

レシプロソーブレード

- 様々な材質を高速切断!
切れ味長持ち!
- コンビネーション刃を採用
RS-200M14/18-0.9・RS-200M10/14-1.3
RS-250M10/14-1.3・RS-300M10/14-1.3
- 刃先材 マトリックスII 採用

レシプロソーブレード
鉄・ステンレス・木(箱入り可)用 マックス株式会社
RS-250M10/14-1.3
250mm
10/14T

- スタンダードタイプ【薄鋼板用】 RS-200M18-0.9
- スタンダードタイプ【薄鋼板用】 RS-250M18-0.9
- スタンダードタイプ【厚鋼板用】 RS-150M14-0.9
- スタンダードタイプ【厚鋼板用】 RS-200M14-0.9
- スタンダードタイプ【厚鋼板用】 RS-250M14-0.9
- 万能タイプ RS-200M14/18-0.9
- パワータイプ RS-200M10/14-1.3
- パワータイプ RS-250M10/14-1.3
- パワータイプ RS-300M10/14-1.3

高速切断! 切れ味長持ち! マックス レシプロソーブレード

6°傾斜角度 下向きに6°の傾斜角度で、くい付きがよく、より硬い材質でも高速切断。

刃先には、ハイス材のマトリックスIIを採用し、最高の切れ味を実現。

ウェーブアサリ採用



ウェーブ(波型)のアサリ形状で切れ味めめらか!

3~4枚ずつまとめて歯分け

(速度 mm/分)

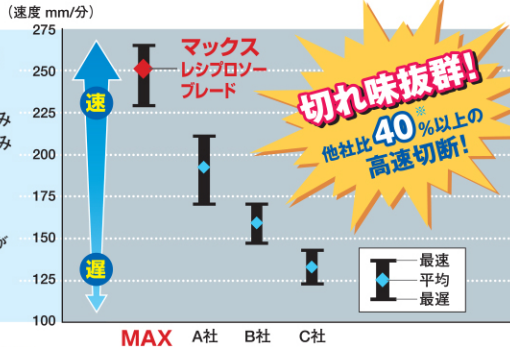
■切断速度比較 (mm/分)

1分間での切断距離にて比較

※200mm長さ、14/18山ブレード、厚み0.9mmにて比較。亜鉛メッキ鋼板厚み1.2mm2枚重ねて切断。レシプロソー交流式670W機使用【2015年4月当社試験による】

※仕様機械及び切断物により、切断性能が変わる場合があります。

※他社全体の平均値を基準にしています。



●レシプロソーブレード商品仕様

商品名 商品品番 JANコード	特長	全長 (mm)	山数 (1インチあたり)	厚み (mm)	切断能力 (mm)						価格 (1パック5枚入)	用途		
					管 材 外 径	軟 鋼 材 厚 さ	軟 鋼 材 厚 さ	ス テ ン レ ス 材 厚 さ	ス テ ン レ ス 材 厚 さ	形 成 樹 脂 厚 さ			合 成 樹 脂 厚 さ	
RS-200M18-0.9 RS90003 4902870 802707	スタンダードタイプ【薄鋼板用】 薄鋼板がサクッと切れて、しかも長寿命。	200	18	0.9	120 まで	1.5 ~4.5	1.5 ~4.5	2.0 まで	2.0 まで	1.5 ~7.5	2.2 ~15	10 ~60	¥3,700 (税込¥4,070)	空調配管切断推奨 薄鋼板・ステンレス・鋳鉄管・軟鋼・ 鉄板・非金属・合成樹脂・パイプ 等 の切断用
RS-250M18-0.9 RS90004 4902870 807313	スタンダードタイプ【薄鋼板用】 薄鋼板がサクッと切れて、しかも長寿命。	250	18	0.9	170 まで	1.5 ~4.5	1.5 ~4.5	2.0 まで	2.0 まで	1.5 ~7.5	2.2 ~15	10 ~60	¥4,600 (税込¥5,060)	
RS-150M14-0.9 RS90008 4902870 807351	スタンダードタイプ【厚鋼板用】 鋼管をザクザク切断。しかも長寿命。	150	14	0.9	70 まで	2.5 ~6	2.5 ~6	2.5 まで	2.5 まで	2.5 ~9	2.2 ~15	10 ~60	¥3,200 (税込¥3,520)	鋼管材切断推奨 厚鋼材・ステンレス・鋳鉄管・軟鋼・ 鉄板・非金属・合成樹脂・パイプ 等 の切断用
RS-200M14-0.9 RS90002 4902870 802691	スタンダードタイプ【厚鋼板用】 厚鋼材、アングル、鋼管をザクザク切断。 しかも長寿命。	200	14	0.9	120 まで	2.5 ~6	2.5 ~6	2.5 まで	2.5 まで	2.5 ~9	2.2 ~15	10 ~60	¥3,700 (税込¥4,070)	
RS-250M14-0.9 RS90005 4902870 807320	スタンダードタイプ【厚鋼板用】 厚鋼板、アングル、鋼管をザクザク切断。 しかも長寿命。	250	14	0.9	170 まで	2.5 ~6	2.5 ~6	2.5 まで	2.5 まで	2.5 ~9	2.2 ~15	10 ~60	¥4,600 (税込¥5,060)	
RS-200M14/18-0.9 RS90000 4902870 802677	万能タイプ コンビネーション刃を採用。薄鋼板から アングル、鋼管まで高速切断、切れ味長持ち。	200	14/18	0.9	120 まで	2 ~6	2 ~6	2.5 まで	2.5 まで	2 ~9	2.2 ~15	10 ~60	¥3,700 (税込¥4,070)	空調・ダクト・アングル切断推奨 薄鋼板から厚鋼材まで幅広く対応 ステンレス・鋳鉄管・軟鋼・鉄板・ 非金属・合成樹脂・パイプ 等の切断用
RS-200M10/14-1.3 RS90001 4902870 802684	パワータイプ コンビネーション刃を採用。極厚鋼材を ザクザク切断。切れ味長持ち。	200	10/14	1.3	120 まで	2.5 ~6	3 ~6	3.0 まで	3.0 まで	3 ~12	2.2 ~15	10 ~60	¥3,700 (税込¥4,070)	解体作業推奨 厚鋼材・ステンレス・鋳鉄管・軟鋼・ 鉄板・非金属・合成樹脂・ALC・ 釘入り木材・パイプ 等の切断用
RS-250M10/14-1.3 RS90006 4902870 807337	パワータイプ コンビネーション刃を採用。極厚鋼材を ザクザク切断。切れ味長持ち。	250	10/14	1.3	170 まで	2.5 ~6	3 ~6	3.0 まで	3.0 まで	3 ~12	2.2 ~15	10 ~60	¥4,600 (税込¥5,060)	
RS-300M10/14-1.3 RS90007 4902870 807344	パワータイプ コンビネーション刃を採用。 極厚鋼材をザクザク切断。切れ味長持ち。	300	10/14	1.3	220 まで	2.5 ~6	3 ~6	3.0 まで	3.0 まで	3 ~12	2.2 ~15	10 ~60	¥5,700 (税込¥6,270)	

※鋳鉄管・樹脂粉体塗装ライニング鋳鉄管になります。切断に際しては、レシプロソー機械を適切な切断速度(低速)に調整してください。

ホームページアドレス <https://wis.max-ltd.co.jp/kikouhin/index.html>

お客様相談ダイヤル ☎ 0120-228-358

月～金曜日(祝日・当社指定休日を除く)

【ナンバーディスプレイ】を利用していただきます。FAX: 03-3669-7831

通話内容は、サービス向上のため録音させていただきます。

※仕様と外観は、改良等により予告なく変更することがあります。

※このカタログの表示価格は2021年4月現在の価格です。

警告

- 使用する電動工具の取扱説明書をよく読み、適切に使用する。
- ブレードの用途を確かめて使用する。
- ブレードにひび、欠けがないかを確認して使用する。
- 使用の際は保護メガネ、防塵マスク等を着用し安全に心がける。

※ステンレス・鋳鉄管を切断する際は低速で使用してください。

マックス株式会社

本社 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町6-6 TEL. (03) 3669-8120 (代)
札幌・盛岡・仙台・新潟・東関東・群馬・埼玉・千葉・東京・多摩・横浜・長野・静岡・名古屋・
金沢・京滋・大阪・神戸・岡山・広島・四国(高松)・四国(松山)・福岡・南九州・沖縄

●お問い合わせ・お求めは……