

LM-3000PRO CN

使用说明书

LETATWIN



- 使用之前请确保阅读本使用说明书。
- 请妥善保管本使用说明书。
- 未经许可,禁止复制本文档的全部或部分内容。
- 本文档中的信息如有变更,恕不另行通知。
- 包括最新型号、耗材、选配件和使用说明书在内的信息可通过此处显示的网址和二维码进行访问。

<https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>



第1章 前言	5
1-1 基本安全注意事项	6
1-2 使用注意事项	9
1-3 无线设备使用注意事项	10
1-4 PC EDITOR的版权	11
1-5 使用说明书的类型及获取方法	11
第2章 产品性能	12
2-1 可对应耗材	13
2-1-1 插入接口可对应耗材	13
2-1-2 不同应用下耗材分类的指引	14
2-2 用于打印的连接方法	15
2-3 与LETATWIN PC EDITOR PRO兼容的型号	15
第3章 使用前	16
3-1 确认包装中的物品	17
3-2 部件名称	18
3-3 搬运机器	20
3-4 连接电源线和开机	20
3-5 语言设置	21
3-6 阅读LCD显示屏(主画面)	22
3-7 主机连接至计算机	23
3-7-1 主机连接至计算机	23
3-7-2 USB连接设置	24
3-7-3 设置有线LAN连接	28
3-7-4 设置无线LAN连接	35
3-8 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO	46
3-9 段落和段落长度/段落打印	47
3-10 打印区域	48
3-11 可用的段落长度设置	49
3-12 最大打印长度	49
第4章 操作主机和装入耗材	50
4-1 全切	51
4-2 调整半切深度	51
4-3 调整打印压力	52
4-4 装入套管和ID铭板	53
4-4-1 将套管加热器设置到位	55
4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管	57
4-4-3 安装细管和粗管用附件	58
4-5 更换出口导槽	59
4-6 装入贴纸和记名板	60
4-7 安装色带	64
4-8 安装卷盘支架	66
第5章 更换耗材	68
5-1 更换半切刀装置	69
5-2 更换热敏头	70

第6章 主机LCD显示屏内容.....	73
6-1 主画面.....	74
6-2 打印.....	75
6-3 送料.....	78
6-4 移除USB存储器.....	78
6-5 切换加热器的打开和关闭.....	79
6-6 帮助.....	79
6-7 设置.....	80
6-8 主机设置.....	81
6-8-1 睡眠定时器.....	81
6-8-2 轻触音设置.....	82
6-8-3 调整触摸屏.....	82
6-8-4 设置断电打印重启模式.....	83
6-8-5 调整屏幕设置.....	83
6-9 打印参数设置.....	84
6-9-1 设置印字浓度.....	85
6-9-2 设置低温模式.....	85
6-9-3 设置打印前送料.....	86
6-9-4 设置上下印字位置.....	86
6-9-5 设置半切位置.....	87
6-9-6 打印后送料.....	87
6-9-7 打印段落间距.....	88
6-9-8 设置加热器温度.....	88
6-9-9 设置保温.....	88
6-10 连接设置.....	89
6-10-1 初始化LAN设置.....	89
第7章 从文字输入到打印的基本步骤.....	90
7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO基本操作.....	91
7-1-1 启动LETATWIN PC EDITOR PRO.....	92
7-1-2 选择型号.....	92
7-1-3 选择打印耗材.....	93
7-1-4 打印设置.....	94
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO主编辑器画面布局.....	95
7-1-6 输入文档.....	96
7-1-7 使用预览查看打印数据.....	97
7-1-8 打印.....	98
第8章 功能.....	99
8-1 更改打印设置.....	101
8-1-1 更改连续个数.....	101
8-1-2 180°旋转打印设置(仅限套管).....	102
8-1-3 翻转打印.....	103
8-1-4 段落底部划线.....	104
8-1-5 加框.....	105
8-1-6 制作表格.....	106
8-1-7 更改段落长度.....	110
8-1-8 根据段落长度排序.....	112
8-1-9 根据文字数自动更改段落长度.....	113
8-1-10 自动文字高度调整.....	115
8-1-11 固定文字高度.....	117
8-1-12 段落之间的自动半切/实线和虚线打印.....	119
8-1-13 垂直文字和水平文字设置.....	121
8-1-14 设置文字间距.....	123
8-1-15 设置行距.....	125
8-1-16 更改字体.....	127

8-2 增强文字可识别性	129
8-2-1 更改“6”和“9”的打印	129
8-2-2 向零(“0”)添加斜线	131
8-2-3 批量在文字后添加句点	133
8-2-4 使用清晰字体	134
8-3 设置低温环境下的打印模式	135
8-3-1 使用套管加热器	135
8-3-2 降低打印速度	136
8-3-3 调整印字浓度	137
8-4 设置连续数字	138
8-4-1 设置连续数字	138
8-4-2 设置打印连续数字的顺序	141
8-5 输入特殊符号和带变音符号的文字	142
8-5-1 输入电设符号	142
8-5-2 输入特殊符号和带变音符号的文字	144
8-6 查看预览	146
8-6-1 查看单独预览	146
8-6-2 完整预览	147
8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑 ..	148
8-7-1 从编辑菜单批量更改	148
8-7-2 双击LETATWIN PC EDITOR PRO中的项目进行批量更改	150
8-8 高级打印参数设置	151
8-8-1 选择要打印的型号	151
8-8-2 选择打印范围	152
8-8-3 选择打印套数	154
8-8-4 打印全长补正	155
8-8-5 分离打印机主机和LETATWIN PC EDITOR PRO的设置以及从LETATWIN PC EDITOR PRO打印 ...	156
8-8-6 设置半切位置	158
8-8-7 设置上下印字位置	159
8-8-8 设置打印后送料	160
8-8-9 打印前送料	161
8-8-10 设置打印段落间距	162
8-8-11 显示的单位符号在毫米和英寸之间切换	163
8-9 注册初期设定(初始值)	164
8-9-1 注册基本设定	165
8-9-2 注册打印设置	165
8-9-3 注册打印参数设置	166
8-10 保存和发送文件	168
8-10-1 以新建名称保存文件	168
8-10-2 以覆盖保存文件	170
8-10-3 发送文件	171
8-10-4 在文件中记录评论	172
第9章 使用LETATWIN PC EDITOR PRO数据	174
9-1 使用LETATWIN PC EDITOR PRO数据	175
9-2 将使用电子表格软件所创建的数据导入LETATWIN PC EDITOR PRO	176
9-3 导入CSV文件	177
9-3-1 仅导入打印内容	178
9-3-2 从CSV文件复制和粘贴	179
9-3-3 导入打印内容以及连续和段落长度数据	180
9-3-4 通过将CSV文件拖放到LETATWIN PC EDITOR PRO图标上进行导入	182

第10章 维护	183
10-1 压印辊清洁	184
10-2 热敏头清洁	185
10-3 打印耗材传感器清洁	186
10-4 清洁媒体导向器B和D (去除胶带粘合剂的方法)	187
第11章 故障排除	188
11-1 故障排除	189
第12章 附录	192
12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO显示创建详情	193
12-2 打印耗材和选配件的列表	196
12-3 初期值列表	199
12-4 产品规格	200
12-5 主机和LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息	203
12-5-1 主机版本信息	203
12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息	203
12-5-3 如何更新主机	204
12-6 联系信息	205

第1章 前言

1-1 基本安全注意事项	6
1-2 使用注意事项	9
1-3 无线设备使用注意事项	10
1-4 PC EDITOR的版权	11
1-5 使用说明书的类型及获取方法	11

1-1 基本安全注意事项

使用本机前,请务必仔细阅读“基本安全注意事项”并确保正确使用。
此处显示的全部事项涵盖了重要的安全信息。请始终按照本文档中的信息使用本机。

■ 标记

 警告	未能按照此信息采取行动可能会导致操作人员死亡或严重受伤。
 注意	未能按照此信息采取行动可能会导致操作人员受伤、财产损失或创建的数据丢失。

■ 符号

 表示需要注意的信息。 此符号内或附近的标记表示特定的警告。	 表示禁止的行为。 此符号内或附近的标记表示特定的禁止。	 表示必须执行的操作。 此符号内或附近的标记表示特定的指示。
---	---	---

-  **NOTE** 表示不得执行的操作,包括可能导致机器出现故障或需要维修的操作,以及需要复位或类似操作以将机器恢复到其初始状态的操作。
-  **MEMO** 表示操作期间的要点以及提升便利性的提示。
-  **→** 表示参考其他页面上的阐述。

警告

 	•请务必将本机接地。 漏电会导致火灾或触电。 将电源插头插入电源插座之前，请务必接地。在从接地断开之前，请务必将电源插头与电源插座断开连接。
	•请务必使用100-240V的电源插座 使用100-240V以外的电源会导致出现故障、发生火灾或触电。 •请定期清洁电源插头 随着时间的推移，灰尘可能会积聚，导致发生火灾或出现故障。
	•请勿将手指、笔、针或任何其他异物插入机器内部 否则会导致出现故障、发生火灾、触电或受伤。 •仅限使用本机随附的电源线 使用其他电源线会导致发生火灾或触电。 •请直接从电源插座获取电能，不得在一个电源插座上插入过多的负载 否则可能会导致发生火灾。 •请勿改装电源线 改装电源线可能会导致发生火灾或触电。 •切勿在电源线上放置重物 否则会损坏电线，导致发生火灾或触电。 •请勿在电源线处于捆绑状态时使用 热量积蓄可能导致发生火灾或故障。 使用之前，请务必解捆。 •请勿使用损坏的电源线和电缆 否则可能会导致出现故障、发生火灾或触电。 •请勿用湿手插入电源插头或将电源插头断开连接 否则可能会导致触电。 •请勿用湿手或穿着湿衣服使用本机 否则可能会导致触电。 •本机连接到电源插座期间，请勿将纸张或织物放在机器顶部 否则会导致发生火灾或故障。 •拔出电源插头时，请始终握住插头，不得拉拽电源线 拉拽电线会损坏电线，并导致发生火灾或触电。
 	•请勿将水或化学品溅到机器上 如果液体进入机器，请立即将电源插头与电源插座断开连接，并联系经销商请求修理。 继续使用机器可能会导致出现故障、发生火灾或触电。 •请勿继续使用损坏的或有故障的机器 如果机器冒烟、发出异响或散发气味、或出现其他故障，继续使用可能会导致发生火灾或触电。 请立即将电源插头与电源插座断开连接，并联系经销商请求修理。
	•切勿拆解机器 否则会导致发生火灾、触电或出现故障。
	•操作时，请将主机与操作人员保持至少20cm的距离 存在暴露于电磁波下的危险。

⚠ 注意

	• 请始终将机器放置在水平的表面上 将机器放置在不稳定的桌子或倾斜的表面上等不稳定的地方,可能会导致机器掉落并导致人员受伤或机器出现故障。 • 请勿在阳光直射、炎热或潮湿的场所,或有冷凝水的地方使用机器 否则可能会导致运行不稳定或出现故障。 • 请勿与其他负载大的设备(空调、冰箱、微波炉、办公自动化设备等)使用同一个电源插座 否则可能会引起电压下降,从而导致机器无法正常运行。 • 请勿直接触摸USB、LAN和电源连接器 否则可能会因静电而造成损坏。
	• 切勿触摸热敏头 打印后,热敏头很烫,可能会导致烫伤。此外,手上的灰尘会导致热敏头出现故障。 • 切勿触摸全切刀片或半切刀片 否则会导致受伤。 • 切勿触摸套管加热器的入口和出口 否则会导致烫伤。 • 切勿触摸打印耗材的出口 否则会导致受伤。 • 切勿将手直接插入耗材入口内的半切刀片位置的下方 否则会导致受伤。
	• 保存到计算机和USB存储器的内容无法永久保存 <u>请注意, MAX对故障和维修等原因引起的数据丢失所造成的损害或利润损失概不负责。</u> • 本产品包含一个应用程序,请在具备妥善安全管理的网络或设施中使用 • 请勿在文件数据或设置数据中输入不必要的个人信息或与安全相关的信息 • 请确保妥善管理本设备使用的USB存储器和其他存储媒介,防止丢失,并确保在废弃之前采取了适当的安全措施
	• 长时间停用机器时,出于安全原因,请务必将电源插头与电源插座断开连接 • 变更安装位置时,请务必将电源插头与电源插座断开连接 在电源插头插入电源插座的情况下搬运机器可能会损坏插头或电线,并可能导致发生火灾或触电。
	• 如果打印耗材或异物等物品被卡住并造成打印机或切刀(半切刀和全切刀)无法正常动作,请务必通过关闭机器后部的锁定开关或断开插头来关闭电源,然后再清除障碍物 如果接通着电源,机器可能会意外动作并造成受伤。 • 更换半切刀片时,请务必通过关闭机器后部的锁定开关或断开插头来关闭电源 如果接通着电源,机器可能会意外动作并造成受伤。 • 插入USB存储器之前,请务必关闭电源。移除USB存储器时,请务必先关闭电源,或按下LCD显示屏上的USB移除键,然后等待USB移除按钮灯熄灭后,再进行移除操作。 在电源接通或USB图标点亮时插入或移除USB存储器可能会导致数据丢失或损坏。

1-2 使用注意事项

为防止本机出现故障和其他问题，请遵守以下注意事项。

- 本机是精密产品。请小心搬运，避免掉落或撞击机器。
- 有明显弯曲、起皱和污垢的打印耗材不能用于打印。尤其是，打印耗材上的硬污垢或异物会损坏热敏头。
- 请勿堵塞打印耗材出口或将物体插入其中。
打印期间，请勿拉拽打印耗材。
- 请勿在主机电源处于打开状态时或在电源关闭后立即拔出电源线。否则可能会导致丢失设置和存储内容等故障或损坏。断开电源线之前，请等待LCD显示屏的显示熄灭。
- 请勿过度用力按压LCD显示屏。否则可能会压破屏幕。
- 如需清除机器上的灰尘，请用柔软的干布擦拭。请勿使用稀释剂、苯或酒精等有机溶剂或化学品。此类物质会导致机器变形或变色。
- 当机器从寒冷的室外移动到温暖的室内时，主机内部可能会形成冷凝水。在这种情况下，请将机器放置在室内至少30分钟，并在使用之前检查是否不再存在冷凝水。
- 请勿在以下场所使用或存放机器。否则会导致机器出现问题。
 - (1) 阳光直射或靠近加热器或其他热源的场所
 - (2) 存在明显灰尘或湿度较大的场所
 - (3) 易受振动或撞击的场所
 - (4) 请勿在主机温度可能达到5°C及以下或35°C及以上的场所使用
 - 将机器放置在高温环境(35°C或以上)中会导致LCD显示屏变暗，难以阅读文字。
请在指定的温度范围内使用机器。
 - 将机器放置在低温环境(5°C或以下)中会导致LCD显示屏变淡，难以阅读文字。
请在指定的温度范围内使用机器。
 - (5) 请勿存放在温度可能达到0°C及以下或40°C及以上的场所
- 为实现最佳易用性，建议使用官方MAX耗材。
- 请在仅限已授权人员进入的环境中使用机器。
- 废弃本产品时，请将无线设置初始化。如果您在未对本产品初始化的情况下将其废弃，无线设置可能会被周知。
- 请注意，如果您丢失了USB存储器，存储在存储器中的文件可能会被周知。

■ 连接到无线LAN时的注意事项

对其他设备的影响

- 本机产生的无线电波可能会影响电子医疗设备和其他设备的运行。
- 由于在某些情况下存在发生事故的风险,在以下场所,请关闭本机和无线通讯设备的电源。
- 在医院内/火车上/飞机上/加油站和其他可能存在可燃气体的场所
 - 靠近自动门和发生火警的地方

注意

作为使用无线LAN技术进行通讯时的安全措施,本设备支持符合无线LAN标准的安全功能。但是,因设置内容等因素,可能并不总是足够安全。使用无线LAN通讯时需格外小心。

请注意,MAX对使用无线LAN技术时发生的任何信息泄漏概不负责。

如果出现不可预见的问题,连接到本产品的平板电脑、智能手机或其他外部设备中保存的数据可能会损坏或丢失。

为了防止此类情况发生,请务必提前创建备份。此外,请注意,无论在何种情况下,MAX对数据的损坏或丢失、对所连接设备的损坏,概不负责。

- 使用无线方式时,可选择不加密,但是计算机和设备之间通讯的文件内容存在可能被截取的风险。

射频信息

本机工作在2.4GHz频段,可能与其他无线设备使用相同的射频。

为避免与其他无线设备发生无线电干扰,使用过程中请遵守以下注意事项。

使用本机时的注意事项

- 本机工作在2.4GHz频段。除了微波炉和其他工业、科学和医疗设备之外,工作在此频段的设备还包括其他类似的无线电台、在工厂生产线等环境中用于移动物体识别的需要许可证的楼宇无线电台、不需要许可证的低功率无线电台和业余无线电台(下文中此类设备统称为“其他无线电台”)。
1. 使用本机之前,请确认附近是否有其他无线电台正在运转。
 2. 如果本机与其他无线电台之间发生无线电干扰,请立即采取措施将本设备移至其他位置,以继续使用或停止使用本设备(停止无线电波的发射)。
 3. 如有任何疑问或其他问题,请联系MAX客户支持寻求帮助。
有关MAX客户支持的信息随附在本用户说明书的末尾。
本无线设备工作在2.4GHz频段。调制方式采用了正交频分复用和直接序列扩频,干扰距离为40m。

 警告	
	•在飞机上时请关闭本机 本机配有无线功能。本设备发出的无线电波可能会危害飞机的飞行。 •请勿在医疗设备附近使用本机 本机产生的无线电波可能会影响电子医疗设备。
	 在其他国家使用本机可能会受到刑事处罚。

1-4 PC EDITOR的版权

■ 注意事项:使用本使用说明书和LETATWIN PC EDITOR PRO

- 本软件的版权属于日本MAX株式会社。
- 严禁未经授权对本软件或使用说明书的部分或全部进行复制或使用。
- 本软件和使用说明书只能遵从本产品的许可协议才能使用。
- 保存在计算机中的内容无法永久保存。请注意, MAX对故障和维修等原因引起的数据丢失所造成的损害或利润损失概不负责。
- 软件规格和使用说明书内容如有变更, 恕不另行通知。
- 本使用说明书的样本中显示的任何团体名称和个人名称均为虚构, 与现有团体或个人无关。

1-5 使用说明书的类型及获取方法

本机有三种类型的说明书。请确保在使用之前阅读。

(1) 使用说明书(印刷版和数字版)

提供产品的全面描述, 包括如何使用产品、使用注意事项、如何安装软件和打印驱动程序、错误消息以及适当的应对措施。

获取方法

可以使用下述两种方法获取说明书。

① 在MAX网站上查看

URL: <https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>



② 在LETATWIN PC EDITOR PRO上查看。

打开LETATWIN PC EDITOR PRO, 然后点击主编辑画面上帮助选项卡下的“使用说明书”。



(2) 快速参考(产品随附)

阐述如何将耗材放置到位。

(3) 安全指南(产品随附)

阐述安全注意事项。

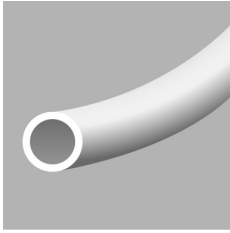
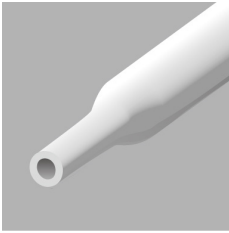
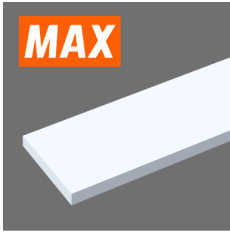
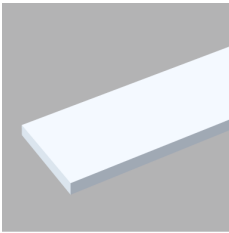
- 已经尽最大努力确保这些文档的准确性。如果您遇到任何潜在的遗漏或差错, 请联系我们。
- 请注意, 对于因使用本机或使用本机制作的印字品、或故障或维修等引起的数据丢失或更改所造成的任何损害、利润损失或第三方索赔, MAX概不负责。

第2章 产品性能

2-1 可对应耗材	13
2-1-1 插入接口可对应耗材	13
2-1-2 不同应用下耗材分类的指引	14
2-2 用于打印的连接方法	15
2-3 与LETATWIN PC EDITOR PRO兼容的型号	15

2-1 可对应耗材

LM-3000PRO可以在以下耗材上打印。

 MAX Grip 套管	 MAX 套管	 一般套管	 热收缩套管
 MAX ID 铭板	 MAX 贴纸	 MAX 标记板	 一般记名板

2-1-1 插入连接口可对应耗材

■ MAX Grip套管

- 无需固定到位, 而且也防滑。
- 平滑移动, 支持位置调整。
- 整齐排列, 使显示内容一目了然。
- 段落长度可以根据文字数更改。

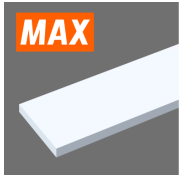
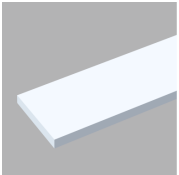


2-1-2 不同应用下耗材分类的指引

1. 给电缆贴标签

 MAX Grip 套管	 MAX 套管	 Generic 一般套管
 热收缩套管	 MAX ID 铭板 ID 铭板 使用示例	

2. 给端子板贴标签

 MAX 标记板	 一般记名板	 MAX 贴纸
---	---	---

3. 给设备等贴标签

 MAX 贴纸

2-2 用于打印的连接方法

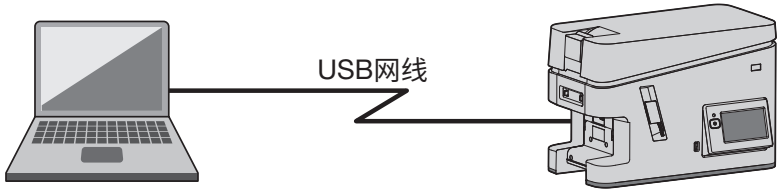
使用之前, 请在计算机上安装LETATWIN PC EDITOR PRO。

→ 3-8 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO 支持的操作系统: Windows11(截止至2026年3月)

从计算机打印

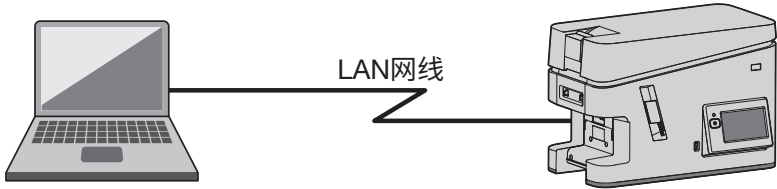
1.使用USB电缆连接

使用USB电缆将主机连接到计算机。



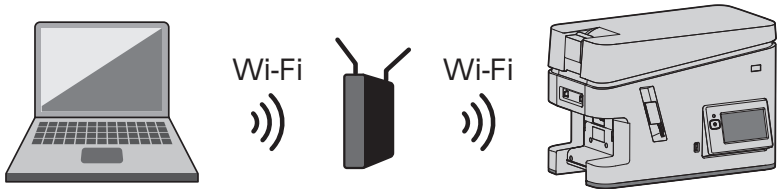
2.使用有线LAN连接

使用有线LAN连接插口, 通过LAN网线将计算机连接到主机上的端口。



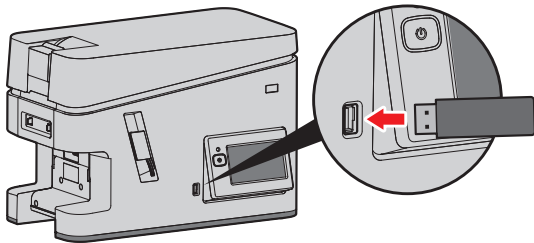
3.使用无线LAN连接

通过Wi-Fi连接主机和计算机。



从主机打印

可以单独使用主机进行打印。为此, 请将预装打印数据的USB存储器插入主机。



2-3 与LETATWIN PC EDITOR PRO兼容的型号

LETATWIN PC EDITOR PRO也支持以下型号。

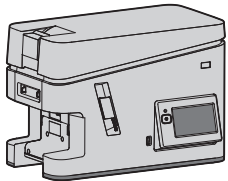
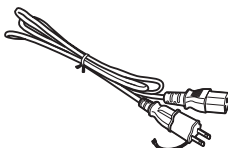
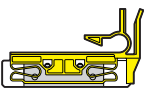
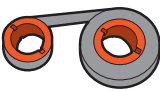
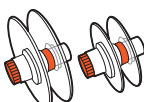
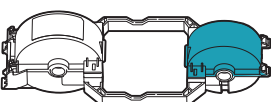
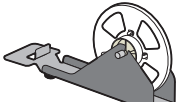
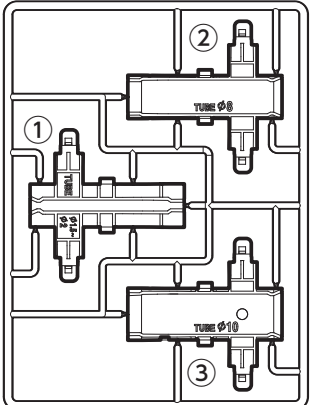
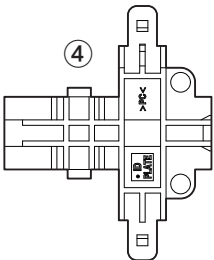
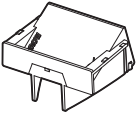
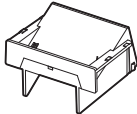
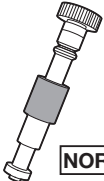
• LM-550A3 • LM-550A2 • LM-550A

第3章 使用前

3-1 确认包装中的物品	17
3-2 部件名称	18
3-3 搬运机器	20
3-4 连接电源线和开机	20
3-5 语言设置	21
3-6 阅读LCD显示屏(主画面)	22
3-7 主机连接至计算机	23
3-7-1 主机连接至计算机	23
3-7-2 USB连接设置	24
3-7-3 设置有线LAN连接	28
3-7-4 设置无线LAN连接	35
3-8 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO	46
3-9 段落和段落长度/段落打印	47
3-10 打印区域	48
3-11 可用的段落长度设置	49
3-12 最大打印长度	49

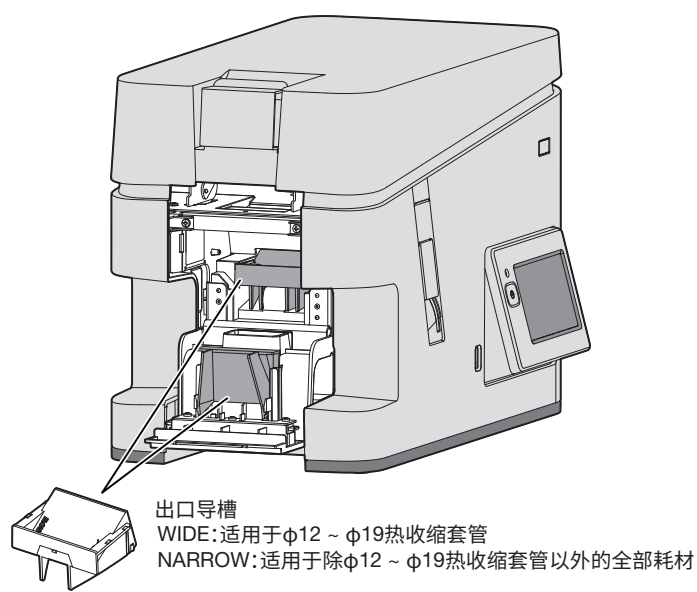
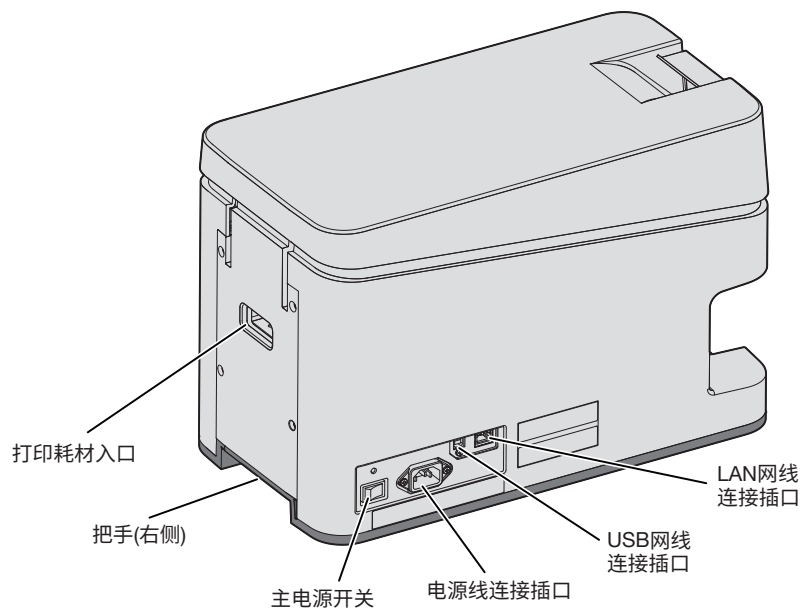
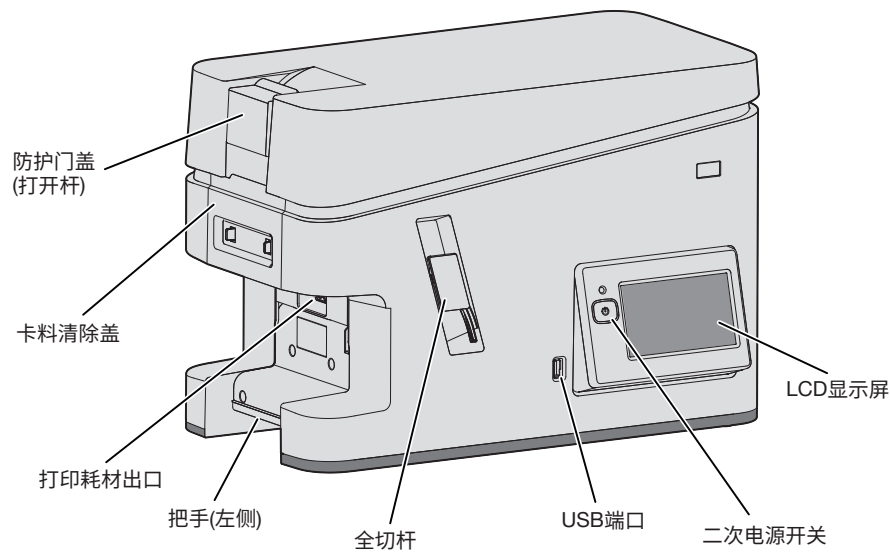
3-1 确认包装中的物品

请确认本产品是否随附以下所有物品。

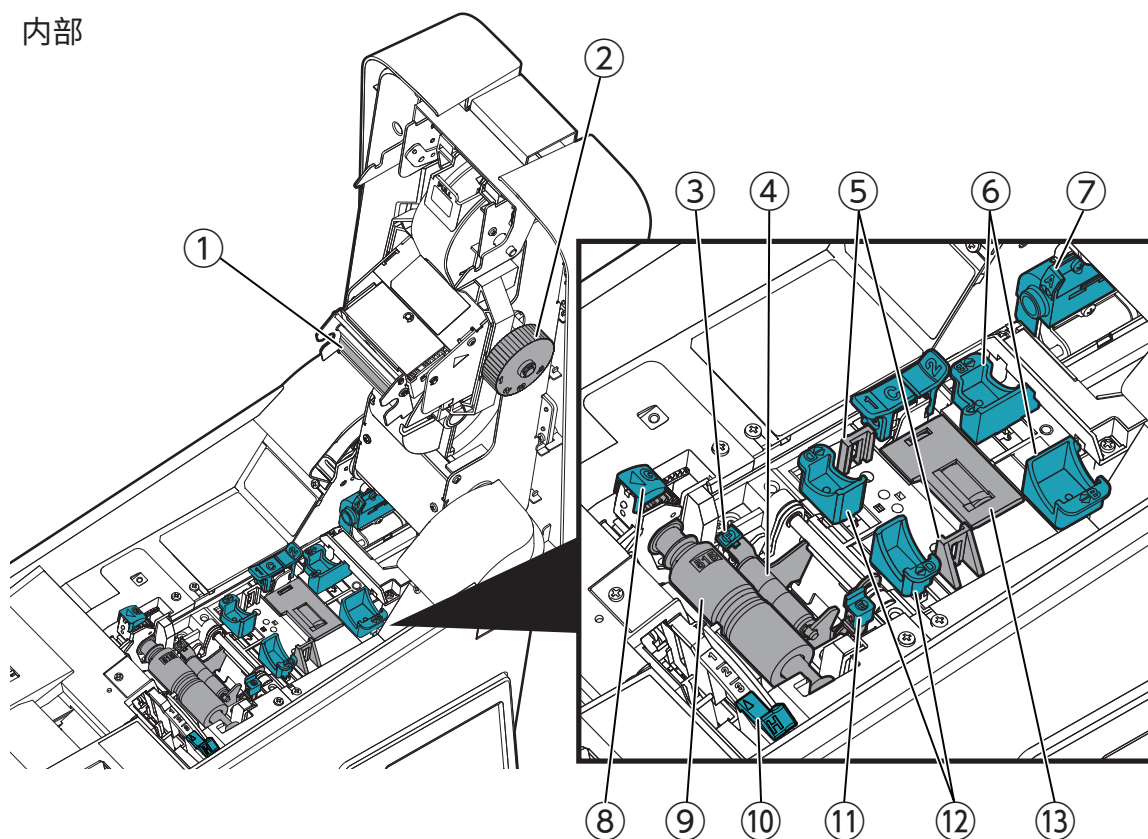
				
主机	电源线	快速参考手册	软件使用许可证	安全指南
				
半切刀装置 * 安装在主机内。	色带 (LM-IR3015B)	色带法兰	色带盒	卷盘支架
				
① $\phi 1.5 \sim \phi 2.0$ 套管附件 ② $\phi 8$ 套管附件 ③ $\phi 10$ 套管附件		④ ID 铭板附件		
 NARROW (窄)	 WIDE (宽)	 NORMAL		
出口导槽 (2 种类型)		压印辊 (1 种类型) NORMAL 安装在主机内。	压印辊存放盒	

请购买符合 USB 标准认证的 USB-A 到 USB-B 类型的电缆。

3-2 部件名称



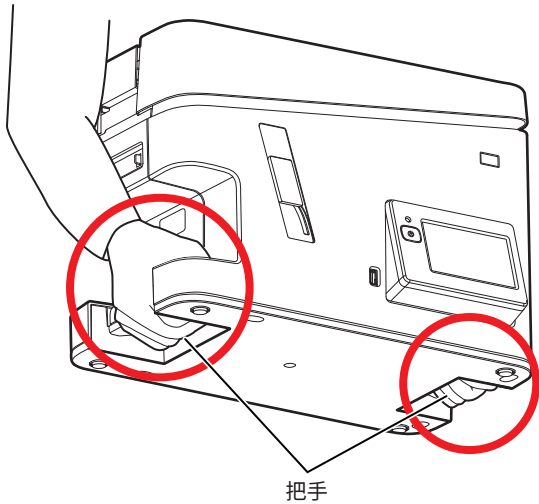
内部



①	热敏头
②	打印压力调整拨盘
③	M辊锁紧杆
④	M辊
⑤	附件定位卡扣
⑥	介质导块B
⑦	套管加热器
⑧	压印辊设置杆
⑨	压印辊
⑩	半切深度调节杆
⑪	M辊释放杆
⑫	介质导块D
⑬	长度测量传感器(编码器)

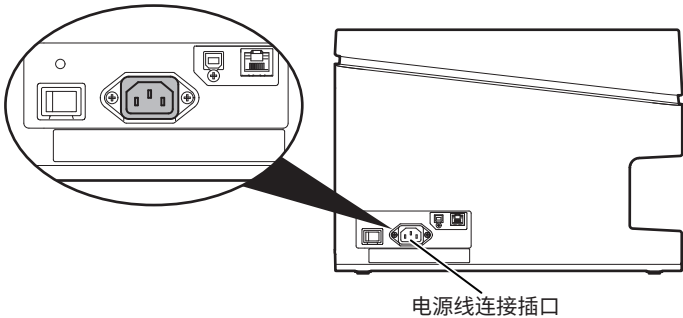
3-3 搬运机器

本机有两个把手，一端一个。搬运机器时，抓住把手提起。



3-4 连接电源线和开机

- 1 将电源线牢固地插入主机后部的电源线连接插口。

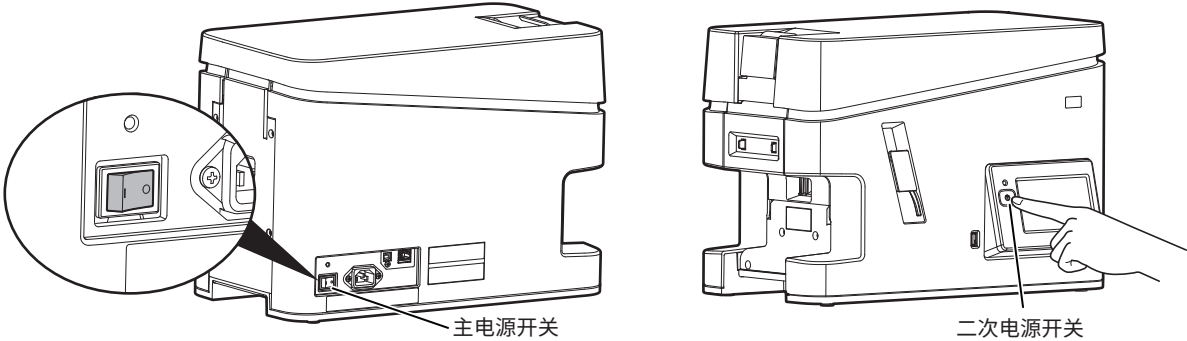


- 2 将电源线插入电源插座。

警告
•请务必将本机接地
将电源插头插入电源插座之前，请务必将本机接地。在从接地断开之前，请务必将电源插头与电源插座断开连接。

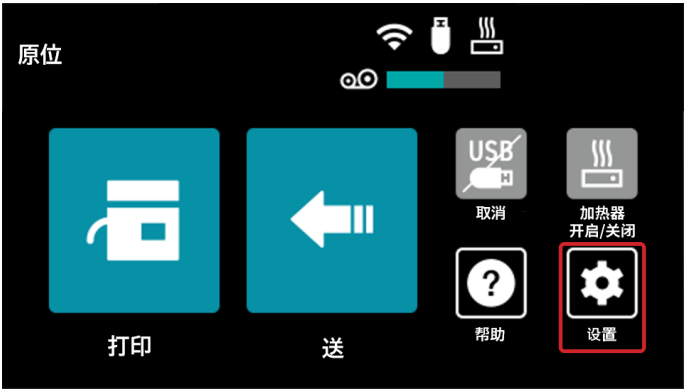
- 3 使用USB电缆或LAN网线将计算机连接到主机。[→ 3-7 主机连接至计算机](#)

- 4 按下主机上的主电源开关(锁定开关)。
下一步，按下LCD显示屏旁边的二次电源按钮。LCD显示屏点亮。



3-5 语言设置

1 在主机的主画面上，按下  图标。



2 按下  图标。

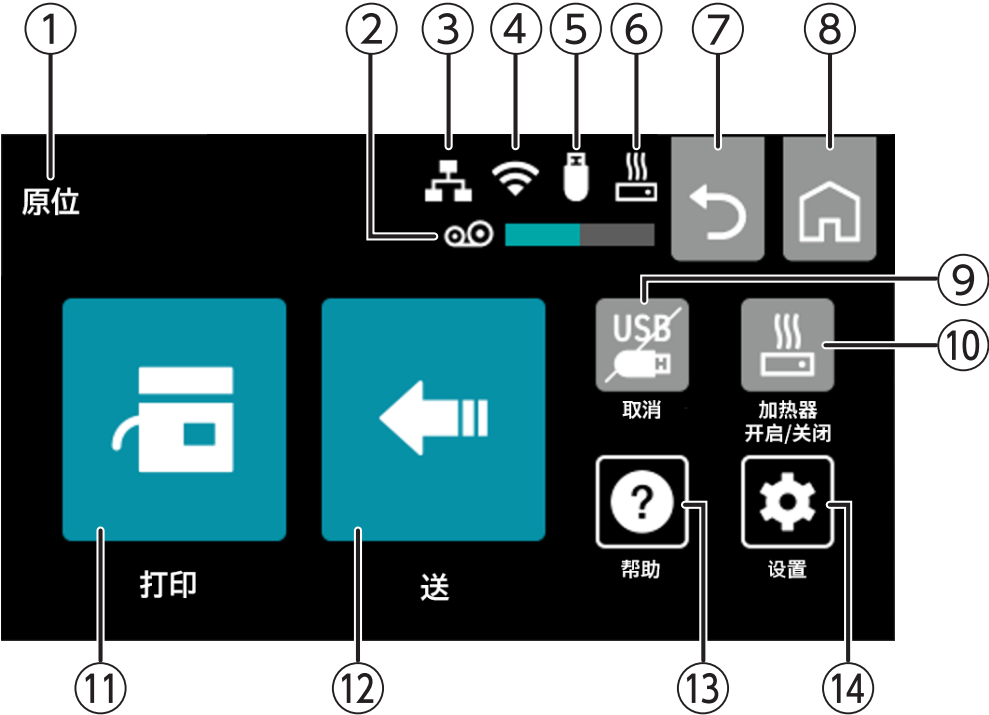


3 选择一种语言，然后按下“确定”。



* 根据主机语言设置，LCD显示屏使用DynaFont显示语言(英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、俄语、波兰语、土耳其语、韩语、越南语)。DynaFont是DynaComware Taiwan Inc.的注册商标。
简体字, 繁体字: Copyright©: 版权所有 : 方正电子

3-6 阅读LCD显示屏(主画面)



①	—	画面标题
②		显示色带的剩余量。
③		连接到有线LAN连接时点亮。
④		连接到无线LAN连接时点亮。
⑤		插入USB存储器时点亮。
⑥		加热器打开时点亮。
⑦		返回上一个画面。
⑧		返回主画面。
⑨		当USB存储器被移除时, 流向USB存储器的电流停止。
⑩		切换加热器的打开和关闭。
⑪		执行打印。
⑫		将耗材送至剪切刀(半切刀或全切刀)可剪切的位置。
⑬		显示帮助菜单。 → 6-6 帮助
⑭		用于调整主机设置、打印参数设置、连接设置以及语言设置。

3-7 主机连接至计算机

3-7-1 主机连接至计算机

使用以下显示的三种方法可将计算机连接至主机。

- 1. USB连接
- 2. 有线LAN连接
- 3. 无线LAN连接

每种类型的连接所需的设置如下所示。

	LETATWIN PC EDITOR PRO 设置	打印机主机设置					
	打印机注册	通讯 接口	IP 地址	默认 网关	子网 掩码	WPS ^{*2}	SSID ^{*2}
1. USB连接	○						
2. 有线LAN 连接	○ (包括 IP地址设置)	○	○	△ ^{*1}	△ ^{*1}		
3. 无线LAN 连接	○ (包括 IP地址设置)	○	○	△ ^{*1}	△ ^{*1}	○	○

*1:对于有线/无线LAN设置, 请根据需要设置默认网关和子网掩码。

*2:使用无线LAN连接时, 通过WPS或SSID执行连接设置。

MEMO

- 连接至多台计算机时, 无法同时使用有线LAN和无线LAN。或者设置为有线LAN, 或者设置为无线LAN。如需执行设置, 请在主机上访问“设置”-“连接设置”-“01 通信接口”, 然后使用“无线LAN”或“有线LAN”。
- USB连接可与“有线LAN”或“无线LAN”组合使用。如需执行设置, 请在主机上访问“设置”-“连接设置”-“01 通信接口”, 然后使用“无线LAN”或“有线LAN”。
- 使用LM-550A3/550A2/550A时, 需要打印驱动程序。
- 使用LM-550A3/550A2/550A时, 不需要在LETATWIN PC EDITOR PRO中注册打印机。
- LM-550A3/550A2/550A仅支持USB连接。

3-7-2 USB连接设置

在LETATWIN PC EDITOR PRO中注册打印机。

安装LETATWIN PC EDITOR PRO后首次使用LM-3000PRO时, 需要进行打印机注册。

- 1 启动LETATWIN PC EDITOR PRO, 选择LM-3000PRO, 然后点击“下一步”按钮。



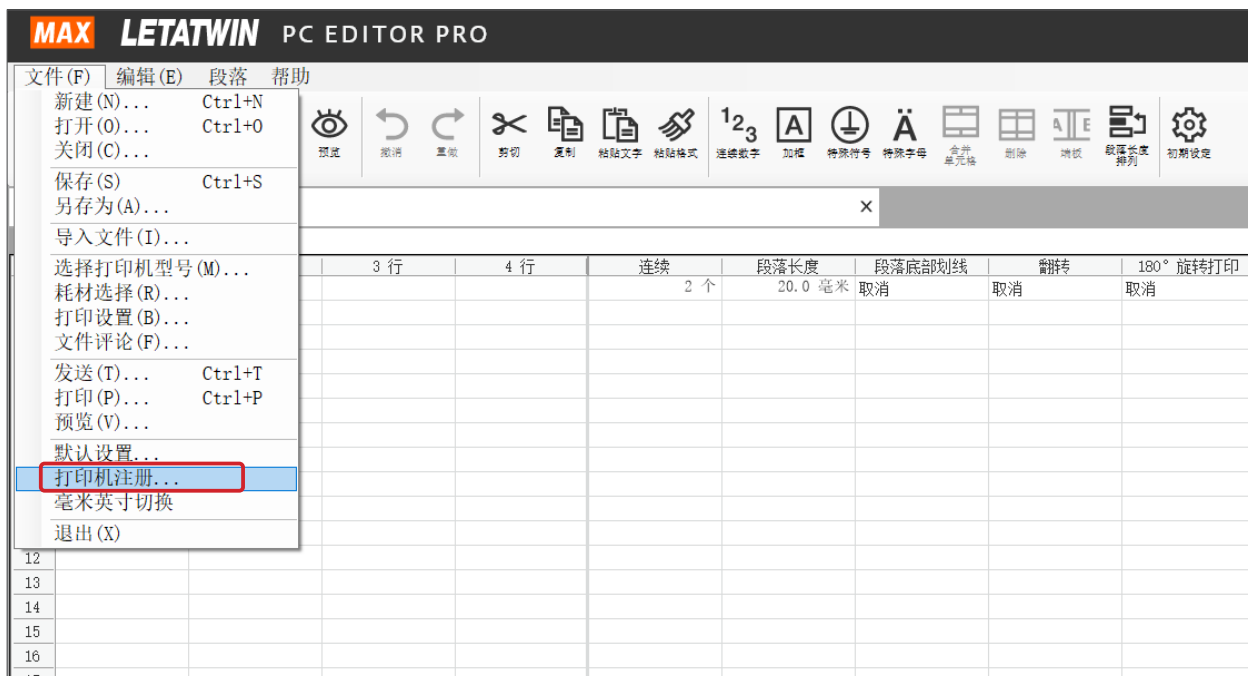
- 2 在“耗材设定”画面上, 选择所需的耗材, 然后点击“下一步”按钮。



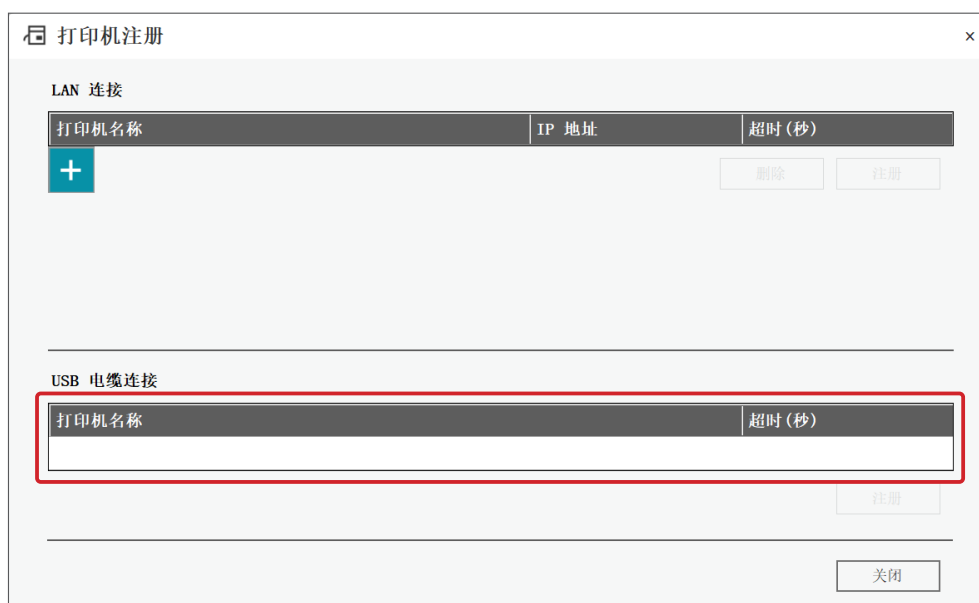
3 在“打印设置”画面上,点击“确定”按钮。



4 点击“文件” - “打印机注册”。



5 点击USB电缆连接字段。



打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
+		

删除 注册

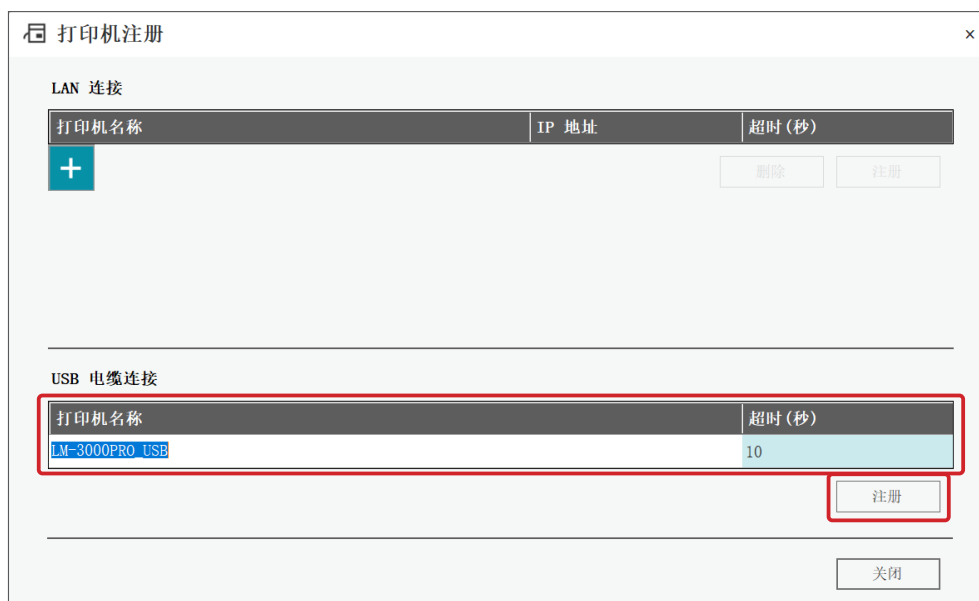
USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)

注册

关闭

6 输入打印机名称, 然后点击“注册”按钮。



打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
+		

删除 注册

USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)
LM-3000PRO USB	10

注册

关闭

7 现在打印机已注册。USB连接设置现已完成。

打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
+		

删除

注册

USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)
LM-3000PRO_USB	10

注册

关闭

MEMO

- 如需从计算机打印,在打印前请打开主机上的“主页”画面。
在“主页”画面之外的其他画面上无法执行打印。
- 使用USB连接时,仅可连接一台计算机和一台LM-3000PRO。
- 如需将一台计算机连接到多台LM-3000PRO设备,或将多台计算机连接到一台LM-3000PRO设备,必须使用LAN连接。
- USB连接可与LAN连接组合使用。

3-7-3 设置有线LAN连接

如需通过有线LAN连接，需要以下设置。

	LETATWIN PC EDITOR PRO 设置	打印机主机设置			
	打印机注册	通讯 接口	IP 地址	默认 网关	子网 掩码
有线LAN连接	☐ (包括 IP地址设置)	☐	☐	△ *1	△ *1

*1:根据需要在有线LAN设置中设置默认网关和子网掩码。

1

在LETATWIN PC EDITOR PRO中注册打印机和IP地址。
安装LETATWIN PC EDITOR PRO后首次使用LM-3000PRO时，需要进行打印机注册。
启动LETATWIN PC EDITOR PRO，选择LM-3000PRO，然后点击“下一步”按钮。



2

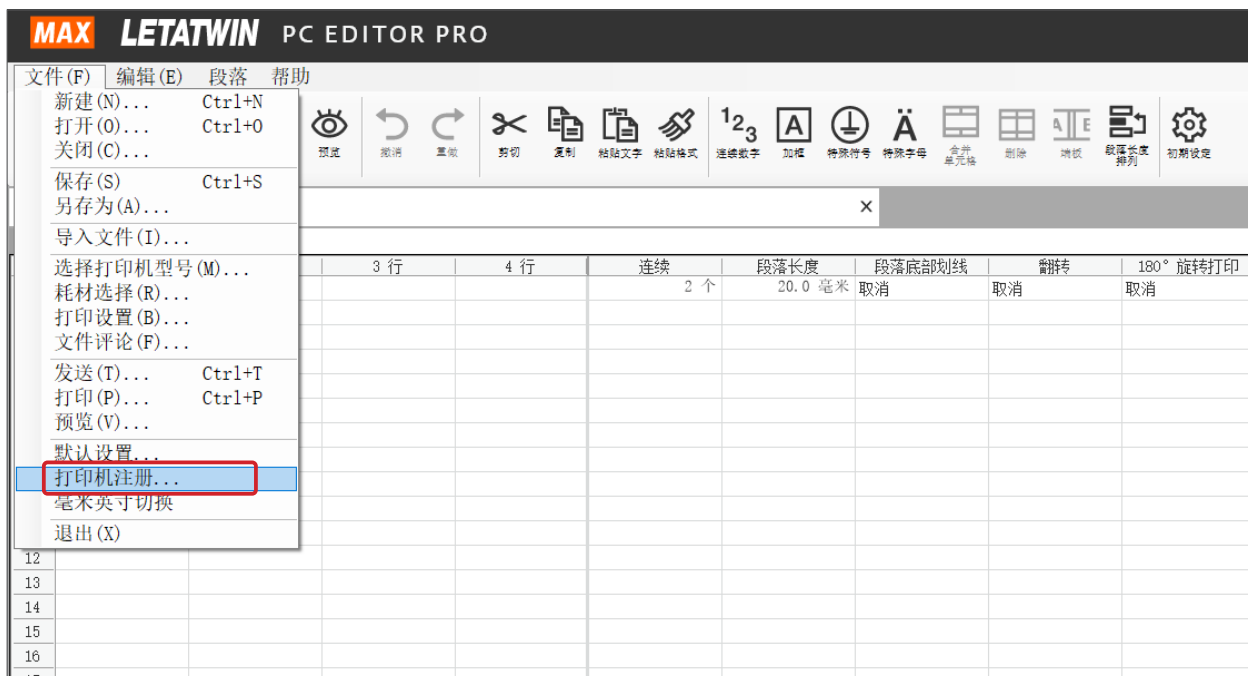
在“耗材设定”画面上，选择所需的耗材，然后点击“下一步”按钮。



3 在“打印设置”画面上,点击“确定”按钮。



4 点击“文件” - “打印机注册”。



5 点击LAN连接字段的 **+** 按钮。

打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
+		

删除 注册

USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)

注册

关闭

6 双击IP地址输入字段, 输入IP地址, 然后点击“注册”按钮。

*在此画面上可以更改打印机名称。

打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
LM-3000PRO_LAN	192.168.11.1	10

删除 注册

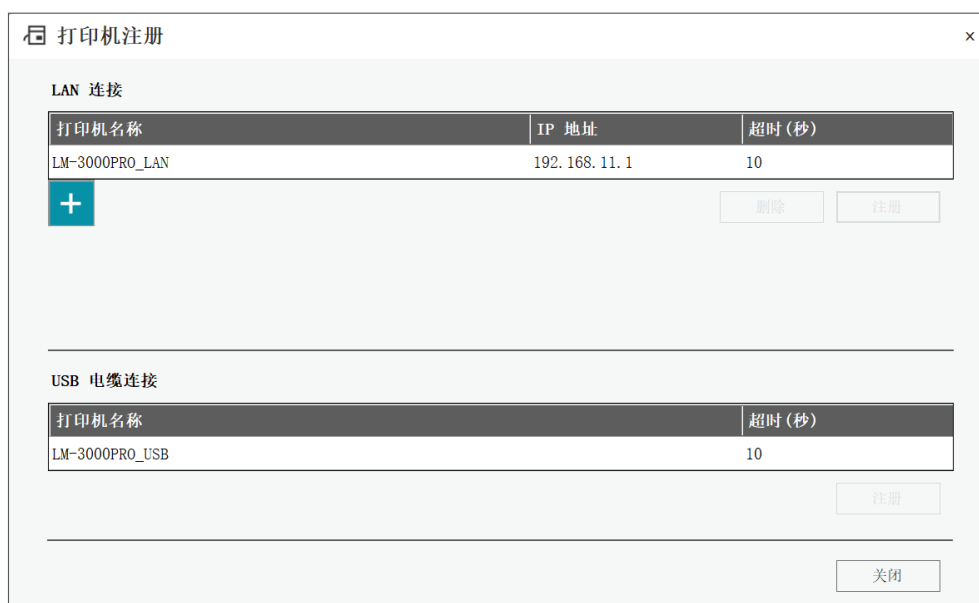
USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)
LM-3000PRO_USB	10

注册

关闭

7 现在打印机已注册。



MEMO

•如需从计算机打印,在打印前请打开主机上的“主页”画面。
在“主页”画面之外的其他画面上无法执行打印。

8 通讯接口可以在打印机主机上切换。 按下“设置”。



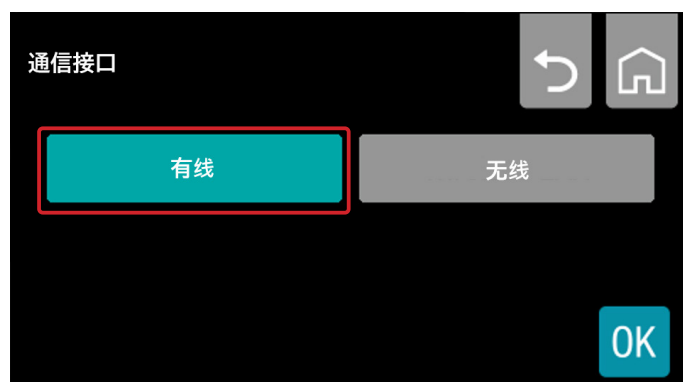
9 点击“连接设置”按钮。



10 按下“01 通讯接口”。



11 按下“有线”，然后按下“确定”按钮。
重启后，请从步骤12开始操作。



12 设置主机的IP地址。
按下“连接设置”画面上的“02 有线LAN设置”按钮。



13 设置“IP地址”、“默认网关”和“子网掩码”。

*根据需要设置默认网关和子网掩码。



输入数字值, 然后按下“确定”按钮。

IP 地址设置
IP 地址 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
默认网关
默认网关 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
子网掩码
子网掩码 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK

14 请按  或  按钮。

为了应用设置,请关闭设备。关闭后请重新打开设备。



15 重启后,如果  符号点亮,则有线LAN连接正在以施加的设置运行。



MEMO

•如需从计算机打印,在打印前请打开主机上的“主页”画面。
在“主页”画面之外的其他画面上无法执行打印。

3-7-4 设置无线LAN连接

如需通过无线LAN连接，需要以下设置。

	LETATWIN PC EDITOR PRO 设置	打印机主机设置					
	打印机注册	通讯 接口	IP 地址	默认 网关	子网 掩码	WPS* ¹	SSID* ¹
无线LAN连接	☐ (包括 IP地址设置)	☐	☐	☐ * ²	☐ * ²	☐	☐

*1:使用无线LAN连接时，通过WPS或SSID执行连接设置。

*2:根据需要在无线LAN设置中设置默认网关和子网掩码。

- 1** 在LETATWIN PC EDITOR PRO中注册打印机和IP地址。
安装LETATWIN PC EDITOR PRO后首次使用LM-3000PRO时，需要进行打印机注册。
启动LETATWIN PC EDITOR PRO，选择LM-3000PRO，然后点击“下一步”按钮。



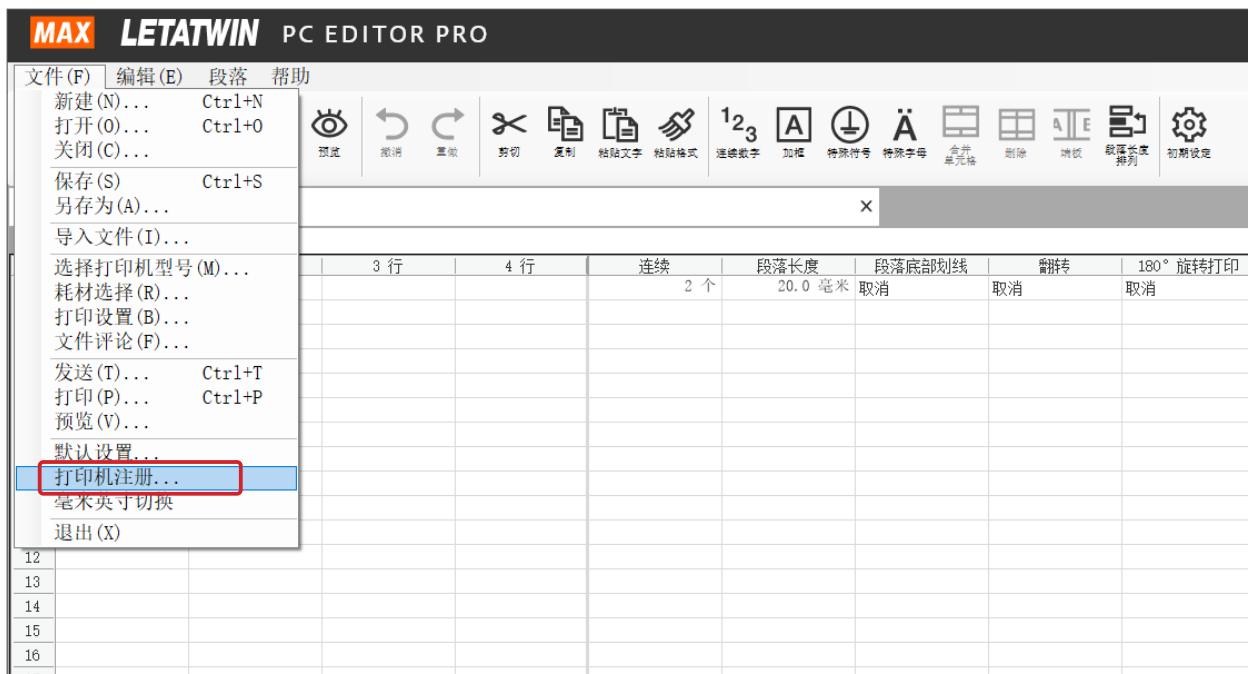
- 2** 在“耗材设定”画面上，选择所需的耗材，然后点击“下一步”按钮。



3 在“打印设置”画面上,点击“确定”按钮。



4 点击“文件”-“打印机注册”。



5 点击LAN连接字段的 **+** 按钮。

打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
+		

删除 注册

USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)

注册

关闭

6 双击IP地址输入字段, 输入IP地址, 然后点击“注册”按钮。

*在此画面上可以更改打印机名称。

打印机注册

LAN 连接

打印机名称	IP 地址	超时 (秒)
LM-3000PRO_LAN	192.168.11.1	10

删除 注册

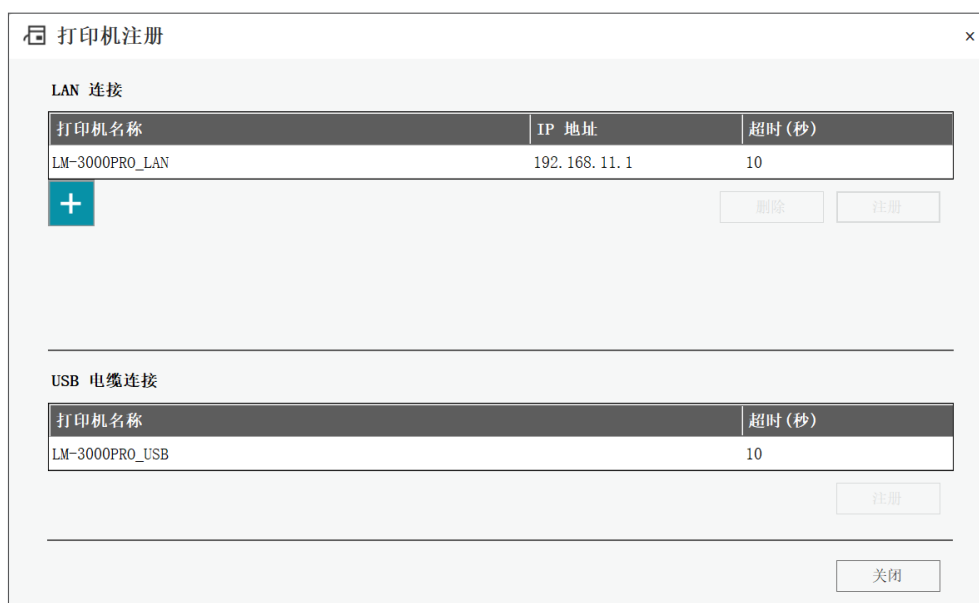
USB 电缆连接

打印机名称	超时 (秒)
LM-3000PRO_USB	10

注册

关闭

7 现在打印机已注册。



8 通讯接口可以在打印机主机上切换。 按下“设置”。



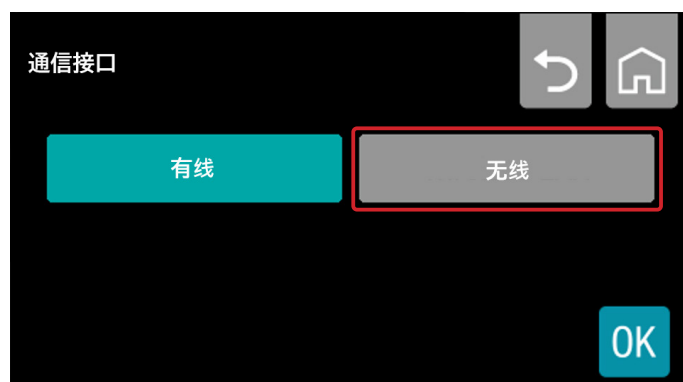
9 点击“连接设置”按钮。



10 按下“01 通讯接口”。



11 按下“无线”，然后按下“确定”按钮。
重启后，请从步骤12开始操作。



12 设置主机的IP地址。
按下“连接设置”画面上的“03 无线局域网设置”按钮。



13 设置“IP地址”、“默认网关”和“子网掩码”。
*根据需要设置默认网关和子网掩码。



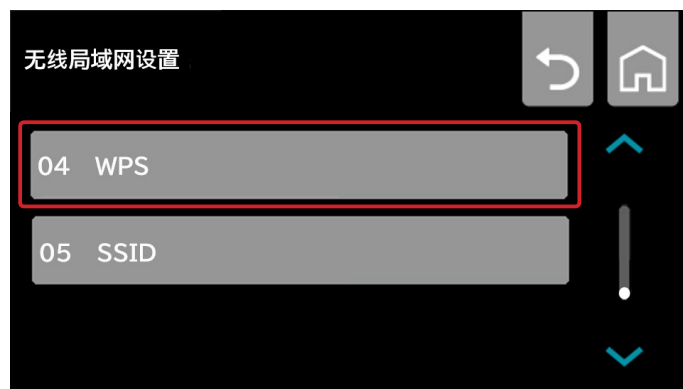
*通过SSID设置连接时,需要以下设置。

IP 地址设置
IP 地址 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
默认网关
默认网关 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK
子网掩码
子网掩码 1 2 3 0 4 5 6 → 7 8 9 ✕ RESET OK

14 使用无线LAN连接时,通过WPS或SSID设置连接。

通过“WPS”执行连接设置:

(1) 在“无线LAN设置”画面上,按下“04 WPS”。



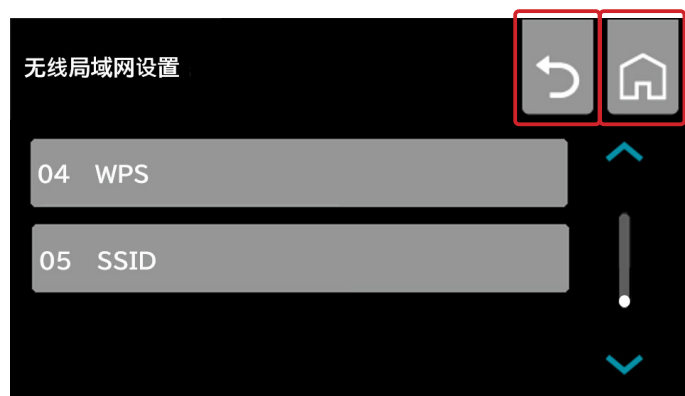
(2) 按下路由器按钮。



*如果连接断开,请重复这些步骤。

(3) 请按  或  按钮。

为了应用设置，请关闭设备。关闭后请重新打开设备。



(4) 重启后，如果  符号点亮，则连接已成功完成。

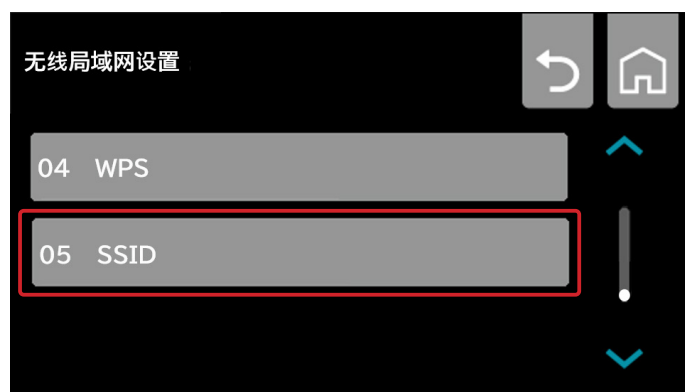


通过SSID执行连接设置：

通过SSID执行连接设置需要USB存储器。

如需输入SSID密码，主机会将一个特殊格式的文件写入USB存储器，然后读取该文件以确认密码。

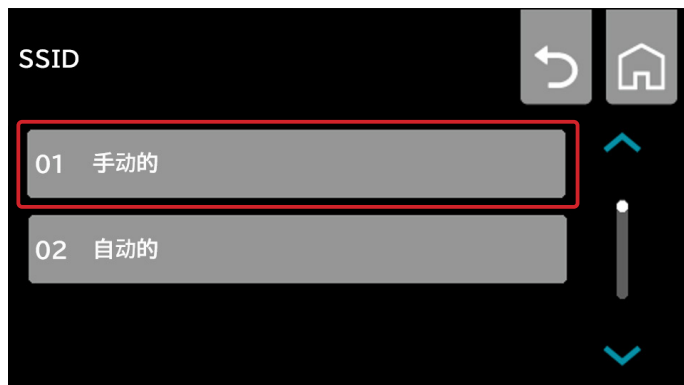
(1) 在“无线LAN设置”画面上，按下“05 SSID”。



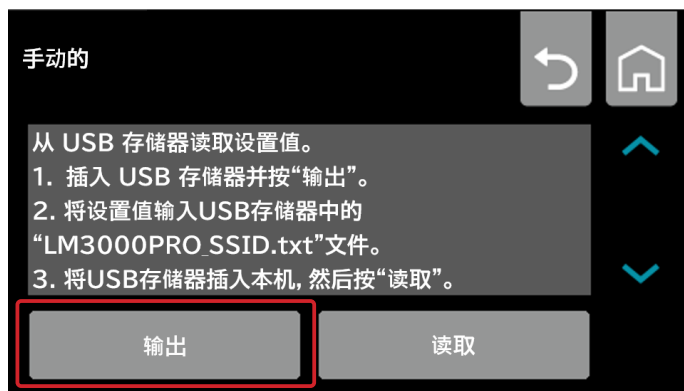
(2) 手动或自动执行SSID设置。

手动设置：

❶ 按下“01 手动”。



❷ 将USB存储器插入主机并按下“输出”按钮。用于密码输入的文本文件被写入USB存储器。



❸ 使用计算机打开USB存储器中的文本文件，输入网络名称、安全类型和密码，然后通过保存覆盖文件。按照文本文件中的输入示例进行输入。

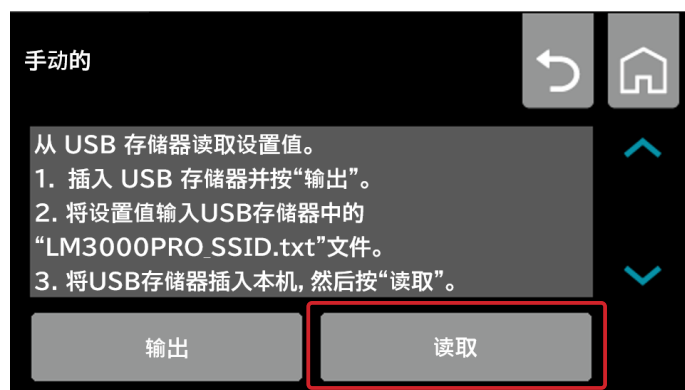
网络名称：
安全方法：
密码：

请参考以下示例输入上面的网络名称、安全方法和密码，然后覆盖并保存。

[示例]
网络名称：MAX_LAN
安全方法：2
密码：maxlan

■网络名称
输入您的 Wi-Fi 路由器的 SSID。
■安全方法
选择Wi-Fi路由器中设置的安全类型。
请在下方输入安全方法对应的数字。
1： WPA-PSK/WPA2-PSK
2： 禁用加密
■密码
输入您的 Wi-Fi 路由器的密码。

- ④ 将USB存储器插入主机,然后按下“加载”。加载后,机器重新启动。

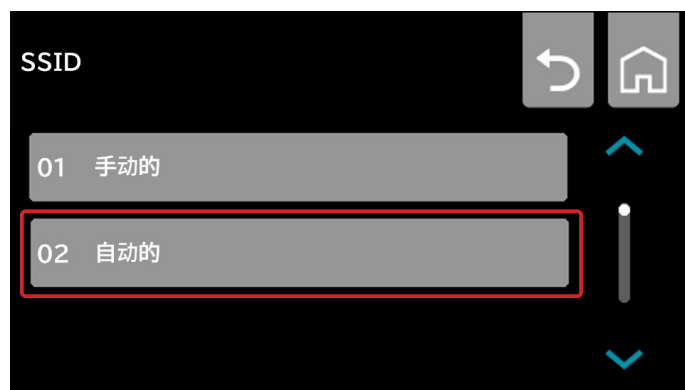


- ⑤ 重启后,如果  符号点亮,则连接已成功完成。

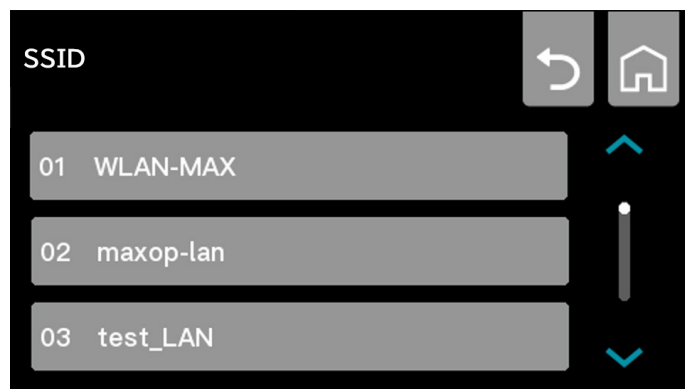


自动设置:

- ① 按下“02 自动”。

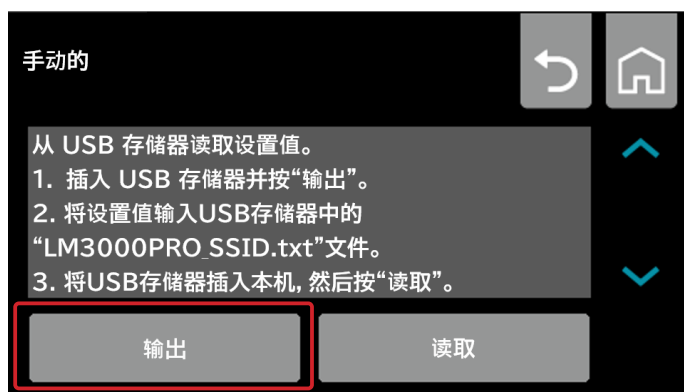


- ② 选择要连接的SSID。



- ③ 将USB存储器插入主机并按下“输出”按钮。

用于密码输入的文本文件被写入USB存储器。



- ④ 使用计算机打开USB存储器中的文本文件，输入密码，然后通过保存覆盖文件。

密码:

输入上面的Wi-Fi路由器密码并保存。

- ⑤ 将USB存储器插入主机，然后按下“加载”。为了应用设置，请关闭设备。关闭后请重新打开设备。



- ⑥ 重启后，如果  符号点亮，则连接已成功完成。



3-8 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO

使用本产品需要专用软件LETATWIN PC EDITOR PRO。
从“我的页面”登录画面, 执行“新购买注册”或“用户注册”。然后, 在指定页面上确认安装方法后, 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO。
LETATWIN PC EDITOR PRO可从以下网址免费下载。

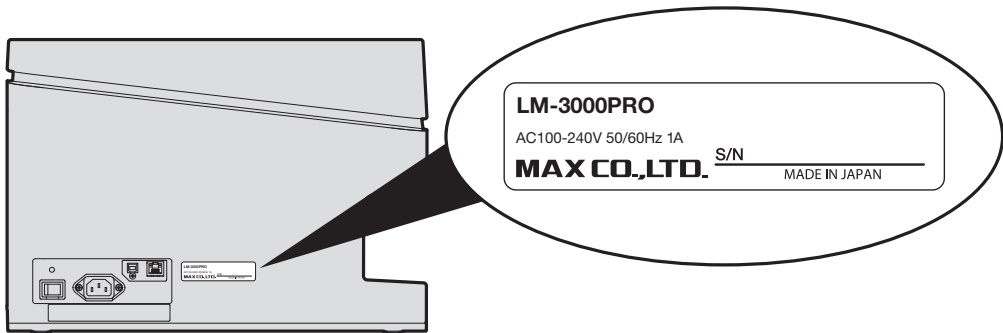
<https://www.max-ltd.co.jp/int/letatwinfan-lm-3000pro/>

MEMO

- 使用LM-3000PRO打印不需要打印驱动程序。
- LETATWIN PC EDITOR PRO也可用于LM-550A3/550A2/550A。
- LETATWIN PC EDITOR PRO与LM-550A3/550A2/550A配套使用进行打印时, 必须安装单独的打印驱动程序。

■ 序列号标签

序列号标签贴在主机的侧面。



3-9 段落和段落长度/段落打印

本节讲解使用机器所需的“段落”和“段落长度/段落打印”。

■ 段落

“段落”是打印在一个套管或一个标签上的整串文字。

最多可输入2000个段落。

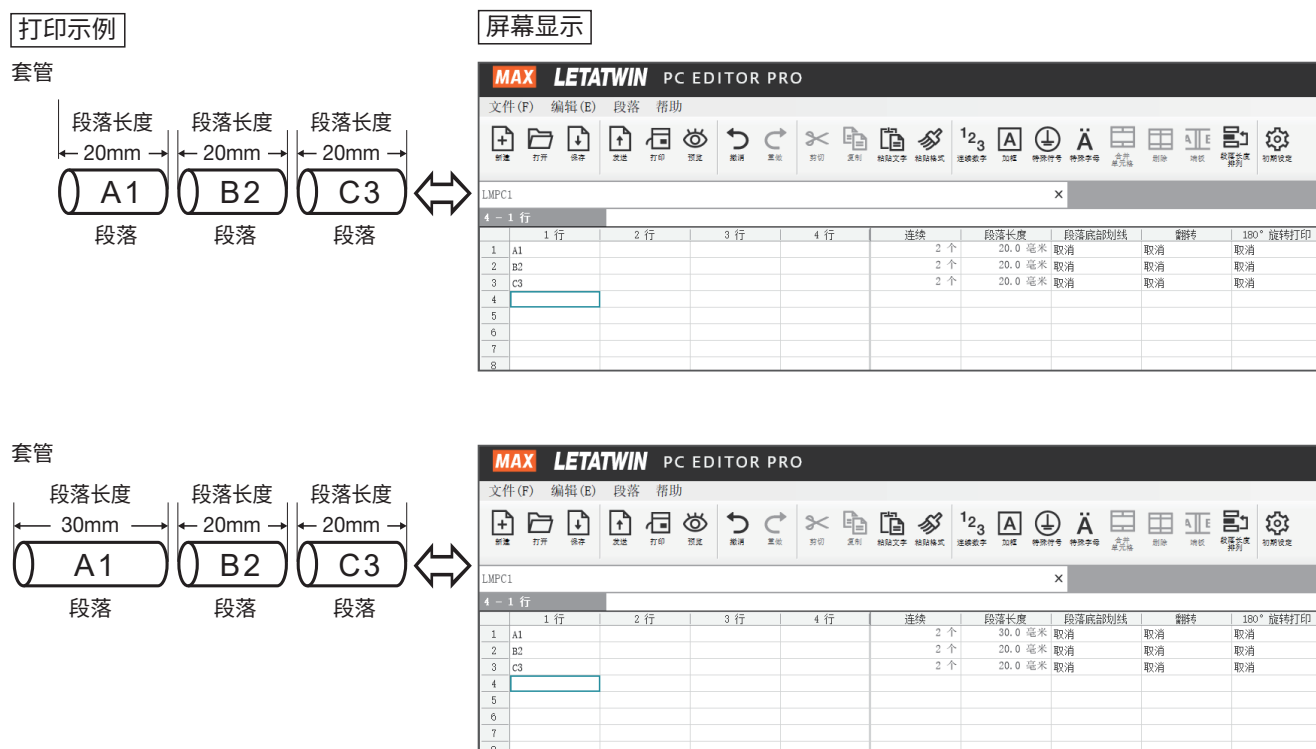
■ 段落长度

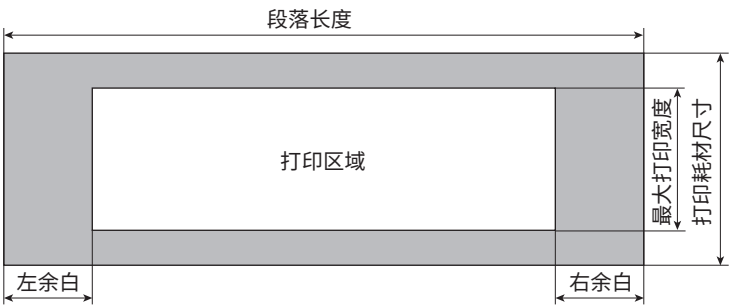
“段落长度”是一个段落的长度。

■ 段落打印

“段落打印”是以设定的段落长度进行打印。每个段落的段落长度可以更改。

→ 3-11 可用的段落长度设置





打印耗材	尺寸	左 / 右余白	最大打印宽度
MAX Grip 套管	φ2.9	每侧 2.0 毫米	2.9mm
	φ3.7		3.8mm
	φ4.6		4.2mm
MAX 套管	φ2.5、φ2.7		2.9mm
	φ3.2、φ3.4、φ3.6		3.8mm
	φ4.2		3.9mm
	φ5.2、φ6.4		4.6mm
	φ8.0		6.6mm
热收缩套管	φ2.0		1.3mm
	φ2.5、φ3.0		2.9mm
	φ3.5、φ4.0		3.8mm
	φ4.5		3.9mm
	φ5.0		4.6mm
	φ5.5、φ6.0、φ6.5、φ7.0、φ7.5、φ8.5、φ9.5、φ10.5、φ11.5、φ12.5、φ13.5、φ14.5、φ15.5、φ16.5、φ17.5、φ19.0		6.6mm
一般套管	φ1.5、φ2.0		1.3mm
	φ2.5		2.9mm
	φ3.2、φ3.6		3.8mm
	φ4.2		3.9mm
	φ5.2、φ5.5、φ6.0、φ6.5		4.6mm
	φ8.0、φ10.0		6.6mm
MAX 贴纸	5.0mm	每侧 1.0 毫米	2.9mm
	9.0mm		7.4mm
	12.0mm		9.8mm
MAX 标记板	8.5mm	每侧 0.5 毫米	6.9mm
	9.5mm		7.4mm
	10.0mm		7.9mm
	10.7mm		8.6mm
一般记名板	5.5mm		3.1mm
	6.2mm		4.0mm
	6.5mm		4.4mm
	7.5mm		5.5mm
	8.0mm		6.6mm
	8.5mm		6.9mm
	9.5mm		7.4mm
	10.0mm		7.9mm
	10.7mm、11.0mm		8.6mm
	12.0mm		9.8mm
ID 铭板	4.1mm		2.0mm

3-11 可用的段落长度设置

打印耗材	可用的段落长度设置
MAX Grip 套管	10 ~ 150 毫米
MAX 套管	10 ~ 150 毫米
热收缩套管	5 ~ 500 毫米
一般套管	10 ~ 150 毫米
MAX 贴纸	3.5 ~ 60 毫米
MAX 标记板	2.5 ~ 60 毫米
一般记名板	2.5 ~ 60 毫米
MAX ID 铭板	4.0 ~ 60 毫米

3-12 最大打印长度

	最大打印长度 (m)	
	单套	多套
套管	100	100
MAX 贴纸	5	10
MAX 标记板	5	10
一般记名板	5	10
MAX ID 铭板	20	20

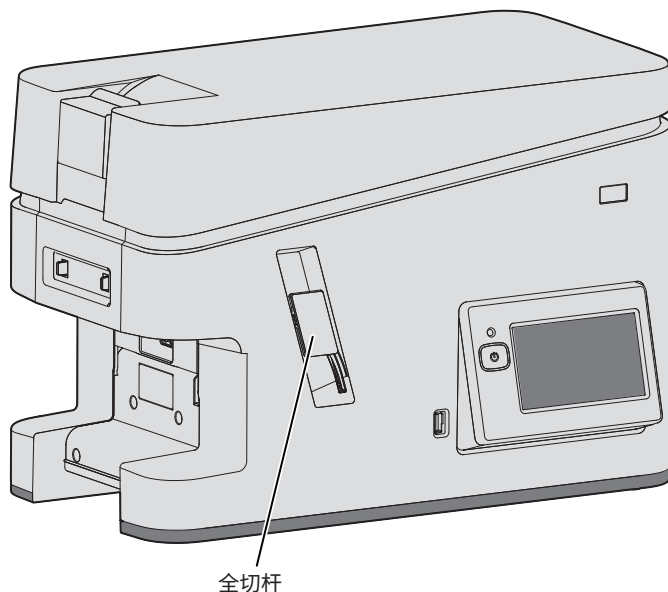
目录
第1章
第2章
第3章
第4章
第5章
第6章
第7章
第8章
第9章
第10章
第11章
附录

第4章 操作主机和装入耗材

4-1 全切	51
4-2 调整半切深度	51
4-3 调整打印压力	52
4-4 装入套管和ID铭板	53
4-4-1 将套管加热器设置到位	55
4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管	57
4-4-3 安装细管和粗管用附件	58
4-5 更换出口导槽	59
4-6 装入贴纸和记名板	60
4-7 安装色带	64
4-8 安装卷盘支架	66

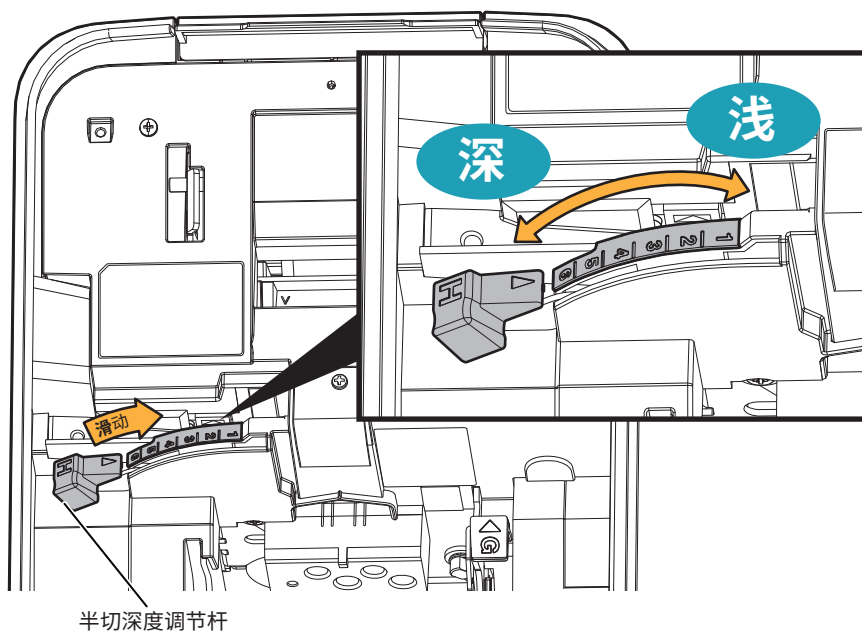
4-1 全切

打印完成后, 向下拉全切杆可进行全切。
无法对记名板执行全切。请将其取出, 用剪刀剪切。



4-2 调整半切深度

调节半切深度时, 调节杆刻度上的数字越大表示剪切越深, 数字越小表示剪切越浅。
对于贴纸, 需将刻度设置为较大的数字(深切)。
请根据打印耗材的尺寸和类型进行调整。

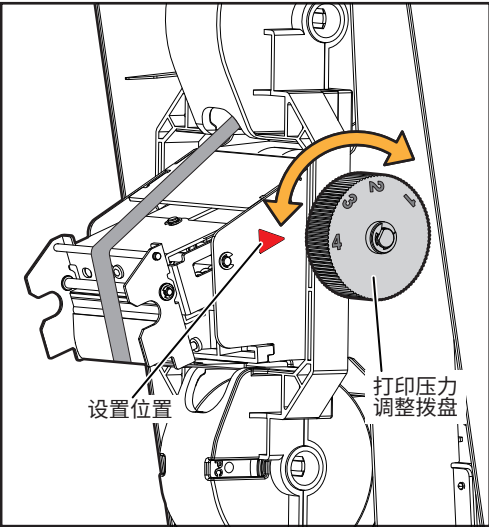


MEMO

- 如果半切过深, 耗材可能会被完全切断, 导致刀刃受损。请注意不要进行全切。
- 如果半切過深, 耗材可能會被完全切斷, 導致刀刃受損。請注意不要進行全切。

4-3 调整打印压力

根据打印耗材的类型调整打印压力。每种类型的打印耗材的打印压力设定值如下所示。



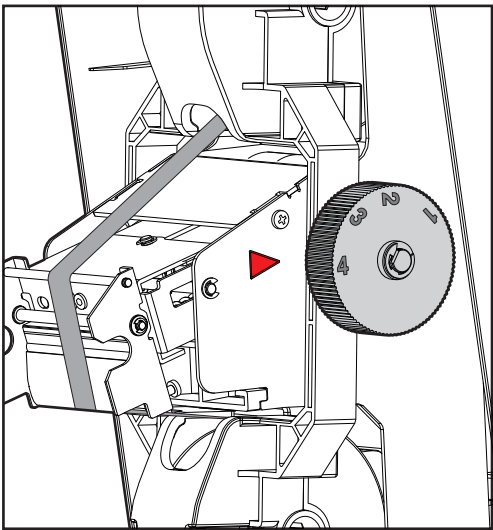
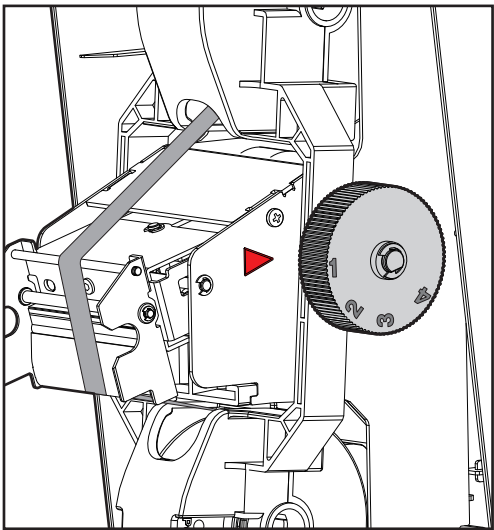
打印耗材	设定值
MAX Grip 套管	4
MAX 套管	3
热收缩套管	3
一般套管	3
MAX ID 铭板	3
MAX 贴纸	3
MAX 标记板	3
一般记名板	3

调整打印压力

打印前，转动打印压力调整拨盘，调整打印压力，使其与打印耗材相匹配。

打印压力：1 = 低

打印压力：4 = 高



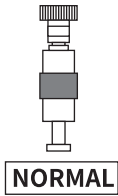
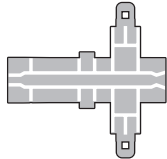
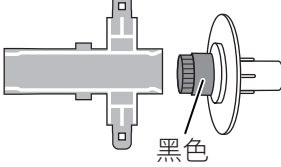
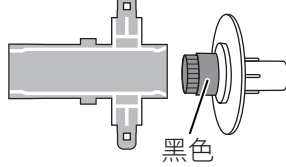
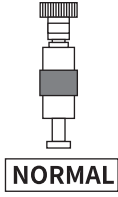
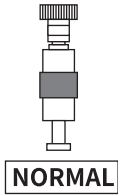
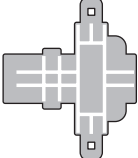
▶：设置位置

MEMO

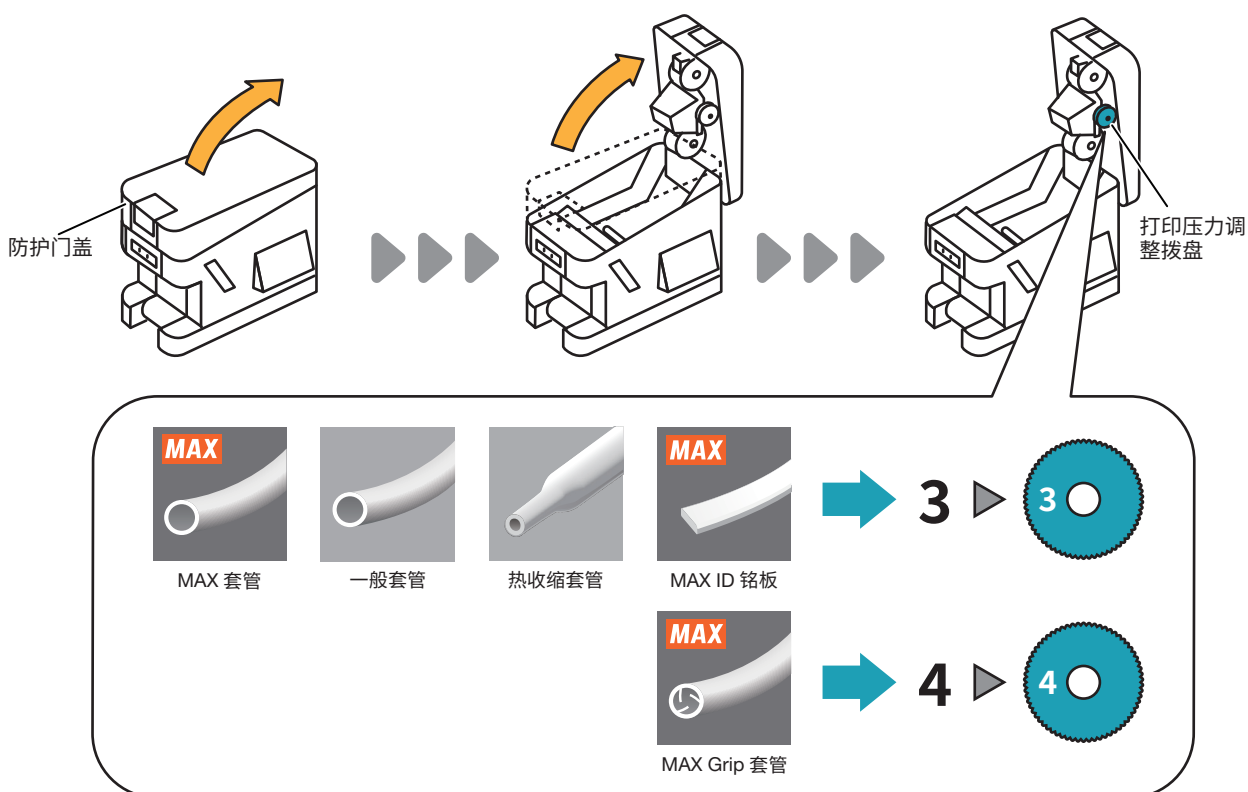
- 如果印字看起来浅淡或缺，请尝试将打印压力调整拨盘上的数字增加一个增量。
- 如果文字有污迹或有粗线，请尝试将打印压力调整拨盘上的数字减少一个增量。
- 如果打印耗材脏污或有垂直条纹，请尝试将打印压力调整拨盘上的数字减少一个增量。

4-4 装入套管和ID铭板

必需物品：

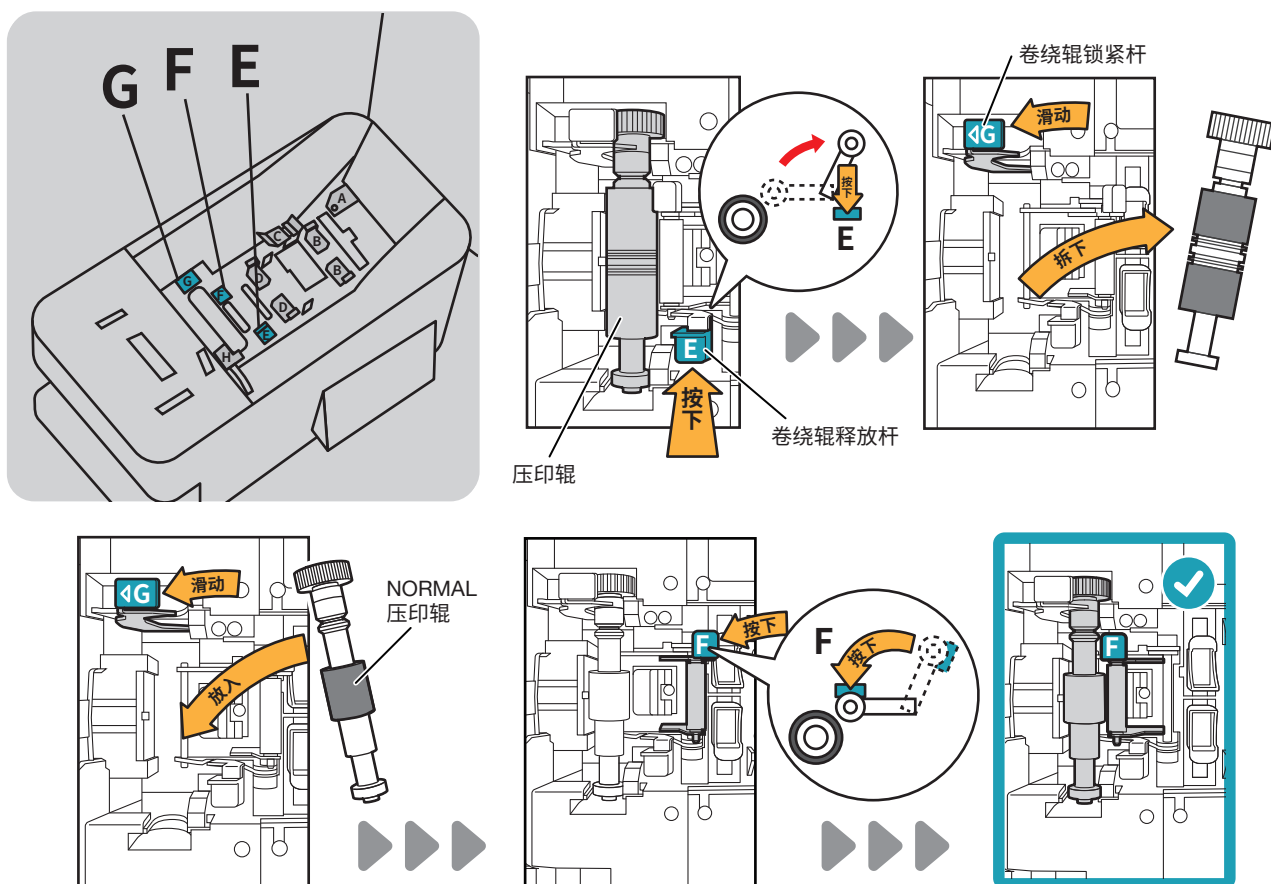
套管	压印辊	附件	
套管 / 一般套管	 NORMAL	ø1.5 ~ ø2.0 套管	ø2.5 ~ ø6.5 套管
			—
		ø8.0 套管	ø8.0 ~ ø10.0 套管
		 黑色	 黑色
Grip 套管 / 热收缩套管	 NORMAL	—	—
ID 铭板	 NORMAL		—

1 如下所示,打开主机上的防护门盖,根据套管类型设置打印压力调整拨盘。



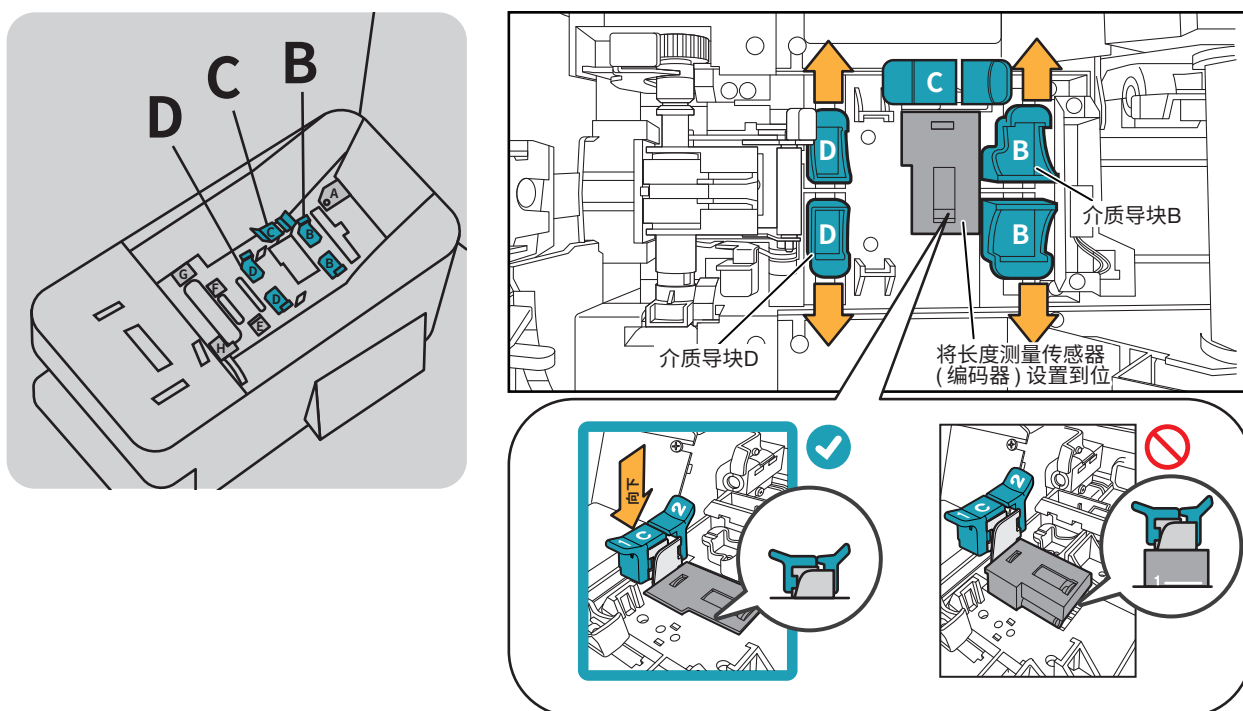
2 拆下压印辊,将其更换为NORMAL压印辊。

操作M辊释放杆“E”时，M辊可能会碰到您的手，因此请用指尖按压“E”标记处。



3 将介质导块和操作杆设置到初始位置。

确认长度测量传感器(编码器)已下降到存放位置。

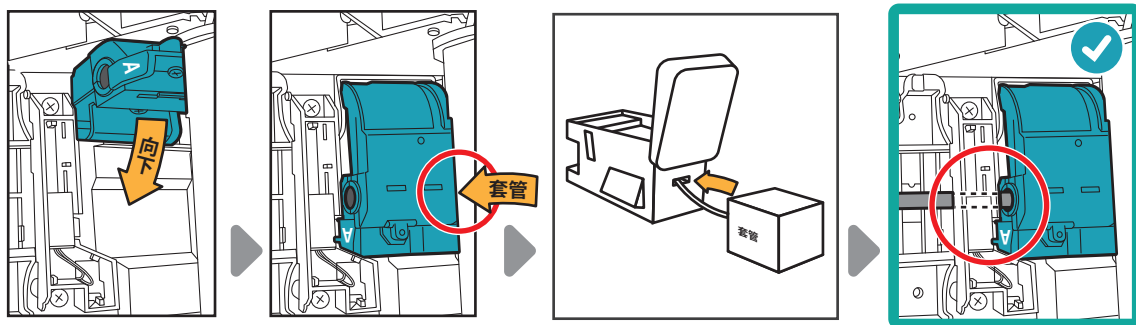
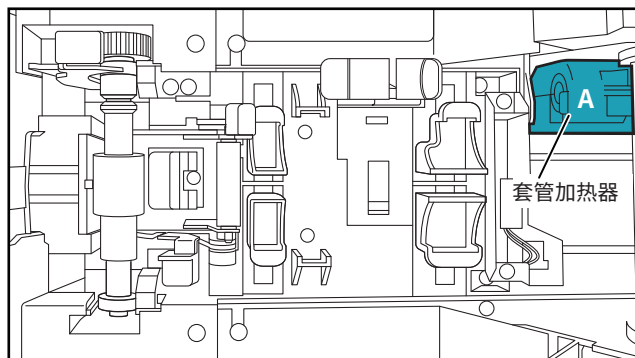
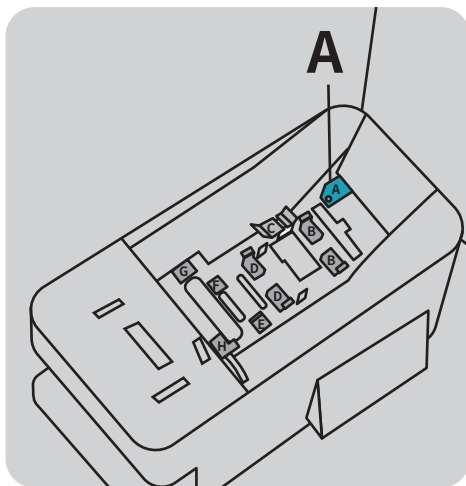


4-4-1 将套管加热器设置到位

*仅限使用 $\varnothing 1.5 \sim \varnothing 4.6$ 的套管。
在 $5 \sim 15^{\circ}\text{C}$ 的低温环境中使用。

向下转动套管加热器A, 然后将套管穿过A, 将其设置到位。
可以使用主机上的LCD显示屏打开和关闭套管加热器。

→ 6-5 切换加热器的打开和关闭

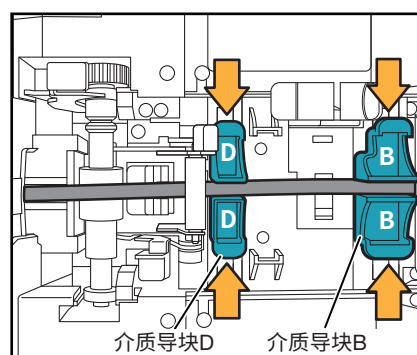
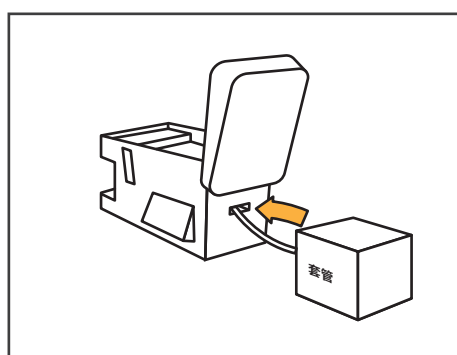
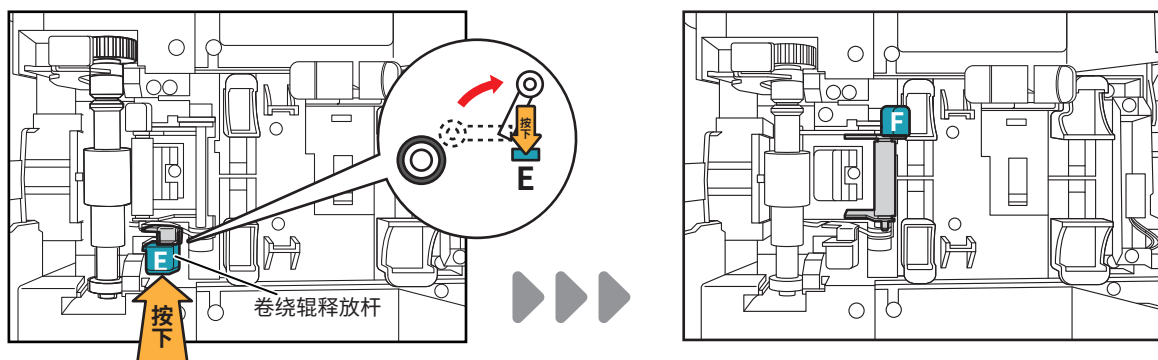


确认所用套管的类型和尺寸, 然后参阅相应的页面。

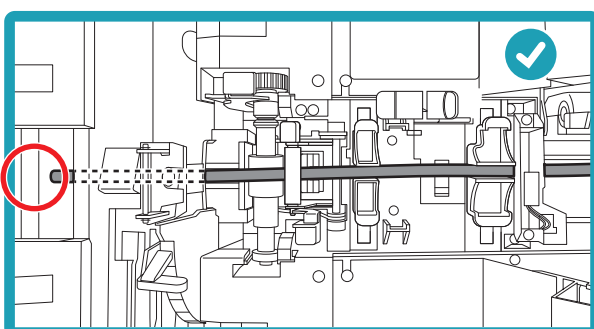
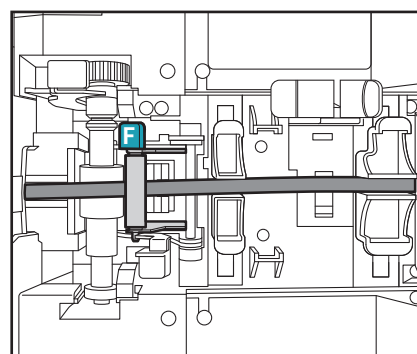
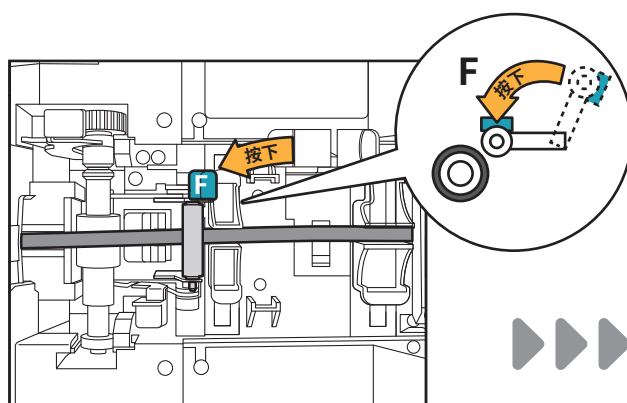
套管	尺寸	参考
 MAX grip 套管	ø1.5 至 ø2.0	→ 4-4-3 安装细管和粗管用附件
 MAX 套管	ø2.5 至 ø6.5	→ 4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管
 一般套管	ø8.0 至 ø10.0	→ 4-4-3 安装细管和粗管用附件
 热收缩套管	ø2.0 至 ø11.5	→ 4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管
	ø12.0 至 ø19.0	→ 4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管 → 4-5 更换出口导槽
 MAX ID 铭板	4.1mm	→ 4-4-3 安装细管和粗管用附件

4-4-2 装入MAX Grip套管、MAX套管和一般套管

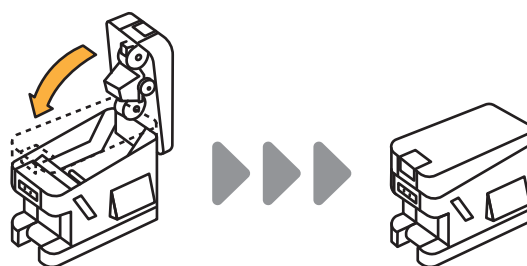
操作M辊释放杆“E”时，M辊可能会碰到您的手，因此请用指尖按压“E”标记处。



将套管穿入并调整操作杆 B 和 D 的宽度，以精确匹配套管宽度。



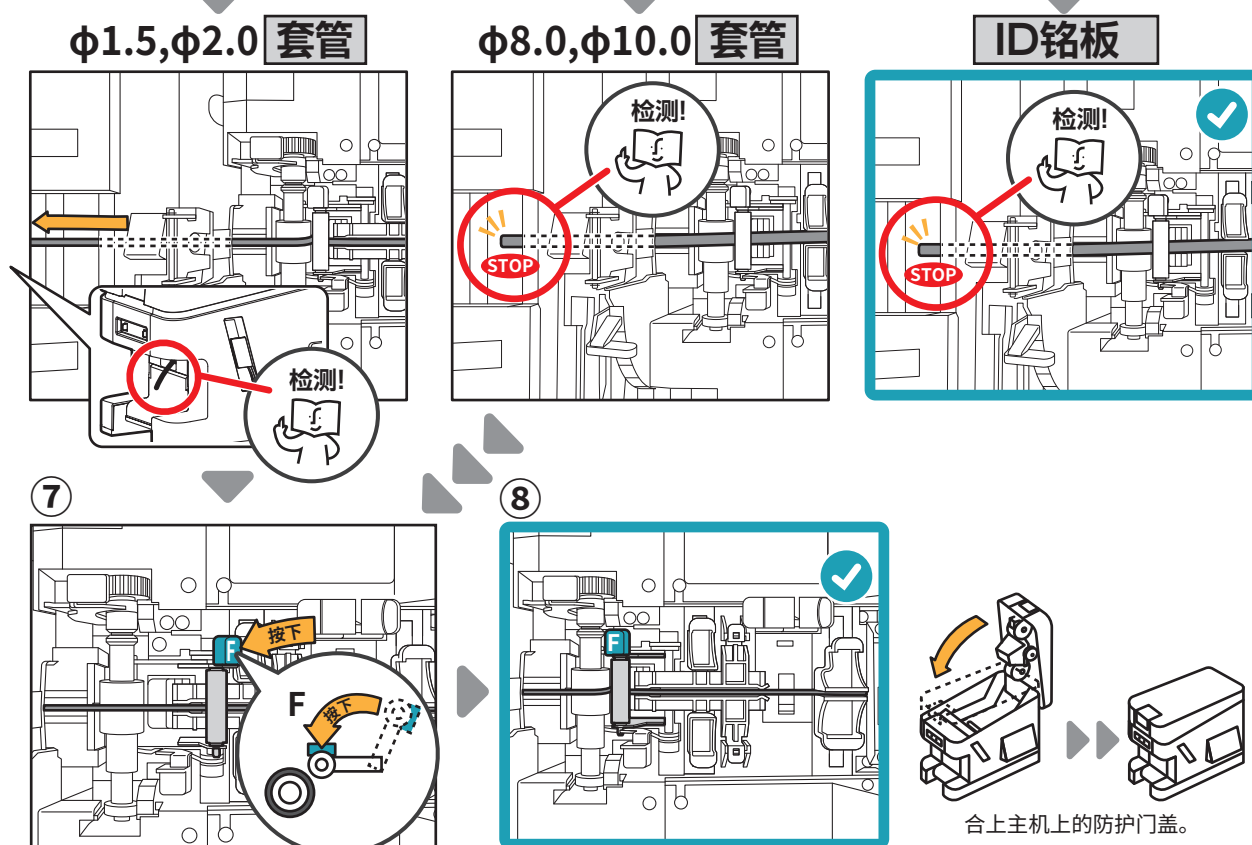
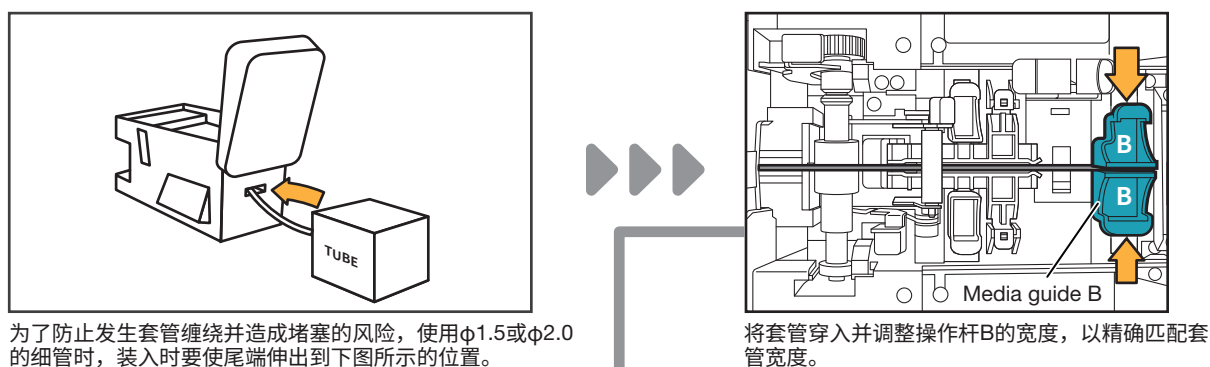
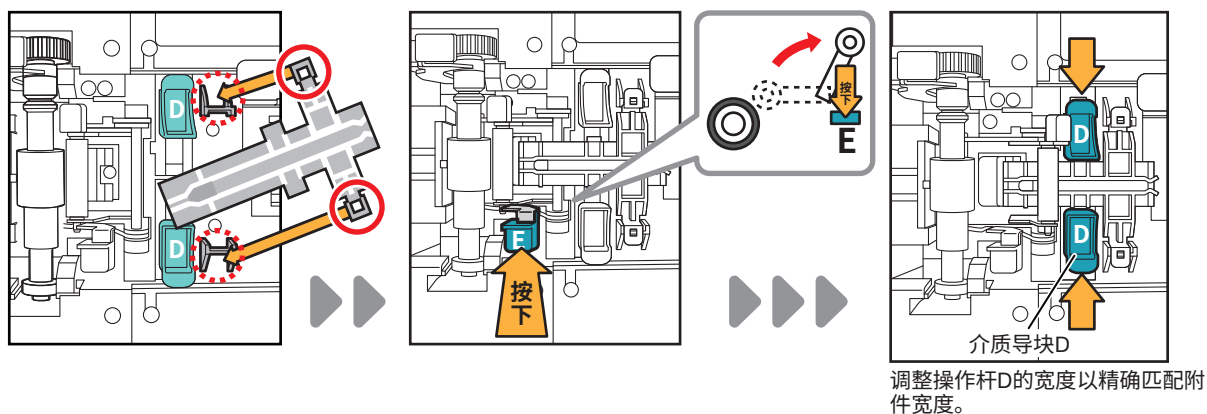
确认套管尾端是否到达下图所示的位置。



合上主机上的防护门盖。

4-4-3 安装细管和粗管用附件

当使用 $\phi 1.5$ 、 $\phi 2.0$ 、 $\phi 8.0$ 或 $\phi 10.0$ 的PVC套管时，需安装适合套管尺寸的附件。
操作M辊释放杆“E”时，M辊可能会碰到您的手，因此请用指尖按压“E”标记处。

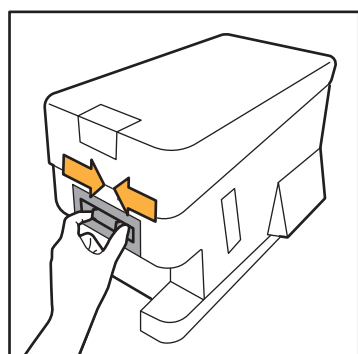
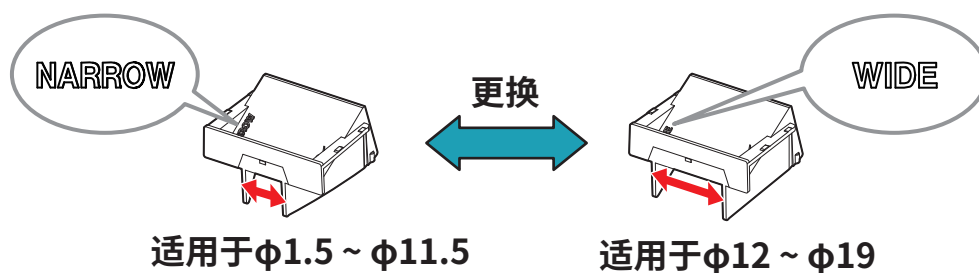


4-5 更换出口导槽

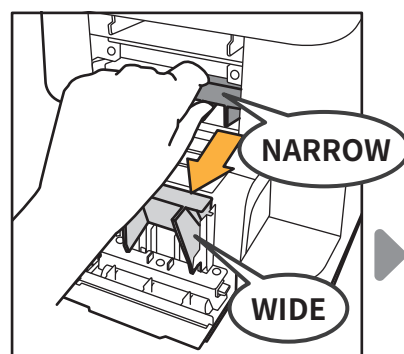
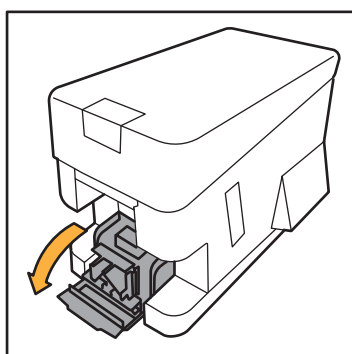
当使用 $\phi 12.0 \sim \phi 19.0$ 之间的粗热收缩套管时, 请务必切换为WIDE出口导槽。

* 出口导槽是一个导向部件, 支持打印耗材平滑输出。

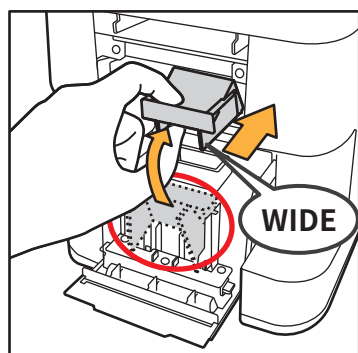
出厂时, NARROW导槽安装在主机中, WIDE导槽存放在主机内。



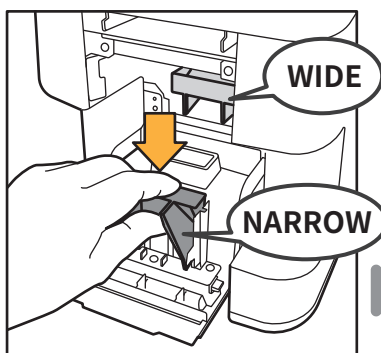
向内捏压两侧的凸耳打开防护盖。



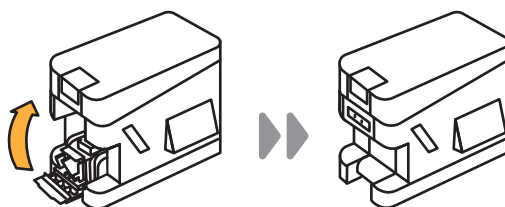
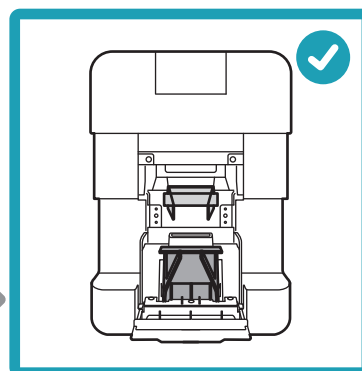
向前拉 NARROW 出口导槽, 将其取下。



安装 WIDE 出口导槽。



将 NARROW 出口导槽收入存放空间。



合上主机防护盖。

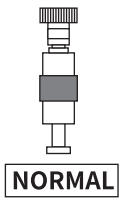
MEMO

- 为了防止发生打印耗材出口堵塞或半切刀角度错位的风险, 当在 $\phi 12.0 \sim \phi 19.0$ 之间的粗热收缩套管以外的耗材上打印时, 需在打印前装入“NARROW”出口导槽。

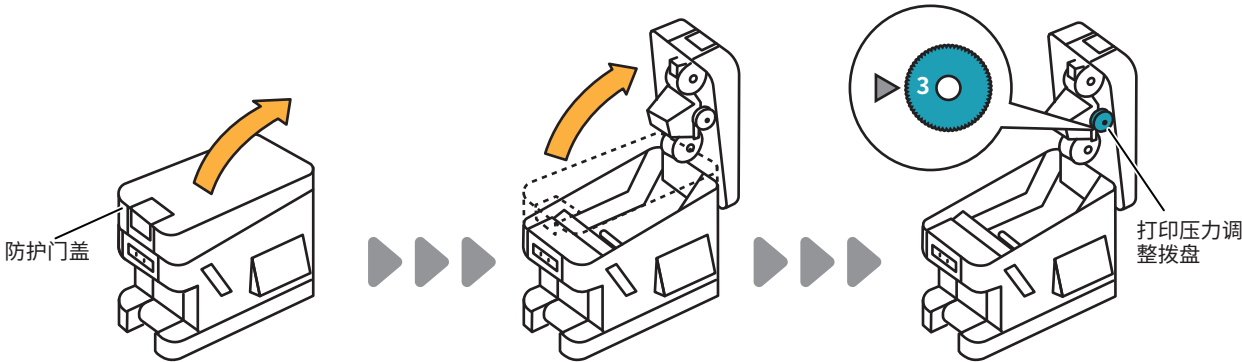
4-6 装入贴纸和记名板

必需物品：

- 压印辊(NORMAL)

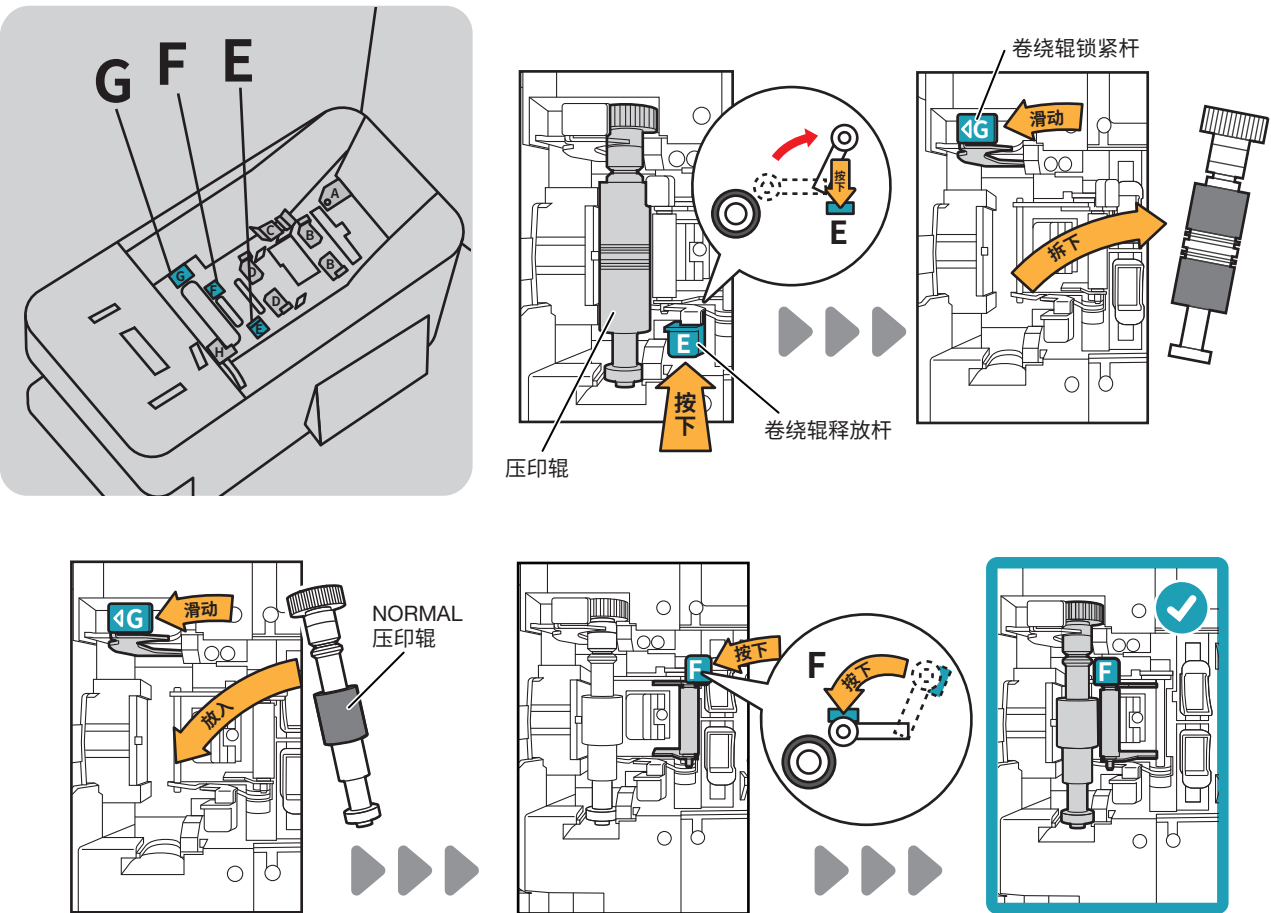


1 打开主机上的防护门盖,将打印压力调整拨盘设置到“3”。

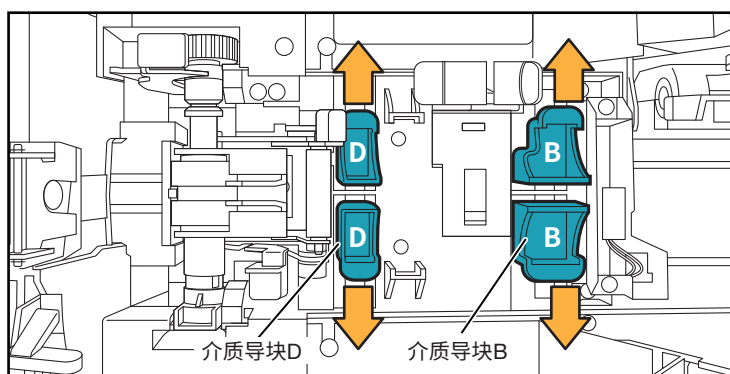
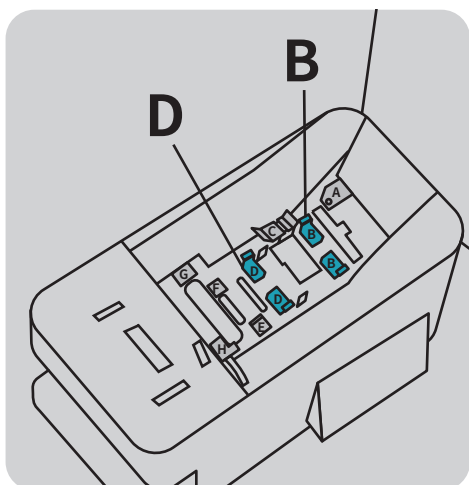


2 拆下压印辊,将其更换为NORMAL压印辊。

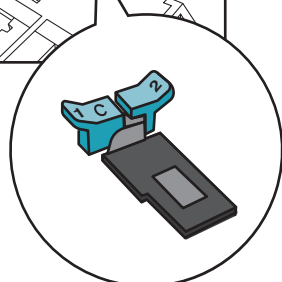
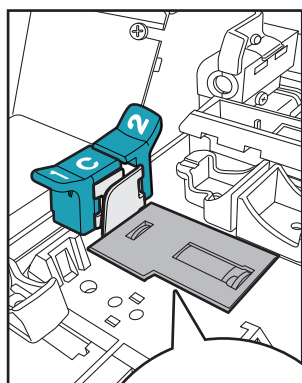
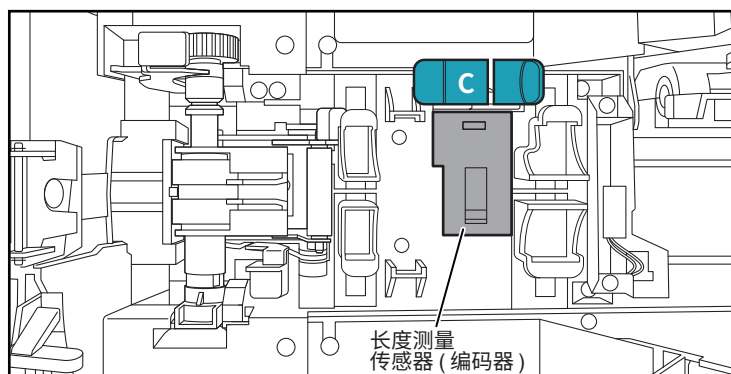
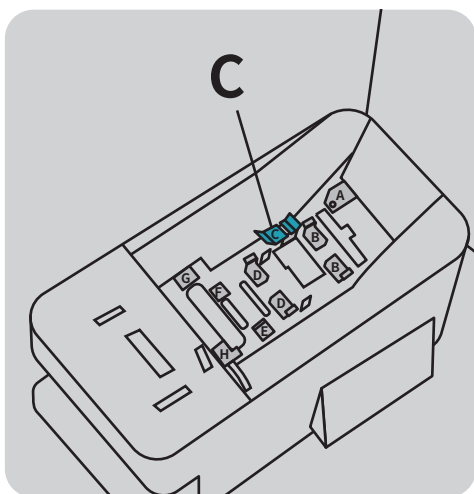
操作M辊释放杆“E”时,M辊可能会碰到您的手,因此请用指尖按压“E”标记处。



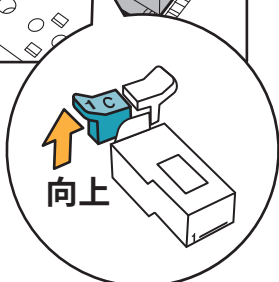
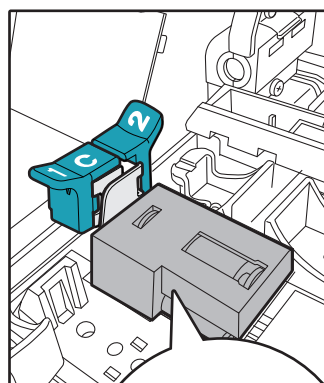
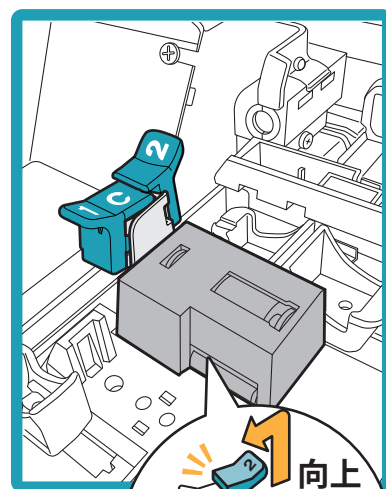
3 将介质导块和操作杆设置到初始位置。



4 将长度测量传感器(编码器)设置到位。 向上拉左侧的操作杆(1C), 然后提起长度测量传感器(编码器)。 下一步, 提起右侧的操作杆(2)并将其放在操作杆1C上。



存放位置

距离测量位置
(打印期间的位置)

打印耗材装入期间的位置

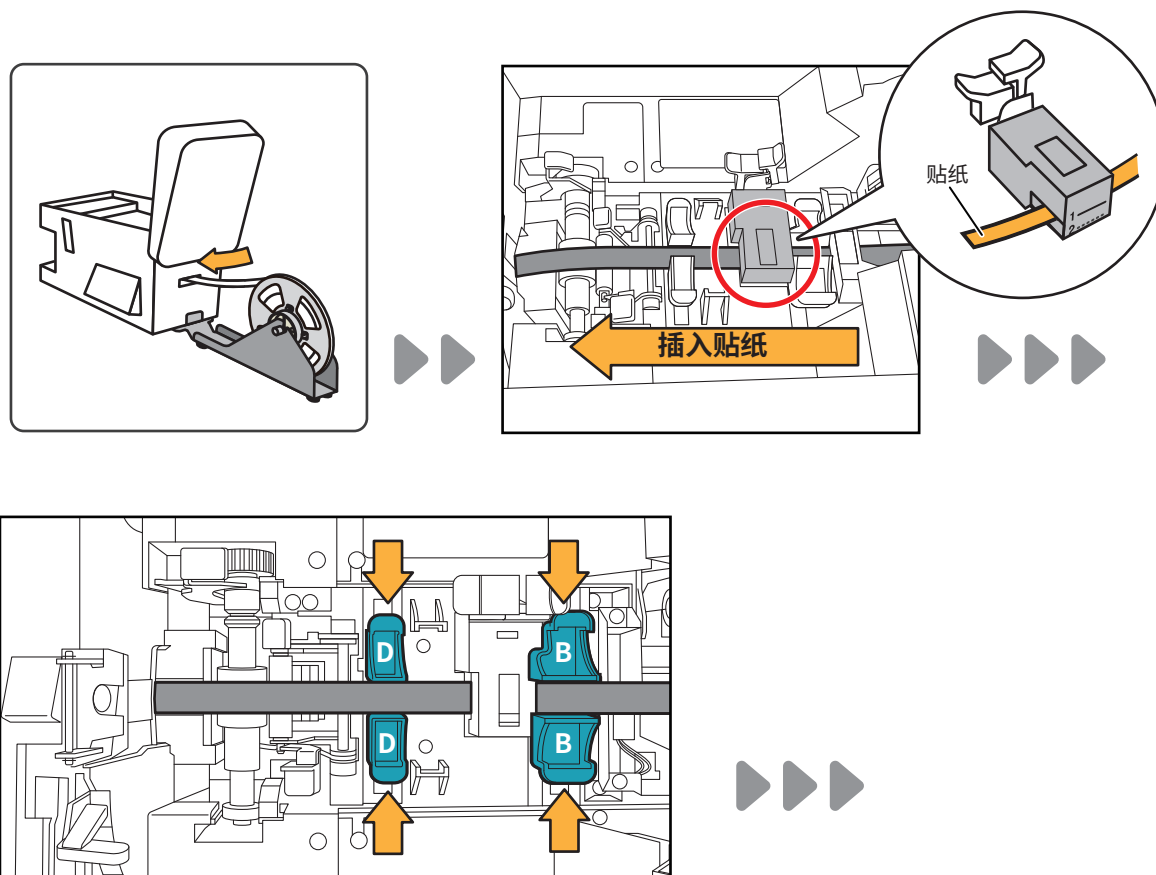
MEMO

- 长度测量传感器(编码器)的位置可以设置为三个档位。
- 存放位置
- 距离测量位置(打印期间的位置)
- 打印耗材装入期间的位置
- 长度测量传感器(编码器)仅限用于贴纸和记名板。
- 请务必在打印前通过按压胶带的粘着面来去除粘附在媒体导向器B和D的胶带接触面上的粘着剂。如果粘着剂被传送并粘附到压纸辊或长度测量传感器上,可能会导致耗材缠绕或打印缺陷。

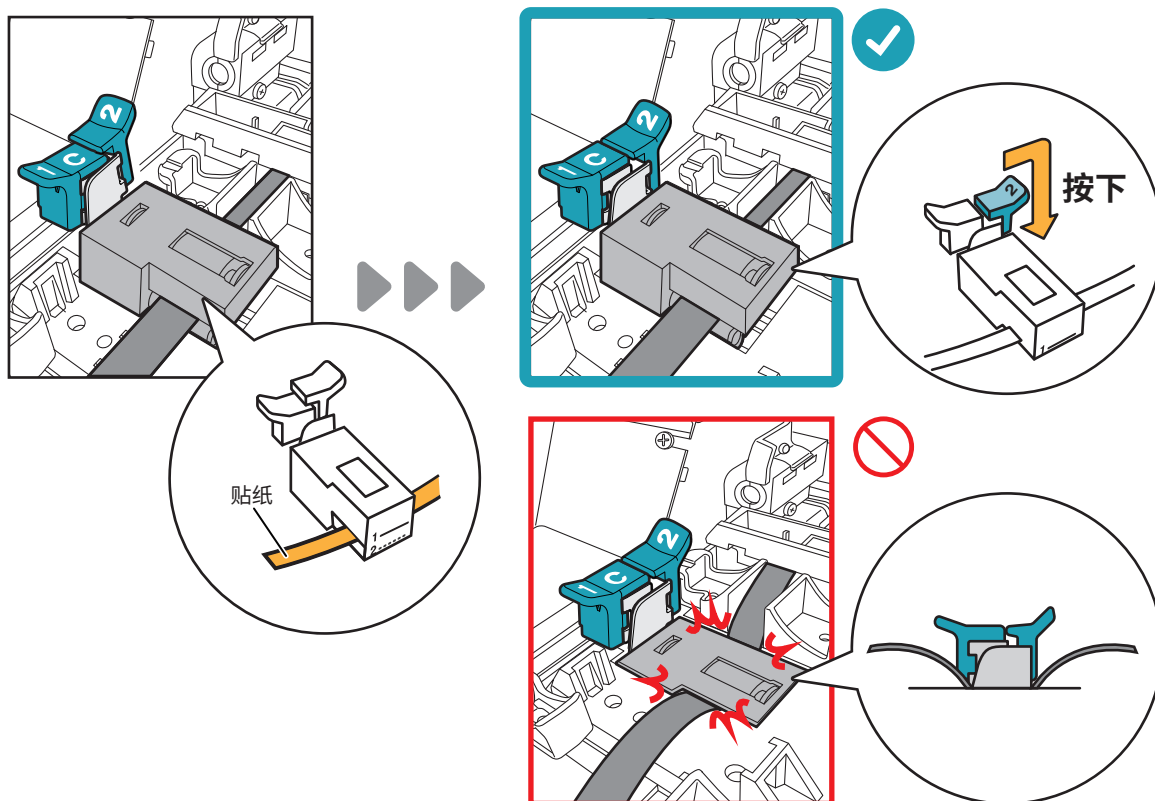
→ 10-4 清洁媒体导向器B和D (去除胶带粘合剂的方法)

5 装入贴纸或记名板。

如下图所示,将打印耗材穿过长度测量传感器(编码器)。打印耗材穿过后,调整介质导块B和D的宽度,以精确匹配打印耗材的宽度。



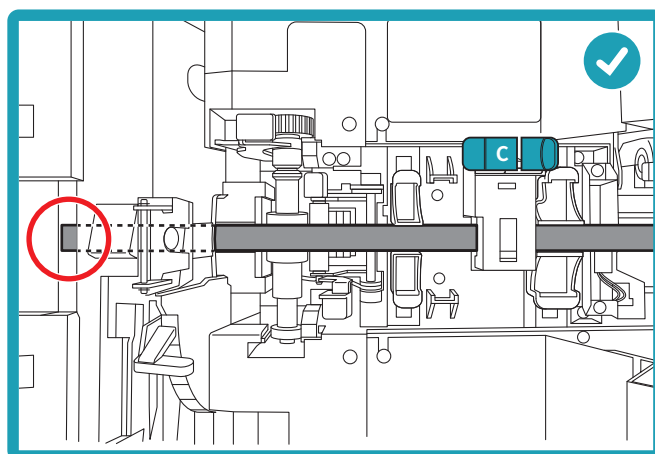
6 轻轻向下按操作杆2, 设置为距离测量位置(打印期间的位置)。



注意

请小心操作, 不要将长度测量传感器(编码器)向下按至存放位置。

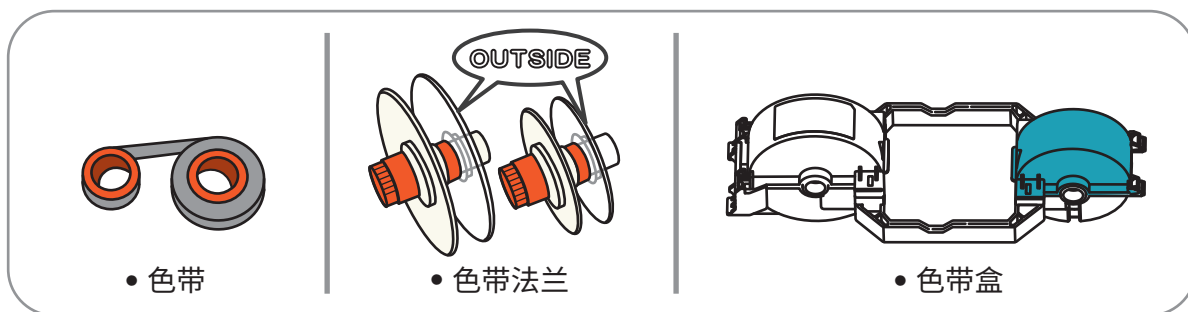
将打印耗材的尾端送入下图所示的位置。



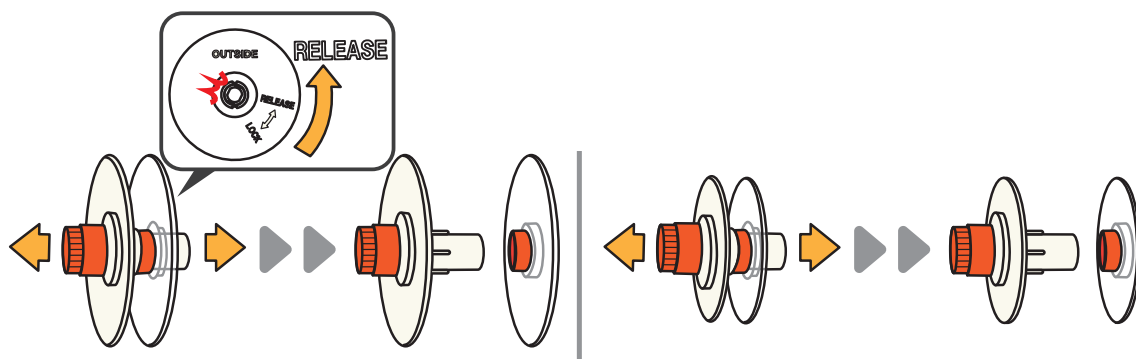
7 合上主机上的防护门盖。贴纸或记名板的装入现已完成。

4-7 安装色带

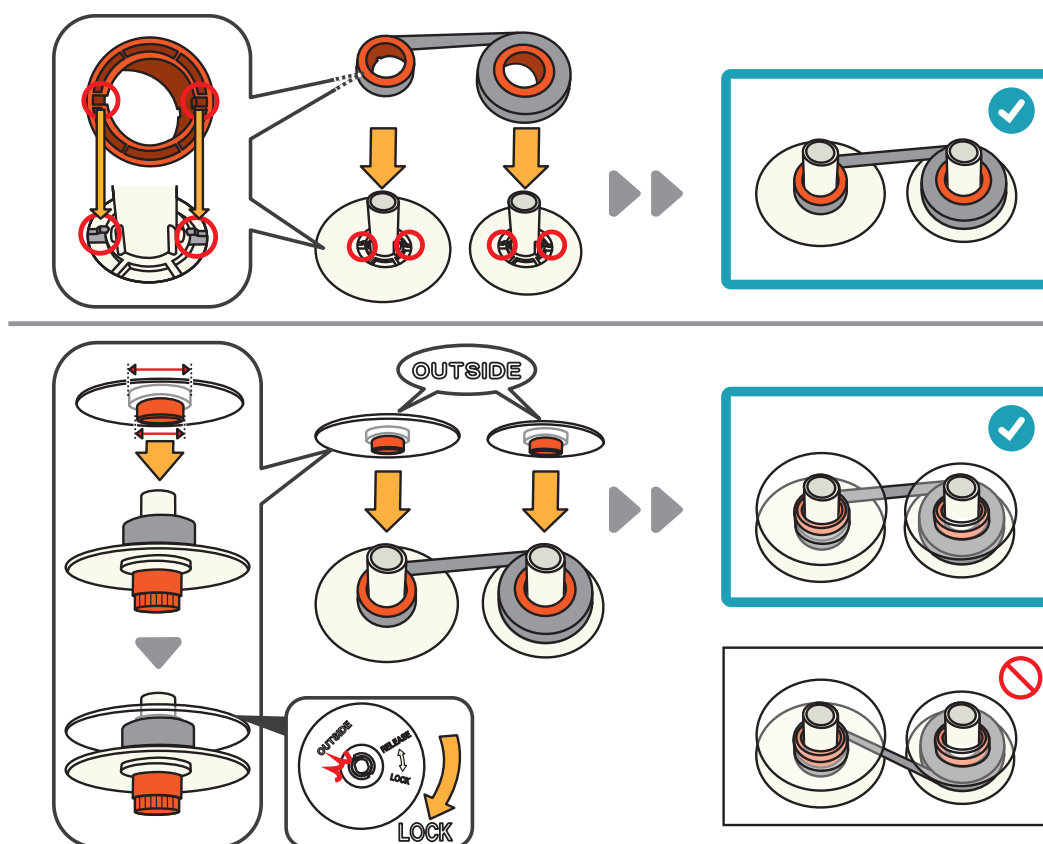
必需物品：



1 将色带安装到色带法兰上。将色带法兰盘向RELEASE方向旋转并取下。



安装时，将色带芯的凹槽部分与法兰的凸起部分对齐。将色带法兰盘向LOCK方向旋转并固定。

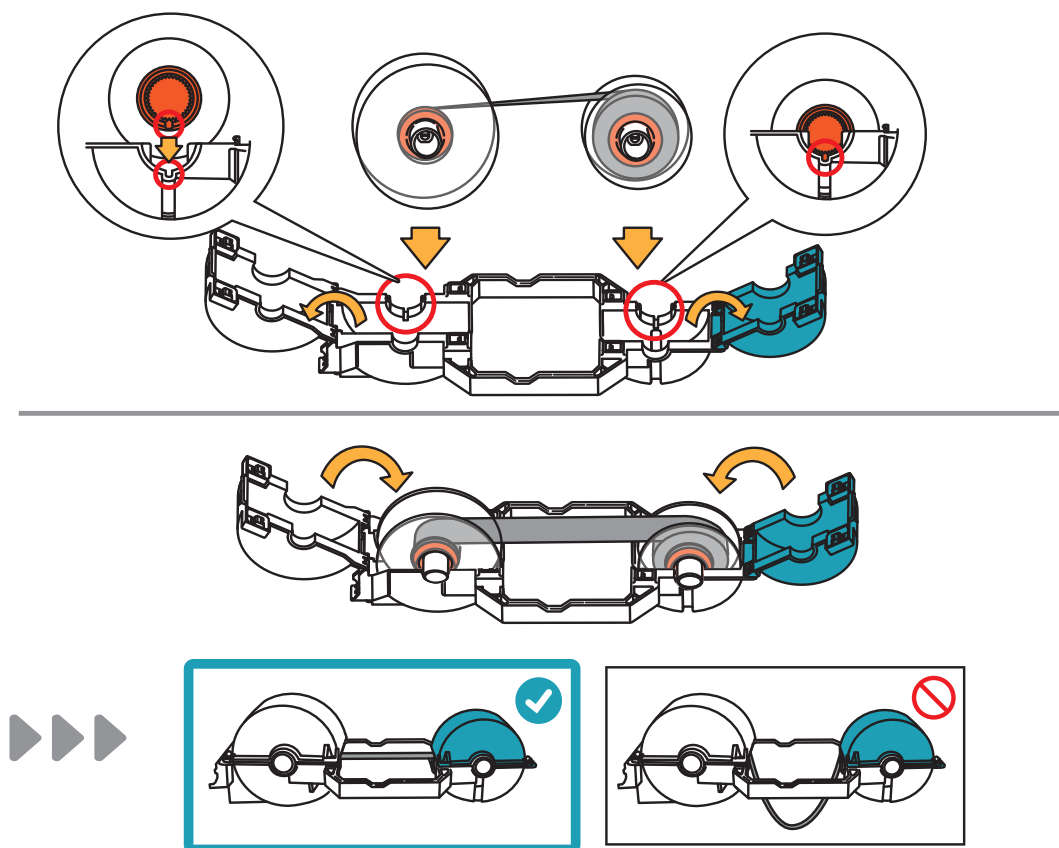


注意

请注意色带法兰的尺寸，如上所述进行安装。

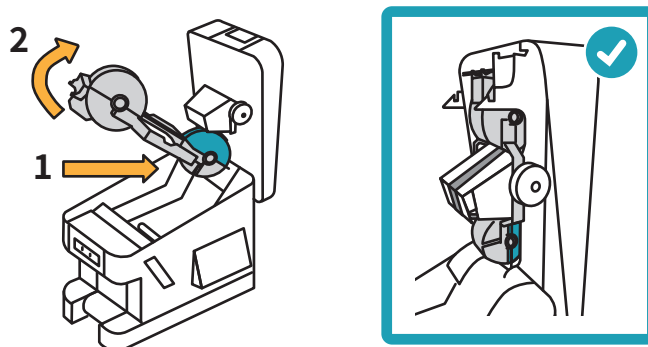
2 将色带插入色带盒。

插入时,将色带法兰芯的凸起(橙色)部分与色带盒的凹槽部分对齐。



3 将色带盒插入主机。

插入时,使色带盒的蓝色部分覆盖主机中的蓝色安装位置。

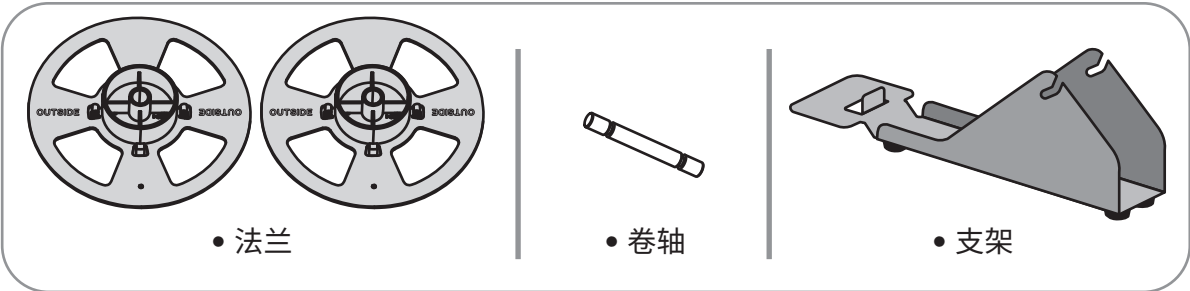


4 合上主机上的防护门盖。现在色带安装已完成。

4-8 安装卷盘支架

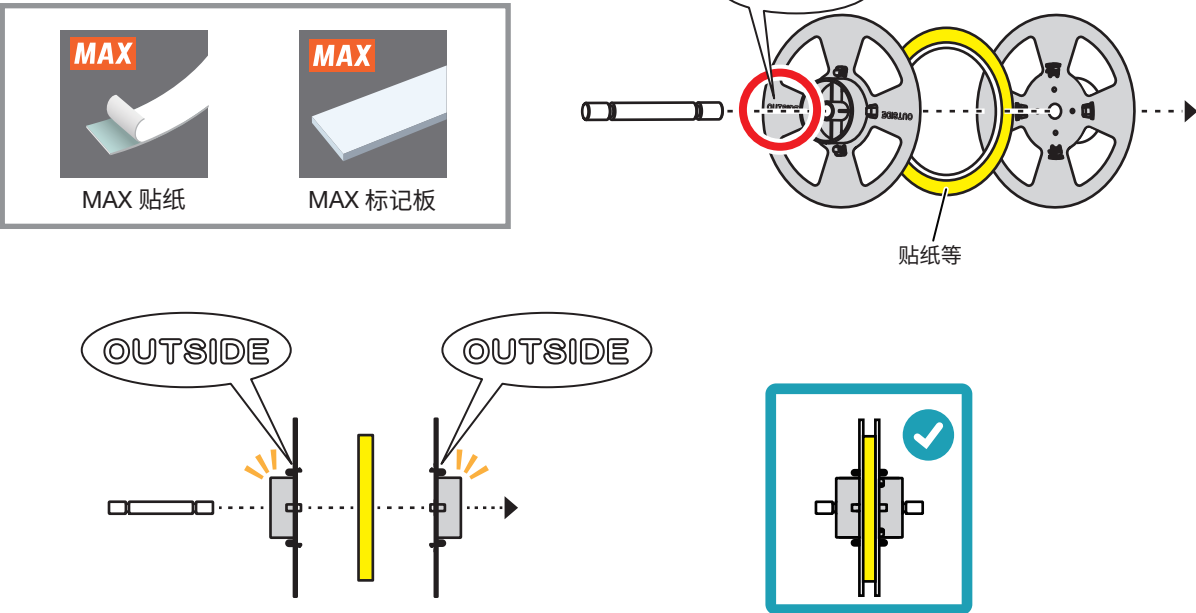
卷盘支架与MAX贴纸、MAX标记板和MAX ID铭板配套使用。

必需物品：

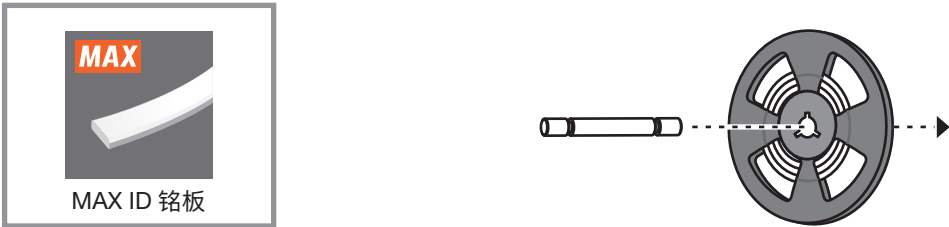


当打印耗材是MAX贴纸或MAX标记板时，需使用法兰。

- 1
- 装入打印耗材。调整法兰的方向，使刻字OUTSIDE在外侧，然后将其安装到位。
使用MAX贴纸时，不要剥去粘贴侧的防展开薄膜。



使用MAX ID铭板时，无需使用法兰，通过卷轴直接送入，然后将支架安装到位。



注意
将宽度为5mm的贴纸装到法兰上时，需偏移法兰，使法兰卡爪不会相互干扰。

目录

第1章

第2章

第3章

第4章

第5章

第6章

第7章

第8章

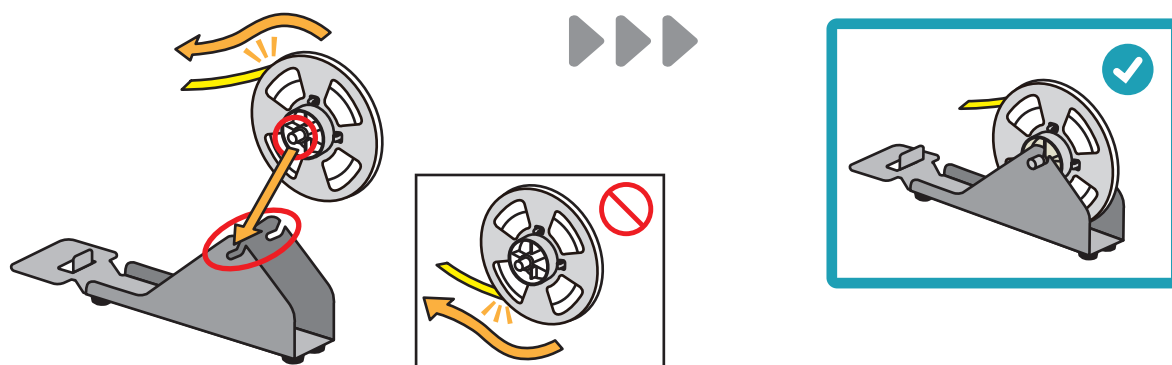
第9章

第10章

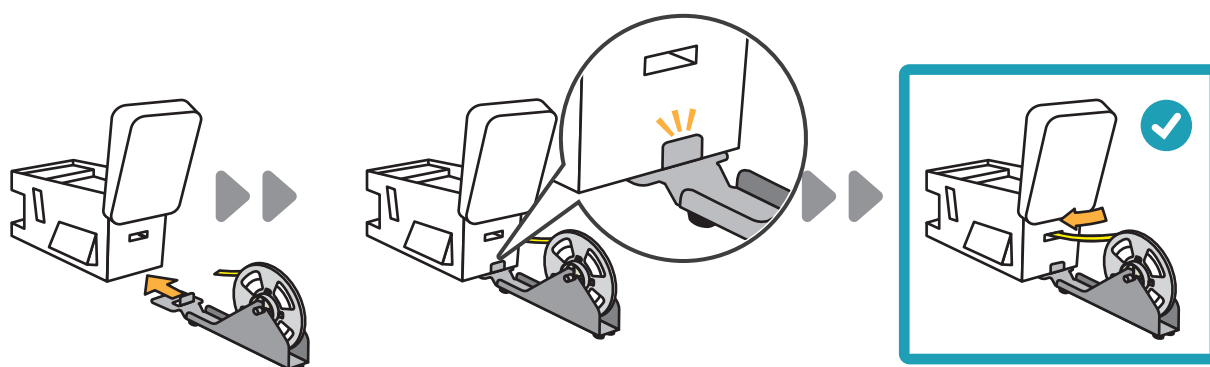
第11章

附录

2 将卷盘插入支架。



3 将卷盘支架插入主机后部。 将卷盘支架的尾部插入主机的把手部分。



MEMO

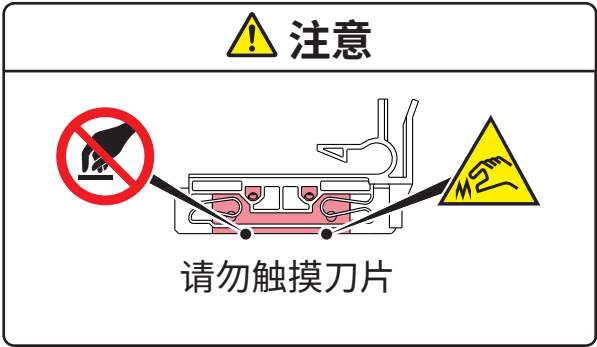
- 如果贴纸从纸管上脱落, 从内侧剪下一圈或两圈贴纸, 将其装回纸管。

第5章 更换耗材

5-1 更换半切刀装置	69
5-2 更换热敏头	70

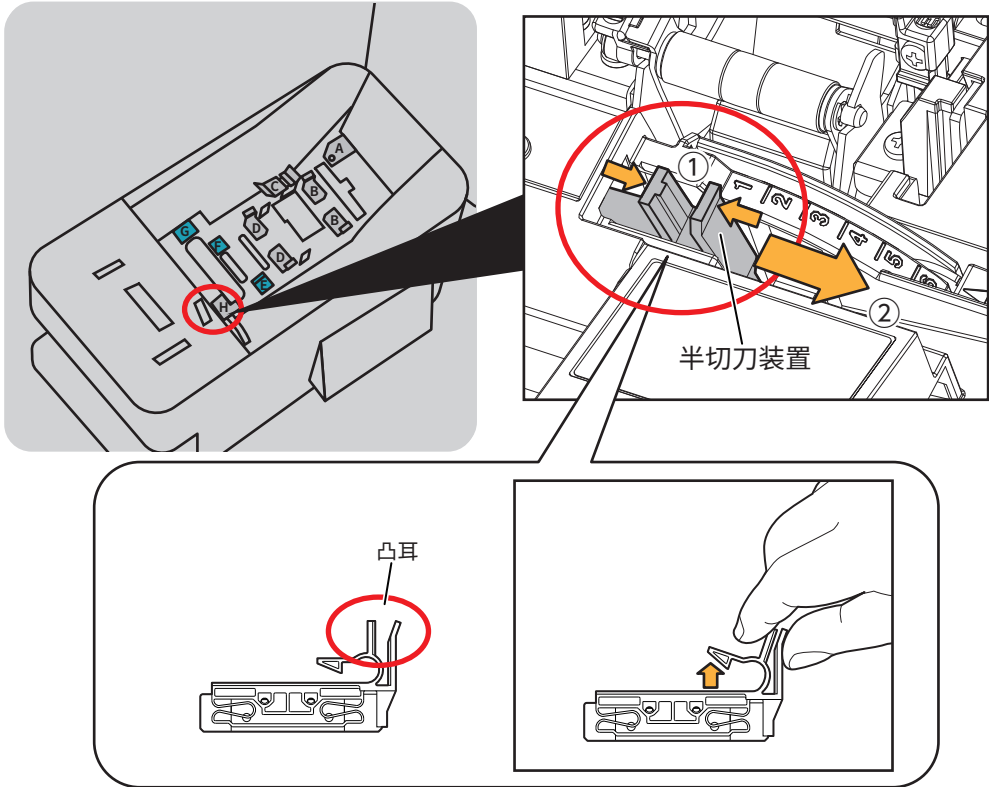
5-1 更换半切刀装置

半切刀装置预先放置在主机中。如果半切锐度下降, 请按如下所述更换半切刀。



拆卸

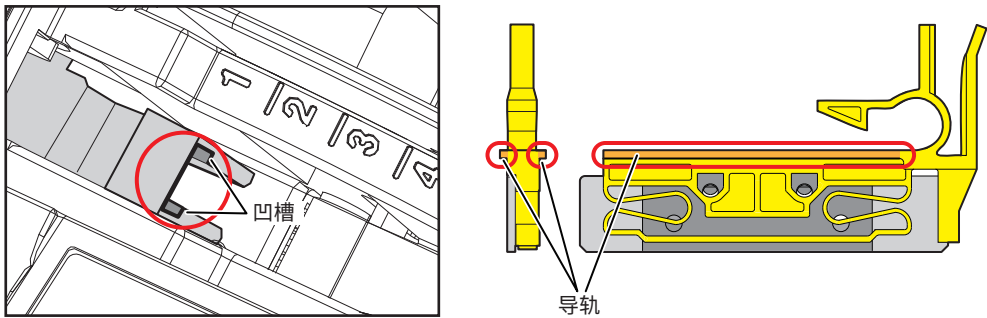
抓住凸耳提起半切刀装置, 并沿箭头所示方向移动将其拆下。



插入

将半切刀装置两侧的导轨与插入部分的凹槽对齐, 然后完全插入, 直到发出咔嚓声。

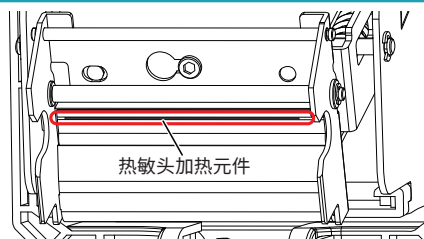
现在更换已完成。



5-2 更换热敏头

NOTE

- 请勿徒手触摸热敏头加热元件。否则会引起静电导致损坏加热元件。



目录

第1章

第2章

第3章

第4章

第5章

第6章

第7章

第8章

第9章

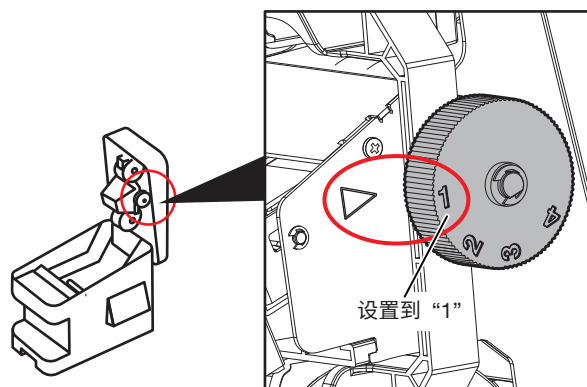
第10章

第11章

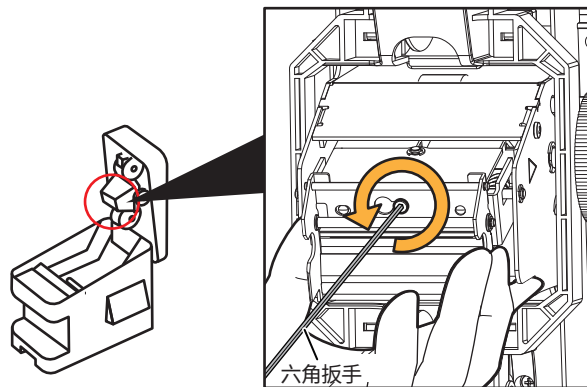
附录

拆卸热敏头

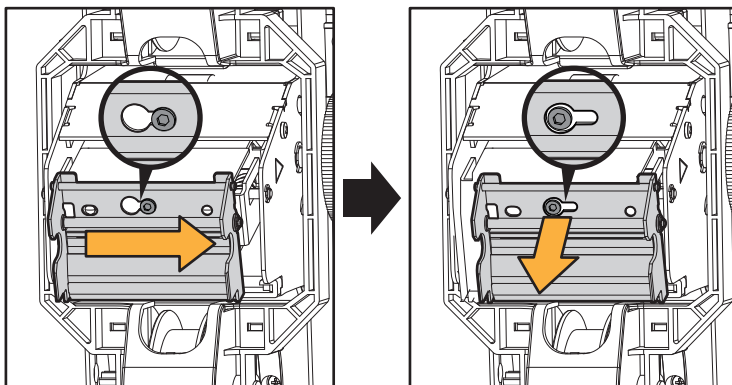
- 1 将打印压力调整拨盘设置到“1”。



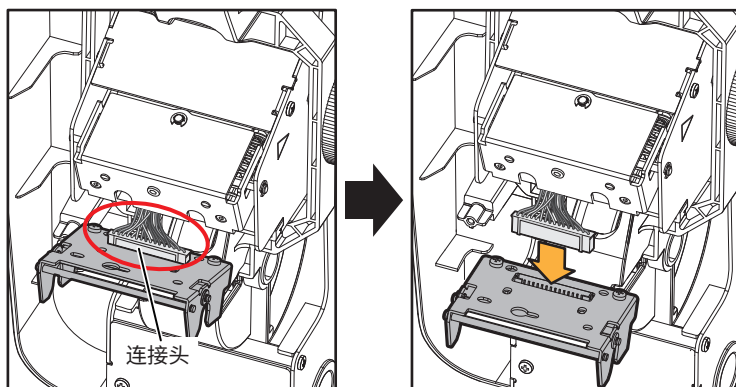
- 2 逆时针转动热敏头中心的内六角螺栓大约五次,使其松动。



- 3 拧松内六角螺栓后,向右滑动热敏头,将其拆下。

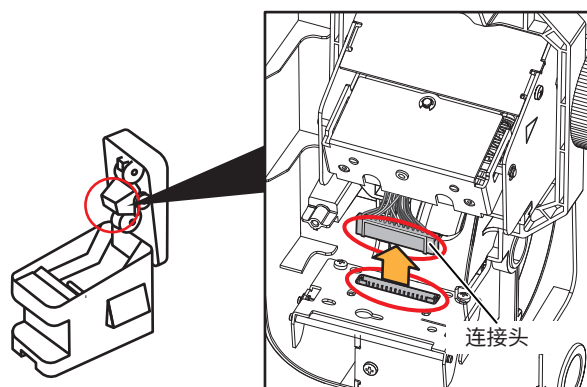


4 将接头分离。

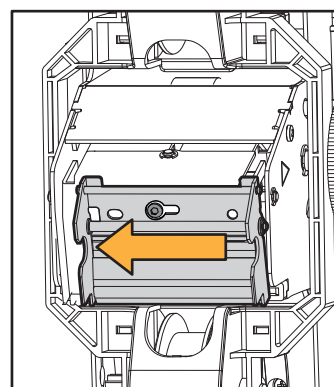


安装热敏头

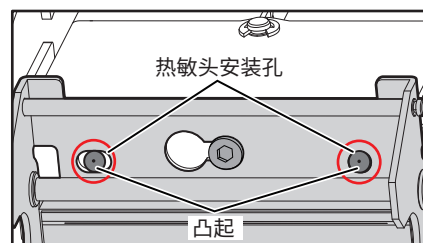
1 插上连接头。



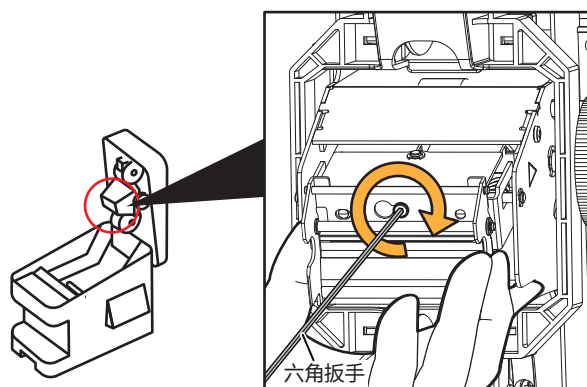
2 装上热敏头, 将其滑向左侧。



3 确认热敏头两端的安装孔已将热敏头安装部分的突起嵌入。



4 向下按压热敏头的两端, 以确保安装孔和突起部分不会错位, 然后顺时针转动螺钉将其六角螺栓。 现在热敏头安装已完成。



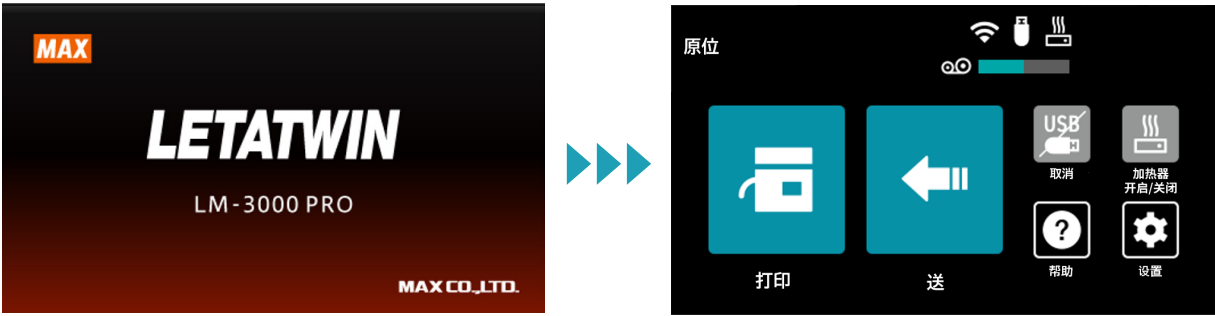
第6章 主机LCD显示屏内容

6-1 主画面	74
6-2 打印	75
6-3 送料	78
6-4 移除USB存储器	78
6-5 切换加热器的打开和关闭	79
6-6 帮助	79
6-7 设置	80
6-8 主机设置	81
6-8-1 睡眠定时器	81
6-8-2 轻触音设置	82
6-8-3 调整触摸屏	82
6-8-4 设置断电打印重启模式	83
6-8-5 调整屏幕设置	83
6-9 打印参数设置	84
6-9-1 设置印字浓度	85
6-9-2 设置低温模式	85
6-9-3 设置打印前送料	86
6-9-4 设置上下印字位置	86
6-9-5 设置半切位置	87
6-9-6 打印后送料	87
6-9-7 打印段落间距	88
6-9-8 设置加热器温度	88
6-9-9 设置保温	88
6-10 连接设置	89
6-10-1 初始化LAN设置	89

6-1 主画面

LCD显示屏是触摸屏。用手指尖或手写笔轻触图标进行操作。
将电源线连接到主机，打开主电源开关，然后按下二次电源按钮。

→ 3-2 部件名称



MEMO

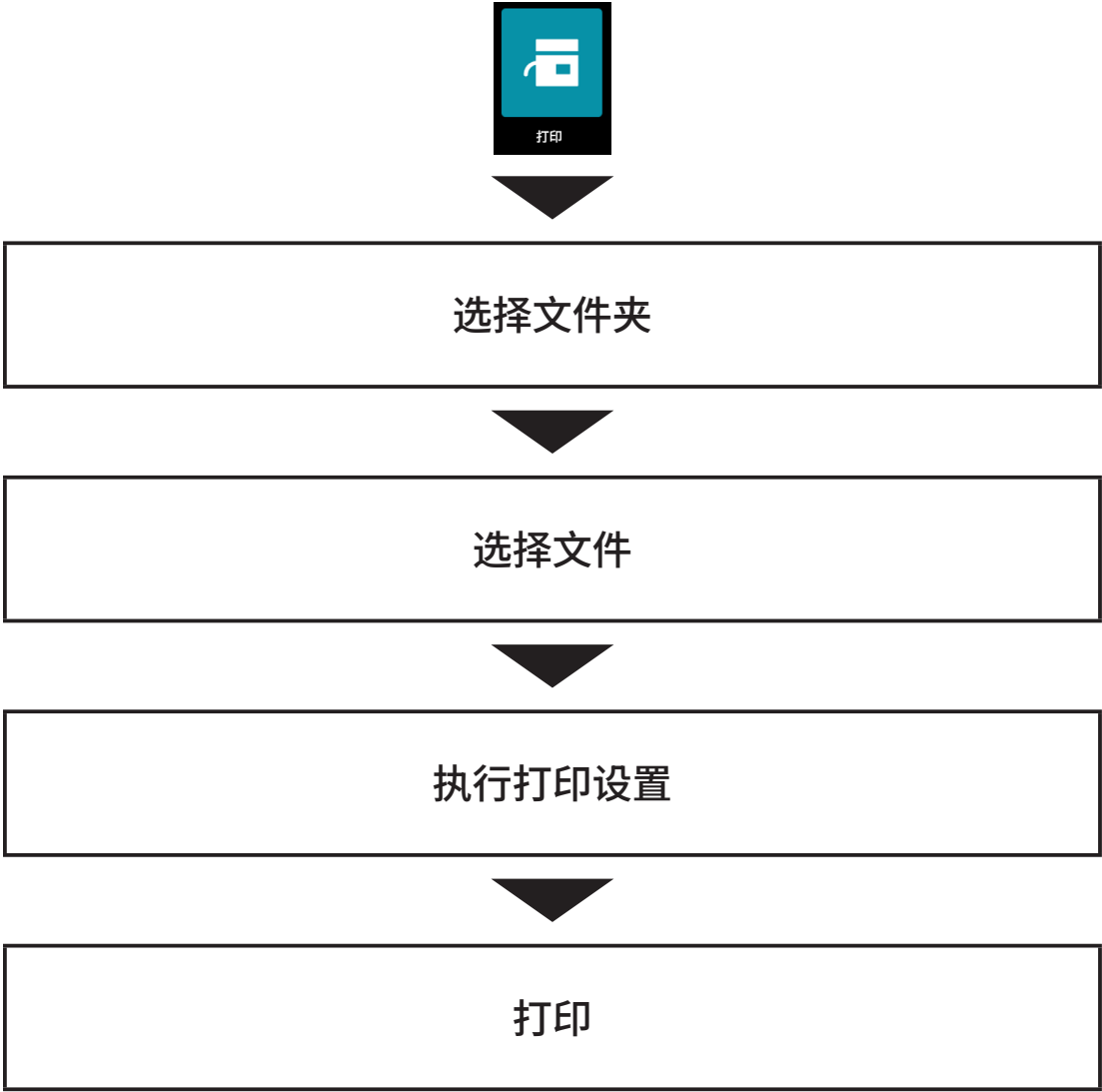
- 从LETATWIN PC EDITOR PRO打印时，请确认主机已处于主画面上。当主机处于主画面以外的画面时，将无法从LETATWIN PC EDITOR PRO执行打印。

6-2 打印

如果预先将使用LETATWIN PC EDITOR PRO创建的文档保存到USB存储器上, 则可使用主机进行打印。

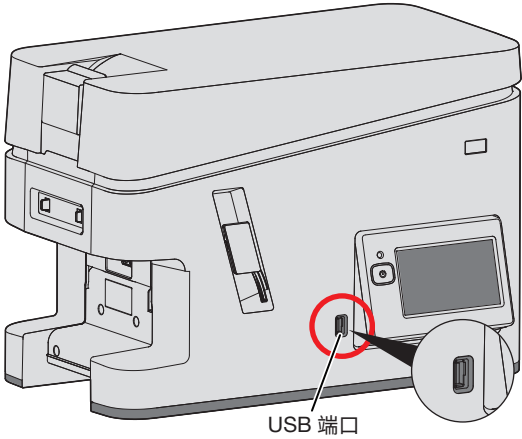
→ 8-10 保存和发送文件

* 文档无法在主机上输入。



当USB存储器插入主机时, 会显示  符号, 可对文档进行选择和打印。

* 不能使用设置有安全功能的USB存储器。



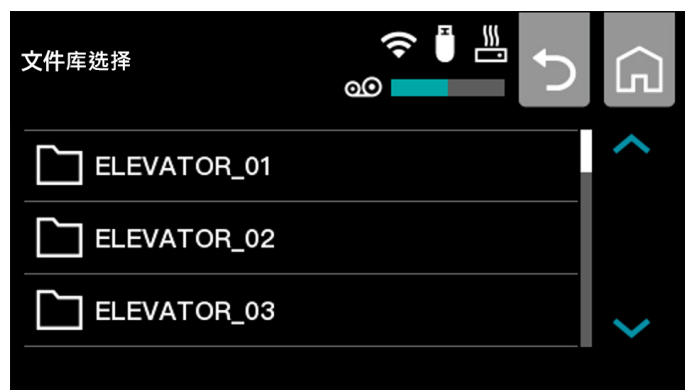
1 按下“打印”按钮。



2 选择文件夹。

保存在USB存储器上的数据将显示出来。

使用 键可滚动文件夹列表。选择文件夹。

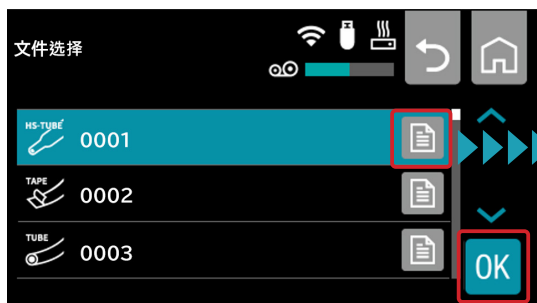


3 选择文件。

选择文件，然后按下“确定”按钮。

创建各个文档时设置的打印耗材显示出来。

点击该图标可显示各个文件的评论。



MEMO

- 文件夹名和文件名最多可显示50个字符(单字节)。
- 最多可显示100个文件/文件夹。

- 4 在该打印设置画面上,可以设置打印套数、全长补正和打印范围。

 键可用于切换正在设置的项目。



为每个设置输入设定值后,确认打印耗材已装入后,按下  按钮。
打印开始。

- 5 设置要打印的套数。



- 6 设置开始段落和结束段落。选择文档内的打印范围。



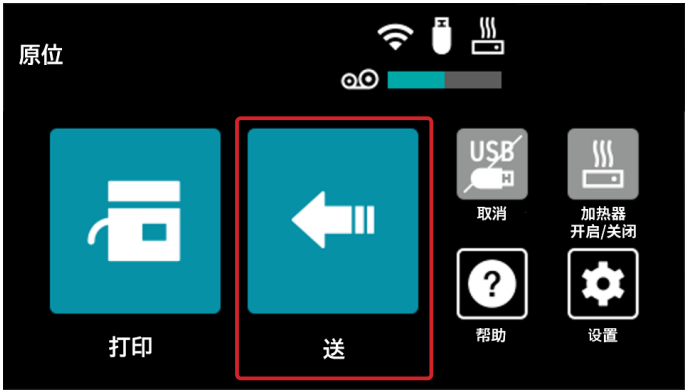
- 7 输入全长补正调整值。

当实际打印长度与设定长度不同时,可在打印前调整打印耗材的总长度。对于全长补正值,输入实际打印长度和设定长度之间的差值。许可的全长补正设置范围根据打印耗材的总长度和打印套数的不同而有所不同。



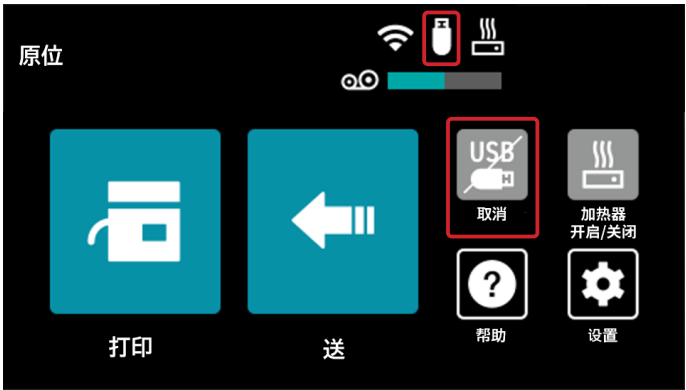
6-3 送料

将耗材送到可以用剪刀或类似工具手动剪切的位置。



6-4 移除USB存储器

移除USB存储器时, 为确保安全移除并防止USB存储器上的数据损坏, 请关闭流向USB存储器的电流。移除USB存储器时, 请务必按下  键, 并确保在移除前  图标已关闭。

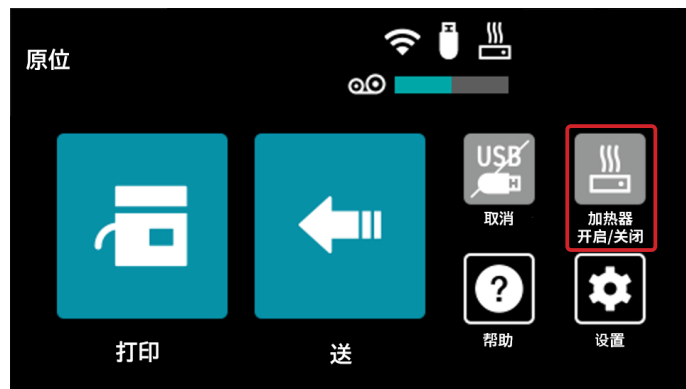


6-5 切换加热器的打开和关闭

在 5~15°C 或的低温环境中, 套管可能会变硬, 打印的文字可能会变得模糊或浅淡。在这种情况下, 可使用套管加热器对套管进行加热, 以软化套管并提高打印质量。

加热器仅限用于 $\varnothing 1.5 \sim \varnothing 4.6$ 之间的套管。不得用于其他打印耗材。

当加热器打开时, 在打印开始之前, 会输出打印耗材在装入时未被加热的部分。因此, 前导余白变得更长。无法使用LETATWIN PC EDITOR PRO打开或关闭加热器。



将套管加热器设置到位

→ 4-4-1 将套管加热器设置到位

6-6 帮助



帮助菜单功能

01 维护	显示链接到 MAX 网站的二维码。该网站提供使用说明书和教学视频。
02 主机信息	用于查看机器的版本信息、型号名称、序列号、MAC 地址和IP 地址。
03 版本更新	用于对主机执行版本更新。请按照屏幕上的说明执行更新。
04 压印辊驱动	正向或反向旋转压印辊。如果由于打印耗材缠绕等原因无法取下压印辊, 旋转压印辊即可移除障碍物。



设置项目

 主机设置	01 睡眠定时器	
	02 轻触音	
	03 触摸屏调整	
	04 断电打印重启模式	
	05 屏幕调整	01 亮度 02 辉度 03 对比度
 打印参数设置	01 印字浓度	
	02 低温模式	
	03 打印前送料	
	04 上下印字位置	
	05 半切位置	
	06 打印后送料	
	07 打印段落间距	
	08 加热器温度设置	
	09 加热器保温设置	
 连接设置	01 通讯接口	
	02 有线 LAN 设置	01 IP 地址设置
		02 默认网关
		03 子网掩码
	03 无线 LAN 设置	01 IP 地址设置
		02 默认网关
		03 子网掩码
		04 WPS
		05 SSID
	04 初始化	
 语言设置	语言选择	
	→ 3-5 语言设置	

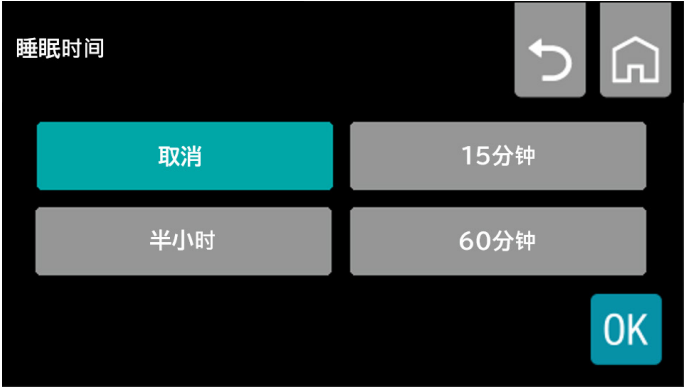


		初始值	
 主机设置	01 睡眠定时器		
	02 轻触音		
	03 触摸屏调整		
	04 断电打印重启模式		
	05 屏幕调整	01 亮度	5
		02 辉度	10
		03 对比度	10

6-8-1 睡眠定时器

睡眠定时器(初始值:15分钟)

设置LCD显示屏进入睡眠模式前的时间。
选择取消、15分钟、30分钟或60分钟, 然后按下“确定”按钮。
按下主画面上的二次电源按钮也会使机器进入睡眠模式。

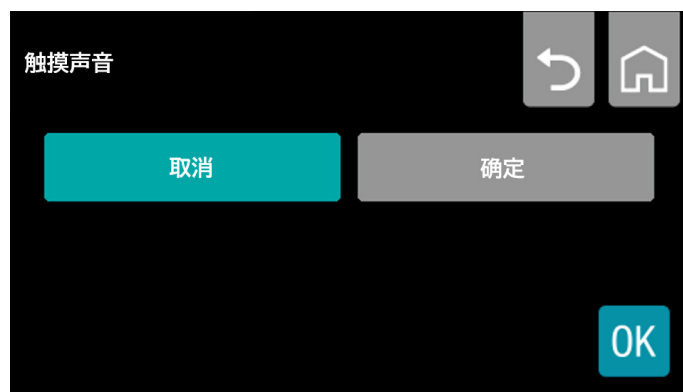


6-8-2 轻触音设置

轻触音(初始值:确定)

打开和关闭LCD显示屏轻触音。

选择取消或确定,然后按下“确定”按钮。



6-8-3 调整触摸屏

触摸屏调整(初始值:-)

调整画面显示位置。使用手写笔执行操作。

根据屏幕上的说明轻触屏幕。



6-8-4 设置断电打印重启模式

断电打印模式(初始值:确定)

如果断电,此模式将从正在打印的位置重新启动打印。
选择取消或确定,然后按下“确定”按钮。



MEMO

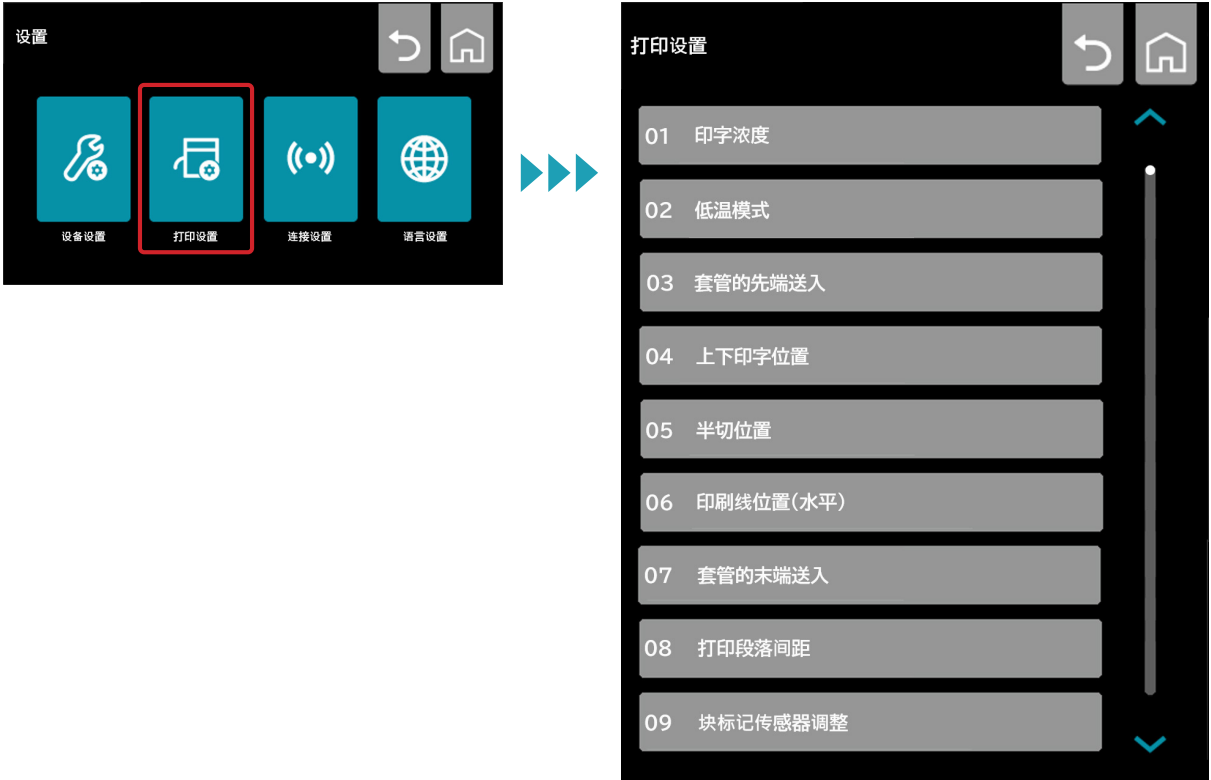
- 设置为确定时,每次打印开始前会有几秒钟的延迟。

6-8-5 调整屏幕设置

屏幕调整(初始值:亮度:5 / 辉度:10 / 对比度:10)

设置LCD显示屏的亮度、辉度和对比度。
选择要设置的项目。执行设置后,按下“确定”按钮。





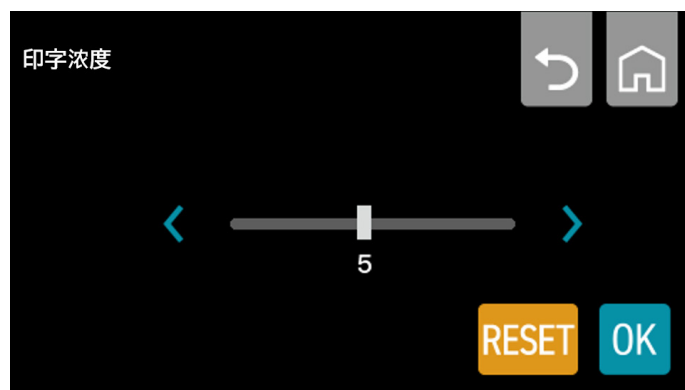
		初始值
 打印参数设置	01 印字浓度	5
	02 低温模式	取消
	03 打印前送料	取消
	04 上下印字位置	0.0mm
	05 半切位置	0.0mm
	06 打印后送料	确定
	07 打印段落间距	确定
	08 加热器温度设置	中
	09 加热器保温设置	取消

当使用LETATWIN PC EDITOR PRO打印时, 对于上述设置项目01至08, 用户可以选择打印时是应用打印机主机中的设置还是LETATWIN PC EDITOR PRO中的设置。

6-9-1 设置印字浓度

印字浓度(初始值:5)

设置印字浓度, 然后按下“确定”按钮。



• 如果色带和消耗品粘在一起, 请尝试降低印字浓度。

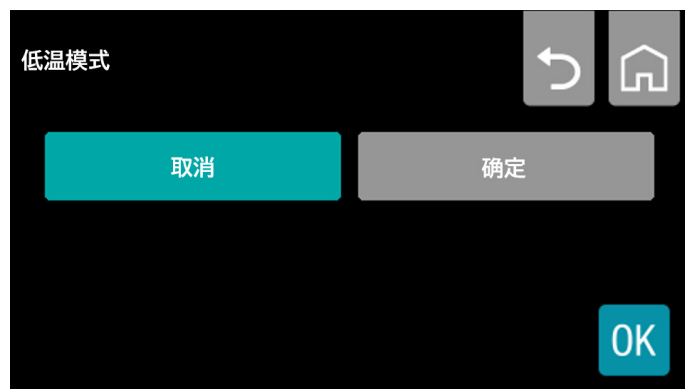
6-9-2 设置低温模式

低温模式(初始值:取消)

在 5~15°C 或的低温环境中, 打印在套管上的文字可能会变得浅淡。在这种情况下, 尝试将机器设置为低温模式。

选择取消或确定, 然后按下“确定”按钮。

→ 8-3-1 使用套管加热器



6-9-3 设置打印前送料

打印前送料(初始值:取消)

打印前送入打印耗材的开头。

选择取消、确定或自动,然后按下“确定”按钮。

→ 8-8-9 打印前送料



6-9-4 设置上下印字位置

上下印字位置(初始值:0.0mm)

调整垂直上下印字位置。

输入调整值,然后按下“确定”按钮。

→ 8-8-7 设置上下印字位置



6-9-5 设置半切位置

半切位置(初始值:0.0mm)

当打印位置偏离中心时,调整半切位置,使打印位置位于中心。
输入调整值,然后按下“确定”按钮。

→ 8-8-6 设置半切位置



6-9-6 打印后送料

打印后送料(初始值:确定)

选择取消或确定,然后按下“确定”按钮。

→ 8-8-8 设置打印后送料



6-9-7 打印段落间距

打印段落间距(初始值:确定)

选择取消或确定, 然后按下“确定”按钮。

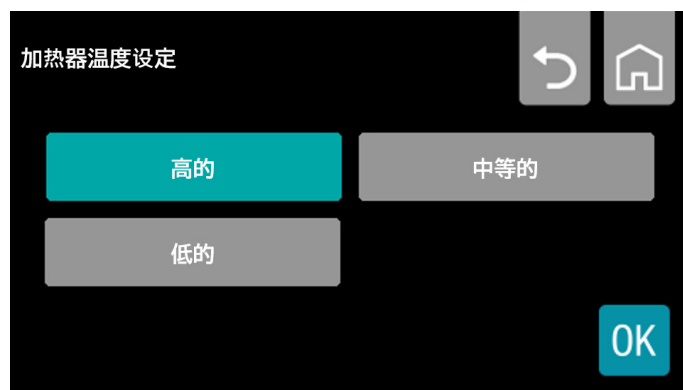
→ 8-8-10 设置打印段落间距



6-9-8 设置加热器温度

加热器温度设置(初始值:中)

选择“高”、“中”或“低”, 然后按下“确定”按钮。



6-9-9 设置保温

加热器保温设置(初始值:取消)

在这种模式下, 套管加热器保持在恒定的温度。这减少了打印耗材被加热的时间。

选择取消或确定, 然后按下“确定”按钮。



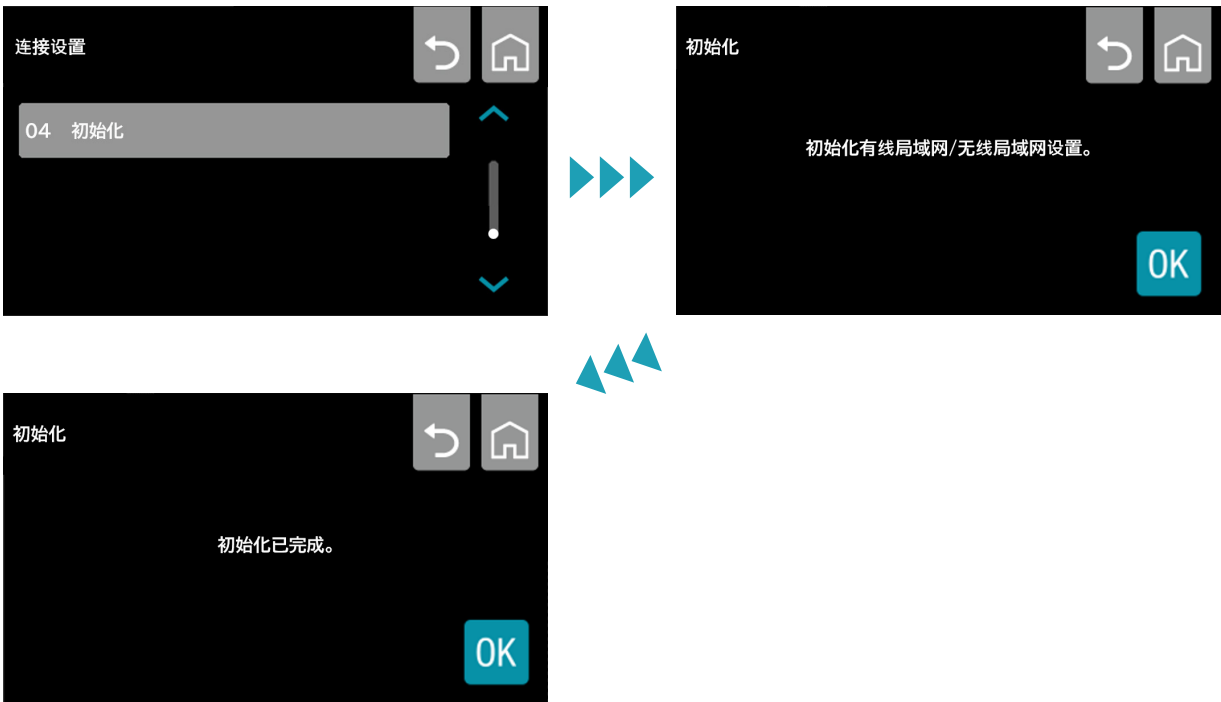


 连接设置	01 通讯接口 → 3-7 主机连接至计算机	
	02 有线 LAN 设置	01 IP 地址设置
		02 默认网关
		03 子网掩码
	03 无线 LAN 设置	01 IP 地址设置
		02 默认网关
		03 子网掩码
		04 WPS
		05 SSID
	04 初始化	

6-10-1 初始化LAN设置

初始化

将已在有线LAN和无线LAN设置中设置的项目初始化。
初始化以下项目：IP地址、默认网关、子网掩码、SSID、密码。



- 废弃本产品时，请将无线设置初始化。如果您在未对本产品初始化的情况下将其废弃，存在您的无线设置可能会被泄露的风险。

第7章

从文字输入到打印的基本步骤

7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO基本操作.....	91
7-1-1 启动LETATWIN PC EDITOR PRO	92
7-1-2 选择型号.....	92
7-1-3 选择打印耗材	93
7-1-4 打印设置.....	94
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO主编辑器画面布局	95
7-1-6 输入文档.....	96
7-1-7 使用预览查看打印数据	97
7-1-8 打印	98

7-1 LETATWIN PC EDITOR PRO基本操作



7-1-1 启动LETATWIN PC EDITOR PRO

双击  图标。

LETATWIN PC EDITOR PRO启动。

7-1-2 选择型号

使用LETATWIN PC EDITOR PRO可执行全部打印数据的创建和编辑。
仅使用LM-3000PRO主机无法创建文档。

- 1 启动LETATWIN PC EDITOR PRO。“1.机种设定”画面打开。
选择LM-3000PRO,然后点击“下一步”。



MEMO

• “1. 机种设定”上显示的全部型号均可与LETATWIN PC EDITOR PRO一起使用。

7-1-3 选择打印耗材

1 在“2.材质设置”画面,选择要使用的打印耗材,然后点击“下一步”。



MEMO

- 点击☆图标将项目添加到收藏夹。从下拉菜单中可选择收藏夹中的项目。
- UL224认证的打印耗材可从UL下拉菜单中选择。
- 材质设置画面上未显示的打印耗材不能用于本产品。
- 灰色显示的和无法选择的打印耗材与在“1.机种设定”画面上选择的型号不兼容。

7-1-4 打印设置

1 在“3.打印设置”画面上,选择格式设置,然后点击“确定”。



MEMO

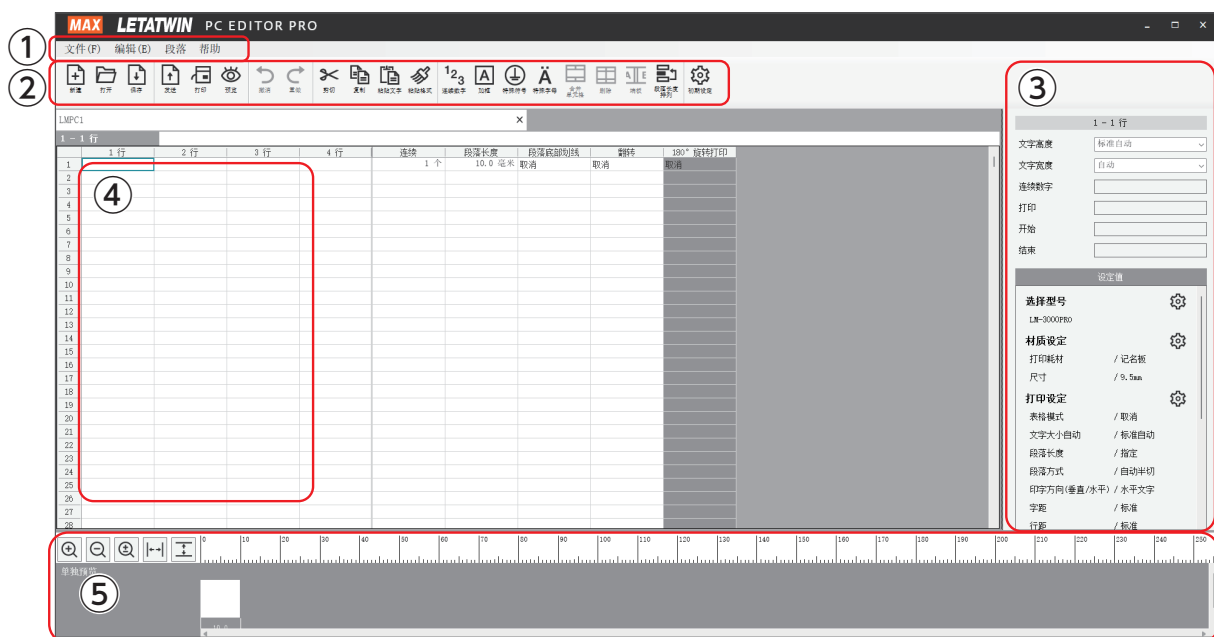
- “打印设置”画面也在下一页显示的主画面上显示并可编辑。
- 对于每个设置项目,点击 **?** 按钮可显示显示指南画面,通过该画面可进行设置。
- 打印设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

显示指南显示画面



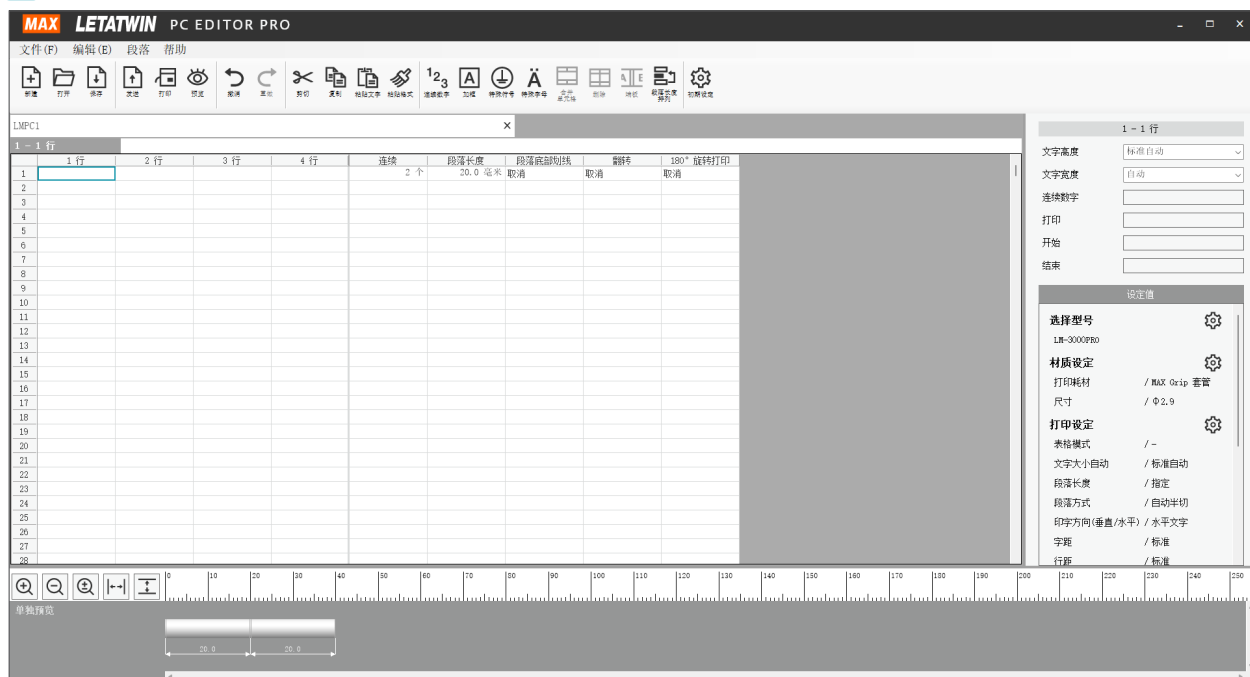
7-1-5 LETATWIN PC EDITOR PRO主编辑器画面布局



①	菜单栏
②	工具栏
③	设置窗口
④	编辑窗口
⑤	单独预览窗口

7-1-6 输入文档

1 打开主编辑画面,输入文档。



输入示例

以下面的打印耗材为例,进行输入。

A	A	B	B	C	C
---	---	---	---	---	---

第一个段落 ⇨
第二个段落 ⇨
第三个段落 ⇨

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO									
文件(F) 编辑(E) 段落 帮助									
LMPC1									
4 - 1 行									
	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	A				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2	B				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
3	C				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
4									

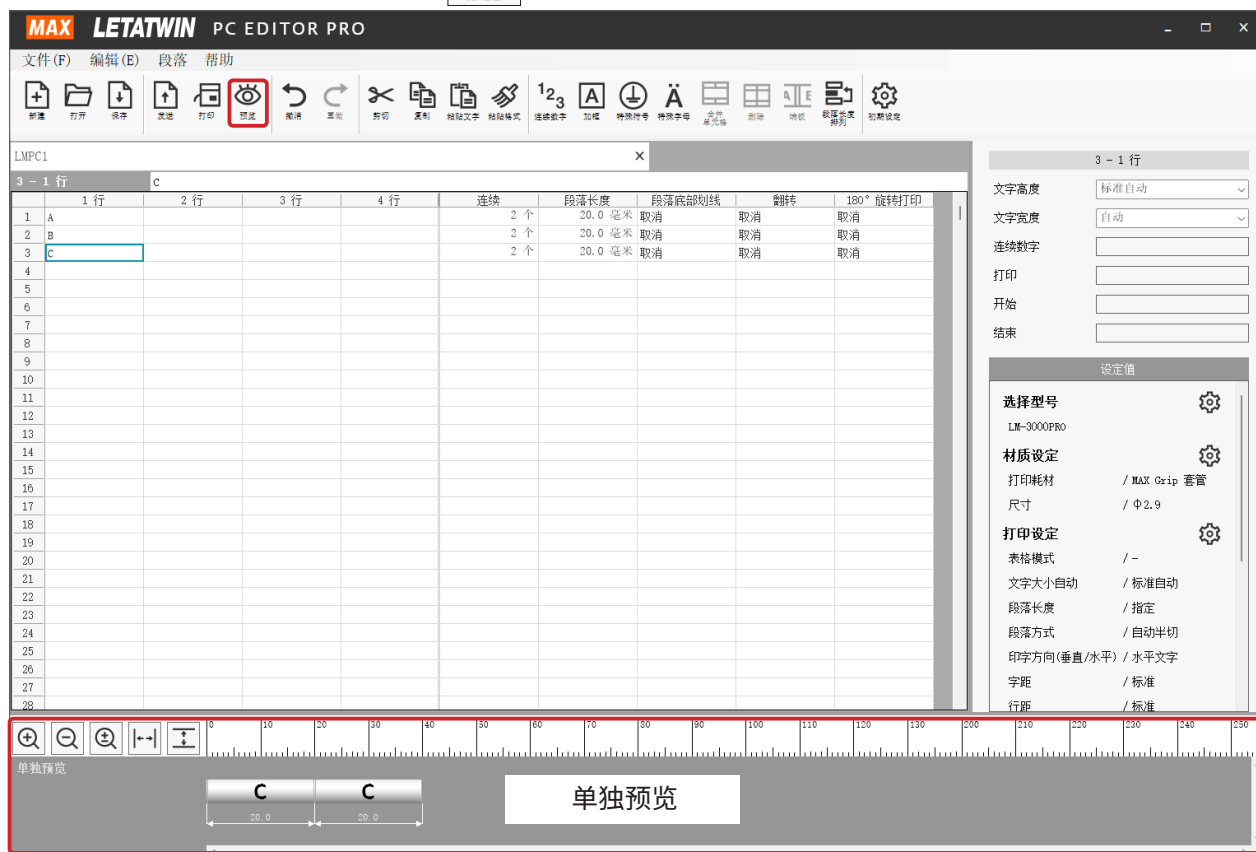
MEMO

- 如果尚未设置前一个段落的段落长度,则无法执行输入。
- 可以加载和编辑先前保存的文件。
- 可以加载和编辑在电子表格软件中创建的CSV文件。
→ 9-3 导入CSV文件
- LM-3000 PRO可输入的段落的最大数量是2,000, LM-550A3/550A2可输入的段落的最大数量是999, LM-550A可输入的段落的最大数量是300。

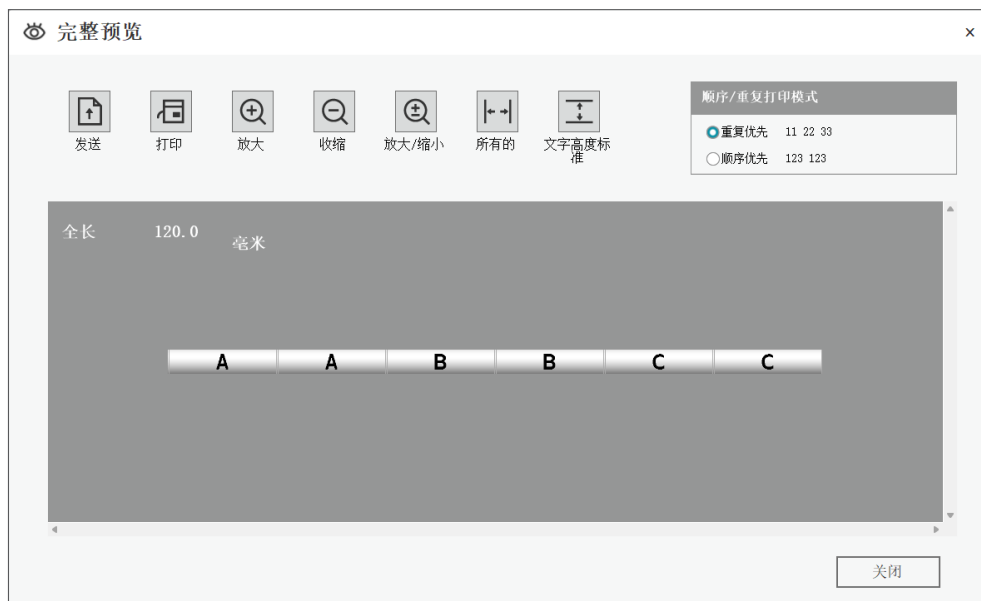
7-1-7 使用预览查看打印数据

可以在单独预览画面上查看要打印的内容。

1 如需预览所有输入的文档, 请点按 。



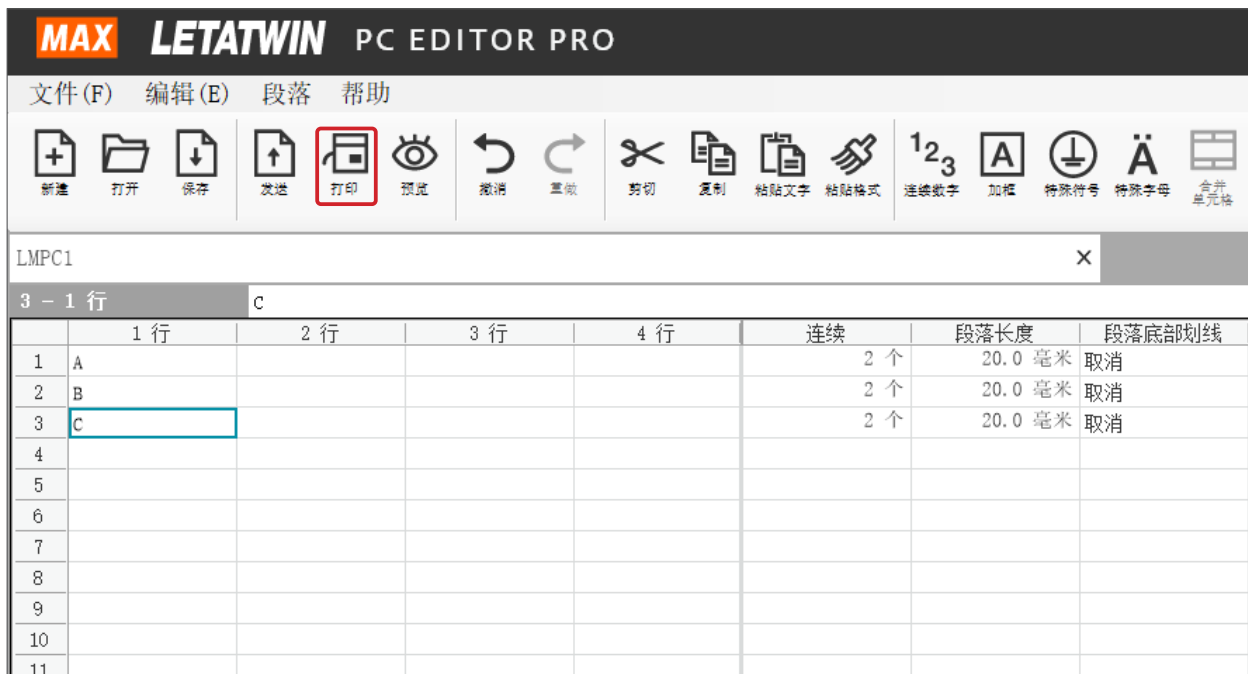
完整预览画面



7-1-8 打印

可从主编辑画面或完整预览画面执行打印。

1 点击 。



2 点击“打印”按钮进行打印。



* 如需从主机打印, 请参阅6-2 [→6-2 打印](#)

第8章 功能

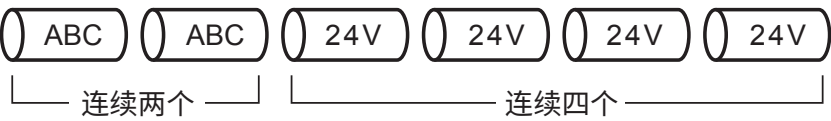
8-1 更改打印设置.....	101
8-1-1 更改连续个数	101
8-1-2 180°旋转打印设置(仅限套管)	102
8-1-3 翻转打印.....	103
8-1-4 段落底部划线	104
8-1-5 加框	105
8-1-6 制作表格.....	106
8-1-7 更改段落长度	110
8-1-8 根据段落长度排序	112
8-1-9 根据字数自动更改段落长度	113
8-1-10 自动文字高度调整	115
8-1-11 固定文字高度	117
8-1-12 段落之间的自动半切/实线和虚线打印	119
8-1-13 垂直文字和水平文字设置	121
8-1-14 设置文字间距	123
8-1-15 设置行距.....	125
8-1-16 更改字体.....	127
8-2 增强文字可识别性	129
8-2-1 更改“6”和“9”的打印	129
8-2-2 向零(“0”)添加斜线	131
8-2-3 批量在文字后添加句点	133
8-2-4 使用清晰字体	134
8-3 设置低温环境下的打印模式	135
8-3-1 使用套管加热器.....	135
8-3-2 降低打印速度	136
8-3-3 调整印字浓度	137
8-4 设置连续数字.....	138
8-4-1 设置连续数字	138
8-4-2 设置打印连续数字的顺序	141
8-5 输入特殊符号和带变音符号的文字	142
8-5-1 输入电设符号	142
8-5-2 输入特殊符号和带变音符号的文字	144

8-6 查看预览	146
8-6-1 查看单独预览	146
8-6-2 完整预览.....	147
8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑	148
8-7-1 从编辑菜单批量更改.....	148
8-7-2 双击LETATWIN PC EDITOR PRO中的项目进行批量更改	150
8-8 高级打印参数设置	151
8-8-1 选择要打印的型号	151
8-8-2 选择打印范围	152
8-8-3 选择打印套数	154
8-8-4 打印全长补正	155
8-8-5 分离打印机主机和LETATWIN PC EDITOR PRO的设置以及从LETATWIN PC EDITOR PRO打印.....	156
8-8-6 设置半切位置	158
8-8-7 设置上下印字位置	159
8-8-8 设置打印后送料.....	160
8-8-9 打印前送料	161
8-8-10 设置打印段落间距	162
8-8-11 显示的单位符号在毫米和英寸之间切换.....	163
8-9 注册初期设定(初始值)	164
8-9-1 注册基本设定	165
8-9-2 注册打印设置	165
8-9-3 注册打印参数设置	166
8-10 保存和发送文件	168
8-10-1 以新建名称保存文件.....	168
8-10-2 以覆盖保存文件.....	170
8-10-3 发送文件.....	171
8-10-4 在文件中记录评论	172

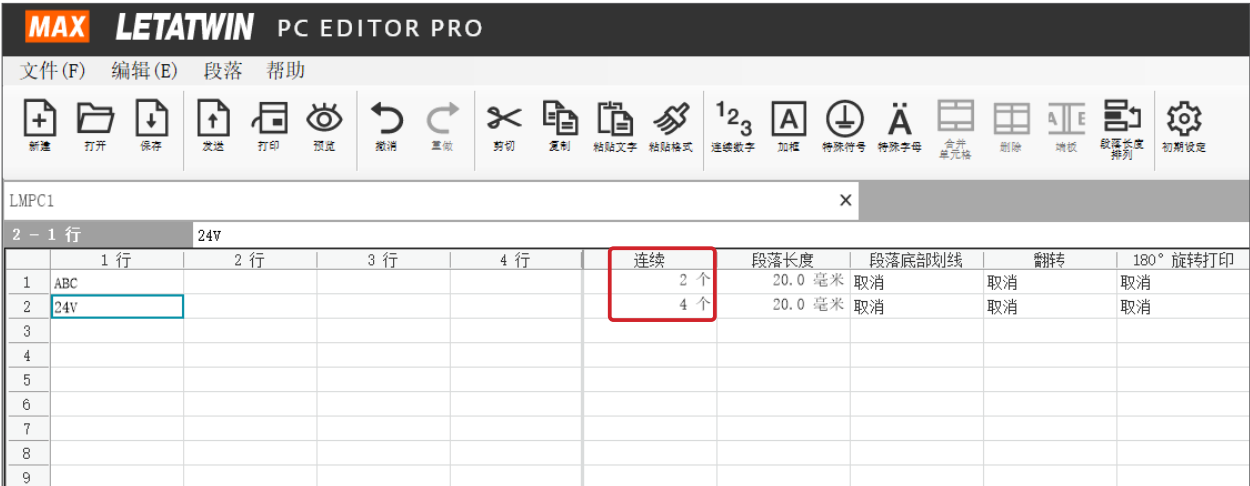
8-1 更改打印设置

8-1-1 更改连续个数

可以在1 ~ 300的范围内为各个段落设置要连续打印的个数。



1 双击“连续”输入字段，输入数值。



- MEMO**
- 通过访问“初期设定”-“基本设定”-“连续”，可以为每种类型的打印耗材设置连续的初期值。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)
 - 可以一次更改全部段落的连续次数。
→ 8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑
 - 当打印多套整个输入文档时，在打印前从“打印”-“打印设置”中设置套数。

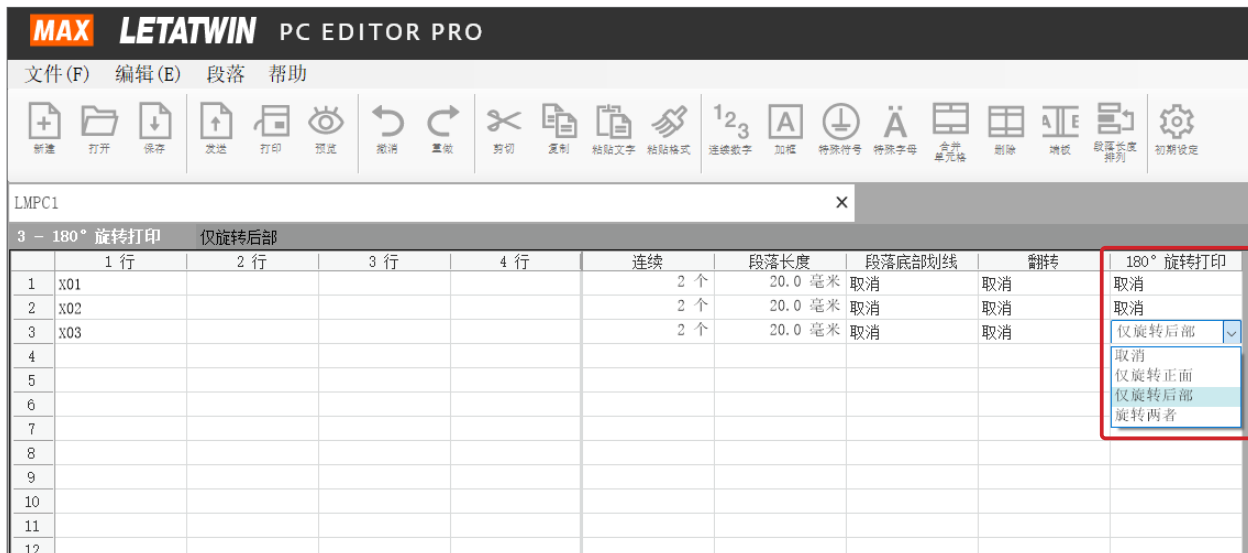
8-1-2 180°旋转打印设置(仅限套管)

段落成对打印，一个或两个旋转180°。

有四种模式可供选择：“取消”、“仅旋转正面”、“仅旋转后部”和“旋转全部”。

(X01) (10X) (X02) (20X) (X03) (30X)

1 从“180°旋转打印”中选择旋转模式。



MEMO

- 180°旋转打印仅可对套管进行设置。不得对其他打印耗材进行设置。
- 此项仅可对连续计数为1或偶数的段落设置。
- 设置180°旋转打印的方式因型号不同会有所不同。

	180° 旋转打印	设置范围	旋转方式	设置画面	连续的 输入限制
LM-3000	○	每个段落	仅前面 / 仅后面 / 两者	主编辑画面	仅限偶数
*LM-550A3/550A2	○	整个 文档	仅后面	打印画面	无
LM-550A	×				



注意

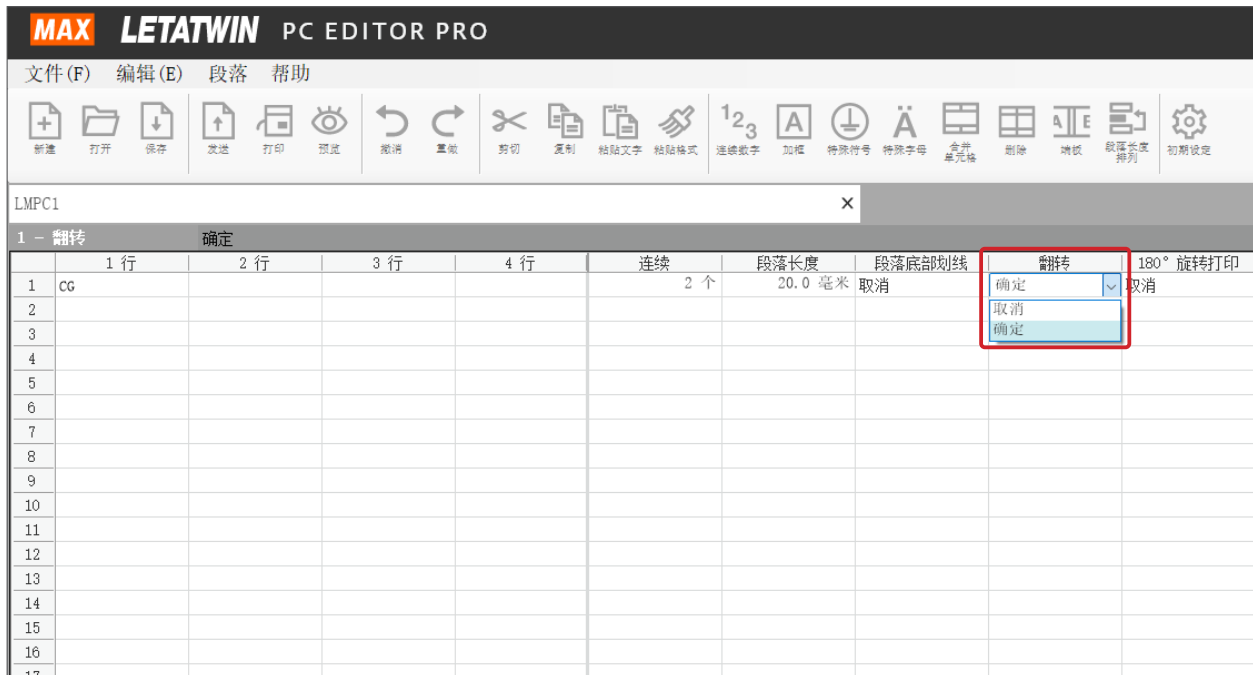
在LM-550A3/550A2上, 设置了180°旋转打印的项目会自动复制, 这意味着打印数量会翻倍。打印前, 将连续次数设置为所需数量的一半。

8-1-3 翻转打印

翻转打印期间, 打印区域被填充, 输入的文字以剪切文字打印。



1 设置“翻转”为“确定”。



MEMO

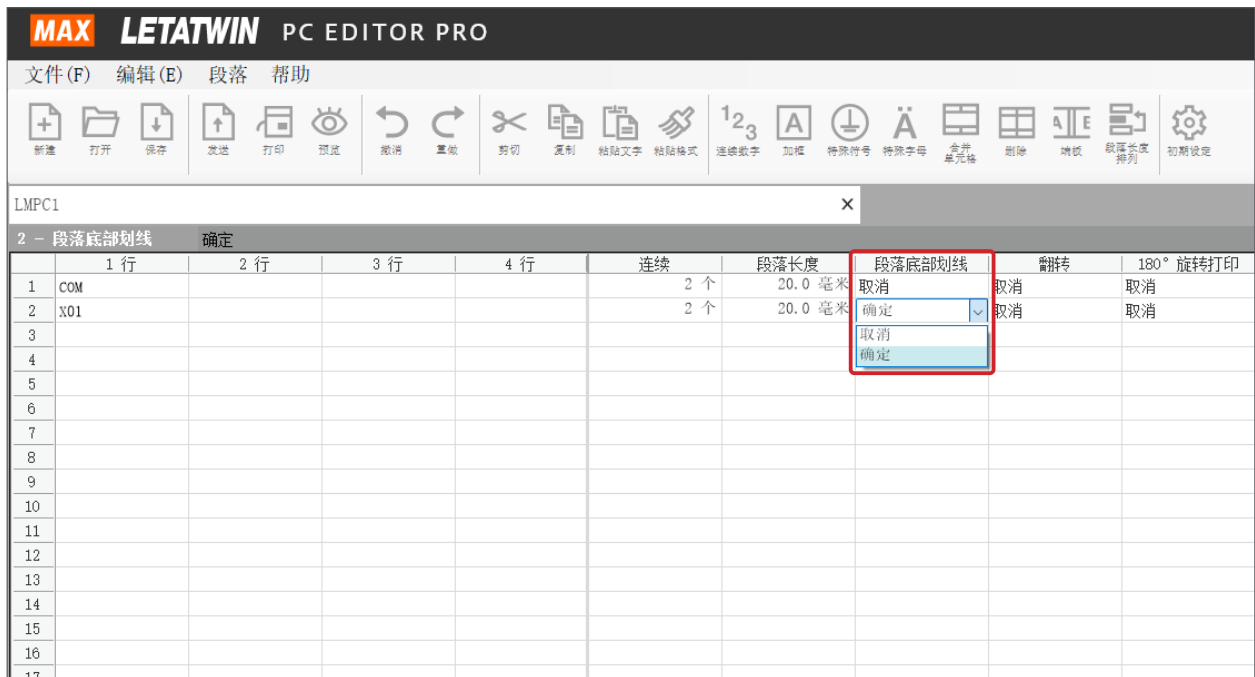
- 可以对每个段落设置翻转打印。
- 翻转打印可以批量应用于整个文档。
→ 8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑
- 由于色带粘在打印耗材上等因素, 翻转打印会导致文字残缺不全。
在这种情况下, 建议降低印字浓度的设置。
→ 6-9-1 设置印字浓度

8-1-4 段落底部划线

可以对每个段落设置段落底部划线设置。

COM COM X01 X01

1 设置“段落底部划线”为“确定”。



MEMO

• 可以批量对整个文档设置段落底部划线。

→ 8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑

- 虽然可以对每个段落设置段落底部划线,但无法仅对段落中的特定文字进行段落底部划线。
- 当设置了加框或翻转时,无法打印段落底部划线。

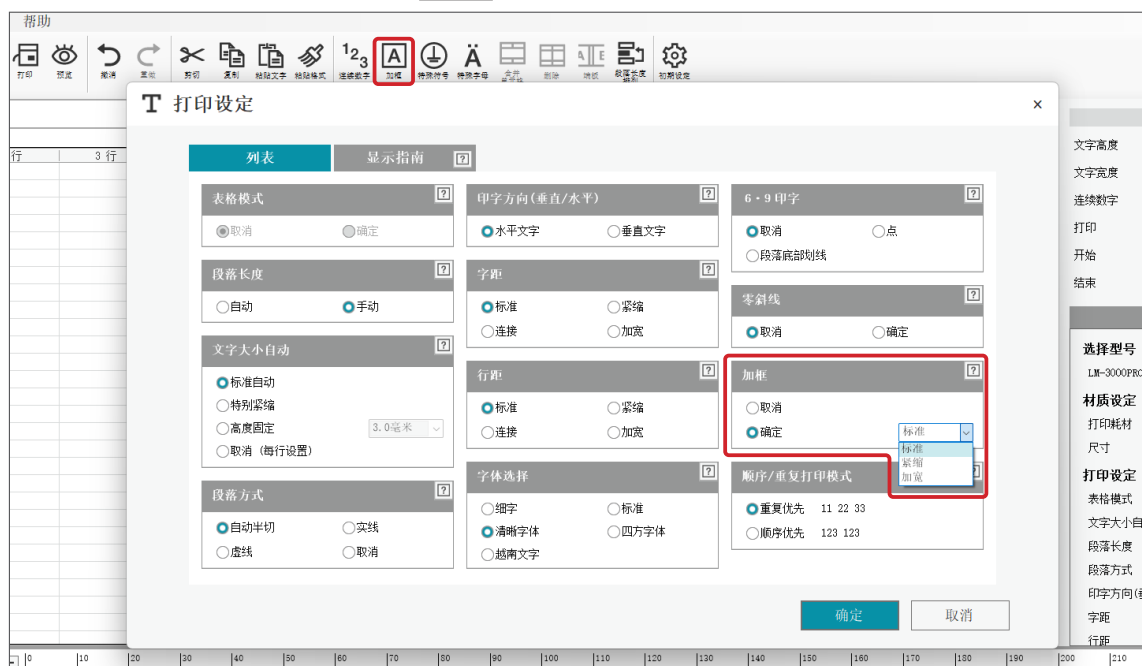
8-1-5 加框

对全部文档设置加框。

点击加框图标或使用“打印设置”画面中的



字段来应用设置。



MEMO

- 通过“打印设置”可以选择三种加框尺寸。(紧缩、标准或加宽。)

无

ABC

紧缩

ABC

标准

ABC

加宽

ABC

- 设置无法应用于个别段落。
- 设置无法仅应用于段落中的特定文字。

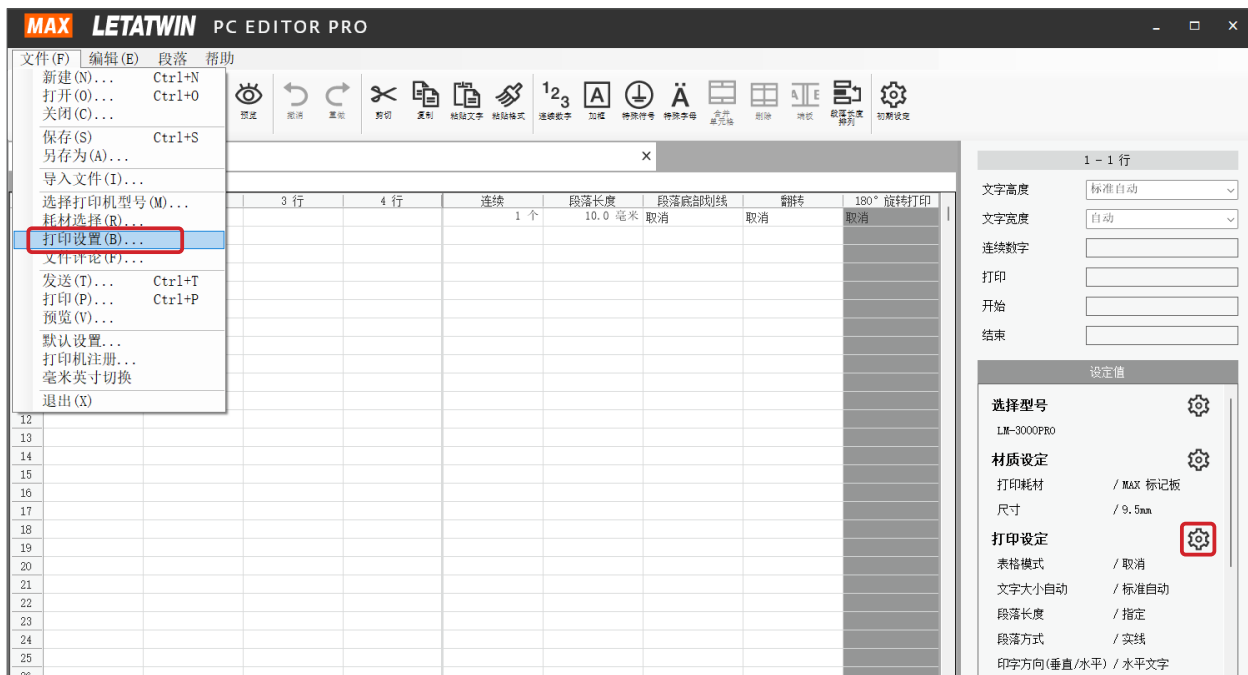
8-1-6 制作表格

仅能对记名板和贴纸制作表格。不能对其他打印耗材制作表格。

1	2	3	4	5
A	B	C	D	E

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示打印设置画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。

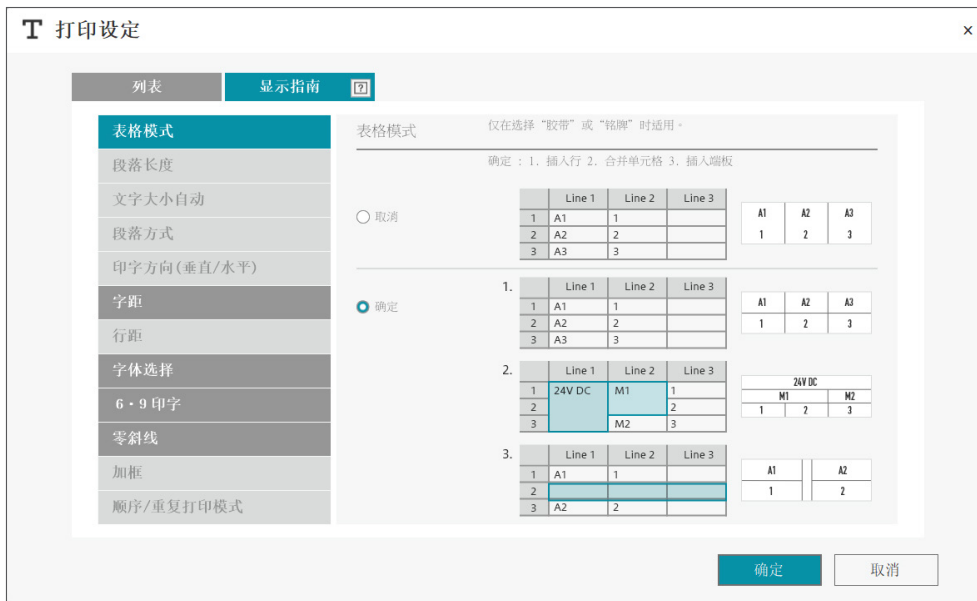


2 设置“表格模式”为“确定”,然后点击“确定”按钮。

当“表格模式”设置为“确定”时,实线出现在段落和行之间。



3 也可以从显示指南画面进行设置。



合并单元格

24V				
1	2	3	4	5

1 选择要合并的单元格, 然后点击



图标。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加框 特殊符号 特殊字符 合并单元格 删除 增删 段落长度 排列 初始设置

LMPC1

1 - 1 行	24V	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	24V	1				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
2		2				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
3		3				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
4		4				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
5		5				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										

2 单元格被合并。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

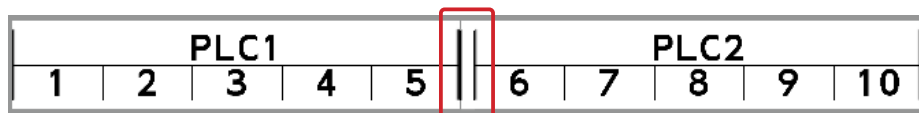
文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加框 特殊符号 特殊字符 合并单元格 删除 增删 段落长度 排列 初始设置

LMPC1

1 - 1 行	24V	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	24V	1				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
2		2				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
3		3				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
4		4				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
5		5				1 个	10.0 毫米	取消	取消	取消
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										

端板(间隔)设置



1 选择要为其设置端板的段落, 然后点击  图标。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO									
文件(F) 编辑(E) 段落 帮助									
									
									
连续数字	加框	特殊符号	特殊字母	合并单元格	删除				
LMPC1									
6 - 1 行									
1	PLC1	1			连续	1 个	10.0 毫米	取消	取消
2		2				1 个	10.0 毫米	取消	取消
3		3				1 个	10.0 毫米	取消	取消
4		4				1 个	10.0 毫米	取消	取消
5		5				1 个	10.0 毫米	取消	取消
6						1 个	10.0 毫米	取消	取消
7	PLC2	6				1 个	10.0 毫米	取消	取消
8		7				1 个	10.0 毫米	取消	取消
9		8				1 个	10.0 毫米	取消	取消
10		9				1 个	10.0 毫米	取消	取消
11		10				1 个	10.0 毫米	取消	取消
12									

2 端板被设置。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO									
文件(F) 编辑(E) 段落 帮助									
									
									
连续数字	加框	特殊符号	特殊字母	合并单元格	删除				
LMPC1									
6 - 1 行									
1	PLC1	1			连续	1 个	10.0 毫米	取消	取消
2		2				1 个	10.0 毫米	取消	取消
3		3				1 个	10.0 毫米	取消	取消
4		4				1 个	10.0 毫米	取消	取消
5		5				1 个	10.0 毫米	取消	取消
6						1 个	1.5 毫米	取消	取消
7	PLC2	6				1 个	10.0 毫米	取消	取消
8		7				1 个	10.0 毫米	取消	取消
9		8				1 个	10.0 毫米	取消	取消
10		9				1 个	10.0 毫米	取消	取消
11		10				1 个	10.0 毫米	取消	取消
12									

MEMO

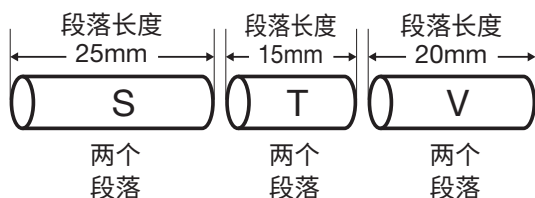
- 表格模式下最多可创建三行。
- 使用“完整预览”可查看完整的表格。
- 对于已经设置了端板的段落, 将无法输入文字。
- 端板的段落长度可以设置在1.0 ~ 5.0mm之间。
无法对已合并的段落设置端板。
- 可能无法创建合并单元格的某些组合。
- 出现橙色显示的错误时, 无法进行打印。
- 如果尚未设置前一个段落的段落长度, 则无法合并单元格。合并单元格之前, 请输入段落长度。
- 如果出现“超过打印高度”的错误显示, 请减小目标单元格的字体高度。
- 合并示例 [→ 12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO显示创建详情](#)

8-1-7 更改段落长度

可以对每个段落或批量更改段落长度。

→ 8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑

可对各个段落设置不同的段落长度：



1 双击要更改的段落的“段落长度”字段，然后输入“15.0”。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加粗 特殊符号 特殊字母 合并单元格 删除 锁定 段落长度 排列 初始设定

LMPC1

4 - 1 行		1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	S					2 个	25.0 毫米	取消	取消	取消
2	T					2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
3	V					2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										

2 仅更改所需段落的段落长度。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加粗 特殊符号 特殊字母 合并单元格 删除 锁定 段落长度 排列 初始设定

LMPC1

2 - 段落长度		15.0								
1 行		2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印	
1	S				2 个	25.0 毫米	取消	取消	取消	
2	T				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消	
3	V				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										

•按型号和耗材分类的许可段落长度设置(mm)

	LM-3000PRO	LM-550A3	LM-550A2	LM-550A
MAX Grip 套管	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	
MAX 套管	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 60.0
热收缩套管	5.0 ~ 500.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 60.0
一般套管	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 150.0	10.0 ~ 60.0
MAX ID 铭板	4.0 ~ 60.0	4.0 ~ 60.0	4.0 ~ 60.0	4.0 ~ 60.0
MAX 贴纸	3.5 ~ 60.0	3.5 ~ 60.0	3.5 ~ 60.0	4.0 ~ 60.0
MAX 标记板	2.5 ~ 60.0			
一般记名板	2.5 ~ 60.0			



- 可在“初期设定”-“段落长度”下设置每种耗材的初始段落长度值。

每种型号的段落长度可更改次数如下。

型号名称	许可的段落长度更改次数
LM-3000PRO	2000
LM-550A3/550A2	999
LM-550A	5

8-1-8 根据段落长度排序

1 点击  按钮。

使用“编辑”-“根据间距长度排序”可以执行相同的操作。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加框 特殊符号 特殊字母 全屏 显示网格 删除 冻结 段落长度排序 初始设置

LMPC1

11 - 1 行

	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	X01				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2	X02				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
3	X03				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
4	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
5	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
6	X04				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
7	X05				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
8	X06				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
9	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
10	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
11									
12									
13									
14									
15									

2 段落长度被排序。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 打印 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加框 特殊符号 特殊字母 全屏 显示网格 删除 冻结 段落长度排序 初始设置

LMPC1

11 - 1 行

	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	X01				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2	X02				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
3	X03				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
4	X04				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
5	X05				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
6	X06				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
7	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
8	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
9	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
10	COM				2 个	15.0 毫米	取消	取消	取消
11									
12									
13									
14									
15									

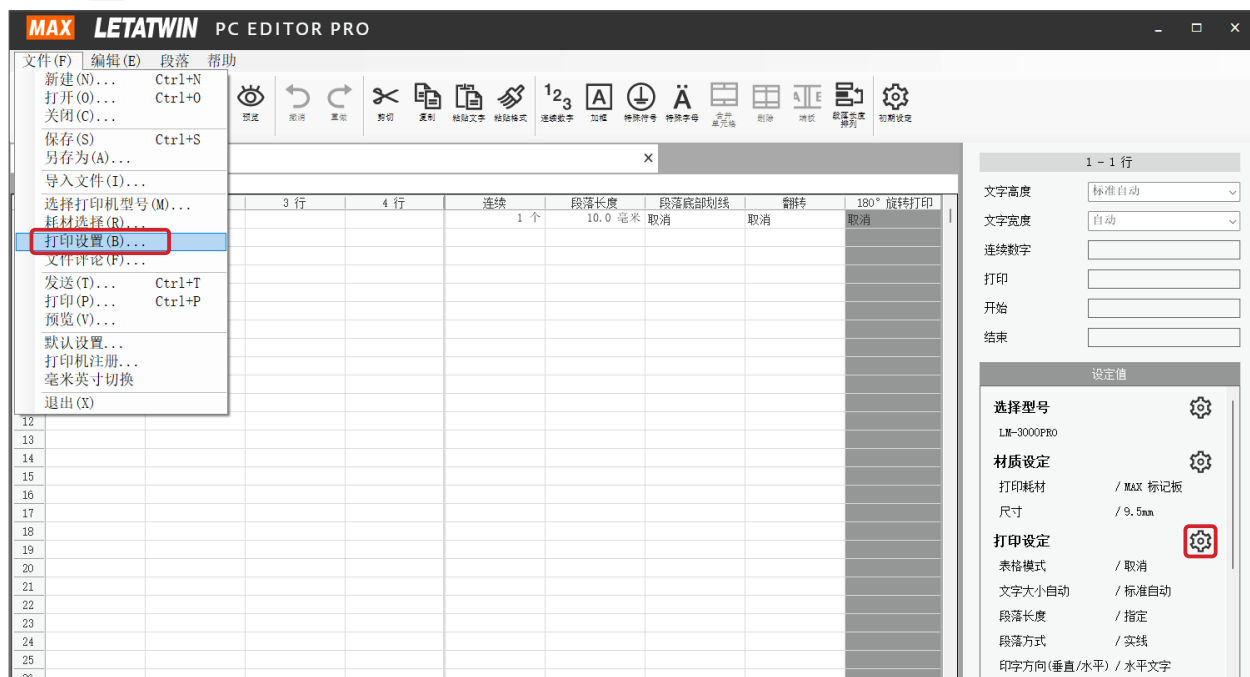
8-1-9 根据文字数自动更改段落长度

段落长度自动是一种根据输入的文字数自动调整段落长度的功能。

该功能应用于整个文档,不能单独对各个段落设置。



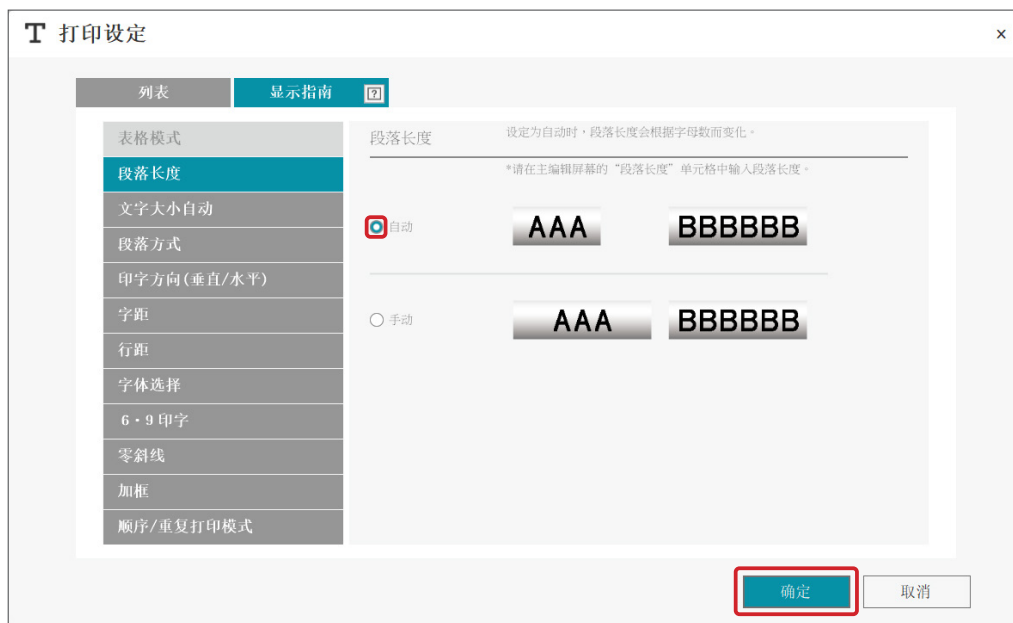
- 1 如需显示打印设置画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



- 2 将“段落长度”设置为“自动”，将“文字大小自动”设置为“取消”，然后点击“确定”。
点击  按钮，显示指南可在画面上显示。

MEMO

- 不能同时使用段落长度自动功能和文字大小自动功能。
使用段落长度自动功能时，请将“文字大小自动”设置为“取消”。

**MEMO**

- 当设置了段落长度自动时，每种类型打印耗材的最小段落长度被用作最小段落长度。
→ 8-1-7 更改段落长度

8-1-10 自动文字高度调整

文字大小自动功能可根据输入的文字数改变文字高度、文字宽度、文字间距和行距。文字大小自动可以对四个选项进行设置。

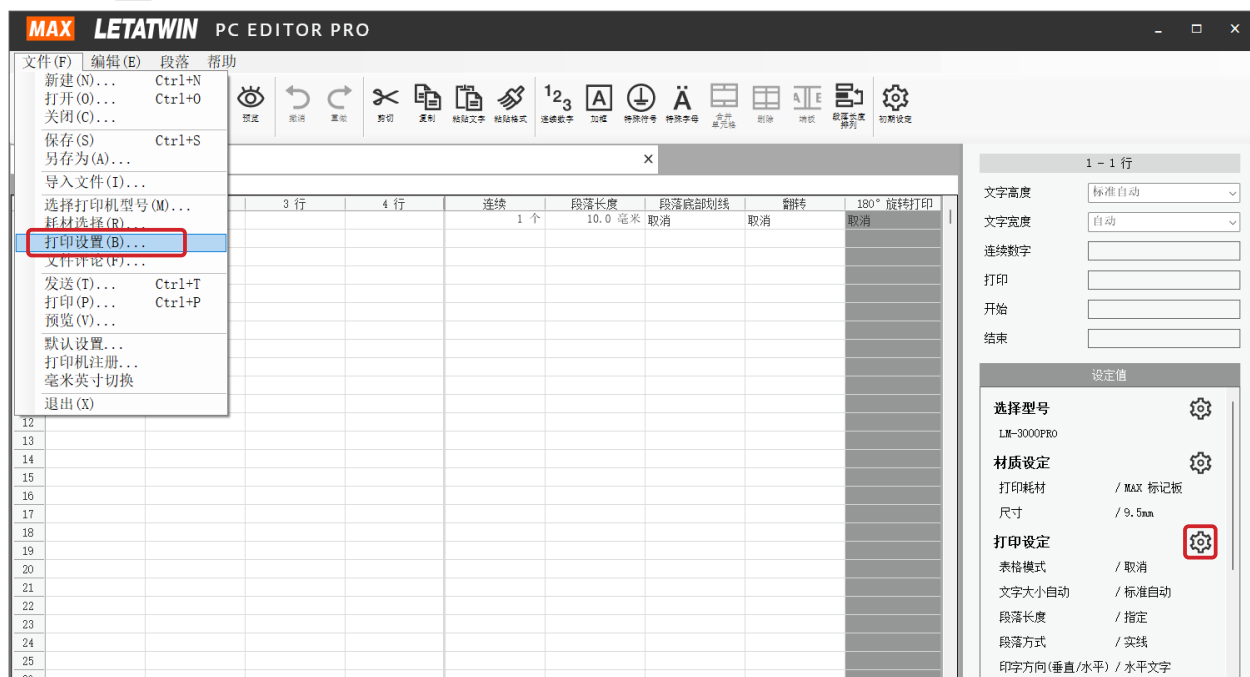
	文字高度	文字宽度	文字间距 / 行距
标准自动	自动调整	自动调整	紧缩
特别紧缩	自动调整	自动调整	自动调整
加宽自动	固定 (指定)	自动调整	自动调整
取消	固定 (指定)	固定 (指定)	固定 (指定)

初始设置为“标准自动”，意味着文字高度会根据打印耗材的尺寸和段落长度自动优化。可以设置的文字高度如下。

6.0mm	24V	3.0mm	24V	2.0mm	24V
4.0mm	24V	2.4mm (仅限字母数字 文字和一些特 殊符号)	24V	1.3mm	24V

1 可以从“打印设置”画面调整“文字大小自动”设置。

如需显示“打印设置”画面，请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 从“打印设置”-“文字大小自动”字段中选择文字大小自动的类型,然后点击“确定”。



MEMO

- 对于“文字高度”设置为2.4毫米的段落,如果一行包含除字母数字文字和一些特殊符号(平假名、片假名或汉字)以外的文字,则该行中的全部文字以2.0毫米打印。
- 段落长度:当段落长度设置为“自动”时,文字高度不能设置为“自动”。
- 以2.4毫米使用的特殊符号列表

!	感叹号	/	斜线
?	问号	*	星号
#	井号	+	加号
(	左括号	-	减号
)	右括号		空格
~	波浪号	,	逗号
=	等号	.	点

- 自动功能(标准自动、特别紧缩、加宽自动和取消)可用作初期设定。→ 8-9 注册初期设定(初始值)

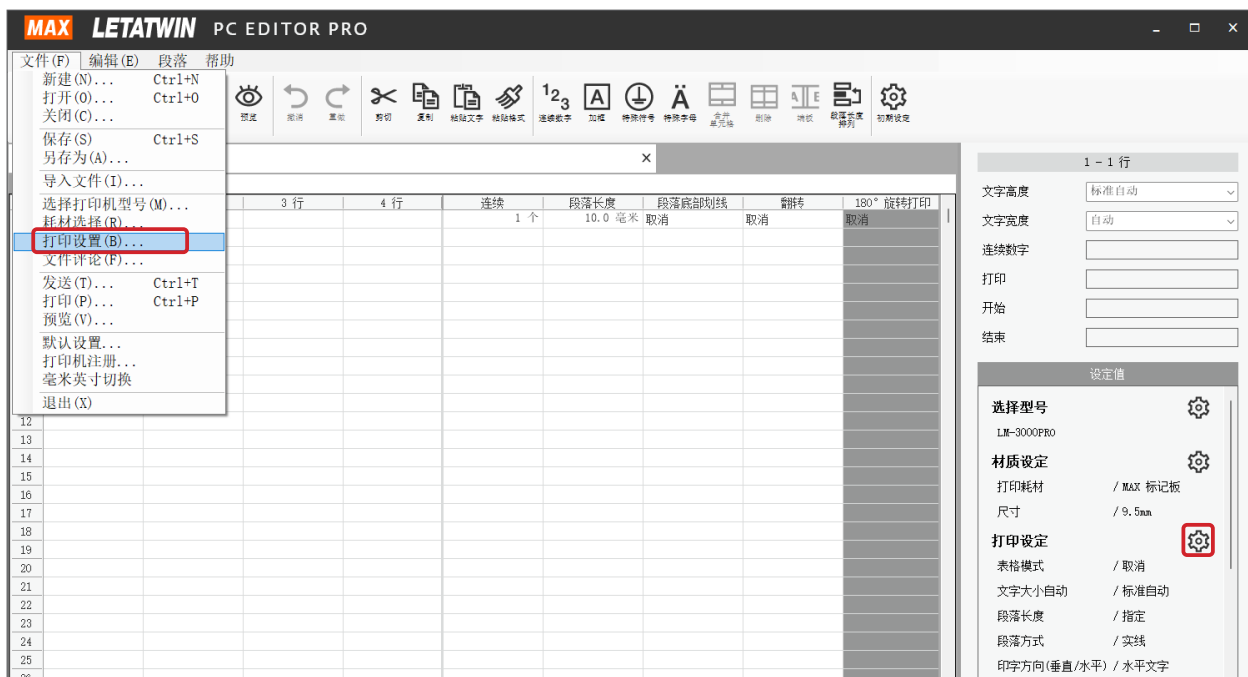
*LM-550A无法使用特别紧缩和高度固定功能。

8-1-11 固定文字高度

在使用固定的文字高度(高度)期间,设置“文字大小自动”为“取消”。

1 从“打印设置”画面设置“文字大小自动”-“取消”。

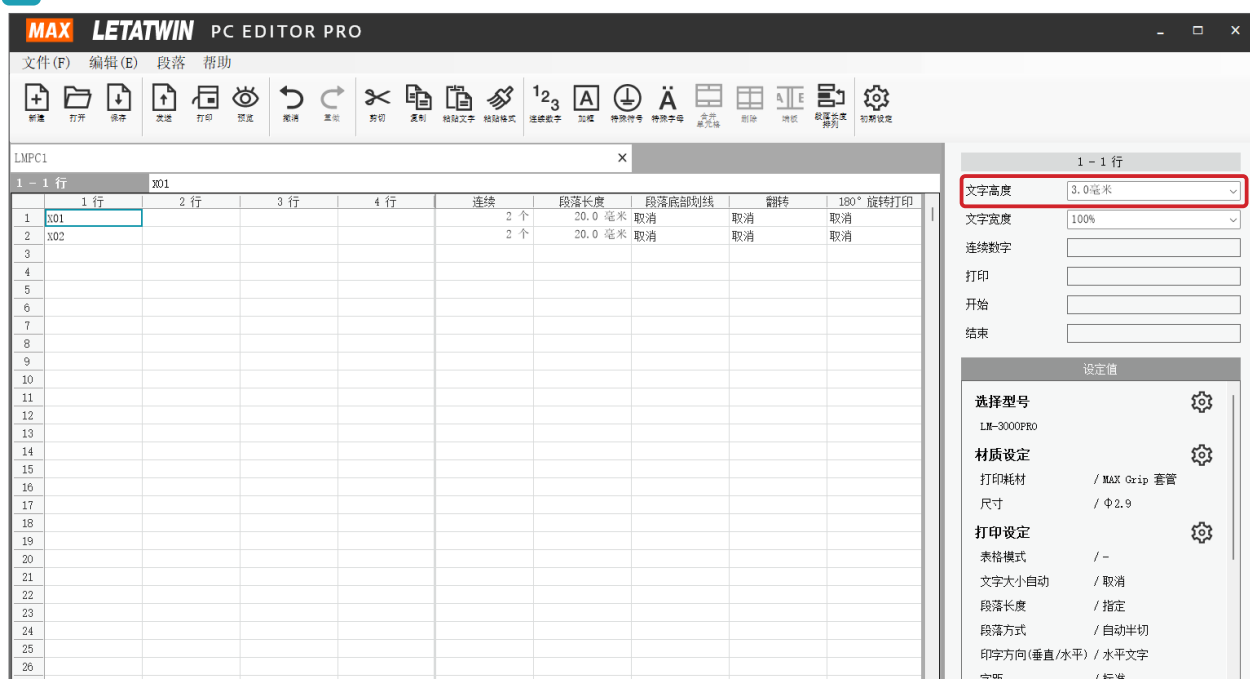
如需显示“打印设置”画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 在“打印设置”-“文字大小自动”字段中,选择“取消”,然后点击“确定”。



3 可以对每个段落设置文字高度。

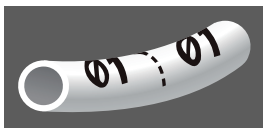
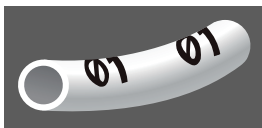


MEMO

- 当文字大小自动设置为“取消”时,如果打印高度超过打印耗材尺寸或段落长度,可能会显示错误消息。如果出现这种情况,请减少文字高度。
- 可以一次对全部段落设置文字高度。
→ 8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑
- 文字大小自动设置可注册为初始值。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)
- 高度固定使用固定的文字高度,并根据文字数自动调整文字宽度。

8-1-12 段落之间的自动半切/实线和虚线打印

段落之间的剪切和打印格式可从以下四个选项中选择。

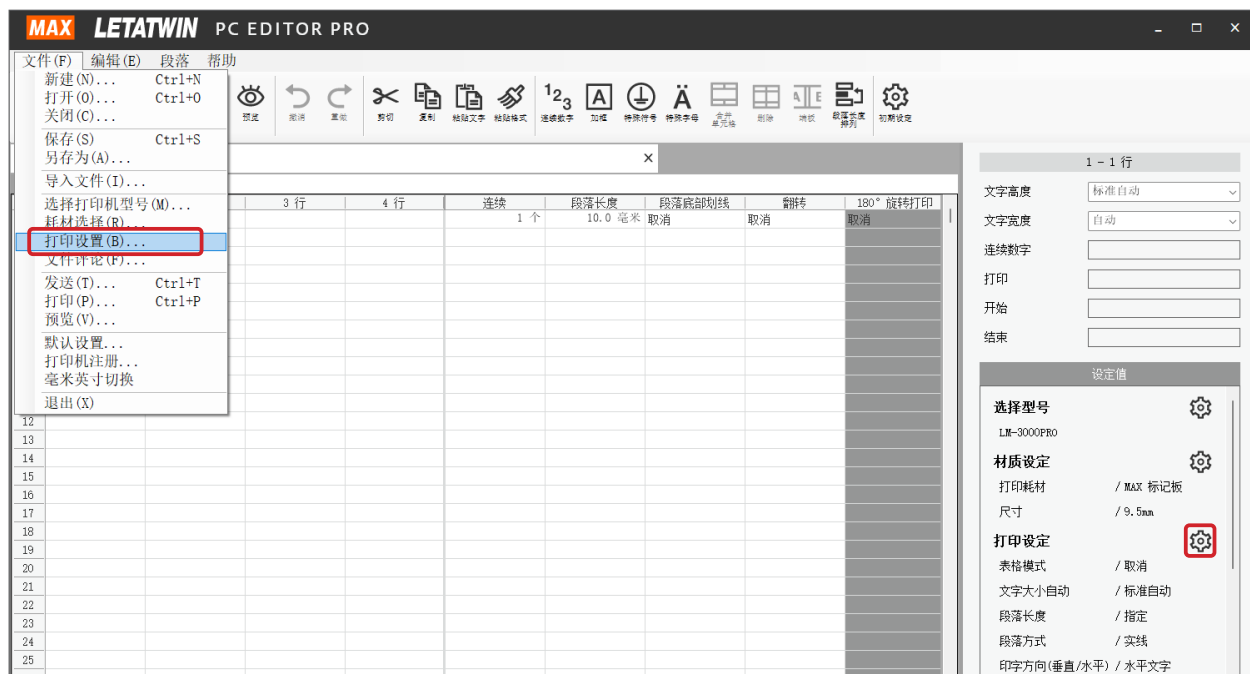
自动半切	实线	虚线	取消
			

每种型号的可用设置如下。

打印耗材	LM-3000PRO	LM-550A3/550A2/550A
MAX 套管 (最大为 $\phi 6.4$)	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无
MAX 套管 ($\phi 8.0$)	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无
其他套管 (最大为 $\phi 6.4$)	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无
其他套管 ($\phi 8.0$)	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	实线 / 虚线 / 无
其他套管 ($\phi 10$)	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	
贴纸	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无
记名板	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无
ID 铭板	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无	自动半切 / 实线 / 虚线 / 无

1 可以在“打印设置”画面上调整段落之间的剪切和打印格式设置。

如需显示“打印设置”画面, 请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 从“打印设置”-“段落方式”字段中选择所需的类型,然后点击“确定”。

T 打印设定

列表 显示指南

表格模式
☒取消 ☐确定

段落长度
☐自动 ☒手动

文字大小自动
☒标准自动
☐特别紧缩
☐高度固定 3.0毫米
☐取消 (每行设置)

段落方式
☒自动半切 ☐实线
☐虚线 ☐取消

印字方向(垂直/水平)
☒水平文字 ☐垂直文字

字距
☒标准 ☐紧缩
☐连接 ☐加宽

行距
☒标准 ☐紧缩
☐连接 ☐加宽

字体选择
☐细字 ☐标准
☒清晰字体 ☐四方字体
☐越南文字

6・9 印字
☒取消 ☐点
☐段落底部刻线

零斜线
☒取消 ☐确定

加框
☒取消 ☐确定 标准

顺序/重复打印模式
☒重复优先 11 22 33
☐顺序优先 123 123

确定 取消

MEMO

- 段落之间的剪切和打印格式设置可注册为初始值。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

- LM-550A3/550A2/550A无法对粗于 $\phi 6.5$ 的非MAX套管执行自动半切。
- 不能对记名板或MAX标记板设置自动半切。

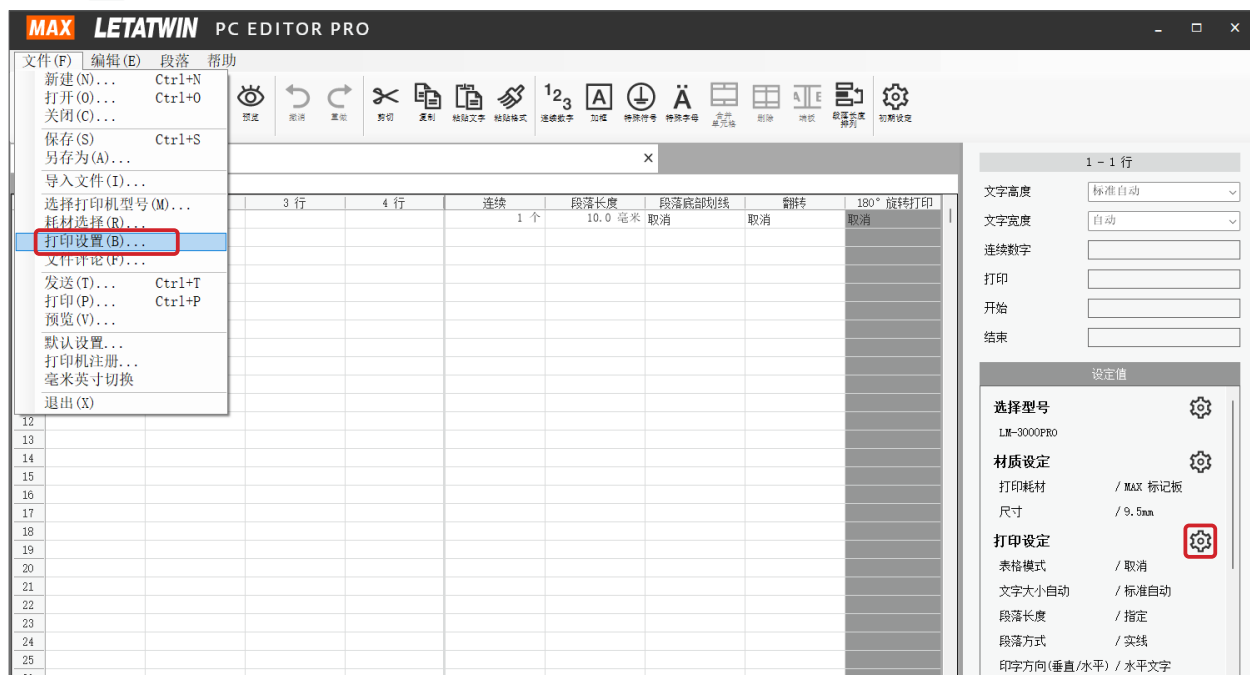
8-1-13 垂直文字和水平文字设置

对于垂直文字,套管的布局不同于其他耗材的布局。

	水平文字		垂直文字	
套管	012ABC	012ABC 012ABC	0-2ABC	0-2ABC 012ABC
其他	012ABC	012ABC 012ABC	012ABC	012ABC 012ABC

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示打印设置画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 从“打印设置”-“印字方向(垂直/水平)”中,选择“垂直文字”或“水平文字”,然后点击“确定”按钮。



也可以在显示指南画面上进行设置。

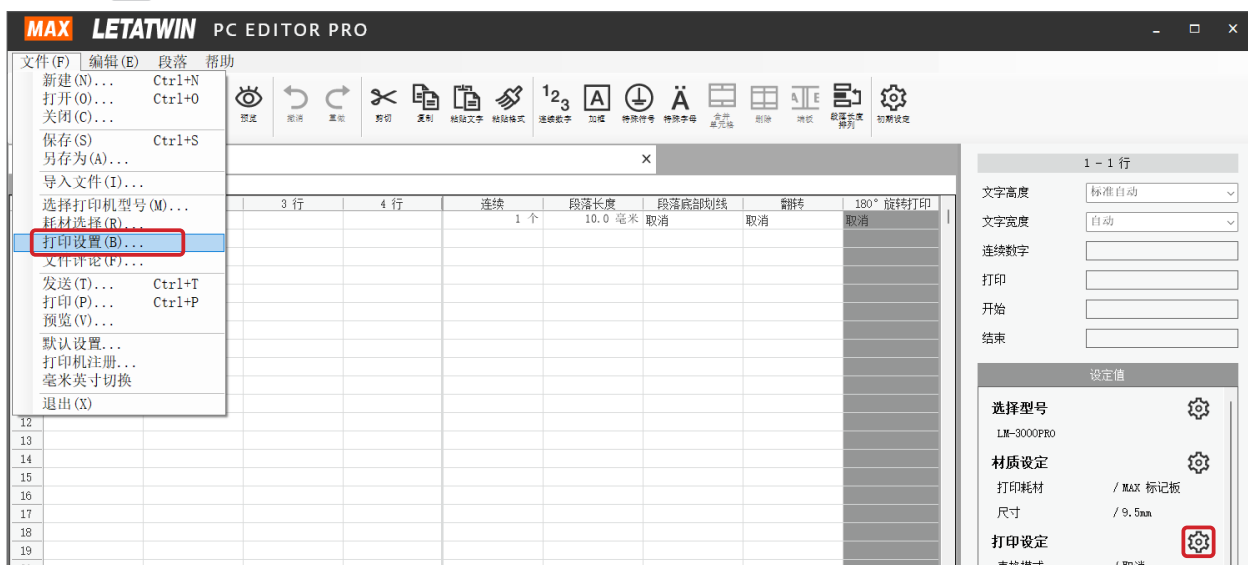


8-1-14 设置文字间距

标准	AAA
紧缩	AAA
连接	AAA
加宽	AAA

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示“打印设置”画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 从“打印设置”-在“字距”中,选择“标准”或“紧缩”或“连接”或“加宽”,然后点击“确定”按钮。

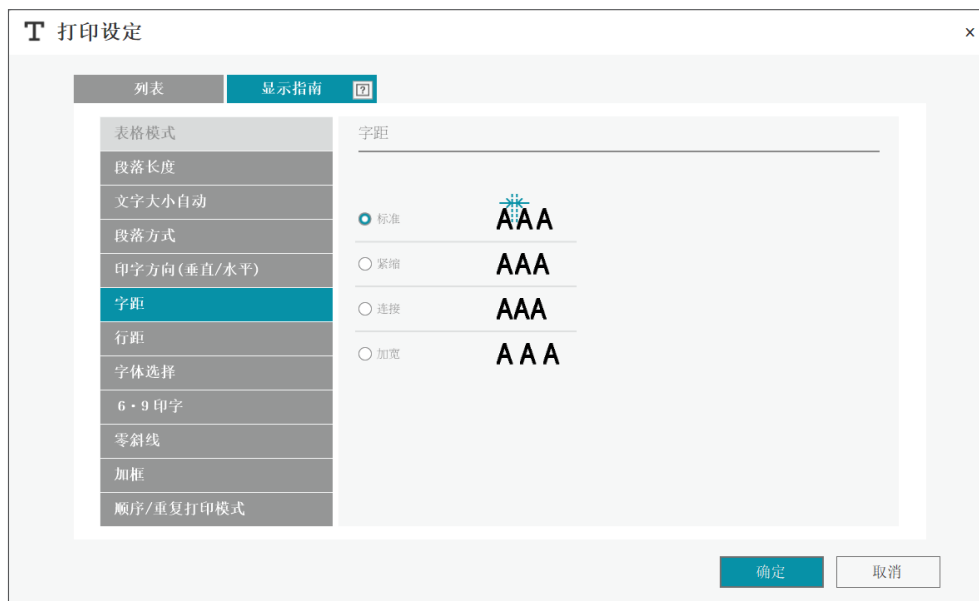


MEMO

- “字距”无法对个别段落单独设置间距。单一的设置适用于整个文档(全部段落)。
- “字距”仅在“文字大小自动”设置为“取消”时启用。
- 如果显示了“超出打印高度”或“超出段落长度”错误消息,则需对带指针标记的段落减小文字高度,或减小“文字高度”或“行距”。
- “字距”设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

也可以在显示指南画面上进行设置。

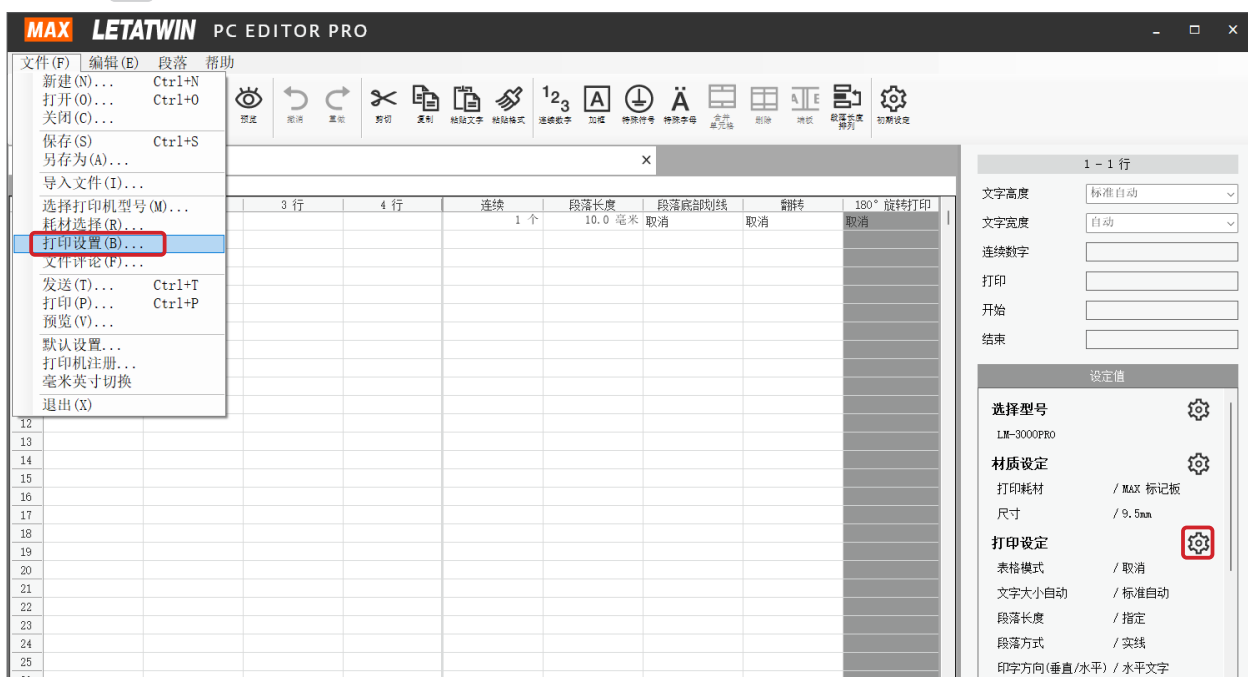


8-1-15 设置行距

标准	紧缩	连接	加宽
AAA BBB	AAA BBB	AAA BBB	AAA BBB

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示“打印设置”画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 从“打印设置”-“行距”中,选择“标准”、“紧缩”、“连接”或“加宽”,然后点击“确定”按钮。

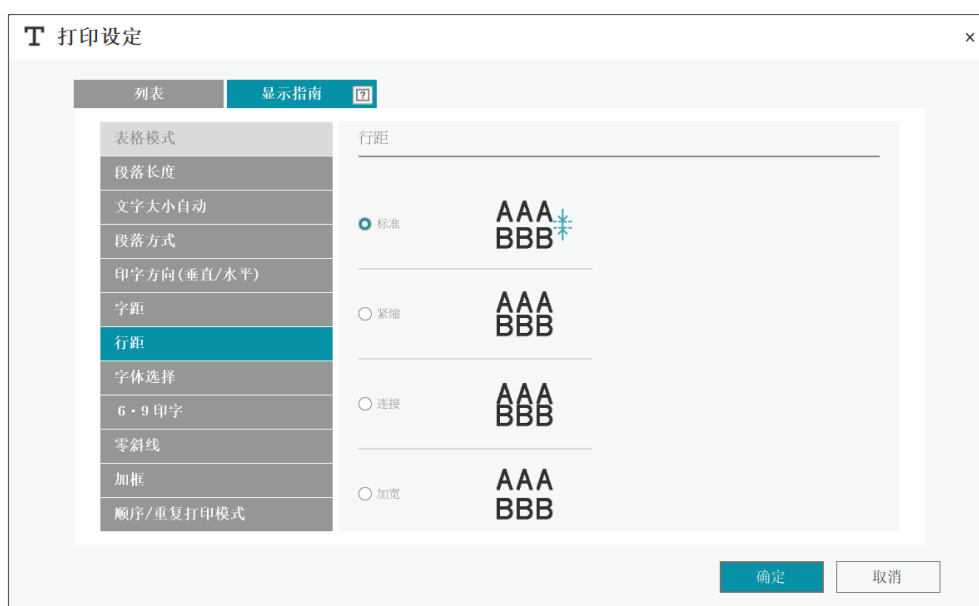


MEMO

- “行距”无法对个别段落单独设置间距。单一的设置适用于整个文档(全部段落)。
- “行距”仅在“文字大小自动”设置为“取消”时启用。
- 如果显示了“超出打印高度”或“超出段落长度”错误消息,则需对带指针标记的段落减小文字高度,或减小“文字高度”或“行距”。
- “行距”设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

也可以在显示指南画面上进行设置。

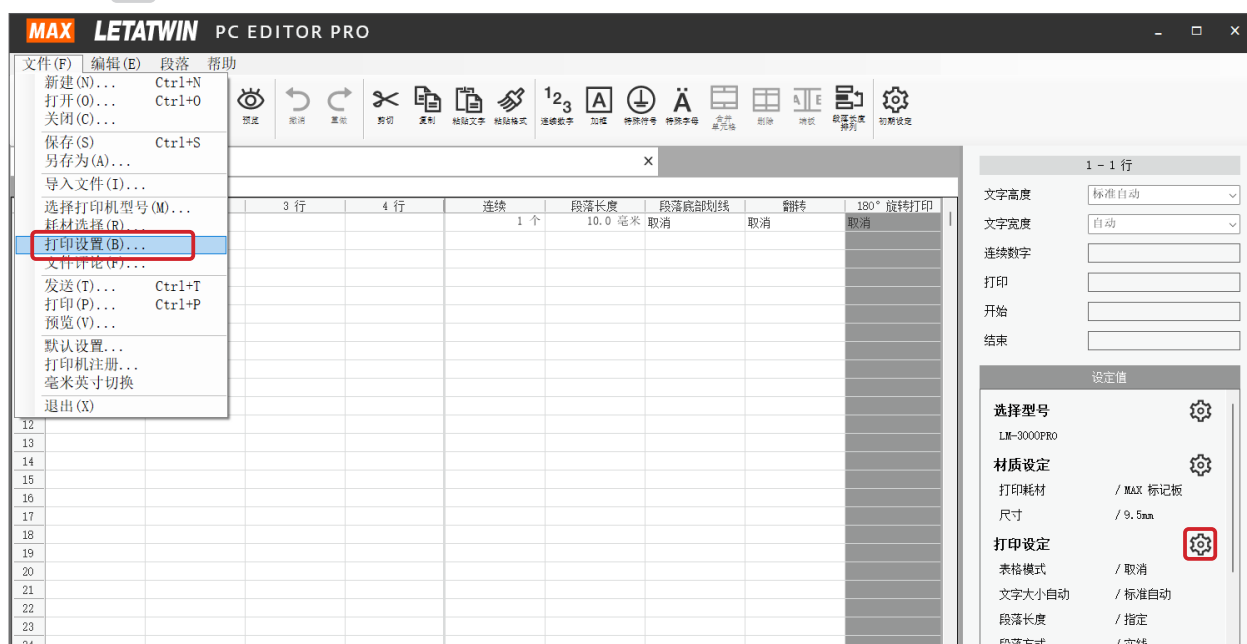


8-1-16 更改字体

标准	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
粗体	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
清晰字体	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
四方字体	0 1 2 3 4 5 A B C a b c
越南文字	0 1 2 3 4 5 A B C a b c ã ç õ â ç õ

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示“打印设置”画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的。



2 从“打印设置”-“字体选择”中进行选择,然后点击“确定”。



 MEMO

- 仅限于字母数字文字, 可以选择以下字体: 标准、粗体、清晰、四方和越南文字。
 - 当字体设置为粗体、清晰字体、四方字体或越南文字时, 将字母数字文字与非字母数字文字(汉字、平假名、片假名和特殊符号)组合会导致文字不均衡。
 - 实际打印期间的文字高度会因字体不同而有所变化。
 - 字体可注册为初期设定(初始值)。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)
 - “清晰字体”是一种具有文字形状的字体, 旨在增强可识别性。
→ 8-2-4 使用清晰字体
- 选择越南文字字体时, 带有变音符号(Â, â等)的文字的字体会有变化。
- 对于LM-550A, 无法通过LETATWIN PC EDITOR PRO选择字体。请应用在主机上设置的字体。

8-2 增强文字可识别性

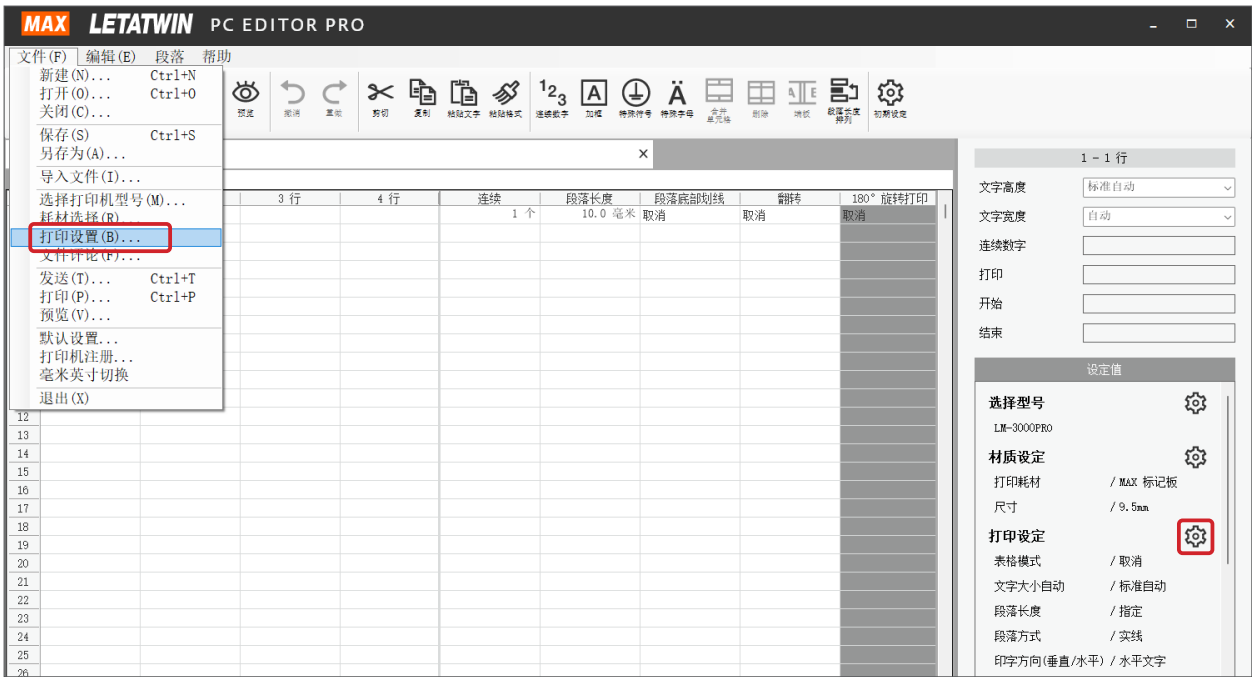
8-2-1 更改“6”和“9”的打印

可以设置文档中“6”和“9”的打印方式，以便更容易区分它们。

取消	6 9
点	6. 9.
段落底部划线	<u>6</u> <u>9</u>

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示“打印设置”画面，请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。



2 在“打印设置”画面上的“6·9印字”字段中选择标记样式，然后点击“确定”按钮。

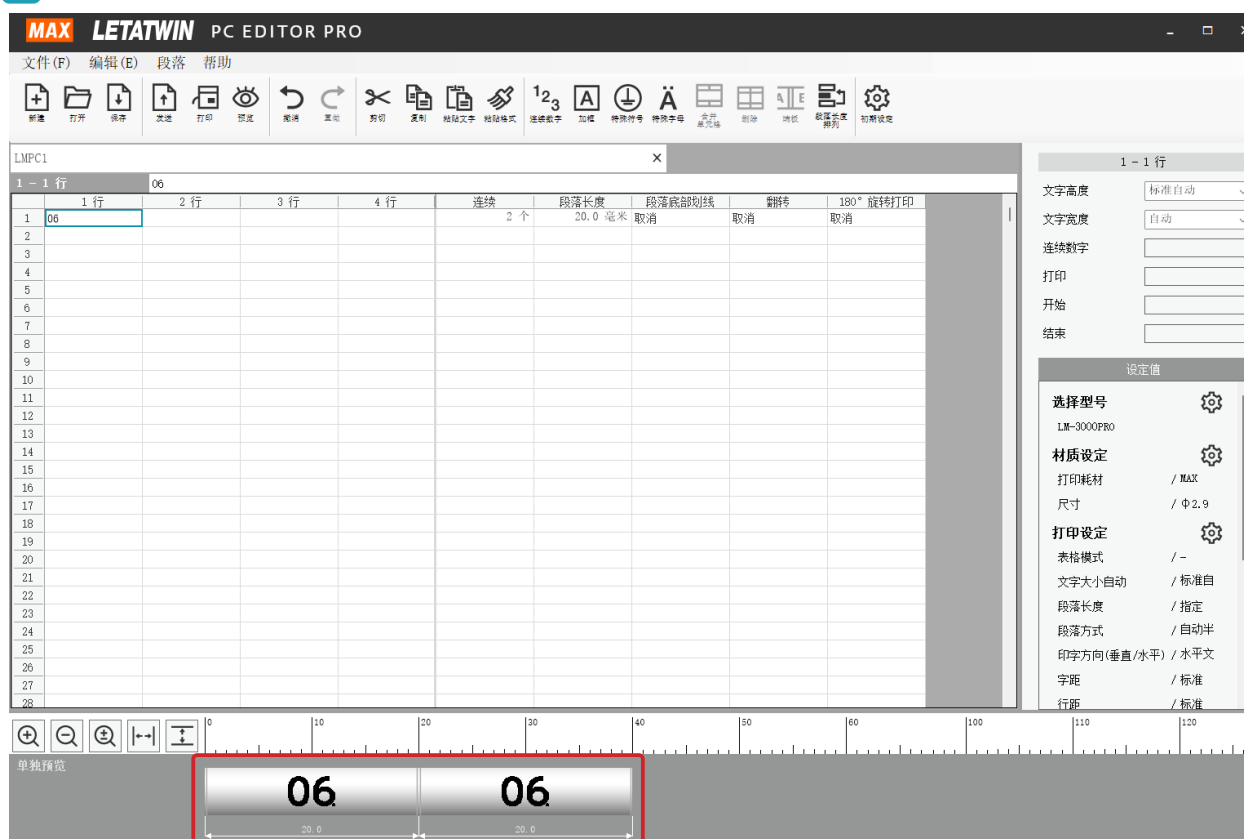
 也可以在显示指南画面上进行设置。



3 显示指南



4 设置被应用。



MEMO

- “6”和“9”的打印设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

- 对于LM-550A3/550A2/550A,无法通过应用程序更改这些设置。请在主机上调整设置。

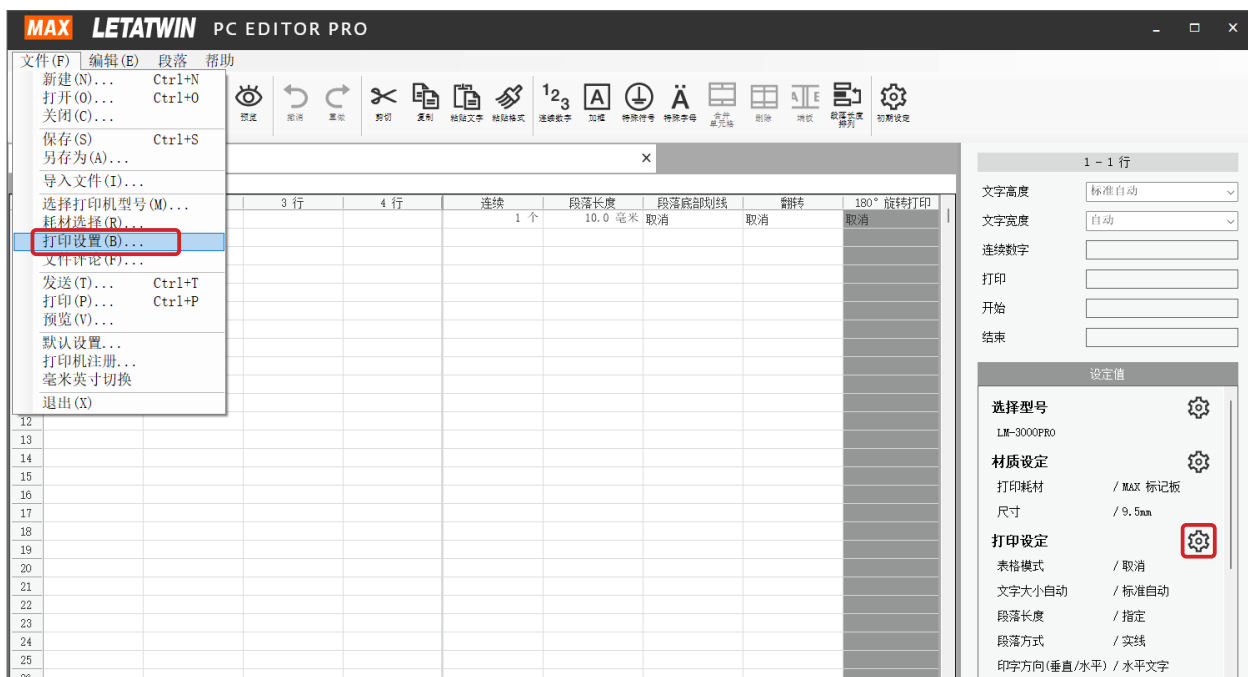
8-2-2 向零(“0”)添加斜线

可向零添加斜线,使零(“0”)和字母“O”更容易区分。

取消	0
确定	0

1 在LETATWIN PC EDITOR PRO中选择“文件”-“打印设置”。

如需显示“打印设置”画面,请从主编辑画面访问“文件”⇒“打印设置”或点击主编辑画面右侧“打印设置”旁边的 。

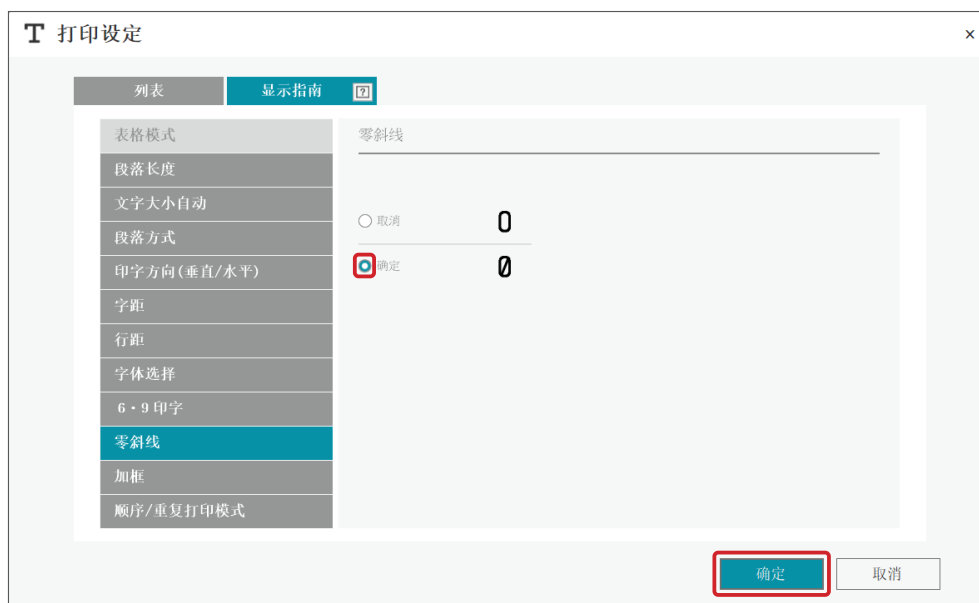


2 在“打印设置”画面上的“零斜线”字段中选择“确定”,然后点击“确定”按钮。

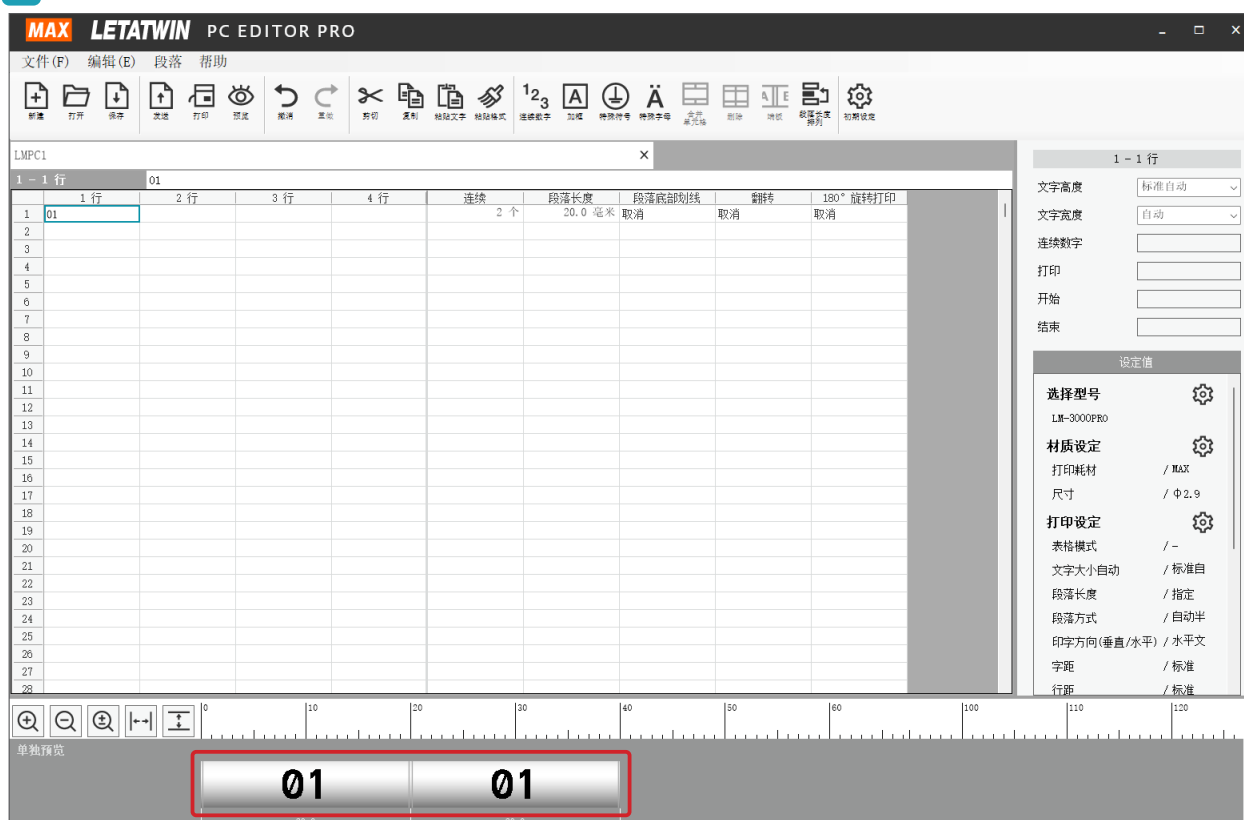
 也可以在显示指南画面上进行设置。



3 显示指南



4 设置被应用。



MEMO

- “零斜线”设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

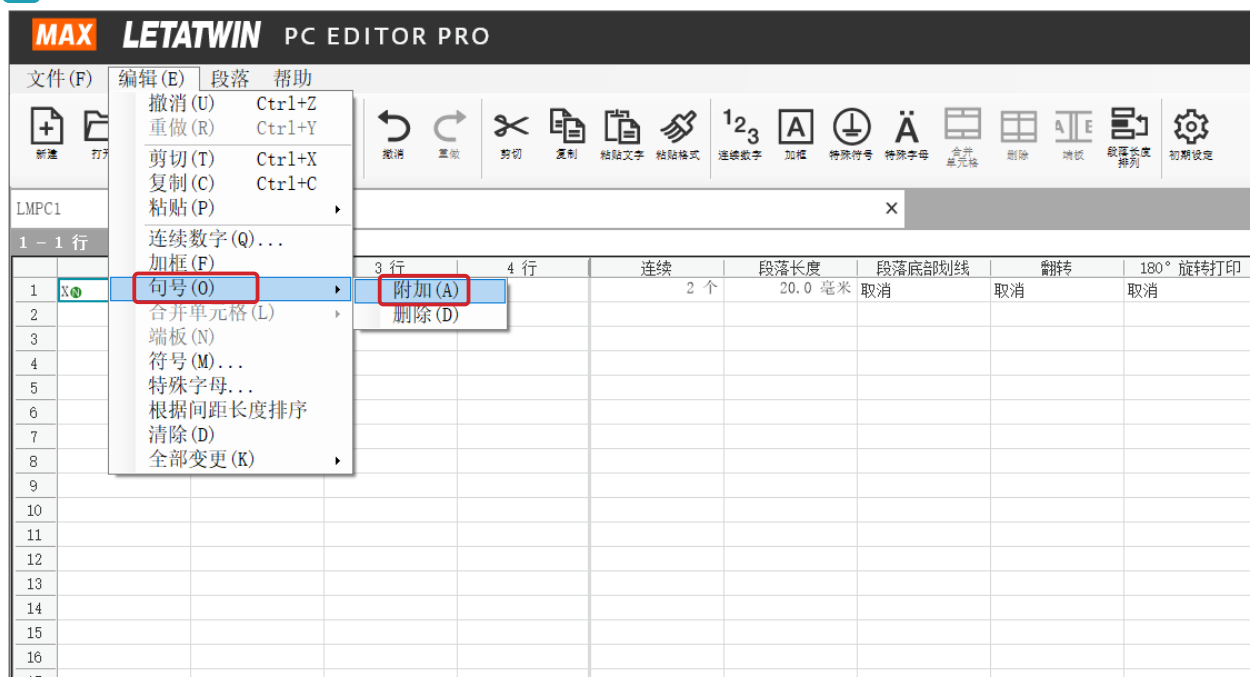
- LM-550A2/550A不支持向零添加斜线的设置。
在LM-550A2上,当选择了清晰字体时,会使用带斜线的零。

8-2-3 批量在文字后添加句点

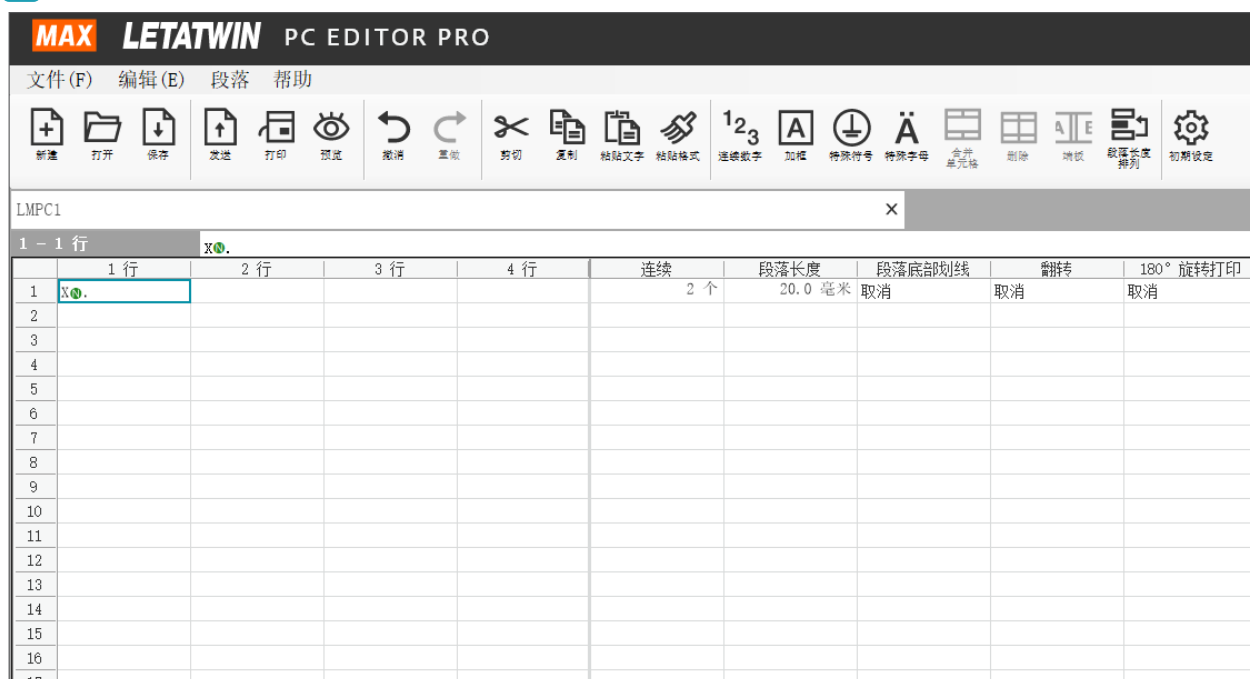
可以通过一次操作将句点添加到全部文档的末尾,使套管方向一目了然。

X01. X01. X02. X02. X03. X03.

1 选择“编辑”-“句点”-“添加”。



2 句点被添加。



• 仅限对已经完成输入的数据添加句点。如果添加了新文档,需再次应用句点设置。

8-2-4 使用清晰字体

清晰字体是一种具有特殊设计的字体,旨在使文字更易于识别。

■ 清晰字体 (初始值)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I

J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

■ 标准字体

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I

J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

MEMO

- 通过“打印设置”可选择字体。→ 8-1-16 更改字体
- 字体可注册为初期设定(初始值)。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)
- LM-550A上无法使用清晰字体。

8-3 设置低温环境下的打印模式

8-3-1 使用套管加热器

在 5~15℃ 或的低温环境中, 套管可能会变硬, 打印的文字可能会变得模糊或浅淡。
在这种情况下, 可使用套管加热器对套管进行加热, 以软化套管并提高打印质量。

支持的管径: $\phi 1.5 \sim \phi 4.6$ 。

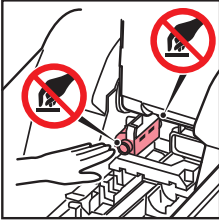
使用LCD显示屏打开和关闭加热器。有关操作的详情, 请参阅第6章(“主机LCD显示屏内容”)。
*套管加热器仅限在套管上使用。不得用于其他打印耗材。

→ 6-5 切换加热器的打开和关闭

**警告**



•切勿触摸套管入口和出口
否则会导致烫伤。



* 适用于 LM-3000PRO

8-3-2 降低打印速度

在 5~15°C 或的低温环境中, 打印的文字可能会变得浅淡。
在这种情况下, 尝试将机器设置为低速模式。

1 按下  按钮。



2 设置“低温模式”为“确定”。



MEMO

• 当从电脑编辑器的“打印”画面使用“按打印机设置打印”打印时, 或者当仅使用打印机主机打印USB存储器中的数据时, 请在主机上将“低温模式”设置为“确定”, 然后执行打印。

→ 6-9-2 设置低温模式

• 当主机上的低温模式被激活时, 即使关闭电源后, 主机设置仍会保持不变。如需恢复标准速度, 请将“02 低温模式”设置为“取消”。

• 在电脑编辑器中, 低温模式设置可注册为初期设定(初始值)。→ 8-9 注册初期设定(初始值)

8-3-3 调整印字浓度

可以对印字浓度(打印文字的浓度)进行调整。

初始值	支持的型号
5	LM-3000PRO
4	LM-550A3/550A2/550A

1 按下  按钮。



2 更改“印字浓度”值。



MEMO

- 如果色带与打印耗材粘在一起,请尝试降低“印字浓度”设置。
- 在电脑编辑器中,低温模式设置可注册为初期设定(初始值)。→ 8-9 注册初期设定(初始值)
- 当从电脑编辑器的“打印”画面使用“按打印机设置打印”打印时,或者当仅使用打印机主机打印USB存储器中的数据时,请在主机上设置“印字浓度”,然后执行打印。→ 6-9-1 设置印字浓度

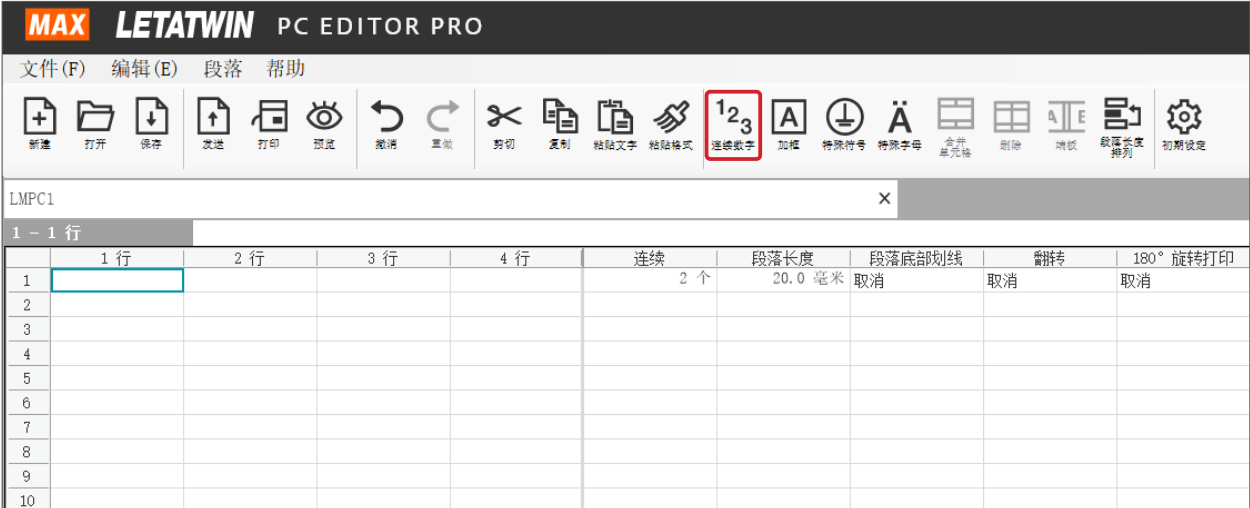
8-4 设置连续数字

8-4-1 设置连续数字

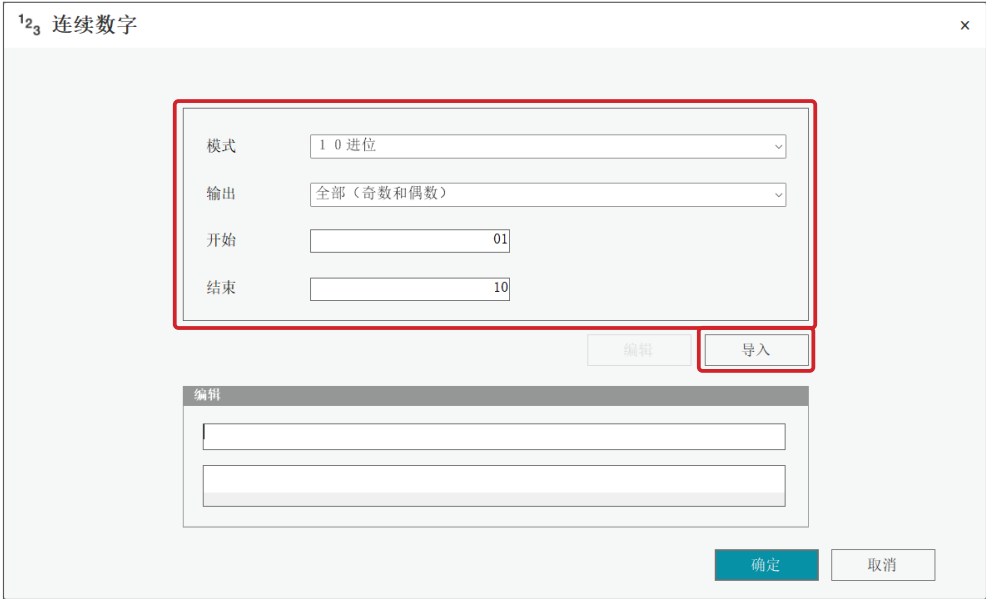
可以对文档设置连续数字。可以设置的连续数字类型如下。

模式	设置范围	输出	打印输出示例
8进位	0 ~ 7777	全部、仅限奇数、 仅限偶数	MC5 MC6 MC7 MC10 MC11
10 进位	0 ~ 9999		X001 X002 X003 X004 X005
16 进位	0 ~ FFFF		F08 F09 F0A F0B F0C
大写字母	A ~ Z	全部	Output A Output B Output C Output D Output E
小写字母	a ~ z	全部	Monitor a Monitor b Monitor c Monitor d Monitor e
两个连续数字组合	取决于连续数字类型	取决于连续数字类型	A001 B002 C003 D004 E005
三个连续数字组合	取决于连续数字类型	取决于连续数字类型	A001a B002b C003c D004d E005e

1 按下 ¹²³连续数字 按钮。



2 选择“模式”/“输出”格式,输入“开始”和“结束”数字,然后点击“导入”按钮。



3 “编辑”字段中会显示一个 N 符号。

1_2 连续数字

模式: 1 0 进位

输出: 全部 (奇数和偶数)

开始: 01

结束: 10

编辑

确定 取消

4 独立于连续数字的字母数字文字可以直接输入到“编辑”字段。

输入示例: X

点击“确定”按钮。

1_2 连续数字

模式: 1 0 进位

输出: 全部 (奇数和偶数)

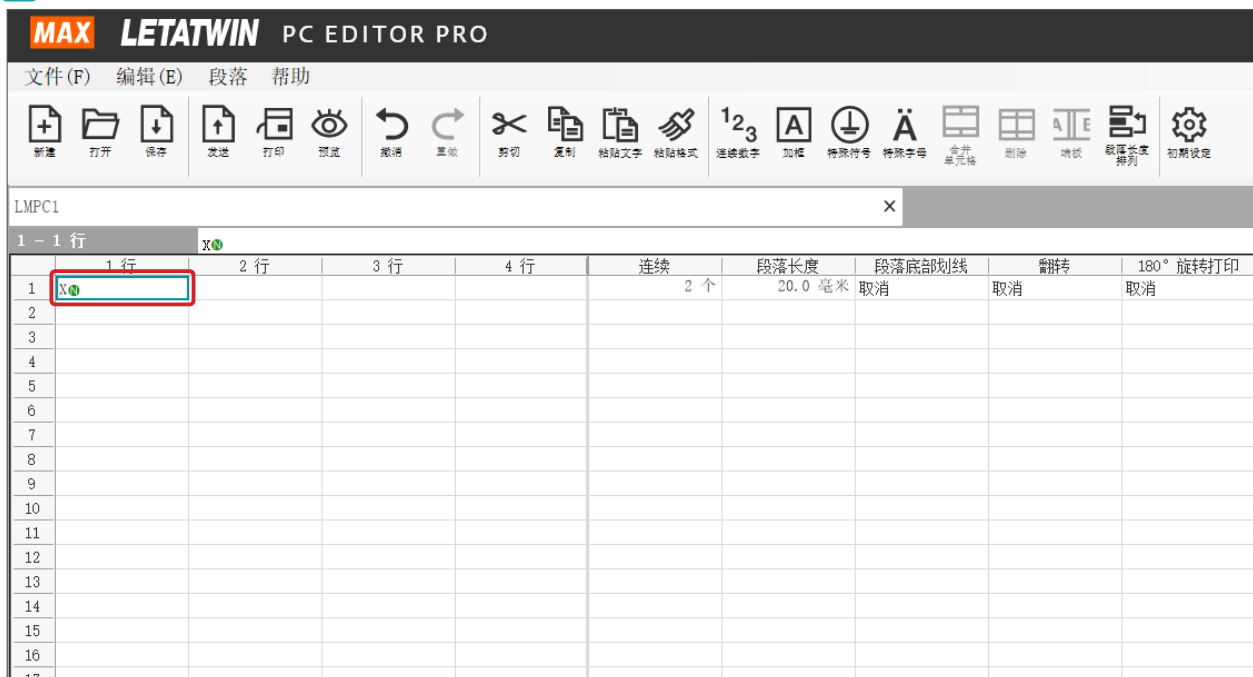
开始: 01

结束: 10

编辑

确定 取消

5 输入的数据被应用。



MEMO

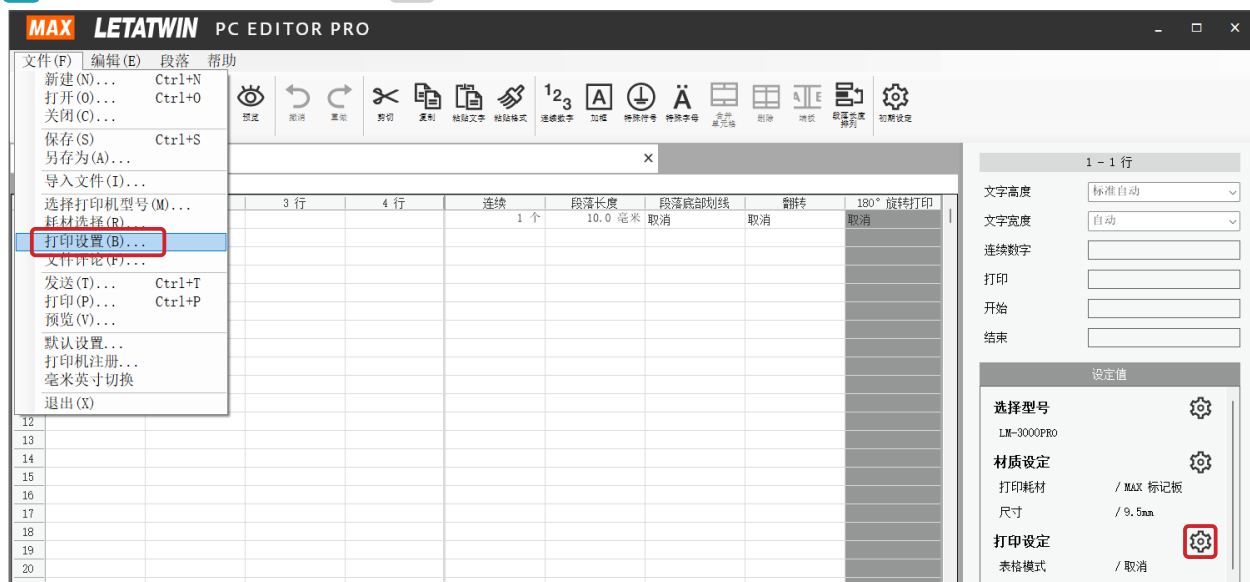
- 每个段落可以设置三个连续数字, 整个文档可以设置45个连续数字。
- 对于LM-550A连续数字设置, 每个段落可以设置一个连续数字, 整个文档最多可以设置15个连续数字。
- 通过输入“10”作为开始, “1”作为结束, 可以按降序(10、9、8、7…3、2、1)设置连续数字。
- 当对一个段落设置两个或三个连续数字时, 如果其各自的打印项目的数字不同, 则较低的数字优先, 高于该数字的项目不打印。

8-4-2 设置打印连续数字的顺序

可以设置打印重复的连续数字时的输出顺序。

	重复优先	顺序优先
设置范围	X1 X1 X2 X2 X3 X3	X1 X2 X3 X1 X2 X3

1 点击“文件”⇒“打印设置”或 。



2 从“顺序/重复打印模式”字段中，选择“重复优先”或“顺序优先”，然后点击“确定”按钮。



MEMO

- “顺序/重复打印模式”仅在使用通过“连续数字”功能输入的连续数字时启用。它并不适用于手动输入的连续数字。
- “顺序/重复打印模式”设置可注册为初期设定(初始值)。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)

8-5 输入特殊符号和带变音符号的文字

8-5-1 输入电设符号

输入示例:接地特殊符号

1 点击  按钮。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

 新建

 打开

 保存

 发送

 打印

 预览

 撤销

 重做

 剪切

 复制

 粘贴文字

 粘贴格式

 连续数字

 加框

 特殊符号

 特殊字母

 合并单元格

 删除

 拼接

 段落长度排列

 初始设置

LMPC1

1 - 1 行

	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1					2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									

2 选择“群组化” - “电设符号①”。

特殊符号

群组化

数字

数字

加圆框英文字母

单位符号

事务符号

上付文字

下付文字

电设符号①

电设符号②

电设符号③

笔记体字母

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

⑨

⑩

⑪

⑫

⑬

⑭

⑮

⑯

⑰

⑱

⑲

⑳

㉑

㉒

㉓

㉔

㉕

㉖

㉗

㉘

㉙

㉚

㉛

㉜

㉝

㉞

㉟

㊱

㊲

㊳

㊴

㊵

㊶

㊷

㊸

㊹

㊺

㊻

㊼

㊽

㊾

㊿

Ⅰ

Ⅱ

Ⅲ

Ⅳ

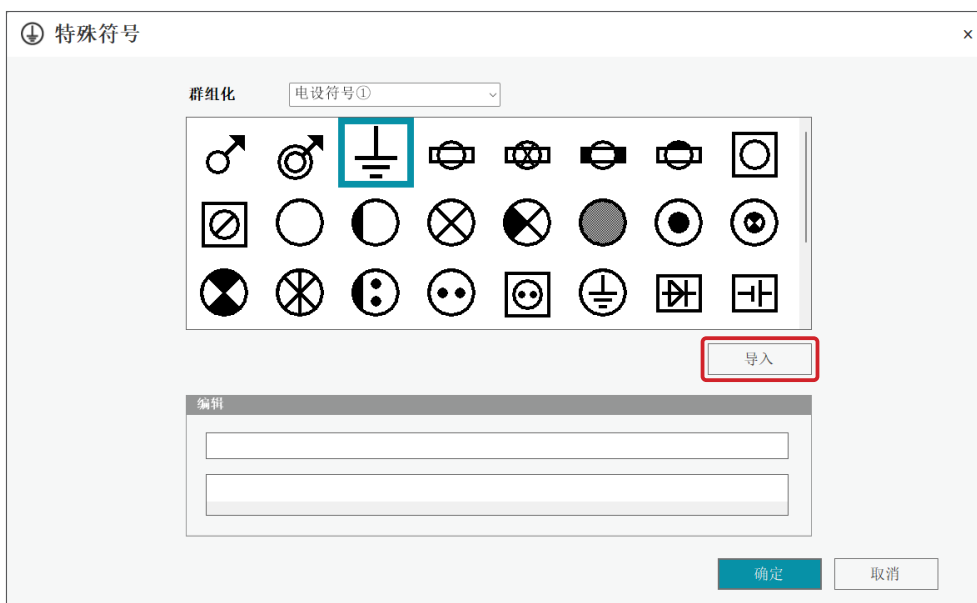
导入

编辑

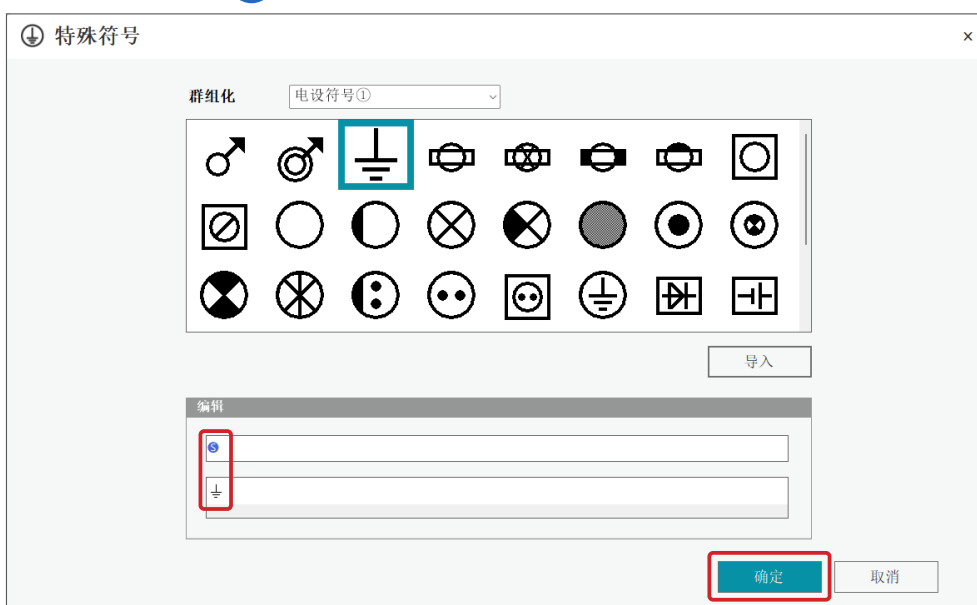
确定

取消

3 选择接地特殊符号，然后点击“导入”按钮。



4 “编辑”字段中会显示一个 S 符号。点击“确定”按钮。



5 特殊符号被应用。



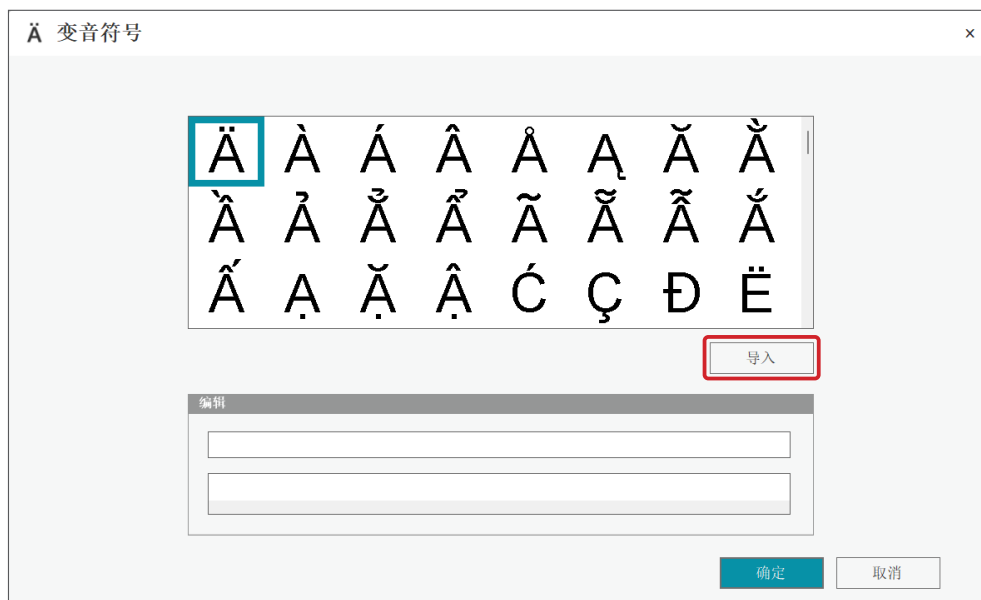
8-5-2 输入特殊符号和带变音符号的文字

输入示例：Ä

1 点击  按钮。



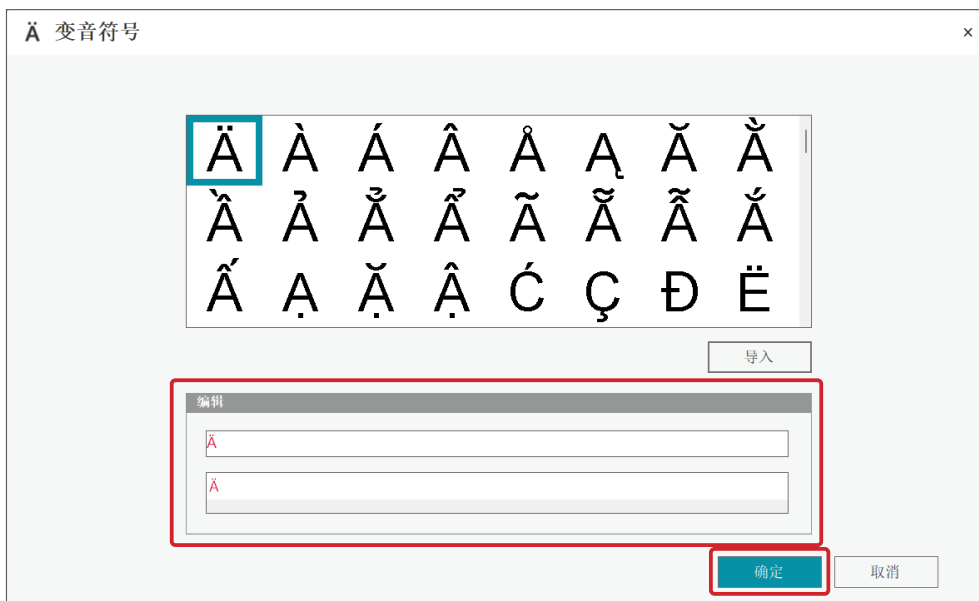
2 选择一个文字, 然后点击“导入”按钮。



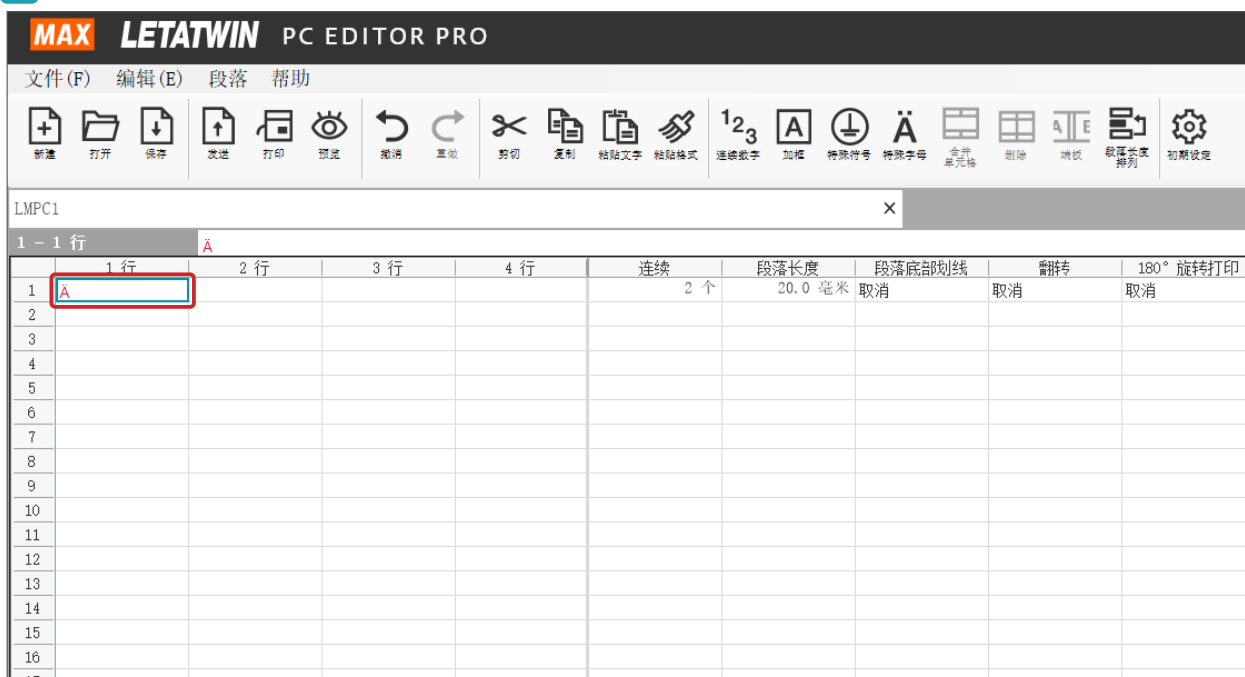
3 输入的内容被应用到“编辑”字段。

点击“确定”按钮。

*可以在“变音符号”画面上输入带变音符号的连续文字。



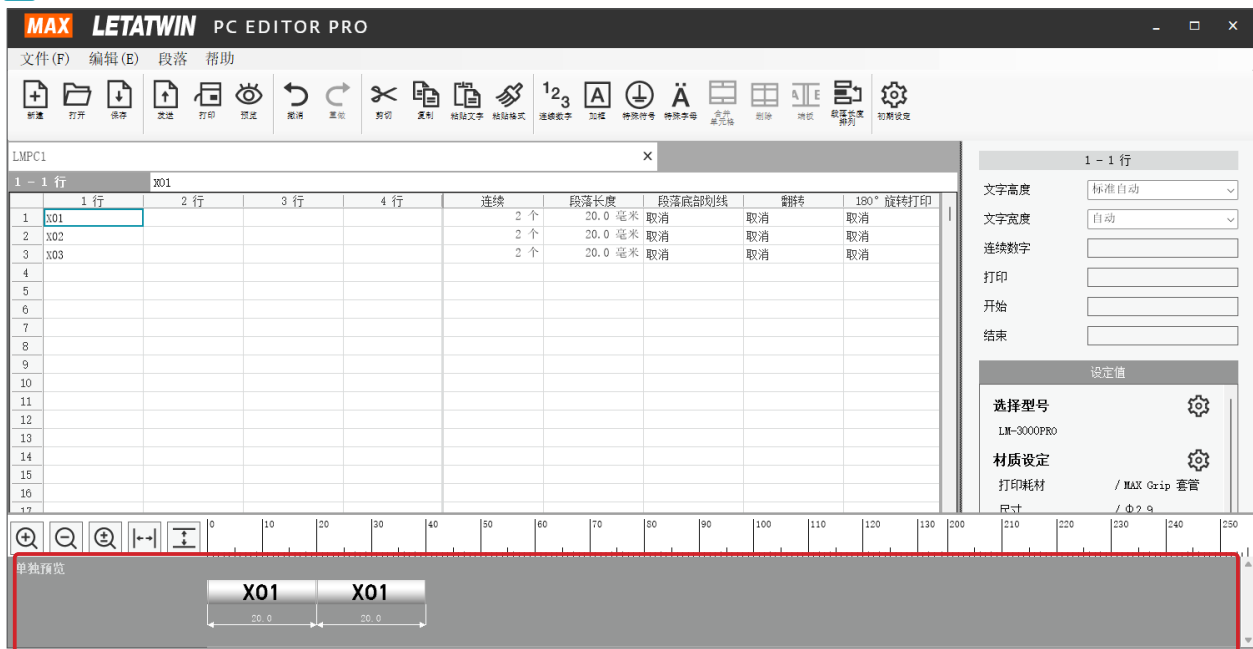
4 输入的内容被应用。



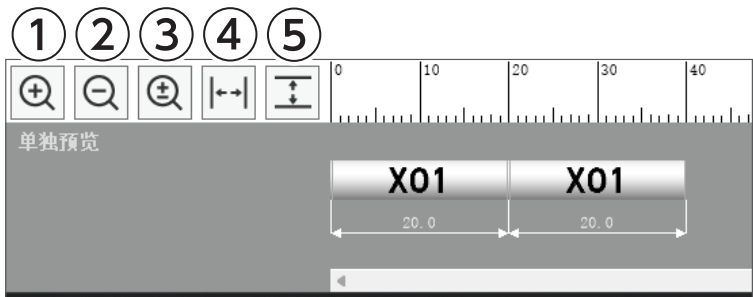
8-6 查看预览

8-6-1 查看单独预览

1 单独预览显示在单个段落中输入的内容。



预览画面的图标操作



①		放大
②		收缩
③		放大 / 缩小
④		完整视图
⑤		基于高度的视图

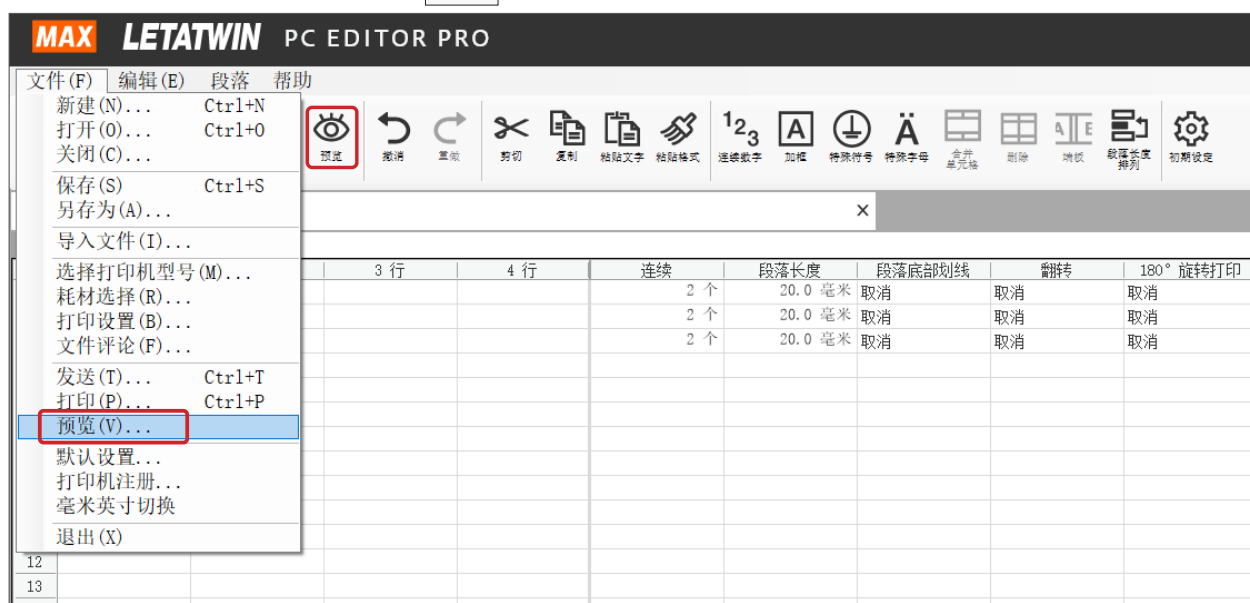
MEMO

• 单独预览中显示的段落长度的单位符号是mm。显示可以切换为英寸。

→ 8-8-11 显示的单位符号在毫米和英寸之间切换

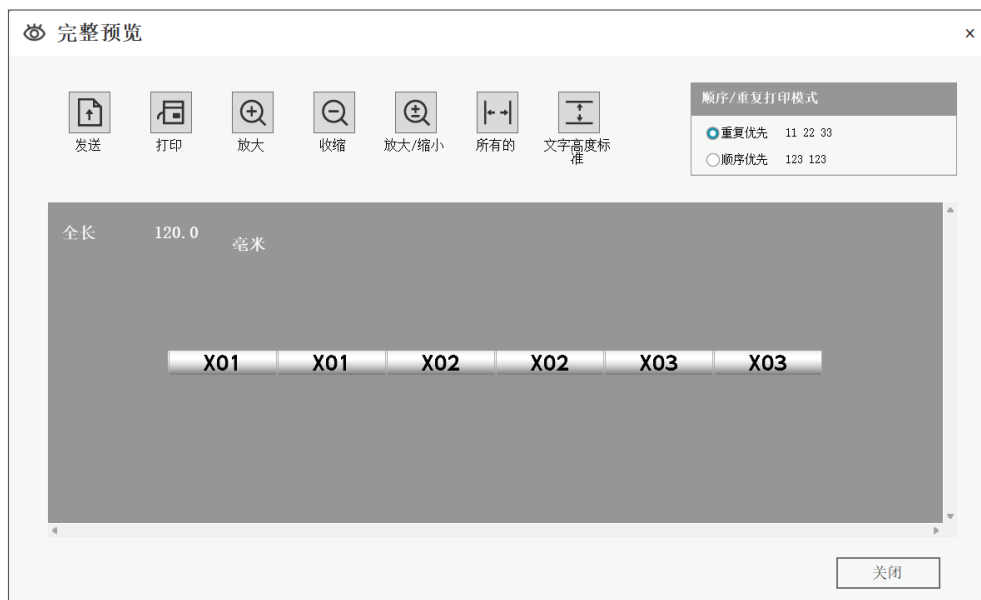
8-6-2 完整预览

1 点击“文件” - “完整预览”或点击  按钮。



2 完整预览显示出来。

在“完整预览”画面上,可以执行“顺序/重复打印模式”设置、发送和打印。



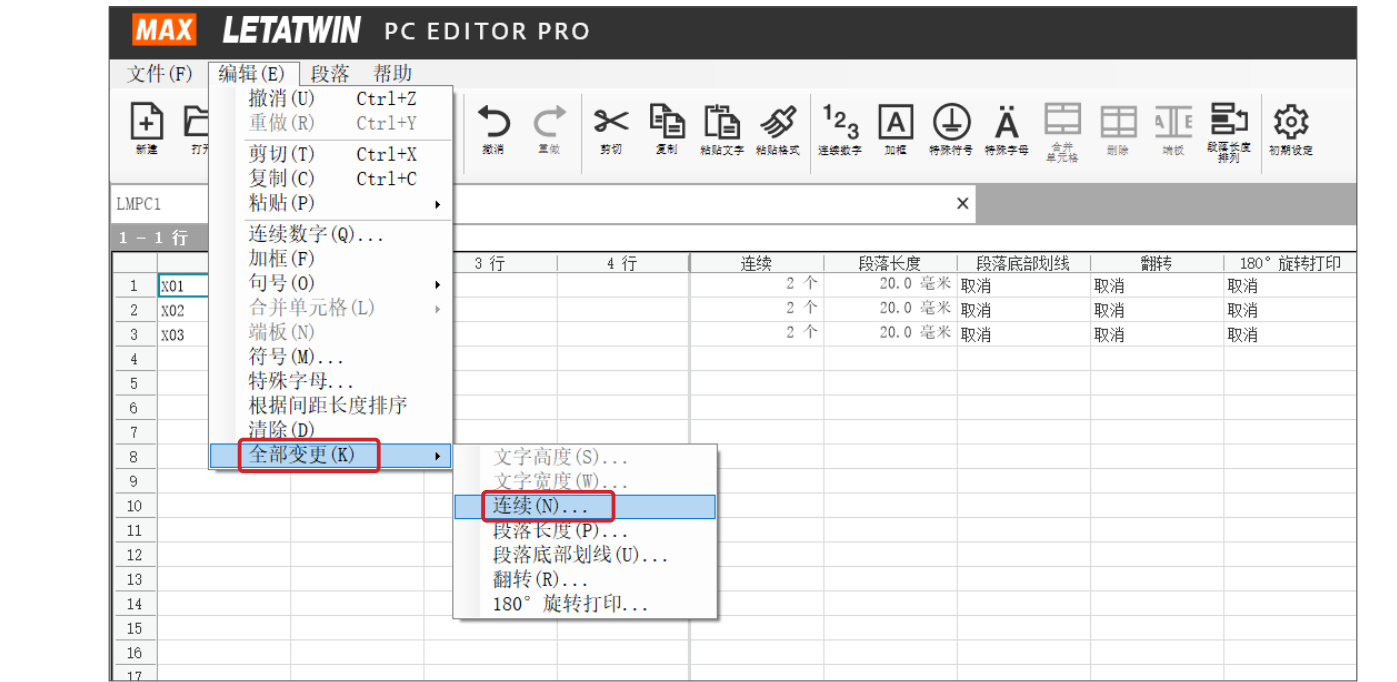
8-7 设定值(文字高度、文字宽度、连续、段落长度、段落底部划线、翻转、180°旋转打印)的批量编辑

8-7-1 从编辑菜单批量更改

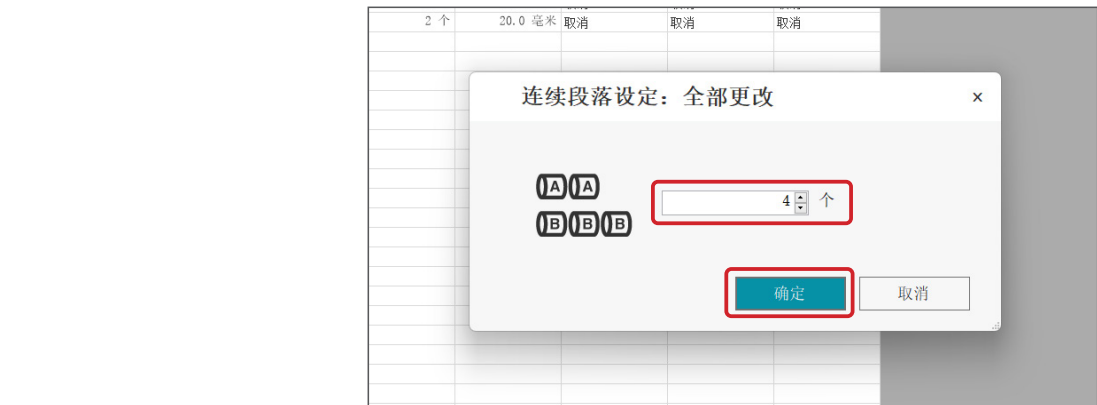
文档中的“文字高度”、“文字宽度”、“连续”、“段落长度”、“段落底部划线”、“翻转”和“180°旋转打印”的全部设定值都可以一次批量更改。

示例:将连续个数从两个改为四个

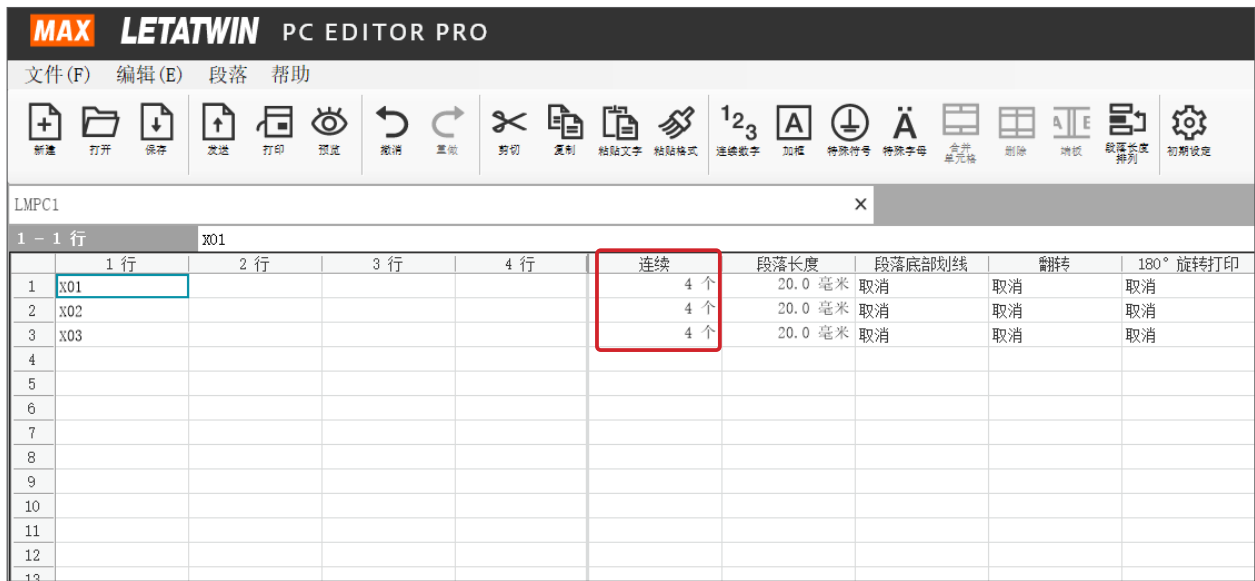
1 选择“编辑” - “全部更改”，然后点击“连续”。



2 按下▲或直接输入“4”，然后点击“确定”按钮。



3 连续个数更改为四个。



*使用相同的操作, 可以从“编辑” - “全部更改”批量更改“文字高度”、“文字宽度”、“连续”、“段落长度”、“段落底部划线”、“翻转”和“180°旋转打印”。

MEMO

- 当“打印设置”中的“文字大小自动”设置为“标准自动”、“特别紧缩”或“高度固定”时, 无法批量更改“文字高度”和“文字宽度”。

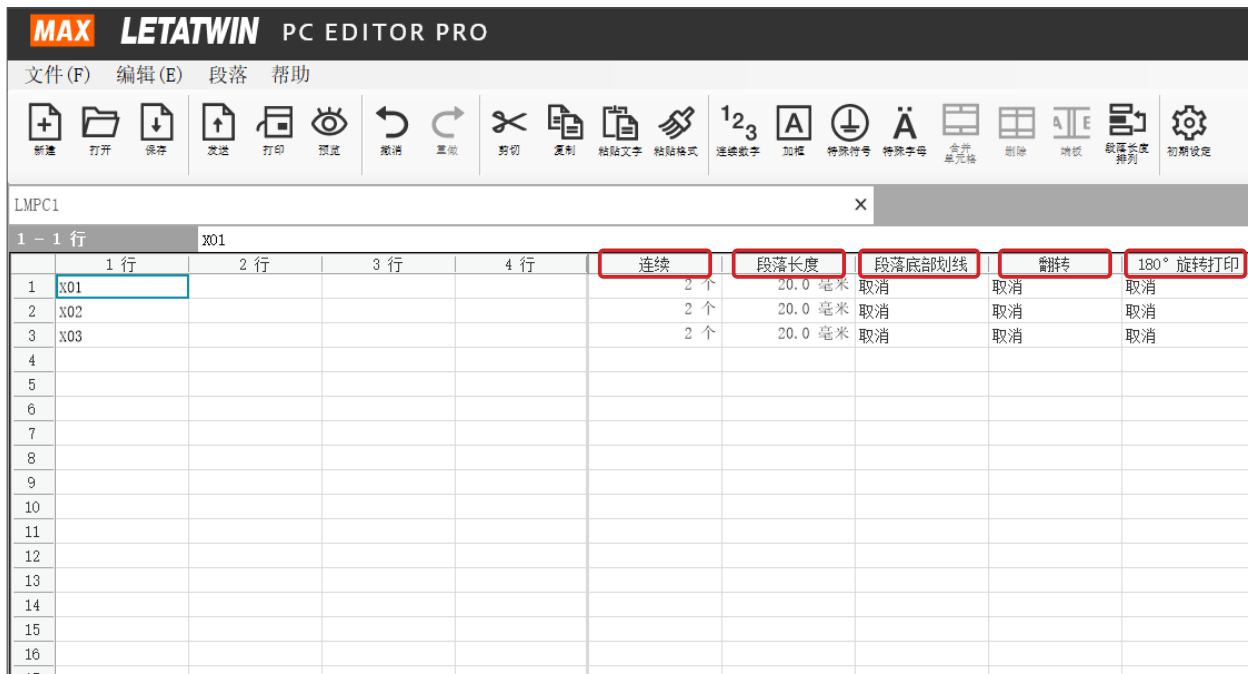
当“文字大小自动”设置为“取消”时, 批量更改仅能应用于“文字高度”和“文字宽度”。

→ 8-1-10 自动文字高度调整

8-7-2 双击LETATWIN PC EDITOR PRO中的项目进行批量更改

对于五个项目(“连续”、“段落长度”、“段落底部划线”、“翻转”和“180°旋转打印”),通过双击下面显示的标题也可以显示“全部更改”画面。

- 1 通过双击选择要更改的项目。对话框打开时,根据需要更改内容。



MEMO

- 如需批量更改“文字高度”和“文字宽度”,请使用“编辑”-“全部更改”。

8-8 高级打印参数设置

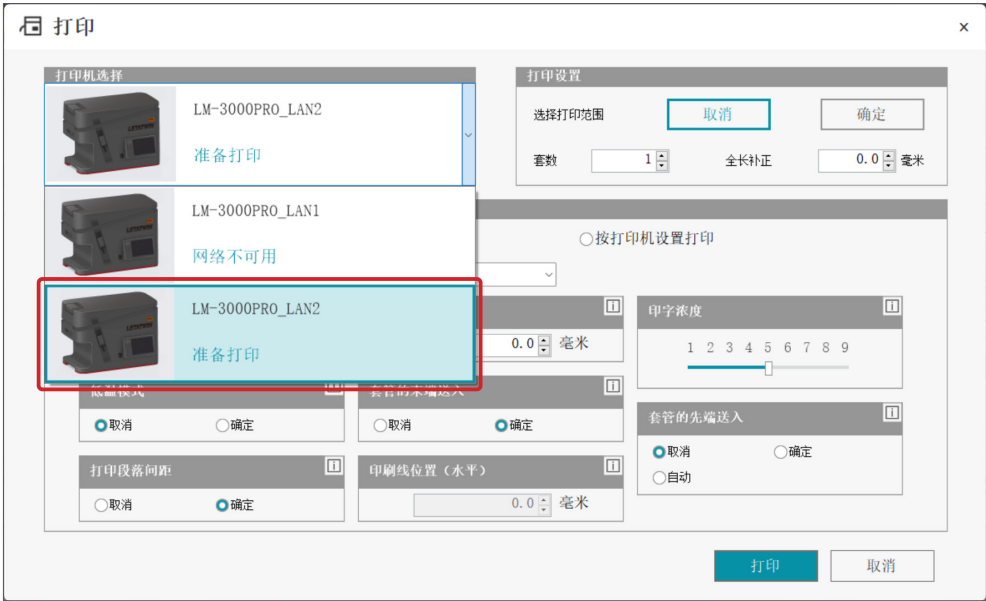
8-8-1 选择要打印的型号

可将多台LM-3000PRO设备连接到一台计算机进行打印。
当连接多台设备使用时，需设置要用于输出的设备。

1 点击  按钮。



2 从“选择打印机”中，选择要用于输出的打印机。



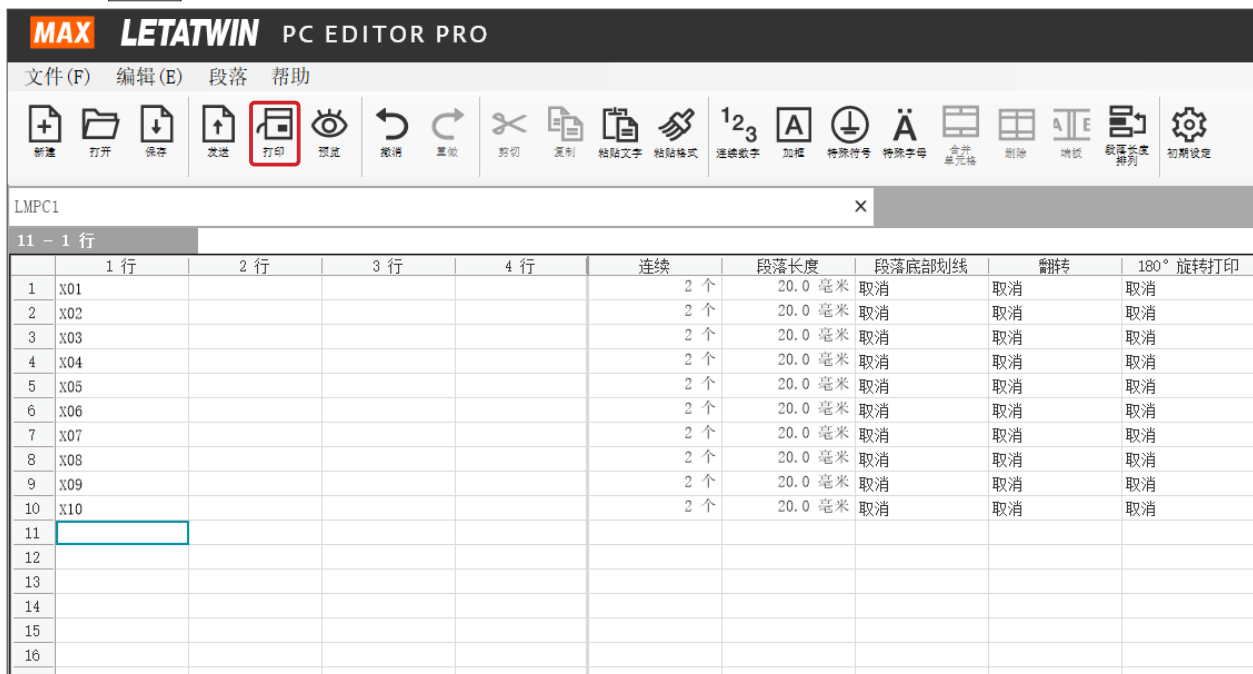
MEMO

- 所使用的LM-3000PRO必须事先在LETATWIN PC EDITOR中注册。
→ 8-8-1 选择要打印的型号
- 一台计算机不能连接到多台LM-550A3/550A2/550A设备。
- 对于LM-550A3/550A2/550A，不需要进行型号注册。设定的型号被应用。
- 使用USB连接时，仅可连接一台计算机和一台LM-3000PRO。
- 如需将一台计算机连接到多台LM-3000PRO设备，或将多台计算机连接到一台LM-3000PRO设备，必须使用LAN连接。
- USB连接可与LAN连接组合使用。

8-8-2 选择打印范围

使用LM-3000PRO时,可对个别段落指定打印范围。

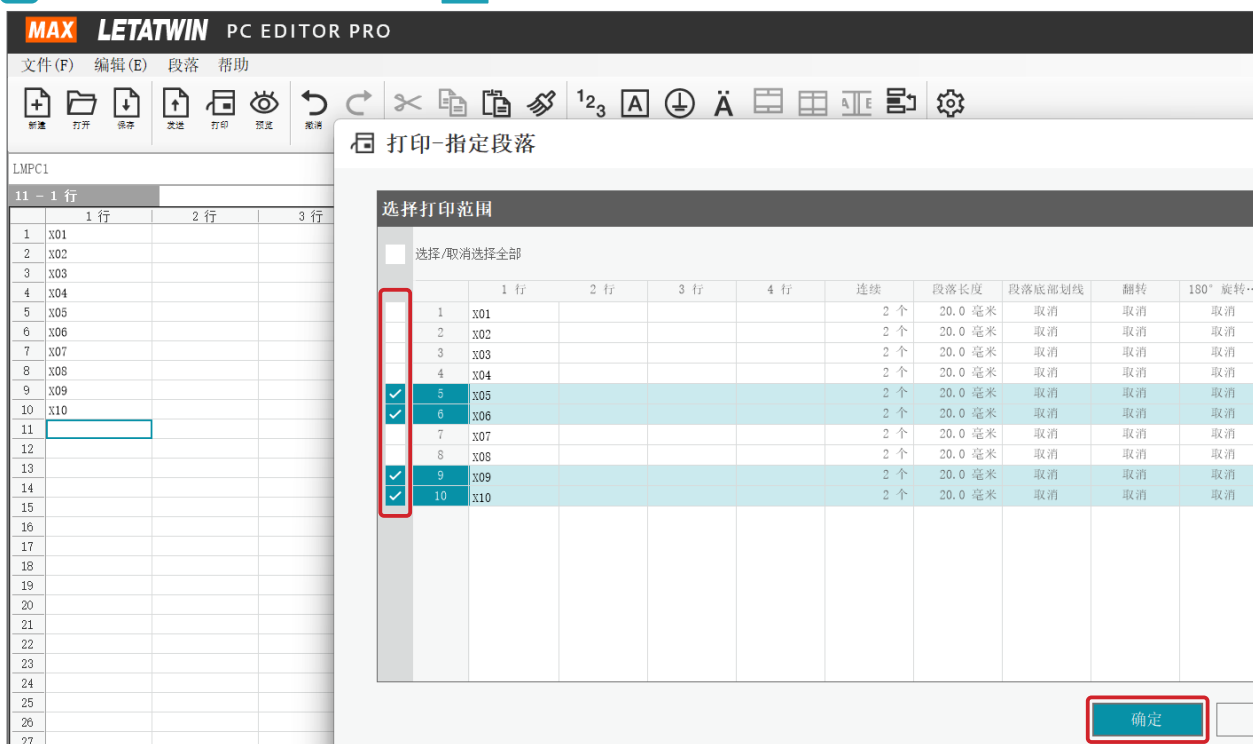
1 点击  按钮。



2 在“打印设置”字段中,点击“选择打印范围”下的“确定”按钮。



3 对要打印的段落,进行勾选操作使  图标出现,然后点击“确定”按钮,从“打印”画面执行打印。



MEMO

• 仅使用主机打印时,设置无法应用于个别段落。

→ 6-2 打印

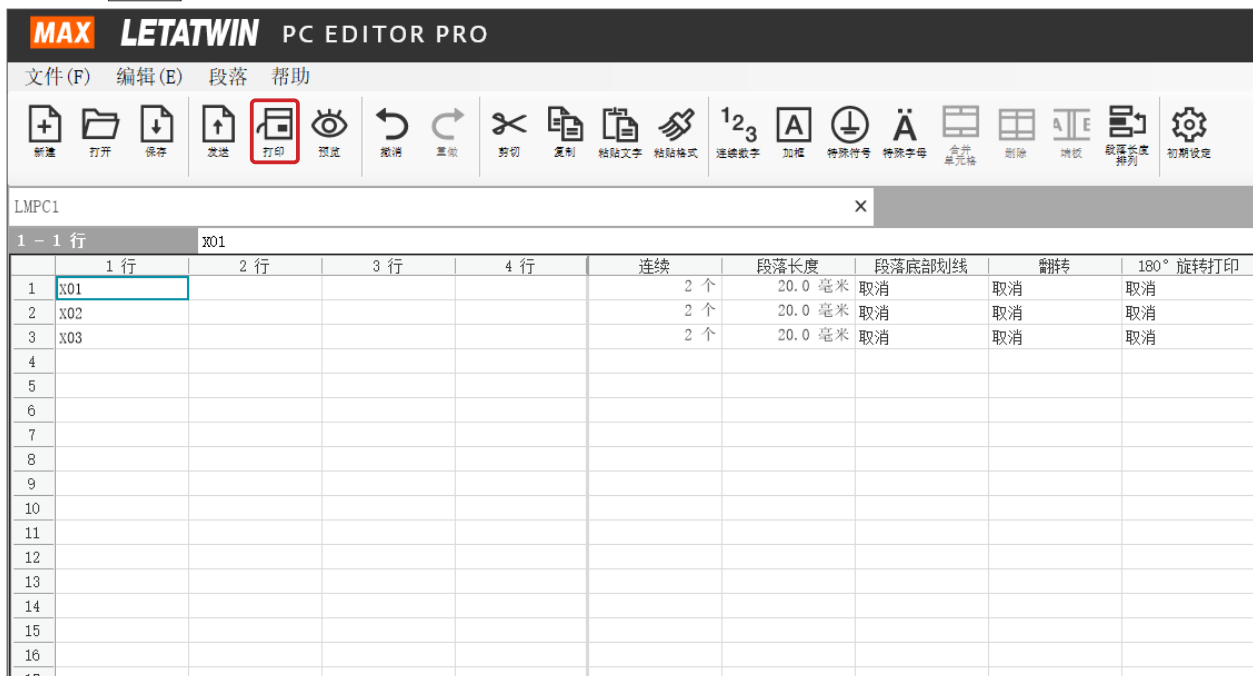
• 在LM-550A3/550A2/550A上可对个别段落指定打印范围。

• 在LM-550A3/550A2/550A上,打印范围以“起点”段落和“结束点”段落指定。

8-8-3 选择打印套数

可设置要打印的套数。设置范围为1~30套。

1 点击  按钮。



2 输入套数,然后打印。



MEMO

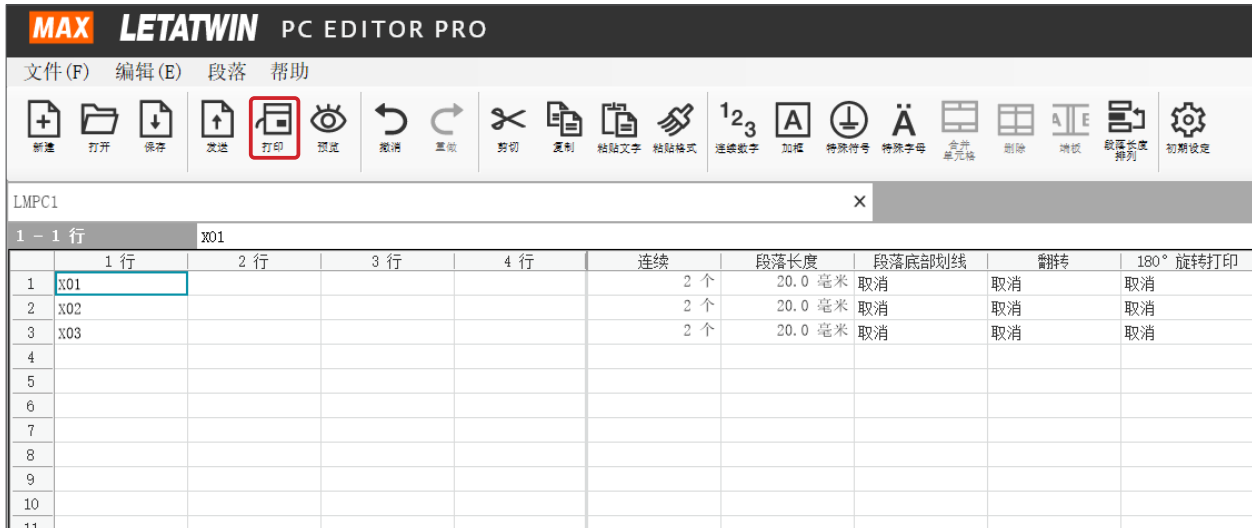
- 从主机打印时,也可以设置套数。
→ 6-2 打印
- 是否有打印段落间距仅在LM-3000PRO上设置。

8-8-4 打印全长补正

当实际打印长度与设定长度不同时,可在打印前调整打印耗材的总长度。
对于全长补正值,输入实际打印长度和设定长度之间的差值。

设置范围	
实际打印长度短于设定长度	输入正调整值。
实际打印长度长于设定长度	输入负调整值。

1 点击  按钮。



2 在“全长补正”字段中输入调整值,然后打印。



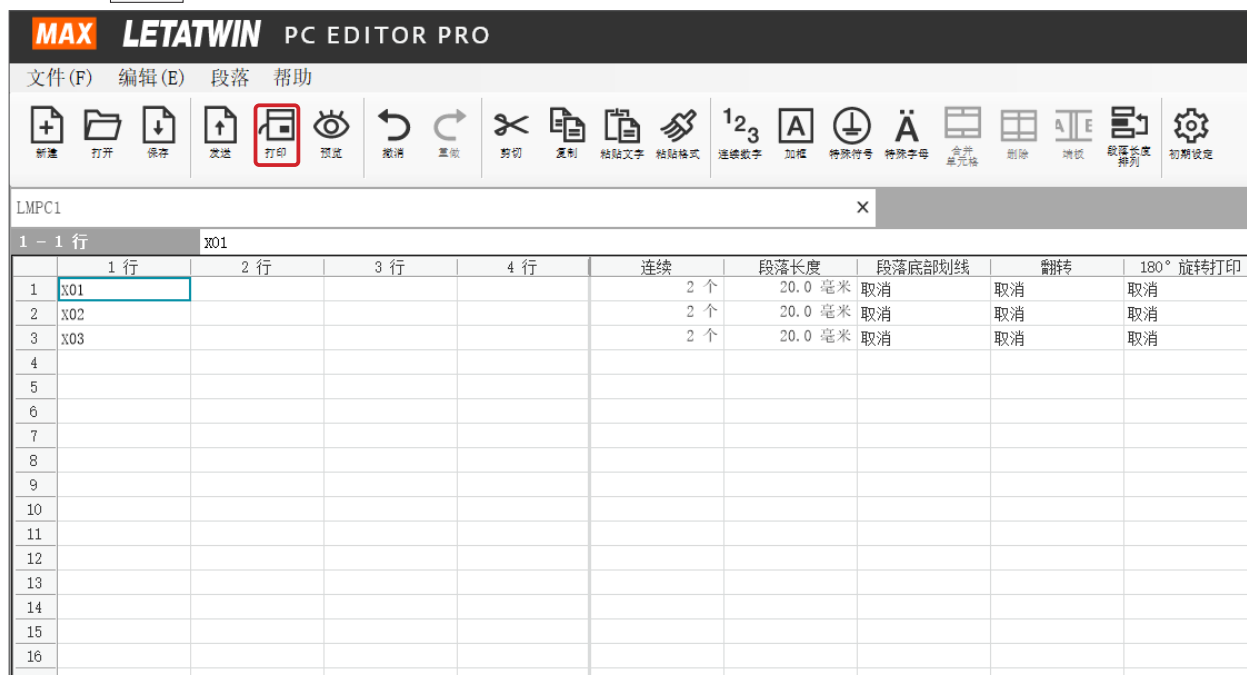
8-8-5 分离打印机主机和LETATWIN PC EDITOR PRO的设置以及从LETATWIN PC EDITOR PRO打印

通过电脑编辑器设置打印	暂时应用打印机上设置的设定值并执行打印。
按打印机设置打印	暂时应用电脑编辑器上设置的设定值并执行打印。

LM-3000PRO打印暂时应用的设置项目以及适用的设置范围

设置项目	设置范围	
半切位置	-2.0 毫米 ~ +2.0 毫米	
低温模式	取消 / 确定	
打印段落间距	取消 / 确定	
上下印字位置	-3.8 毫米 ~ +3.8 毫米	
打印后送料	取消 / 确定	
印字浓度	1 ~ 9	
打印前送料	取消 / 确定 / 自动	

1 点击  按钮。



2 选择“按打印机设置打印”或“通过电脑编辑器设置打印”。



3 当选择了“通过电脑编辑器设置打印”时,可以调出并使用以前注册的设置。 → 8-9-3 注册打印参数设置



MEMO

- 对于LM-550A3/550A2/550A, 单独的设置无法用于打印机主机设置和PC EDITOR PRO设置。将应用电脑编辑器的设置。
- 在LM-550A3/550A2/550A上, “半切位置”、“低温模式”、“上下印字位置”、“打印前送料”和“印字浓度”是仅可设置的项目。

8-8-6 设置半切位置

移动半切位置可调整打印位置。

如果打印位置向右偏移过远, 请使用正设置。如果向左偏移过远, 请使用负设置。

设置范围	+	:	COM	→	COM
-2.0 ~ +2.0 毫米	-	:	COM	→	COM

1 点击  按钮。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建 打开 保存 发送 **打印** 预览 撤销 重做 剪切 复制 粘贴文字 粘贴格式 连续数字 加粗 特殊符号 特殊字母 合并单元格 删除 锁定 设置打印范围 初始设置

LMPC1

1 - 1 行	X01									
1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印		
1 X01				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消		
2 X02				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消		
3 X03				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消		
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										

2 在“半切位置”下输入调整值。

打印

打印机选择: LM-3000PRO_LAN1 准备打印

打印设置: 选择打印范围 [取消] [确定] 套数: 1 全长补正: 0.0 毫米

打印参数设置: ☒ 通过电脑编辑器设置打印 ☐ 按打印机设置打印

显示注册名称: []

半切位置: 0.0 毫米

上下印字位置: 0.0 毫米

印字浓度: 1 2 3 4 5 6 7 8 9

低温模式: ☒ 取消 ☐ 确定

套管的末端送入: ☐ 取消 ☒ 确定

打印段落间距: ☐ 取消 ☒ 确定

印刷线位置 (水平): 0.0 毫米

套管的先端送入: ☒ 取消 ☐ 确定

☒ 自动

[打印] [取消]

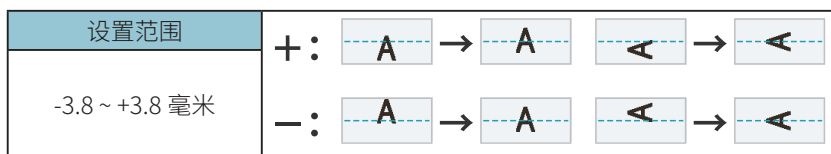


• 输入的半切位置值可注册, 然后从“注册信息参考”字段调出使用。

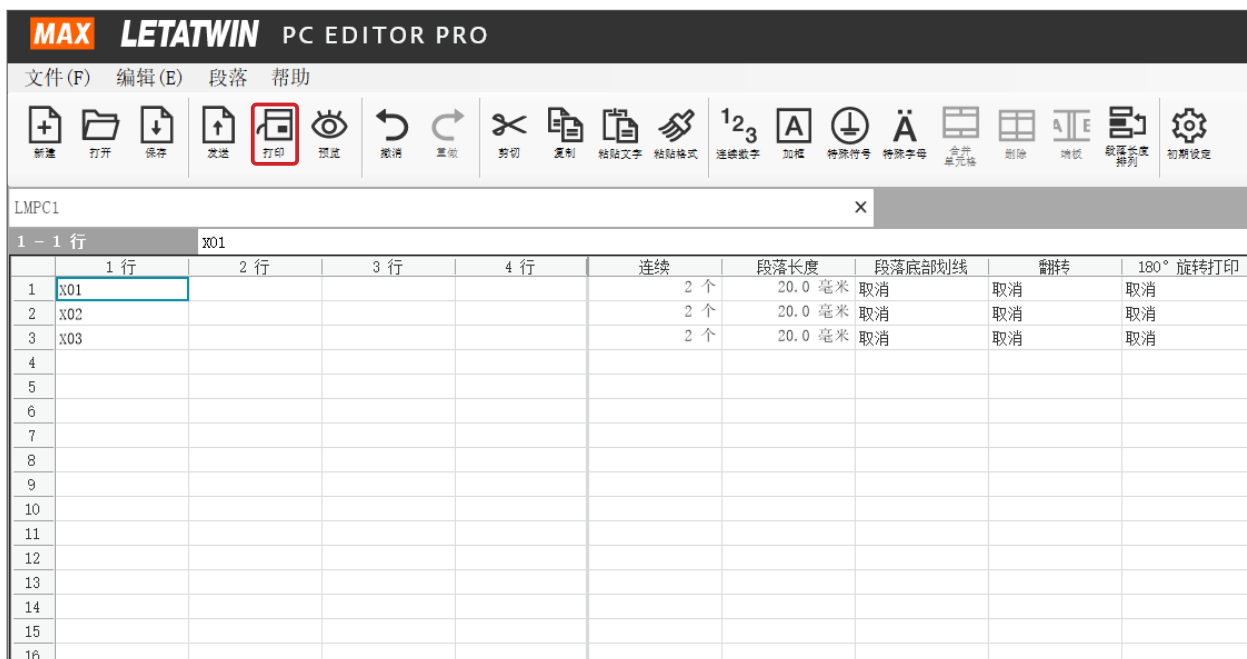
→ 8-9-3 注册打印参数设置

8-8-7 设置上下印字位置

如果打印位置垂直偏移,在打印前请调整垂直位置。
正设定值可上移打印位置,负设定值可下移打印位置。



1 点击  按钮。



2 在“打印”画面上的“上下印字位置”下更改设定值。



MEMO

“上下印字位置”设置可注册为初期设定(初始值)。

→ 8-9 注册初期设定(初始值)

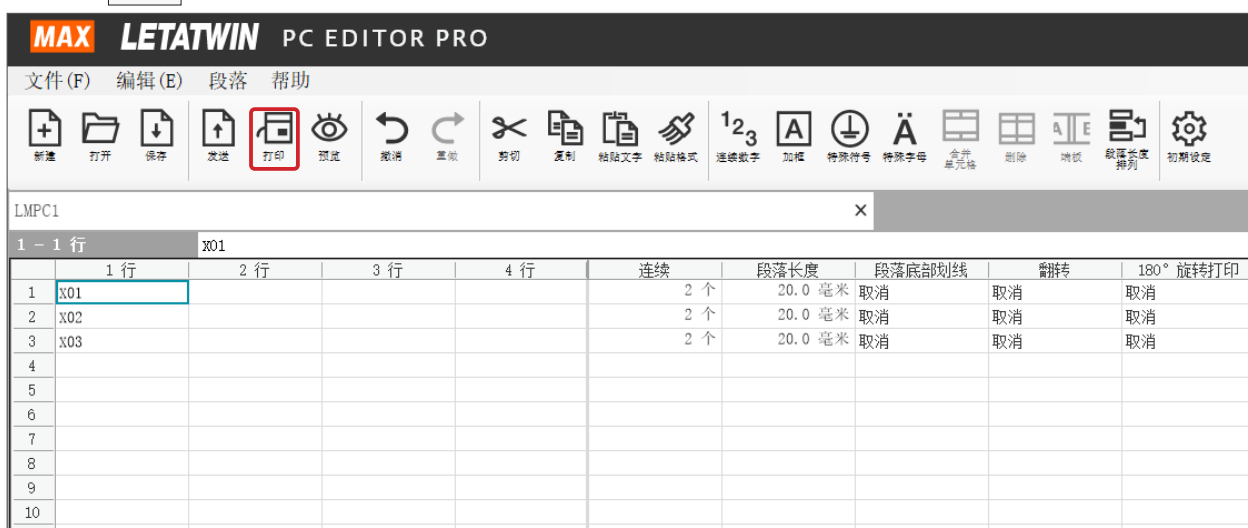
8-8-8 设置打印后送料

当将此设置项设置为确定时, 打印后, 打印耗材将被送入主机的打印耗材出口。
如需减少打印耗材的打印后余白, 请将此项设置为“取消”。

确定:



1 点击  按钮。



2 在“打印”画面上的“打印后送料”下, 选择“确定”或“取消”, 然后执行打印。



MEMO

- “打印后送料”设置可注册为初期设定。
→ 8-9 注册初期设定(初始值)

8-8-9 打印前送料

在冬天等低温环境下,套管可能会变硬,导致前两段或三段上的印字变得模糊或浅淡。

在打印耗材送料不稳定的情况下进行打印会导致印字变得模糊或浅淡。

为了提供更稳定的送料并确保打印质量,应该送入一定量的打印耗材。

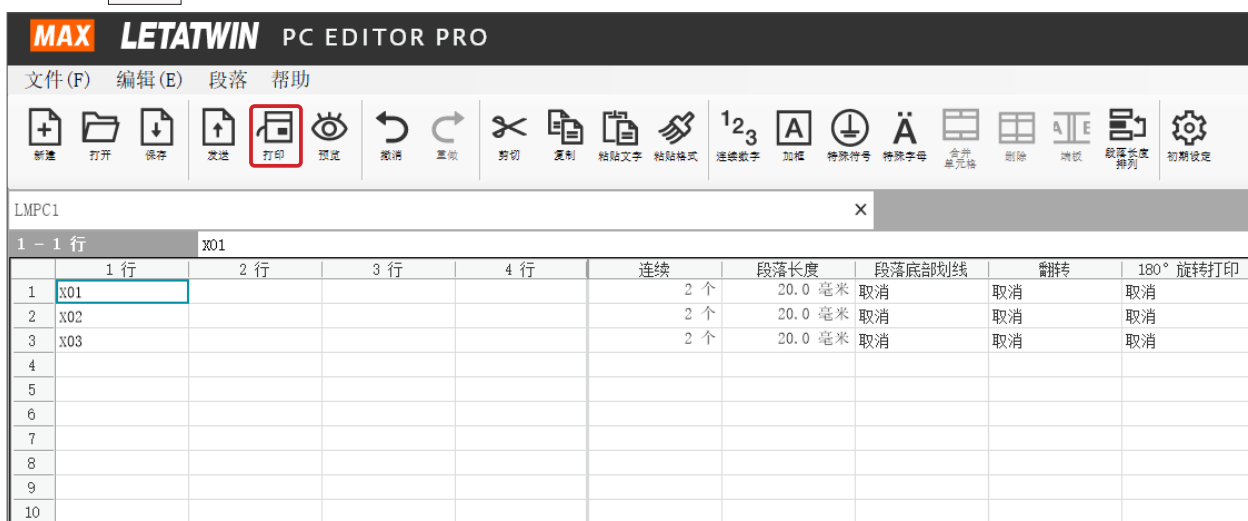
为此,请将“打印前送料”设置为“确定”或“自动”,然后执行打印。

确定:  COM | A01 | A02 | A03

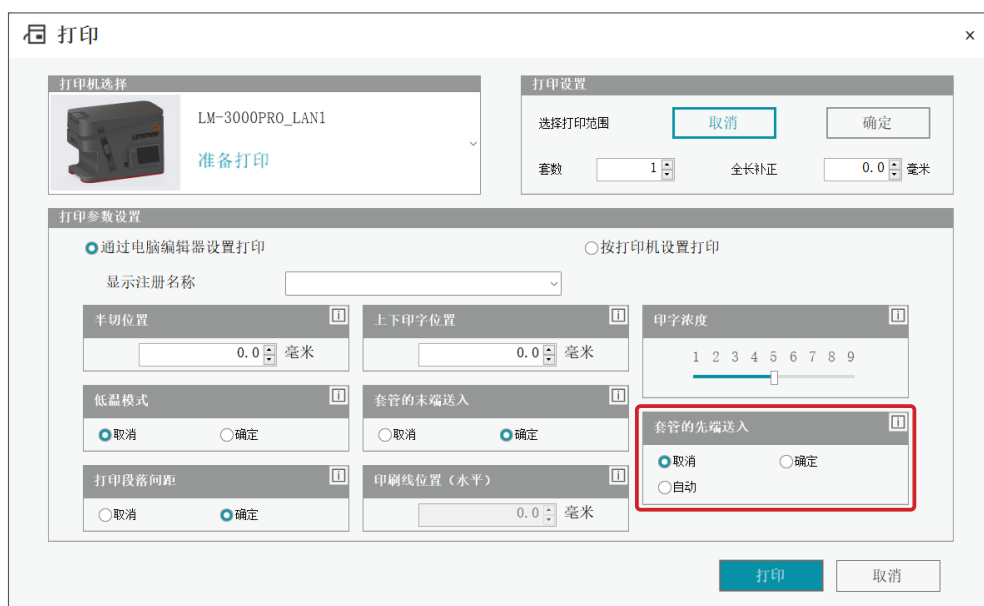
取消: COM | A01 | A02 | A03 | A04 | A05

设置为“自动”时,会自动在当打开主机防护门盖后打印时以“打印前送料”-“确定”方式打印和当不打开防护门盖进行打印时以“打印前送料”-“取消”方式打印之间切换。

1 点击  按钮。



2 在“打印”画面上设置“打印前送料”,然后打印。



MEMO

- 对于支持全切的打印耗材(除记名板以外的耗材),即使“打印前送料”和“打印后送料”设置为“取消”,打印耗材也会被传送到全切位置。因此,产生了一定尺寸的余白。

- “打印前送料”设置可注册为初期设定。

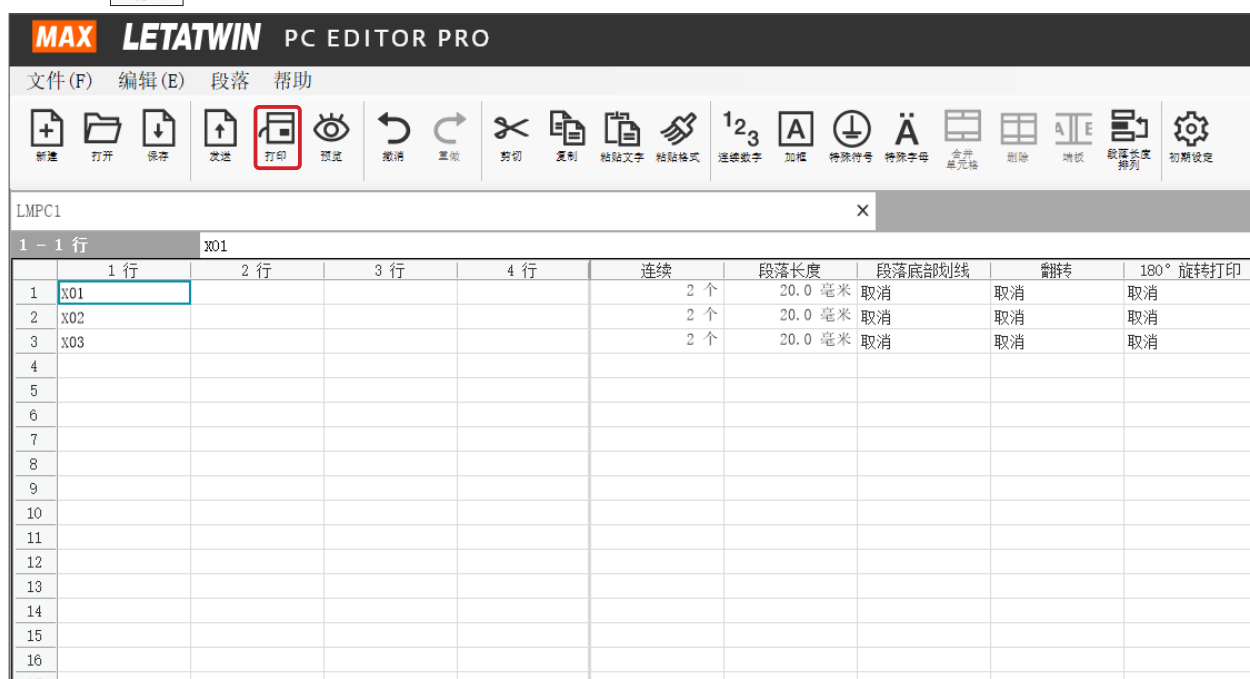
→ 8-9 注册初期设定(初始值)

8-8-10 设置打印段落间距

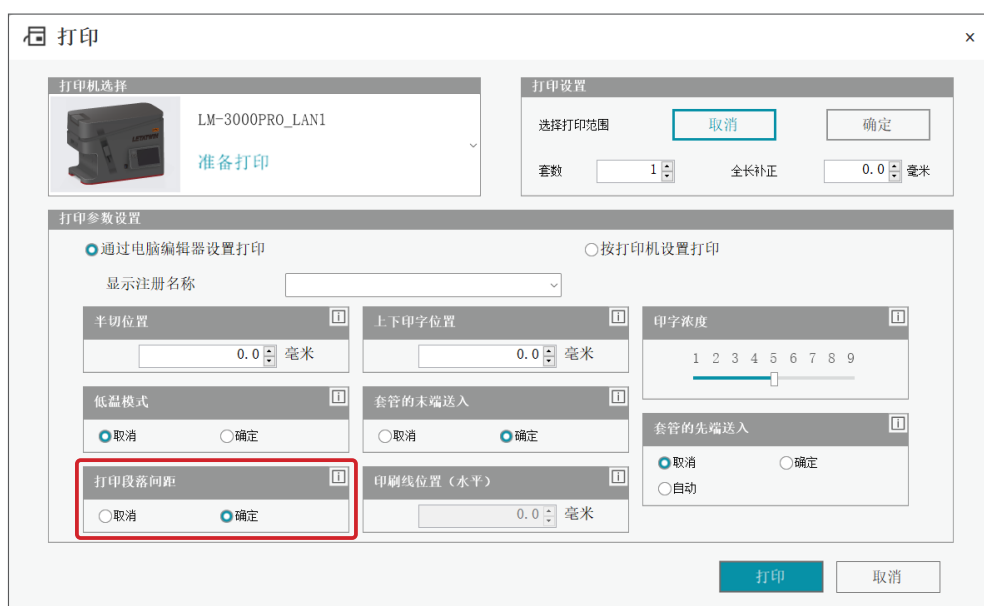
此项将设置在打印多套时的打印段落间距。将此项设置为“确定”可导入打印段落间距。

取消	无间距	COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03
确定	10mm	COM A01 A02 A03 COM A01 A02 A03 COM A01 A02

1 点击  按钮。



2 在“打印”画面上,设置“打印段落间距”为“确定”或“取消”,然后打印。

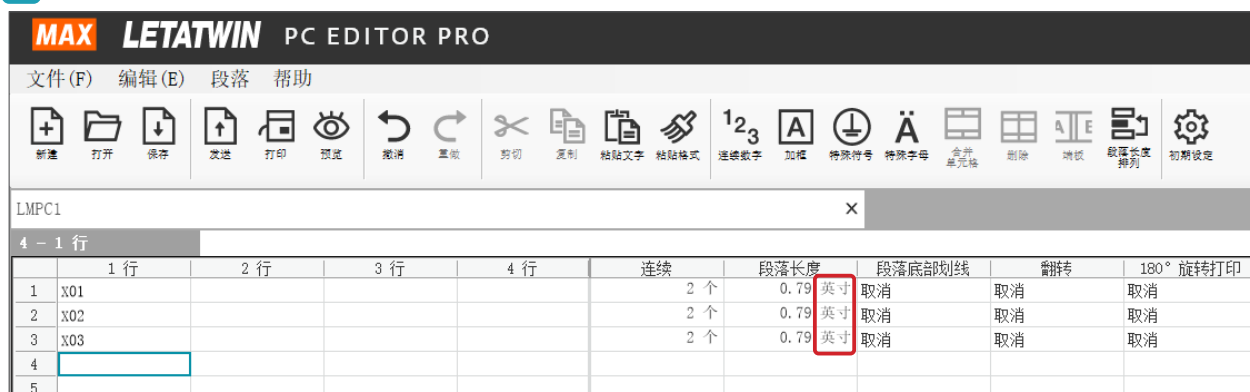


8-8-11 显示的单位符号在毫米和英寸之间切换

1 点击“文件”-“毫米英寸切换”。



2 长度单位符号切换为英寸。



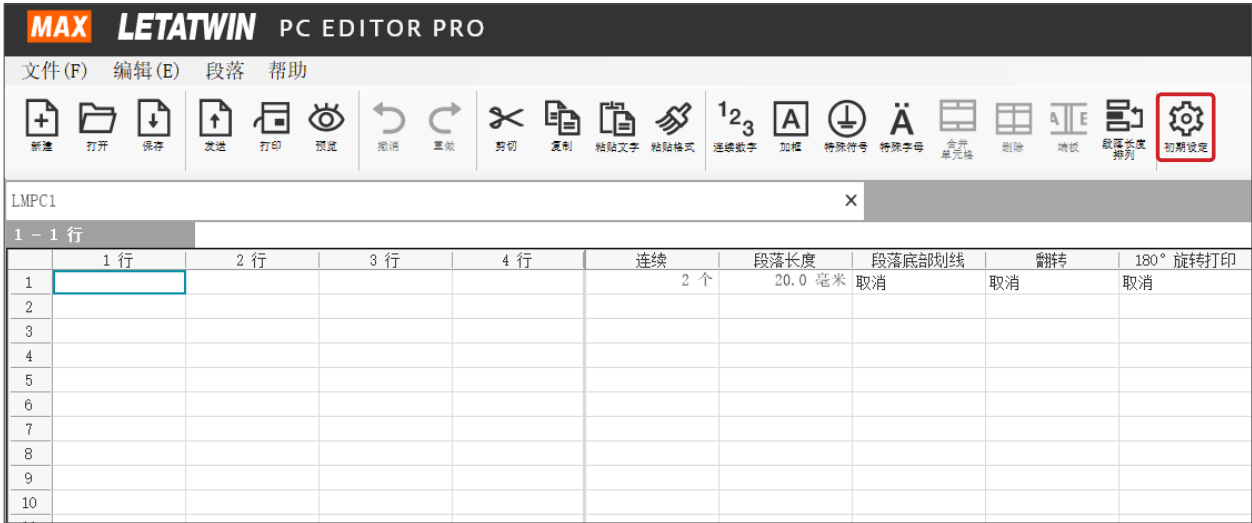
MEMO

- 即使耗材尺寸设置更改为英寸, 也会显示毫米。
- 多次在毫米和英寸之间切换会导致误差增加。首次使用LETATWIN PC EDITOR PRO时设置为毫米或英寸, 然后尽量避免切换该设置。

8-9 注册初期设定(初始值)

可将设置注册为初期设定(初始值)。
创建新文档时会应用初期设定值。

1 如需打开“初期设定”画面,请点击  图标。



2 如下所示,在“初期设定”中可以设置三种类型的设置(“基本设定”、“打印设置”和“打印参数设置”)。



使用LM-3000 PRO/LM-550A3/550A2/550A时,可以对每种型号注册初期设定值。

	仅对所设置型号执行初始化设置。
	关闭“初期设定”画面,不应用设定值。
	应用设定值并关闭“初期设定”画面。
	应用设定值,而不关闭“初期设定”画面。

8-9-1 注册基本设定

可以对“连续”、“段落长度”、“文字高度”和“文字宽度”设置初期设定(初始值)。



MEMO

- “文字高度”和“文字宽度”设置仅在“打印设置”画面上的“文字大小自动”设置为“取消”时应用。
- 可以对每种型号注册初期设定值。

8-9-2 注册打印设置

“打印设置”画面上的项目设置可以注册为初期设定(初始值)。



MEMO

- 可以对每种型号注册初期设定值。
- 灰色显示的和无法输入的设置项目无法用于相关型号。

8-9-3 注册打印参数设置

对于“打印参数设置”，可对更改后的设定值进行命名和保存，以便日后打印时调用。



1 输入设定值后，输入要注册的名称，然后点击“添加列表”。

示例：注册半切位置为1.0mm



2 设定值已注册完毕。



3 在“打印”画面上,选择“通过电脑编辑器设置打印”,使用“显示注册名称”调用设置,然后打印。

半切位置:应用1.0mm。



MEMO

- 每种型号最多可注册二十个打印参数设置。

■ 保存和发送之间的差异

保存	正在编辑的文档以指定的名称被保存到计算机或插入计算机的 USB 存储器中。
发送	正在编辑的文档被保存到插入 LM-3000PRO 主机的 USB 存储器中。 如需发送，计算机必须连接到主机。

■ 保存的文件格式

文件格式	扩展名	适用于：
LMP	.LMP	LM-3000PRO
LMF	.LMF	LM-550A3/550A2/550A
CSV	.CSV	全部型号

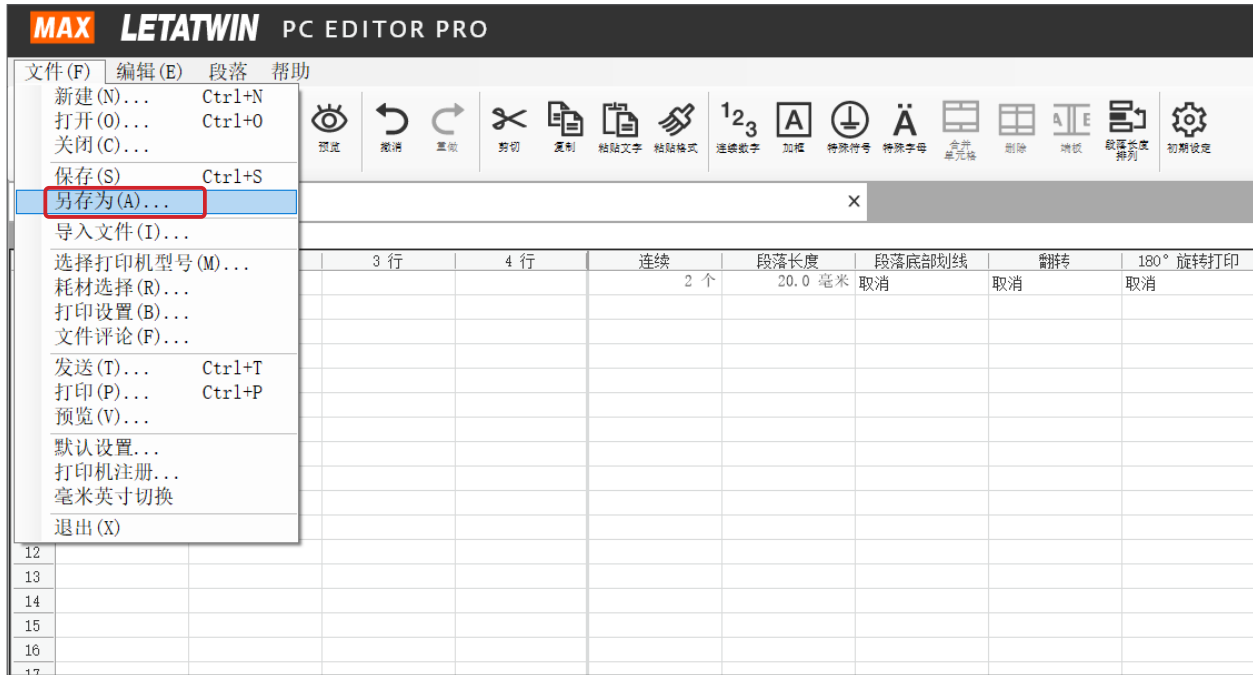
■ 注意

以CSV格式保存文件时，不会保存选定的型号和打印耗材数据。
以CSV格式保存文件时，被保存的设置项目仅是“连续”和“段落长度”。
如需加载和应用以CSV文件格式保存的“连续”和“段落长度”数据，请使用“文件”-“导入文件”。

→ 9-3 导入CSV文件

8-10-1 以新建名称保存文件

- 1 点击“文件”-“另存为”。



2 “另存为”画面打开。选择“文件位置”，输入“文件名”，然后点击“保存”按钮进行保存。

The screenshot shows the 'Save As' dialog box with the following elements and numbered steps:

- 1. File location selection area (文件位置:).
- 2. Table of saved files with columns: 名称 (Name), 更新 (Update), 类型 (Type).
- 3. File name input field (文件名: LMPC1).
- 4. File type dropdown menu (文件类型: LETATWIN PC EDITOR PRO FILE FORMAT (*.LMP)).
- 5. Encoding type dropdown menu (编码类型: UTF-8).
- 6. File comment input field (文件评论: 0 / 100 个文字) with an 编辑 (Edit) button.
- 7. Model selection dropdown menu (设置模型: LM-3000PRO).
- Buttons: 保存 (Save) and 取消 (Cancel).

①	指定保存文件的位置。
②	保存的文件以列表显示。
③	输入文件名。
④	选择用于保存文件的文件格式。
⑤	选择编码类型 (仅当以 CSV 文件格式保存文件时)。
⑥	评论可以注册在保存的文件中。最多可输入 100 个文字。 → 8-10-4 在文件中记录评论
⑦	选择要使用所保存文件的型号。当从创建文档时设置的型号更改为其他型号时，使用此设置。

MEMO

- 如需保存文件且覆盖以前的版本, 请使用“保存”图标以同名文件保存, 或使用“文件”-“保存”进行保存操作。
- LM-3000PRO没有主机内存。
- 使用LM-3000PRO时, 当仅使用主机进行打印时, 请插入包含以LMP文件格式保存的数据的USB存储器以供使用。
- 使用USB存储器从LM-3000PRO主机打印时, 仅可使用LMP文件格式的数据。
- LM-550A3/550A2/550A无法将数据直接发送到直接插入主机的USB存储器。
- LM-550A3/550A2/550A可以将数据发送到主机内存或直接在主机上输入文档。
- 当使用USB存储器用LM-550A3/550A2/550A打印时, 使用前需使用计算机将文件以LMF文件保存在USB存储器上。
- 如需从较高型号更改为较低型号, 请从“保存”→“机种设定”中选择型号, 然后命名文件并保存设置。保存后, 使用“打开”即可打开文件。
- 型号顺序:
LM-3000PRO>LM-550A3>550A2>550A

8-10-2 以覆盖保存文件

点击  图标可保存文件并覆盖之前的版本。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建

打开

保存

发送

打印

预览

撤消

重做

剪切

复制

粘贴文字

粘贴格式

连续数字

加框

特殊符号

特殊字母

合并单元格

删除

冻结

段落长度排列

初期设定

LMPC1

1 - 1 行

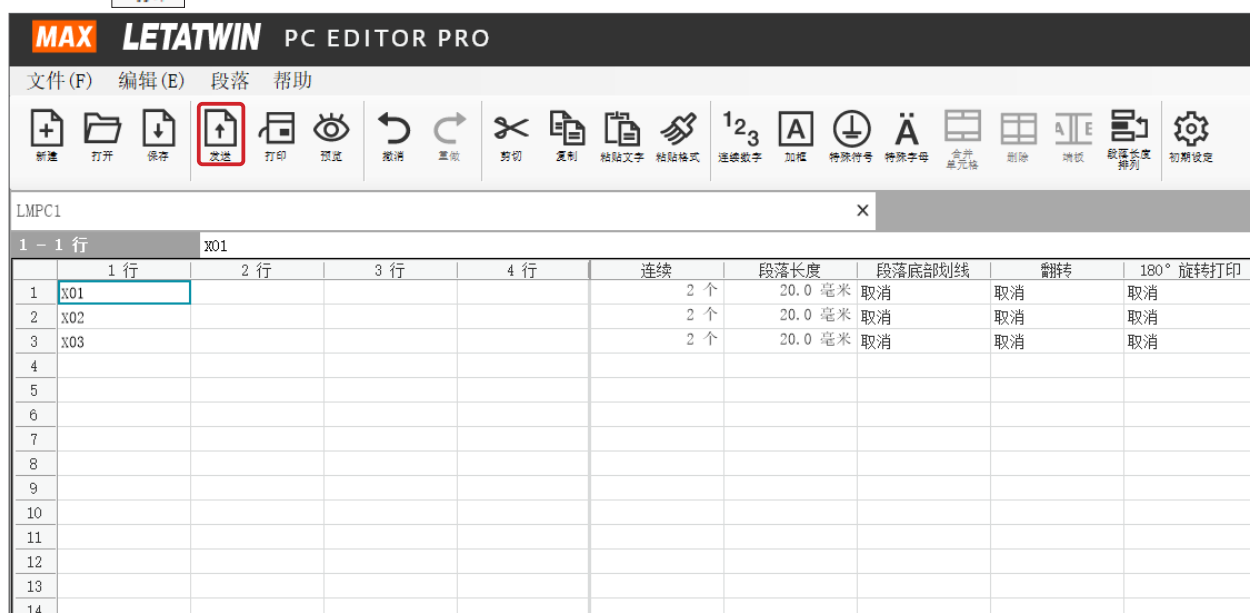
X01

	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1	X01				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2	X02				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
3	X03				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									

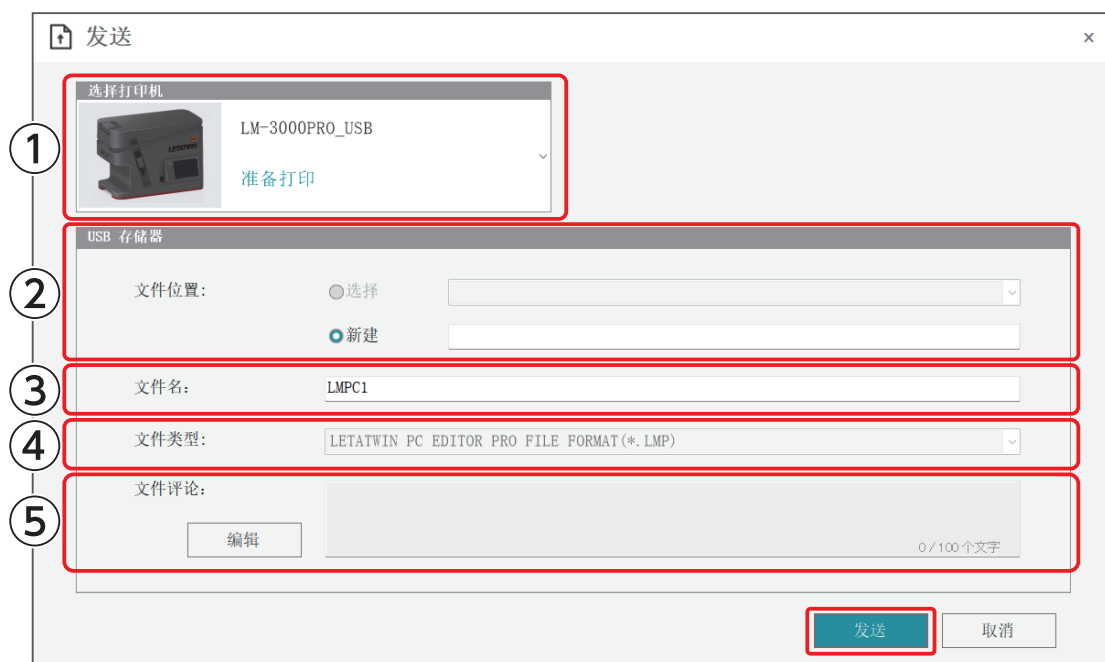
8-10-3 发送文件

正在编辑的文档被保存到插入LM-3000PRO主机的USB存储器中。如需发送, 计算机必须连接到主机。

- 1 点击  图标。



- 2 “发送”画面打开。选择“文件位置”，输入“文件名”，然后点击“发送”按钮进行保存。



①	选择要将文件发送到的机器。	
②	选择保存文件的文件夹。	现有：选择一个已经创建的文件夹。
		新建：创建一个新文件夹。
③	输入文件名。	
④	文件格式。	
⑤	评论可以注册在保存的文件中。最多可输入 100 个文字。	
	→ 8-10-4 在文件中记录评论	

8-10-4 在文件中记录评论

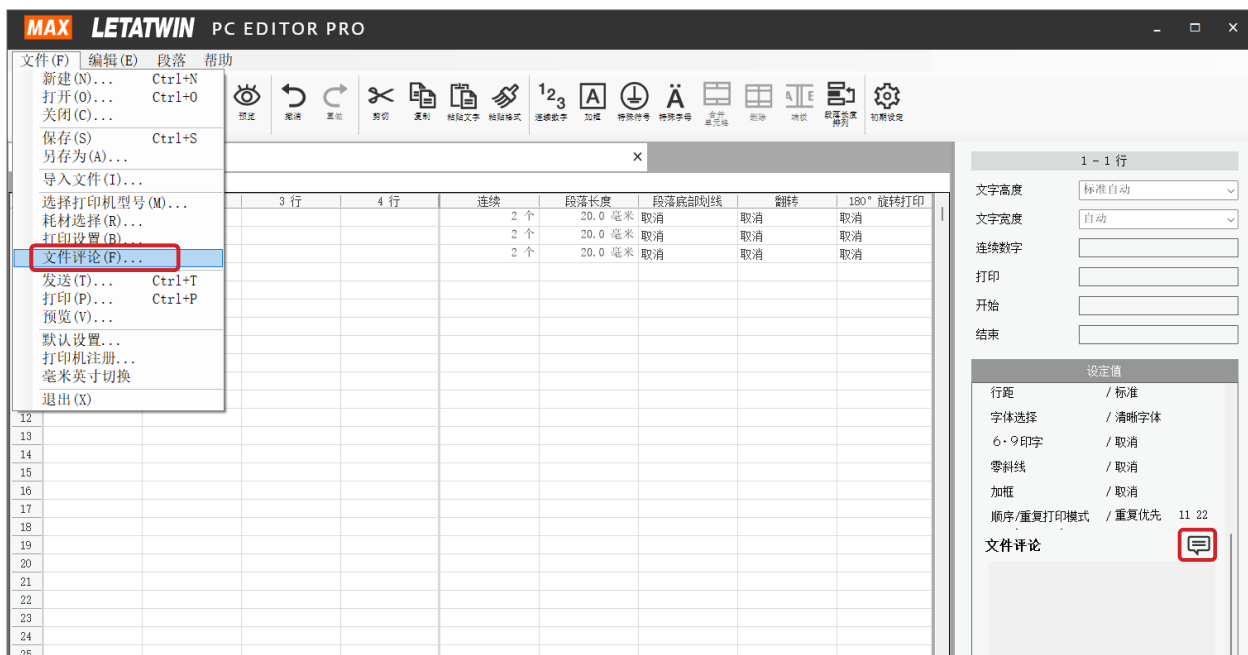
可以在“另存为”画面、“发送”画面和主编辑画面上输入文件评论。

→ 8-10-3 发送文件

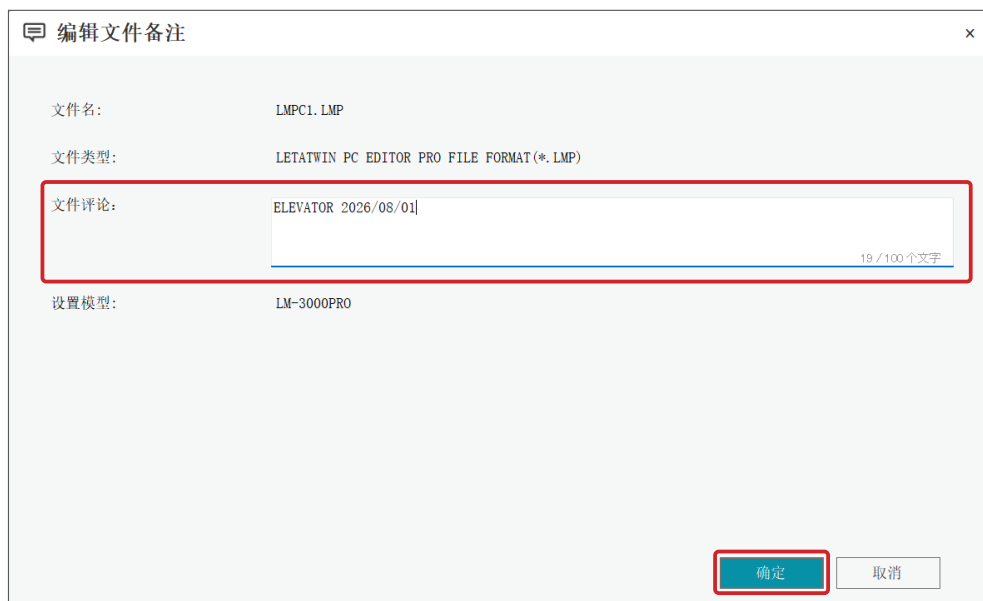
→ 8-10-4 在文件中记录评论

1 在主编辑画面上输入文件评论。

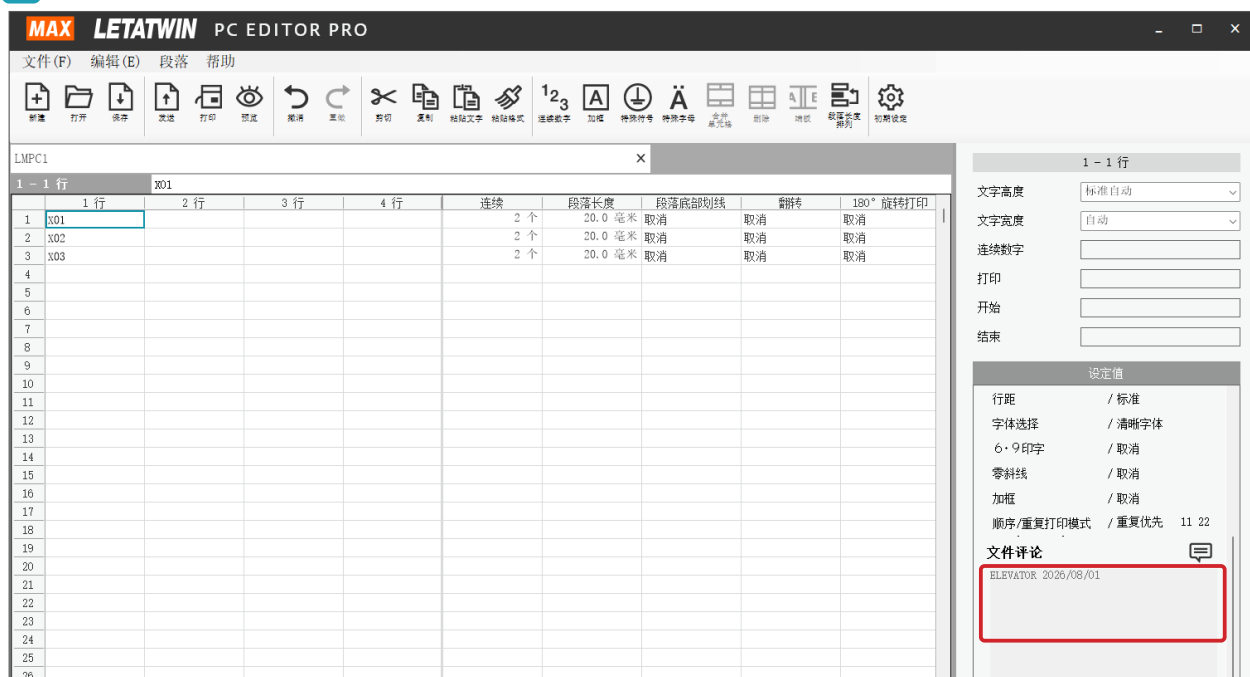
点击“文件”-“文件评论”或点击图标。



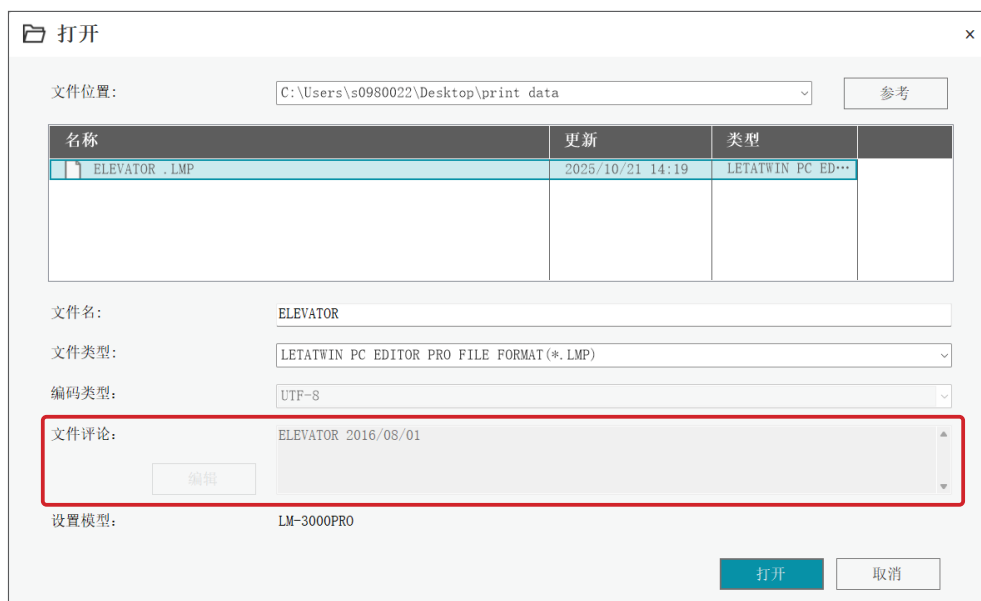
2 输入文件评论, 然后点击“确定”按钮。



3 现在文件评论已注册。



4 当调用已保存的文档时,可以查看注册到已保存文档的文件评论。



MEMO

- 文件评论文字不能包含换行符。
- 文件评论中最多可输入100个文字。
- 可以在主机上查看已保存到USB存储器的文档中的文件评论。

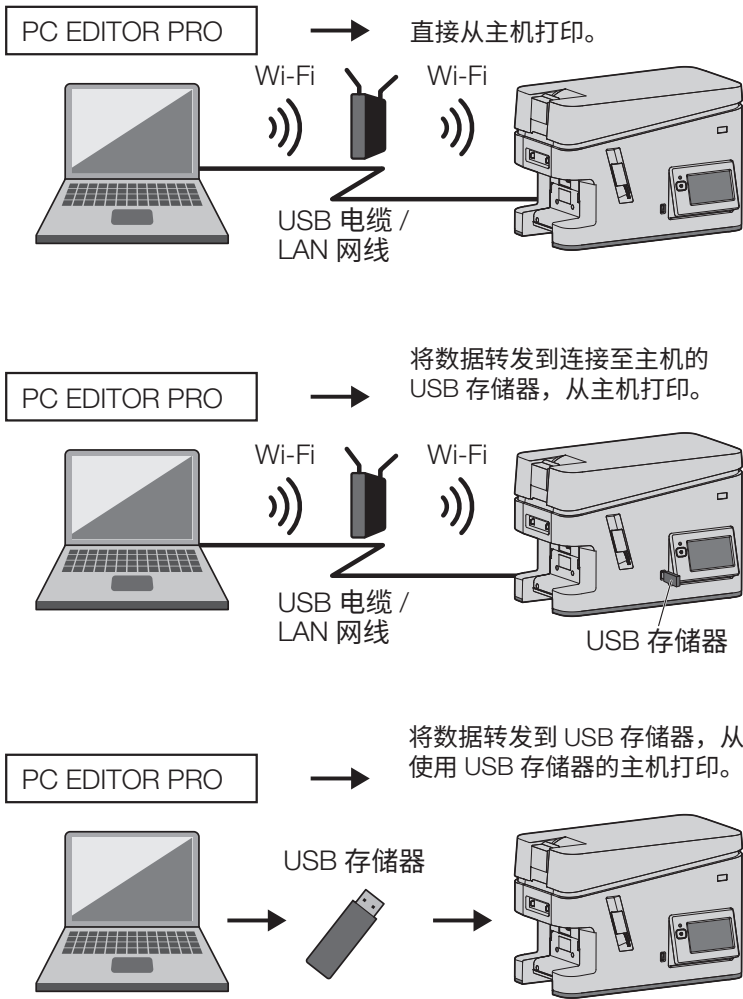
第9章

使用LETATWIN PC EDITOR PRO数据

9-1 使用LETATWIN PC EDITOR PRO数据.....	175
9-2 将使用电子表格软件所创建的数据导入LETATWIN PC EDITOR PRO ...	176
9-3 导入CSV文件	177
9-3-1 仅导入打印内容	178
9-3-2 从CSV文件复制和粘贴	179
9-3-3 导入打印内容以及连续和段落长度数据	180
9-3-4 通过将CSV文件拖放到LETATWIN PC EDITOR PRO图标上进行导入	182

9-1 使用LETATWIN PC EDITOR PRO数据

使用LETATWIN PC EDITOR PRO所创建的数据可以通过以下三种方式使用。



除了LM-3000PRO以外, LETATWIN PC EDITOR PRO还支持以下型号。

	直接从计算机打印	PC ↓ 将数据转发到 USB 存储器	PC ↓ 将数据转发到主机内存	PC ↓ 将数据转发到连接至主 机的 USB 存储器
LM-3000PRO	○	○	× (无主机内存)	○
LM-550A3/550A2/550A	○	○	○	×

型号不同, 数据格式会有所不同。

	数据格式
LM-3000PRO	LETATWIN PC EDITOR PRO file format (*.LMP)
LM-550A3/550A2/550A	LETATWIN PC EDITOR PRO file format (*.LMF)

MEMO

- 不能使用设置有安全功能的USB存储器。
- 无法从主机读取直接保存到USB存储器根目录的文件。请务必创建一个文件夹, 然后将文件保存在该文件夹中。
- 使用LM-3000PRO时, 无论是使用单字节字符还是使用双字节字符, 文件夹名和文件名都不应超过50个字符。主机无法显示的尾随字符被删除。
- 使用LM-5××系列设备时, 名称不应超过8个单字节字母数字字符。
- 未先执行指定操作就移除USB存储器会导致数据损坏。

9-2 将使用电子表格软件所创建的数据导入LETATWIN PC EDITOR PRO

PC EDITOR PRO可以读取使用Excel或其他类型电子表格软件创建的CSV文件。

使用电子表格软件输入文字时, 请遵守以下规则。

CSV文件	A列	B列	C列	D列	E列	F列	G列	H列及以后
打印段落	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	毫米 / 英寸选择	禁用

*导入连续和段落长度值时, 使用“导入文件”读取。

在CSV文件的A列中输入的文字成为打印段落的第一行, 在B列中输入的文字成为打印段落的第二行。



第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	毫米 / 英寸选择
A	B	C	D	E	F	G
COM				1	20	mm
R	X01			1	20	
S	X02			1	20	
T	X03			1	20	
V				1	20	
W				1	20	
COM	X01			1	20	
COM	X02			1	20	

MEMO

- 如果G列空白, 长度单位符号以“mm”读取。
- 指定毫米或英寸时, 仅需在G列的第一行输入该单位符号。

9-3 导入CSV文件

使用Excel或其他电子表格软件创建的CSV文件可以使用如下所示的四种方法导入。

导入方法	可导入的 CSV 数据范围
使用“打开”导入	仅应用从 A 列至 D 列的 CSV 数据。E 列中“连续”的指定值、F 列中“段落长度”的指定值和 G 列中“mm/inch”的指定值并不应用。
从 CSV 文件复制和粘贴	仅应用从 A 列至 D 列的 CSV 数据。E 列中“连续”的指定值、F 列中“段落长度”的指定值和 G 列中“mm/inch”的指定值并不应用。
使用“导入文件”导入	可以导入从 A 列至 G 列的 CSV 数据。也应用指定的“连续”、“段落长度”和“mm/inch”值。
将 CSV 文件拖放到图标上	仅应用从 A 列至 D 列的 CSV 数据。E 列中“连续”的指定值、F 列中“段落长度”的指定值和 G 列中“mm/inch”的指定值并不应用。

输入示例

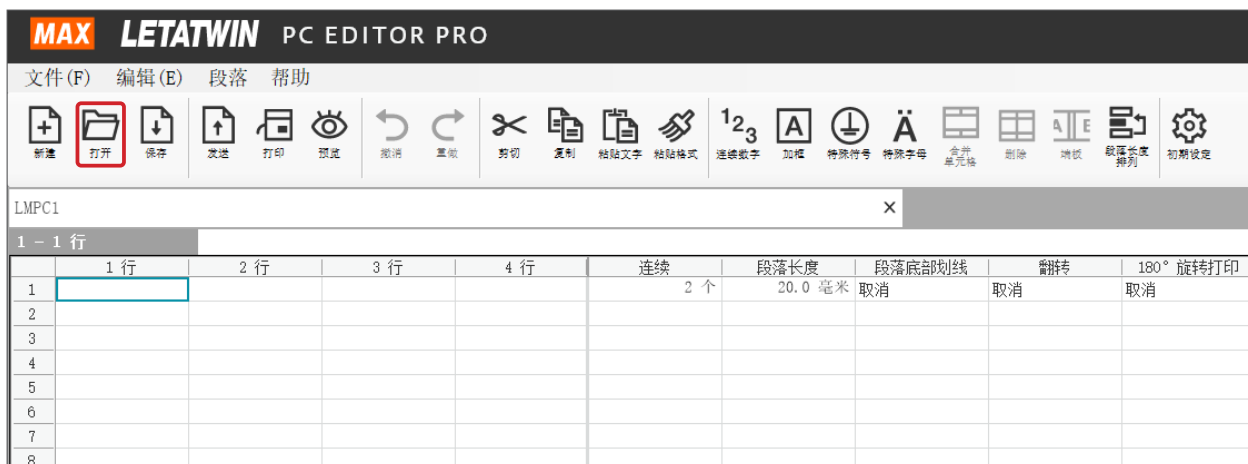
	A	B	C	D	E	F	G
1	COM				2	25	
2	R	X01			2	25	
3	S	X02			2	25	
4	T	X03			2	25	
5	V				4	25	
6	W				4	25	
7	COM	X01			2	25	
8	COM	X02			2	25	

*由于存在文字损坏的风险, 在保存或加载CSV文件时, 请对每种型号指定适用的编码, 如下所示。

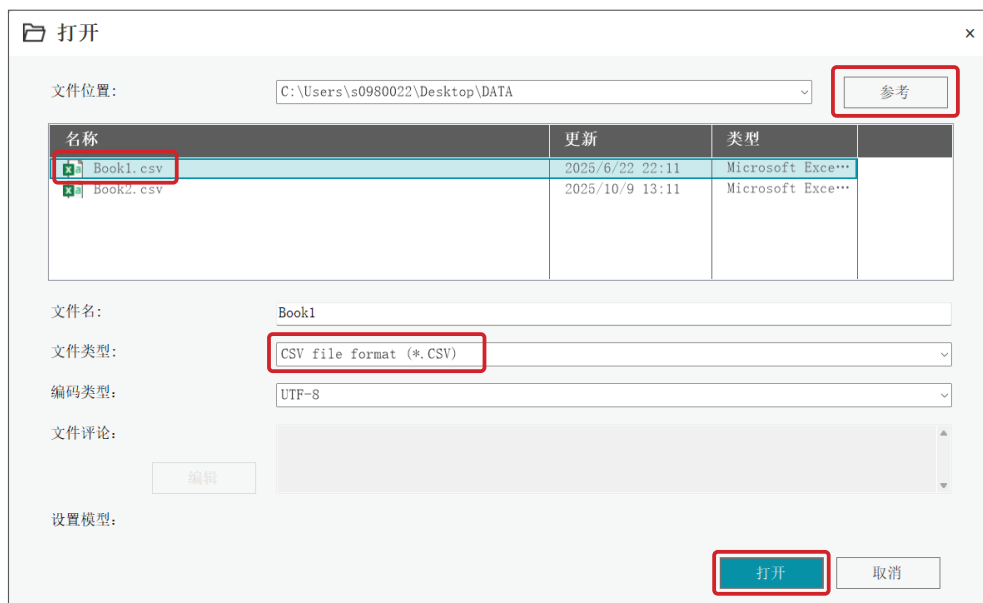
型号名称	选择 CSV 文件时的编码类型
LM-3000PRO	UTF-8
LM-550A3	Shift-JIS
LM-550A2	
LM-550A	

9-3-1 仅导入打印内容

1 点击  图标。



2 在“文件类型:”下,选择“CSV file format (*.CSV)”,然后使用“参考”按钮指定目标文件,点击“打开”。



3 数据被加载到主编辑画面。



9-3-2 从CSV文件复制和粘贴

1 复制CSV文件。

	A	B	C	D	E	F	G
1	COM				2	25	
2	R	X01			2	25	
3	S	X02			2	25	
4	T	X03			2	25	
5	V				4	25	
6	W				4	25	
7	COM	X01			2	25	
8	COM	X02			2	25	
9							
10							

2 选择粘贴目的位置，然后点击 。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

LMPC1

1 - 1 行

	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印
1					2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

3 数据被粘贴。

MAX LETATWIN PC EDITOR PRO

文件(F) 编辑(E) 段落 帮助

新建

打开

保存

发送

打印

预览

撤销

重做

剪切

复制

粘贴文字

粘贴格式

连续数字

加框

特殊符号

特殊字母

合并单元格

删除

锁定

隐藏空单元格

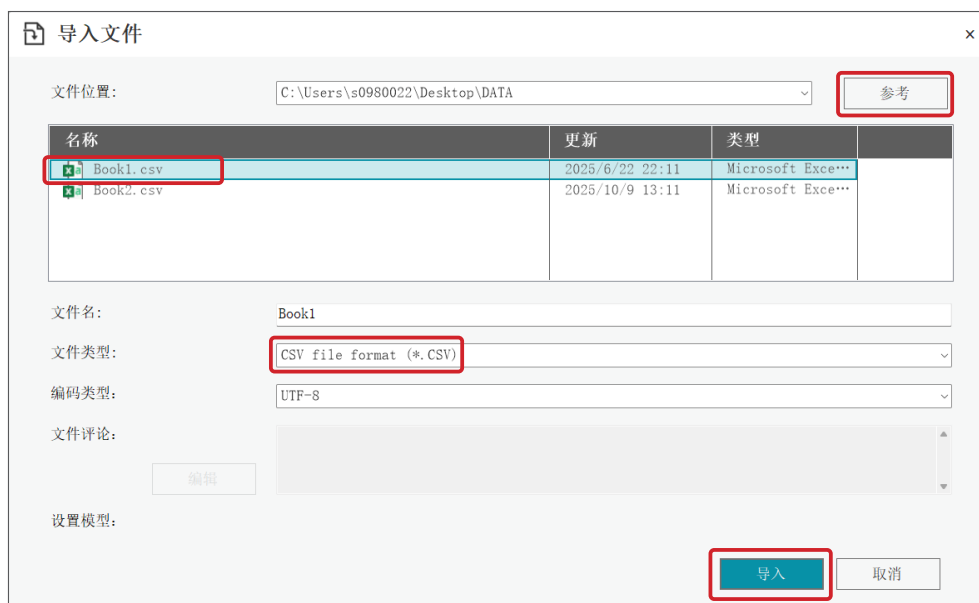
初始设定

LMPC1

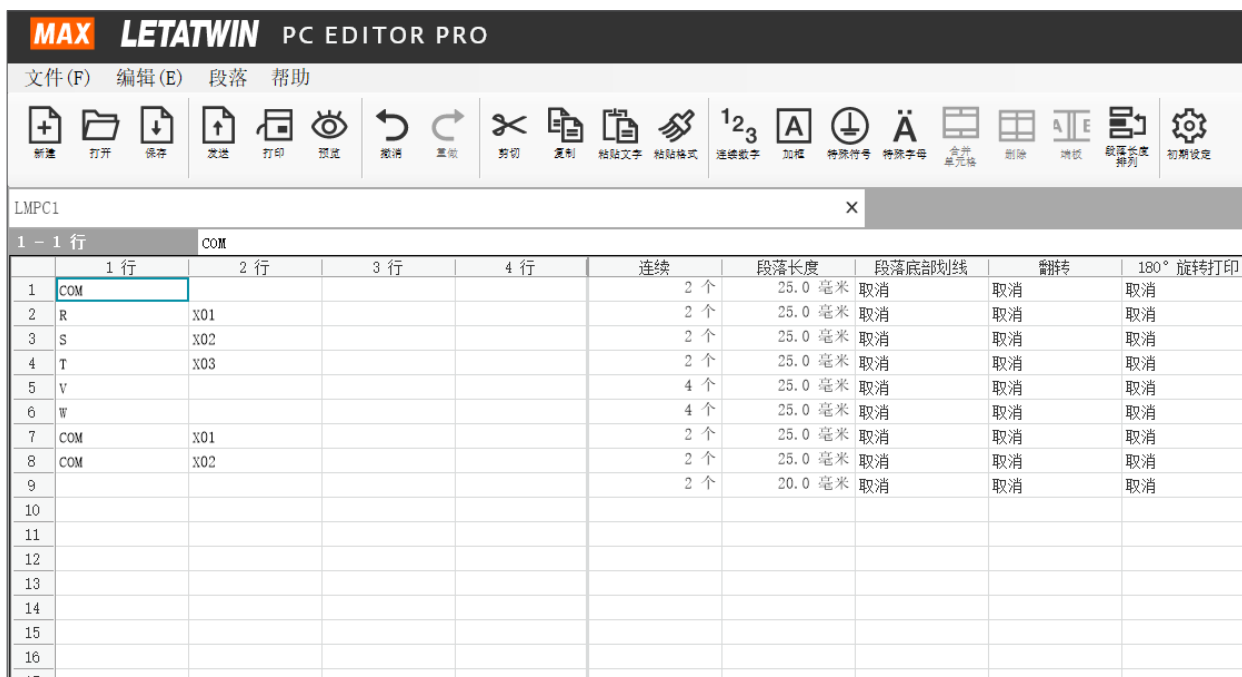
×

1 - 1 行	T									
	1 行	2 行	3 行	4 行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	180° 旋转打印	
1	T	X03			2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
2	V				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
3	W				2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
4	COM	X01			2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
5	COM	X02			2 个	20.0 毫米	取消	取消	取消	
6										
7										
8										
9										
10										

2 在“文件类型:”下,选择“CSV file format (*.CSV)”,然后使用“参考”按钮指定目标文件,点击“导入”。

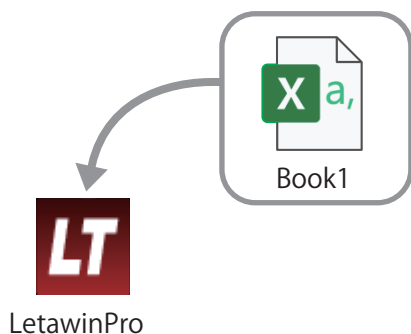


3 文件被导入。“连续”和“段落长度”值被应用。



9-3-4 通过将CSV文件拖放到LETATWIN PC EDITOR PRO图标上进行导入

1 CSV文件可以通过拖放到LETATWIN PC EDITOR PRO图标上来导入。



2 数据被读取。下一步,选择型号。



• 如果尚未对两个或更多个段落输入段落长度,则无法粘贴或导入文件。

第10章 维护

10-1 压印辊清洁	184
10-2 热敏头清洁	185
10-3 打印耗材传感器清洁.....	186
10-4 清洁媒体导向器B和D(去除胶带粘合剂的方法)	187

10-1 压印辊清洁

为了减少使用期间出现中断打印的状况, 请对主机进行定期维护。
本节中阐述的现象表明机器需要维护。
通常, 建议每月至少进行一次维护。但是, 最佳维护频率会因机器使用频率和使用环境的不同而发生变化。

现象

- 打印耗材的段落长度比设定值短2mm或以上。
- 打印的文字向左偏移。

原因

粘在压印辊上的灰尘或污垢会影响打印耗材的送入。

必需物品

- 用水浸湿并彻底拧干的布, 或用酒精浸湿的软布 (请勿使用易于产生棉绒的布)

执行维护

1 关闭电源, 打开防护盖。

2 从主机上拆下压印辊。

3 <去除灰尘和污垢时>

用拧干的湿布或浸过酒精的软布擦拭压纸辊上的灰尘或污垢。正反转压纸辊。

如果由于印刷品卡在压纸辊中而无法取下, 请旋转压纸辊并取出印刷品。→ 6-6 帮助

<去除贴纸粘合剂时>

如果胶带粘合剂沾到表面上, 按压胶带的粘合面即可将其去除。



NOTE

- 请在水或酒精干燥后再进行打印。

现象

打印的文字有细的水平白色条纹。

原因

污垢或灰尘附着在热敏头上, 影响色带的传送。

必需物品:

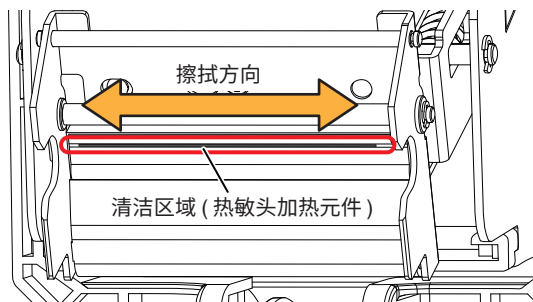
- 浸透酒精(乙醇适合)的棉签。
- *用干棉签擦拭也有效, 但是使用酒精效果更佳。

执行维护

- 1 关闭主机后部的主电源开关。
- 2 打开防护门盖
- 3 用浸透酒精的棉签轻轻擦拭热敏头中间的加热元件(参见图示)。
- 4 如果目视并无改善, 请更换热敏头。
→ 5-2 更换热敏头

NOTE

- 清洁前, 请务必关闭主机后部的主电源。
- 请勿用手指直接触摸热敏头。否则会导致出现故障。
- 清洁压印辊或热敏头后, 如果现象并没有改善, 请参阅故障排除章节。
- 沿着热敏头的宽度方向擦拭。
- 请在酒精干燥后再进行打印。



→ 11-1 故障排除

10-3 打印耗材传感器清洁

现象

即使无打印耗材,仍在继续打印。

原因

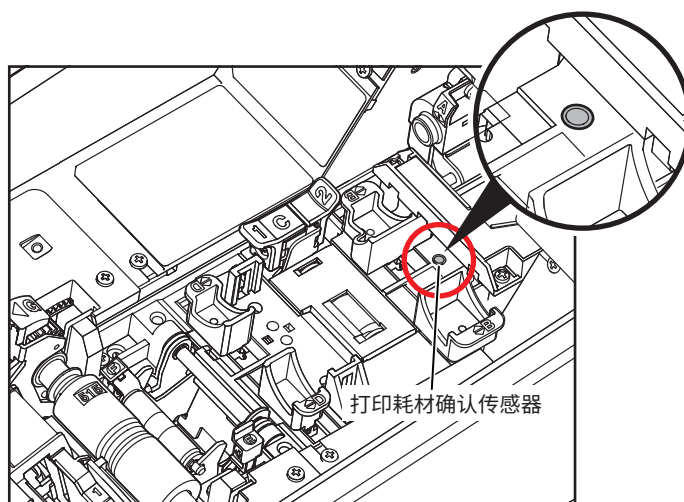
灰尘或污垢会影响打印耗材传感器,导致即使没有打印耗材,其也错误地检测到打印耗材。

必需物品:

- 软布
(请勿使用易于产生棉绒的布)

执行维护

- 1 关闭主机后部的主电源开关。
- 2 打开防护门盖
- 3 用柔软的干布擦拭打印耗材传感器。



10-4 清洁媒体导向器B和D (去除胶带粘合剂的方法)

现象

胶带缠绕在压纸辊上。

原因

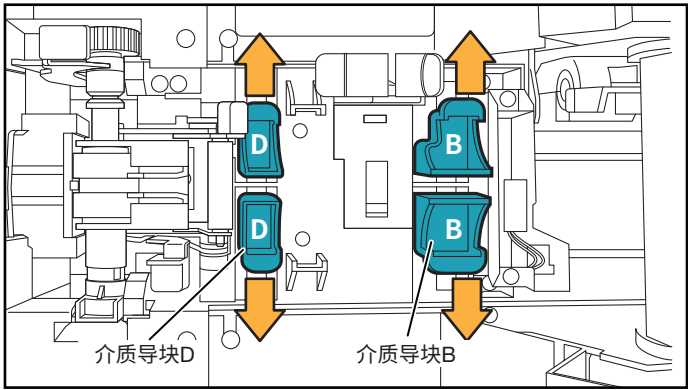
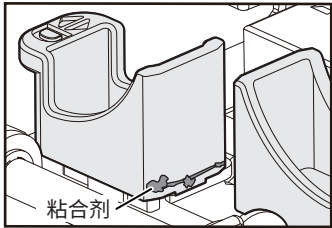
压纸辊或媒体导向器B和D上是否有粘合剂？

必需物品：

- 贴纸

执行维护

- 1 关闭主机后部的主电源开关。
- 2 打开防护门盖
- 3 将胶带的粘合面按压在介质导轨 B 和 D 上，即可去除导轨上的粘合剂。



媒体导向器B和D上的胶带粘合剂被传送并粘附到压纸辊上。

请清洁压纸辊并定期清洁媒体导向器B和D。

→ 6-6 帮助

第11章 故障排除

11-1 故障排除	189
-----------------	-----

11-1 故障排除

问题	检查列表项目	对策
电源打不开。	电源线连接是否正确？	请确保电源线正确连接到主机和电源插座。
	主机后部的主电源和主机前面的二次电源是否打开？	打开主机后部的主电源开关，打开前面的副电源。
屏幕显示暗淡。	屏幕调整不适宜。	请按照用户手册中的说明调整设定值。 → 6-8-5 调整屏幕设置
机器不打印。	防护门盖关上了吗？	请确保防护门盖完全关闭。
	主机的 LCD 显示屏是否显示主画面？（从计算机打印时）	在主机的 LCD 显示屏上打开主画面，然后执行打印。 → 6-1 主画面
	LETATWIN PC EDITOR 的“打印”画面是否显示“操作打印机”？	在主机的 LCD 显示屏上打开主画面，然后执行打印。 → 6-1 主画面
沿送料方向出现未印字的细条纹。	热敏头是否脏污？	请清洁热敏头。 如果清洁未解决问题，请更换热敏头。 → 10-2 热敏头清洁 → 5-2 更换热敏头
打印的文字看起来很暗淡。	印字浓度是否合适？	请以适宜的印字浓度打印。 → 6-9-1 设置印字浓度
	是否以合适的打印压力打印？	请以适合所用打印耗材的打印压力进行打印。 → 4-3 调整打印压力
打印的文字不均匀。	压印辊是否脏污？	请清洁压印辊。 → 10-1 压印辊清洁
	压印辊是否磨损？	如果压印辊磨损，请换新。
	是否以适合打印耗材类型的打印压力打印？	请以适合所用打印耗材类型的打印压力进行打印。 → 4-3 调整打印压力
	印字浓度是否合适？	请在打印前，设置合适的印字浓度。 → 6-9-1 设置印字浓度
上下印字位置垂直错位。	打印耗材是否正确安装到位？ 垂直上下印字位置设置不正确。	请正确设置介质导块 B 和 D，以匹配打印耗材的宽度。 请确认垂直上下印字位置调整值，并相应设置上下印字位置。 → 6-9-4 设置上下印字位置
上下印字位置水平错位。	压印辊是否脏污？	请清洁压印辊。 如果压印辊磨损，请换新。 → 10-1 压印辊清洁
	半切位置调节不当。	进行自动半切打印时，请根据半切位置调整水平上下印字位置。检查半切位置设置，然后在打印前适当调整半切位置。 → 8-8-6 设置半切位置
打印耗材未送出。	打印耗材是否堵塞在打印耗材出口附近？	打开卡料清除盖，请使用镊子取出打印耗材。 对于直径为 $\phi 1.5$ 和 $\phi 2.0$ 的细套管（特别容易卷曲），在打印前，应将其定位，使套管头从打印耗材出口伸出。 → 4-5 更换出口导槽

问题	检查列表项目	对策
在套管和 ID 铭板上无法正确打印。 • 打印位置未对齐。 • 打印的文字残缺不全。	套管是否正确安装到位？	请将套管正确安装到位。 → 4-4 装入套管和ID铭板
	介质导块 B 和 D 的设置是否匹配套管宽度？	请正确设置介质导块 B 和 D 以匹配套管宽度。 → 4-4 装入套管和ID铭板
	套管是否缠绕？	请解开套管，将其放回原位。
	套管上是否有油或污垢？	不得使用有油或污垢的套管。特别提示，即使擦拭干净，沾有油的套管也可能无法使用。 请装入新的干净的套管。
	装入期间套管是否扭曲？	请理顺所有扭曲，并将套管放回原位。
	套管直径设置是否与已装入套管直径相匹配？	如果套管直径设置不正确，将不会在正确的位置进行打印。请确保设置与所安装套管的直径相匹配。
	室温是否已降至 15°C 以下？	在 5 ~ 15°C 或的低温环境中，套管可能会变硬，打印的文字可能会变得模糊或浅淡。如果是这样，需使用套管加热器。 → 4-4-1 将套管加热器设置到位 → 6-5 切换加热器的打开和关闭
	套管碎屑是否堵塞了机器内部？	请打开卡料清除盖，请使用镊子清除所有碎屑。 → 4-5 更换出口导槽
	是否使用了正确的出口导槽？	请对 $\phi 12.0 \sim \phi 19.0$ 之间的热收缩套管安装“WIDE”出口导槽，对其他打印耗材安装“NARROW”出口导槽。 → 4-5 更换出口导槽
	直径为 $\phi 1.5$ 和 $\phi 2.0$ 的 PVC 细套管，或直径为 $\phi 8.0$ 和 $\phi 10$ 的 PVC 粗套管需要附件才能使用。 所安装的附件是否适合套管直径？	请安装适合套管直径的附件。 → 4-4 装入套管和ID铭板
在贴纸或记名板上无法正确打印。	是否安装了正确的压印辊？	请安装正确的压印辊。 → 4-4 装入套管和ID铭板
	是否使用了正确的色带法兰？	仅在 $\phi 8.0$ 和 $\phi 10$ 的 PVC 套管上打印时，才使用 $\phi 8$ 和 $\phi 10$ 用色带法兰（黑色）。
	打印耗材是否正确安装到位？ 是否使用了随附的卷盘支架？	请正确放置贴纸或记名板。 请将贴纸或记名板正确放置到卷盘支架上。 → 4-6 装入贴纸和记名板 → 4-8 安装卷盘支架
	贴纸的宽度设置是否与所安装的贴纸匹配？	将与所选宽度相同的贴纸装入主机。
	是否在温度为 15°C 及以下或 35°C 及以上的环境中使用？	请在温度介于 15°C ~ 35°C 之间的环境中使用。
	长度测量传感器（编码器）必须设置到位，才可在贴纸或记名板上打印。 长度测量传感器（编码器）是否正确设置到位？	请将贴纸或记名板相对于长度测量传感器（编码器）正确进行定位。 → 4-6 装入贴纸和记名板
贴纸或记名板比指定的设置短。	套管或贴纸碎屑是否堵塞了机器内部？	请打开口导槽并清除所有碎屑。 → 4-5 更换出口导槽
	压印辊是否脏污？	请清洁压印辊。 → 10-1 压印辊清洁
	压印辊是否磨损？	如果压印辊磨损，请换新。
	是否将贴纸或记名板正确安放至卷盘支架中？	请确保贴纸或记名板正确安放至卷盘支架上，并且可以不受阻碍地拉出。 打印前请进行全长校正。 → 8-8-4 打印全长校正
无法进行自动半切。 半切功能无法正常运行。	半切刀装置是否正确安装到位？	请按照用户手册中的说明正确安装半切刀装置。 → 5-1 更换半切刀装置
	是否已设置半切功能？	请参考说明书设置半切功能。 → 8-1-12 段落之间的自动半切/实线和虚线打印

问题	检查列表项目	对策
进行半切,但机器仅留下印记,并未切透。	半切刀的深度调节是否过浅?	请参考说明书调整半切刀的深度。切割效果可能会因气温和管子的特性而变化。 → 4-2 调整半切深度
	刀片是旧的吗?	请更换新的半切刀装置。 → 5-1 更换半切刀装置 → 12-2 打印耗材和选配件的列表
半切时, 机器切得过深。	半切深度调节杆是否正确设置?	请按照用户手册中的说明调节半切刀装置的深度。剪切可能会受到气温或套管特性的影响。 → 4-2 调整半切深度
热缩管的半切无法进行。	由于管子的壁厚, 可能无法进行半切。	请用剪刀等工具进行切割。
	之前可能完全切断了消耗品, 导致刀刃受损。	请更换新的半切割器。 → 5-1 更换半切刀装置 → 12-2 打印耗材和选配件的列表
无法执行手动全切 (机器无法切透)。	打印耗材碎屑是否堵塞了机器内部?	请打开卡料清除盖, 请使用镊子清除所有打印耗材碎屑或存在的其他堆积物。 → 3-2 部件名称
	打印耗材是否堵塞了机器内部?	
未检测到打印耗材。	介质导块 B 和 D 是否精确匹配打印耗材的宽度?	请确保介质导块 B 和 D 精确匹配打印耗材的宽度, 并确保打印耗材在打印耗材传感器上面通过。
	打印耗材传感器是否脏污?	请使用干布擦拭打印耗材传感器。 → 10-3 打印耗材传感器清洁
胶带缠绕在压纸辊上。	压纸辊或媒体导向器 B 和 D 上是否有粘合剂?	媒体导向器 B 和 D 上的胶带粘合剂被传送并粘附到压纸辊上。请清洁压纸辊并定期清洁媒体导向器 B 和 D。 → 10-4 清洁媒体导向器B和D(去除胶带粘合剂的方法) → 6-6 帮助

第12章

附录

12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO显示创建详情	193
12-2 打印耗材和选配件的列表	196
12-3 初期值列表	199
12-4 产品规格	200
12-5 主机和LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息	203
12-5-1 主机版本信息	203
12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息	203
12-5-3 如何更新主机	204
12-6 联系信息	205

12-1 LETATWIN PC EDITOR PRO显示创建详情

无法创建其图案中的段落无单元段落的表格。(对于全部段落,创建图案,使在一行上始终有一个未合并的单元格。)

- 红色段落:错误
- 黄色段落:单元段落

示例

打印输出示例

1	2	5
A	D	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2				1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

在本示例中,对于编号为2的段落和编号为3的段落,因为在第一行或第二行中没有未合并的单元格,该图案不能被接受。

许可的图案

打印输出示例

1	2	3	4	5
A	B	C	D	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3	3	C			1	5.0	否	否	否
4	4	D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

打印输出示例

1	3	4	5
A	B	C	

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3	3	C			1	5.0	否	否	否
4	4	D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

打印输出示例

1	2			5
A	B	C	D	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3		C			1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

可以通过调整合并点和段落长度来创建图案

打印输出示例

1	2	5
A		E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2				1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4					1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2				1	15.0	否	否	否
3	5	E			1	5.0	否	否	否
4					1				
5					1				
6									
7									

减少单元格合并点的数量并调整段落长度。

打印输出示例

1	2	5
A	B	

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4					1	5.0	否	否	否
5	5				1	5.0	否	否	否
6									
7									

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	15.0	否	否	否
3	5				1	5.0	否	否	否
4									
5									
6									
7									

减少单元格合并点的数量并调整段落长度。

打印输出示例

1	2		5
A	B	D	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	10.0	否	否	否
3		D			1	5.0	否	否	否
4	5	E			1	5.0	否	否	否
5									
6									
7									

减少单元格合并点的数量并调整段落长度。

打印输出示例

1	2	5
A	B	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4					1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	15.0	否	否	否
3	5	E			1	5.0	否	否	否
4									
5									
6									
7									

减少单元格合并点的数量并调整段落长度。

无法对其创建表格的图案

无法对以下图案创建表格。

打印输出示例

1	2	5
A	D	E

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2				1	5.0	否	否	否
3					1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

打印输出示例

1	2			5
A		C	D	E

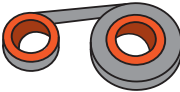
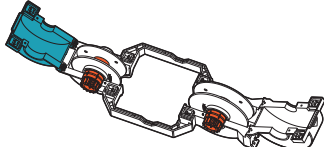
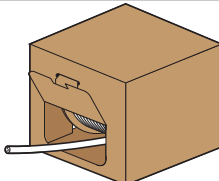
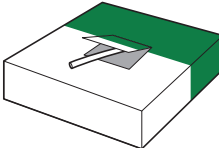
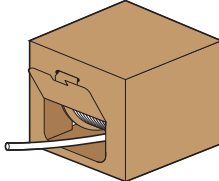
	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2				1	5.0	否	否	否
3		C			1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5	E			1	5.0	否	否	否
6									
7									

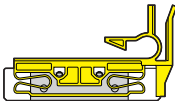
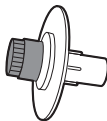
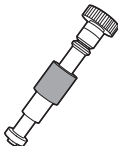
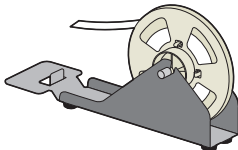
打印输出示例

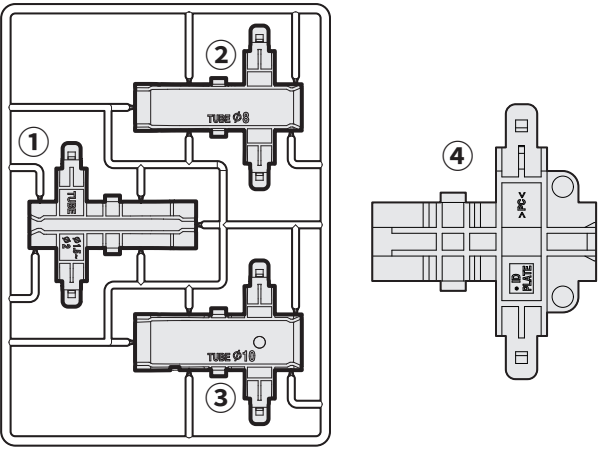
1	2			5
A	B	C	D	

	第一行	第二行	第三行	第四行	连续	段落长度	段落底部划线	翻转	旋转
1	1	A			1	5.0	否	否	否
2	2	B			1	5.0	否	否	否
3		C			1	5.0	否	否	否
4		D			1	5.0	否	否	否
5	5				1	5.0	否	否	否
6									
7									

12-2 打印耗材和选配件的列表

色带			
黑色：LM-IR3015B (仅适用于 LM-3000PRO, 200m 卷, 全部耗材通用)			
白色：LM-IR3015W (仅适用于 LM-3000PRO, 180m 卷, 适用于热收缩套管)			
色带盒			
LM-RC3015			
Grip 套管			
	适用的电缆外径		
内径：ø2.9mm	ø1.9mm ~ ø2.1mm	LM-TU29G (100m 卷)	
内径：ø3.7mm	ø2.5mm ~ ø2.7mm	LM-TU37G (100m 卷)	
内径：ø4.6mm	ø3.0mm ~ ø3.7mm	LM-TU46G (85m 卷)	
圆套管 (UL224 认证)			
内径：ø3.2mm	LM-TU332N2(100m 卷)		
内径：ø3.6mm	LM-TU336N2(100m 卷)		
内径：ø4.2mm	LM-TU342N2(80m 卷)		
内径：ø5.2mm	LM-TU352N2(80m 卷)		
* 获得 UL224 认证的套管可承受高达 600V 的电压和高达 105°C 的温度, 壁厚为 0.431mm 或以上, 并具有 VW-1 级阻燃性。这些套管可用作绝缘管。			
鼓形卷圆套管			
内径：ø2.5mm	LM-TU425L2 (250m 卷)		
内径：ø2.7mm	LM-TU427L2 (250m 卷)		
内径：ø3.2mm	LM-TU432L2 (250m 卷)		
内径：ø3.4mm	LM-TU434L2 (250m 卷)		
内径：ø3.6mm	LM-TU436L2 (250m 卷)		
内径：ø4.2mm	LM-TU442L (200m 卷)		
内径：ø5.2mm	LM-TU452L (135m 卷)		
内径：ø6.4mm	LM-TU464L (100m 卷)		
内径：ø8.0mm	LM-TU480L (70m 卷)		
贴纸			
	白色 (30m 卷)	黄色 (30m 卷)	
5mm(宽)	LM-TP3005W	LM-TP3005Y	
9mm(宽)	LM-TP3009W	LT-TP3009Y	
12mm(宽)	LM-TP3012W	LM-TP3012Y	

记名板			
8.5mm(宽)	LM-KM485	(25m 卷, 5 卷 / 箱, 厚 0.5mm)	
9.5mm(宽)	LM-KM495	(25m 卷, 5 卷 / 箱, 厚 0.5mm)	
10.0mm(宽)	LM-KM410	(25m 卷, 5 卷 / 箱, 厚 0.5mm)	
10.7mm(宽)	LM-KM4107	(25m 卷, 1 卷 / 箱, 厚 0.5mm)	
ID 铭板			
4.1mm(宽)	LM-ID PLATE4110(20m 卷, 厚 1.0mm)		
半切刀装置			
LM-HC3000	(仅适用于 LM-3000PRO)		
LETATWIN PC EDITOR PRO			
从 MAX 网站下载 LETATWIN PC EDITOR PRO。			
→3-8 下载并安装LETATWIN PC EDITOR PRO			
Ø8 和ø10 套管专用色带法兰 * 以组件废弃。			
Ø8 和ø10 套管用色带法兰			
压印辊			
适用于套管、 贴纸和记名板	LM-PR NORMAL		
卷盘支架 (带贴纸法兰) * 以组件废弃。			
卷盘支架 (带法兰)			

附件 * 以组件废弃。	
(1) $\varnothing 1.5 \sim \varnothing 2.0$ 套管附件	
(2) $\varnothing 8$ 套管附件	
(3) $\varnothing 10$ 套管附件	
(4) ID 铭板附件	

LETATWIN PC EDITOR PRO初始设定值

	项目	LM-3000PRO		LM-550A3	LM-550A2	LM-550A
基本设定	段落长度初始值	套管	20.0mm	20.0mm	20.0mm	20.0mm
		MAX ID 铭板	18.0mm			
		贴纸	10.0mm	10.0mm	10.0mm	10.0mm
		记名板	10.0mm	10.0mm	10.0mm	10.0mm
		端板	1.5mm			
	连续初始值	套管	2	2	2	2
		MAX ID 铭板	2			
		贴纸	1	1	1	1
		记名板	1	1	1	1
	文字高度	3.0mm		3.0mm	3.0mm	3.0mm
	文字宽度	100%		100%	100%	100%
打印设置	表格模式	取消				
	段落长度	选择		选择	选择	选择
	文字大小自动	标准自动		标准自动	标准自动	标准自动
	段落方式	自动半切		自动半切	自动半切	自动半切
	印字方向 (垂直 / 水平)	水平文字		水平文字	水平文字	水平文字
	字距	标准		标准	标准	标准
	行距	标准		标准	标准	标准
	字体选择	清晰字体		清晰字体	清晰字体	标准 (在主机上设置)
	6.9 MARK	取消		取消 (在主机上设置)	取消 (在主机上设置)	取消 (在主机上设置)
	零斜线	取消		取消		
文字参数设置	加框	取消		取消	取消	取消
	顺序 / 重复打印模式	顺序优先 (重复优先 11 22 33)		重复优先 11 22 33	重复优先 11 22 33	重复优先 11 22 33
	半切位置	0.0mm		0.0mm	0.0mm	0.0mm
	上下印字位置	0.0mm		0.0mm	0.0mm	0.0mm
	印字浓度	5		4	4	4
	低温模式	取消		取消	取消	取消
	打印前送料	取消		取消	取消	取消
	打印后送料	确定				
	打印段落间距	确定				

MEMO

- LETATWIN PC EDITOR PRO不提供LM-5××系列机器上配备的“打印长度模式”。
使用LM-5xx系列产品时,若需使用“打印长度模式”,请使用以前的软件(LETATWIN PC EDITOR)或在LM-5××主机上进行创建。

12-4 产品规格

型号名称	LM-3000PRO
产品类型	管标记器
文字输入限制	5,000 个文字 (2,000 个段落)
文字类型	符合 JIS 1 级汉字、2 级汉字和其他 JIS 标准 (平假名、片假名、字母数字文字等)
字体	标准、粗体、清晰、四方、越南文字
文字高度	1.3/2/3/4/6 毫米字母数字文字, 某些特殊符号也可选择 2.4 毫米
显示屏	4.3 英寸彩色 LCD 显示屏
打印方法	热转印法 (300dpi)
打印速度	80mm/s (生产的套管数: 使用 ø3.2 套管、20 毫米段落、7 个文字时为每分钟 85 个)
最大打印长度 (打印一套时)	套管: 100m, 贴纸: 5m, 记名板: 5m, ID 铭板: 20m
支持的耗材	Grip 套管 (内径: ø2.9 ~ ø4.6)
	PVC 套管 (内径: ø1.5 ~ ø10.0)
	热收缩套管 (内径: ø2.0 ~ ø19.0)
	贴纸 (宽度: 5/9/12mm)
	记名板 (宽度: 5.5 ~ 12.0mm)
	ID 铭板 (宽度: 4.1mm)
剪切方法	自动半切: 自动, 全切: 手动
主机内存	无
外部存储器	USB 存储器 (无法使用具备安全功能的 USB 记忆体。仅限于以 FAT12/16/32 格式化的。)
电源	AC100-240V 50/60Hz
功耗	最大 70W, 待机模式下为 15W 或以下, 睡眠模式下为 10W 或以下
接口	USB(A)、USB(B)、有线局域网、无线局域网 (IEEE802.11.b/g/n) (n 仅为 2.4GHz) (仅限站模式), (调制: DSSS[11b], OFDM[11g/n])
无线局域网安全性	WPA-TKIP, 128 位 WPA2 CCMP (AES)
套管加热器	内置
工作环境	温度: 5 ~ 35°C, 湿度: 20% ~ 80%, 无冷凝水
外形尺寸	约 427(宽) × 256(深) × 301(高)mm
重量	约 11Kg(不包括附件和电源线)
随附的附件	• 电源线 • 色带 (LM-IR3015B) • 色带盒 • 卷盘支架 • 快速参考手册 • 安全指南 • 压印辊 (NORMAL) • 附件 (适用于 ø1.5 ~ ø2.0 套管、ø8.0 套管、ø10.0 套管, 以及 ID 铭板) • 压印辊存放盒 • 软件使用许可证
支持的操作系统	Windows11

工作环境

常见使用要求	• 带有“专为 Windows 设计”标志的 DOS/V 设备 • 按照微软的指定，装配有满足各个操作系统时钟和内存要求的 CPU 和 RAM 的设备 • 硬盘：至少 100MB 的可用空间 • 屏幕尺寸：800 × 600 或以上 • 通过产品的 LAN 端口，使用有线 LAN 连接时，已使用最大长度为 20m 的 LAN 网线（建议使用超五类或更高类别）确认操作。使用超过此长度的网线可能会导致通讯不稳定。
所需连接器	USB 连接器、LAN 连接器
支持的操作系统	Windows11
关于操作系统支持的备注	* 仅保证在预装机器和全新安装机器上运行受支持的操作系统。（MAX 不能保证在已升级的计算机上运行。） • “预装机器”是指出厂时安装了由计算机制造商安装 Windows 的计算机。 • “全新安装机器”是指在安装 Windows 之前满足 Windows 操作环境要求并已初始化的计算机。对于此类设备，仅涵盖已确认操作系统正确运行的计算机。 • 有关最新的操作系统信息，请访问 MAX 网站。

合规信息

符合SRRC要求的声明

MAX声明无线设备的型号(LM-3000PRO CN)符合SRRC的要求。

- (a) 工作频段
2412~2472MHz 1~13ch
- (b) 最大射频功率
20dBm(100mW)

本产品已获得SRRC认证，
CMIT ID : xxxx-xxxx

未经批准，不得擅自更改发射频率、增加功率或改变原始设计。

使用本设备不得对合法的无线电通信造成有害干扰；
如果发生干扰，本设备必须立即停机。



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10 年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》
本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：LM91357 产品名称：LM-3000PRO CN

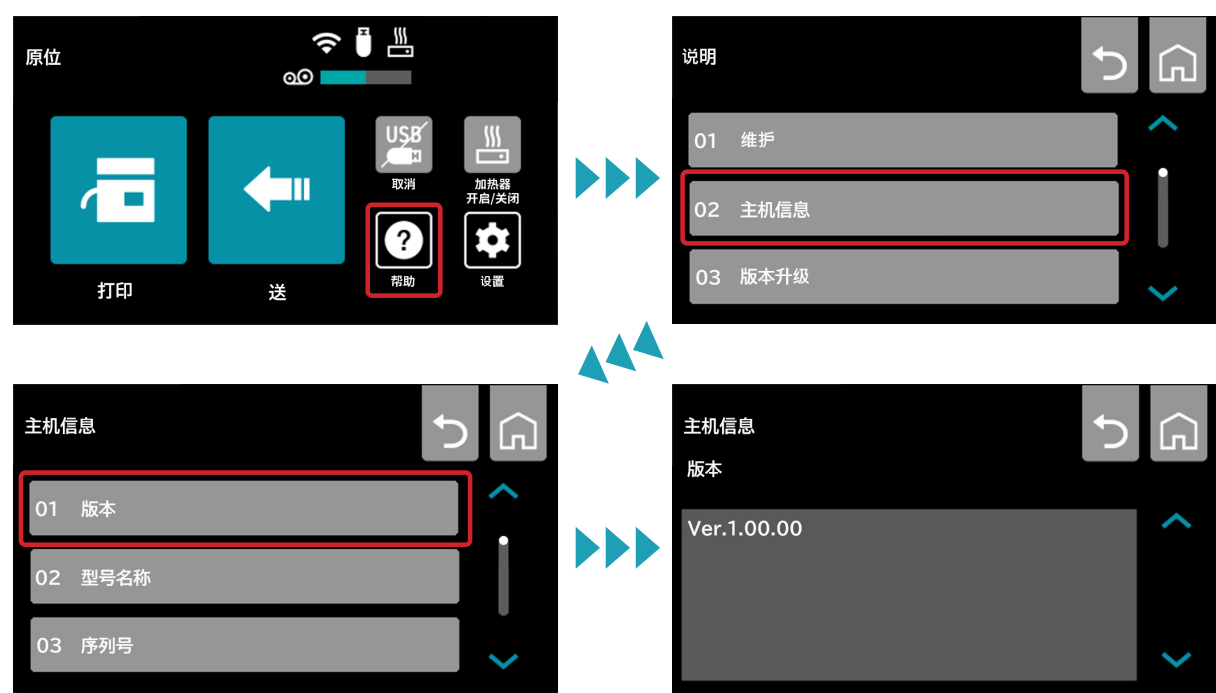
有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
LCD 组件	○	○	○	○	○	○
色带组件	○	○	○	○	○	○
色带卡匣组件	○	○	○	○	○	○
消磁线夹	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
开关电源	×	○	○	○	○	○
压印辊	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11364-2014 规定的限量要求以下。
×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11364-2014 规定的限量要求。

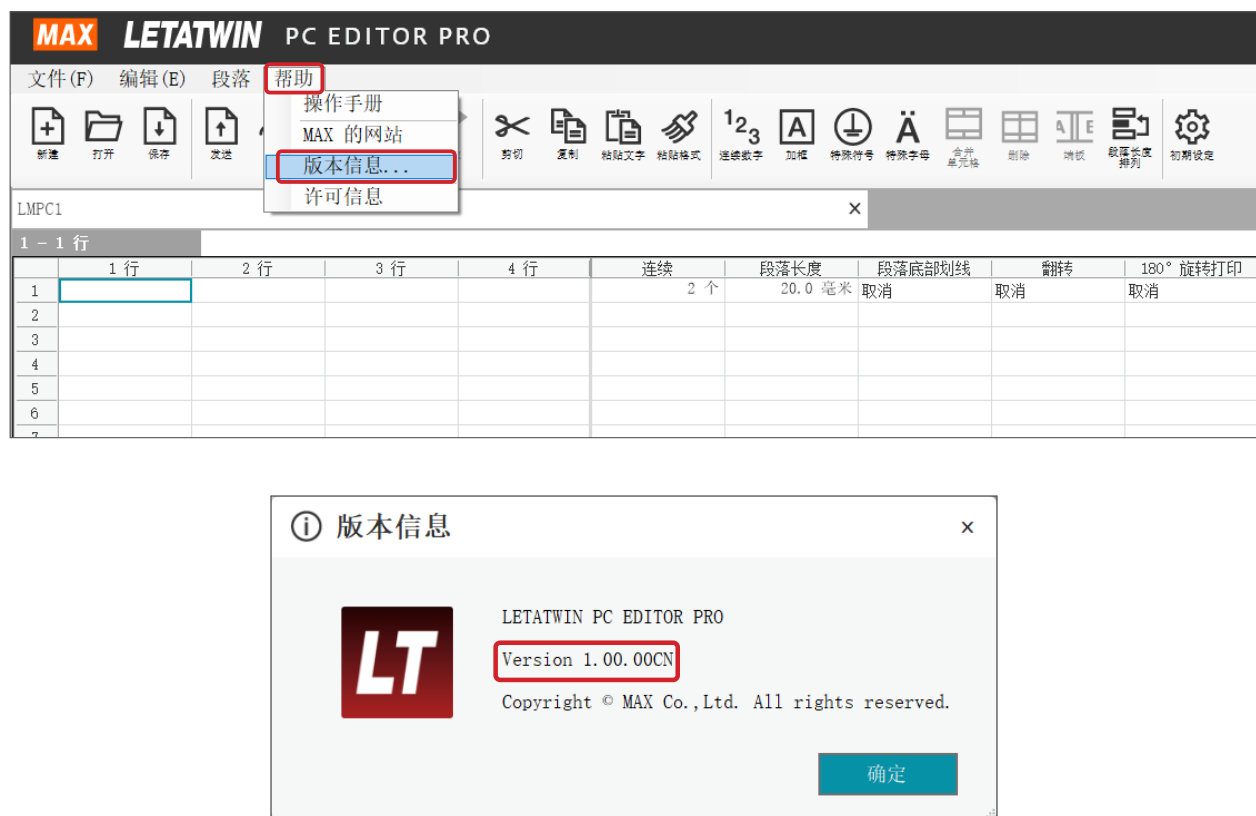
12-5 主机和LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息

12-5-1 主机版本信息



12-5-2 LETATWIN PC EDITOR PRO版本信息

若需查看版本信息,请在LETATWIN PC EDITOR PRO中访问“帮助”-“版本信息”。



12-5-3 如何更新主机



如何分发更新文件

- 为提高安全性和功能性,可能会对本产品提供固件更新。
- 如果认为有必要进行更新,我们将向注册的电子邮件地址发送固件更新通知。
- 可从我公司网站下载更新文件。
- 更新将使您更安全地使用本产品。
- 更新信息仅提供给事先已注册的用户。

(安全性更新自购买之日起5年内有效)

迈库司（上海）商贸有限公司

上海市闵行区红井路280弄1号403室

电话；021-2601-5620

网站；<http://www.max-sha.com/>

