치 길이”를 “자동”으로 설정하고 “문자크기 자동”을 “끄기”로 설정한 후 확인을 클릭합니다.
 버튼을 클릭하면 화면 안내가 표시됩니다.

MEMO

- 피치 길이 자동 기능과 문자 크기 자동 기능은 동시에 사용할 수 없습니다.
피치 길이 자동 기능을 사용할 때는 “문자 크기 자동”을 “끄기”로 설정합니다.

T 인쇄 설정

목록 안내

테이블 모드
☒ 끄기 ☐ 켜기

피치 길이
☒ 자동 ☐ 수동

문자크기 자동
☐ 표준 자동
☐ 슈퍼 자동
☐ 자동으로 높이 고정 3.0mm
☒ 끄기(각 행에 설정)

피치 컷
☒ 하프 컷 ☐ 라인
☐ 점선 ☐ 끄기

수직/수평
☒ 수평 ☐ 수직

문자 간격
☒ 표준 ☐ 닫기
☐ 연결하기 ☐ 넓힘

선 간격
☒ 표준 ☐ 닫기
☐ 연결하기 ☐ 넓힘

글꼴 선택
☐ 가는 글씨 ☐ 표준
☒ 글꼴 지우기 ☐ 정사각형 글꼴
☐ 베트남어

6.9인자
☒ 끄기 ☐ 점선
☐ 밑줄

숫자 0에 슬래시 넣기
☒ 끄기 ☐ 켜기

직사각형
☒ 끄기 ☐ 켜기
 표준

연번 인쇄 순서
☒ 11, 22, 33
☐ 123, 123

확인 취소

T 인쇄 설정

목록 안내

테이블 모드

피치 길이
 자동으로 설정하면 문자 수에 따라 피치 길이가 변경됩니다.
 *피치 길이를 메인 편집 화면의 '피치 길이' 설정에 입력해 주세요.

☒ 자동
 AAA BBBB

☐ 수동
 AAA BBBB

확인 취소

MEMO

- 피치 길이 자동을 설정하면 각 인쇄 재료 유형의 최소 피치 길이가 최소 피치 길이로 적용됩니다.
 → 8-1-7 피치 길이 변경

8-1-10 자동 문자 크기 조정

문자크기 자동 기능은 입력된 문자 수에 따라 문자 높이, 문자 폭, 문자 간격, 라인 간격을 변경합니다. 문자크기 자동은 네 가지 옵션으로 설정할 수 있습니다.

	문자 높이	문자 폭	문자 간격 / 라인 간격
표준 자동	자동 조정	자동 조정	좁힘
슈퍼 오토	자동 조정	자동 조정	자동 조정
와이드 오토	고정 (수동)	자동 조정	자동 조정
끄기	고정 (수동)	고정 (수동)	고정 (수동)

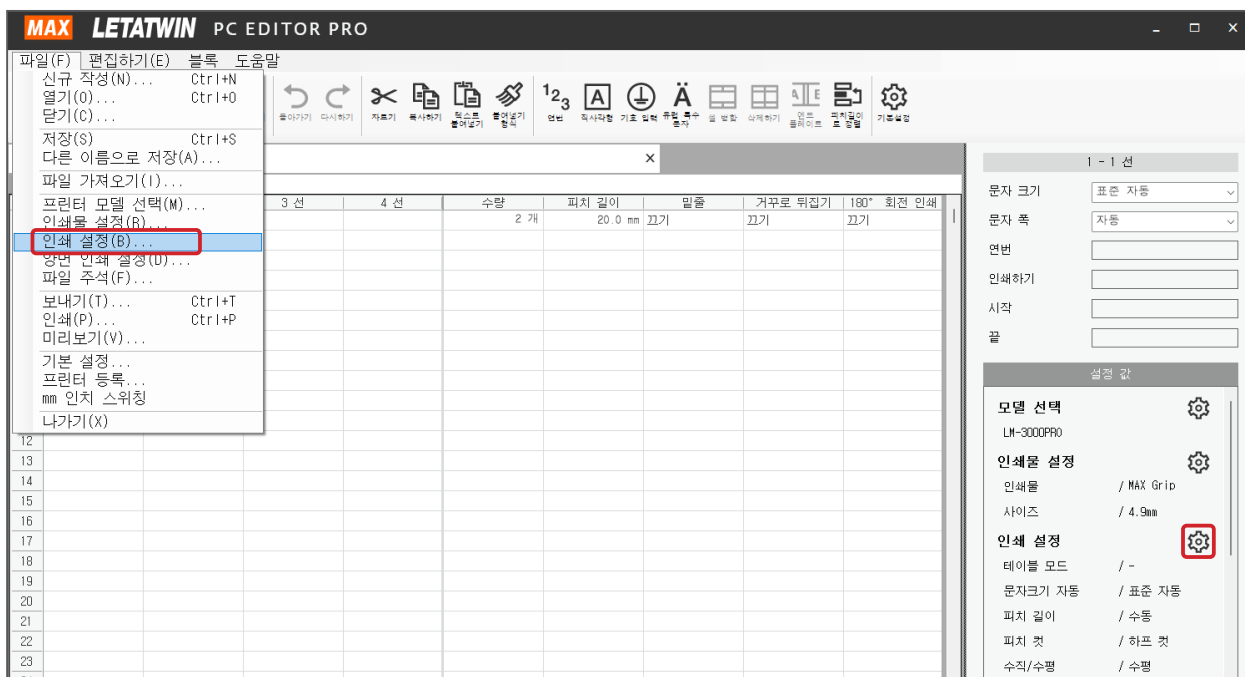
초기 설정은 “표준 자동”으로, 인쇄 재료의 크기와 피치 길이에 따라 문자 높이가 자동으로 최적화됩니다. 설정 가능한 문자 높이는 다음과 같습니다.

6.0mm	24V	3.0mm	24V	2.0mm	24V
4.0mm	24V	2.4mm (영숫자 및 일부 기호만)	24V	1.3mm	24V

1

“문자크기 자동” 설정은 “인쇄 설정” 화면에서 조정할 수 있습니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



- 2 “인쇄 설정” - “문자크기 자동” 항목에서 문자크기 자동 유형을 선택한 후 “확인”을 클릭합니다.

T 인쇄 설정

목록 | 안내

테이블 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기

피치 길이: ☐ 자동 ☒ 수동

문자크기 자동: ☒ 표준 자동 ☐ 슈퍼 자동 ☐ 자동으로 높이 고정 (3.0mm) ☐ 끄기(각 행에 설정)

피치 컷: ☒ 하프 컷 ☐ 라인 ☐ 절선 ☐ 끄기

수직/수평: ☒ 수평 ☐ 수직

문자 간격: ☒ 표준 ☐ 알기 ☐ 연결하기 ☐ 넓힘

선 간격: ☒ 표준 ☐ 알기 ☐ 연결하기 ☐ 넓힘

글꼴 선택: ☐ 가는 글씨 ☐ 표준 ☒ 글꼴 지우기 ☐ 정사각형 글꼴 ☐ 베트남어

6.9인치: ☒ 끄기 ☐ 점선 ☐ 밑줄

숫자 0에 슬래시 넣기: ☒ 끄기 ☐ 켜기

적사각형: ☒ 끄기 ☐ 켜기 (표준)

연번 인쇄 순서: ☒ 11, 22, 33 ☐ 123, 123

확인 취소

MEMO

- “문자 높이”가 2.4mm로 설정된 블록의 경우, 라인에 영숫자 이외의 문자와 일부 기호(히라가나, 가타카나, 한자)가 포함되어 있으면 해당 라인의 모든 텍스트가 2.0mm로 인쇄됩니다.
- 피치 길이: 피치 길이가 “자동”으로 설정된 경우 문자 크기를 “자동”으로 설정할 수 없습니다.
- 2.4mm에서 사용 가능한 기호 목록

!	느낌표	/	슬래시
?	물음표	*	별표
#	샵	+	플러스 기호
(	왼쪽 괄호	-	마이너스 기호
)	오른쪽 괄호		공란
~	물결표	,	쉼표
=	등호	.	점

- 자동 기능(표준 자동, 슈퍼 자동, 넓힘 자동, 끄기)을 기본 설정으로 적용할 수 있습니다.

➔ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

*LM-550A는 슈퍼 자동 및 자동으로 높이 고정 기능을 사용할 수 없습니다.

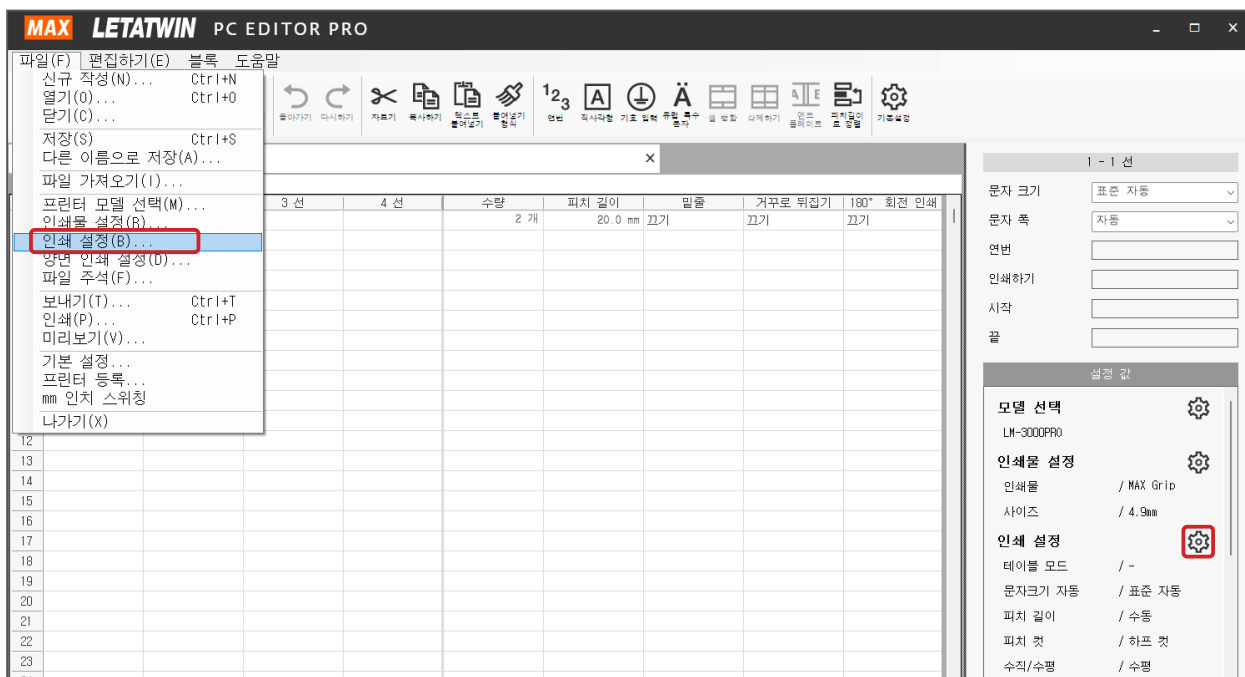
8-1-11 문자 크기 고정

고정된 문자 크기(높이)로 사용할 때는 “문자크기 자동”을 “끄기”로 설정합니다.

1

“문자크기 자동” - “끄기”는 “인쇄 설정” 화면에서 설정할 수 있습니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.

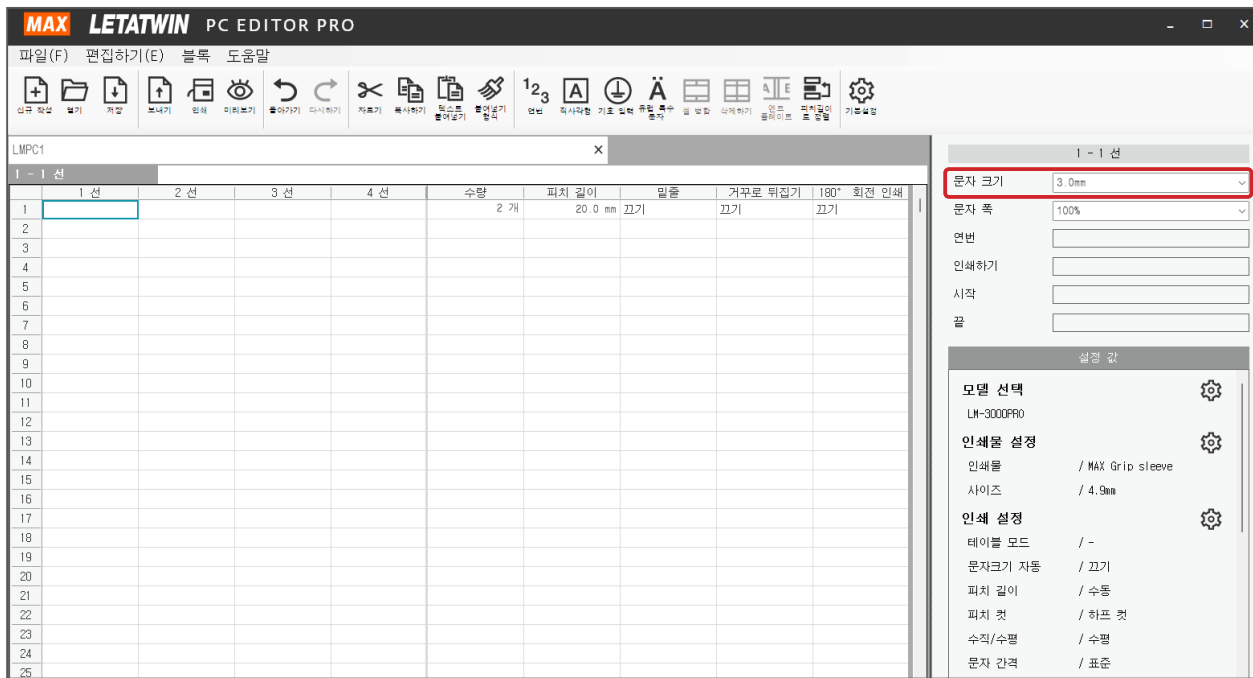


2

“인쇄 설정” - “문자크기 자동” 항목에서 “끄기”를 선택한 후 “확인”을 클릭합니다.



3 블록별로 문자 크기를 설정할 수 있습니다.

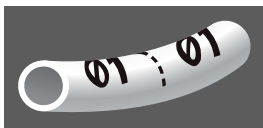
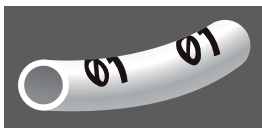


MEMO

- 문자 크기 자동 설정이 “끄기”인 경우 인쇄 높이가 인쇄 재료 크기 또는 피치 길이를 초과할 경우 오류 메시지가 표시될 수 있습니다. 이 경우 문자 높이를 줄입니다.
- 모든 블록에 대해 문자 크기를 한 번에 설정할 수 있습니다.
→ 8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밑줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)
- 문자 크기 자동 설정은 초기값으로 등록할 수 있습니다.
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- 자동으로 높이 고정은 고정된 문자 높이를 사용하고 문자 수에 따라 문자 폭을 자동으로 조정합니다.

8-1-12 피치 간 커팅/선 및 점 인쇄

피치 간 커팅 및 인쇄 형식 설정을 위해 다음 네 가지 옵션을 선택할 수 있습니다.

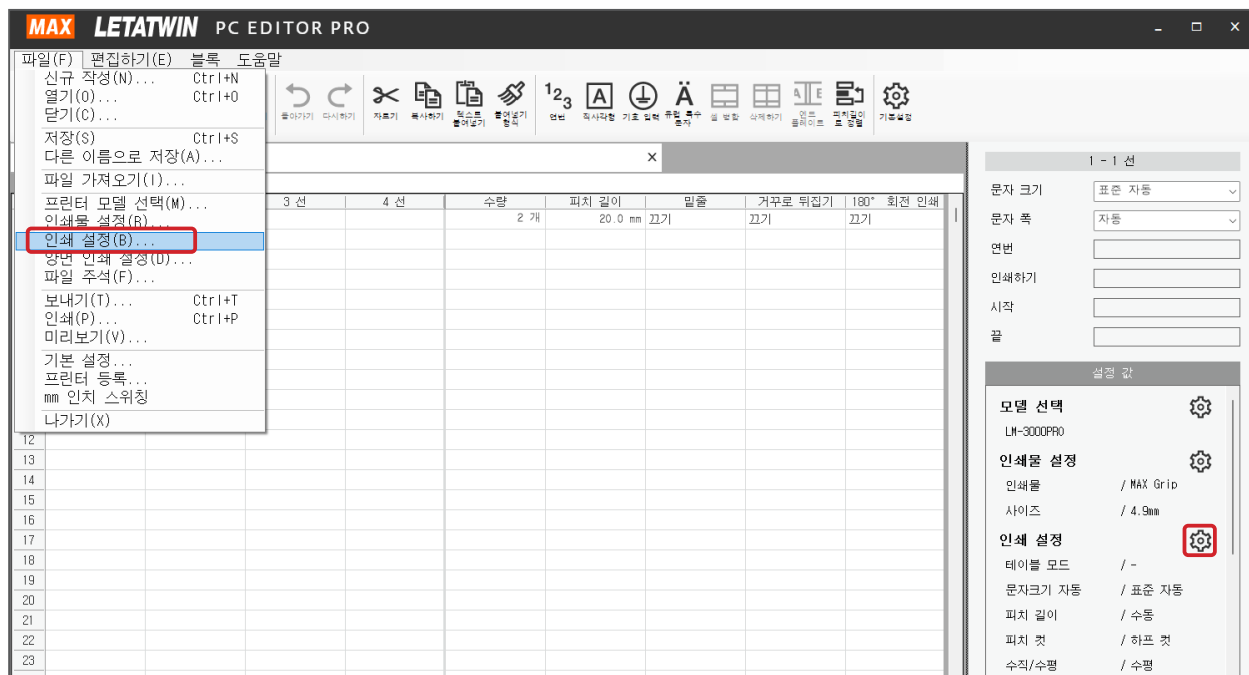
하프 컷	라인	점선	끄기
			

각 모델별 사용 가능한 설정은 다음과 같습니다.

인쇄 재료	LM-3000PRO	LM-550A3/550A2/550A
MAX 그립 슬리브	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	
MAX 튜브 (최대 ø6.4)	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음
MAX 튜브 (ø8.0)	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음
기타 튜브 (최대 ø6.4)	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음
기타 튜브 (ø8.0)	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	라인 / 점선 / 없음
기타 튜브 (ø10)	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	
테이프	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음
마킹 플레이트	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음
블록 마커	설정 변경 불가	
ID 플레이트	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음	하프 커팅 / 라인 / 점선 / 없음

1 피치 간 커팅 및 인쇄 형식 설정은 “인쇄 설정” 화면에서 조정할 수 있습니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



- 2 “인쇄 설정” - “피치 커팅” 항목에서 원하는 유형을 선택한 후 “확인”을 클릭합니다.

T 인쇄 설정

목록	안내
테이블 모드 ☒ 끄기 ☐ 켜기	수직/수평 ☒ 수평 ☐ 수직
피치 길이 ☐ 자동 ☒ 수동	문자 간격 ☒ 표준 ☐ 넓기 ☐ 연결하기 ☐ 넓힘
문자크기 자동 ☒ 표준 자동 ☐ 슈퍼 자동 ☐ 자동으로 높이 고정 (3.0mm) ☐ 끄기(각 행에 설정)	선 간격 ☒ 표준 ☐ 넓기 ☐ 연결하기 ☐ 넓힘
피치 컷 ☒ 하프 컷 ☐ 라인 ☐ 점선 ☐ 끄기	글꼴 선택 ☐ 가는 글씨 ☐ 표준 ☒ 글꼴 지우기 ☐ 정사각형 글꼴 ☐ 베트넘어
	6.9인자 ☒ 끄기 ☐ 점선 ☐ 밑줄
	숫자 0에 슬래시 넣기 ☒ 끄기 ☐ 켜기
	적사각형 ☒ 끄기 ☐ 켜기 (표준)
	연번 인쇄 순서 ☒ 11, 22, 33 ☐ 123, 123

확인 취소

MEMO

- 피치 간 커팅 및 인쇄 형식의 설정을 초기값으로 등록할 수 있습니다.
 → 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- LM-550A3/550A2/550A는 ø6.5보다 두꺼운 MAX 튜브 외에 대해 하프 컷을 수행할 수 없습니다.
- 블록 마커, 마킹 플레이트 또는 MAX 마킹 플레이트에는 하프 컷을 설정할 수 없습니다.

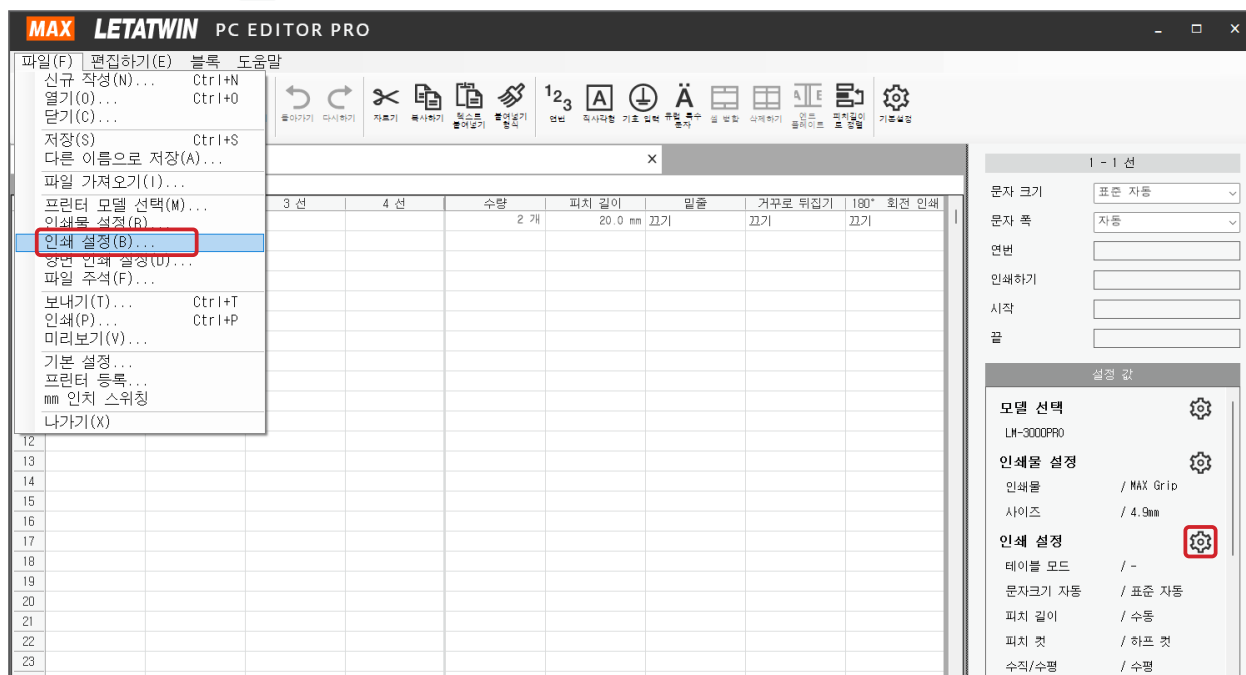
8-1-13 수직 및 수평 텍스트 설정

수직 텍스트의 경우 그림 슬리브 및 튜브의 레이아웃이 다른 재료와 다릅니다.

	수평		수직	
그림 슬리브 / 튜브				
기타				

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

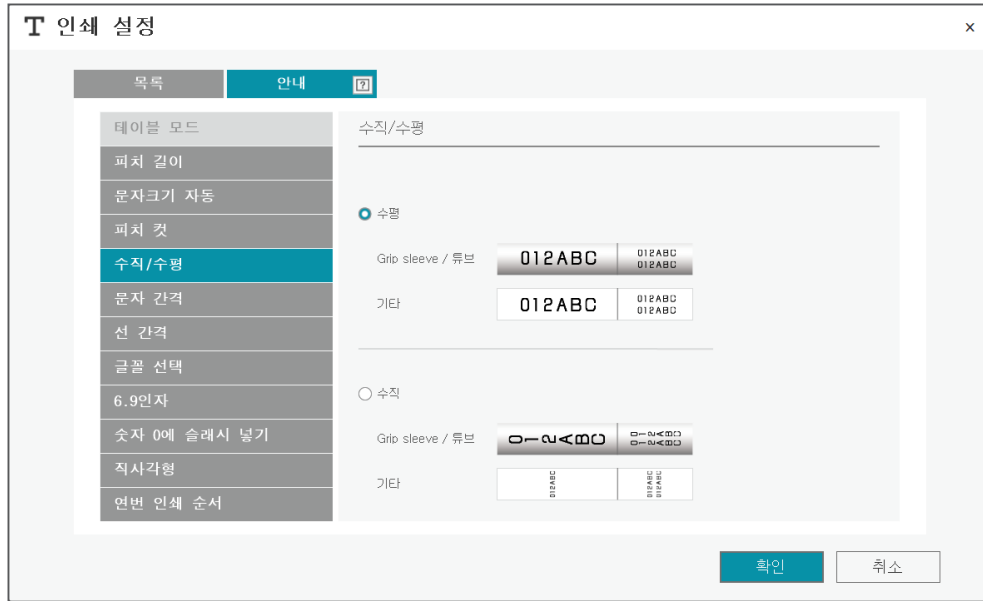
인쇄 설정 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는 를 클릭합니다.



2 “인쇄 설정” - “수직/수평”에서 “수직” 또는 “수평”을 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.



안내 화면에서도 설정이 가능합니다.

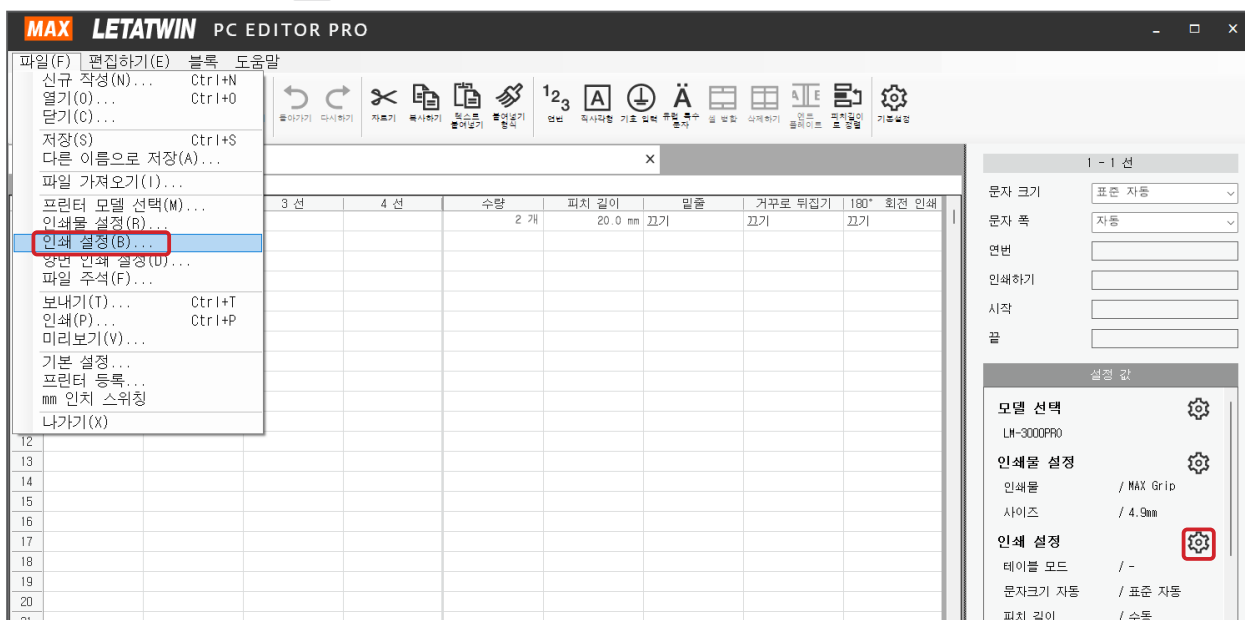


8-1-14 문자 간격 설정

표준	AAA
좁힘	AAA
연결하기	AAA
넓힘	AAA

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



2 “인쇄 설정” - 문자 간격을 설정하고 확인 버튼을 누르십시오.

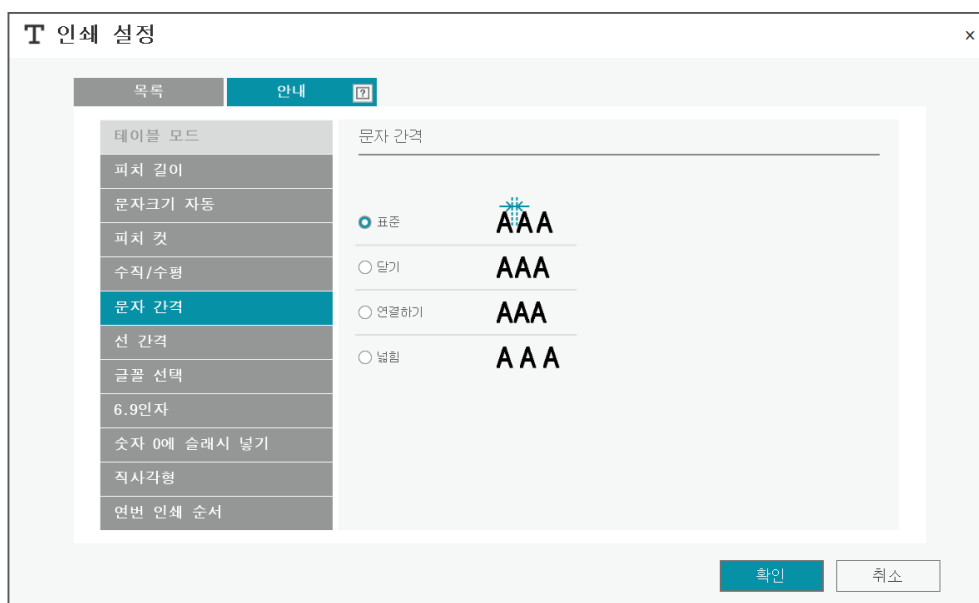


MEMO

- “문자 간격”은 개별 블록에 대해 별도의 간격으로 설정할 수 없습니다. 단일 설정은 전체 문서(모든 블록)에 적용됩니다.
- “문자 간격”은 “문자 크기 자동”이 “끄기”로 설정된 경우에만 활성화됩니다.
- “인쇄 높이 초과” 또는 “피치 길이 초과” 오류 메시지가 표시되면 커서로 표시된 블록의 문자 크기를 줄이거나 “문자 크기” 또는 “라인 간격”을 줄입니다.
- “문자 간격” 설정은 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

➔ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

안내 화면에서도 설정이 가능합니다.

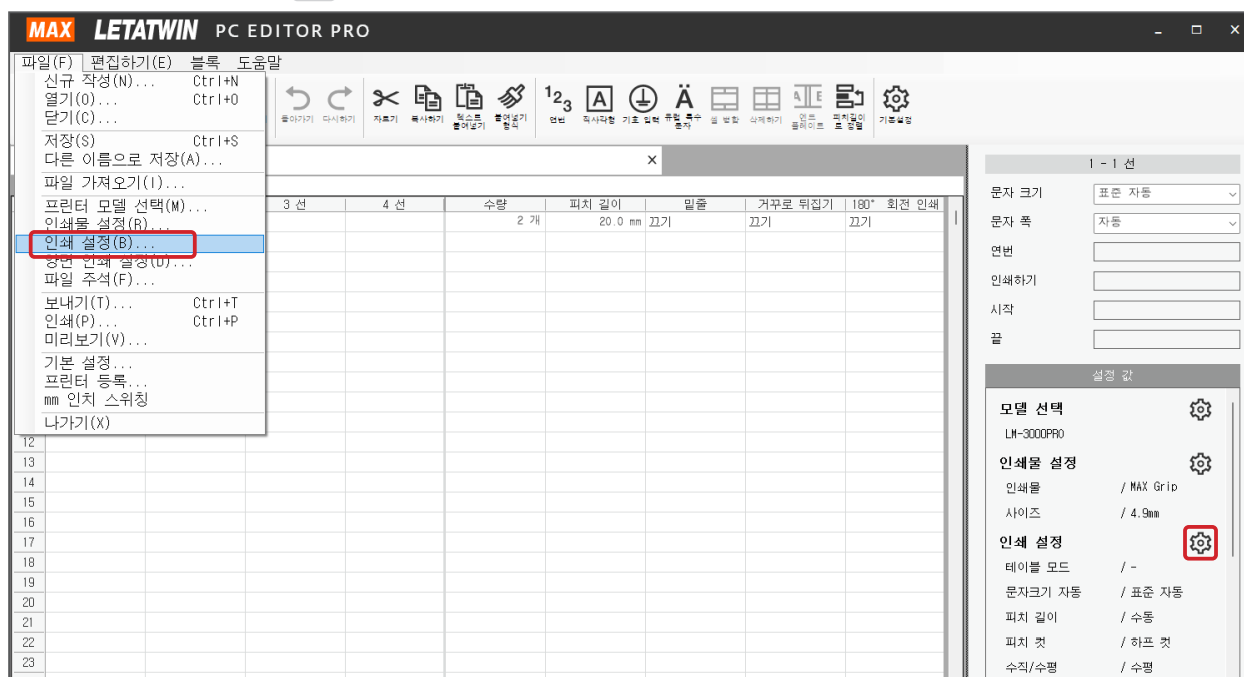


8-1-15 라인 간격 설정

표준	좁힘	연결하기	넓힘
AAA BBB	AAA BBB	AAA BBB	AAA BBB

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



2 “인쇄 설정” - “라인 간격”에서 “표준”, “좁힘”, “연결하기”, “넓힘” 중에 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.

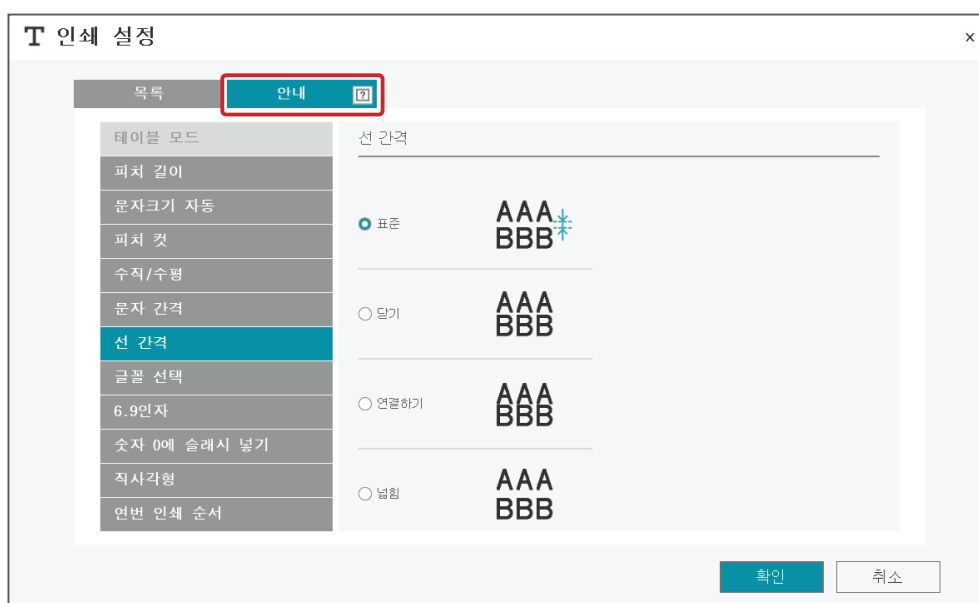


MEMO

- “라인 간격”은 개별 블록에 대해 별도의 간격으로 설정할 수 없습니다. 단일 설정은 전체 문서(모든 블록)에 적용됩니다.
- “라인 간격”은 “문자 크기 자동”이 “끄기”로 설정된 경우에만 활성화됩니다.
- “인쇄 높이 초과” 또는 “피치 길이 초과” 오류 메시지가 표시되면 커서로 표시된 블록의 문자 크기를 줄이거나 “문자 크기” 또는 “라인 간격”을 줄입니다.
- “라인 간격” 설정은 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

안내 화면에서도 설정이 가능합니다.

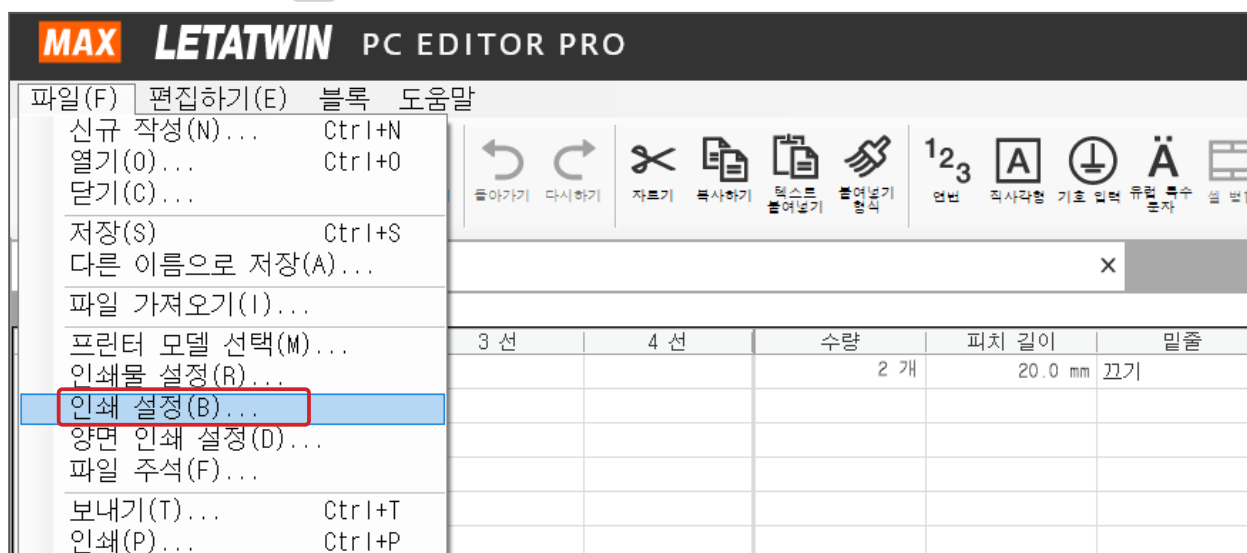


8-1-16 글꼴 변경

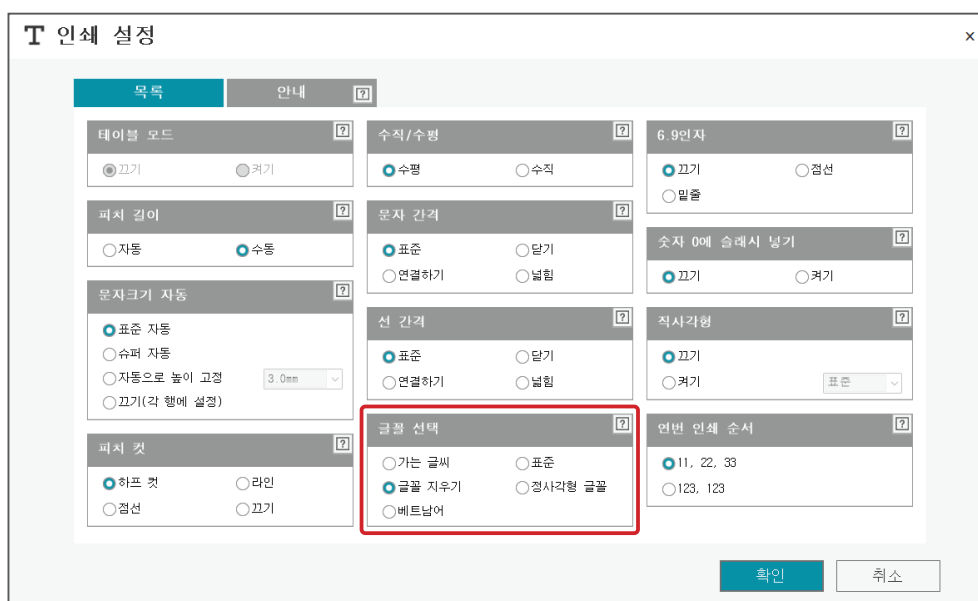
표준	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
볼드	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
클리어 글꼴	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
정사각형 글꼴	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
베트남어	0 1 2 3 4 5 A B C a b c Â Ç Ö â ç ö

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



2 “인쇄 설정” - “글꼴 선택”에서 선택한 후 “확인”을 클릭합니다.



MEMO

- 영숫자 문자의 경우에만 다음 글꼴을 선택할 수 있습니다. 표준, 볼드, 클리어, 정사각형, 베트남어
- 글꼴을 볼드, 클리어 글꼴, 정사각형 글꼴, 베트남어로 설정한 경우, 영숫자와 영숫자가 아닌 문자(한자, 히라가나, 가타카나, 기호)를 함께 사용하면 텍스트의 균형이 맞지 않을 수 있습니다.
- 실제 인쇄 시 문자 높이는 글꼴에 따라 다릅니다.
- 글꼴을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

- “클리어 글꼴”은 인식성을 높이기 위해 문자 모양을 변경한 글꼴입니다.

→ 8-2-4 클리어 글꼴 사용

베트남어 글꼴을 선택하면 발음 구별 부호(À, à 등)가 있는 문자의 글꼴이 변경됩니다.

- LM-550A의 경우 LETATWIN PC EDITOR PRO를 통해 글꼴을 선택할 수 없습니다. 본체에 설정된 글꼴이 적용됩니다.

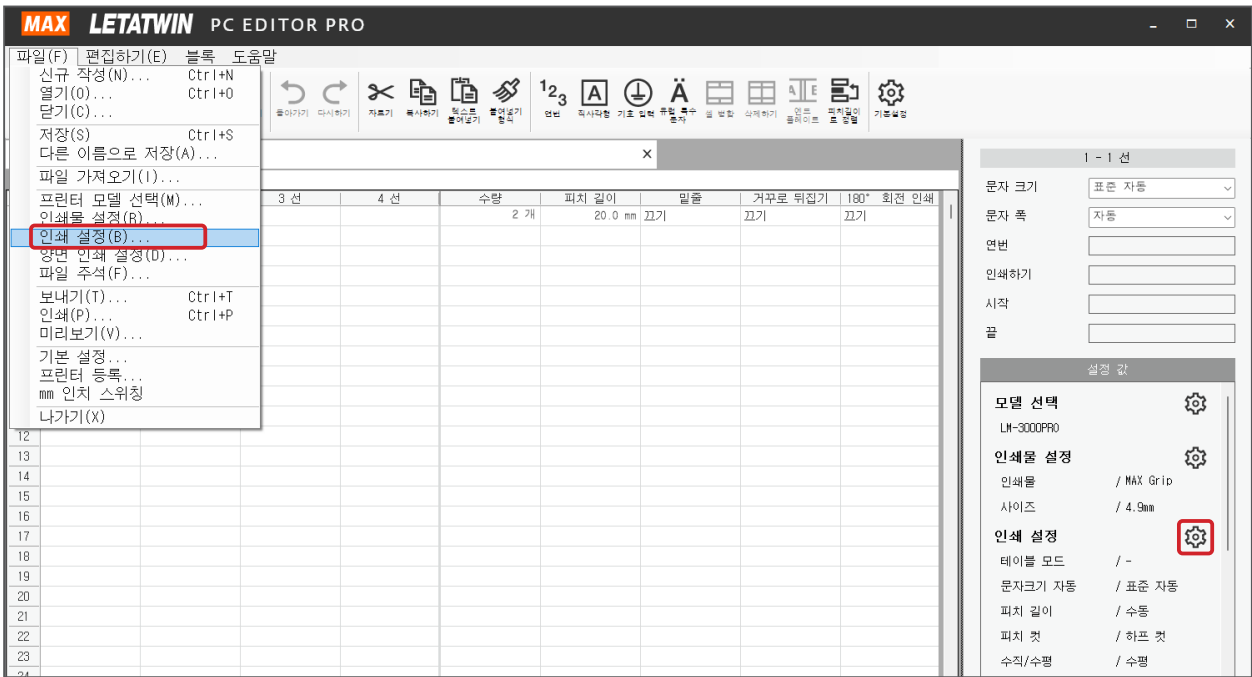
8-2 문자 인식을 향상

8-2-1 “6”과 “9” 인쇄 방식 변경

문서에서 “6”과 “9”의 인쇄 방식을 설정하여 구분하기 쉽게 할 수 있습니다.

끄기	6 9
점	6. 9.
밑줄	<u>6</u> <u>9</u>

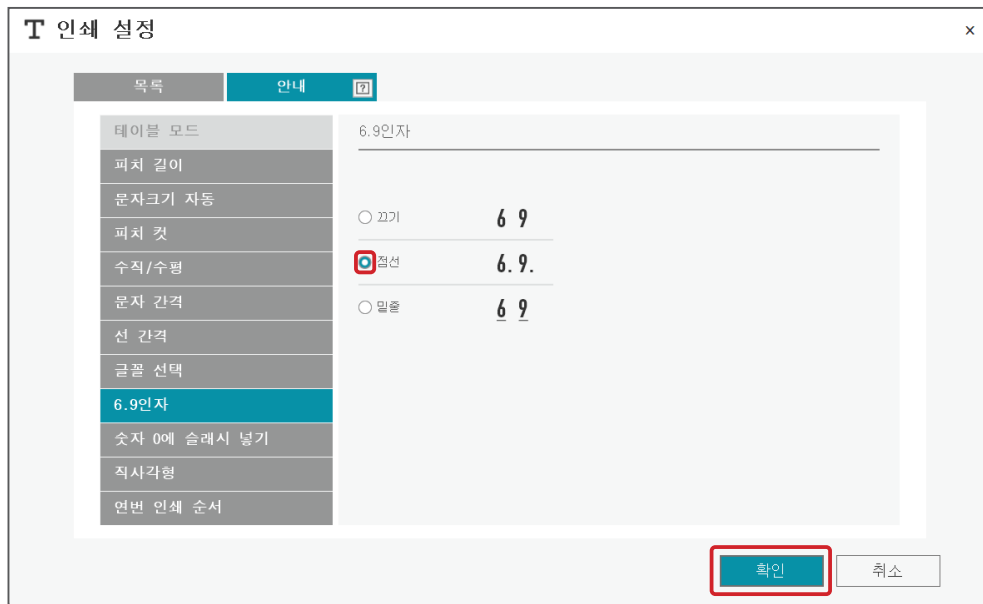
- 1
- LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.
“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.



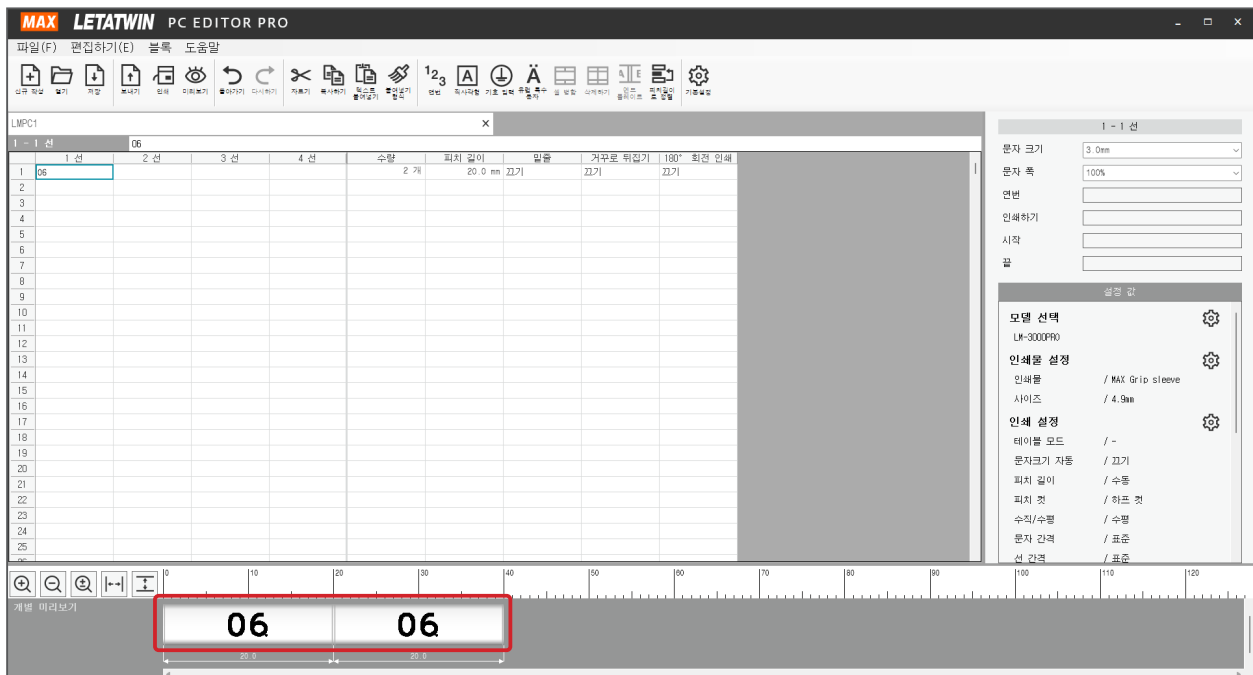
- 2
- “인쇄 설정” 화면의 “6.9인쇄” 항목에서 표시 스타일을 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.
 안내 화면에서도 설정이 가능합니다.



3 안내



4 설정이 적용됩니다.



MEMO

- “6” 및 “9” 인쇄 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- LM-550A3/550A2/550A의 경우 앱을 통해 이 설정을 변경할 수 없습니다. 본체에서 설정을 조정합니다.

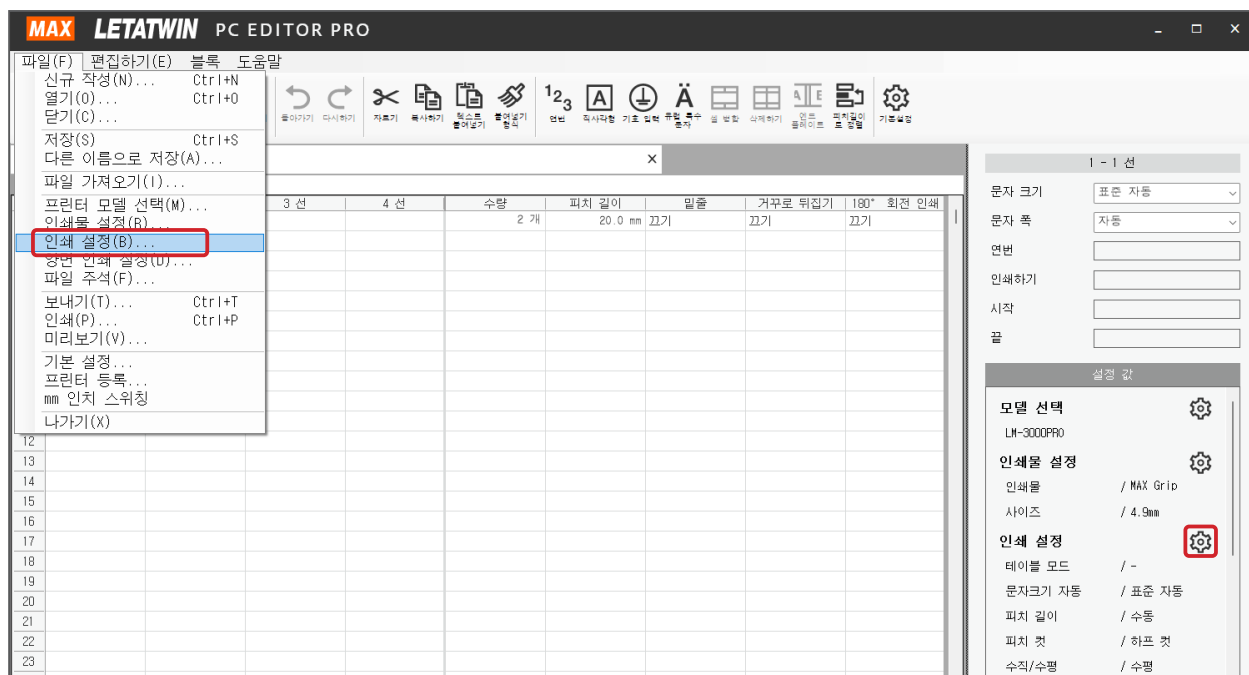
8-2-2 0(영)에 슬래시 추가

0(영)에 슬래시를 추가하여 숫자 0(영)과 문자 O를 쉽게 구분할 수 있습니다.

끄기	0
켜기	O

1 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 “파일” - “인쇄 설정”을 선택합니다.

“인쇄 설정” 화면을 표시하려면 메인 편집 화면에서 “파일” ⇒ “인쇄 설정”으로 접근하거나 화면 오른쪽의 “인쇄 설정” 옆에 있는  를 클릭합니다.

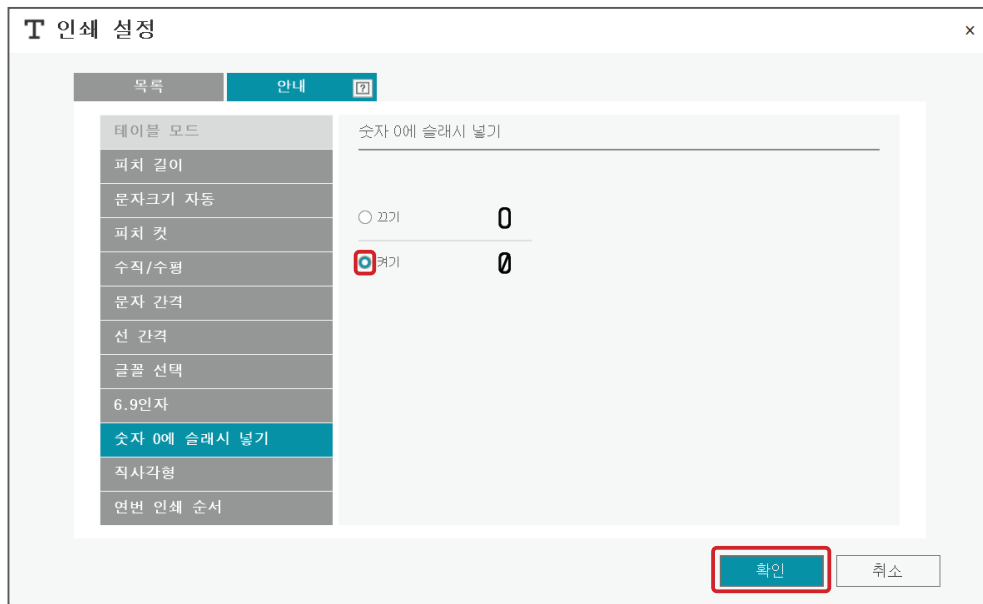


2 “인쇄 설정” 화면의 “0 슬래시” 항목에서 “켜기”를 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.

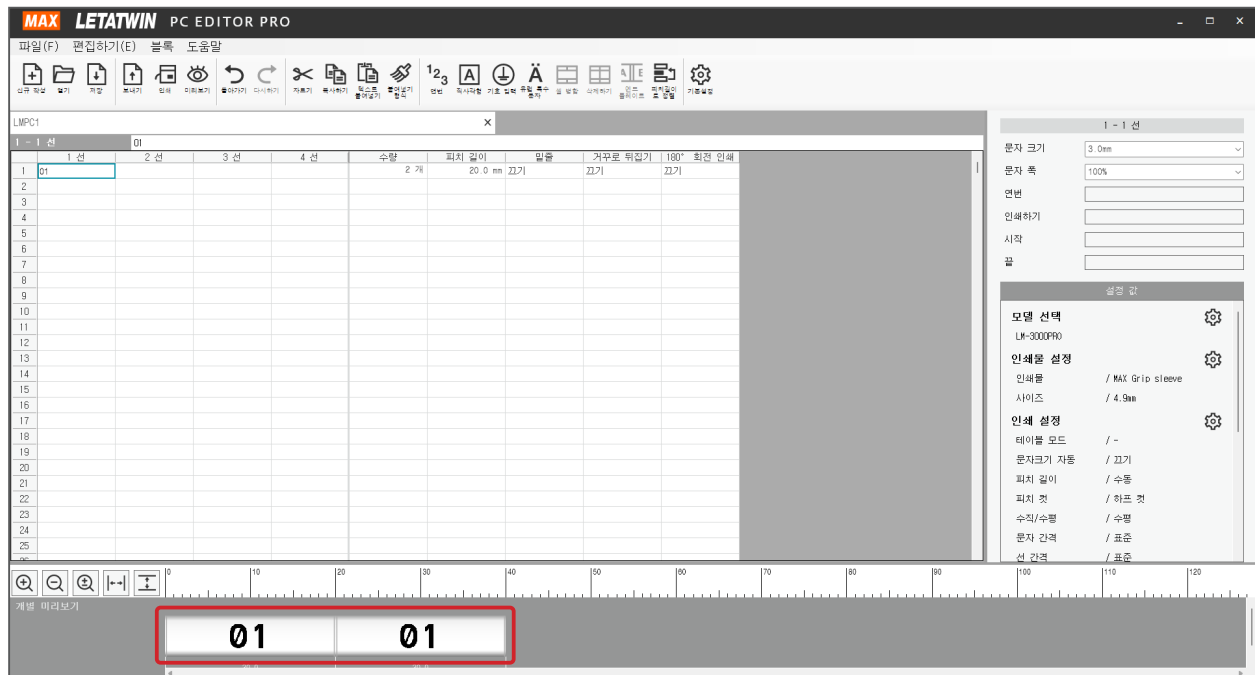
 안내 화면에서도 설정이 가능합니다.



3 안내



4 설정이 적용됩니다.



MEMO

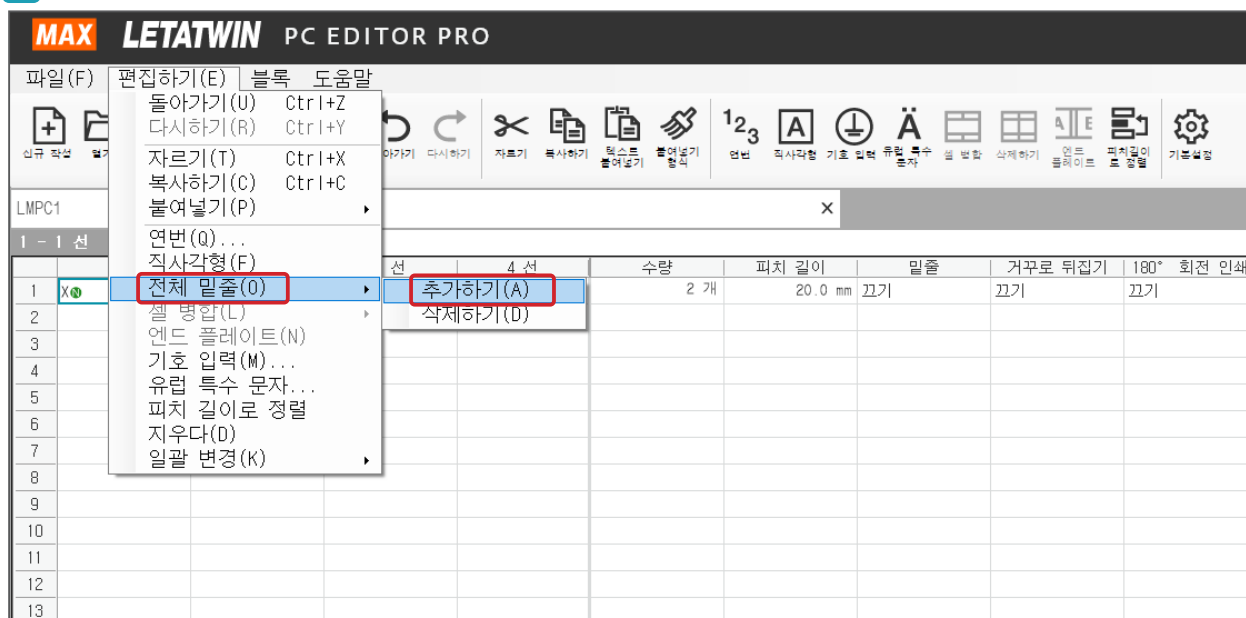
- “0 슬래시” 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- LM-550A2/550A는 0에 슬래시를 추가하는 설정을 지원하지 않습니다.
LM-550A2에서는 클리어 글꼴을 선택하면 0에 슬래시가 사용됩니다.

8-2-3 텍스트 뒤에 마침표 일괄 추가

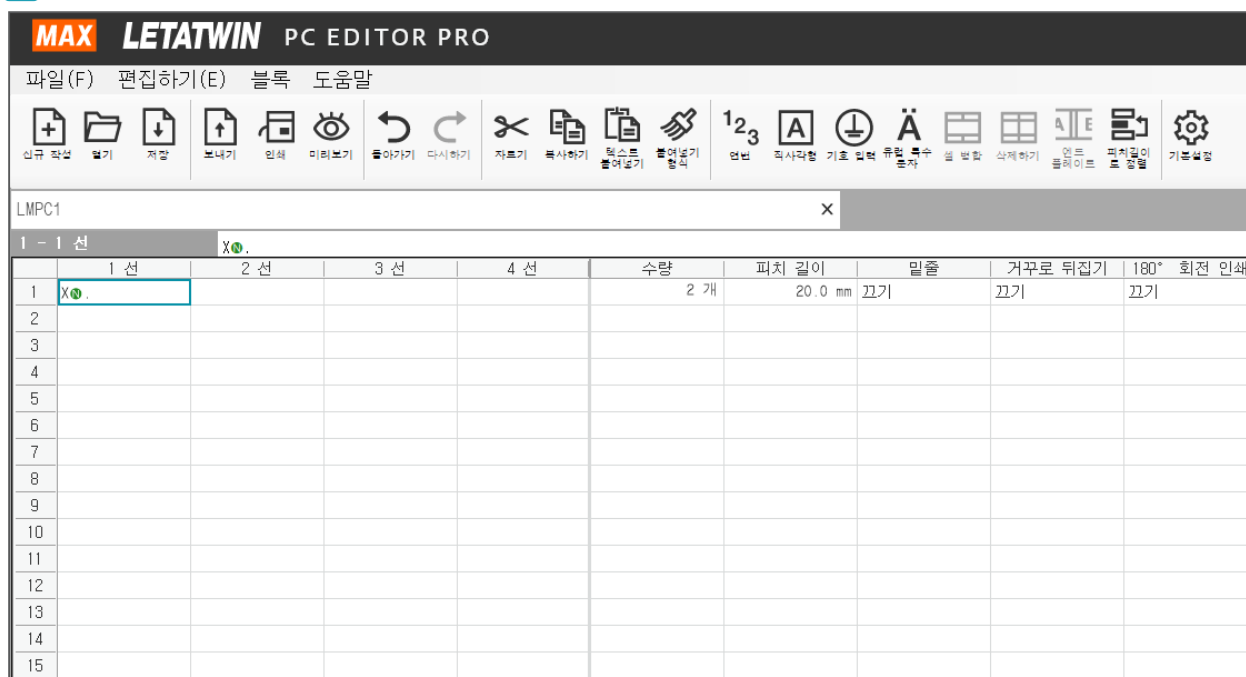
모든 문서 끝에 마침표를 한 번에 추가하여 튜브 방향을 한눈에 확인할 수 있습니다.

X01. X01. X02. X02. X03. X03.

1 “편집하기” - ‘마침표’ - “추가”를 선택합니다.



2 마침표가 추가됩니다.



- 기간 추가는 입력이 완료된 데이터에 대해서만 수행할 수 있습니다. 신규 문서를 추가하는 경우 기간 설정을 다시 적용하십시오.

8-2-4 클리어 글꼴 사용

클리어 글꼴은 문자의 식별성을 높이기 위해 특별히 디자인된 글꼴입니다..

■ 클리어 글꼴 (초기값)
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I
J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
■ 표준 글꼴
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I
J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

MEMO

- 글꼴은 “인쇄 설정”에서 선택할 수 있습니다. → 8-1-16 글꼴 변경
- 글꼴을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- LM-550A에서는 클리어 글꼴을 사용할 수 없습니다.

8-3 저온에서의 인쇄 모드 설정

8-3-1 튜브 히터 사용

온도가 5~15°C인 환경에서는 튜브가 경화되어 인쇄된 텍스트가 흐리거나 희미해질 수 있습니다.
그럴 경우 튜브 히터를 사용하여 튜브를 가열해 연화시켜서 인쇄 품질을 개선할 수 있습니다.

지원되는 튜브 직경: $\varnothing 1.5 \sim \varnothing 4.6$

히터는 LCD 디스플레이를 통해 켜고 끌 수 있습니다. 작동 방법에 대한 자세한 내용은 제6장(“본체 LCD 내용”)을 참고하십시오.

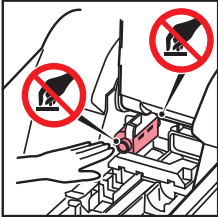
*튜브 히터는 튜브에만 사용할 수 있습니다. 다른 인쇄 재료에는 사용할 수 없습니다.

→ 6-5 히터 켜기/끄기

**경고**



- 튜브 투입구와 배출구를 절대 만지지 말 것
그럴 경우 화상을 입을 수 있습니다.

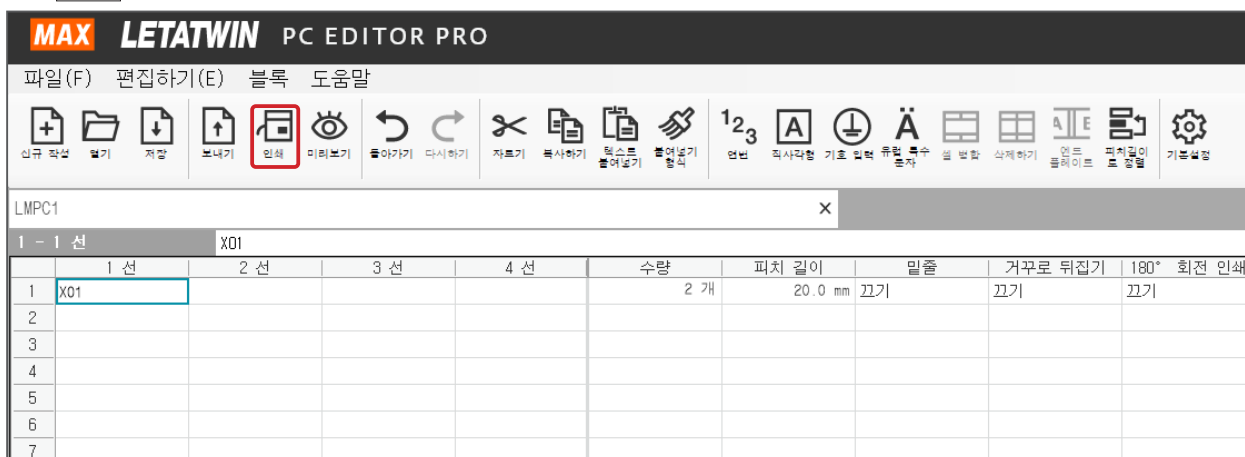


*LM-3000PRO의 경우

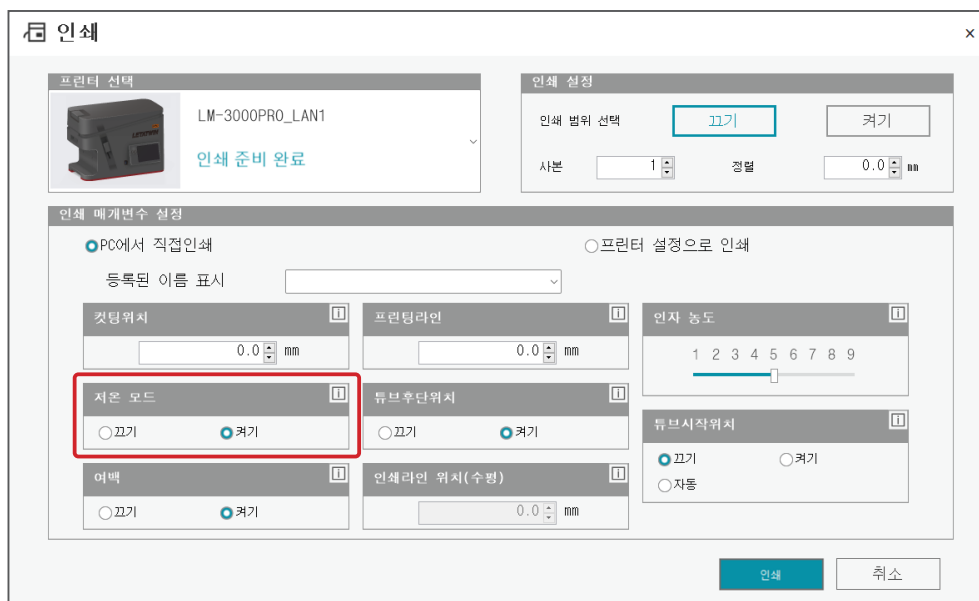
8-3-2 인쇄 속도 낮추기

온도가 5~15°C인 환경에서는 인쇄된 글씨가 희미해질 수 있습니다.
그럴 경우 기기를 저속 모드로 설정해 보십시오.

1  버튼을 누릅니다.



2 “저속 모드”를 “켜기”로 설정합니다.



MEMO

- PC EDITOR의 “인쇄” 화면에서 “메인 프린터 설정을 사용한 인쇄”를 사용하여 인쇄하거나 USB 메모리 장치의 데이터를 메인 프린터만 사용하여 인쇄하는 경우, 메인 프린터의 “저온 모드”를 “켜기”로 설정한 후 인쇄합니다.

→ 6-9-2 저온 모드 설정

- 메인 프린터에서 저온 모드가 활성화되면 전원을 꺼도 메인 프린터 설정이 유지됩니다. 표준 속도로 돌아가려면 “02 저온 모드”를 “끄기”로 설정합니다.
- PC EDITOR에서 저온 모드 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

8-3-3 인쇄 농도 조정

인쇄 농도(문자가 인쇄되는 농도)를 조정할 수 있습니다.

초기값	지원 모델
5	LM-3000PRO
4	LM-550A3/550A2/550A

1



버튼을 누릅니다.



2

“인쇄 농도” 값을 변경합니다.



MEMO

- 잉크 리본이 인쇄 재료에 서로 달라붙는 경우, “인쇄 농도” 설정을 낮추어 보십시오.
- PC EDITOR에서 저온 모드 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록
- PC EDITOR의 “인쇄” 화면에서 “메인 프린터 설정을 사용한 인쇄”를 사용하여 인쇄하거나 USB 메모리 장치의 데이터를 메인 프린터만 사용하여 인쇄하는 경우, 메인 프린터의 “인쇄 농도”를 설정한 후 인쇄합니다. → 6-9-1 인쇄 농도 설정

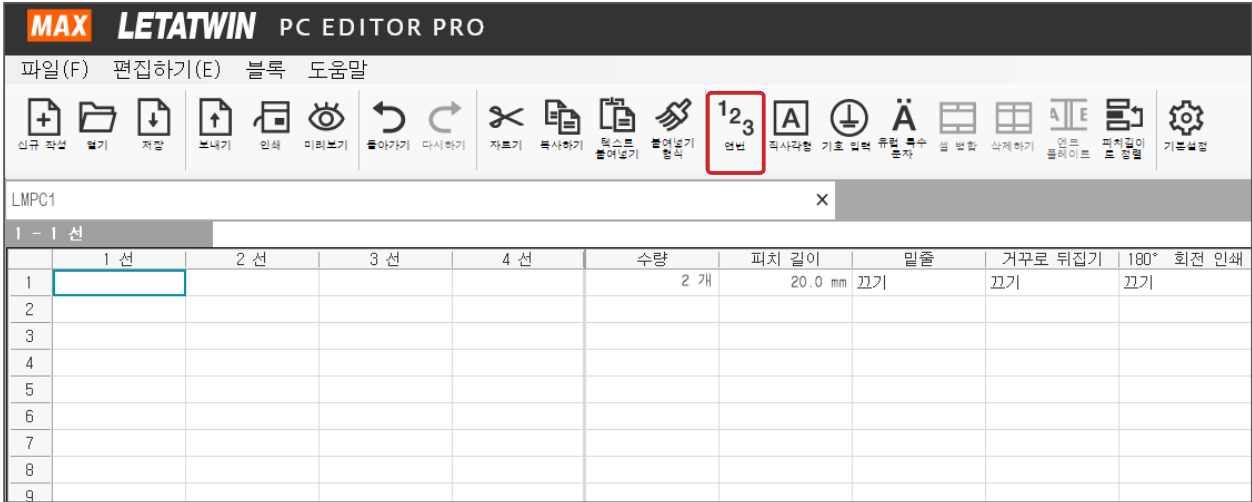
8-4 연번 설정

8-4-1 연번 설정

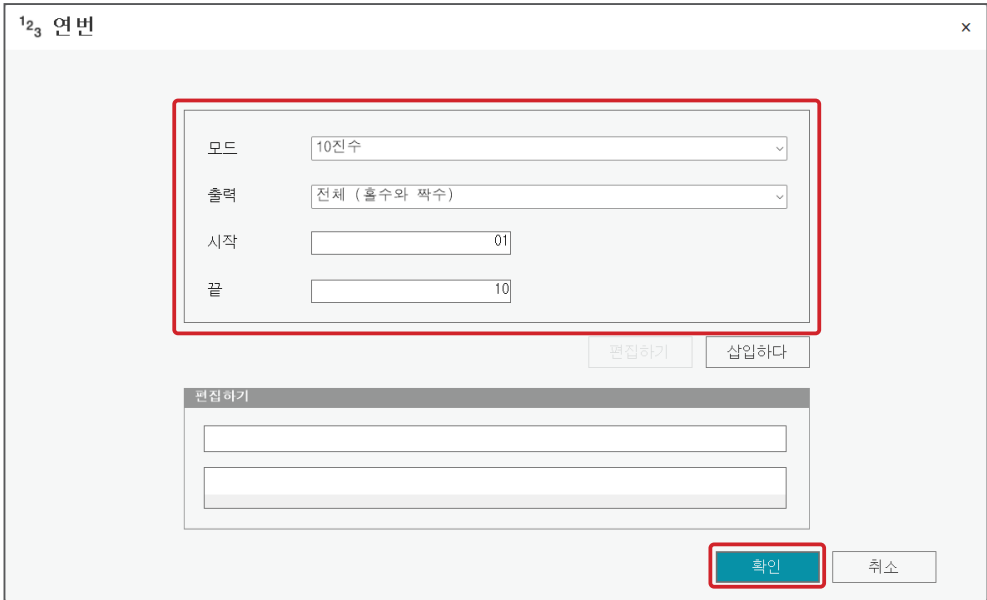
문서에 대해 연번을 설정할 수 있습니다. 설정 가능한 연번 유형은 다음과 같습니다.

모드	설정 범위	출력	인쇄 출력의 예
8 진수	0~7777	모두 , 홀수만 , 짝수만	MC5 MC6 MC7 MC10 MC11
10 진수	0~9999		X001 X002 X003 X004 X005
16 진수	0~FFFF		F08 F09 F0A F0B F0C
대문자	A~Z	모두	출력 A 출력 B 출력 C 출력 D 출력 E
소문자	a~z	모두	모니터 a 모니터 b 모니터 c 모니터 d 모니터 e
두 연번 조합	연번 유형에 따라 다름	연번 유형에 따라 다름	A001 B002 C003 D004 E005
세 연번 조합	연번 유형에 따라 다름	연번 유형에 따라 다름	A001a B002b C003c D004d E005e

1 ¹²³ 연번 버튼을 누릅니다.



2 “모드” / “출력” 형식을 선택하고, “시작” 및 “끝” 번호를 입력한 후 “삽입” 버튼을 클릭합니다.



3 “편집하기” 항목에 **N** 기호가 표시됩니다.

1₂₃ 연번

모드: 10진수

출력: 전체 (홀수와 짝수)

시작: 01

끝: 10

편집하기

삽입하다

확인

취소

4 연번에 영향을 받지 않는 영숫자는 “편집하기” 입력란에 직접 입력할 수 있습니다.

입력 예: X

“확인” 버튼을 클릭합니다.

1₂₃ 연번

모드: 10진수

출력: 전체 (홀수와 짝수)

시작: 01

끝: 10

편집하기

삽입하다

확인

취소

5 입력된 데이터가 적용됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

인공 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 형식 연번 직사각형 기호 입력 유럽 문자 셀 병합 삭제하기 텍스트 블록이 클레이브 편집기 기본설정

LMPC1

1 - 1 선 X

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

MEMO

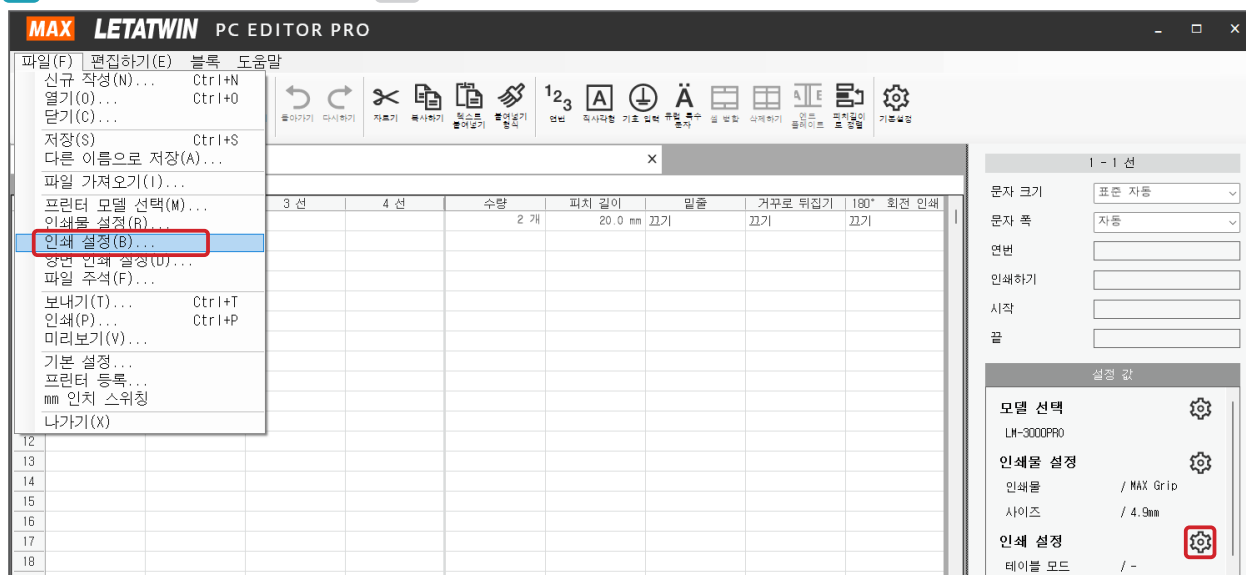
- 블록당 3개의 연번을 설정할 수 있으며, 전체 문서에 대해 최대 45개의 연번을 설정할 수 있습니다.
- LM-550A 연번 설정을 사용하면 블록당 1개의 연번을 설정할 수 있으며, 전체 문서에 대해 최대 15개의 연번을 설정할 수 있습니다.
- 연번 번호는 시작에 “10”, 끝에 “1”을 입력하여 내림차순(10, 9, 8, 7...3, 2, 1)으로 설정할 수 있습니다.
- 한 블록에 두 개 또는 세 개의 연번을 설정할 때, 각각의 인쇄 항목 수가 다르면 낮은 번호가 우선시되고, 그보다 높은 번호의 항목은 인쇄되지 않습니다.

8-4-2 인쇄 연번 순서 설정

반복되는 연번을 인쇄할 때 출력 순서를 설정할 수 있습니다.

	수량 우선순위						연번 우선순위					
설정 범위	X1	X1	X2	X2	X3	X3	X1	X2	X3	X1	X2	X3

1 “파일” ⇒ “인쇄 설정” 또는  를 클릭합니다.



2 “연번 및 수량” 항목에서 “수량 우선순위” 또는 “연번 우선순위”를 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.



MEMO

- “연번 및 수량”은 “연번” 기능으로 입력한 연번을 사용할 때만 활성화됩니다. 직접 입력한 연번에는 적용되지 않습니다.
- “연번 및 수량” 설정은 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

8-5 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력

8-5-1 전기 설비 기호 입력

입력 예: 접지 기호 입력

1  버튼을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

 신규 작성

 열기

 저장

 인쇄

 미리보기

 돌아가기

 다시하기

 자르기

 복사하기

 붙여넣기

 형식

 123

 A

 기호 입력

 Ä

 수

 글

 삭제하기

 플리프

 회전

 기호설정

LMPC1

X

1 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1					2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

2 “그룹” - “전기 설비-1”를 선택합니다.

기호 입력

X

그룹

숫자

원 안의 알파벳

단위

사무기호

윗첨자

아래첨자

전기 설비-1

전기 설비-2

전기 설비-3

필기체

5

6

7

8

9

13

14

15

16

17

18

19

20

I

II

III

IV

삽입하기

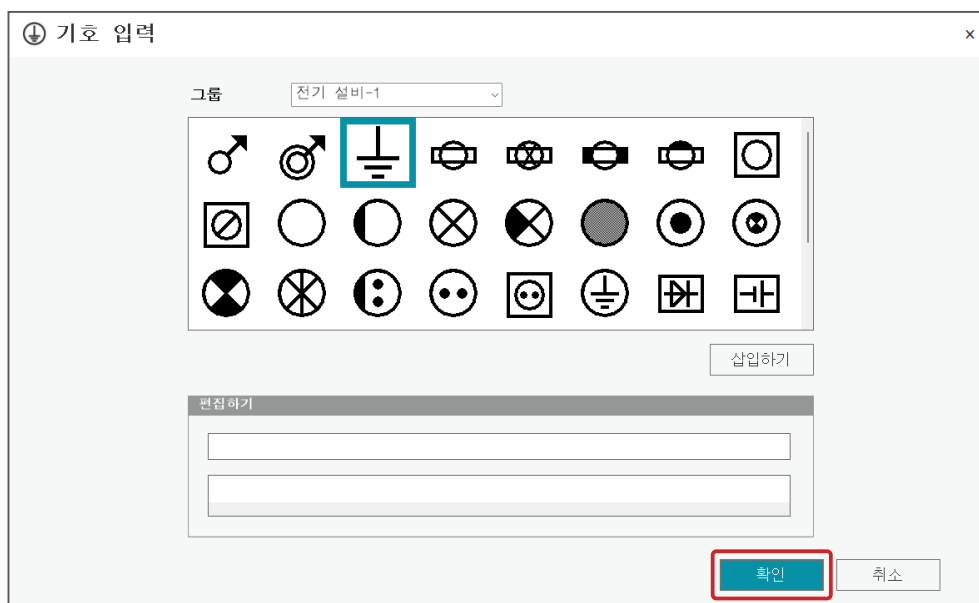
편집하기

확인

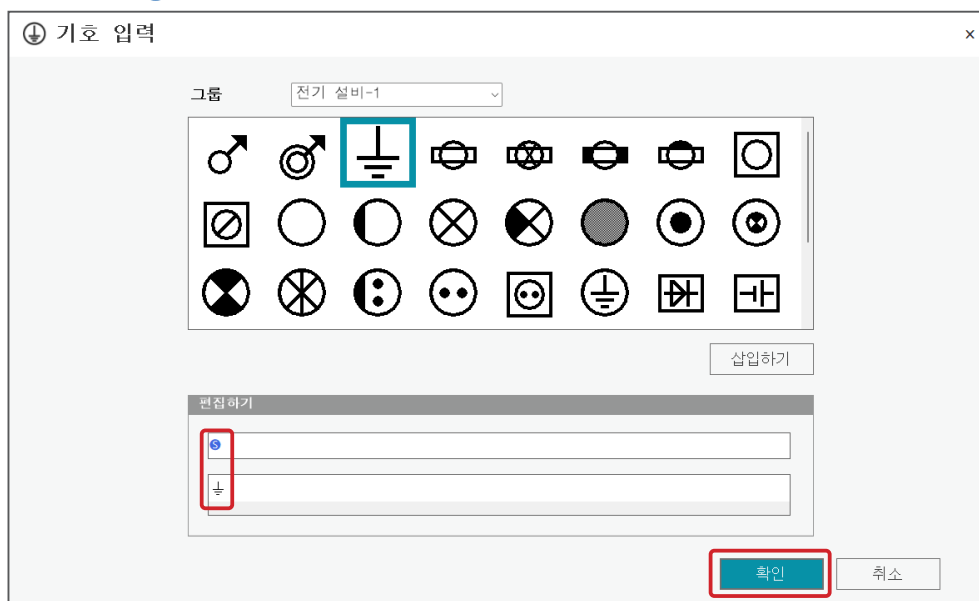
취소

TOC
Ch.1
Ch.2
Ch.3
Ch.4
Ch.5
Ch.6
Ch.7
Ch.8
Ch.9
Ch.10
Ch.11
부록

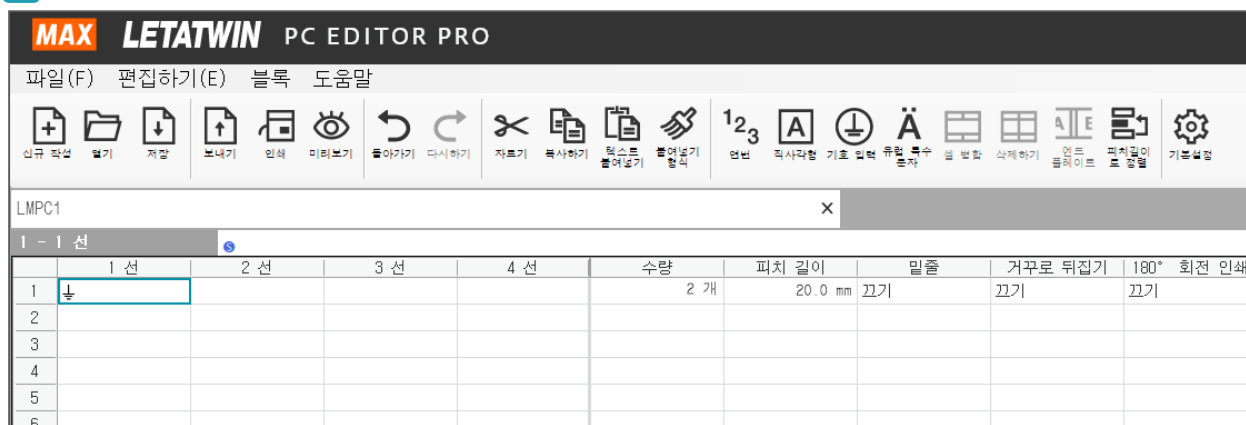
3 접지 기호를 선택한 후 “삽입” 버튼을 클릭합니다.



4 “편집하기” 항목에 S 기호가 표시됩니다. “확인” 버튼을 클릭합니다.



5 해당 기호가 적용됩니다.



MEMO

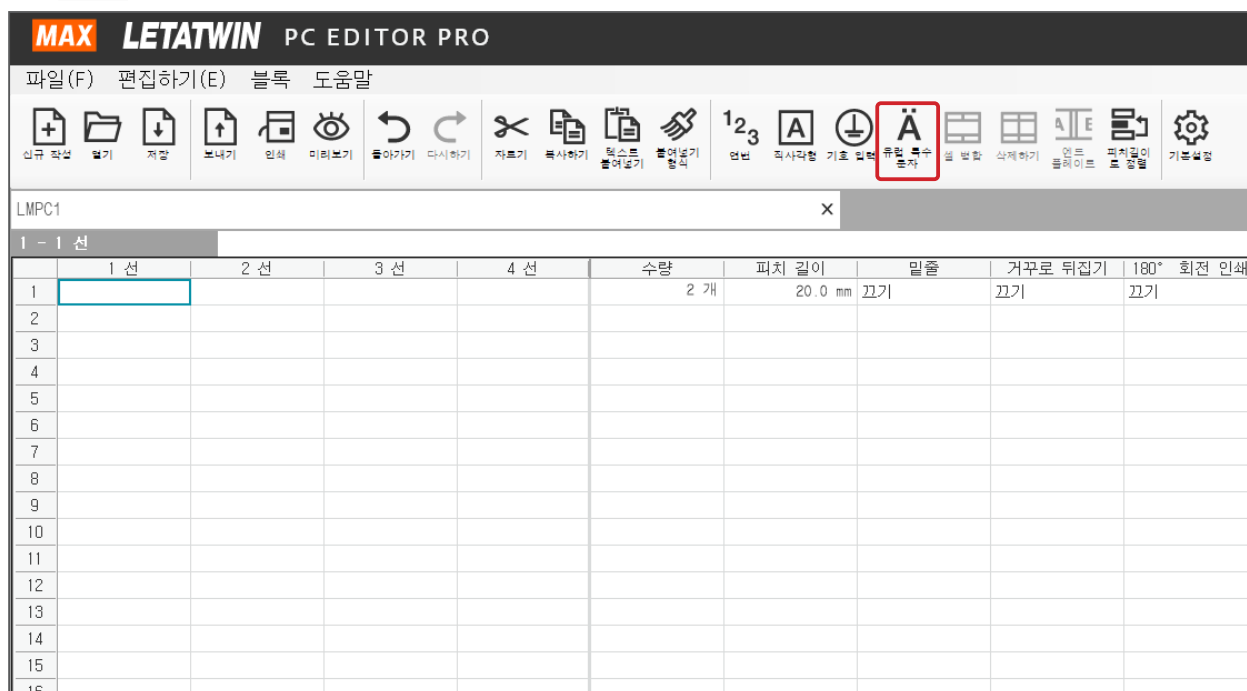
- CE 마크 기호를 사용할 때에는 글자 크기를 6.0 mm, 글자 너비를 200%로 설정하여 글자 높이가 5 mm 이상이 되도록 하십시오.
- 규격 마크에 대해서는, 표시 대상 제품이 각 규격을 충족하는지 사용자가 직접 확인하셔야 합니다.
- CE 마크 기호는 LM-3000PRO에서만 사용할 수 있으며, 기타 모델에서는 사용할 수 없습니다.
- 각종 규격 마크는 2026년 6월 1일 기준 정보를 수록하고 있습니다.



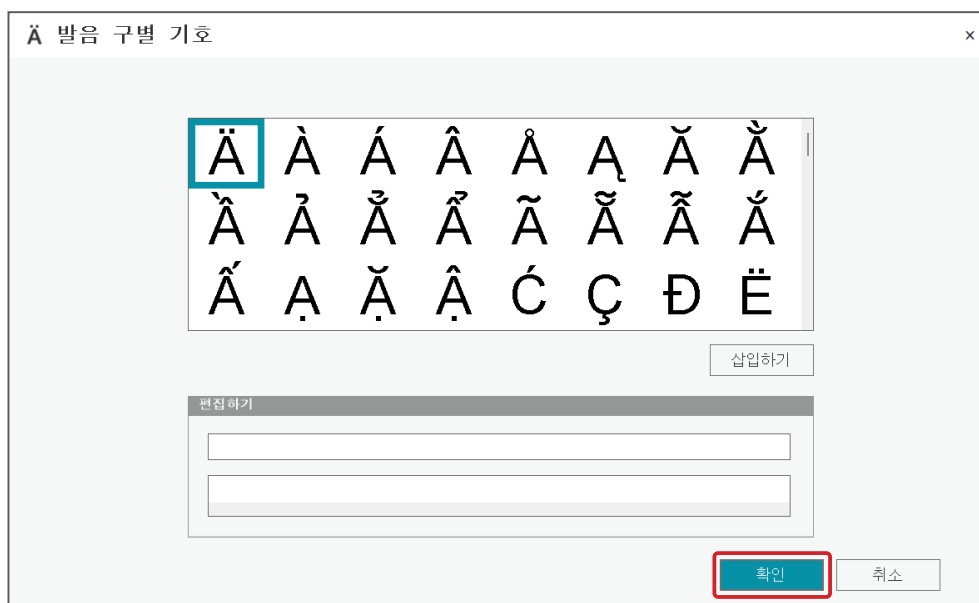
8-5-2 발음 구별 기호가 있는 기호 및 텍스트 입력

입력 예: Ä

1  버튼을 클릭합니다.



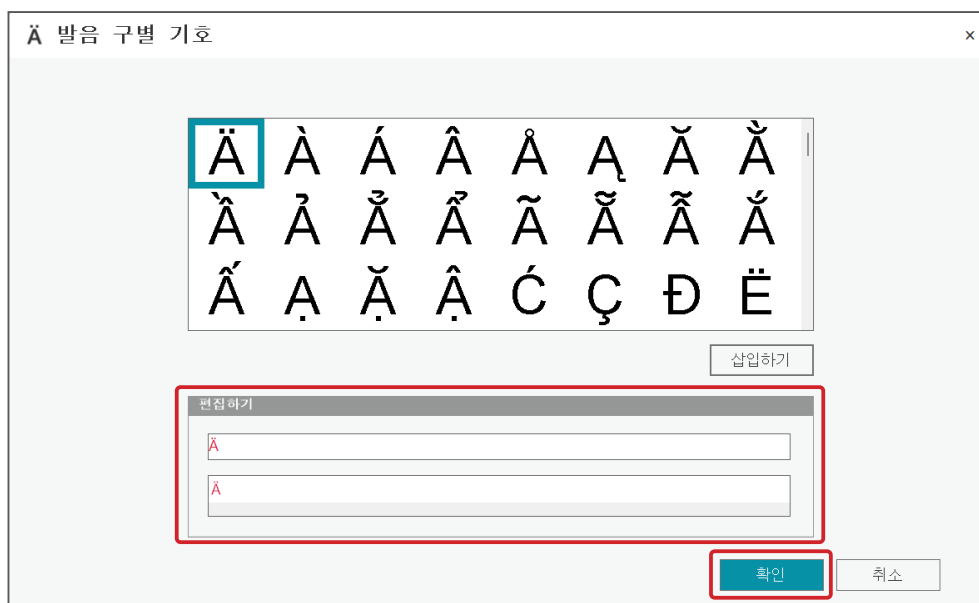
2 문자를 선택한 후 “삽입” 버튼을 클릭합니다.



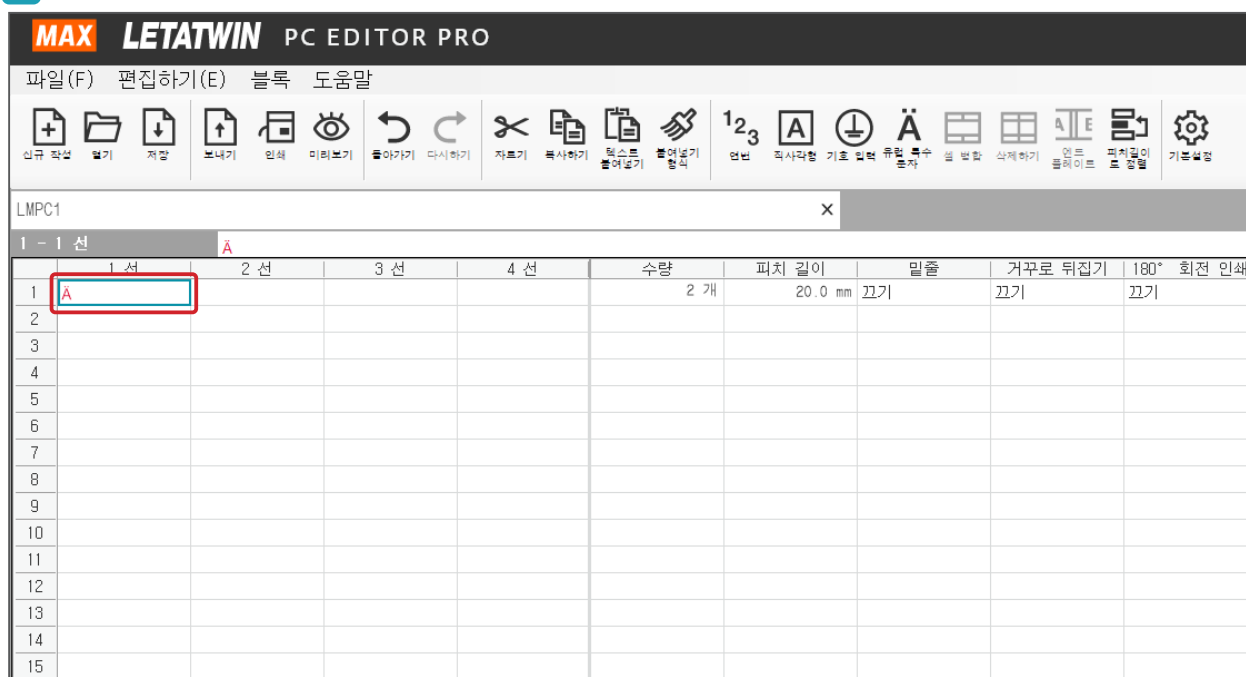
3 입력된 내용이 “편집하기” 입력란에 적용됩니다.

“확인” 버튼을 클릭합니다.

*발음 구별 기호가 포함된 연속 문자는 “발음 구별 기호” 화면에서 입력할 수 있습니다.



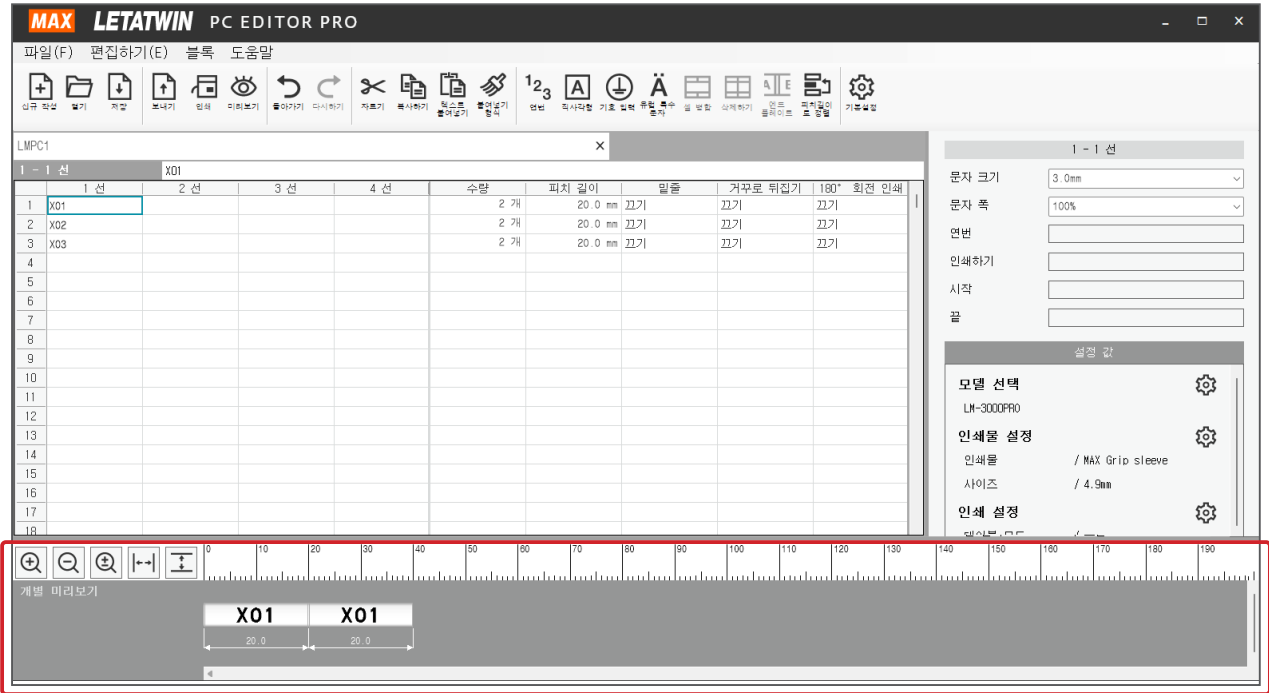
4 입력된 내용이 적용됩니다.



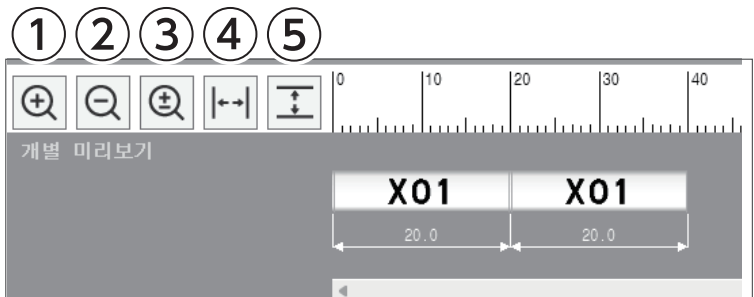
8-6 미리보기 확인

8-6-1 개별 미리보기 확인

1 개별 미리보기는 단일 블록 내에 입력된 내용을 표시합니다.



미리보기 화면 아이콘 조작



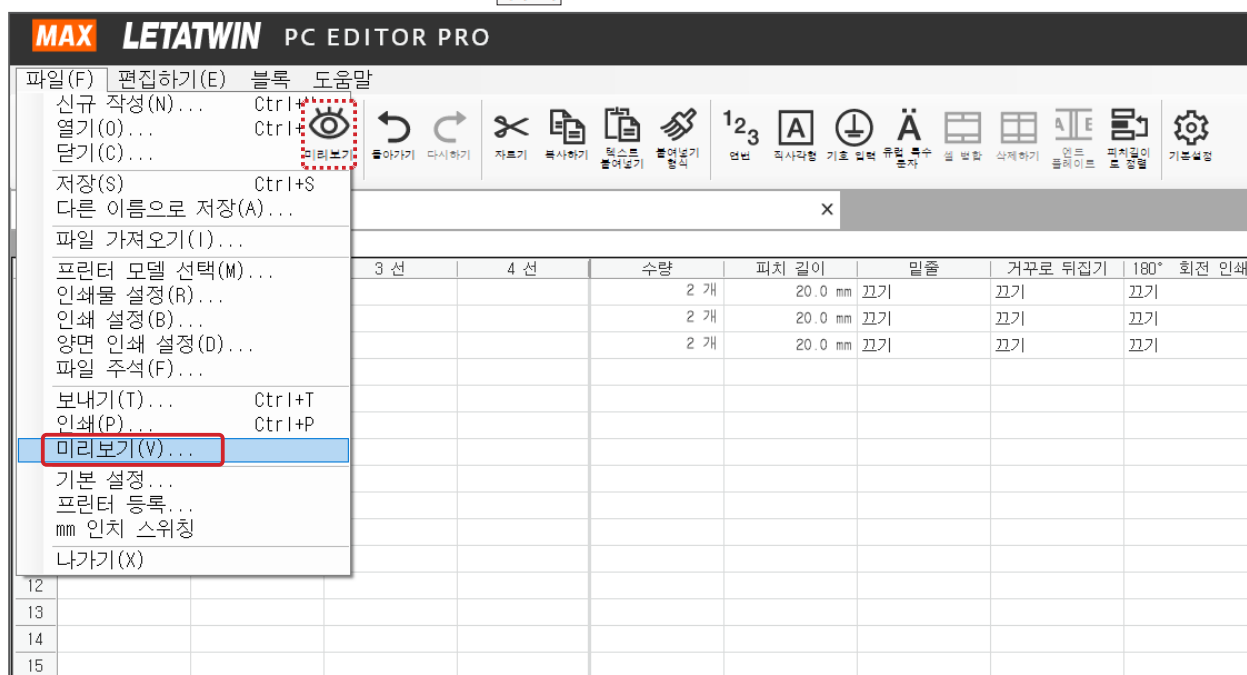
①		확대
②		축소
③		확대 / 축소
④		전체 보기
⑤		높이 기준 보기

MEMO

- 개별 미리보기에 표시되는 피치 길이 단위는 mm입니다. 표시를 인치로 전환할 수 있습니다.
→ 8-8-12 밀리미터와 인치 간 표시 단위 전환

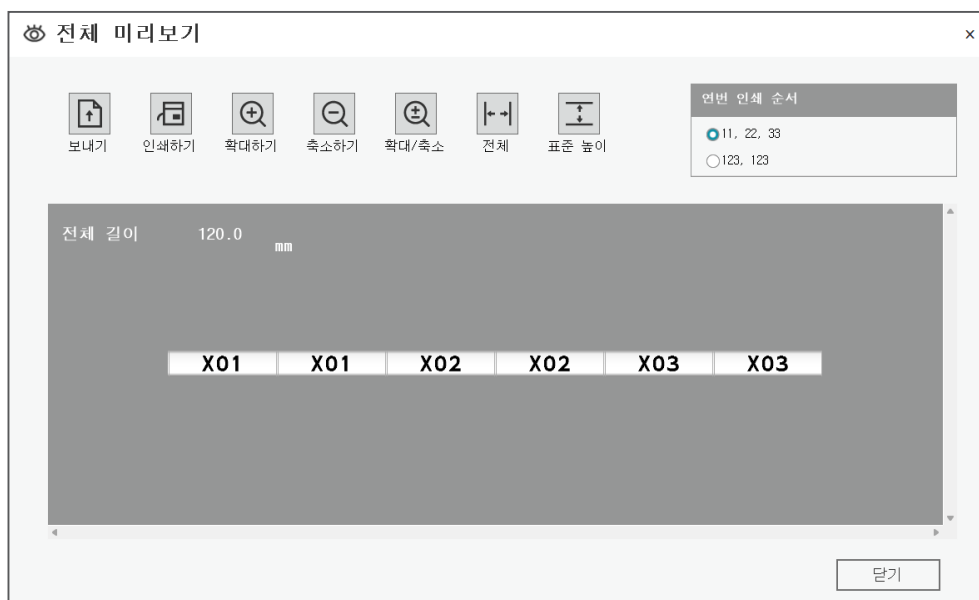
8-6-2 전체 미리보기

- 1 “파일” - “전체 미리보기”를 클릭하거나  버튼을 클릭합니다.



- 2 전체 미리보기가 표시됩니다.

“전체 미리보기” 화면에서 “연번 및 수량” 설정, 송신 및 인쇄를 수행할 수 있습니다.



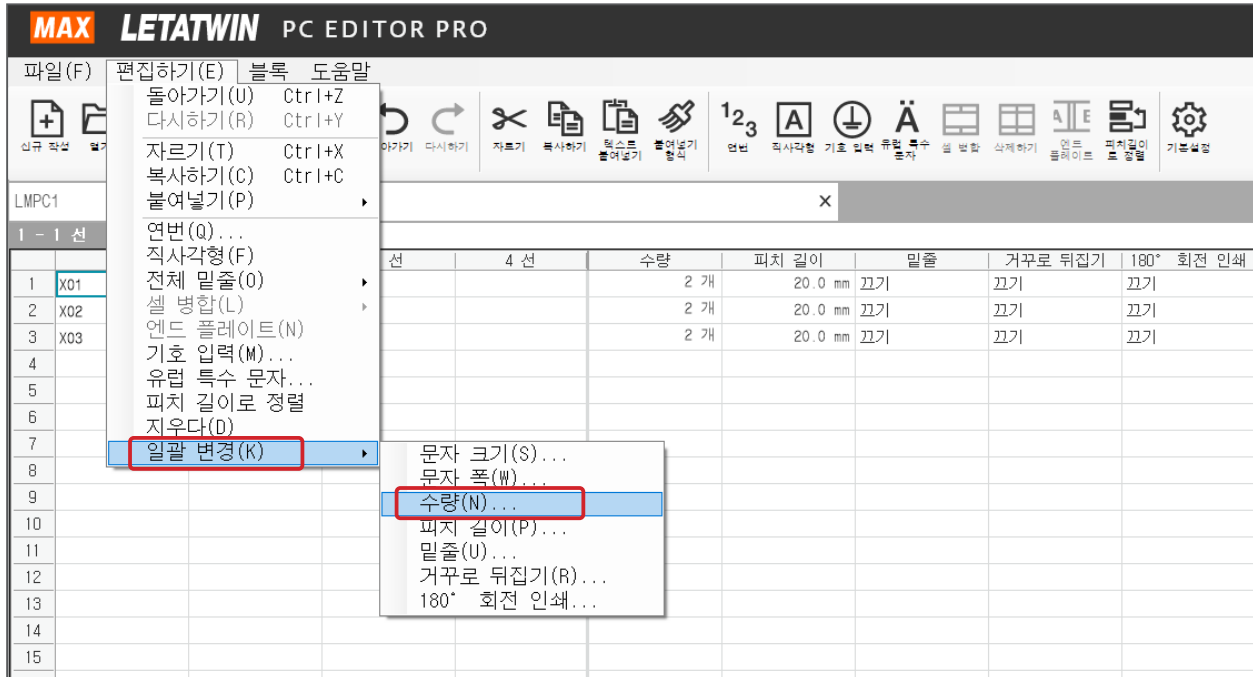
8-7 설정값 일괄 편집(문자 크기, 문자 폭, 수량, 피치 길이, 밀줄, 거꾸로 뒤집기, 180° 회전 인쇄)

8-7-1 편집 메뉴에서 일괄 변경

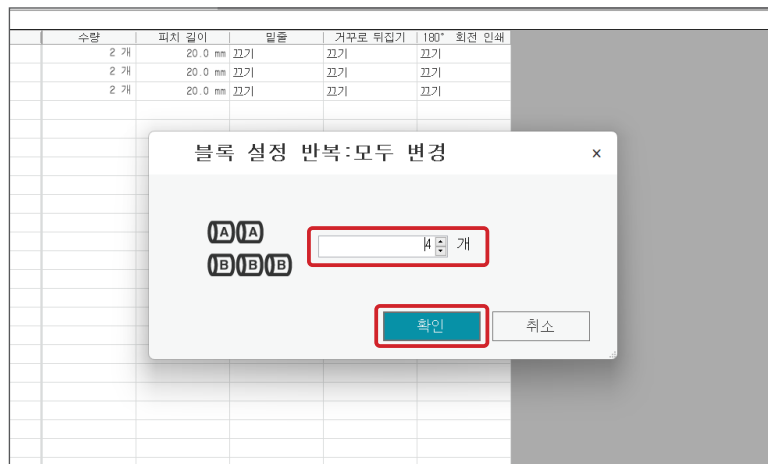
문서의 “문자 크기”, “문자 폭”, “수량”, “피치 길이”, “밀줄”, “거꾸로 뒤집기” “180° 회전 인쇄”의 설정값을 한 번에 일괄 변경할 수 있습니다.

예: 수량을 2에서 4로 변경

1 “편집하기” - “모두 변경”을 선택한 후 “반복”을 클릭합니다.



2 ▲를 누르거나 직접 “4”를 입력한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.



3 반복 횟수가 4회로 변경됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 할지 1 2 3 A ± Ä 罫선 삭제하기 인서트 테이블 삭제 테이블이 붙어있을 때 기본설정

LMPC1 X

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				4 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	X02				4 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				4 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

*글자 크기, “글자 폭”, “반복”, “피치 길이”, “밀줄”, “거꾸로 뒤집기”, “180° 회전 인쇄”는 동일한 방법으로 “편집하기” - “모두 변경”에서 일괄 변경할 수 있습니다.

MEMO

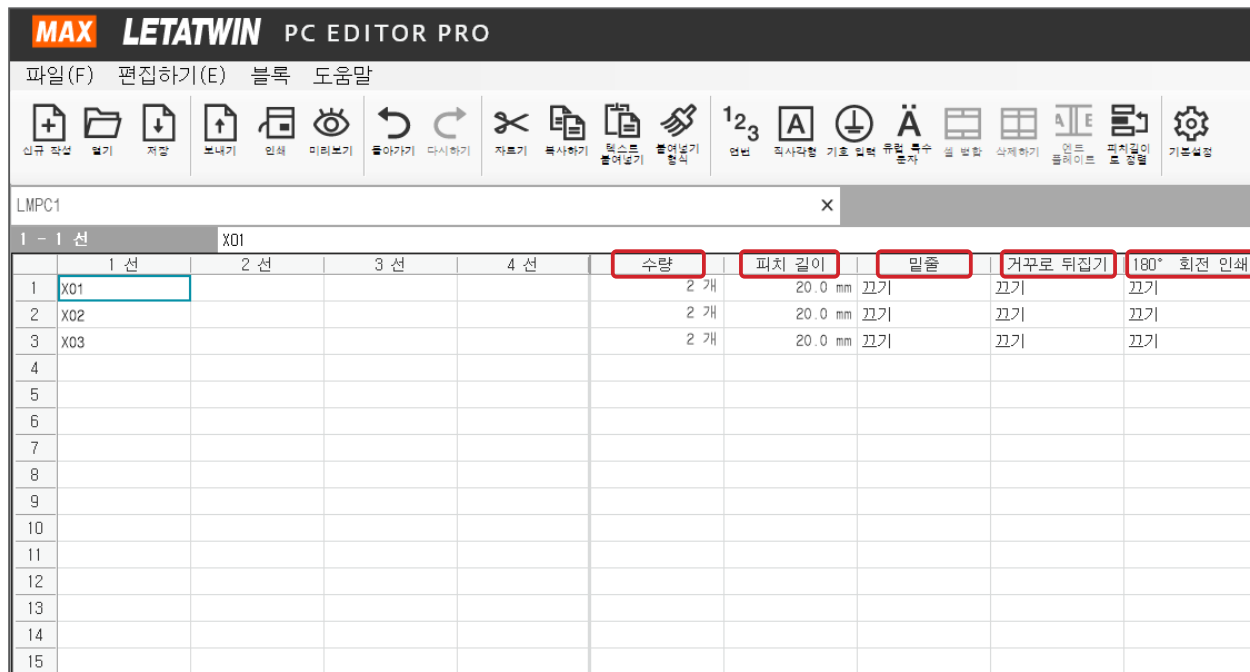
- “인쇄 설정”의 “문자 크기 자동”이 “표준 자동”, “슈퍼 자동” 또는 “자동으로 높이 고정”으로 설정된 경우 “문자 크기” 및 “문자 폭”을 일괄 변경할 수 없습니다.
“문자 크기 자동”이 “끄기”로 설정된 경우에만 “문자 크기” 및 “문자 폭”에 일괄 변경을 적용할 수 있습니다.

→ 8-1-10 자동 문자 크기 조정

8-7-2 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 항목 더블 클릭으로 일괄 변경

다섯 가지 항목(“수량”, “피치 길이”, “밀줄”, “거꾸로 뒤집기”, 180°회전 인쇄)의 경우 아래에 표시된 제목을 더블 클릭하여 “모두 변경” 화면을 표시할 수도 있습니다.

- 1 변경할 항목을 더블 클릭하여 선택합니다. 대화 상자가 열리면 원하는 대로 내용을 변경합니다.



MEMO

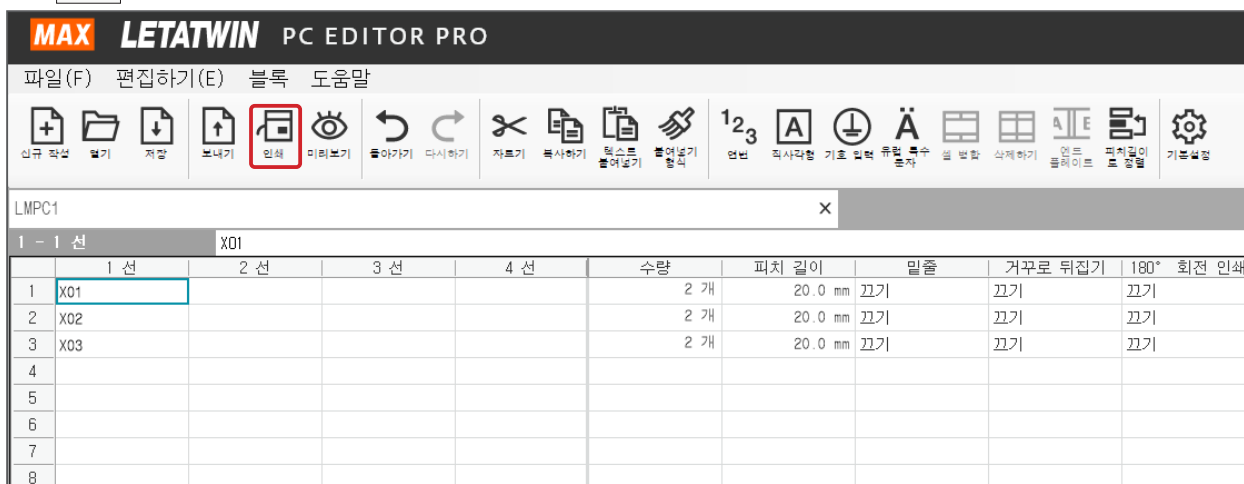
- “문자 크기” 및 “문자 폭”을 일괄 변경하려면 “편집” - “모두 변경”을 사용합니다.

8-8-1 인쇄할 모델 선택

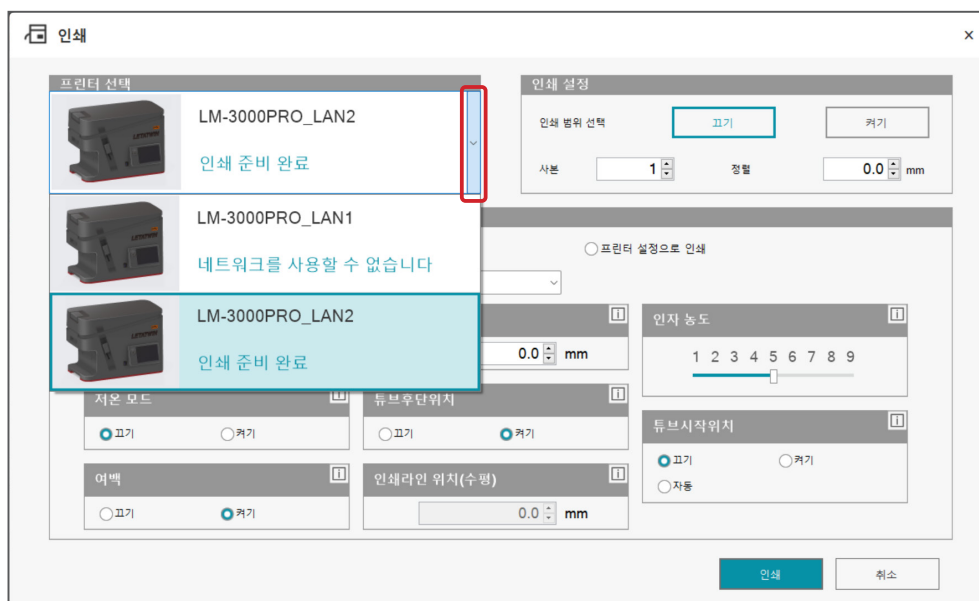
여러 대의 LM-3000PRO 장치를 하나의 PC에 연결하여 인쇄할 수 있습니다.

여러 대의 장치를 연결하여 사용할 경우 출력에 사용할 장치를 설정합니다.

1  버튼을 클릭합니다.



2 “프린터 선택”에서 출력에 사용할 프린터를 선택합니다.



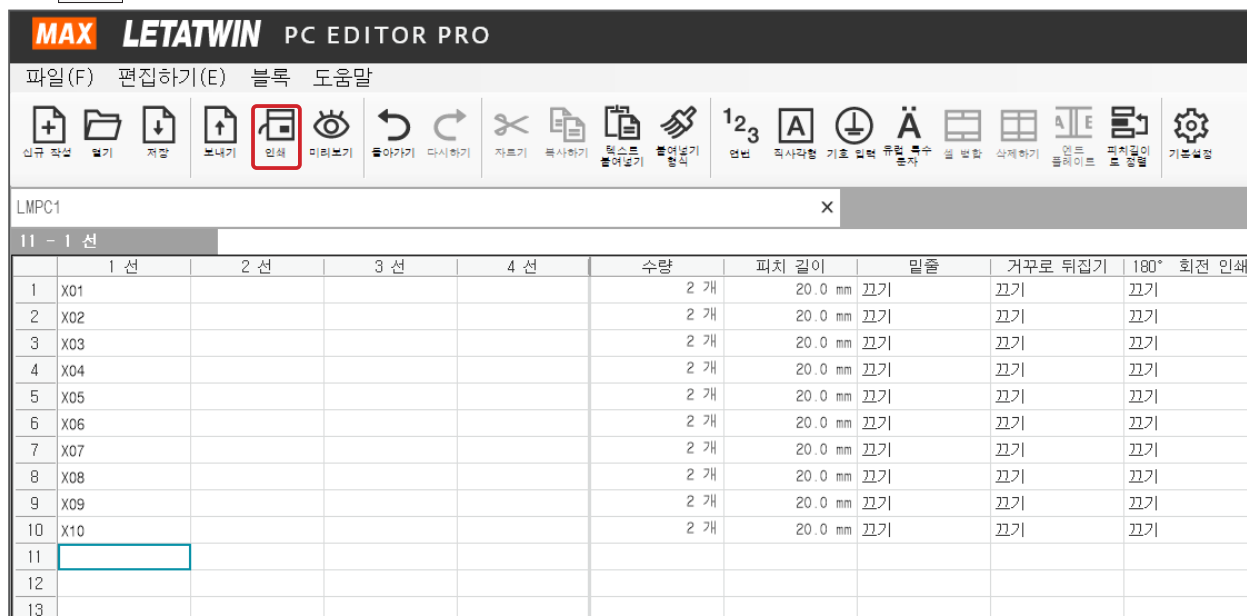
 MEMO

- 사용 중인 LM-3000PRO는 LETATWIN PC EDITOR에 미리 등록되어 있어야 합니다.
→ 8-8-1 인쇄할 모델 선택
- 한 대의 컴퓨터를 여러 대의 LM-550A3/550A2/550A 장치에 연결할 수 없습니다.
- LM-550A3/550A2/550A는 모델 등록이 필요하지 않습니다. 설정된 모델이 적용됩니다.
- USB 연결 시에는 하나의 컴퓨터와 하나의 LM-3000PRO만 연결할 수 있습니다.
- 하나의 컴퓨터를 여러 대의 LM-3000PRO 장치에 연결하거나, 여러 대의 컴퓨터를 하나의 LM-3000PRO에 연결하려면 LAN 연결을 사용해야 합니다.
- USB 연결은 LAN 연결과 함께 사용할 수 있습니다.

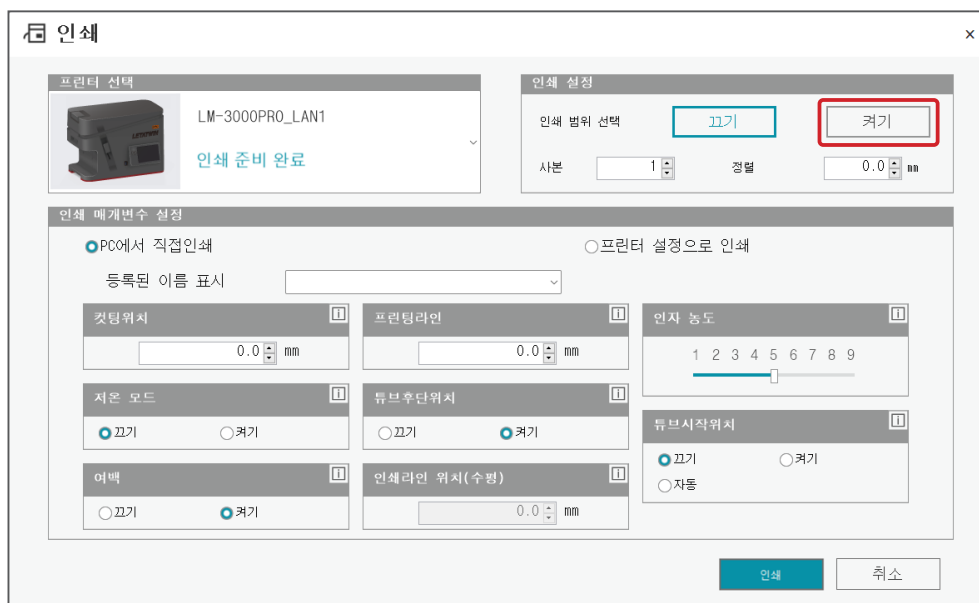
8-8-2 인쇄 범위 선택

LM-3000PRO에서는 개별 블록별로 인쇄 범위를 지정할 수 있습니다.

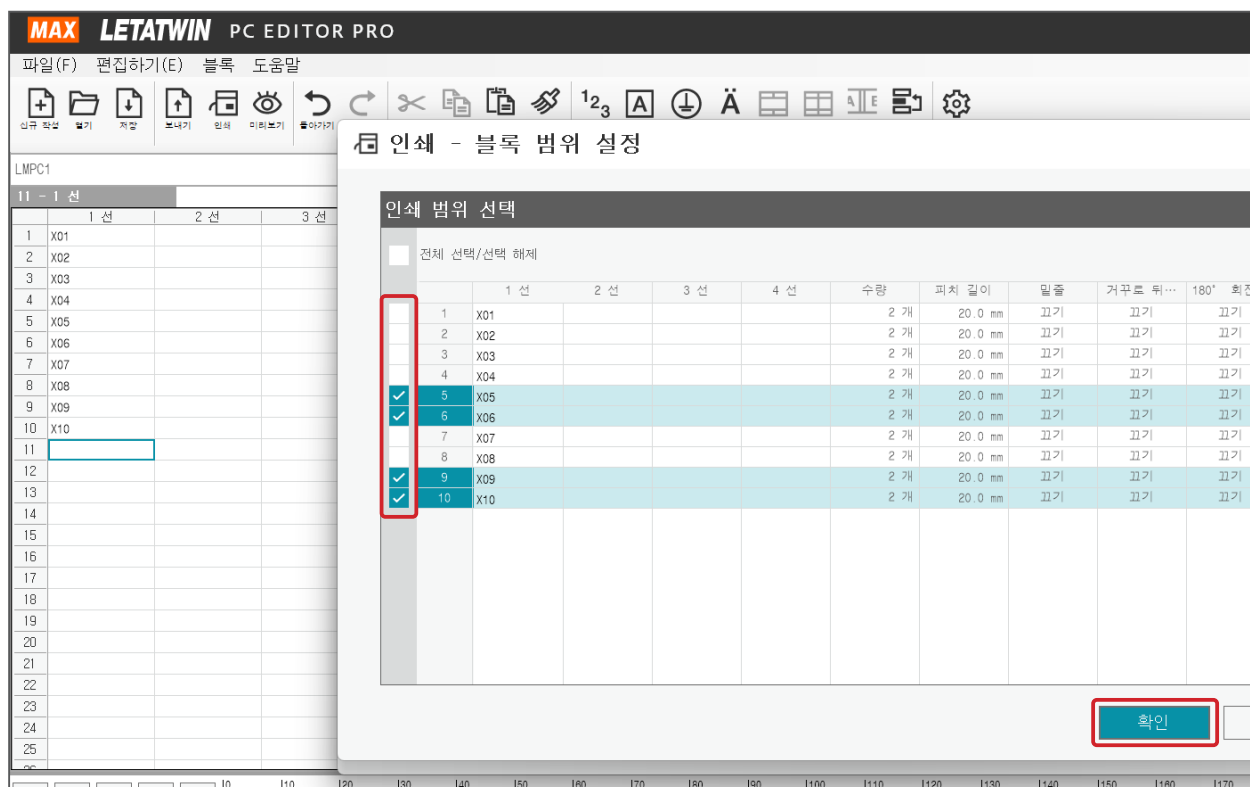
- 1**  버튼을 클릭합니다.



- 2** “인쇄 설정” 항목에서 “인쇄 범위 선택” 아래의 “켜기” 버튼을 클릭합니다.



- 3** 인쇄할 블록에  아이콘이 표시되도록 설정한 후 “확인” 버튼을 클릭하고 “인쇄” 화면에서 인쇄를 실행합니다.



MEMO

- 여러 개의 연속된 블록을 한 번에 인쇄 범위로 지정하려면, 먼저 인쇄 시작 블록을 체크한 후 Shift 키를 누른 상태에서 인쇄 종료 블록을 체크하십시오.
- 본체만 사용하여 인쇄하는 경우 개별 블록에는 설정을 적용할 수 없습니다.
→ 6-2 인쇄
- LM-550A3/550A2/550A의 개별 블록에 대해 인쇄 범위를 지정할 수 있습니다.
- LM-550A3/550A2/550A에서는 “시작 번호”와 “끝 번호” 블록으로 범위를 지정합니다.

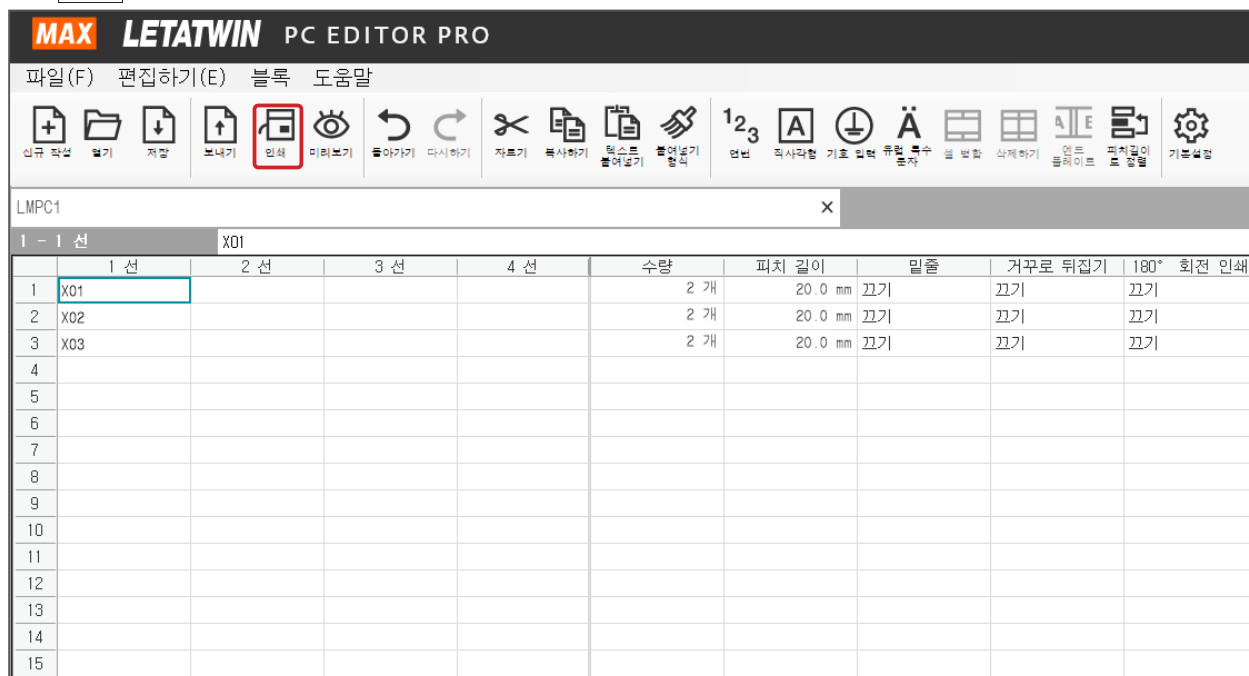
8-8-3 인쇄 사본 수 선택

인쇄할 매수를 설정할 수 있습니다. 설정 범위는 1~30회입니다.

1

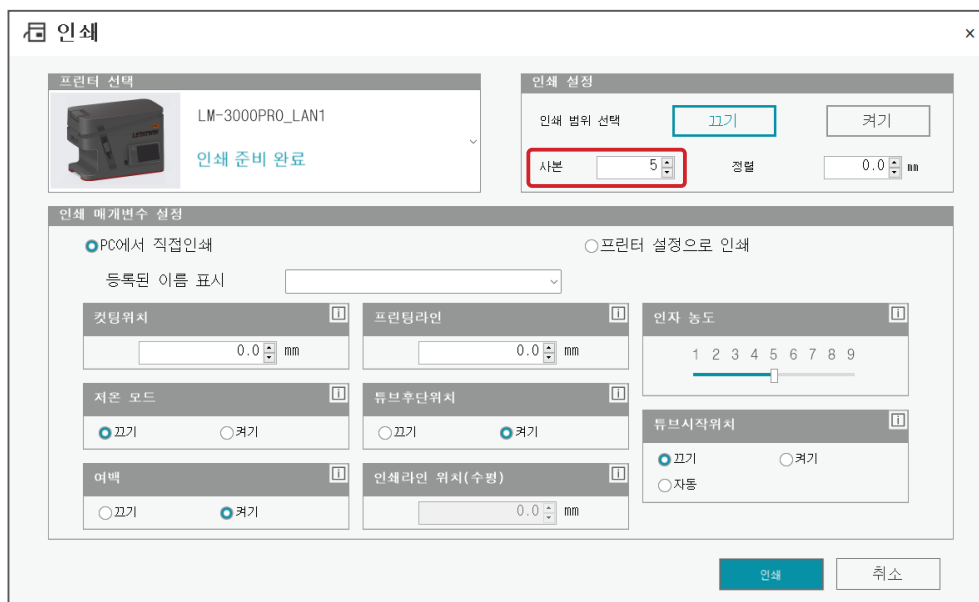


버튼을 클릭합니다.



2

사본 수를 입력한 후 인쇄합니다.



MEMO

- 본체에서 인쇄할 때 사본 수도 설정할 수 있습니다.
→ 6-2 인쇄
- 여백 유무는 LM-3000PRO에서만 설정할 수 있습니다.

8-8-4 인쇄 정렬

실제 인쇄 길이가 설정값과 다를 경우 인쇄 전에 전체 인쇄 재료 길이를 조정할 수 있습니다.
정렬값에는 실제 인쇄 길이와 설정 길이의 차이를 입력합니다.

설정 범위	
실제 인쇄 길이가 설정 길이보다 짧은 경우	양수의 조정값을 입력합니다 .
실제 인쇄 길이가 설정 길이보다 긴 경우	음수의 조정값을 입력합니다 .

1



버튼을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 **인쇄** 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 합치기 연번 직사각형 기호 입력 주입 주수 볼 방향 삭제하기 레이어 관리 기본설정

LMPC1 x

1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1 X01				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2 X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3 X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

2

“정렬” 입력란에 조정값을 입력한 후 인쇄합니다.

인쇄

프린터 선택: LM-3000PRO_LAN1
인쇄 준비 완료

인쇄 설정
인쇄 범위 선택: **끄기**
사본: 1 **정렬** 0.0 mm

인쇄 매개변수 설정
☒ PC에서 직접인쇄 ☐ 프린터 설정으로 인쇄
 등록된 이름 표시:
 컷팅 위치: 0.0 mm
 프린팅라인: 0.0 mm
 인자 농도: 1 2 3 4 5 6 7 8 9
 지운 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기
 튜브후단위치: ☐ 끄기 ☒ 켜기
 어백: ☐ 끄기 ☒ 켜기
 인쇄라인 위치(수평): 0.0 mm
 튜브시작위치: ☒ 끄기 ☐ 자동

8-8-5 메인 프린터와 LETATWIN PC EDITOR PRO 설정 분리 및 LETATWIN PC EDITOR PRO에서 인쇄

PC EDITOR 설정으로 인쇄	프린터에 설정된 값이 일시 적용되어 인쇄됩니다 .
메인 프린터 설정으로 인쇄	PC EDITOR 에 설정된 값이 일시 적용되어 인쇄됩니다 .

LM-3000PRO 인쇄 시 일시 적용되는 설정 항목 및 적용 가능한 설정 범위

설정 항목	설정 범위	
컷팅 위치	-2.0mm ~ +2.0mm	
저온 모드	끄기 / 켜기	
여백	끄기 / 켜기	
인쇄 라인 위치	-3.8mm ~ +3.8mm	
인쇄 후 공급	끄기 / 켜기	
수평 인쇄 라인 위치	0mm ~ 8.0mm	
인쇄 농도	1~9	
인쇄 전 공급	끄기 / 켜기 / 자동	

1



버튼을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 **인쇄** 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 합치기 연번 표시라벨 기호 입력 윗줄 붙여넣기 줄 바꿈 삭제하기 블록이동 블록이동 블록이동 기본설정

LMPC1 X

1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1 X01				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2 X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3 X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

2 “메인 프린터 설정으로 인쇄” 또는 “PC에서 직접인쇄” 중 하나를 선택합니다.



3 “PC에서 직접인쇄”를 선택하면 이전에 등록된 설정을 불러와 사용할 수 있습니다.

→ 8-9-3 인쇄 매개변수 설정 등록



MEMO

- LM-550A3/550A2/550A의 경우, 메인 프린터 설정과 PC EDITOR PRO에 별도의 설정을 사용할 수 없습니다. PC EDITOR 설정이 적용됩니다.
- LM-550A3/550A2/550A의 경우, “컷팅 위치”, “저온 모드”, “프린팅 라인”, “인쇄 전 공급”, “인쇄 농도” 항목만 설정할 수 있습니다.

8-8-6 커팅 위치 설정

커팅 위치를 이동하면 인쇄 위치가 조정됩니다.

인쇄 위치가 오른쪽으로 너무 많이 이동된 경우 플러스 설정을 사용합니다. 왼쪽으로 너무 많이 이동된 경우 마이너스 설정을 사용합니다.

설정 범위	+	COM	→	COM
-2.0 ~ +2.0mm	-	COM	→	COM

1



버튼을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작업 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 붙여넣기 붙여넣기 합치기 연번 직사각형 기호 입력 유형 블록 글 방향 삭제하기 링크 끊기 링크 끊기 기본설정

LMPC1 X

1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1 X01				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2 X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3 X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

2

“커팅 위치” 아래에 조정값을 입력합니다.

인쇄

프린터 선택: LM-3000PRO_LAN1
인쇄 준비 완료

인쇄 설정
인쇄 범위 선택: **끄기** (켜기)
사본: 1 정렬: 0.0 mm

인쇄 매개변수 설정

☒ PC에서 직접인쇄 ☐ 프린터 설정으로 인쇄

등록된 이름 표시

커팅 위치: 0.0 mm

프린터라인: 0.0 mm

인자 농도: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

자본 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기

투브후단위치: ☐ 끄기 ☒ 켜기

투브시작위치: ☒ 끄기 ☐ 켜기

여백: ☐ 끄기 ☒ 켜기

인쇄라인 위치(수평): 0.0 mm

인쇄 취소



• 입력한 커팅 위치 값을 등록한 후 “등록된 참조 정보”에서 불러와 사용할 수 있습니다.

→ 8-9-3 인쇄 매개변수 설정 등록

8-8-7 인쇄 라인 위치 설정

인쇄 위치가 수직으로 이동한 경우, 인쇄 전에 수직 위치를 조정하십시오.

플러스 설정값은 인쇄 위치를 위로 이동시키고, 마이너스 값은 인쇄 위치를 아래로 이동시킵니다.

설정 범위	+	A → A	A → A
-3.8 ~ +3.8mm	-	A → A	A → A

1



버튼을 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

인쇄 아이콘

LMPC1

1 - 1 선	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

2

“인쇄” 화면의 “인쇄 라인 위치” 아래 설정값을 변경합니다.

인쇄

프린터 선택: LM-3000PRO_LAN1

인쇄 범위 선택: ☒ 끄기 ☐ 켜기

사본: 1 정렬: 0.0 mm

인쇄 매개변수 설정

☒ PC에서 직접인쇄 ☐ 프린터 설정으로 인쇄

등록된 이름 표시: [선택]

컷팅 위치: 0.0 mm

프린팅 라인: 0.0 mm

인자 농도: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

지온 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기

튜브후단위치: ☐ 끄기 ☒ 켜기

튜브시작위치: ☒ 끄기 ☐ 켜기

어백: ☐ 끄기 ☒ 켜기

인쇄라인 위치(수평): 0.0 mm

인쇄 취소



- “프린팅 라인” 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

8-8-8 인쇄 후 공급 설정

이 설정을 켜면 인쇄 후 인쇄 재료가 본체 인쇄 재료 배출구까지 공급됩니다.
인쇄 재료의 인쇄 후 여백을 줄이려면 이것을 “끄기”로 설정합니다.

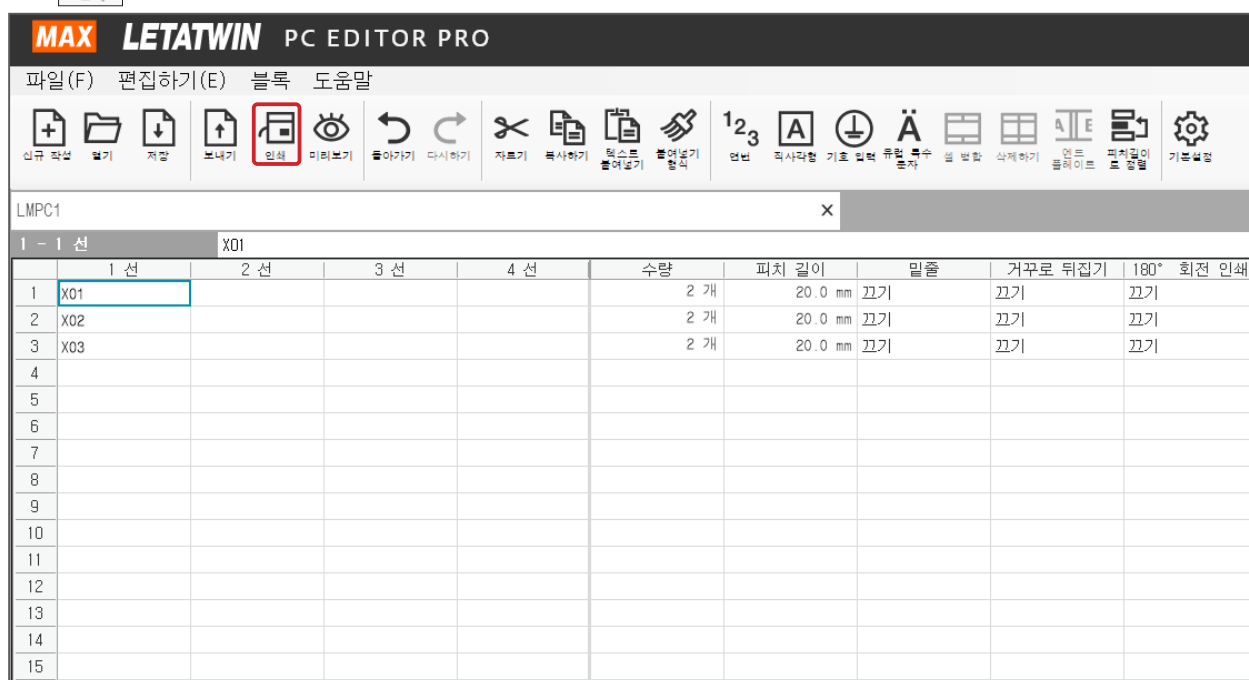
켜기:



1



버튼을 클릭합니다.



2

“인쇄” 화면의 “인쇄 후 공급”에서 “켜기” 또는 “끄기”를 선택한 후 인쇄를 수행합니다.



MEMO

- “인쇄 후 공급” 설정을 기본 설정으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

- 양면 인쇄가 “켜기”로 설정된 경우 인쇄 후 공급량은 “켜기”로 고정됩니다
양면 인쇄가 “켜기”로 설정된 경우 설정 제한 사항은 다음과 같습니다.

기능	기능 제한 사항
인쇄 범위 선택	허용 설정
사본	“1” 로 고정 , 회색으로 표시
정렬	“0” 로 고정 , 회색으로 표시
컷팅 위치	허용 설정
인쇄 라인 위치	허용 설정
인쇄 농도	허용 설정
저온 모드	허용 설정
인쇄 전 공급	“끄기” 로 고정 , 회색으로 표시
인쇄 후 공급	Fixed at “ON,” grayed out
여백	“끄기” 로 고정 , 회색으로 표시
수평 인쇄 라인 위치	“0” 로 고정 , 회색으로 표시

8-8-9 인쇄 전 공급

겨울철과 같이 저온에서는 튜브와 그립 슬리브가 경화되어 처음 2~3개는 인쇄가 번지거나 희미해질 수 있습니다.

인쇄 재료 공급이 불안정한 상태에서 인쇄하면 인쇄가 번지거나 희미해질 수 있습니다.

공급을 안정화하고 인쇄 품질을 보장하려면 일정량의 인쇄 재료를 통과시켜 공급해야 합니다.

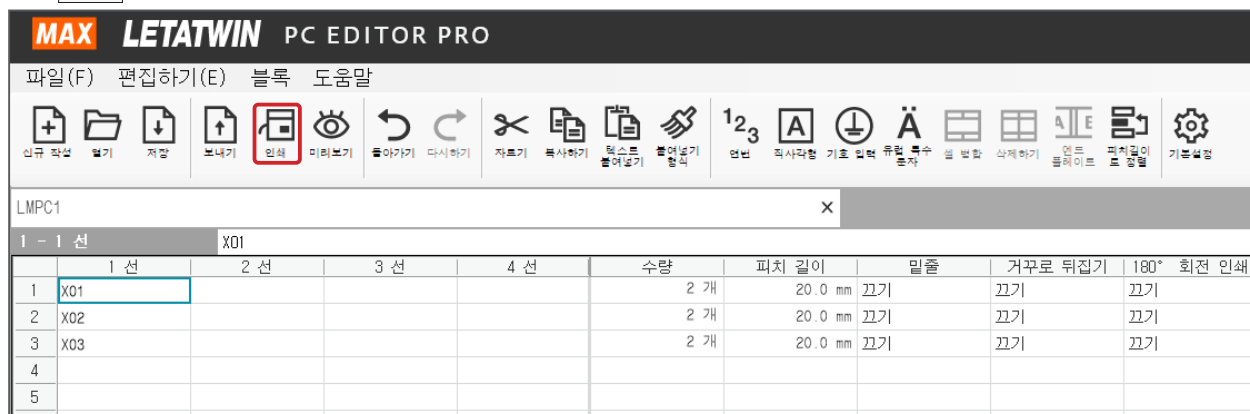
이를 위해 “인쇄 전 공급”을 “켜기” 또는 “자동”으로 설정한 후 인쇄를 수행하십시오.

켜기:  COM | A01 | A02 | A03

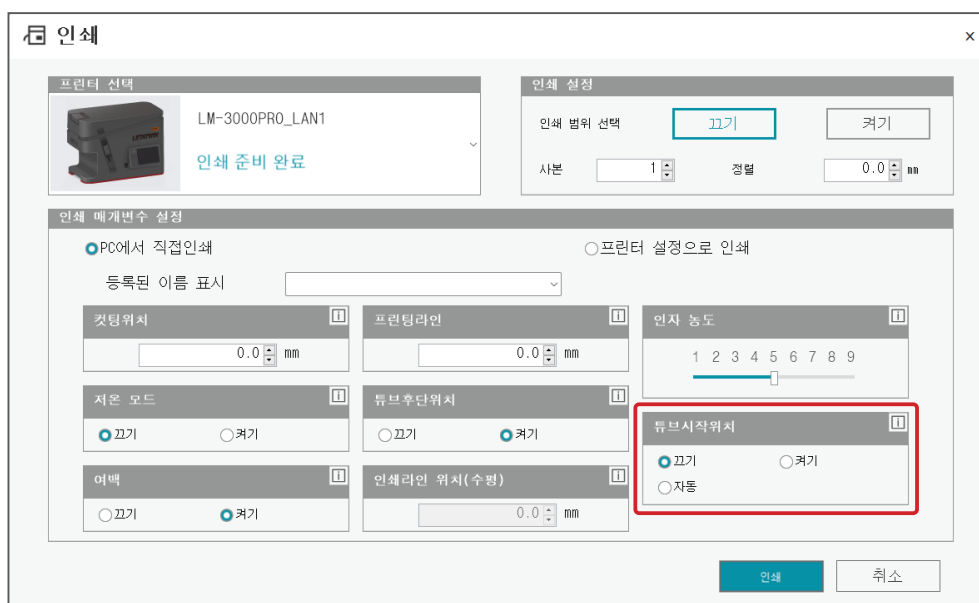
끄기:  COM | A01 | A02 | A03 | A04 | A05

“자동”은 본체 도어 커버를 연 상태에서 인쇄할 때는 “인쇄 전 공급” - “켜기”로, 도어 커버를 열지 않은 상태에서 인쇄할 때는 “인쇄 전 공급” - “끄기”로 자동 전환됩니다.

1 버튼을 클릭합니다.



2 “인쇄” 화면에서 “인쇄 전 공급”을 설정한 후 인쇄합니다.



MEMO

- 전체 커팅이 지원되는 인쇄 자료(마킹 플레이트 및 블록 마커 이외의 재료)의 경우, “인쇄 전 공급” 및 “인쇄 후 공급”을 “끄기”로 설정하더라도 인쇄 재료가 전체 커팅 위치로 이송됩니다. 결과적으로 특정 크기의 여백이 생성됩니다.
- “인쇄 전 공급” 설정을 기본 설정으로 등록할 수 있습니다.

→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

8-8-10 여백 설정

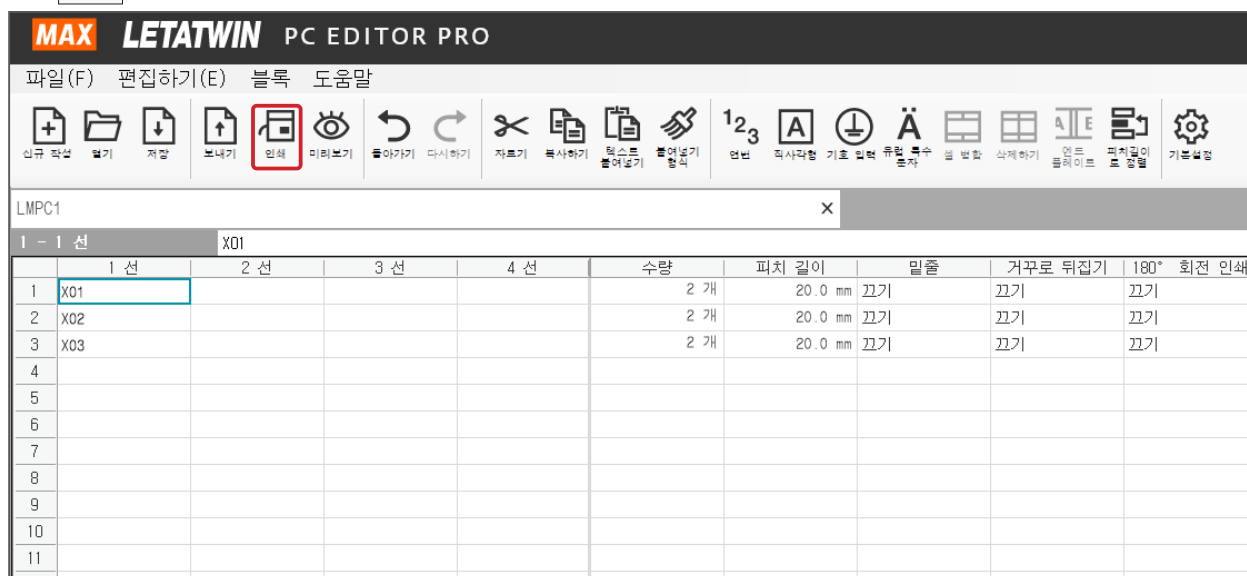
여러 사본을 인쇄할 때 여백을 설정합니다. 여백을 삽입하려면 이를 “켜기”로 설정합니다.

끄기	여백 없음	COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03
켜기	10mm 블록 마커의 경우 1 블록	COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03 COM A01 A02

1

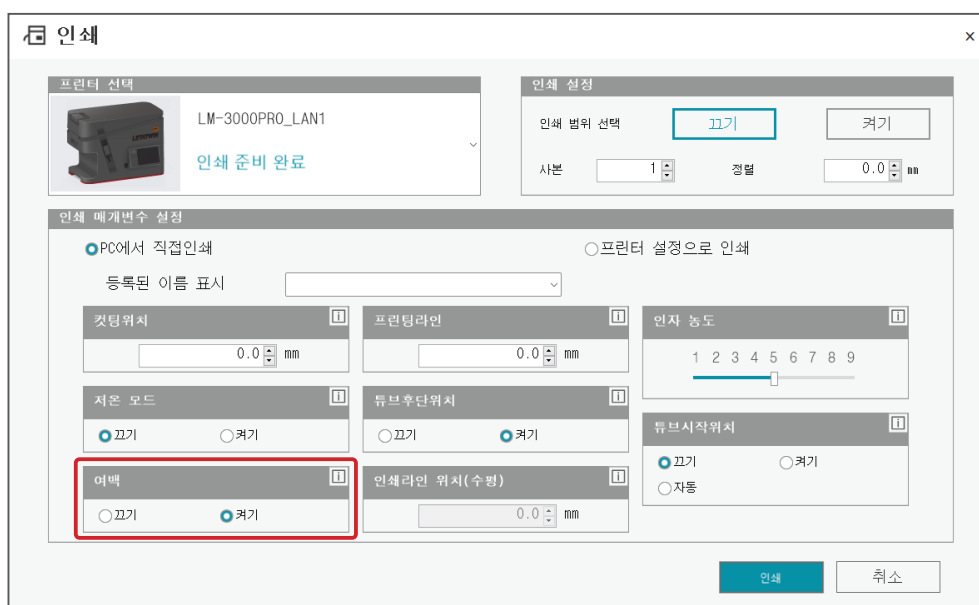


버튼을 클릭합니다.



2

“인쇄” 화면에서 “여백”을 “켜기” 또는 “끄기”로 설정한 후 인쇄합니다



8-8-11 수평 인쇄 라인 위치 조정(블록 마커 전용)

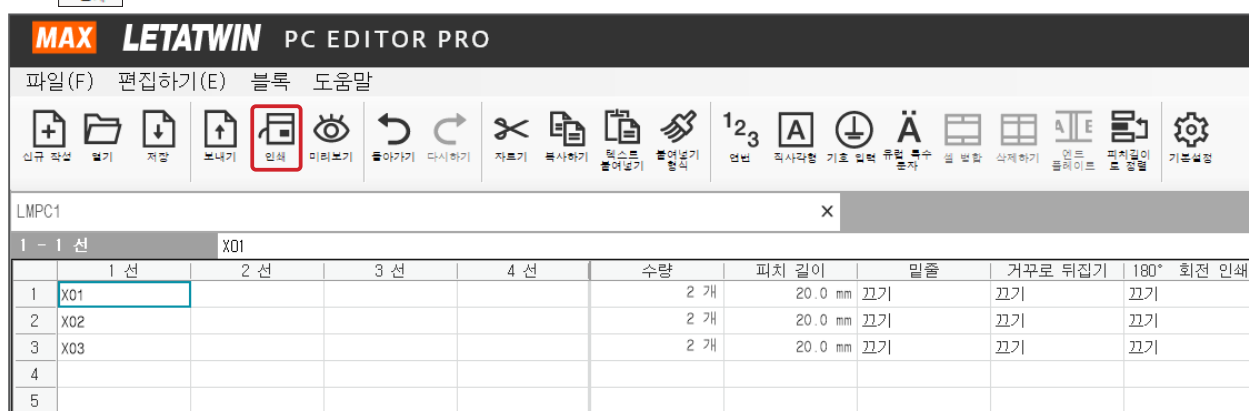
블록 마커용 수평 프린팅 라인을 조정합니다. 숫자가 클수록 텍스트가 오른쪽으로 더 이동합니다.

설정 범위		
0.0 ~ +8.0mm	중앙에서 왼쪽으로 이동된 위치 + : 	블록 중앙과 정렬하려면 설정값을 입력합니다.
	중앙에서 오른쪽으로 이동된 위치 + : 	다음 블록의 중앙과 정렬하려면 설정값을 입력합니다.

1



버튼을 클릭합니다.



2

“인쇄” 화면에서 “인쇄 라인 위치(수평)” 값을 입력한 후 인쇄합니다.



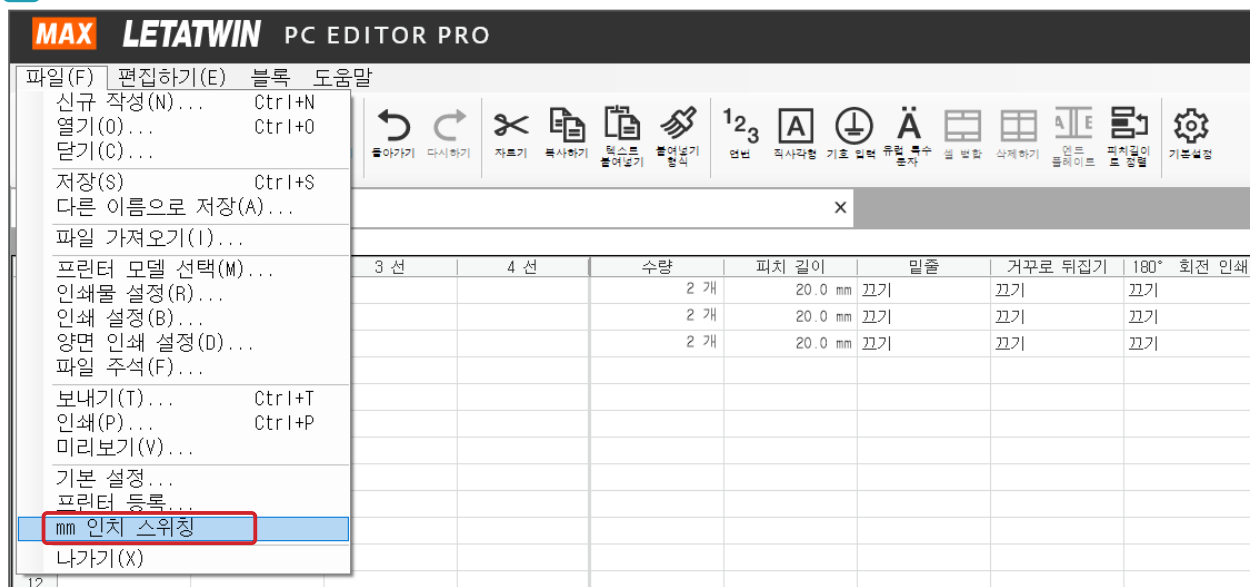
MEMO

- 블록 마커 이외의 인쇄 재료의 수평 인쇄 라인 위치를 조정하려면 같은 화면에서 “컷팅 위치” 설정을 사용합니다.
- “인쇄 라인 위치(수평)” 설정을 기본 설정으로 등록할 수 있습니다.

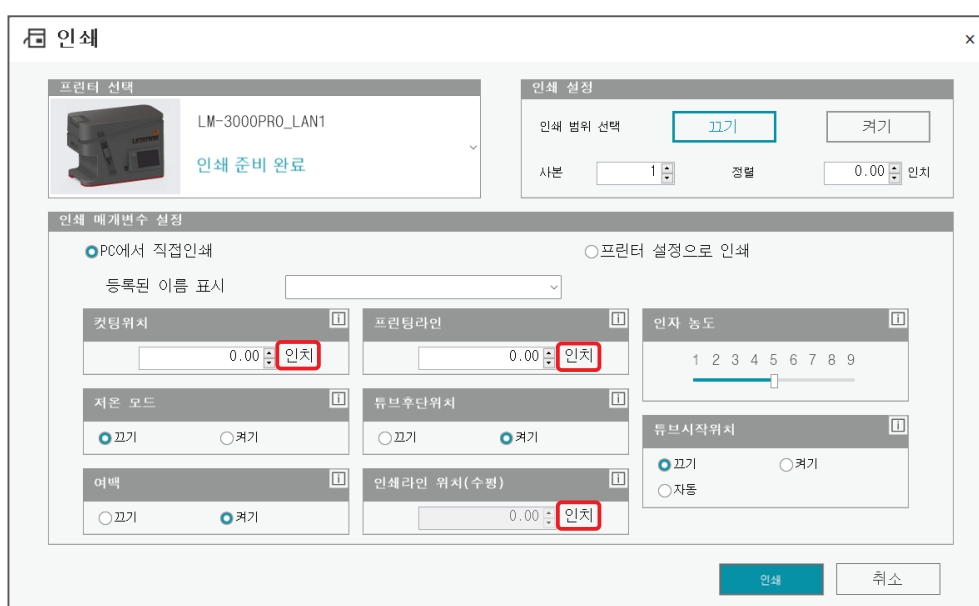
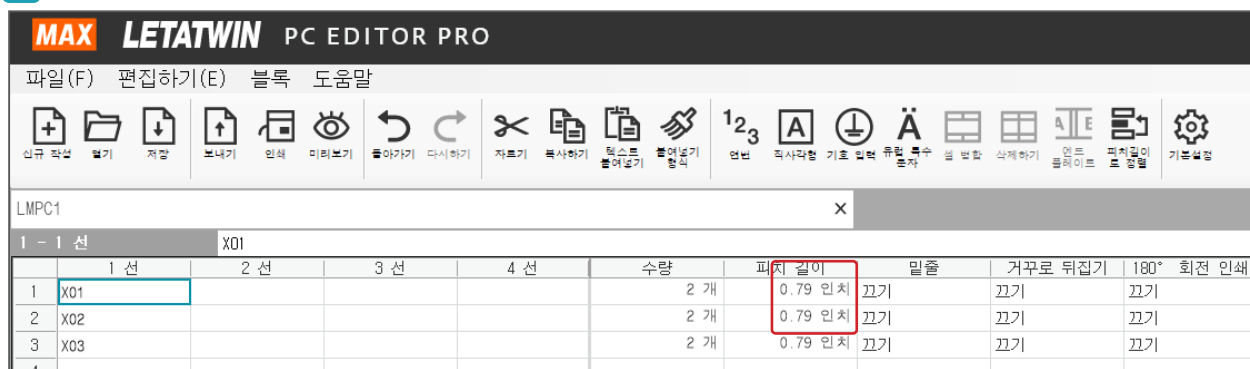
→ 8-9 기본 설정(초기값) 등록

8-8-12 밀리미터와 인치 간 표시 단위 전환

1 “파일” - “mm 인치 스위칭”을 클릭합니다.



2 길이 단위가 인치로 전환됩니다.



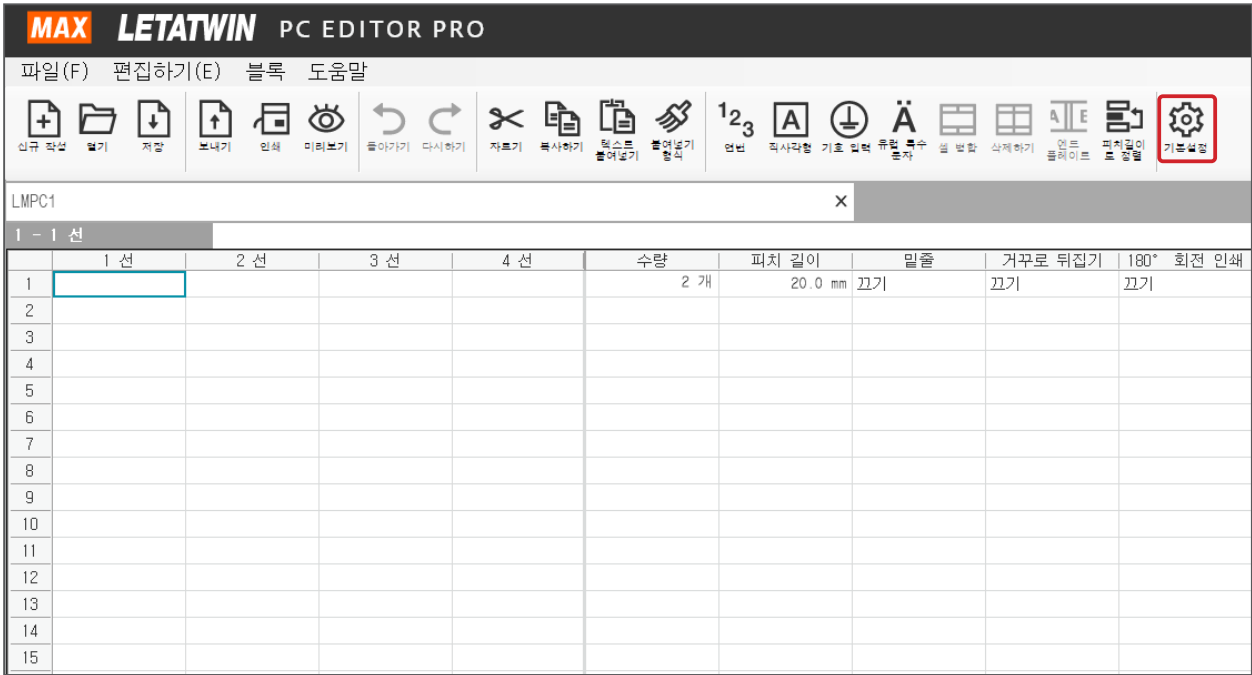
MEMO

- 재료 크기 설정을 인치로 변경해도 밀리미터가 표시됩니다.
- 밀리미터와 인치를 여러 번 전환하면 오류가 증가할 수 있습니다. LETATWIN PC EDITOR PRO를 처음 사용할 때는 밀리미터 또는 인치로 설정하고, 이후에는 되도록 설정을 변경하지 마십시오.

8-9 기본 설정(초기값) 등록

설정은 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.
신규 문서를 생성할 때 기본 설정이 적용됩니다.

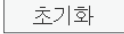
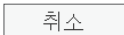
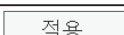
- 1
- “기본 설정” 화면을 열려면  아이콘을 클릭합니다.



- 2
- 아래와 같이 “기본 설정”에서 세 가지 유형의 설정(“기본 설정”, “인쇄 설정”, “인쇄 매개변수 설정”)을 설정할 수 있습니다.



LM-3000 PRO/LM-550A3/550A2/550A의 경우 모델별로 기본 설정값을 등록할 수 있습니다.

	설정된 모델에 대한 설정만 초기화합니다 .
	설정값을 적용하지 않고 “기본 설정” 화면을 닫습니다 .
	설정값을 적용하고 “기본 설정” 화면을 닫습니다 .
	“기본 설정” 화면을 닫지 않고 설정값을 적용합니다 .

TOC

Ch.1

Ch.2

Ch.3

Ch.4

Ch.5

Ch.6

Ch.7

Ch.8

Ch.9

Ch.10

Ch.11

부록

8-9-1 기본 설정 등록

“수량”, “피치 길이”, “문자 크기”, “문자 폭”에 대해 기본 설정(초기값)을 설정할 수 있습니다.

기본 설정

기본 설정

수량

Grip sleeve / 튜브 개

MAX ID 플레이트 개

테이프 개

마킹 플레이트 개

블록 마커 개

피치 길이

Grip sleeve / 튜브 mm

MAX ID 플레이트 mm

테이프 mm

마킹 플레이트 mm

랜드 플레이트 mm

문자 크기

☐ 1.3mm ☒ 3.0mm

☐ 2.0mm ☐ 4.0mm

☐ 2.4mm ☐ 6.0mm

문자 폭

☐ 50% ☒ 100% ☐ 200%

기종 선택 LM-3000PRO 초기화 취소 확인 적용

MEMO

- “문자 크기” 및 “문자 폭” 설정은 “인쇄 설정” 화면의 “문자 크기 자동”이 “끄기”로 설정된 경우에만 적용됩니다.
- 각 모델에 대해 기본 설정값을 등록할 수 있습니다.

8-9-2 인쇄 설정 등록

“인쇄 설정” 화면의 항목 설정을 기본 설정(초기값)으로 등록할 수 있습니다.

기본 설정

인쇄 설정

테이블 모드

☒ 끄기 ☐ 켜기

수직/수평

☒ 수평 ☐ 수직

문자 간격

☒ 표준 ☐ 넓기

☐ 연결하기 ☐ 넓힘

선 간격

☒ 표준 ☐ 넓기

☐ 연결하기 ☐ 넓힘

글꼴 선택

☐ 가는 글씨 ☐ 표준

☒ 글꼴 지우기 ☐ 정사각형 글꼴

☐ 베트남어

6.9인자

☒ 끄기 ☐ 점선

☐ 밑줄

숫자 0에 슬래시 넣기

☒ 끄기 ☐ 켜기

적사각형

☒ 끄기

☐ 켜기

연번 인쇄 순서

☒ 11, 22, 33

☐ 123, 123

기종 선택 LM-3000PRO 초기화 취소 확인 적용

MEMO

- 각 모델에 대해 기본 설정값을 등록할 수 있습니다.
- 회색으로 표시되어 입력할 수 없는 설정 항목은 해당 모델에 사용할 수 없습니다.

8-9-3 인쇄 매개변수 설정 등록

“인쇄 매개변수 설정”의 경우 변경된 설정값에 이름을 지정하여 저장하면 추후 인쇄 시 불러올 수 있습니다.

- 1 설정값 입력 후 등록할 이름을 입력하고 “목록 추가”를 클릭합니다.

예: 1.0mm의 컷팅 위치 등록

2 설정값이 등록되었습니다.

기본 설정

기본 설정 | 인쇄 설정 | 인쇄 매개변수 설정

등록된 설정 정보

등록된 이름	컷팅위치	프린팅라인	인자 농도	지은 모드	튜브후단위치	튜브시작위치	여백	인쇄라인 위치(수평)
TUBE	1.0 mm	0.0 mm	5	고기	켜기	고기	켜기	0.0 mm

인쇄 매개변수 설정

등록된 이름: TUBE

컷팅위치: 1.0 mm

프린팅라인: 0.0 mm

인자 농도: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

지은 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기

튜브후단위치: ☐ 끄기 ☒ 켜기

튜브시작위치: ☒ 끄기 ☐ 켜기

여백: ☐ 끄기 ☒ 켜기

인쇄라인 위치(수평): 0.0 mm

기종 선택: LM-3000PRO

초기화 취소 **확인** 적용

3 “인쇄” 화면에서 “PC EDITOR 설정으로 인쇄”를 선택하고 “등록된 이름 표시”로 설정을 불러온 후 인쇄합니다.

컷팅 위치: 1.0mm가 적용됩니다.

인쇄

프린터 선택: LM-3000PRO_LAN1

인쇄 준비 완료

인쇄 설정

인쇄 범위 선택: ☒ 끄기 ☐ 켜기

사본: 1

정렬: 0.0 mm

인쇄 매개변수 설정

☒ PC에서 직접인쇄 ☐ 프린터 설정으로 인쇄

등록된 이름 표시: TUBE

컷팅위치: 1.0 mm

프린팅라인: 0.0 mm

인자 농도: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

지은 모드: ☒ 끄기 ☐ 켜기

튜브후단위치: ☐ 끄기 ☒ 켜기

튜브시작위치: ☒ 끄기 ☐ 켜기

여백: ☐ 끄기 ☒ 켜기

인쇄라인 위치(수평): 0.0 mm

인쇄 취소

MEMO

- 각 모델에 대해 최대 20개의 인쇄 매개변수 설정을 등록할 수 있습니다.

■ 저장 및 송신의 차이점

저장	편집 중인 문서를 지정된 이름으로 컴퓨터 또는 컴퓨터에 삽입된 USB 메모리 장치에 저장합니다.
송신	편집 중인 문서는 LM-3000PRO 본체에 삽입된 USB 메모리 장치에 저장합니다. 송신하려면 컴퓨터가 본체에 연결되어 있어야 합니다.

■ 저장 파일 형식

파일 형식	확장자	적용 대상
LMP	.LMP	LM-3000PRO
LMF	.LMF	LM-550A3/550A2/550A
CSV	.CSV	모든 모델

■ 주의

CSV 형식으로 파일을 저장할 경우, 선택한 모델 및 인쇄 재료 데이터는 저장되지 않습니다.
CSV 형식으로 파일을 저장할 때 저장되는 설정 항목은 “수량”과 “피치 길이”뿐입니다.
CSV 파일 형식으로 저장된 “수량” 및 “피치 길이” 데이터를 불러와 적용하려면 ‘파일’ - “파일 가져오기”를 사용합니다.

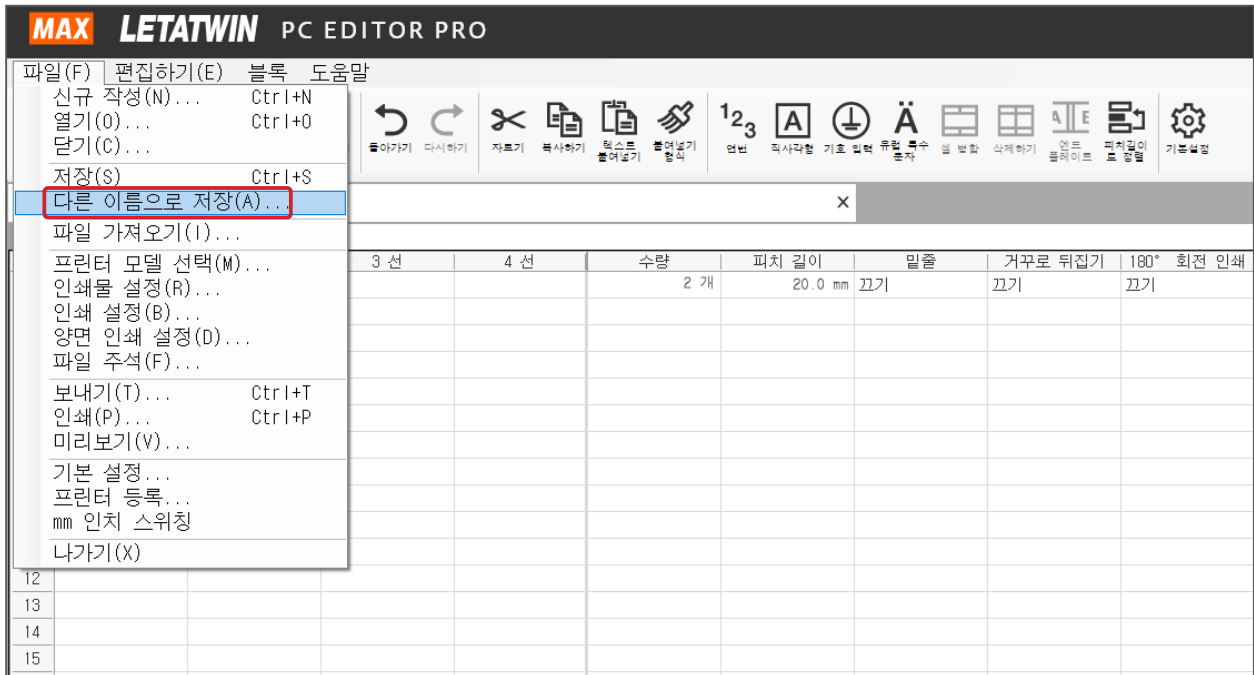
➔ 9-3 CSV 파일 가져오기

■ USB 메모리에 데이터를 저장하기 위한 준비

USB 메모리의 첫 번째 디렉토리 레벨에 ""LM-3000PRO""라는 폴더를 만들고, 그 안에 자유롭게 이름을 지정한 하위 폴더를 만드십시오. 이 장치에서 읽을 수 있는 데이터는 두 번째 디렉토리 레벨에 저장된 데이터로 제한됩니다.

8-10-1 새 이름으로 파일 저장

- 1 “파일” - “다른 이름으로 저장”을 클릭합니다.



- 2** “다른 이름으로 저장” 화면이 열립니다. “파일 위치”를 선택하고 “파일 이름”을 입력한 후 “저장” 버튼을 클릭하여 저장합니다.

The screenshot shows the '다른이름으로 저장' (Save As) dialog box. It contains the following fields and buttons:

- 1** 파일 위치: (File location) dropdown menu and '참조' (Reference) button.
- 2** Table with columns: 이름 (Name), 업데이트 (Update), 유형 (Type).
- 3** 파일 이름: (File name) text input field, currently containing 'LMPC1'.
- 4** 파일 유형: (File type) dropdown menu, currently showing 'LETATWIN PC EDITOR PRO FILE FORMAT(*.LMP)'.
- 5** 인코딩 유형: (Encoding type) dropdown menu, currently showing 'UTF-8'.
- 6** 파일 주석: (File comment) text area with a '편집하기' (Edit) button and a character count '0 / 100 자'.
- 7** 설정 모델: (Settings model) dropdown menu, currently showing 'LM-3000PRO'.

At the bottom right, there are two buttons: '저장하기' (Save) and '취소' (Cancel).

①	파일을 저장할 위치를 지정합니다.
②	저장된 파일이 목록에 표시됩니다.
③	파일 이름을 입력합니다.
④	파일을 저장할 파일 형식을 선택합니다.
⑤	인코딩 유형을 선택합니다 (CSV 파일 형식으로 파일을 저장하는 경우에만 해당).
⑥	저장된 파일에 코멘트를 등록할 수 있습니다. 최대 100 자까지 입력할 수 있습니다. → 8-10-4 파일에 코멘트 기록
⑦	저장된 파일을 사용할 모델을 선택합니다. 문서 생성 시 설정된 모델에서 모델을 변경할 때 이 설정을 사용합니다.

MEMO

- 파일을 저장하고 이전 버전을 덮어쓰려면 “저장” 아이콘을 사용하여 같은 이름의 파일로 저장하거나 “파일” - “저장”을 사용하여 저장합니다.
- LM-3000PRO에는 본체 메모리가 없습니다.
- 본체만 사용하여 LM-3000PRO로 인쇄하는 경우, LMP 파일 형식으로 저장된 데이터가 있는 USB 메모리 장치를 삽입하여 사용합니다.
- USB 메모리를 사용하여 메인 LM-3000PRO 장치에서 인쇄하는 경우, LMP 파일 형식의 데이터만 사용할 수 있습니다.
- LM-550A3/550A2/550A는 본체에 직접 삽입된 USB 메모리 장치로 데이터를 직접 송신할 수 없습니다.
- LM-550A3/550A2/550A는 본체 메모리 또는 본체의 입력 문서로 직접 데이터를 송신할 수 있습니다.
- USB 메모리 장치를 사용하여 LM-550W3/500W3/550W2/500W2/550W/500W로 인쇄하는 경우, 컴퓨터를 사용하여 USB 메모리 장치의 루트 폴더에 LMF 파일을 저장하십시오.
- 상위 모델에서 하위 모델로 변경하려면 “저장” → “기종 선택”에서 모델을 선택한 후 파일 이름을 지정하고 설정을 저장합니다. 저장 후 “열기”를 사용하여 파일을 엽니다.
- 모델 순서:
LM-3000PRO>LM-550A3>550A2>550A

8-10-2 덮어쓰기로 파일 저장



아이콘을 클릭하면 파일을 저장하고 이전 버전을 덮어씁니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 **저장** 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 원소드 붙여넣기 붙여넣기 형식 연번 직사각형 기호 입력 주황 문자 줄 번호 삭제하기 인서트 클립보드로 붙여넣기 기본설정

LMPC1 X

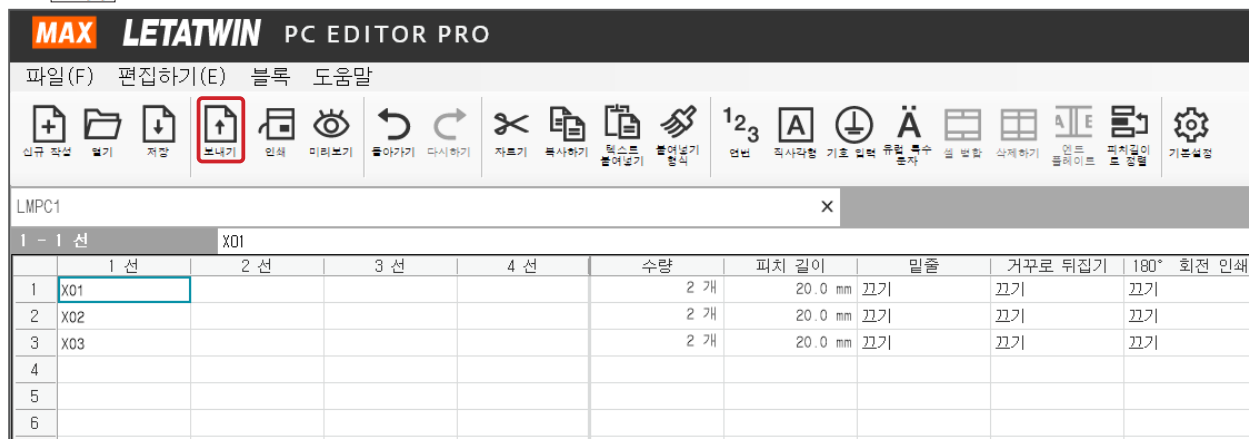
4 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				2 개	20.0 mm	끄기		끄기
2	X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

8-10-3 파일 송신

편집 중인 문서는 LM-3000PRO 본체에 삽입된 USB 메모리 장치에 저장됩니다. 송신하려면 컴퓨터가 본체에 연결되어 있어야 합니다.

- 1  아이콘을 클릭합니다.



- 2 “보내기” 화면이 열립니다. “파일 위치”를 선택하고 “파일 이름”을 입력한 후 “보내기” 버튼을 클릭하여 보내기합니다.



①	파일을 전송할 기기를 선택합니다.	
②	파일을 저장할 폴더를 선택합니다.	기존 : 이미 생성된 폴더를 선택합니다. 신규 : 신규 폴더를 생성합니다.
③	파일 이름을 입력합니다.	
④	파일 형식.	
⑤	저장된 파일에 코멘트를 등록할 수 있습니다. 최대 100 자까지 입력할 수 있습니다.	

→ 8-10-4 파일에 코멘트 기록

8-10-4 파일에 코멘트 기록

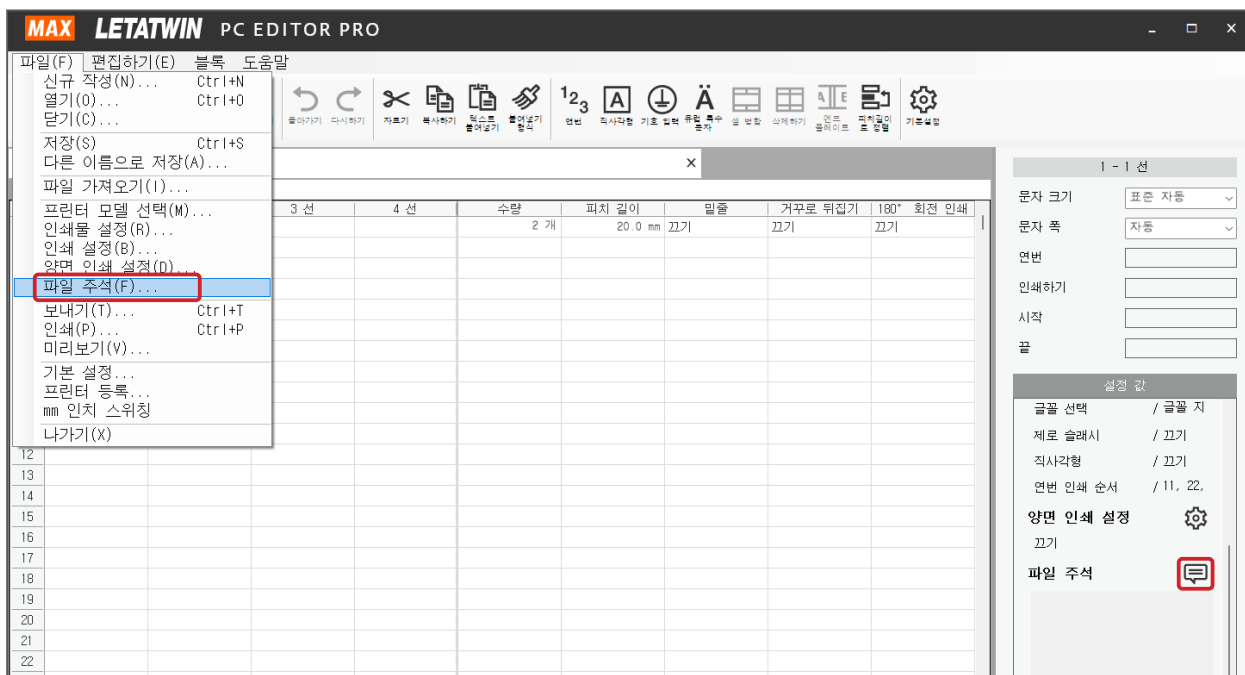
파일 코멘트는 “다른 이름으로 저장” 화면, “보내기” 화면 및 메인 편집 화면에서 입력할 수 있습니다.

→ 8-10-3 파일 송신

→ 8-10-4 파일에 코멘트 기록

1 파일 코멘트는 메인 편집 화면에서 입력합니다.

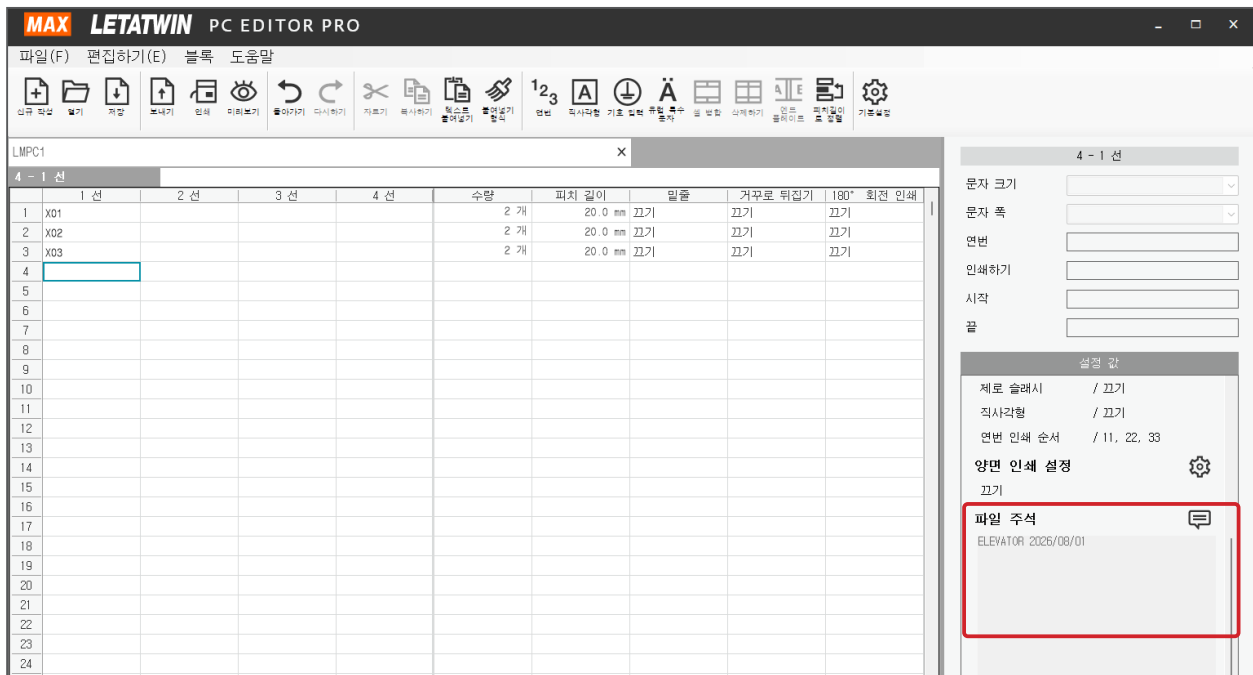
“파일” - “파일 코멘트”를 클릭하거나  아이콘을 클릭합니다.



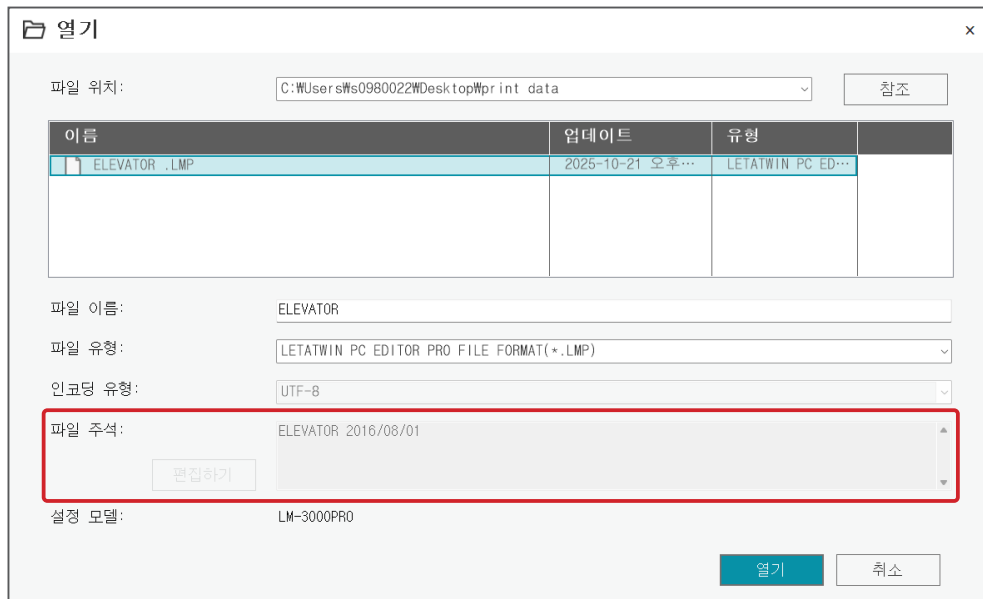
2 파일 코멘트를 입력한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.



3 파일 코멘트가 등록되었습니다



4 저장된 문서에 등록된 파일 코멘트는 저장된 문서를 불러올 때 확인할 수 있습니다.



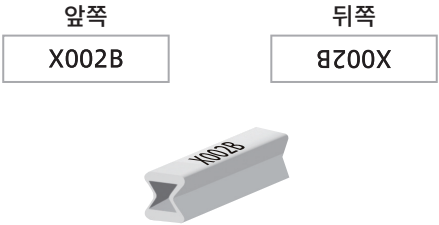
MEMO

- 파일 코멘트 텍스트에는 줄 바꿈을 포함할 수 없습니다.
- 파일 코멘트에는 최대 100자까지 입력할 수 있습니다.
- USB 메모리 장치에 저장된 문서의 파일 코멘트는 본체에서 확인할 수 있습니다.

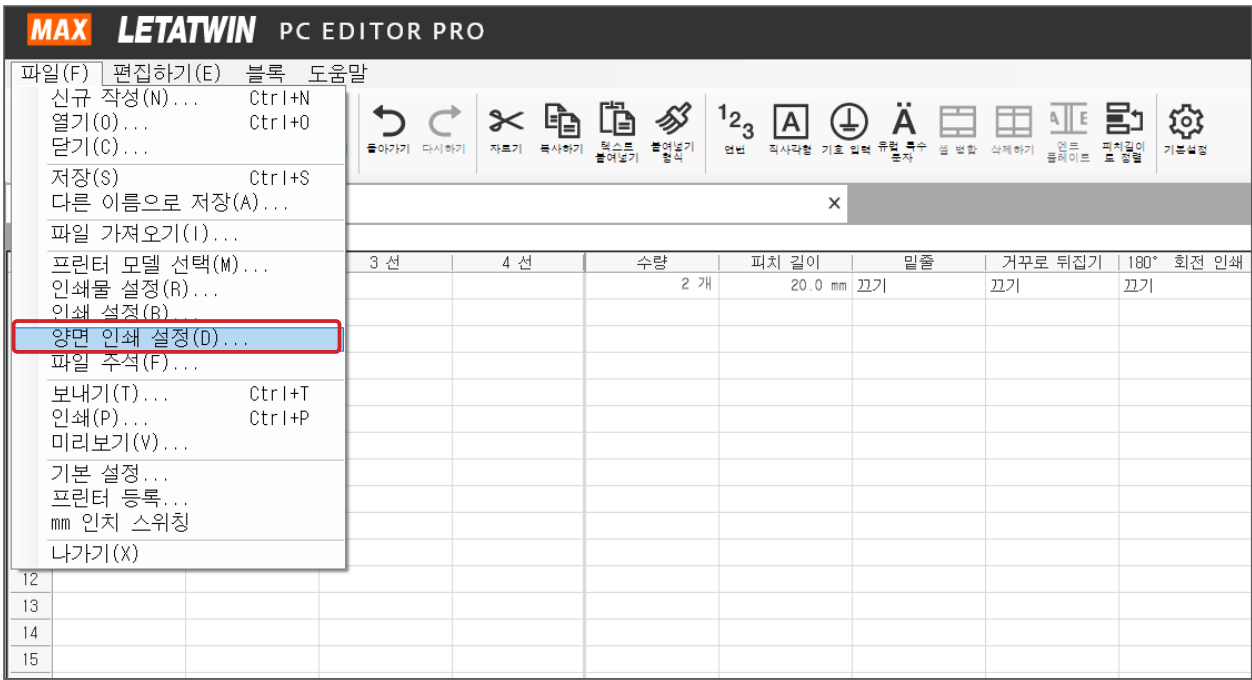
8-11 양면 인쇄

양면 인쇄는 그림 슬라이브에서만 수행할 수 있습니다.
양면 인쇄 기능은 앞쪽에 인쇄된 동일한 내용을 180° 회전하여 뒤쪽에 인쇄하는 기능입니다.
양면 인쇄는 한 번의 통과로 양면에 인쇄할 수 없습니다. 앞쪽 인쇄 후, 그림 슬라이브를 본체 프린터에서 제거하고 뒷쪽 이 위로 향하도록 장착한 후 인쇄를 수행합니다.

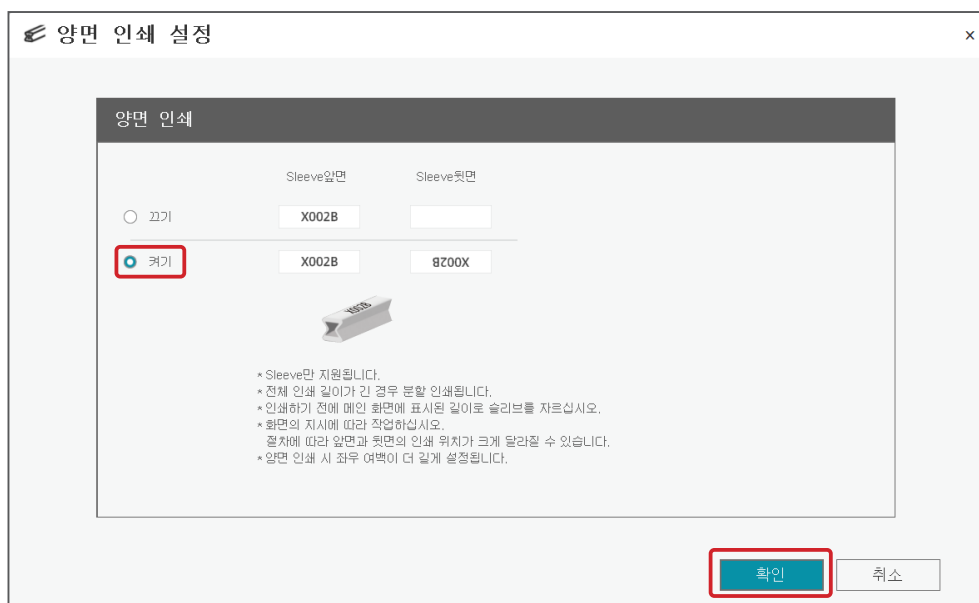
양면 인쇄의 예



1 “파일” - “양면 인쇄 설정”를 클릭합니다.



2 안내 화면에서 “켜기”를 선택한 후 “확인” 버튼을 클릭합니다.



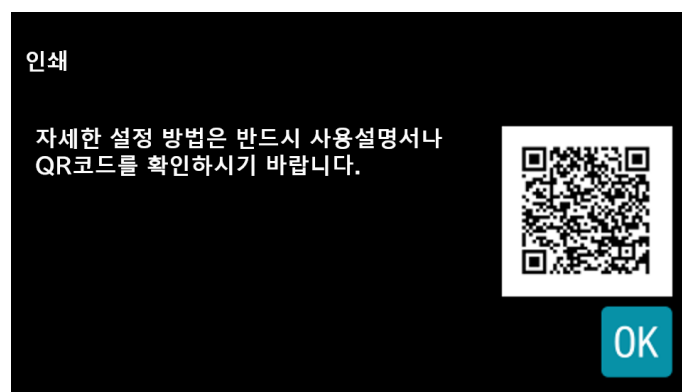
양면 인쇄 설정이 이제 완료되었습니다.

LETATWIN PC EDITOR PRO 또는 본체 프린터에서 인쇄합니다.

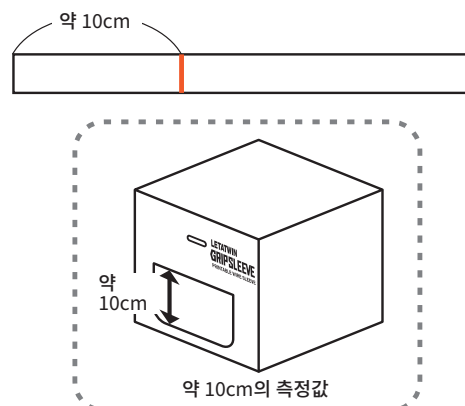
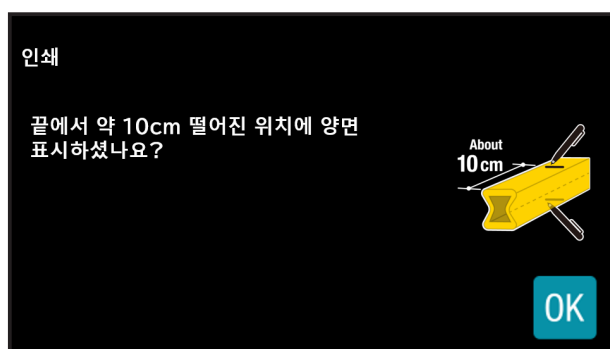
→ 6-2 인쇄 → 7-1-8 인쇄

다음으로 프린터 표시대로 그림 슬리브를 제자리에 장착하고 인쇄를 실행합니다.

3 본체의 LCD 화면에 MAX 웹사이트로 연결되는 QR 코드가 표시됩니다. 웹사이트에서 관련 절차를 보여주는 교육 동영상을 시청할 수 있습니다. 동영상 시청 후 “확인” 버튼을 누릅니다.



4 그림 슬리브 끝단으로부터 10cm 지점에 앞쪽과 뒷쪽 모두에 표시를 추가합니다.

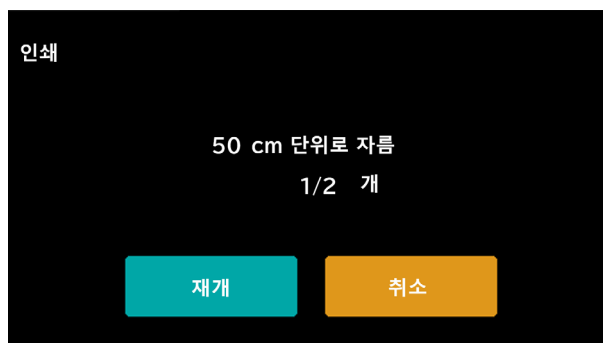


5 지정된 길이로 그립 슬리브를 커팅한 후 본체에 장착합니다.

아직 “재시작” 버튼을 누르지 마십시오.

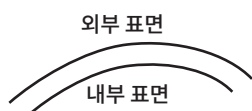
*일반 절차와 다름에 유의하십시오. 인쇄 전 반드시 아래 설명을 읽으십시오.

인쇄 길이가 88cm 초과 시 구간별로 인쇄합니다.

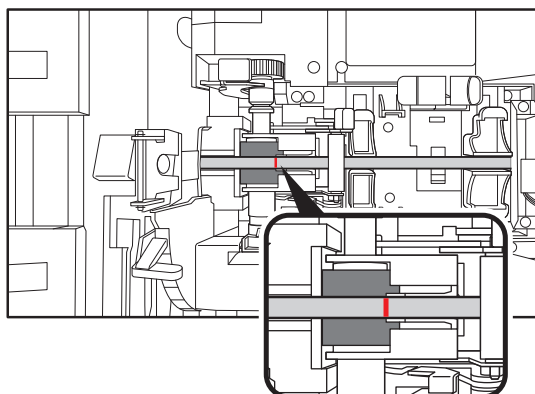


6 그립 슬리브 보빈 와인더의 바깥쪽이 위로 향하도록 배치하고, 표시를 앞쪽 끝에 위치시킨 후 커팅된 그립 슬리브를 본체에 장착합니다. 아래 이미지를 참고하여 표시 위치를 설정합니다. → 4-4 그립 슬리브 장착

그립 슬리브 곡률

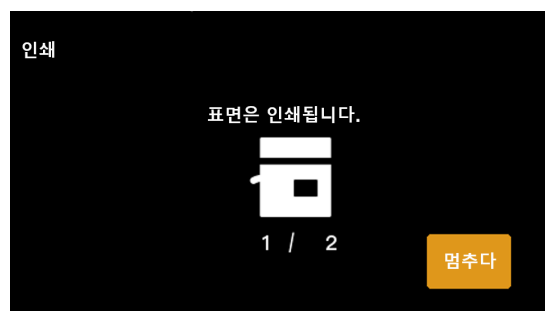
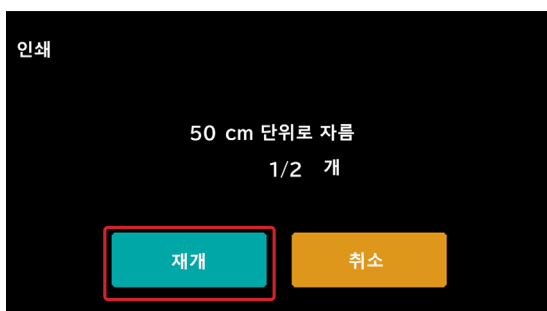


그립 슬리브 장착 위치



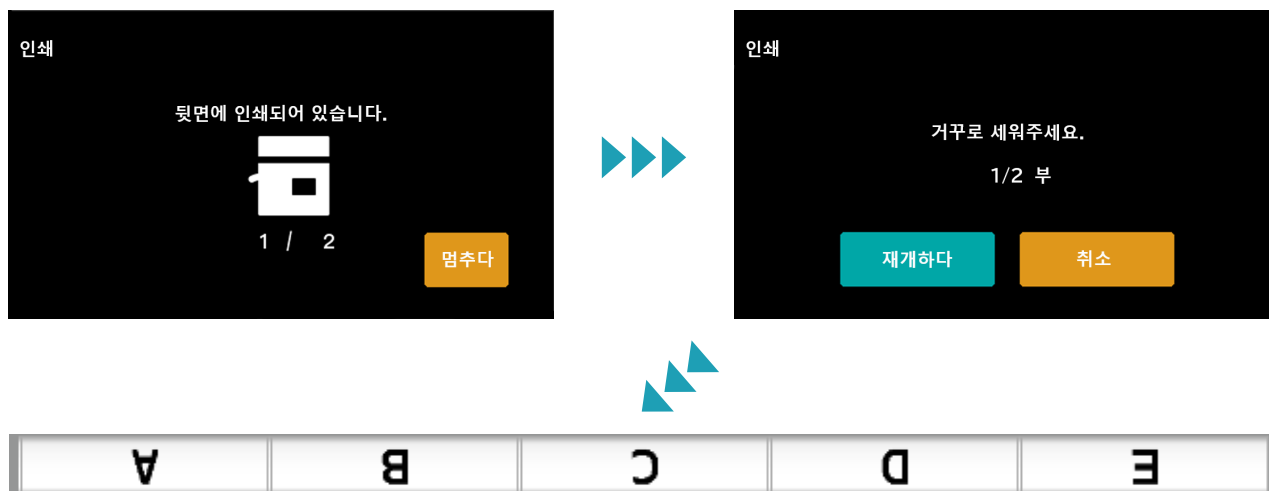
7 도어 커버를 닫고 “재시작” 버튼을 누릅니다.

*앞쪽 인쇄 시 하프 컷은 수행되지 않습니다. 뒷쪽 인쇄 시 하프 컷이 수행됩니다.



- 8** 도어 커버를 열고 그립 슬리브를 뒤집어 제자리에 장착합니다. 그립 슬리브 설정 위치는 앞쪽 인쇄 시와 동일합니다.

*뒤쪽 인쇄 시 하프 컷이 수행됩니다.



- 9** 부분별 인쇄 시, 4~8단계를 반복하여 인쇄를 수행합니다.

MEMO

- 인쇄하기 전에 본체 화면에 지정된 길이로 그립 슬리브를 자릅니다.
- 앞쪽과 뒤쪽에 인쇄된 텍스트는 동일해야 합니다.
- 본체 화면의 안내에 따라 작업합니다. 올바른 절차를 따르지 않으면 앞쪽과 뒤쪽의 인쇄 위치가 크게 달라질 수 있습니다.
- 양면 인쇄가 “켜기”로 설정되어 있으면 좌우 여백 설정이 길어집니다.
- 총 인쇄 길이가 50cm를 초과하는 경우 여러 부분으로 나누어 인쇄합니다. 본체 화면의 안내에 따라 인쇄하십시오.
- 본체에서 인쇄하는 경우 사용 중에는 양면 인쇄를 켜거나 끌 수 없습니다. 사용 전에 양면 인쇄 설정을 USB 메모리 장치에 저장하십시오.

9장

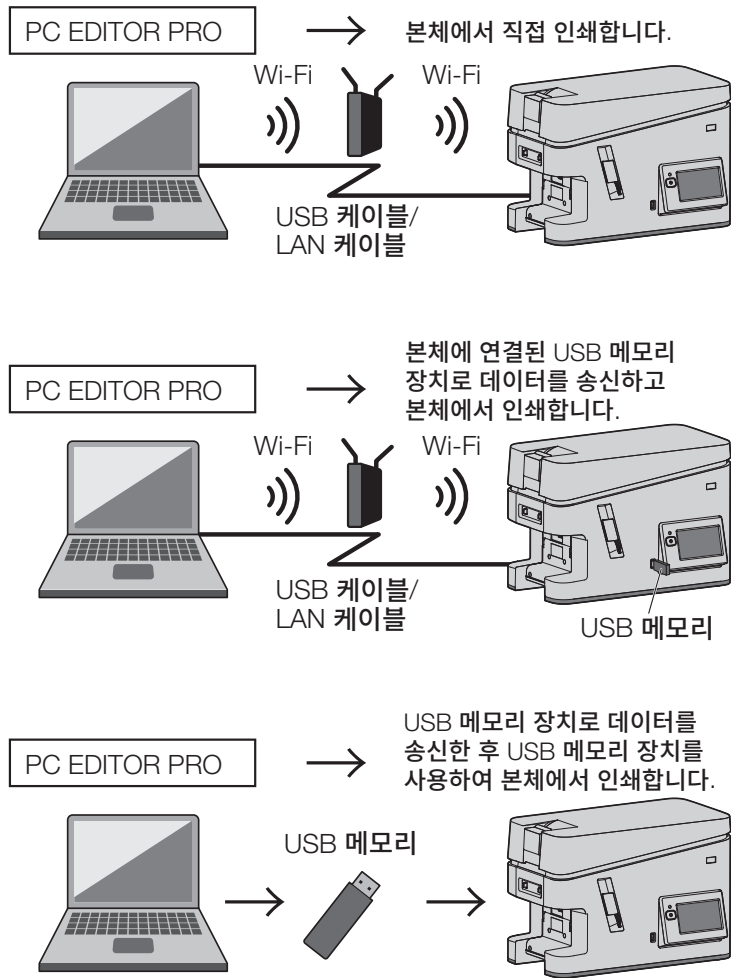
LETATWIN PC EDITOR PRO

데이터 사용

9-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 데이터 사용	190
9-2 스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 생성된 데이터를 LETATWIN PC EDITOR PRO로 가져오기.....	191
9-3 CSV 파일 가져오기	192
9-3-1 인쇄 내용만 가져오기	193
9-3-2 CSV 파일에서 복사 및 붙여넣기	195
9-3-3 인쇄 내용, 수량, 피치 길이 데이터 가져오기	196
9-3-4 CSV 파일을 LETATWIN PC EDITOR PRO 아이콘으로 드래그하여 가져오기.....	198

9-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 데이터 사용

LETATWIN PC EDITOR PRO를 사용하여 생성된 데이터는 다음 세 가지 방법으로 사용할 수 있습니다.



LM-3000PRO 외에도 LETATWIN PC EDITOR PRO는 다음 모델을 지원합니다.

	컴퓨터에서 직접 인쇄	PC ↓ USB 메모리 장치로 데이터 전송	PC ↓ 본체 메모리로 데이터 전송	PC ↓ 본체에 연결된 USB 메모리 장치로 데이터 전송
LM-3000PRO	○	○	× (본체 메모리 없음)	○
LM-550A3/550A2/550A	○	○	○	×

데이터 형식은 모델에 따라 다릅니다.

	데이터 형식
LM-3000PRO	LETATWIN PC EDITOR PRO FILE FORMAT(*.LMP)
LM-550A3/550A2/550A	LETATWIN PC EDITOR PRO FILE FORMAT(*.LMF)

MEMO

- 보안 기능이 있는 USB 메모리 장치는 사용할 수 없습니다.
- USB 메모리 장치 루트에 직접 저장된 파일은 본체에서 읽을 수 없습니다. 항상 폴더를 만든 다음 해당 폴더에 파일을 저장하십시오.
- LM-3000PRO를 사용할 때는 1바이트 또는 2바이트 문자 사용 여부에 관계없이 폴더 및 파일 이름이 50자를 초과할 수 없습니다. 본체에서 표시할 수 없는 뒤쪽 문자는 잘립니다.
- LM-5×× 시리즈 장치를 사용할 경우 이름은 1바이트 8자의 영숫자를 초과할 수 없습니다.
- 지정된 작업을 먼저 수행하지 않고 USB 메모리 장치를 제거하면 데이터가 손상될 수 있습니다.
- ‘파일 가져오기’ 기능을 사용할 때에는 상위 모델에서 작성한 파일을 가져올 수 없습니다.

9-2 스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 생성된 데이터를 LETATWIN PC EDITO/R PRO로 가져오기

PC EDITOR PRO는 Excel 또는 다른 유형의 스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 생성된 CSV 파일을 읽을 수 있습니다.

스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 텍스트를 입력할 때는 아래 규칙을 준수하십시오.

CSV 파일	A 열	B 열	C 열	D 열	E 열	F 열	G 열	H 열 이후
인쇄 블록	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	mm/ 인치 선택	비활성화됨

*수량 및 피치 길이 값을 가져올 때는 “파일 가져오기”를 사용하여 읽습니다.

CSV 파일의 A열에 입력된 텍스트는 인쇄 블록의 첫 번째 행이 되고, B열에 입력된 텍스트는 인쇄 블록의 두 번째 행이 됩니다.



첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	mm/ 인치 선택
A	B	C	D	E	F	G
COM				1	20	mm
R	X01			1	20	
S	X02			1	20	
T	X03			1	20	
V				1	20	
W				1	20	
COM	X01			1	20	
COM	X02			1	20	

MEMO

- G열이 비어 있으면 길이 단위는 “mm”로 읽힙니다.
- 밀리미터 또는 인치를 지정할 경우 G열의 첫 번째 줄에만 단위를 입력합니다.

9-3 CSV 파일 가져오기

Excel이나 다른 스프레드시트 소프트웨어를 사용하여 만든 CSV 파일은 아래 네 가지 방법을 사용하여 가져올 수 있습니다.

가져오기 방법	가져올 수 있는 CSV 데이터 범위
“열기” 를 사용하여 가져오기	A 열에서 D 열까지의 CSV 데이터에만 적용됩니다 . E 열의 “수량” , F 열의 “피치 길이” , G 열의 “mm/ 인치” 에 지정된 값은 적용되지 않습니다 .
CSV 파일에서 복사하여 붙여넣기	A 열에서 D 열까지의 CSV 데이터에만 적용됩니다 . E 열의 “수량” , F 열의 “피치 길이” , G 열의 “mm/ 인치” 에 지정된 값은 적용되지 않습니다 .
“파일 가져오기” 를 사용하여 가져오기	A 열에서 G 열까지의 CSV 데이터를 가져올 수 있습니다 . 지정된 “수량” , “피치 길이” , “mm/ 인치” 값도 적용됩니다 .
CSV 파일을 아이콘에 끌어다 놓기	A 열에서 D 열까지의 CSV 데이터에만 적용됩니다 . E 열의 “수량” , F 열의 “피치 길이” , G 열의 “mm/ 인치” 에 지정된 값은 적용되지 않습니다 .

입력 예

	A	B	C	D	E	F	G
1	COM				2	25	
2	R	X01			2	25	
3	S	X02			2	25	
4	T	X03			2	25	
5	V				4	25	
6	W				4	25	
7	COM	X01			2	25	
8	COM	X02			2	25	

*문자 손상 위험이 있으므로 CSV 파일을 저장하거나 불러올 때는 아래와 같이 각 모델에 맞는 인코딩을 지정합니다.

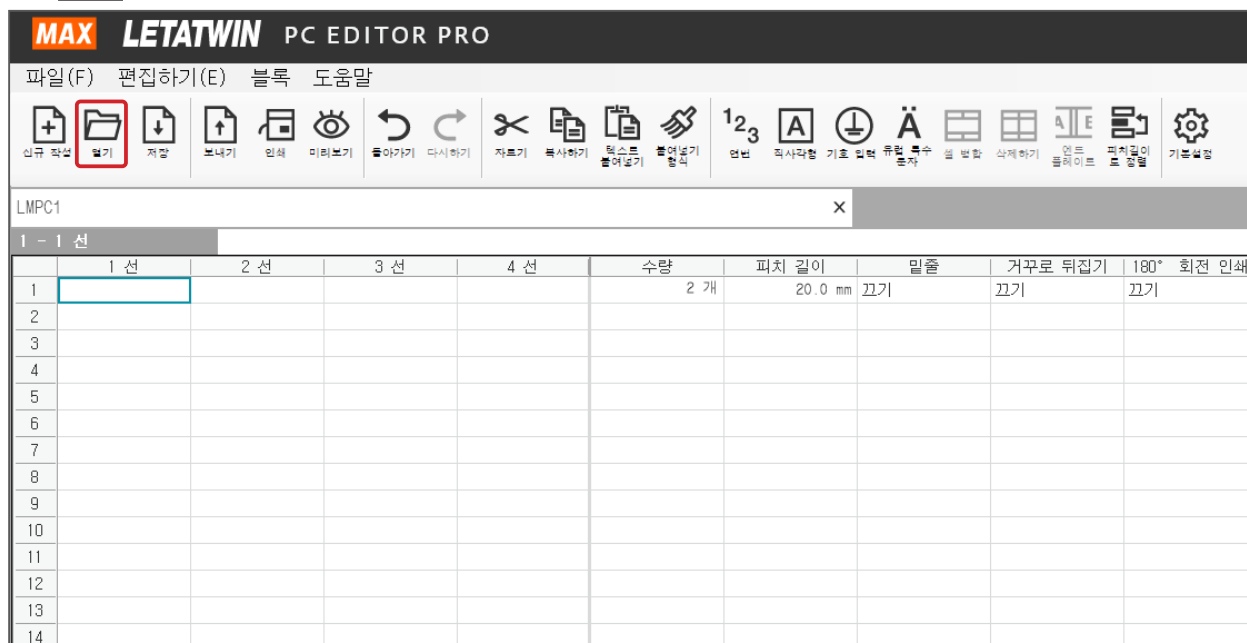
모델명	CSV 파일 선택 시 인코딩 유형
LM-3000PRO	UTF-8
LM-550A3	Shift-JIS
LM-550A2	
LM-550A	

9-3-1 인쇄 내용만 가져오기

1

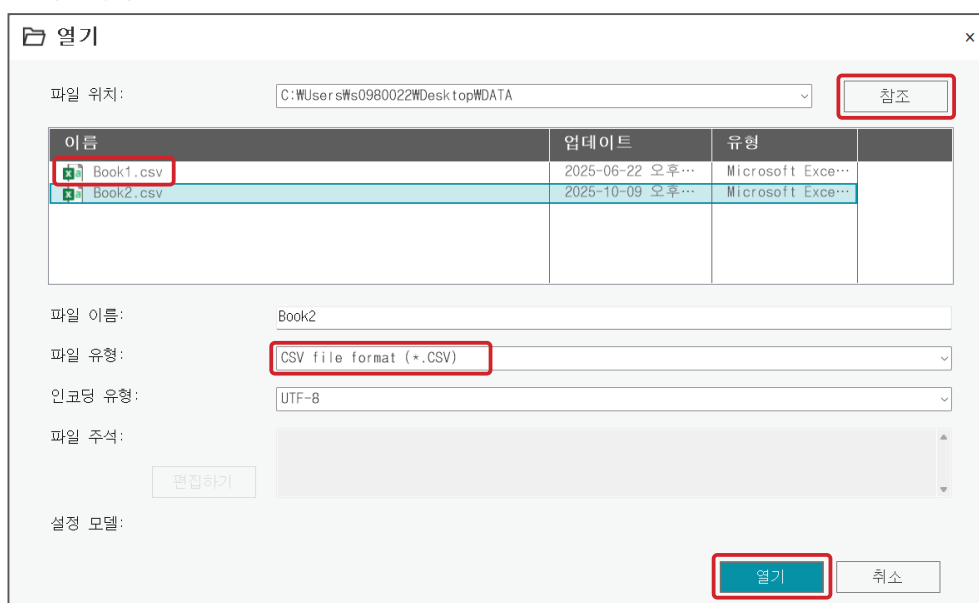


아이콘을 클릭합니다.



2

“파일 유형:”에서 “CSV file format (*.CSV)”을 선택한 다음 “참조” 버튼을 사용하여 대상 파일을 지정하고 “열기”를 클릭합니다.



3 데이터가 메인 편집 화면에 로드됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말

신규 작성 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 할지 1 2 3 A ± Ä 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000

LMPC2 X LMPC1

1	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	X01				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	X02				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	X03				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
4	X04				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
5	X05				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
6	X06				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
7	X07				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
8	X08				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
9	X09				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
10	X10				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
11	X11				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
12	X12				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
13	X13				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
14	X14				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
15	X15				2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기

9-3-2 CSV 파일에서 복사 및 붙여넣기

1 CSV 파일을 복사합니다.

	A	B	C	D	E	F	G
1	COM				2	25	
2	R	X01			2	25	
3	S	X02			2	25	
4	T	X03			2	25	
5	V				4	25	
6	W				4	25	
7	COM	X01			2	25	
8	COM	X02			2	25	
9							
10							

2 붙여넣을 위치를 선택한 다음  를 클릭합니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말















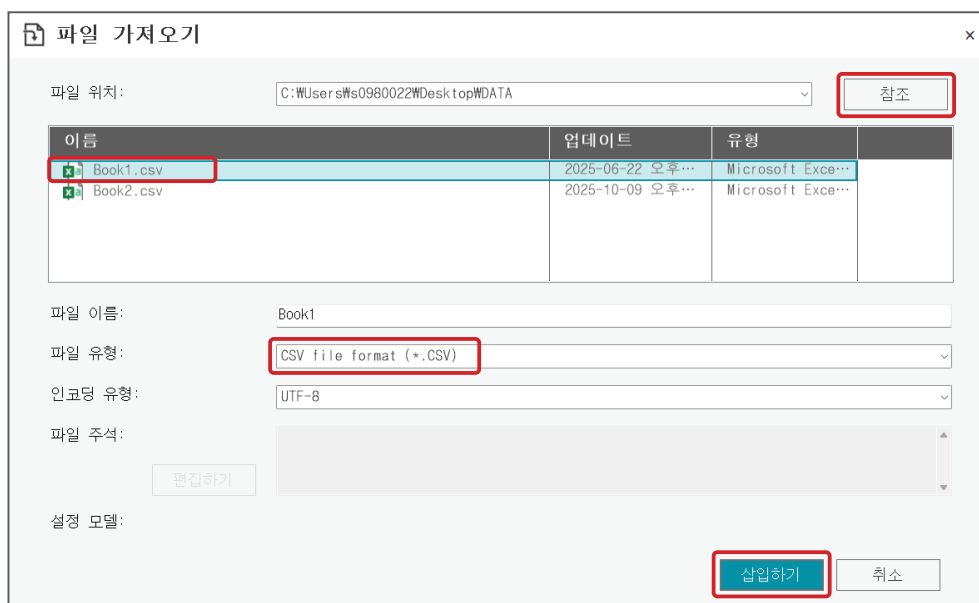
1₂3           

LMPC1

1 - 1 선

	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1					2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

- 2 “파일 유형:”에서 “CSV file format (*.CSV)”을 선택한 다음 “참조” 버튼을 사용하여 대상 파일을 지정하고 “삽입하기”를 클릭합니다.

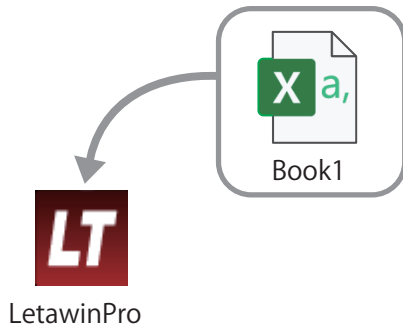


- 3 파일을 가져옵니다. “수량” 및 “피치 길이” 값이 적용됩니다.

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO									
파일(F) 편집하기(E) 블록 도움말									
신규 작업 열기 저장 보내기 인쇄 미리보기 돌아가기 다시하기 자르기 복사하기 텍스트 붙여넣기 붙여넣기 1_2_3 A ⌂ Ä 연번 직사각형 기호 입력 유한소수 복사 붙여넣기 삭제하기 블레이드 피치길이 공정 기초설정									
LMPC1									
1 - 1 선 COM									
	1 선	2 선	3 선	4 선	수량	피치 길이	밀출	거꾸로 뒤집기	180° 회전 인쇄
1	COM				2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
2	R	X01			2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
3	S	X02			2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
4	T	X03			2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
5	V				4 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
6	W				4 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
7	COM	X01			2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
8	COM	X02			2 개	25.0 mm	끄기	끄기	끄기
9					2 개	20.0 mm	끄기	끄기	끄기
10									
11									
12									
13									
14									
15									

9-3-4 CSV 파일을 LETATWIN PC EDITOR PRO 아이콘으로 드래그하여 가져오기

- 1 CSV 파일은 LETATWIN PC EDITOR PRO 아이콘으로 드래그하여 가져올 수 있습니다.



- 2 데이터가 읽힙니다. 다음으로 모델을 선택합니다.

MEMO

- 두 개 이상의 블록에 대한 피치 길이가 입력되지 않은 경우 파일을 붙여넣거나 가져올 수 없습니다.

10장 유지보수

10-1 플래튼 롤러 청소	200
10-2 열전사 헤드 청소	201
10-3 인쇄 재료 센서 청소	202
10-4 블록 마커 센서 및 블록 마커 부착물 청소.....	203
10-5 미디어 가이드 B와 D 청소하기 (테이프 접착제 제거 방법)	204

10-1 플래튼 롤러 청소

사용 중 고장을 줄이려면 본체를 정기적으로 유지보수하십시오.

이 절에 설명된 것과 같은 증상은 기기에 유지보수가 필요함을 나타냅니다.

일반적으로 최소 한 달에 한 번 유지보수를 수행하는 것이 좋습니다. 그러나 최적의 유지보수 빈도는 기기 사용 빈도 및 사용 환경에 따라 달라집니다.

증상

- 인쇄된 재료 블록 길이가 설정값보다 2mm 이상 짧습니다.
- 인쇄된 텍스트가 왼쪽으로 치우칩니다.

원인

플래튼 롤러에 먼지나 이물질이 붙어 인쇄 재료 공급에 영향을 미치고 있습니다.

필수 항목

- 물에 적셔 완전히 짜낸 천 또는 알코올에 적신 부드러운 천
(보풀이 잘 생기는 천은 사용하지 말 것)
- 테이프

유지보수 실시

1 전원이 꺼진 상태에서 커버를 엽니다.

2 본체에서 플래튼 롤러를 분리합니다.

3 <먼지 및 오염 제거 시>

전원이 꺼진 상태에서 덮개를 엽니다. 본체 턴테이블에서 롤러를 분리합니다.

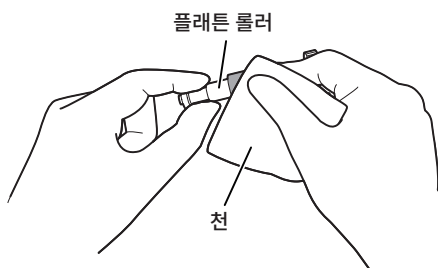
물기를 꼭 짰 물티슈 또는 알코올을 묻힌 부드러운 천으로 턴테이블 롤러에 묻은 먼지나 오염물을 닦아냅니다.

→ 6-6 도움말

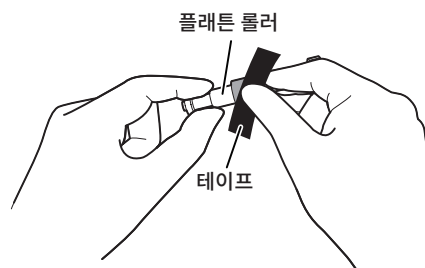
<테이프 접착제 제거 시>

테이프 접착제가 부착되어 있습니다. 접착면을 눌러 테이프를 제거합니다.

<플래튼 롤러를 본체에서 분리합니다.>



<테이프 접착제를 제거할 때>



NOTE

- 물이나 알코올이 마른 후에 인쇄하십시오.

10-2 열전사 헤드 청소

증상

인쇄된 문자에 얇은 가로 흰색 줄무늬가 나타납니다.

원인

열전사 헤드에 먼지나 이물질이 묻어 잉크 리본 전사에 영향을 미칩니다.

필수 항목:

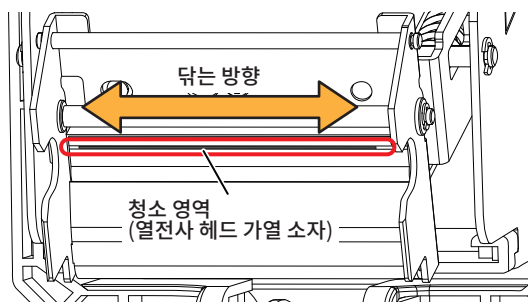
- 알코올(에탄올)이 묻은 면봉.
- *마른 면봉으로 닦는 것도 효과적이지만 알코올을 사용하면 효과가 더 좋습니다.

유지보수 실시

- 1 본체 후면의 주 전원 스위치를 끕니다.
- 2 도어 커버를 엽니다.
- 3 알코올을 적신 면봉으로 열전사 헤드 중앙의 가열 소자(그림 참조)를 부드럽게 닦습니다.
- 4 개선되지 않으면 열전사 헤드를 교체합니다.
→ 5-2 열전사 헤드 교체

NOTE

- 청소하기 전에 항상 본체 후면의 주 전원을 끕니다.
- 손가락으로 열전사 헤드를 직접 만지지 마십시오. 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 플레튼 롤러 또는 열전사 헤드를 청소한 후에도 증상이 호전되지 않으면 문제 해결 부분을 참고하십시오.
- 열전사 헤드의 폭을 따라 닦습니다.
- 알코올이 마른 후에 인쇄하십시오.



→ 11-1 문제 해결

10-3 인쇄 재료 센서 청소

증상

인쇄 재료가 없어도 인쇄가 계속됩니다.

원인

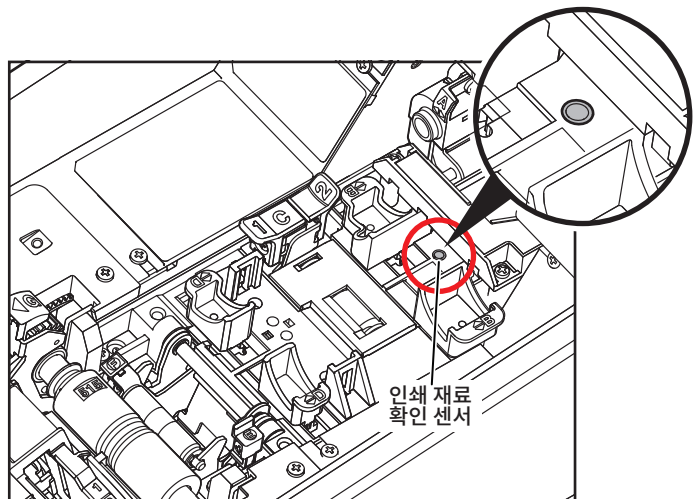
먼지나 이물질이 인쇄 재료 센서에 영향을 미쳐 인쇄 재료가 없어도 잘못 감지합니다.

필수 항목:

- 부드러운 천
(보풀이 잘 생기는 천은 사용하지 말 것)

유지보수 실시

- 1 본체 후면의 주 전원 스위치를 끕니다.
- 2 도어 커버를 엽니다.
- 3 부드럽고 마른 천으로 인쇄 재료 센서를 닦습니다.



10-4 블록 마커 센서 및 블록 마커 부착물 청소

블록 마커 센서는 블록 마커 인쇄 중에만 사용됩니다.
팁 센서와 블록 마커 부착물을 동시에 청소합니다.

증상

- 연속 인쇄 중 인쇄되지 않은 빈 블록이 나타납니다.
- “블록 마커가 감지되지 않음”이라는 오류 메시지가 표시됩니다.

원인

센서부에 먼지나 이물질이 묻어 있어 팁을 감지할 수 없습니다.

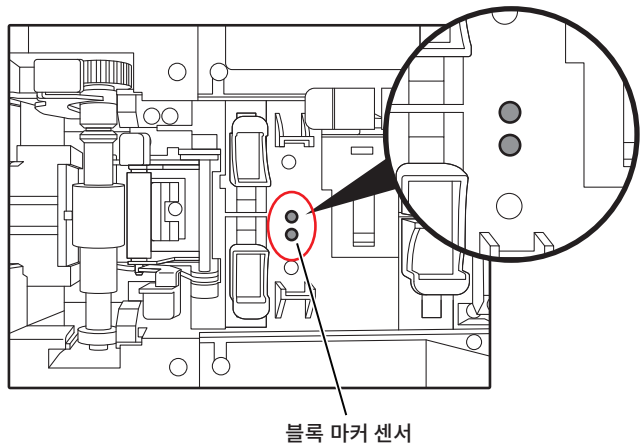
필수 항목:

- 부드러운 천이나 면봉
(보풀이 잘 생기는 천은 사용하지 말 것)

유지보수 실시

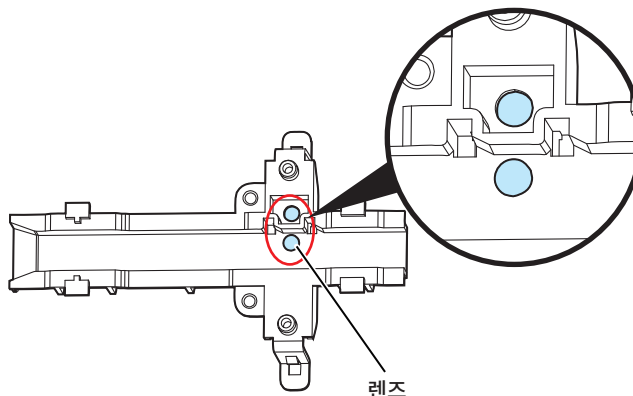
(1) 블록 마커 센서 청소

- 1** 본체 후면의 주 전원 스위치(잠금 스위치)를 끕니다.
- 2** 도어 커버를 엽니다.
- 3** 블록 마커 센서 렌즈 부분을 부드럽고 마른 천으로 닦습니다.



(2) 블록 마커 부착물 청소

마른 천이나 면봉으로 블록 마커 부착물 후면의 렌즈부를 닦습니다.



10-5 미디어 가이드 B와 D 청소하기 (테이프 접착제 제거 방법)

증상

테이프가 플래튼 롤러에 감겨 있습니다.

원인

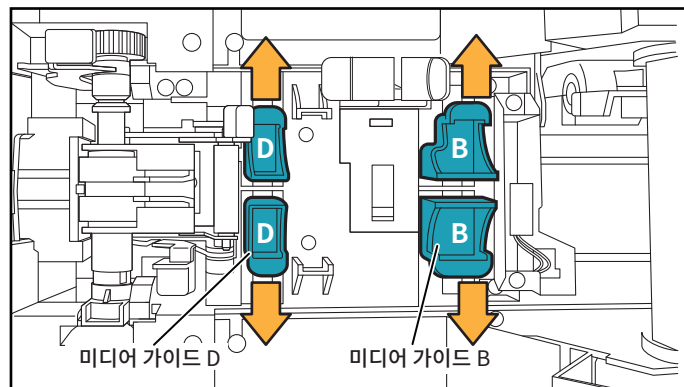
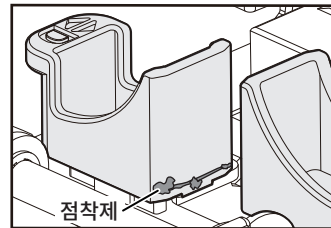
플래튼 롤러 또는 미디어 가이드 B와 D에 접착제가 묻어 있습니까?

필수 항목:

· 테이프

유지보수 실시

- 1 본체 후면의 주 전원 스위치를 끕니다.
- 2 도어 커버를 엽니다.
- 3 미디어 가이드 B와 D에서 테이프의 접착면을 눌러 접착제를 제거합니다.
테이프의 접착면을 미디어 가이드 B와 D에 대고 누릅니다.



미디어 가이드 B와 D에 부착된 테이프 접착제가 전달되어 플래튼 롤러에 부착됩니다.
플래튼 롤러를 청소하고 미디어 가이드 B와 D를 정기적으로 청소하십시오.

→ 6-6 도움말

11장 문제 해결

11-1 문제 해결	206
------------------	-----

11-1 문제 해결

문제점	체크리스트 항목	대책
전원이 켜지지 않습니다.	전원 코드가 제대로 연결되어 있습니까?	전원 코드가 본체와 콘센트에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
	본체 후면의 주 전원과 본체 전면의 보조 전원이 켜져 있습니까?	본체 후면의 주 전원 스위치를 켜고, 전면의 보조 전원을 켜십시오.
화면이 어둡거나 희미합니다.	화면이 제대로 조정되지 않았습니다.	사용 설명서에 지정된 대로 설정값을 조정하십시오. → 6-8-5 화면 설정 조정
인쇄가 되지 않습니다.	도어 커버가 닫혀 있습니까?	도어 커버가 완전히 닫혀 있는지 확인하십시오.
	본체 LCD 화면에 홈 화면이 표시되어 있습니까? (컴퓨터에서 인쇄하는 경우)	본체의 LCD 화면에서 홈 화면을 연 다음 인쇄를 수행하십시오. → 6-1 홈 화면
	LETATWIN PC EDITOR의 “인쇄” 화면에 “프린터 작동”이 표시됩니까?	본체의 LCD 화면에서 홈 화면을 연 다음 인쇄를 수행하십시오. → 6-1 홈 화면
공급 방향에 인쇄되지 않은 얇은 줄무늬가 나타납니다.	열전사 헤드가 더럽습니까?	열전사 헤드를 청소하십시오. 청소해도 문제가 해결되지 않으면 열전사 헤드를 교체하십시오. → 10-2 열전사 헤드 청소 → 5-2 열전사 헤드 교체
인쇄된 텍스트가 희미하거나 진합니다.	인쇄 농도가 적절합니까?	적절한 인쇄 농도로 인쇄하십시오. → 6-9-1 인쇄 농도 설정
	적절한 인쇄 압력으로 인쇄하고 있습니까?	사용하는 인쇄 재료에 적합한 인쇄 압력으로 인쇄하십시오. → 4-3 인쇄 압력 조절
인쇄된 텍스트가 고르지 않습니다.	플래튼 롤러가 더럽습니까?	플래튼 롤러를 청소하십시오. → 10-1 플래튼 롤러 청소
	플래튼 롤러가 마모되었습니까?	플래튼 롤러가 마모된 경우 새 것으로 교체하십시오.
	인쇄 재료 유형에 적합한 인쇄 압력으로 인쇄하고 있습니까?	사용하는 인쇄 재료 유형에 적합한 인쇄 압력으로 인쇄하십시오. → 4-3 인쇄 압력 조절
	인쇄 농도가 적절합니까?	인쇄하기 전에 적절한 인쇄 농도로 설정하십시오. → 6-9-1 인쇄 농도 설정
인쇄 라인 위치가 수직으로 정렬되지 않았습니다.	인쇄 재료가 제자리에 올바르게 놓여 있습니까? 수직 인쇄 라인 위치가 올바르게 설정되지 않았습니다.	인쇄 재료의 폭에 맞게 미디어 가이드 B와 D를 올바르게 설정하십시오. 수직 인쇄 라인 위치 조정값을 확인하고 그에 따라 인쇄 라인 위치를 조정하십시오. → 6-9-4 인쇄 라인 위치 설정
인쇄 라인 위치가 수평으로 정렬되지 않았습니다.	플래튼 롤러가 더럽습니까?	플래튼 롤러를 청소하십시오. 플래튼 롤러가 마모된 경우 새 것으로 교체하십시오. → 10-1 플래튼 롤러 청소
	컷팅 위치가 올바르게 조정되지 않았습니다.	하프 컷으로 인쇄할 경우 하프 컷 위치에 따라 수평 인쇄 라인 위치를 조정하십시오. 컷팅 위치 설정을 확인한 후 인쇄하기 전에 컷팅 위치를 올바르게 조정하십시오. → 8-8-6 컷팅 위치 설정
	수평 인쇄 라인 위치가 올바르게 조정되지 않았습니다. (블록 마커만 해당)	블록 마커에 인쇄할 경우 “인쇄 라인 위치 (수평)” 설정으로 인쇄 라인 위치를 조정하십시오. → 8-8-11 수평 인쇄 라인 위치 조정(블록 마커 전용)
인쇄 재료가 배출되지 않습니다.	인쇄 재료가 인쇄 재료 배출구 근처에 걸렸습니까?	걸림 제거 커버를 열고 핀셋으로 인쇄 재료를 제거하십시오. 직경 $\phi 1.5$ 및 $\phi 2.0$ 의 얇은 튜브는 특히 말리기 쉬우므로 인쇄 전에 튜브 끝이 인쇄 재료 배출구 밖으로 나오도록 위치를 조정하십시오. → 4-6 출구 가이드 변경

문제점	체크리스트 항목	대책
슬리브에 인쇄가 제대로 되지 않습니다. · 인쇄 위치가 어긋납니다.	플래튼 롤러가 사용하는 슬리브 크기에 맞습니까?	사용하는 슬리브 크기에 적합한 플래튼 롤러를 사용하십시오. → 4-4 그립 슬리브 장착
	본체와 슬리브 박스 사이에 약 30cm 의 간격이 있습니까?	본체와 슬리브 박스 사이에 약 30cm 간격을 두고 설치합니다. → 4-4 그립 슬리브 장착
	미디어 가이드 B 와 D 가 슬리브 쪽에 맞게 설정되어 있습니까?	미디어 가이드 B 와 D 가 슬리브 쪽에 맞게 올바르게 설정하십시오. → 4-4 그립 슬리브 장착
튜브 및 ID 플레이트에 인쇄가 제대로 되지 않습니다. · 인쇄 위치가 어긋납니다. · 인쇄된 텍스트가 깨집니다.	· 튜브가 올바르게 설치되어 있습니까?	튜브를 올바른 위치에 장착하십시오. → 4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착
	미디어 가이드 B 와 D 가 튜브 쪽에 맞게 설정되어 있습니까?	미디어 가이드 B 와 D 가 튜브 쪽에 맞게 올바르게 설정하십시오. → 4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착
	튜브가 엉겼습니까?	튜브를 풀어 제자리에 놓으세요.
	튜브에 기름이나 이물질이 묻어 있습니까?	기름이나 이물질이 묻은 튜브는 사용할 수 없습니다. 특히 기름이 묻은 튜브는 깨끗이 닦아도 사용할 수 없을 수 있습니다. 새롭고 깨끗한 튜브를 투입하십시오.
	튜브를 투입하는 동안 튜브가 꼬였습니까?	꼬인 부분을 펴고 튜브를 제자리에 장착하십시오.
	튜브 직경 설정이 장착된 튜브의 직경과 일치합니까?	튜브 직경 설정이 올바르지 않으면 올바른 위치에 인쇄되지 않습니다. 설정이 설치된 튜브의 직경과 일치하는지 확인하십시오.
	실내 온도가 15° C 미만으로 떨어졌습니까?	5 ~ 15° C 의 저온 환경에서는 튜브가 경화되어 인쇄된 텍스트가 흐리거나 희미해질 수 있습니다. 그럴 경우 튜브 히터를 사용하십시오. → 4-5-1 제자리에 튜브 장착 → 6-5 히터 켜기/끄기
	튜브 조각이 기계 내부를 막고 있습니까?	걸림 제거 커버를 열고 핀셋으로 조각을 제거하십시오. → 4-6 출구 가이드 변경
	올바른 배출 가이드를 사용하고 있습니까?	ø12.0~ø19.0의 열수축 튜브에는 “와이드” 배출 가이드를, 다른 인쇄 재료에는 “네로우” 배출 가이드를 사용하십시오. → 4-6 출구 가이드 변경
	직경 ø1.5~ø2.0 의 얇은 PVC 튜브 또는 직경 ø8.0~ø10 의 두꺼운 PVC 튜브에는 부착물이 필요합니다. 장착된 부착물이 튜브 직경에 적합합니까?	튜브 직경에 적합한 부착물을 장착하십시오. → 4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착
테이프 또는 마킹 플레이트에 제대로 인쇄할 수 없습니다.	올바른 플래튼 롤러가 설치되어 있습니까?	올바른 플래튼 롤러를 설치하십시오. → 4-5 튜브 및 ID 플레이트 장착
	올바른 리본 플랜지를 사용하고 있습니까?	ø8.0 및 ø10 PVC 튜브에 인쇄하는 경우에만 ø8 및 ø10(검정색) 용 리본 플랜지를 사용하십시오.
	인쇄 재료가 제자리에 올바르게 놓여 있습니까? 포함된 릴 스탠드를 사용하고 있습니까?	테이프 또는 마킹 플레이트를 올바르게 장착하십시오. 테이프 또는 마킹 플레이트를 릴 스탠드에 올바르게 장착하십시오. → 4-7 테이프 및 마킹 플레이트 장착 → 4-10 릴 스탠드 설치
	테이프의 폭 설정이 설치된 테이프와 일치합니까?	선택한 폭과 동일한 테이프를 본체에 공급하십시오.
	온도가 15° C 이하 또는 35° C 이상인 환경에서 사용하고 있습니까?	온도가 15~35° C 의 환경에서 사용하십시오.
	테이프 또는 마킹 플레이트에 인쇄하려면 길이 측정 센서 (인코더) 를 제자리에 설치해야 합니다. 길이 측정 센서 (인코더) 가 제자리에 올바르게 설정되었습니까?	테이프 또는 마킹 플레이트를 길이 측정 센서 (인코더) 에 대해 올바른 위치에 놓으십시오. → 4-7 테이프 및 마킹 플레이트 장착
	튜브 또는 테이프 조각이 기기 내부를 막고 있습니까?	배출 가이드를 열고 조각을 제거하십시오. → 4-6 출구 가이드 변경

문제점	체크리스트 항목	대책
블록 마커의 인쇄가 흐려진다 .	정확하게 설정되어 있습니까 ?	→ 4-8 블록 마커 장착
	적절한 인쇄 농도로 인쇄하고 있습니까 ?	인쇄 농도를 낮추거나 높여서 시도해 보십시오 . → 6-9-1 인쇄 농도 설정
		인쇄 속도를 낮춰보십시오 . → 6-9-2 저온 모드 설정 → 8-3-2 인쇄 속도 낮추기
블록 마커가 잉크 리본에 붙습니다 .	인쇄 농도가 너무 높지 않습니까 ?	인쇄 농도를 낮춰서 인쇄하십시오 . → 6-9-1 인쇄 농도 설정 → 8-3-2 인쇄 속도 낮추기
블록 마커의 끝부분 인쇄가 어긋납니다 .	블록 마커의 끝부분이 릴에서 잘 떨어지지 않습니다 .	블록 마커의 끝부분을 릴에서 분리하여 인쇄하십시오 .
테이프 또는 마킹 플레이트가 지정된 설정보다 짧습니다 .	플래튼 롤러가 더럽습니까 ?	플래튼 롤러를 청소하십시오 . → 10-1 플래튼 롤러 청소
	플래튼 롤러가 마모되었습니까 ?	플래튼 롤러가 마모된 경우 새 것으로 교체하십시오 .
	테이프 또는 마킹 플레이트가 릴 스탠드에 올바르게 장착되어 있습니까 ?	테이프 또는 마킹 플레이트가 릴 스탠드에 올바르게 장착되어 있고 저항 없이 당겨질 수 있는지 확인하십시오 . 인쇄 전에 정렬을 수행하십시오 . → 8-8-4 인쇄 정렬
하프 컷이 수행되지 않습니다 . 하프 컷이 작동하지 않습니다 .	하프 커터 유닛이 제자리에 올바르게 설치되어 있습니까 ?	사용 설명서의 지침에 따라 하프 커터 유닛을 올바르게 설치하십시오 . → 5-1 하프 커터 유닛 교체
	하프 컷 설정이 되어 있습니까 ?	설명서를 참고하여 하프 컷 설정을 해주세요 . → 8-1-12 피치 간 커팅/선 및 점 인쇄
하프 컷이 수행되지만 기기는 자국만 남기고 절단하지 못합니다 .	하프 커터 깊이 조절이 약게 되어 있지 않습니까 ?	설명서를 참고하여 하프 커터의 깊이 조절을 해주세요 . 기온이나 튜브 적정에 따라 절단 상태가 달라질 수 있습니다 . → 4-2 하프 커팅 깊이 조절
	칼날이 노후되었습니까 ?	새 하프 커터 유닛으로 교체하십시오 . → 5-1 하프 커터 유닛 교체 → 12-2 인쇄 재료 및 옵션 항목의 목록
열수축 튜브의 하프 컷을 할 수 없습니다 .	튜브의 두께 때문에 하프 컷이 불가능할 수 있습니다 .	가위 등으로 잘라주세요 .
	이전에 소모품을 완전히 절단하여 날끝이 손상되었을 수 있습니다 .	새 하프 커터로 교체해 주세요 . → 5-1 하프 커터 유닛 교체 → 12-2 인쇄 재료 및 옵션 항목의 목록
하프 컷 중에 기계가 너무 깊게 컷팅합니다 .	하프 커터 깊이 조정 레버가 올바르게 설치되어 있습니까 ?	사용 설명서의 지침에 따라 하프 커터 유닛의 깊이를 조정하십시오 . 컷팅은 기온이나 튜브 특성의 영향을 받을 수 있습니다 . → 4-2 하프 커팅 깊이 조절
수동 풀 컷팅이 수행되지 않습니다 (기기가 컷팅을 못함) .	인쇄 재료 조각이 기기 내부를 막고 있습니까 ?	용지 걸림 커버를 열고 핀셋으로 인쇄 재료 조각이나 기타 이물질을 제거하십시오 . → 3-2 부품 이름
	인쇄 재료가 기기 내부를 막고 있습니까 ?	
인쇄 재료가 감지되지 않습니다 .	용지 가이드 B 와 D 가 인쇄 재료의 폭과 정확히 맞습니까 ?	미디어 가이드 B 와 D 가 인쇄 재료의 폭에 정확히 맞고 재료가 인쇄 재료 센서를 통과하는지 확인하십시오 .
	인쇄 재료 센서가 더럽습니까 ?	마른 천으로 인쇄 재료 센서를 닦으십시오 . → 10-3 인쇄 재료 센서 청소
테이프가 플래튼 롤러에 감겨 있습니다 .	플래튼 롤러 또는 미디어 가이드 B 와 D 에 접착제가 묻어 있습니까 ?	미디어 가이드 B 와 D 에 부착된 테이프 접착제가 전달되어 플래튼 롤러에 부착됩니다 . 플래튼 롤러를 청소하고 미디어 가이드 B 와 D 를 정기적으로 청소하십시오 . → 10-5 미디어 가이드 B와 D 청소하기 (테이프 접착제 제거 방법) → 6-6 도움말

12장 부록

12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 화면 생성 세부 정보	210
12-2 인쇄 재료 및 옵션 항목의 목록	213
12-3 기본값 목록	216
12-4 제품 사양	217
12-5 본체 및 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보	220
12-5-1 본체 버전 정보	220
12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보	220
12-5-3 본체 업데이트 방법	221
12-6 연락처 정보	222

12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO 화면 생성 세부 정보

단위 블록이 없는 블록이 있는 패턴에는 테이블을 생성할 수 없습니다. (모든 블록에 대해 항상 한 라인에 셀 병합 해체가 있도록 패턴을 생성합니다.)

- 빨간색 블록: 오류
- 노란색 블록: 단위 블록

예

인쇄 출력의 예

1	2	5
A	D	E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0		없음	없음
2	2				1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

이 예에서는 블록 번호 2와 블록 번호 3이 있는데, 첫 번째 또는 두 번째 라인에 셀 병합 해체가 없으므로 패턴을 적용할 수 없습니다.

허용되는 패턴

인쇄 출력의 예

1	2	3	4	5
A	B	C	D	E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3	3	C			1	5.0	없음	없음	없음
4	4	D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

인쇄 출력의 예

1	3	4	5
A	B	C	

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3	3	C			1	5.0	없음	없음	없음
4	4	D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

인쇄 출력의 예

1	2			5
A	B	C	D	E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3		C			1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

병합 지점과 피치 길이를 조정하여 생성할 수 있는 패턴

인쇄 출력의 예

1	2	5
A		E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2				1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4					1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2				1	15.0	없음	없음	없음
3	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
4					1				
5					1				
6									
7									

셀 병합 지점의 수를 줄이고 피치 길이를 조정합니다.

인쇄 출력의 예

1	2	5
A	B	

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4					1	5.0	없음	없음	없음
5	5				1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	15.0	없음	없음	없음
3	5				1	5.0	없음	없음	없음
4									
5									
6									
7									

셀 병합 지점의 수를 줄이고 피치 길이를 조정합니다.

인쇄 출력의 예

1	2	5
A	B	D
		E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	10.0	없음	없음	없음
3		D			1	5.0	없음	없음	없음
4	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
5									
6									
7									

셀 병합 지점의 수를 줄이고 피치 길이를 조정합니다.

인쇄 출력의 예

1	2	5
A	B	E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4					1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	15.0	없음	없음	없음
3	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
4									
5									
6									
7									

셀 병합 지점의 수를 줄이고 피치 길이를 조정합니다.

테이블을 생성할 수 없는 패턴

다음 패턴에는 테이블을 생성할 수 없습니다.

인쇄 출력의 예

1	2			5
A			D	E

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀 줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2				1	5.0	없음	없음	없음
3					1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

인쇄 출력의 예

1	2			5
A	C	D	E	

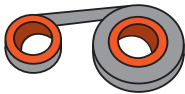
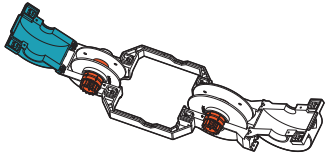
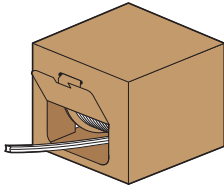
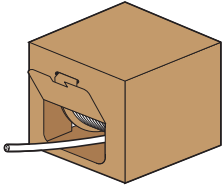
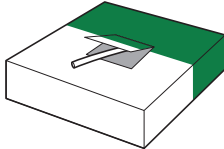
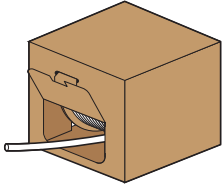
	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀 줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2				1	5.0	없음	없음	없음
3		C			1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5	E			1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

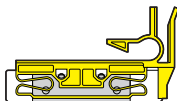
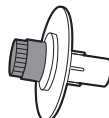
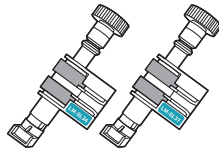
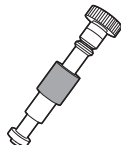
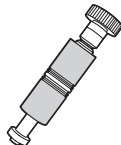
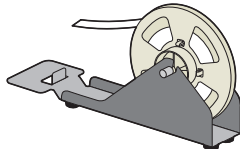
인쇄 출력의 예

1	2			5
A	B	C	D	

	첫 번째 라인	두 번째 라인	세 번째 라인	네 번째 라인	수량	피치 길이	밀 줄	거꾸로 뒤집기	회전
1	1	A			1	5.0	없음	없음	없음
2	2	B			1	5.0	없음	없음	없음
3		C			1	5.0	없음	없음	없음
4		D			1	5.0	없음	없음	없음
5	5				1	5.0	없음	없음	없음
6									
7									

12-2 인쇄 재료 및 옵션 항목의 목록

잉크 리본			
검은색 : LM-IR3015B (LM-3000PRO 전용, 200m 롤, 모든 소모품 공통)			
흰색 : LM-IR3015W (LM-3000PRO 전용, 180m 롤, 열수축 튜브용)			
잉크 리본 카세트			
LM-RC3015			
그립 슬리브 (UL224 인증)			
지원 전선 외경			
ø2.1~ ø3.4mm	LM-SL34W(흰색, 75m 롤)		
ø3.0~ ø3.7mm	LM-SL37W(흰색, 75m 롤)		
ø2.1~ ø3.4mm	LM-SL34Y(노란색, 75m 롤)		
ø3.0~ ø3.7mm	LM-SL37Y(노란색, 75m 롤)		
그립 튜브			
	적용 가능한 전선 외경		
내경 : ø2.9mm	ø1.9mm~ ø2.1mm	LM-TU29G(100m 롤)	
내경 : ø3.7mm	ø2.5mm~ ø2.7mm	LM-TU37G(100m 롤)	
내경 : ø4.6mm	ø3.0mm~ ø3.7mm	LM-TU46G(85m 롤)	
둥근 튜브 (UL224 인증)			
내경 : ø3.2mm	LM-TU332N2(100m 롤)		
내경 : ø3.6mm	LM-TU336N2(100m 롤)		
내경 : ø4.2mm	LM-TU342N2(80m 롤)		
내경 : ø5.2mm	LM-TU352N2(80m 롤)		
* UL224 인증 튜브는 최대 600V의 전압과 최대 105° C의 열을 견딜 수 있도록 설계되었으며, 튜브 두께는 0.431mm 이상이며 VW-1 난연성을 제공합니다. 이 튜브는 절연 튜브로 사용할 수 있습니다.			
드럼 롤 원형 튜브			
내경 : ø2.5mm	LM-TU425L2(250m 롤)		
내경 : ø2.7mm	LM-TU427L2(250m 롤)		
내경 : ø3.2mm	LM-TU432L2(250m 롤)		
내경 : ø3.4mm	LM-TU434L2(250m 롤)		
내경 : ø3.6mm	LM-TU436L2(250m 롤)		
내경 : ø4.2mm	LM-TU442L(200m 롤)		
내경 : ø5.2mm	LM-TU452L(135m 롤)		
내경 : ø6.4mm	LM-TU464L(100m 롤)		
내경 : ø8.0mm	LM-TU480L(70m 롤)		
테이프			
	하얀색 (30m 롤)	노란색 (30m 롤)	
5mm (W)	LM-TP3005W	LM-TP3005Y	
9mm (W)	LM-TP3009W	LM-TP3009Y	
12mm (W)	LM-TP3012W	LM-TP3012Y	

마킹 플레이트			
8.5mm (W)	LM-KM485	(25m 롤 , 5 롤 / 박스 , 두께 0.5mm)	
9.5mm (W)	LM-KM495	(25m 롤 , 5 롤 / 박스 , 두께 0.5mm)	
10.0mm (W)	LM-KM410	(25m 롤 , 5 롤 / 박스 , 두께 0.5mm)	
10.7mm (W)	LM-KM4107	(25m 롤 , 1 롤 / 박스 , 두께 0.5mm)	
ID 플레이트			
4.1mm (W)	LM-ID PLATE4110(20m 롤 , 두께 1.0mm)		
하프 커터 유닛			
LM-HC3000	(LM-3000PRO 전용)		
LETATWIN PC EDITOR PRO			
MAX 웹사이트에서 LETATWIN PC EDITOR PRO 를 다운로드하십시오 .			
→ 3-8 LETATWIN PC EDITOR PRO 다운로드 및 설치			
ø8 및 ø10 튜브용 전용 리본 플랜지 * 구성품으로 취급됩니다 .			
ø8 및 ø10 튜브용 리본 플랜지			
플래튼 롤러			
그립 슬리브용 (2 종)	LM-PR SL34		
	LM-PR SL37		
튜브 , 테이프 , 마킹 플레이트용	LM-PR 노멀		
블록 마커용 (4 종)	LM-PR115	A2009-113, 114, 115 용	
	LM-PR145	A2009-145 용	
	LM-PR515	A2009-515 용	
	LM-PR615	A2009-615 용	
릴 스탠드 (테이프 플랜지 포함) * 구성품으로 취급됩니다 .			
릴 스탠드 (플랜지 포함)			

부착물 * 구성품으로 취급됩니다.	
(1) $\phi 1.5 \sim \phi 2.0$ 튜브용 부착물	
(2) $\phi 8$ 튜브용 부착물	
(3) $\phi 10$ 튜브용 부착물	
(4) 블록 마커용 부착물 (113, 114, 115, 515, 615 지원)	
(5) 블록 마커용 부착물 (145 지원)	
(6) ID 플레이트용 부착물	

블록 마커 (지원 WAGO 제품 목록)	
WAGO 제품 번호	LM-3000PRO 에 표시되는 이름
2009-113	A2009-113
2009-114	A2009-114
2009-115	A2009-115
2009-145	A2009-145
2009-515	A2009-515
2009-615	A2009-615

12-3 기본값 목록

LETATWIN PC EDITOR PRO 초기 설정값

	항목	LM-3000PRO		LM-550A3	LM-550A2	LM-550A
기본 설정	피치 길이 초기값	Grip sleeve / 튜브	20.0mm	20.0mm (튜브만)	20.0mm (튜브만)	20.0mm (튜브만)
		MAX ID 플레이트	18.0mm			
		테이프	10.0mm	10.0mm	10.0mm	10.0mm
		마킹 플레이트	10.0mm	10.0mm	10.0mm	10.0mm
		엔드 플레이트	1.5mm			
	수량 초기값	Grip sleeve / 튜브	2	2	2	2
		MAX ID 플레이트	2			
		테이프	1	1	1	1
		마킹 플레이트	1	1	1	1
		블록 마커	1			
	문자 크기	3.0mm	3.0mm	3.0mm	3.0mm	3.0mm
	문자 폭	100%	100%	100%	100%	100%
인쇄 형식	테이블 모드	끄기				
	피치 길이	선택	선택	선택	선택	선택
	문자 크기 자동	표준 자동	표준 자동	표준 자동	표준 자동	표준 자동
	피치 컷	하프 컷	하프 컷	하프 컷	하프 컷	하프 컷
	수직 / 수평	수평	수평	수평	수평	수평
	문자 간격	표준	표준	표준	표준	표준
	라인 간격	표준	표준	표준	표준	표준
	글꼴 선택	클리어 글꼴	클리어 글꼴	클리어 글꼴	표준 (본체에서 설정)	
	6.9 MARK	끄기	끄기 (본체에서 설정)	끄기 (본체에서 설정)	끄기 (본체에서 설정)	
	0 슬래시	끄기	끄기			
	직사각형	끄기	끄기	끄기	끄기	
텍스트 매개변수 설정	연번 및 수량	연번 우선순위 (11, 22, 33)	수량 우선순위 11 22 33	수량 우선순위 11 22 33	수량 우선순위 11 22 33	
	컷팅 위치	0.0mm	0.0mm	0.0mm	0.0mm	
	인쇄 라인 위치	0.0mm	0.0mm	0.0mm	0.0mm	
	인쇄 농도	5	4	4	4	
	저속 모드	끄기	끄기	끄기	끄기	
	인쇄 전 공급	끄기	끄기	끄기	끄기	
	인쇄 후 공급	켜기				
	여백	켜기				
	수평 인쇄 라인 위 치 조정	0.0mm				

MEMO

- LETATWIN PC EDITOR PRO는 LM-5×× 시리즈 기기에 탑재된 “인쇄 길이 모드”를 제공하지 않습니다.
LM-5xx 시리즈 제품에서 “인쇄 길이 모드”를 사용하는 경우, 이전 소프트웨어(LETATWIN PC EDITOR) 또는 LM-5×× 본체에서 작성하십시오.

12-4 제품 사양

모델명	LM-3000PRO
제품 유형	튜브 마커
문자 입력 제한	5,000 자 (2,000 블록)
문자 유형	JIS 1 급 한자, 2 급 한자 및 기타 JIS 표준 (히라가나, 가타카나, 영숫자 등) 준수
글꼴	표준, 볼드, 클리어, 정사각형, 베트남어
문자 크기 (높이)	1.3/2/3/4/6mm 영숫자, 일부 기호는 2.4mm 도 선택 가능
디스플레이	4.3 인치 컬러 LCD 디스플레이
인쇄 방식	열전사 방식 (300dpi)
인쇄 속도	80mm/ 초 (튜브 생산 수 : 85/ 분, 튜브 지름 ϕ 3.2, 피치 20mm, 문자 7 개 기준)
최대 인쇄 길이 (사본 1 개 인쇄 시)	그립 슬리브 : 100m, 튜브 : 100m, 테이프 : 5m, 마킹 플레이트 : 5m 블록 마커 : 1,000, ID 플레이트 : 20m
지원 소모품	그립 슬리브 (LM-SL34: 완성된 전선 외경 ϕ 2.1~ ϕ 3.4, LM-SL37: 완성된 전선 외경 ϕ 3.0~ ϕ 3.7) 그립 튜브 (내경 : ϕ 2.9~ ϕ 4.6) PVC 튜브 (내경 : ϕ 1.5~ ϕ 10.0) 열수축 튜브 (내경 : ϕ 2.0~ ϕ 19.0) 테이프 (폭 : 5/9/12mm) 마킹 플레이트 (폭 : 5.5~12.0mm) 블록 마커 (WAGO 제품 2009-113, 2009-114, 2009-115, 2009-145, 2009-515, 2009-615) ID 플레이트 (폭 : 4.1mm)
컷팅 방식	하프 컷 : 자동, 풀 컷팅 : 수동
본체 메모리	없음
외부 메모리	USB 메모리 (보안 기능이 있는 USB 메모리는 사용할 수 없습니다. FAT12/16/32 로 포맷된 것에 한합니다.)
전원 공급	AC100-240V 50/60Hz
소비 전력	최대 70W, 대기 모드 15W 이하, 절전 모드 10W 이하
인터페이스	USB(A), USB(B), 유선 LAN, 무선 LAN (IEEE802.11.b/g/n) (n 은 2.4GHz 만 해당) (스테이션 모드만 해당), (변조 : DSSS[11b], OFDM[11g/n])
무선 LAN 보안	WPA-TKIP, 128 비트 WPA2 CCMP(AES)
튜브 히터	내장
작동 환경	온도 : 5~35° C, 습도 : 20%~80%, 결로 없음
크기	427(W) × 256(D) × 301(H)mm
중량	약 11Kg (액세서리 및 전원 코드 제외)
포함 액세서리	· 전원 코드 · 잉크 리본 (LM-IR3015B) · 잉크 리본 카세트 · 릴 스탠드 · 빠른 참조 가이드 설명서 · 안전 가이드 · 플래튼 롤러 (3 종) (LM-SL34, LM-SL37, 노멀용) · 부착물 (6 종) (A2009-145 (블록 마커용), A2009-113/114/115/515/615, ϕ 1.5~ ϕ 2.0 튜브, ϕ 8.0 튜브, ϕ 10.0 튜브, ID 플레이트) · 플래튼 케이스, · 소프트웨어 사용 라이선스
지원 OS	Windows11

작동 환경

공통 사용 요구 사항	· “Designed for Windows” 로고가 있는 DOS/V 장치 · Microsoft 에서 지정한 각 OS 의 클럭 및 메모리 요구 사항을 충족하는 CPU 및 RAM 이 장착된 장치 · 하드 디스크 : 최소 100MB 의 사용 가능한 공간 · 화면 크기 : 800 × 600 이상 · 제품의 LAN 포트를 유선 LAN 으로 연결할 경우 , 최대 길이 20m 의 LAN 케이블 (Cat5e 이상 권장) 로 작동이 확인되었습니다 . 이 길이를 초과하는 케이블을 사용하면 통신이 불안정해질 수 있습니다 .
필요 커넥터	USB 커넥터 , LAN 커넥터
지원 OS	Windows11
OS 지원 관련 참고 사항	* 지원되는 OS 에서의 작동은 사전 설치된 기기 및 새로 설치한 기기에서만 보장됩니다 . (MAX 는 업그레이드된 컴퓨터에서의 작동을 보장하지 않습니다 .) · “사전 설치된 기기” 는 컴퓨터 제조업체에서 Windows 를 설치하여 출고된 컴퓨터를 의미합니다 . · “새로 설치한 기기” 는 Windows 작동 환경 요구 사항을 충족하고 Windows 설치 전에 초기화된 컴퓨터를 의미합니다 . 이러한 장치의 경우 OS 가 정상적으로 작동하는 것이 확인된 컴퓨터만 포함됩니다 . · 최신 OS 정보는 MAX 웹사이트를 참고하십시오 .

규정 준수 정보

ZU10279-25001



R-R-M66-LM-3000PRO-KR

한국의 수입 업체 및 애프터서비스: 반도엠피에스(주)
서울시 강남구 봉은사로 104길 9-5 (삼성동 161-12번지)

본 제품에는 2.4GHz 무선 모듈이 포함되어 있습니다.

- 작동 주파수 대역
2412~2472MHz 1~13ch
- 최대 무선 주파수 출력
20dBm(100mW)

본 장치는 무선 간섭을 유발할 수 있으며, 이 경우 서비스 제공업체는 장치 사용을 제한할 수 있습니다.

한국 RoHS 준수 선언

본 제품은 전기제품의 자원순환에 관한 법률에 따른 유해물질 제한(RoHS) 요건을 준수합니다.

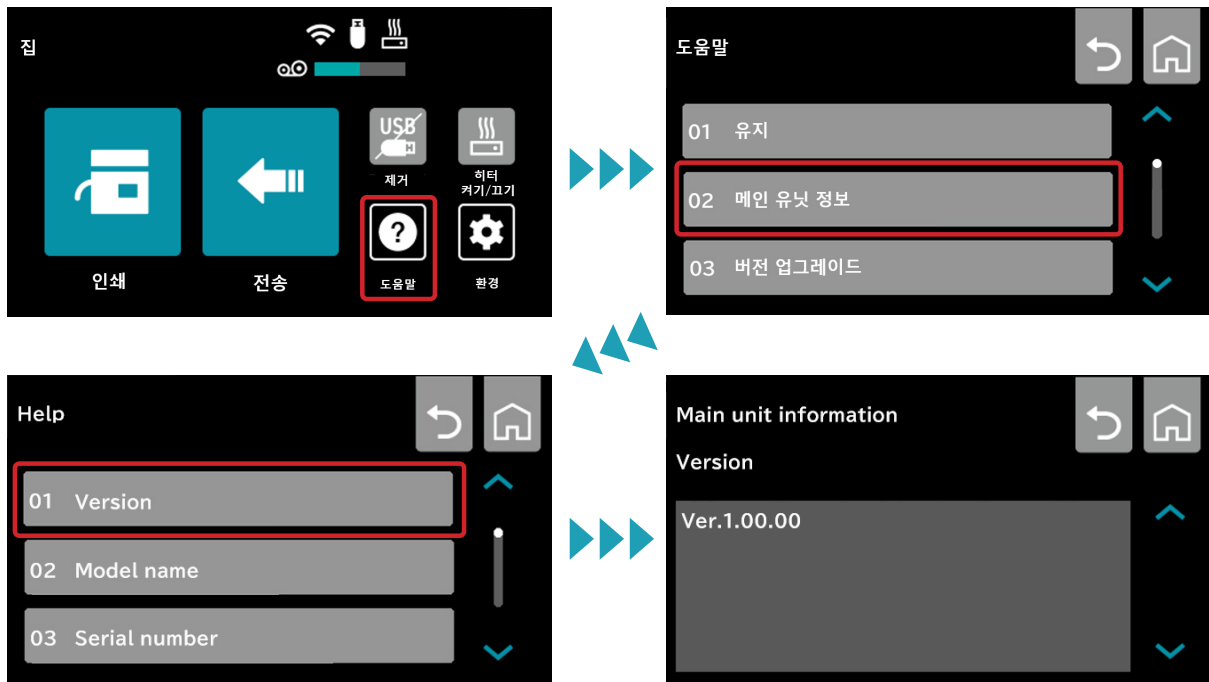
경고

A 급 기기 (업무용 방송통신기자재)

이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다 .

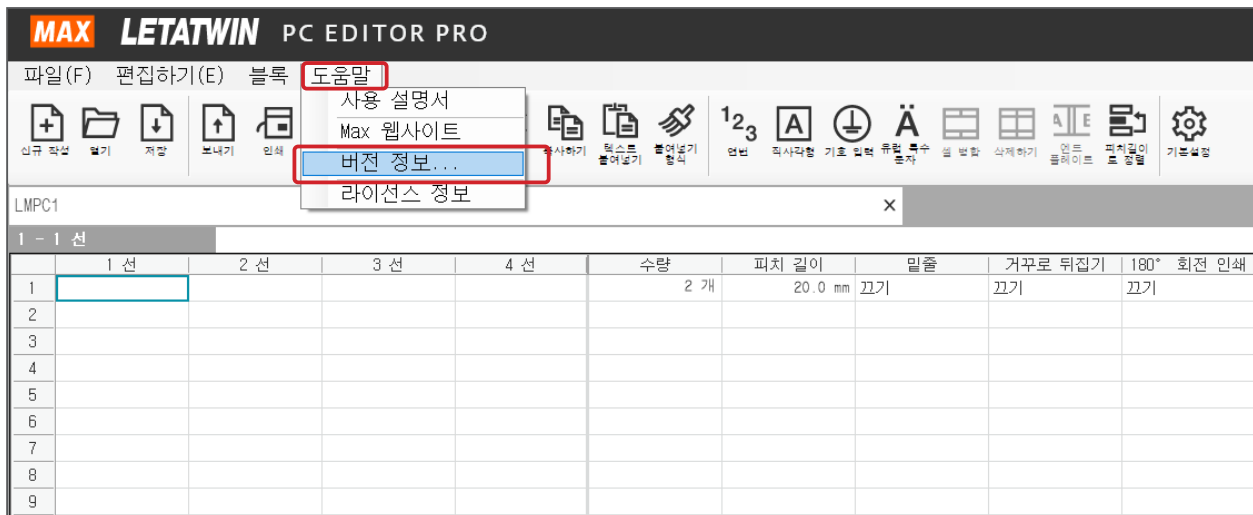
12-5 본체 및 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보

12-5-1 본체 버전 정보



12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO 버전 정보

버전 정보를 확인하려면 LETATWIN PC EDITOR PRO의 “도움말” - “버전 정보”를 확인하십시오.



12-5-3 본체 업데이트 방법



업데이트 파일 배포 방법

- 본 제품은 보안 및 기능 향상을 위해 펌웨어 업데이트가 제공될 수 있습니다.
- 업데이트가 필요한 경우 등록된 이메일 주소로 펌웨어 업데이트 알림을 발송해 드립니다.
- 업데이트 파일은 당사 웹사이트에서 다운로드할 수 있습니다.
- 업데이트하면 제품을 더욱 안전하게 사용할 수 있습니다.
- 업데이트 정보는 사전에 등록하신 사용자에게만 제공됩니다.

(보안 업데이트는 구매일로부터 5년 동안 제공됩니다.)

MAX CO.,LTD.

6-6 Nihonbashi Hakozaki-Cho,Chuo-Ku,Tokyo,Japan

TEL: (81) 3-3669-8131

<https://www.max-ltd.co.jp/global>

본 제품의 취약점은 다음으로 신고해 주십시오.

MAX CO.,LTD.

6-6 Nihonbashi Hakozaki-Cho,Chuo-Ku,Tokyo,Japan

TEL: (81) 3-3669-8131

<https://www.max-ltd.co.jp/global>

